

FENDT Katana 650 Gen3

WAM65821#00F01001



CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

- Thank you very much for reading the preview of the manual.
- You can download the complete manual from: www.heydownloads.com by clicking the link below



- Please note: If there is no response to CLICKING the link, please download this PDF first and then click on it.

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

1 00-000 Todo el sistema del vehículo

| | | |
|------------|--|-------------|
| 1.1 | Instrucciones de seguridad | 1-3 |
| 1.1.1 | Instrucciones y medidas de seguridad | 1-3 |
| 1.2 | Información general | 1-7 |
| 1.2.1 | Notas sobre la documentación | 1-7 |
| 1.2.2 | Nota sobre el sistema hidráulico | 1-8 |
| 1.2.3 | Ubicación de las placas de identificación | 1-8 |
| 1.3 | Conexiones roscadas | 1-12 |
| 1.3.1 | Producto adhesivo para roscas | 1-12 |
| 1.3.2 | Conexiones hidráulicas roscadas | 1-13 |
| 1.3.3 | Tamaños de llave para piezas globalmente estándar | 1-16 |
| 1.4 | Pares de apriete | 1-17 |
| 1.4.1 | Instrucciones generales de apriete | 1-17 |
| 1.4.1.1 | Par de apriete de los tornillos y los pernos con revestimiento VDA | 1-17 |
| 1.4.1.2 | Par de apriete de los tornillos con una superficie galvanizado | 1-18 |
| 1.4.1.3 | Par de apriete de tapones roscados | 1-19 |
| 1.4.1.4 | Par de apriete de los pernos banjo | 1-20 |
| 1.4.1.5 | Par de apriete de abrazaderas de manguera | 1-21 |
| 1.4.2 | Pares de apriete de las conexiones eléctricas | 1-22 |
| 1.5 | Aceites y combustibles | 1-26 |
| 1.5.1 | Biodiésel | 1-26 |
| 1.5.2 | Aceite hidráulico biodegradable | 1-26 |
| 1.6 | Características técnicas | 1-28 |
| 1.6.1 | Datos técnicos: información general para Katana 650 Gen3 | 1-28 |
| 1.6.2 | Características técnicas: Motor | 1-30 |
| 1.6.3 | Datos técnicos: Caja de cambios | 1-32 |
| 1.6.4 | Datos técnicos: Sistema hidráulico | 1-32 |
| 1.6.5 | Datos técnicos: Eje trasero (con suspensión) | 1-32 |
| 1.6.6 | Datos técnicos: Sistema de aire acondicionado/cabina | 1-34 |
| 1.6.7 | Datos técnicos: Frenos | 1-35 |
| 1.6.8 | Datos técnicos: Sistema eléctrico | 1-35 |
| 1.6.9 | Datos técnicos: Equipo de alimentación | 1-35 |
| 1.6.10 | Datos técnicos: Unidad de corte y triturador de maíz | 1-35 |
| 1.6.11 | Datos técnicos: sistema de descarga | 1-37 |
| 1.6.12 | Datos técnicos: Lubricación central | 1-37 |
| 1.7 | Tablas de códigos de avería | 1-38 |
| 1.7.1 | Actualizaciones de las tablas de códigos de avería | 1-38 |
| 1.7.2 | Notas sobre la visualización de códigos de avería | 1-38 |
| 1.7.3 | Estructura del código de avería | 1-38 |
| 1.7.4 | 01.1.00 | 1-41 |
| 1.7.5 | 02.1.00 | 1-46 |
| 1.7.6 | 03.1.00 | 1-55 |
| 1.7.7 | 04.1.00 | 1-57 |
| 1.7.8 | 05.1.00 | 1-74 |
| 1.7.9 | 06.1.00 | 1-77 |
| 1.7.10 | 07.1.00 | 1-79 |
| 1.7.11 | 08.1.00 | 1-86 |
| 1.7.12 | 0A.1.00 | 1-93 |
| 1.7.13 | 0B.1.00 | 1-118 |
| 1.7.14 | 0D.1.00 | 1-120 |
| 1.7.15 | 0F.1.00 | 1-123 |

Placa de identificación del gancho del remolque automático**NOTA:**

Consulte también: *Manual de Servicio*



En el lado derecho del gancho trasero



Fig. 14

| Tamaño | atomillada en acero/hierro fundido/aleación de aluminio |
|------------------|---|
| M26 x 1,5 | 90 Nm |
| M30 x 1,5 | 130 Nm |
| M38 x 1,5 | 140 Nm |
| M45 x 1,5 | 160 Nm |

1.4.1.5 Par de apriete de abrazaderas de manguera

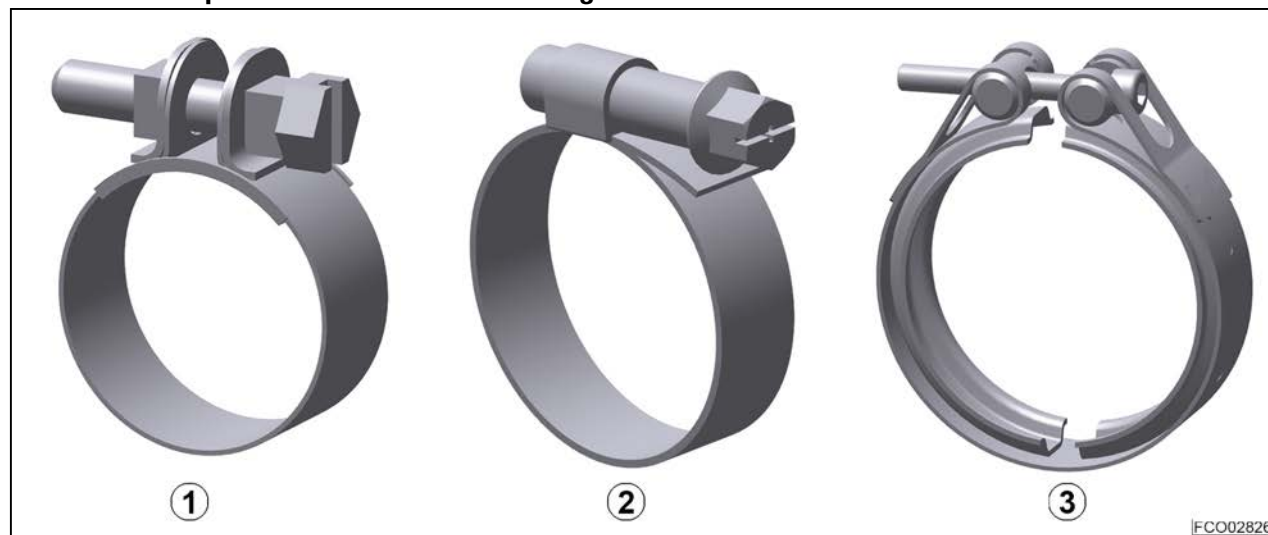


Fig. 26

- (1) Abrazaderas de banda simples
 (2) Clips para manguera de transmisión desgastados
 (3) Abrazaderas de perfil

Abrazaderas de banda simples

| Diámetro nominal | Par de apriete máximo | Número de pieza de repuesto |
|------------------|-----------------------|-----------------------------|
| 6 mm | 0,3 Nm+0,2 Nm | X457820300000 |
| 8 mm | 0,3 Nm+0,2 Nm | X457820400000 |
| 9 mm | 0,3 Nm+0,2 Nm | X457820900000 |
| 10 mm | 0,3 Nm+0,2 Nm | X457821102000 |
| 19 mm | 1 Nm+0,5 Nm | X458622500000 |
| 23 mm | 1 Nm+0,5 Nm | X457823300000 |
| 25 mm | 4 Nm+0,5 Nm | X457824200000 |
| 27 mm | 1 Nm+0,5 Nm | X457824400000 |
| 31 mm | 4 Nm+0,5 Nm | X457824700000 |
| 34 mm | 4 Nm+0,5 Nm | X457824800000 |
| 60 mm | 1 Nm+0,5 Nm | X457830700000 |
| 62 mm | 1 Nm+0,5 Nm | X457831700000 |
| 80 mm | 4 Nm+0,5 Nm | X457835100000 |

| Datos básicos del motor | |
|---|-----------------------|
| Diámetro interior/desplazamiento | 139 mm/171 mm |
| Orden de encendido (cilindro 1 en el volante del motor) | 1 - 5 - 3 - 6 - 2 - 4 |
| Relación de compresión | 17,3:1 |

| Sistema de refrigeración | |
|--|------------------------|
| Tipo de refrigeración | Ventilador, $i = 0,68$ |
| Cantidad de refrigerante (sólo contenido del motor, sin radiador) | 33 l |
| Proporción mín./máx. del inhibidor del agente de protección del sistema de refrigeración | 50% vol. |

| Lubricación del motor | |
|-----------------------|---|
| Cantidad de aceite | 42 l |
| Grado del aceite | según las especificaciones Mercedes Benz 228.51 |

| Sistema de combustible | |
|---|--|
| Combustible | Diésel de acuerdo con DIN EN 590 |
| Capacidades de combustible y AdBlue® sin depósito de aditivo de ensilado | |
| Capacidad del depósito de combustible | 1225 l |
| Capacidad de AdBlue® | 205 l |
| Capacidades de combustible y AdBlue® con depósito de aditivo de ensilado | |
| Capacidad del depósito de combustible | 1010 l |
| Capacidad del depósito de AdBlue: | 205 l |

| Válvulas (por cilindro) | |
|--|-----------------|
| Número de válvulas de admisión | 2 unidades |
| Número de válvulas de escape | 2 unidades |
| Holgura de la válvula: válvula de admisión/válvula de escape | 0,40 mm/0,60 mm |

1.7.4 01.1.00

| Código de fallo | Componente | Causa | Consecuencias y soluciones |
|-----------------|---|---|--|
| 01.1.00 | A050 - Unidad de control básico (EXT) | Se ha producido una avería al iniciar la unidad de control. | Realice la programación EOL. |
| 01.3.10 | A100 - Reposabrazos multifunción (MFA) | El botón de velocidad al ralentí del reposabrazos multifunción ya estaba activo en el arranque o se atasca durante el funcionamiento. | Se ha desactivado la función. |
| 01.3.11 | A100 - Reposabrazos multifunción (MFA) | El botón de velocidad de trabajo del reposabrazos multifunción ya estaba activo en el arranque o se atasca durante el funcionamiento. | Se ha desactivado la función. |
| 01.3.12 | A100 - Reposabrazos multifunción (MFA) | El potenciómetro del acelerador manual del reposabrazos multifunción no se encuentra en la posición de "mínimo". | Coloque el acelerador manual en la posición de "mínimo". |
| 01.1.13 | A100 - Reposabrazos multifunción (MFA) | El botón de velocidad mínima del reposabrazos multifunción está averiado. | - |
| 01.1.14 | A100 - Reposabrazos multifunción (MFA) | El botón de velocidad máxima del reposabrazos multifunción está averiado. | - |
| 01.3.15 | A100 - Reposabrazos multifunción (MFA) | El botón de establecimiento de la velocidad de operación ya estaba activo con el arranque o se atasca durante el funcionamiento. | Se ha desactivado la función. |
| 01.3.16 | A100 - Reposabrazos multifunción (MFA) | Hay un error de calibración en el potenciómetro del acelerador manual. | Realice la calibración. |
| 01.1.20 | A050 - Unidad de control básico (EXT) | Los valores almacenados para el control del ventilador no son válidos. | Realice la programación EOL. |
| 01.1.21 | Y209 - Válvula de solenoide del ventilador reversible (Hägele) | Se ha producido un fallo en el sensor Hall del ventilador reversible. | Compruebe el cableado y el sensor. Si es necesario, sustituya el sensor. |

| Código de fallo | Componente | Causa | Consecuencias y soluciones |
|-----------------|---|---|---|
| 02.1.31 | A050 - Unidad de control básico (EXT) A103 - Terminal NT0x | Hay un fallo de comunicación o de alimentación con el componente 49 del bus CAN. | Compruebe la alimentación eléctrica y el sistema del bus CAN. |
| 02.1.32 | A050 - Unidad de control básico (EXT) A103 - Terminal NT0x | Hay un fallo de comunicación o alimentación en la unidad básica de control - caja de cambios de la transmisión. | Compruebe la alimentación eléctrica y el sistema del bus CAN. |
| 02.1.33 | A050 - Unidad de control básico (EXT) A103 - Terminal NT0x | Hay un fallo de comunicación o alimentación en la unidad básica de control - transmisión. | Compruebe la alimentación eléctrica y el sistema del bus CAN. |
| 02.1.34 | A050 - Unidad de control básico (EXT) A103 - Terminal NT0x | Hay un fallo de comunicación o alimentación en la unidad básica de control - espita. | Compruebe la alimentación eléctrica y el sistema del bus CAN. |
| 02.1.35 | A103 - Terminal NT0x A130 - Sistema eléctrico central | Hay un fallo de comunicación o alimentación con el sistema eléctrico central - hoja de corte. | Compruebe la alimentación eléctrica y el sistema del bus CAN. |
| 02.1.36 | A050 - Unidad de control básico (EXT) A103 - Terminal NT0x | Hay un fallo de comunicación o alimentación en la unidad básica de control - sensor de dirección. | Compruebe la alimentación eléctrica y el sistema del bus CAN. |
| 02.1.37 | A050 - Unidad de control básico (EXT) A103 - Terminal NT0x | Hay un fallo de comunicación o de alimentación con el componente 55 del bus CAN. | Compruebe la alimentación eléctrica y el sistema del bus CAN. |
| 02.1.38 | A050 - Unidad de control básico (EXT) A103 - Terminal NT0x | Hay un fallo de comunicación o de alimentación con el componente 56 del bus CAN. | Compruebe la alimentación eléctrica y el sistema del bus CAN. |
| 02.1.39 | A050 - Unidad de control básico (EXT) A103 - Terminal NT0x | Hay un fallo de comunicación o de alimentación con el componente 57 del bus CAN. | Compruebe la alimentación eléctrica y el sistema del bus CAN. |
| 02.1.3A | A050 - Unidad de control básico (EXT) A103 - Terminal NT0x | Hay un fallo de comunicación o de alimentación con el componente 58 del bus CAN. | Compruebe la alimentación eléctrica y el sistema del bus CAN. |

| Código de fallo | Componente | Causa | Consecuencias y soluciones |
|-----------------|---|---|---|
| 04.1.3B | A050 - Unidad de control básico (EXT) A166 - Módulo de configuración | Hay un error de admisibilidad entre EXT y el módulo ID | Error de admisibilidad del número de chasis/ velocidad en carretera Realice la programación del módulo de configuración Realice la programación EOL |
| 04.1.3C | A050 - Unidad de control básico (EXT) A166 - Módulo de configuración | Hay un error de admisibilidad entre EXT y el módulo ID | Error de admisibilidad del número de chasis/ velocidad en carretera Realice la programación del módulo de configuración Realice la programación EOL |
| 04.1.3D | A050 - Unidad de control básico (EXT) A166 - Módulo de configuración | Se ha producido un fallo de comunicación CAN con el módulo ID | Compruebe la tensión de alimentación Compruebe el sistema de bus CAN |
| 04.1.3E | A050 - Unidad de control básico (EXT) A166 - Módulo de configuración | Se ha producido un fallo de comunicación CAN con el módulo ID | Compruebe la tensión de alimentación Compruebe el sistema de bus CAN |
| 04.1.3F | A050 - Unidad de control básico (EXT) A166 - Módulo de configuración | Hay un error de admisibilidad entre EXT y el módulo ID | Las características de equipamiento no concuerdan |
| 04.1.40 | A050 - Unidad de control básico (EXT) A166 - Módulo de configuración | Se ha producido una avería en el módulo ID. El módulo instalado no se puede utilizar con este tipo de vehículo. | Módulo ID incorrecto: Ya sea un inmovilizador instalado o un módulo ID con software incorrecto |
| 04.3.60 | A100 - Reposabrazos multifunción (MFA) S077 - Interruptor de parada de emergencia S168 - Interruptor de parada de emergencia | Confirme la función de parada o la parada de emergencia. En el caso de una parada de emergencia, desbloquee el interruptor. Mantenga pulsado el botón STOP (parada) durante al menos 3 segundos durante la función de parada. | Aviso |
| 04.3.61 | A100 - Reposabrazos multifunción (MFA) | Active el modo de campo. | Aviso |
| 04.3.62 | A100 - Reposabrazos multifunción (MFA) | Active el modo de carretera. | Aviso |

| Código de fallo | Componente | Causa | Consecuencias y soluciones |
|-----------------|--|--|----------------------------|
| 04.3.B4 | A101 - ECU de VarioDoc/VarioGuide A102 - Receptor Topcon Y087 - Válvula de dirección VarioGuide | Activación bloqueada debido a una avería en el sistema de dirección automática. La preactivación sigue siendo posible. | - |
| 04.3.B5 | A050 - Unidad de control básico (EXT) B146 - Sensor de velocidad de la transmisión principal | Espere hasta que se complete el cambio ECO/POWER. | Aviso |
| 04.3.B6 | A050 - Unidad de control básico (EXT) B152 - Sensor de detonación izquierdo (ajuste de la barra de corte) B153 - Sensor de denotación derecho (ajuste de la barra de corte) | El sensor de golpeteo se ha desactivado debido a un error del sensor/actuador | - |
| 04.3.B7 | A050 - Unidad de control básico (EXT) M022 - Actuador con sensor de posición de ajuste de la barra de corte izquierda M023 - Actuador con sensor de posición de ajuste de la barra de corte derecha | El recorrido de la hoja de corte se ha desactivado debido a un error | - |
| 04.3.B8 | A050 - Unidad de control básico (EXT) | Finalice todos los procesos de calibración activos. | Aviso |
| 04.3.B9 | S145 - Supervisión del control de presión al suelo | Abandone la posición de servicio y coloque la válvula de bola en la posición de hierba o de maíz. | Aviso |
| 04.3.BA | A103 - Terminal NT0x | Seleccione un cabezal en el terminal. | Aviso |
| 04.3.BB | A103 - Terminal NT0x | Active en primer lugar los sensores de hilera en los ajustes del cabezal. | Aviso |
| 04.3.BC | A103 - Terminal NT0x | Preseleccione en primer lugar uno de los sistemas de guiado automático en "Ajustes de señal de guiado" | Aviso |

| Código de fallo | Componente | Causa | Consecuencias y soluciones |
|-----------------|--|--|--|
| 07.2.15 | B117 - Detector de metales | La espera de confirmación del detector de metales después de una parada de prueba tarda demasiado tiempo. | Repita el procedimiento. Realice la programación EOL. |
| 07.2.16 | B117 - Detector de metales | El restablecimiento del detector de metales tarda demasiado. | Repita el procedimiento. Realice la programación EOL. Compruebe el cableado y el sensor. Si es necesario, sustituya el sensor. |
| 07.1.17 | A050 - Unidad de control básico (EXT) | Los valores almacenados para la alimentación no son válidos. | Realice la programación EOL. |
| 07.1.18 | A050 - Unidad de control básico (EXT) | Los valores de calibración almacenados para la alimentación son válidos. | Calibre la alimentación. |
| 07.1.19 | Y129 - Válvula de solenoide de la bomba de transmisión de alimentación de admisión Y130 - Válvula de solenoide de la bomba de transmisión de inversión de alimentación Y131 - Válvula de solenoide de la bomba de transmisión de inversión del cabezal Y132 - Válvula de solenoide de la bomba de transmisión de alimentación del cabezal | Debido a un cortocircuito en el terminal positivo de la batería (lado de alta), el sistema de alimentación y el cabezal están desconectados. | Compruebe el cableado y la válvula de solenoide. Sustituya la válvula si es necesario. |
| 07.1.1A | A050 - Unidad de control básico (EXT) | Los valores almacenados para la alimentación no son válidos. | Realice la programación EOL. |
| 07.1.1B | A050 - Unidad de control básico (EXT) | Los valores almacenados para la alimentación no son válidos. | Realice la programación EOL. |

| Código de fallo | Componente | Causa | Consecuencias y soluciones |
|-----------------|--|--|------------------------------|
| 08.1.C5 | A050 - Unidad de control básico (EXT) | Los valores almacenados para el elevador hidráulico no son válidos. | Realice la programación EOL. |
| 08.1.C7 | A050 - Unidad de control básico (EXT) | Los valores almacenados para el elevador hidráulico (controlador de posición) no son válidos. | Realice la programación EOL. |
| 08.1.C8 | A050 - Unidad de control básico (EXT) | Los valores almacenados para el elevador hidráulico (controlador de presión) no son válidos. | Realice la programación EOL. |
| 08.1.C9 | A050 - Unidad de control básico (EXT) | Los valores almacenados para el elevador hidráulico (controlador de inclinación) no son válidos. | Realice la programación EOL. |
| 08.1.CA | A050 - Unidad de control básico (EXT) | Los valores almacenados para el elevador hidráulico (controlador de contorno) no son válidos. | Realice la programación EOL. |
| 08.1.CB | A050 - Unidad de control básico (EXT) | Los valores almacenados para el elevador hidráulico (controlador de posición límite superior) no son válidos. | Realice la programación EOL. |
| 08.1.CC | A050 - Unidad de control básico (EXT) | Los valores almacenados para el elevador hidráulico (controlador de posición límite inferior) no son válidos. | Realice la programación EOL. |
| 08.1.CD | A050 - Unidad de control básico (EXT) | Los valores almacenados para el elevador hidráulico (sistema estabilizador de carga de choque) no son válidos. | Realice la programación EOL. |
| 08.1.CE | A050 - Unidad de control básico (EXT) | Los valores almacenados para el elevador hidráulico (controlador de velocidad) no son válidos. | Realice la programación EOL. |
| 08.1.CF | A050 - Unidad de control básico (EXT) | Los valores almacenados para el elevador hidráulico (activación del acumulador de presión) no son válidos. | Realice la programación EOL. |

| Código de fallo | Componente | Causa | Consecuencias y soluciones |
|-----------------|--|--|---|
| 0A.1.5B | Y144 - Válvula de control de oscilación del cracker de entrada/salida | Se ha producido una avería en la válvula de cracker oscilante (avería de bobina de la válvula) | El actuador de la válvula no puede alcanzar la posición flotante El control piloto/actuador principal se atasca, puede estar sucio |
| 0A.1.5C | Y144 - Válvula de control de oscilación del cracker de entrada/salida | Se ha producido una avería en la válvula de cracker oscilante (sistema electrónico) | - |
| 0A.1.5D | Y144 - Válvula de control de oscilación del cracker de entrada/salida | Se ha producido una avería en la válvula de cracker oscilante (control de válvula) | Realice la programación EOL |
| 0A.1.5E | Y144 - Válvula de control de oscilación del cracker de entrada/salida | Se ha producido una avería en la válvula de cracker oscilante (control de válvula) | Realice la programación EOL |
| 0A.1.5F | Y144 - Válvula de control de oscilación del cracker de entrada/salida | Se ha producido una avería en la válvula de cracker oscilante (control de válvula) | Realice la programación EOL |
| 0A.1.60 | Y145 - Válvula de control de la espita giratoria | Se ha producido una avería en la válvula de la espita giratoria. La válvula no se comunica con el bus CAN. | Compruebe la tensión de alimentación Compruebe el sistema de bus CAN |
| 0A.1.61 | Y145 - Válvula de control de la espita giratoria | Se ha producido una avería en la válvula de la espita giratoria (avería electrónica) | Realice la programación EOL |
| 0A.1.62 | Y145 - Válvula de control de la espita giratoria | Se ha producido una avería en la válvula de la espita giratoria (subtensión) | Tensión de alimentación $U < 9\text{ V}$ |
| 0A.1.63 | Y145 - Válvula de control de la espita giratoria | Se ha producido una avería en la válvula de la espita giratoria (sobretensión) | Tensión de alimentación $U > 32\text{ V}$ |
| 0A.1.64 | Y145 - Válvula de control de la espita giratoria | No se utiliza actualmente | - |
| 0A.1.65 | Y145 - Válvula de control de la espita giratoria | Se ha producido una avería en la válvula de la espita giratoria (control de válvula) | Realice la programación EOL |
| 0A.1.66 | Y145 - Válvula de control de la espita giratoria | Se ha producido una avería en la válvula de la espita giratoria. La temperatura supera el rango permitido. | Temperatura de tarjeta del circuito $>85\text{ °C}$ |

| Código de fallo | Componente | Causa | Consecuencias y soluciones |
|-----------------|---|--|---|
| 0A.1.BB | Y150 - Válvula de control del tapón hidráulico trasero | Hay una avería en la válvula del "conector hidráulico trasero" (avería de la bobina de la válvula) | El actuador de la válvula no puede alcanzar la posición flotante El control piloto/actuador principal se atasca, puede estar sucio |
| 0A.1.BC | Y150 - Válvula de control del tapón hidráulico trasero | Hay una avería en la válvula del "conector hidráulico trasero" (sistema electrónico) | - |
| 0A.1.BD | Y150 - Válvula de control del tapón hidráulico trasero | Hay una avería en la válvula del "conector hidráulico trasero" (control de válvula) | Realice la programación EOL |
| 0A.1.BE | Y150 - Válvula de control del tapón hidráulico trasero | Hay una avería en la válvula del "conector hidráulico trasero" (control de válvula) | Realice la programación EOL |
| 0A.1.BF | Y150 - Válvula de control del tapón hidráulico trasero | Hay una avería en la válvula del "conector hidráulico trasero" (control de válvula) | Realice la programación EOL |
| 0A.2.C0 | B046 - Sensor del deflector de tipo rodillo | El sensor de posición de la abrazadera de bloqueo con rodillo del cabezal no está calibrado | Realice la calibración |
| 0A.1.C1 | A050 - Unidad de control básico (EXT) | Los valores almacenados en EXT (control de la abrazadera de bloqueo con rodillo) no son válidos | Realice la programación EOL |
| 0A.1.C2 | A050 - Unidad de control básico (EXT) | Los valores almacenados en EXT (control de la abrazadera de bloqueo con rodillo) no son válidos | Realice la programación EOL |
| 0A.1.C3 | B046 - Sensor del deflector de tipo rodillo | El sensor de posición de la abrazadera de bloqueo con rodillo del cabezal está defectuoso | - |
| 0A.2.C4 | A050 - Unidad de control básico (EXT) | La válvula de control de la abrazadera de bloqueo con rodillo no está calibrada | Realice la calibración Realice la programación EOL |
| 0A.1.C5 | A050 - Unidad de control básico (EXT) | Los valores almacenados en EXT (valores de Varioterminal) no son válidos | - |

| Código de fallo | Componente | Causa | Consecuencias y soluciones |
|-----------------|---|---|---|
| 0D.1.08 | A102 - ECU, GNSS A173 - Receptor Trimble U004 - Receptor NovAtel Smart 6 | Se ha producido un cortocircuito en la fuente de alimentación del receptor de satélite. | No se está recibiendo ninguna posición GPS. El sistema no puede utilizarse de forma eficaz. Compruebe la fuente de alimentación. |
| 0D.1.09 | A102 - Receptor Topcon A173 - Receptor Trimble U004 - Receptor NovAtel Smart 6 | El receptor GPS está defectuoso o no está conectado. | No se está recibiendo ninguna posición GPS. El sistema no puede utilizarse de forma eficaz. |
| 0D.1.0A | A101 - ECU de VarioDoc/VarioGuide A102 - Receptor Topcon | El radio módem móvil interno no responde. | No es posible transferir datos. |
| 0D.1.0B | A101 - ECU de VarioDoc/VarioGuide | El módulo Bluetooth interno no responde. | No hay conexión con el servidor. El sistema no puede utilizarse de forma eficaz. |
| 0D.1.0C | A101 - ECU de VarioDoc/VarioGuide | La tarjeta SIM de la unidad de control de VarioDoc no es válida. | No es posible transferir datos. Sustituya la tarjeta SIM. |
| 0D.1.0D | A101 - ECU de VarioDoc/VarioGuide | Hay un fallo en el sistema VarioDoc. | Realice la programación EOL. |
| 0D.1.0E | A101 - ECU de VarioDoc/VarioGuide | Versión de software incorrecta para el radio módem móvil interno. | Realice la programación EOL. Compruebe la unidad de control de VarioGuide y reemplácela si es necesario. |
| 0D.1.10 | A101 - ECU de VarioDoc/VarioGuide A102 - Receptor Topcon | No se ha detectado ninguna tarjeta SIM. | No es posible la transmisión a través de la radio móvil. |
| 0D.1.11 | A101 - ECU de VarioDoc/VarioGuide | Se ha introducido un PIN incorrecto, la tarjeta SIM se ha sustituido o se ha producido un fallo con el módem. | No es posible la transmisión a través de la radio móvil. |
| 0D.1.12 | A101 - ECU de VarioDoc/VarioGuide | Se ha introducido el PIN incorrecto tres veces. | No es posible la transmisión a través de la radio móvil. Introduzca el PUK. |

| Código de fallo | Componente | Causa | Consecuencias y soluciones |
|-----------------|---|---|---|
| 0F.1.57 | M064 - Bomba de aditivos de ensilado | Se ha producido una avería en la bomba del sistema de ensilado integrado. Puede haber un cortocircuito. | - |
| 0F.1.58 | B281 - Sensor de caudal de aditivos de ensilado M064 - Bomba de aditivos de ensilado | Hay un error de admisibilidad en la bomba del sistema integrado de aditivo de ensilado. El accionamiento de la bomba y el caudal no coinciden. | Compruebe si hay fugas o contaminación en el sistema. |
| 0F.1.59 | B280 - Sensor del depósito de aditivos de ensilado | El nivel de llenado de aditivo de ensilado es demasiado bajo. | Vuelva a llenar con aditivo de ensilado. |
| 0F.1.5A | B280 - Sensor del depósito de aditivos de ensilado | El depósito de aditivo de ensilado está vacío. | Vuelva a llenar con aditivo de ensilado. |
| 0F.3.5B | M064 - Bomba de aditivos de ensilado | La activación del sistema de ensilado interno no es posible debido a una avería. | - |
| 0F.1.5C | A130 - Sistema eléctrico central M064 - Bomba de aditivos de ensilado | A pesar de la activación máxima de la bomba del aplicador de aditivo de ensilado integrado, no se alcanza la cantidad objetivo. | Puede que la boquilla esté bloqueada o sea demasiado pequeña; o bien, puede haber una fuga en la manguera entre la bomba y el sensor de caudal. Puede que haya aire en el sistema, lo que significa que el valor real es sistemáticamente demasiado bajo. |
| 0F.1.5D | A130 - Sistema eléctrico central M064 - Bomba de aditivos de ensilado | A pesar de la activación mínima de la bomba del aplicador de aditivo de ensilado integrado, no se alcanza la cantidad objetivo. | La boquilla puede ser demasiado grande o puede haber una fuga después del sensor de caudal. Puede que haya aire en el sistema. |
| 0F.1.5E | M064 - Bomba de aditivos de ensilado | Se ha producido un error de tiempo de espera agotado durante la purga automática del sistema de aditivo de ensilado. | No se alcanza el caudal de la boquilla respectiva. Compruebe si hay fugas en el sistema. |

| Código de fallo | Componente | Causa | Consecuencias y soluciones |
|-----------------|--|---|---|
| 18.1.6B | Y087 - Válvula de dirección VarioGuide | Se ha producido una avería en el distribuidor de la válvula de dirección. La válvula de dirección no puede alcanzar la posición neutra. | - |
| 18.1.6C | Y087 - Válvula de dirección VarioGuide | Se ha producido una avería en el distribuidor de la válvula de dirección. La válvula de dirección no se encuentra en la posición neutra en el arranque. | - |
| 18.1.6D | Y087 - Válvula de dirección VarioGuide | Se ha producido una avería en el distribuidor de la válvula de dirección. La bobina de la válvula se ha desviado demasiado lejos. | - |
| 18.3.70 | A050 - Unidad de control básico (EXT) | El ISOBUS no está disponible. | Compruebe la alimentación eléctrica y el sistema del bus CAN. |
| 18.3.71 | A103 - Terminal NT0x B209 - Sensor de dirección de hilera | No es posible preseleccionar el sensor de hilera, bien porque no se ha seleccionado ninguno en la página de ajustes del cabezal o porque se ha producido una avería en el sensor de hilera. | - |
| 18.3.72 | A103 - Terminal NT0x | El sistema de guiado no se puede preactivar debido a un error. | - |
| 18.1.7F | Y087 - Válvula de dirección VarioGuide | Hay una avería en el sistema de dirección automática. | El sistema de dirección está desactivado. |
| 18.1.80 | A100 - Reposabrazos multifunción (MFA) | Error de plausibilidad en el control de la dirección automática (comando de dirección a la válvula de la dirección y al sensor del ángulo de la dirección). | El sistema de dirección electrohidráulico está desactivado. |

1.7.21 1D.1.00

| Código de fallo | Componente | Causa | Consecuencias y soluciones |
|-----------------|---|--|---|
| 1D.1.00 | <p>A158 - ECU de la unidad de control CPC4</p> <p>A159 - Unidad de control de gestión del motor (MCM)</p> <p>A161 - Unidad de control de postratamiento de los gases de escape (ACM)</p> <p>A172 - Unidad de control de postratamiento de los gases de escape (ACM)</p> | <p>Hay una avería desconocida en la unidad de control del motor.</p> <p>Los números de SPN y FMI enviados desde el motor no se muestran en la página de diagnóstico "Motor".</p> | <p>Lea el código de error específico del motor con la herramienta de diagnóstico del motor.</p> |
| 1D.1.01 | B090 - Sensor de presión del aceite del motor | <p>Hay una avería en el motor diésel.</p> <p>SPN 100: la presión del aceite del motor es incorrecta.</p> | <p>Lea el código de error específico del motor con la herramienta de diagnóstico del motor.</p> |
| 1D.1.02 | B087 - Sensor de presión baja del combustible | <p>Hay una avería en el motor diésel.</p> <p>SPN 94: la presión del combustible es incorrecta.</p> | <p>Lea el código de error específico del motor con la herramienta de diagnóstico del motor.</p> |
| 1D.1.03 | B295 - Sensor de velocidad del turbocompresor de gases de escape | <p>Hay una avería en el motor diésel.</p> <p>SPN 102: el turbocompresor de escape está defectuoso.</p> | <p>Lea el código de error específico del motor con la herramienta de diagnóstico del motor.</p> |
| 1D.1.05 | A159 - Unidad de control de gestión del motor (MCM) | <p>Hay una avería en el motor diésel.</p> <p>SPN 110: la temperatura del refrigerante es incorrecta.</p> | <p>Compruebe el radiador y el refrigerante.</p> <p>Lea el código de error específico del motor con la herramienta de diagnóstico del motor.</p> |
| 1D.1.0A | <p>A158 - ECU de la unidad de control CPC4</p> <p>A159 - Unidad de control de gestión del motor (MCM)</p> | <p>Hay una avería en el motor diésel.</p> <p>SPN 190: el régimen del motor es incorrecto.</p> | <p>Lea el código de error específico del motor con la herramienta de diagnóstico del motor.</p> |
| 1D.1.0B | <p>A158 - ECU de la unidad de control CPC4</p> <p>A159 - Unidad de control de gestión del motor (MCM)</p> | <p>Hay una avería en el motor diésel.</p> <p>SPN 625: hay un fallo de comunicación CAN entre las unidades de control del motor.</p> | <p>Lea el código de error específico del motor con la herramienta de diagnóstico del motor.</p> |

| Código de fallo | Componente | Causa | Consecuencias y soluciones |
|-----------------|--|---|--|
| 1E.1.07 | A159 - Unidad de control de gestión del motor (MCM) | Hay una avería en el motor diésel. SPN 412: el sensor de temperatura de EGR está defectuoso. | Lea el código de error específico del motor con la herramienta de diagnóstico del motor. |
| 1E.1.08 | A158 - ECU de la unidad de control CPC4 A159 - Unidad de control de gestión del motor (MCM) A161 - Unidad de control de postratamiento de los gases de escape (ACM) A172 - Unidad de control de postratamiento de los gases de escape (ACM) | Hay una avería en el motor diésel. SPN 513: avería de la red CAN. | Lea el código de error específico del motor con la herramienta de diagnóstico del motor. |
| 1E.1.09 | A158 - ECU de la unidad de control CPC4 | Hay una avería en el motor diésel. SPN 609: la unidad de control de CPC está defectuosa. | Lea el código de error específico del motor con la herramienta de diagnóstico del motor. |
| 1E.1.0A | A159 - Unidad de control de gestión del motor (MCM) | Hay una avería en el motor diésel. SPN 623: el testigo de parada del motor está encendido. | Lea el código de error específico del motor con la herramienta de diagnóstico del motor. |
| 1E.1.0B | A159 - Unidad de control de gestión del motor (MCM) | Hay una avería en el motor diésel. SPN 624: el testigo de avería del motor está encendido. | Lea el código de error específico del motor con la herramienta de diagnóstico del motor. |
| 1E.1.0C | A159 - Unidad de control de gestión del motor (MCM) | Hay una avería en el motor diésel. SPN 628: la unidad de control del motor está defectuosa. | Lea el código de error específico del motor con la herramienta de diagnóstico del motor. |
| 1E.1.0D | A161 - Unidad de control de postratamiento de los gases de escape (ACM) A172 - Unidad de control de postratamiento de los gases de escape (ACM) | Hay una avería en el motor diésel. SPN 629: la unidad de control de SCR está defectuosa. | Lea el código de error específico del motor con la herramienta de diagnóstico del motor. |

| Código de fallo | Componente | Causa | Consecuencias y soluciones |
|-----------------|--|--|--|
| 1E.1.4C | Y254 - Inyector 1 Y255 - Inyector 2 Y256 - Inyector 3 Y257 - Inyector 4 Y258 - Inyector 5 Y259 - Inyector 6 | Hay una avería en el motor diésel. SPN 3599: la alimentación de los inyectores es defectuosa. | Lea el código de error específico del motor con la herramienta de diagnóstico del motor. |
| 1E.1.4D | A158 - ECU de la unidad de control CPC4 A159 - Unidad de control de gestión del motor (MCM) A161 - Unidad de control de postratamiento de los gases de escape (ACM) A172 - Unidad de control de postratamiento de los gases de escape (ACM) | Hay una avería en el motor diésel. SPN 3606: avería de la red CAN. | Lea el código de error específico del motor con la herramienta de diagnóstico del motor. |
| 1E.1.4E | Y254 - Inyector 1 | Hay una avería en el motor diésel. SPN 3659: el inyector del cilindro 1 está defectuoso. | Lea el código de error específico del motor con la herramienta de diagnóstico del motor. |
| 1E.1.4F | Y255 - Inyector 2 | Hay una avería en el motor diésel. SPN 3660: el inyector del cilindro 2 está defectuoso. | Lea el código de error específico del motor con la herramienta de diagnóstico del motor. |
| 1E.1.50 | Y256 - Inyector 3 | Hay una avería en el motor diésel. SPN 3661: el inyector del cilindro 3 está defectuoso. | Lea el código de error específico del motor con la herramienta de diagnóstico del motor. |
| 1E.1.51 | Y257 - Inyector 4 | Hay una avería en el motor diésel. SPN 3662: el inyector del cilindro 4 está defectuoso. | Lea el código de error específico del motor con la herramienta de diagnóstico del motor. |

| Código de fallo | Componente | Causa | Consecuencias y soluciones |
|-----------------|--|---|--|
| 1E.1.92 | A159 - Unidad de control de gestión del motor (MCM) | Hay una avería en el motor diésel. SPN 520258: la unidad de control del motor está defectuosa. | Lea el código de error específico del motor con la herramienta de diagnóstico del motor. |
| 1E.1.93 | A159 - Unidad de control de gestión del motor (MCM) | Hay una avería en el motor diésel. SPN 520259: la unidad de control del motor está defectuosa. | Lea el código de error específico del motor con la herramienta de diagnóstico del motor. |
| 1E.1.94 | A161 - Unidad de control de postratamiento de los gases de escape (ACM) A172 - Unidad de control de postratamiento de los gases de escape (ACM) | Hay una avería en el motor diésel. SPN 520242: la sonda Lambda está defectuosa. | Lea el código de error específico del motor con la herramienta de diagnóstico del motor. |
| 1E.1.95 | A161 - Unidad de control de postratamiento de los gases de escape (ACM) A172 - Unidad de control de postratamiento de los gases de escape (ACM) | Hay una avería en el motor diésel. SPN 520243: la sonda Lambda está defectuosa. | Lea el código de error específico del motor con la herramienta de diagnóstico del motor. |
| 1E.1.96 | A161 - Unidad de control de postratamiento de los gases de escape (ACM) A172 - Unidad de control de postratamiento de los gases de escape (ACM) | Hay una avería en el motor diésel. SPN 520244: la sonda Lambda está defectuosa. | Lea el código de error específico del motor con la herramienta de diagnóstico del motor. |
| 1E.1.97 | A161 - Unidad de control de postratamiento de los gases de escape (ACM) A172 - Unidad de control de postratamiento de los gases de escape (ACM) | Hay una avería en el motor diésel. SPN 520245: la sonda Lambda está defectuosa. | Lea el código de error específico del motor con la herramienta de diagnóstico del motor. |
| 1E.1.98 | A161 - Unidad de control de postratamiento de los gases de escape (ACM) A172 - Unidad de control de postratamiento de los gases de escape (ACM) | Hay una avería en el motor diésel. SPN 520260: el sistema SCR está defectuoso. | Lea el código de error específico del motor con la herramienta de diagnóstico del motor. |

| Código de fallo | Componente | Causa | Consecuencias y soluciones |
|-----------------|--|--|--|
| 1E.1.EE | A159 - Unidad de control de gestión del motor (MCM) | Hay una avería en el motor diésel. SPN 1136: la temperatura de la unidad de control del motor es demasiado alta o demasiado baja. | Lea el código de error específico del motor con la herramienta de diagnóstico del motor. |
| 1E.1.EF | B296 - Sensor de temperatura de salida | Hay una avería en el motor diésel. SPN 1637: la temperatura del refrigerante en la salida es incorrecta. | Lea el código de error específico del motor con la herramienta de diagnóstico del motor. |
| 1E.1.F0 | A159 - Unidad de control de gestión del motor (MCM) | Hay una avería en el motor diésel. SPN 1693: la válvula de descarga está defectuosa. | Lea el código de error específico del motor con la herramienta de diagnóstico del motor. |
| 1E.1.F1 | A163 - Sensor de óxido de nitrógeno 1, anterior al catalizador SCR | Hay una avería en el motor diésel. SPN 3217: el sensor de óxido de nitrógeno anterior al catalizador SCR está defectuoso. | Lea el código de error específico del motor con la herramienta de diagnóstico del motor. |
| 1E.1.F2 | A164 - Sensor de óxido de nitrógeno 2, posterior al catalizador SCR | Hay una avería en el motor diésel. SPN 3227: el sensor de óxido de nitrógeno anterior al catalizador SCR está defectuoso. | Lea el código de error específico del motor con la herramienta de diagnóstico del motor. |
| 1E.1.F3 | A161 - Unidad de control de postratamiento de los gases de escape (ACM) A172 - Unidad de control de postratamiento de los gases de escape (ACM) B317 - Sensor de temperatura de los gases de escape anterior al catalizador de oxidación diésel | Hay una avería en el motor diésel. SPN 3242: la temperatura anterior al catalizador de oxidación diésel es incorrecta. | Lea el código de error específico del motor con la herramienta de diagnóstico del motor. |

1.7.25 32.1.00

| Código de fallo | Componente | Causa | Consecuencias y soluciones |
|-----------------|--|--|--|
| 32.2.01 | Y195 - Válvula de solenoide de alimentación/ECO | Se ha agotado el tiempo de espera al cambiar de ECO a POWER. El funcionamiento en modo ECO aún es posible. | Haga funcionar la máquina hasta que alcance la temperatura de funcionamiento |
| 32.2.02 | Y195 - Válvula de solenoide de alimentación/ECO | Se ha agotado el tiempo de espera al cambiar de POWER a ECO. El funcionamiento en modo POWER aún es posible. | Haga funcionar la máquina hasta que alcance la temperatura de funcionamiento |
| 32.1.03 | B120 - Sensor de velocidad de la unidad de corte | Se ha producido una avería en el sensor de velocidad de transmisión de la unidad de corte | - |
| 32.1.04 | Y153 - Válvula de solenoide del embrague de la correa principal | Se ha producido una avería en la válvula del embrague principal | - |
| 32.2.05 | B120 - Sensor de velocidad de la unidad de corte B146 - Sensor de velocidad de la transmisión principal Y153 - Válvula de solenoide del embrague de la correa principal | Se ha agotado el tiempo de espera durante la activación del embrague principal | Limpie el embrague principal |
| 32.2.06 | B120 - Sensor de velocidad de la unidad de corte Y153 - Válvula de solenoide del embrague de la correa principal | El tambor de picado no arranca a pesar de que está activado | Elimine la obstrucción Compruebe si el tambor está agarrotado |
| 32.1.07 | A050 - Unidad de control básico (EXT) | Los valores almacenados en EXT (calibración del embrague principal) no son válidos | Realice la calibración del embrague principal |

| Código de fallo | Componente | Causa | Consecuencias y soluciones |
|-----------------|---|---|---|
| 33.1.31 | Y127 - Válvula de solenoide de la bomba de transmisión de avance | La conexión de válvula de solenoide B está defectuosa. | Compruebe el cableado y la válvula de solenoide. Sustituya la válvula si es necesario. Consulte también KO1030966. |
| 33.1.32 | Y126 - Válvula de solenoide de la bomba de transmisión de marcha atrás | La conexión de la válvula de solenoide A es defectuosa. | Compruebe el cableado y la válvula de solenoide. Sustituya la válvula si es necesario. |
| 33.1.33 | Y124 - Válvula de solenoide del motor de la rueda delantera derecha | La válvula de solenoide está defectuosa. | Compruebe el cableado y la válvula de solenoide. Sustituya la válvula si es necesario. |
| 33.1.34 | Y125 - Válvula de solenoide del motor de la rueda delantera izquierda | La válvula de solenoide está defectuosa. | Compruebe el cableado y la válvula de solenoide. Sustituya la válvula si es necesario. |
| 33.1.35 | Y123 - Válvula de solenoide del motor del eje trasero | La válvula de solenoide está defectuosa. | Compruebe el cableado y la válvula de solenoide. Sustituya la válvula si es necesario. |
| 33.1.36 | Y128 - Válvula de solenoide de la bomba de transmisión de punto muerto | La válvula de solenoide está defectuosa. | Compruebe el cableado y la válvula de solenoide. Sustituya la válvula si es necesario. |
| 33.1.37 | A050 - Unidad de control básico (EXT) | La bomba de transmisión no está calibrada. | Calibre la bomba de transmisión. |
| 33.1.38 | A050 - Unidad de control básico (EXT) | Los valores almacenados en la transmisión no son válidos. | Calibre la bomba de transmisión. Realice la programación EOL. |
| 33.1.39 | B134 - Sensor de temperatura de descarga del motor de la rueda | Hay un error de posibilidad en el sensor de temperatura del motor de la transmisión. | - |
| 33.1.4A | Y127 - Válvula de solenoide de la bomba de transmisión de avance | La conexión de válvula de solenoide B está defectuosa. Hay un cortocircuito al terminal positivo de la batería. | - |

1.728 35.1.00

| Código de fallo | Componente | Causa | Consecuencias y soluciones |
|-----------------|--|---|--|
| 35.1.80 | B152 - Sensor de detonación izquierdo (ajuste de la barra de corte) | El sensor es defectuoso. | Compruebe el cableado y el sensor. Si es necesario, sustituya el sensor. |
| 35.1.81 | M022 - Actuador con sensor de posición de ajuste de la barra de corte izquierda M023 - Actuador con sensor de posición de ajuste de la barra de corte derecha M074 - Actuador de ajuste de la barra de corte izquierda M075 - Actuador de ajuste de la barra de corte derecha | Se ha producido una avería en el imán del inductor para el ajuste de la barra de corte. | - |
| 35.1.82 | M022 - Actuador con sensor de posición de ajuste de la barra de corte izquierda M074 - Actuador de ajuste de la barra de corte izquierda | Se ha producido una avería en el accionamiento del motor de caudal variable izquierdo de la barra de corte. | - |
| 35.1.83 | M023 - Actuador con sensor de posición de ajuste de la barra de corte derecha M075 - Actuador de ajuste de la barra de corte derecha | Se ha producido una avería en el accionamiento del motor de caudal variable derecho de la barra de corte. | - |
| 35.1.84 | A130 - Sistema eléctrico central | Los valores de ajuste de la barra de corte almacenados en el sistema eléctrico central no son válidos. | Realice la programación EOL. |
| 35.1.85 | A130 - Sistema eléctrico central | Los valores de ajuste de la barra de corte almacenados en el sistema eléctrico central no son válidos. | Realice la programación EOL. |

A157 - Punto muerto de 60 ohmios

A158 - ECU de la unidad de control CPC4



Suelo de la cabina debajo del asiento del operador



Retire el cajón que hay debajo del asiento del operador

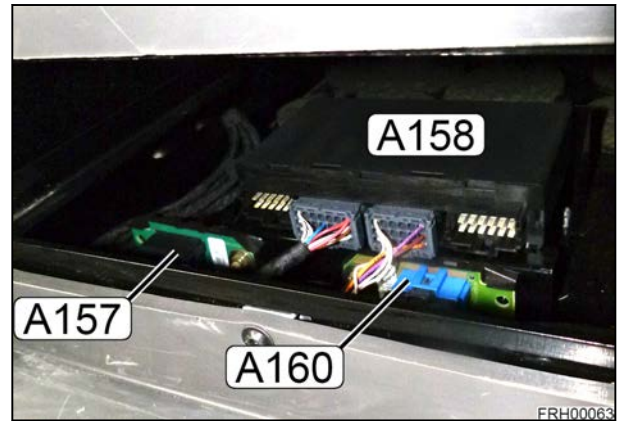


Fig. 42

A159 - Unidad de control de gestión del motor (MCM)



Atornillado a la derecha del motor



Abra el panel lateral derecho



Fig. 43

A160 - Punto muerto de 120 ohmios



Suelo de la cabina debajo del asiento del operador



Retire el cajón que hay debajo del asiento del operador

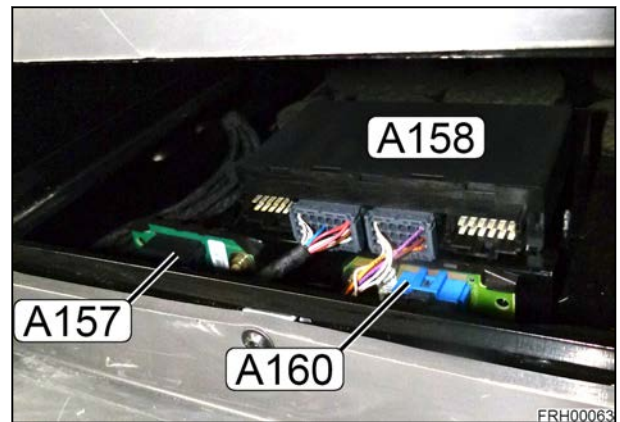


Fig. 44

A161 - Unidad de control de postratamiento de los gases de escape (ACM)



Lateral izquierdo de la máquina sobre el filtro de aire



Abra los paneles de la puerta izquierda



Fig. 45

B138 - Sensor de temperatura del colector de aspiración



Lado izquierdo del motor, en el tubo de escape



Abra el panel lateral trasero izquierdo

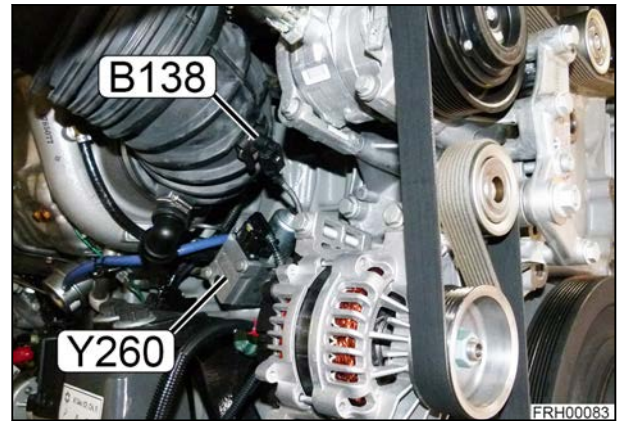


Fig. 81

B146 - Sensor de velocidad de la transmisión principal



Parte superior atornillada de la transmisión principal



Abra la solapa del panel derecho

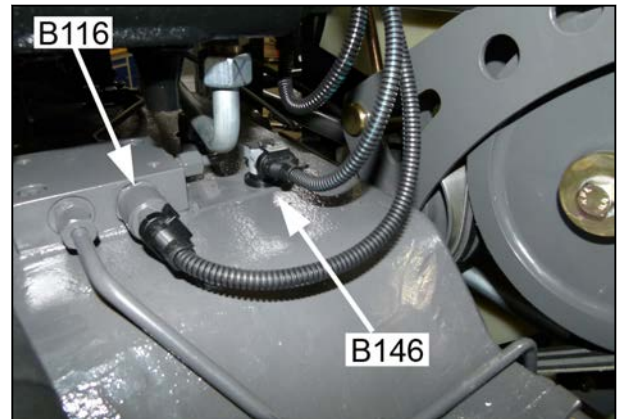


Fig. 82

B154 - Sensor de posición giratoria de la rotación de la espita

B155 - Sensor de posición giratoria de altura de la espita



Parte superior de la plataforma giratoria de la espita

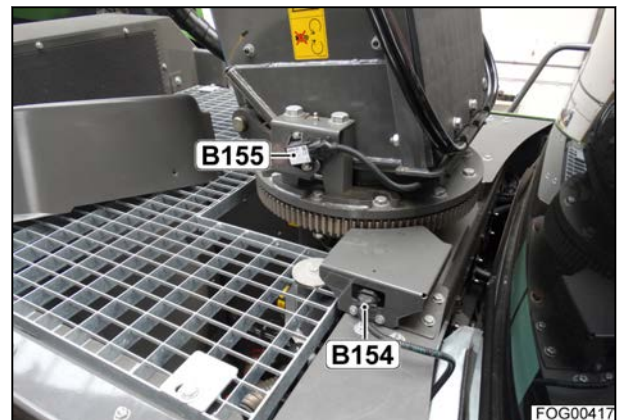


Fig. 83

B156 - Sensor de posición giratoria de la solapa de la espita



En el lado izquierdo de la espita en el ajuste de la solapa



Fig. 84

E137 - Luz de posición izquierda



Parte trasera del tractor



Fig. 119

E158 - Iluminación LED derecha de la cabina



Forro del techo derecho

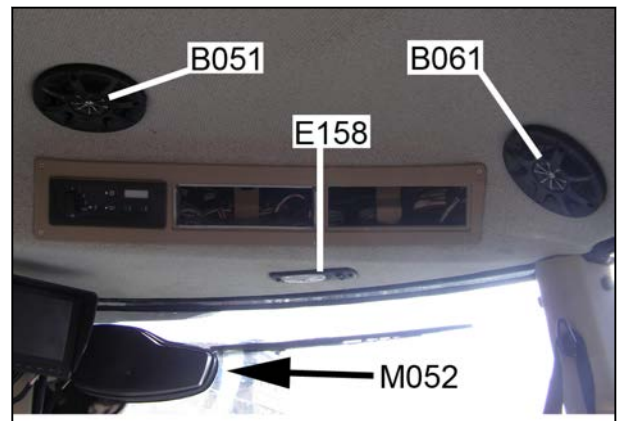


Fig. 120

E171 - Luz LED derecha de la matrícula



En la solapa del panel trasero



Fig. 121

E172 - Iluminación LED izquierda de la cabina



Forro del techo izquierdo

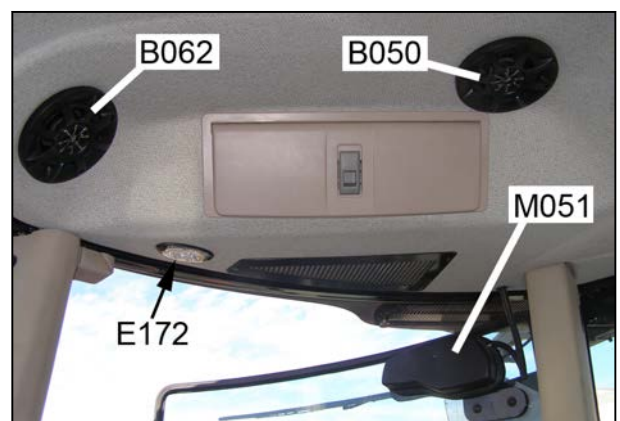


Fig. 122

K4 - Relé UB15 de 24 V_{CC}

K5 - Relé no asignado

K6 - Relé del embrague electromagnético del aire acondicionado

K7 - Relé no asignado

K8 - Relé de salida de aditivos de ensilado 1

K9 - Relé de iluminación mantenimiento



En el suelo de la cabina a la derecha del asiento del operador en el panel del sistema eléctrico central



Retire el panel.

K088 - Relé de conmutación automática del sistema de aire acondicionado



Techo de la cabina detrás de **A126** - Panel de control de iluminación



Desmonte con cuidado el bastidor del panel de control y desenrosque el panel de control

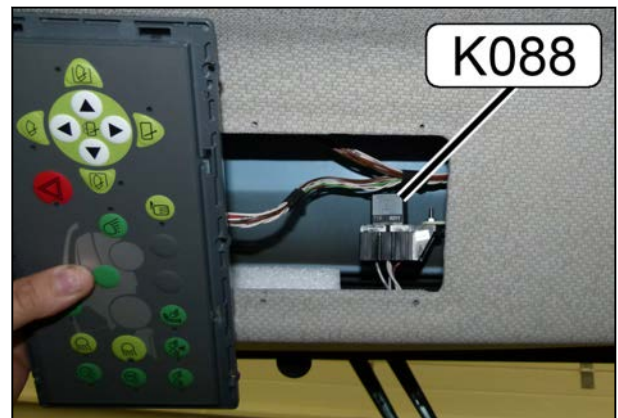


Fig. 157

K118 - Relé ISOBUS



A la derecha del asiento del operador



Retire la cubierta, abra la plancha

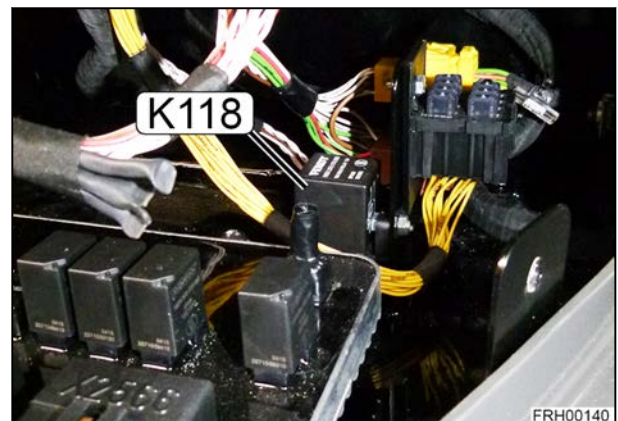


Fig. 158

S151 - Interruptor de la protección contra la formación de hielo



En el techo de la cabina en el evaporador



Abra la solapa de mantenimiento en el techo de la cabina

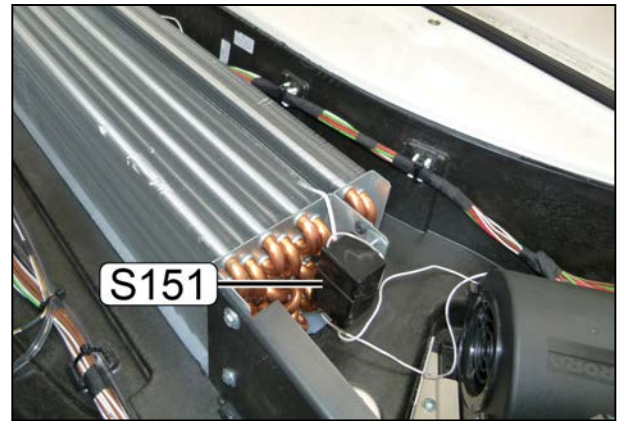


Fig. 191

S153 - Interruptor de parada de arranque del motor diésel



Lado derecho del motor



Abra el panel lateral trasero derecho



Fig. 192

S154 - Interruptor de detección de la rueda de soporte izquierda

S155 - Interruptor de detección de la rueda de soporte derecha



Mesa de corte para maíz



Retire el perno hexagonal y extraiga el sensor del bastidor.

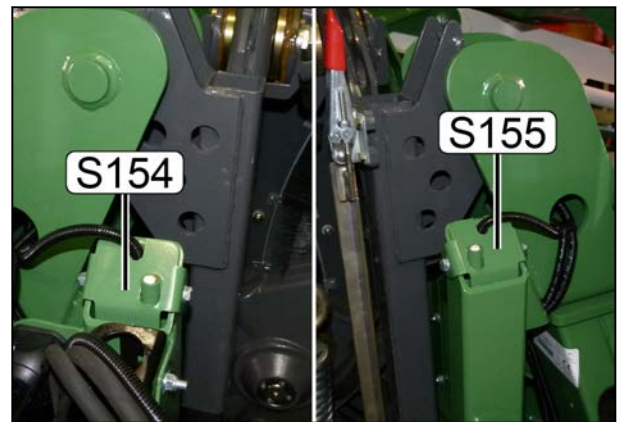


Fig. 193

S158 - Botón de ajuste - de la barra de corte derecha

S159 - Botón de ajuste + de la barra de corte derecha

S160 - Botón de ajuste - de la barra de corte izquierda

S161 - Botón de ajuste + de la barra de corte izquierda



Techo de la cabina



Fig. 194

X5263 - Salida externa (botón de asignación libre)



Compartimento para la radio en el techo de la cabina



Retire la tapa o la radio

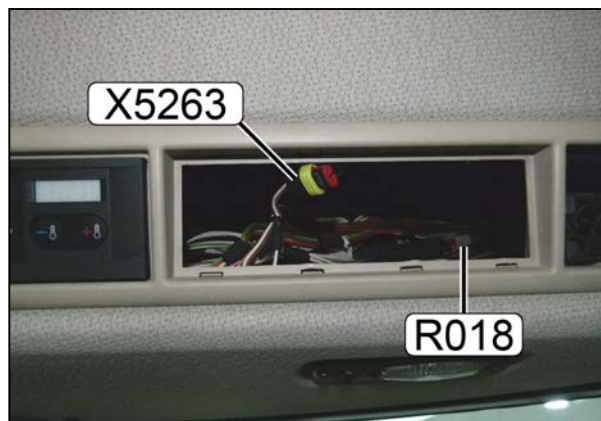


Fig. 230

1.8.13 Componentes eléctricos y electrónicos - Y

Y013 - Válvula de solenoide de descenso de la suspensión

Y014 - Válvula de solenoide de elevación de la suspensión



Plato de válvula superior del bloque del sistema hidráulico de trabajo



Abra la solapa del panel izquierdo

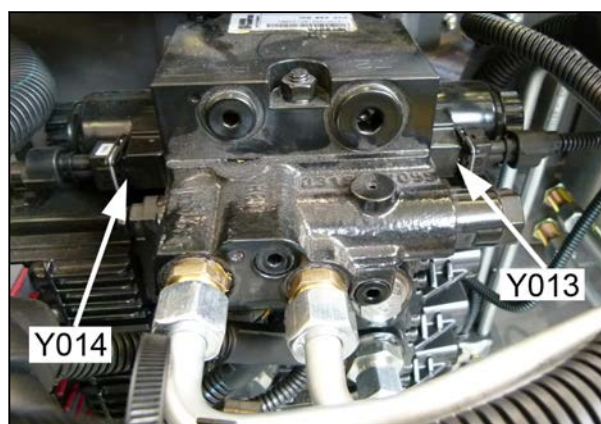


Fig. 231

Y087 - Válvula de dirección VarioGuide

Y099 - Válvula de solenoide de presión de control de la válvula de dirección



En la parte delantera, debajo de la cabina en el Orbitrol de dirección



Fig. 232

HMH - Eje trasero del motor de transmisión hidráulica



Montado con bridas en la parte delantera derecha del eje trasero

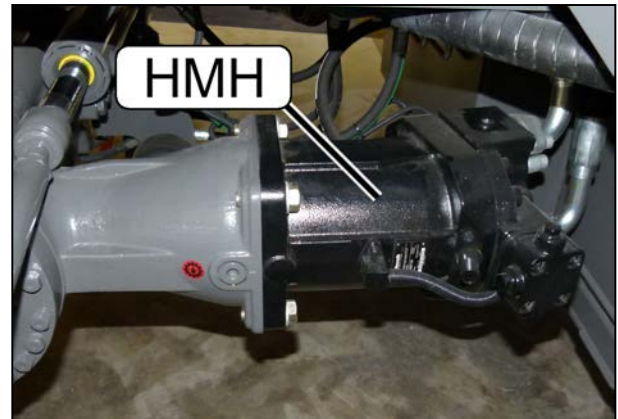


Fig. 265

HMKK - Motor hidráulico de transmisión del bastidor del radiador



Instalado en el bastidor del radiador



Abra las puertas del panel del área de servicio y el bastidor del radiador

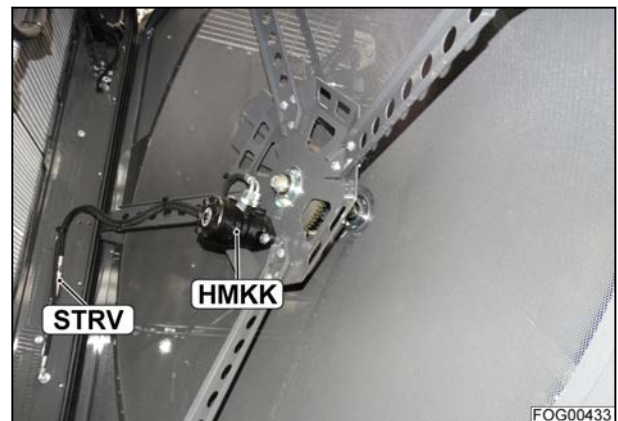


Fig. 266

HMV - Motor hidráulico del cabezal



Montado con bridas en la transmisión del cabezal

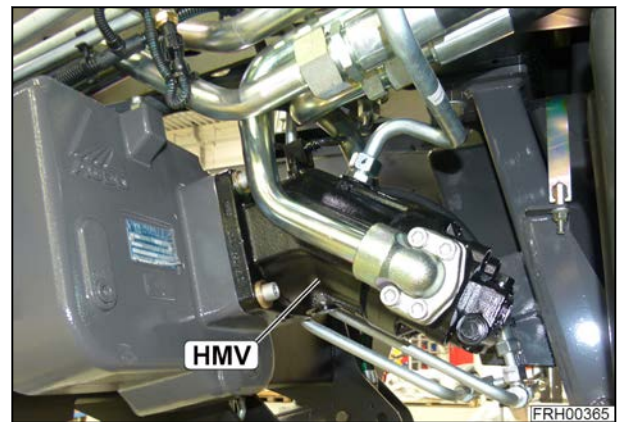


Fig. 267

HMVL - Motor de transmisión hidráulica delantero izquierdo



Montado con bridas en el engranaje de la rueda



Retire la rueda y el panel

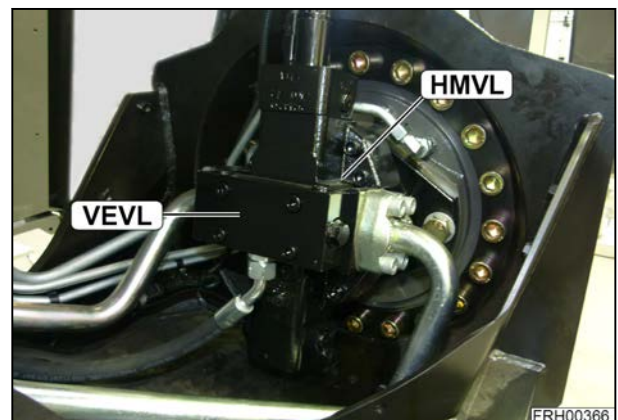


Fig. 268

ZAK - Solapa de la cubierta del cilindro del dispositivo de afilado



Montado en el alojamiento del cilindro de corte

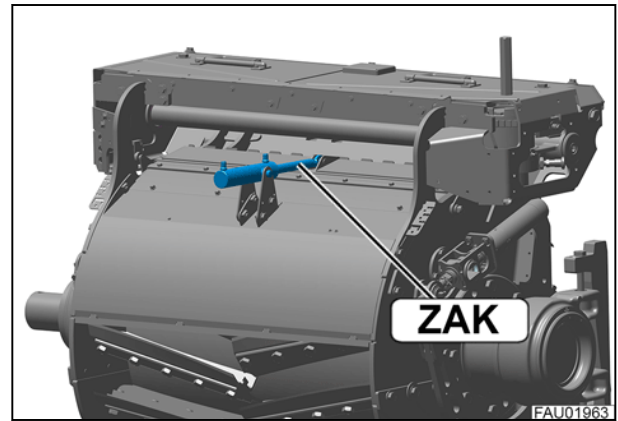


Fig. 304

ZAL - Cilindro de inclinación de cabezal



Montado en el sistema de alimentación

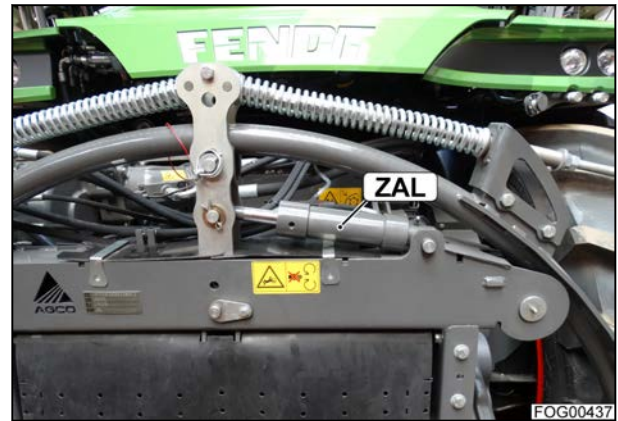


Fig. 305

ZAWB - Cilindro de elevación/descenso de la espita



Montado en la espita



Fig. 306

ZCR - Cilindro de tensión de la correa del Cracker



Montado en el triturador



Abra las puertas del panel del área de servicio

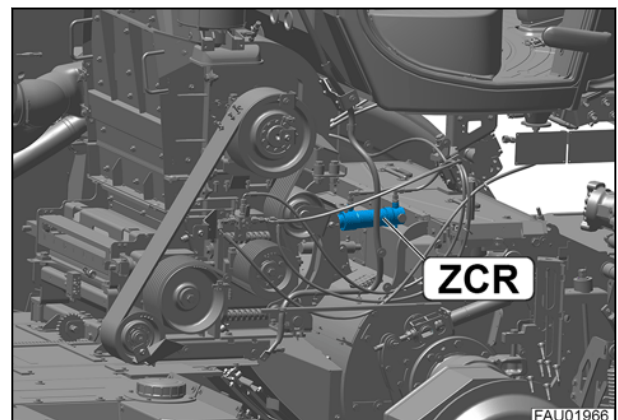


Fig. 307

1P2 - Deshidratador de aire con controlador de presión



Por debajo, en la parte delantera del eje trasero

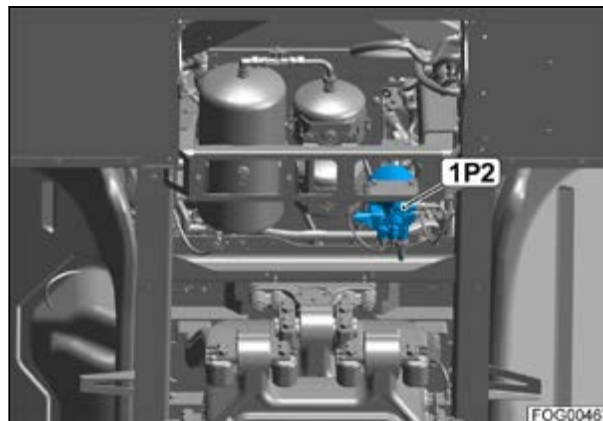


Fig. 341

1P3 - Depósito de regeneración (4,5 l)



Por debajo, en la parte delantera del eje trasero

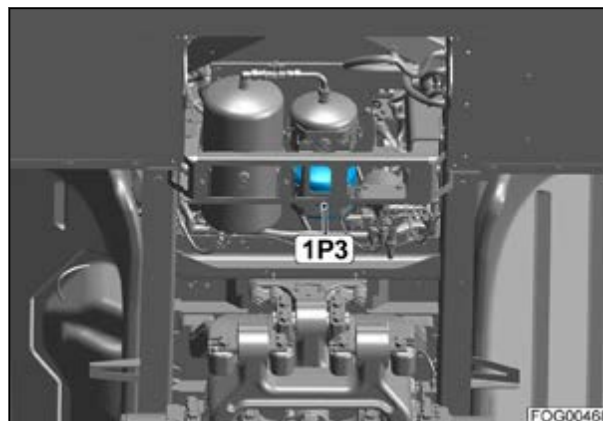


Fig. 342

4A1 - Conexión de la válvula de descarga (motor diésel)



En **1P2** - Deshidratador de aire con controlador de presión

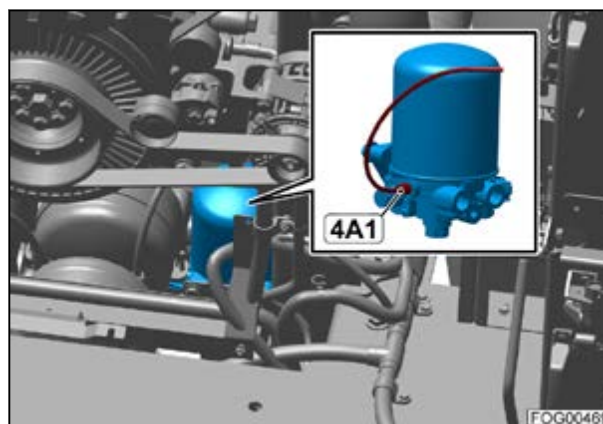


Fig. 343

4A2 - Conexión de aire comprimido del compartimento del motor



En el compartimento del motor a la izquierda



Abra el capó.

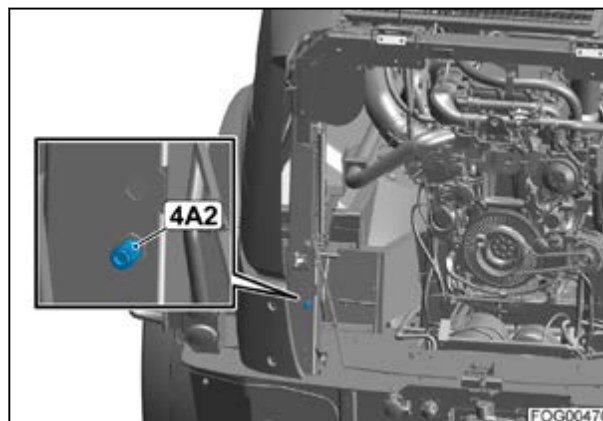


Fig. 344

| Designaciones de componentes DIN FENDT | MTU |
|---|------|
| B239 - Sensor de temperatura de los gases de escape anterior al catalizador SCR | B72 |
| B240 - Sensor de temperatura de los gases de escape posterior al catalizador SCR | B73 |
| B249 - Sensor de velocidad del árbol de levas | B601 |
| B250 - Sensor de velocidad del cigüeñal | B600 |
| B276 - Sensor de temperatura de la manguera de succión | B617 |
| B295 - Sensor de velocidad del turbocompresor de gases de escape | B610 |
| B296 - Sensor de temperatura de salida | B606 |
| B297 - Sensor de temperatura de refrigerante de entrada | B607 |
| S153 - Interruptor de parada de arranque del motor diésel | S600 |
| Y091 - Unidad de suministro de combustible | Y642 |
| Y239 - Válvula de solenoide del calefactor del depósito de AdBlue® | Y627 |
| Y254 - Inyector 1 | Y608 |
| Y255 - Inyector 2 | Y609 |
| Y256 - Inyector 3 | Y610 |
| Y257 - Inyector 4 | Y611 |
| Y258 - Inyector 5 | Y612 |
| Y259 - Inyector 6 | Y613 |
| Y260 - Válvula de solenoide de control de la presión carga | Y636 |

2.6 Circuito de refrigeración

2.6.1 Drenaje del refrigerante



Deben realizarse los siguientes trabajos previos:

- Apague el motor y fije la cosechadora de forraje para que no ruede
- Abra el interruptor de desconexión de la batería
- Deje enfriar el motor



PELIGRO:
El sistema de refrigeración del motor se encuentra bajo presión incluso una vez desconectado. El refrigerante puede estar muy caliente.

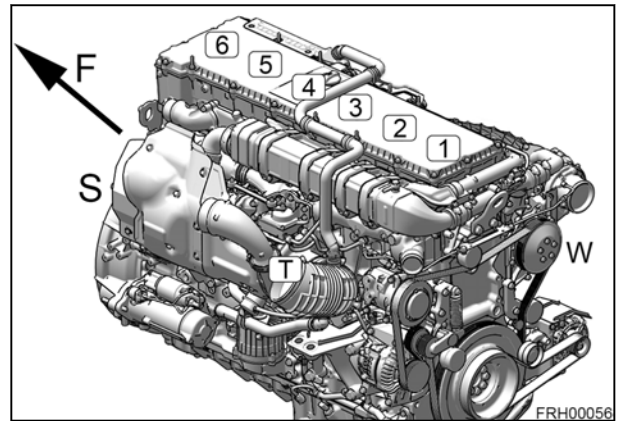


Fig. 8



Abrir el tapón del depósito de expansión.

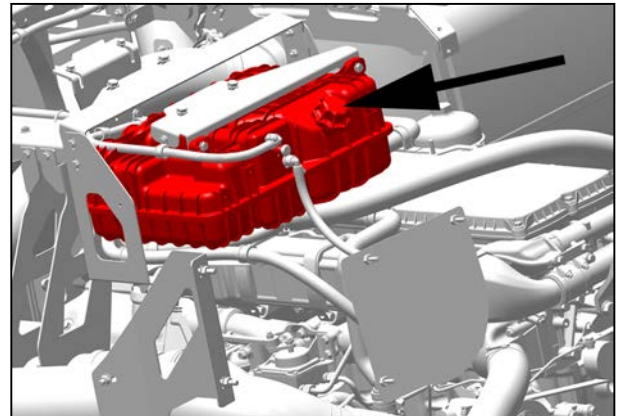


Fig. 9



Coloque una bandeja de drenaje adecuada y vacíe el refrigerante a través de la válvula de bola.

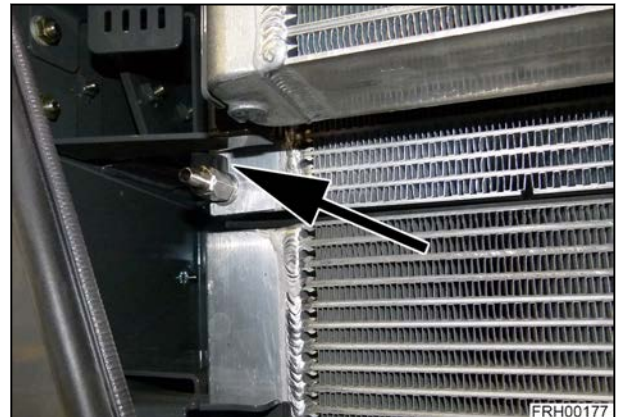


Fig. 10

El eje de transmisión (1) está sometido a un par de torsión, impulsado por el motor. El cilindro (8) gira con el eje de transmisión junto con el pistón (9). Con cada revolución, los pistones producen un movimiento de elevación, definido por la inclinación del soporte oscilante (11). Las zapatas deslizantes (10) se mantienen en su posición y pasan por la placa de retracción (2) en la superficie de deslizamiento del soporte oscilante. En cada revolución, todos los pistones se desplazan hacia atrás a su posición inicial por medio del punto muerto superior e inferior. Esto provoca que se suministre y devuelva el volumen de líquido correspondiente a la superficie del pistón y la carrera a través de las dos ranuras de control en la placa de control. El líquido fluye por la cámara del pistón de ampliación automática en el lado de baja presión, en un circuito cerrado soportado por la presión de retorno y de carga. Al mismo tiempo, en el lado de presión, el líquido de la cámara del cilindro se comprime en el sistema hidráulico mediante el pistón.

Corte de presión

La presión de trabajo está limitada por un corte de presión. El corte de presión es presurización que reduce el caudal de la bomba una vez que se ha alcanzado el valor de referencia de presión, manteniendo solo el nivel de presión que se haya establecido. El corte de presión no se ha accionado para permitir el frenado hidráulico de alto rendimiento en modo por inercia o durante el desplazamiento marcha atrás.

Protección de alta presión

Los picos de presión que se producen durante los giros muy rápidos y la presión máxima están protegidos por las válvulas limitadoras de alta presión del mayor nivel, que se abren cuando el valor de ajuste es superado y descarga en el lado de baja presión. La cantidad de líquido se mantiene constante en el circuito cerrado. La fuga que se produce en la bomba y en el motor la repone la bomba de carga (6).

Bomba de carga

La bomba de carga suministra permanentemente un volumen de líquidos suficiente (volumen de alimentación) desde el depósito de aceite hidráulico en el lado de baja presión del circuito cerrado a través de una válvula sin retorno, para sustituir las fugas internas de la bomba de caudal variable y el equipo eléctrico.

Válvula de punto muerto

La válvula de punto muerto interrumpe la presión de control activo y conecta las dos cámaras de ajuste para la compensación de presión. Los muelles de las cámaras de ajuste mueven el pistón de control (3) en la dirección de la posición central (posición de punto muerto). La función de reinicio se ve afectada por la presión de trabajo y la velocidad actuales.

Control de ajuste

El ángulo de oscilación del soporte oscilante (11) se puede ajustar de forma continua. Un cambio en el ángulo de giro modifica la carrera del pistón y, por consiguiente, el desplazamiento. El ángulo de oscilación se ajusta hidráulicamente con el pistón de control (3). El soporte oscilante está montado en los cojinetes pivotantes para que pueda moverse libremente, y la posición de punto muerto está centrada por resorte. Aumentar el ángulo de giro aumenta el desplazamiento y reducir el ángulo de giro reduce el desplazamiento.

Ajuste proporcional eléctrico (EP)

El caudal de volumen en la salida de la bomba puede variarse continuamente en el intervalo del 0 al 100%, proporcional a la corriente eléctrica suministrada al solenoide **a** o **b**.

La energía eléctrica se transforma en una fuerza de accionamiento que afecta al pistón de control. Este pistón de control suministra líquido de presión de control en o fuera del cilindro de control para ajustar el desplazamiento de la bomba según sea necesario.

Si conecta una palanca de retorno al pistón de control se mantiene el caudal de la bomba dentro del rango de control, de acuerdo con una corriente definida.

1. Conecte un manómetro de 40 bares al punto de medición MN38.
2. Enrosque el tornillo de mariposa **Y154** - Válvula de solenoide del freno de mano.

NOTA:

Si el motor se acaba de apagar, el acumulador del freno de estacionamiento seguirá lleno. En este caso, la presión puede elevarse hasta aproximadamente 25 bar una vez colocado el tornillo de mariposa.

3. Con la bomba de mano, aumente la presión hasta aproximadamente 35 bar - 40 bar.

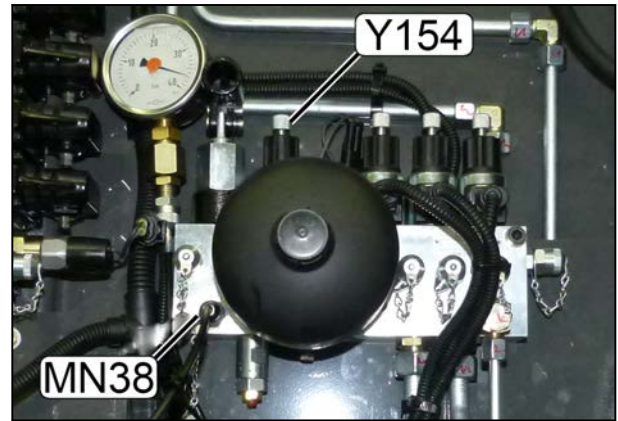


Fig. 25

NOTA:

Una fuga puede provocar que la presión caiga lentamente. Compruébelo siempre durante la reparación y asegúrese de que la presión no descienda por debajo de 25 bar.

- 10.** Inserte el conjunto del pistón de freno en el cubo. Compruebe que los anillos de junta estén colocados correctamente.



Fig. 50

- 11.** Inserte los muelles en el pistón de freno. Observe las marcas de los orificios sin muelles.



Fig. 51

- 12.** Inserte el anillo en el cubo.



Fig. 52

4 03-000 Ejes

| | |
|--|------------|
| 4.1 Eje trasero | 4-3 |
| 4.1.1 Tipo de eje trasero DANA 733-146 / 733-147 | 4-3 |

5.1 Sistema hidráulico de trabajo

5.1.1 Distribuidores auxiliares Y140 a Y150

Circuito de control de los distribuidores auxiliares eléctricos (Y140 a Y150)

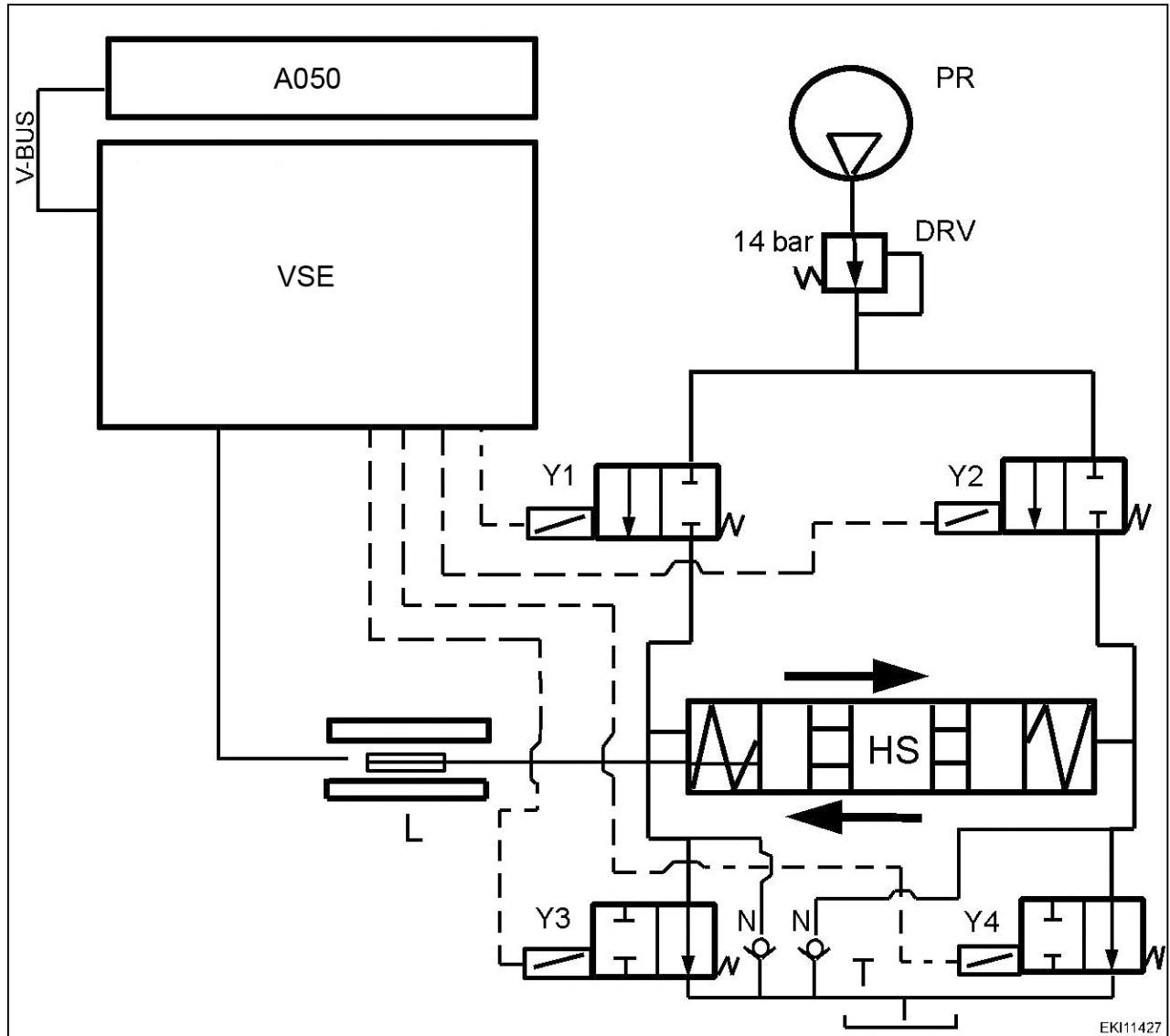


Fig. 1

| | | | |
|------|--|----|---|
| A050 | Unidad de control básico | Y1 | Válvula de solenoide de alimentación de elevación |
| HS | Actuador principal | Y2 | Válvula de solenoide de alimentación de bajada |
| L | Sensor de posición (distribuidor principal) | Y3 | Válvula de solenoide de descarga de bajada |
| N | Válvula sin retorno (alimentación) | Y4 | Válvula de solenoide de descarga de elevación |
| PR | Bomba LS del sistema hidráulico de trabajo (Vg = 28 cm ³) | | |
| VSE | Unidad de control piloto | | |

Distribuidor auxiliar en posición neutra

Las válvulas de solenoide no están activadas. El actuador principal (HS) se centra por la acción del resorte.

Distribuidor auxiliar en posición de elevación

Las válvulas de solenoide Y1 e Y3 son válvulas proporcionales y se activan mediante la unidad de control piloto.

| | | |
|--------|--|-------|
| 6.8.5 | Y124 - Válvula de solenoide del motor de la rueda delantera derecha | 6-202 |
| 6.8.6 | Y125 - Válvula de solenoide del motor de la rueda delantera izquierda | 6-204 |
| 6.8.7 | Y126 - Válvula de solenoide de la bomba de transmisión de marcha atrás | 6-206 |
| 6.8.8 | Y127 - Válvula de solenoide de la bomba de transmisión de avance | 6-208 |
| 6.8.9 | Y128 - Válvula de solenoide de la bomba de transmisión de punto muerto | 6-209 |
| 6.8.10 | Y129 - Válvula de solenoide de la bomba de transmisión de alimentación de admisión | 6-211 |
| 6.8.11 | Y130 - Válvula de solenoide de la bomba de transmisión de inversión de alimentación | 6-213 |
| 6.8.12 | Y131 - Válvula de solenoide de la bomba de transmisión de inversión del cabezal . . . | 6-215 |
| 6.8.13 | Y132 - Válvula de solenoide de la bomba de transmisión de alimentación del cabezal | 6-217 |
| 6.8.14 | Y133 - Válvula de solenoide de activación del acumulador del elevador | 6-219 |
| 6.8.15 | Y134 - Válvula de solenoide de freno del cilindro de corte de avance transversal | 6-220 |
| 6.8.16 | Y135 - Válvula de solenoide de freno del cilindro de corte | 6-222 |
| 6.8.17 | Y137 - Válvula de solenoide de freno del cilindro de corte de avance transversal | 6-224 |
| 6.8.18 | Válvulas Y140-Y144 (PVG 20) | 6-226 |
| 6.8.19 | Válvulas Y145-Y150 (PVG 20) | 6-228 |
| 6.8.20 | Y151 - Válvula de solenoide de longitud de corte largo | 6-231 |
| 6.8.21 | Y152 - Válvula de solenoide de longitud de corte corto | 6-233 |
| 6.8.22 | Y153 - Válvula de solenoide del embrague de la correa principal | 6-235 |
| 6.8.23 | Y154 - Válvula de solenoide del freno de mano | 6-237 |
| 6.8.24 | Y193 - Embrague magnético del compresor del aire acondicionado | 6-239 |
| 6.8.25 | Y195 - Válvula de solenoide de alimentación/ECO | 6-241 |

| Denominación | Terminal | Significado según la norma |
|--------------|--------------|--|
| 30 | Terminal 30 | Circuito secundario: entrada |
| 85 | Terminal 85 | Circuito primario: negativo |
| 86 | Terminal 86 | Circuito primario: positivo |
| 87 | Terminal 87 | Circuito secundario: salida del relé activada |
| 87a | Terminal 87a | Circuito secundario: salida del relé desactivada |

Propiedades:

- Tensión nominal en el circuito primario: 12 V_{CC}
- Corriente máxima en el circuito secundario: 30 A/40 A (posición de conmutación 1/2)

Relé H404.900.020.060

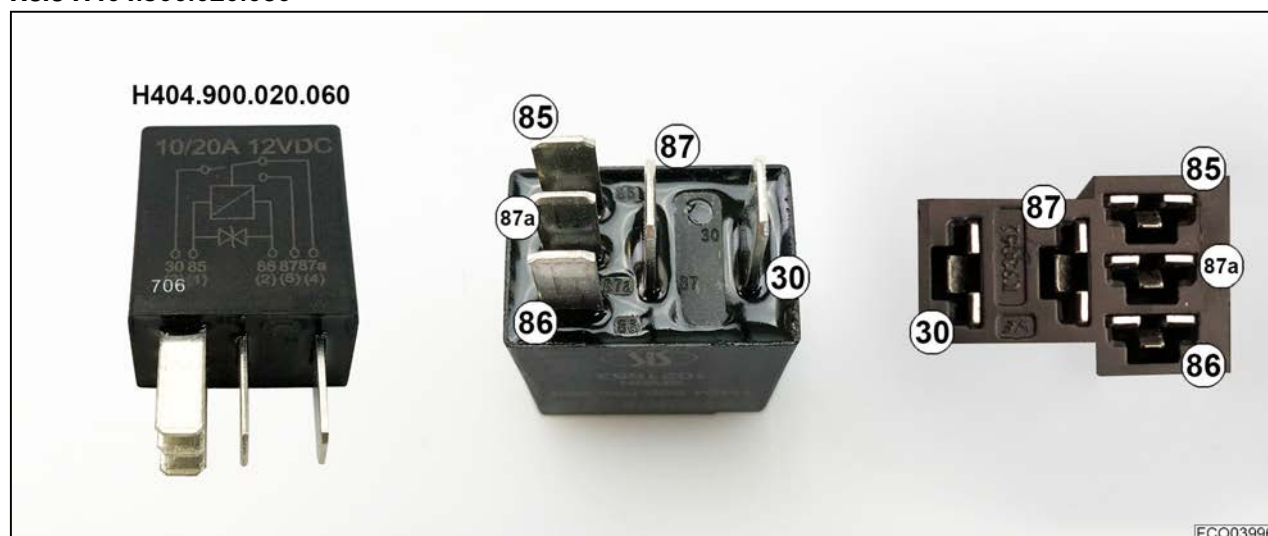


Fig. 6

| Denominación | Terminal | Significado según la norma |
|--------------|--------------|--|
| 30 | Terminal 30 | Circuito secundario: entrada |
| 85 | Terminal 85 | Circuito primario: negativo |
| 86 | Terminal 86 | Circuito primario: positivo |
| 87 | Terminal 87 | Circuito secundario: salida del relé activada |
| 87a | Terminal 87a | Circuito secundario: salida del relé desactivada |

Propiedades:

- Tensión nominal en el circuito primario: 12 V_{CC}
- Corriente máxima en el circuito secundario: 10 A/20 A (posición de conmutación 1/2)

6.1.6 Funcionamiento del sensor Hall

Tarea

El objetivo del sensor Hall es medir la velocidad.

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

- Thank you very much for reading the preview of the manual.
- You can download the complete manual from: www.heydownloads.com by clicking the link below



- Please note: If there is no response to CLICKING the link, please download this PDF first and then click on it.

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

Patrón de errores: Interrupción en el cableado de señal

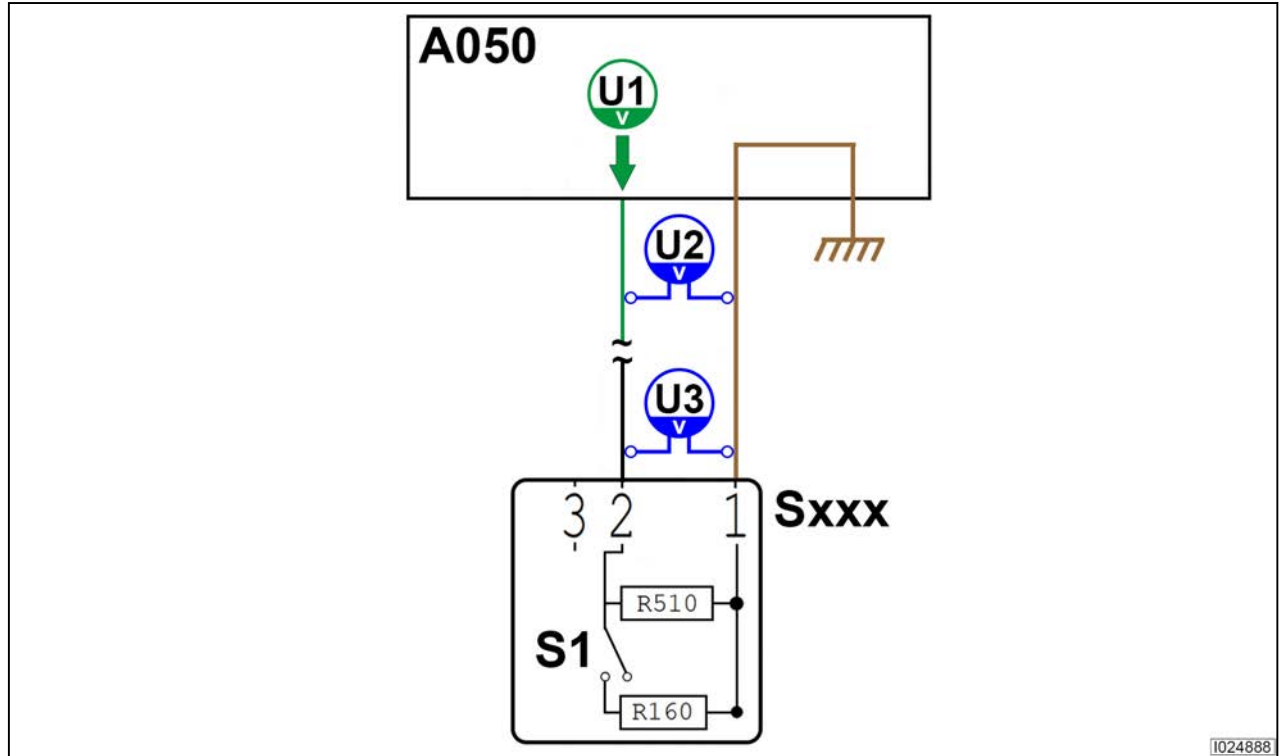


Fig. 16

A050 Caja electrónica (**A050** - Unidad de control básico (EXT))

Sxxx Interruptores diagnosticables
S1 Interruptor

Si hay una interrupción en el cableado de señal, la caja electrónica A050 sigue enviando una tensión de señal básica **U1 = 6,1 V** al interruptor. Esto permite medir la tensión básica en el cableado de señal en la dirección de la caja electrónica **U2**. Si se mide el interruptor **U3**, se muestra 0 voltios: El interruptor no recibe tensión.

La tensión de señal **U2** se puede medir conectando una caja adaptadora a la caja electrónica y midiendo los contactos correspondientes. La tensión de la señal **U3** se puede medir mediante los contactos de medición n.º 1 y n.º 2 del interruptor con un cable adaptador adecuado. Esto da como resultado los siguientes valores de tensión:

| Punto de medición | Tensión medida | Nota |
|-------------------|----------------|---|
| U1 | 6,1 V | La caja electrónica envía la tensión de señal básica cuando el contacto está encendido. |
| U2 | 6,1 V | La tensión de señal básica está presente hasta que se interrumpe. |
| U3 | 0 V | No hay tensión en el interruptor. |

Patrón de errores de una interrupción en el cableado de señal

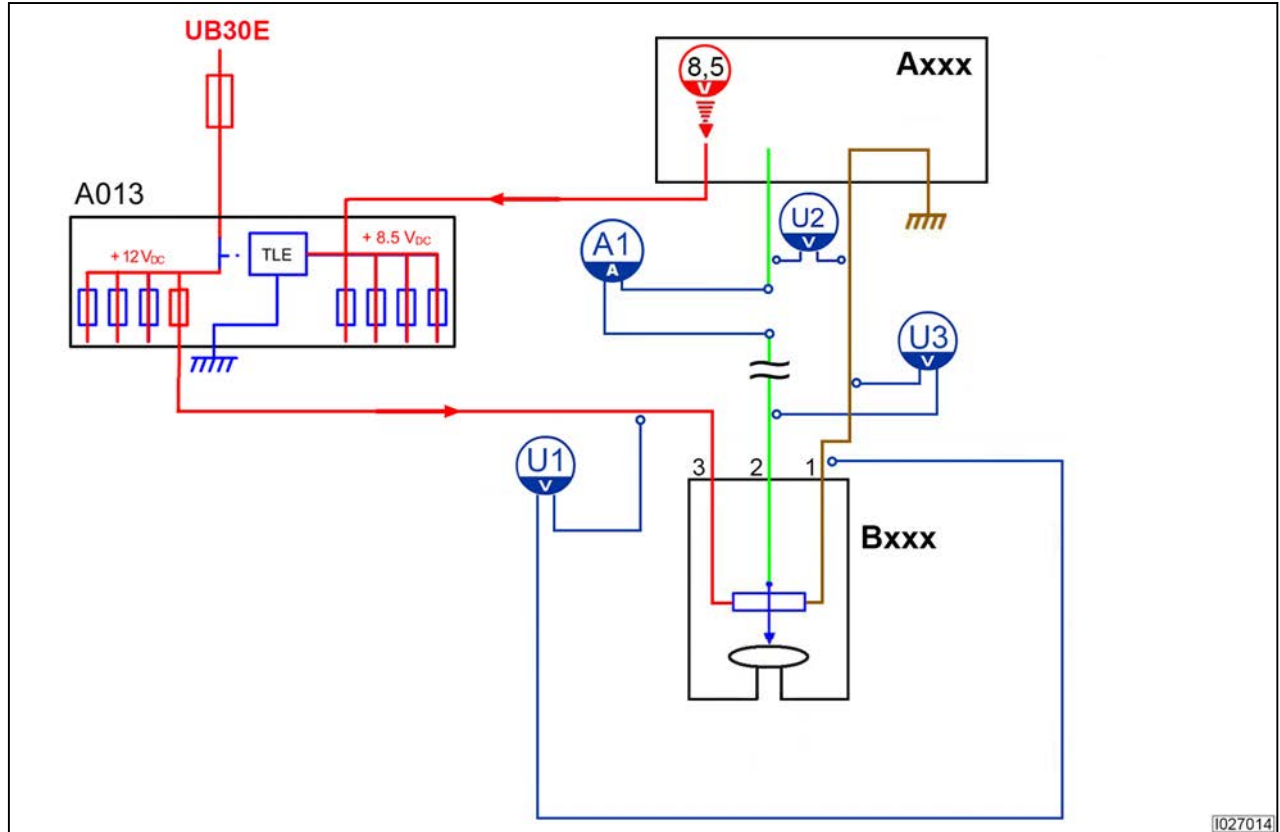


Fig. 27

Axxx **A050** - Unidad de control básico (EXT)

A013 **A013** - Panel de microfusibles

Bxxx Sensor de presión

| Señal | Valor medido | Comentario |
|-------|--------------------|---|
| U1 | 12 V _{CC} | Contacto encendido, La caja electrónica suministra una tensión estable de 8,5 V _{CC} a la caja de fusibles, el modulo entonces dirige 12 V _{CC} , Microfusible correcto |
| A1 | 0 mA de CC | No hay flujo de corriente si hay una interrupción en el cableado |
| U2 | 0 V _{CC} | La señal procede del sensor. (sin tensión de señal básica de la caja electrónica en la entrada de corriente) |
| U3 | 10,2 V de CC | El sensor intenta suministrar corriente. La corriente no puede circular debido a una interrupción en el cableado, por tanto se emplea tensión. (la tensión no depende del nivel de presión) |

Mida la tensión de alimentación de A050 - Unidad de control básico (EXT)

| Alimentación 8,5 V _{CC} | | | | | |
|----------------------------------|----------------------------------|--------------------|---------------------------------|-----------------------------|---------------------------|
| Contacto | Descripción | Condición | Valor de referencia de la señal | Interrupción en el cableado | |
| | | | | Señal desde la ECU | Señal desde el componente |
| #A17 (X200) | Alimentación 8,5 V _{CC} | Contacto encendido | 8,5 V _{CC} | 8,5 V _{CC} | 0 V _{CC} |
| Conexión a tierra del vehículo | | | | | |

| Alimentación 12 V de _{CC} (UB 30) | | | | |
|--|------------|---|---|--|
| Comprobación | Contacto | Valor especificado | Condición | Posible causa de la avería |
| Alimentación | #A1 (X200) | 12,0 V _{CC} | Contacto apagado | Fusible (F7) en X1441 - Portafusibles F1 - F10 o cableado |
| | | 14,0 V de _{CC} | Motor en marcha | |
| Conexión a tierra del vehículo | | | | |
| Alimentación | #A1 (X200) | Descenso de la tensión máx. 1 V _{CC} desde la última lectura | Conectar también la bombilla de aprox. 55 W | La tensión debe permanecer estable incluso en carga. Si el descenso de la tensión es superior a aprox. 1 V _{CC} , retirar las resistencias de contacto (por ejemplo, en el fusible) |
| Conexión a tierra del vehículo | | | | |

| Contacto | Denominación | Función | Asignación |
|----------|--------------------------------|--|---|
| A05 | Salida de anchura de impulsos | Libre | |
| A06 | Salida de anchura de impulsos | Libre | |
| A07 | Salida de anchura de impulsos | Libre | |
| A08 | Entrada de frecuencia | Transmisión principal, transmisión de corte | B120 - Sensor de velocidad de la unidad de corte |
| A09 | Entrada de frecuencia | Transmisión principal, velocidad de entrada | B146 - Sensor de velocidad de la transmisión principal (velocidad) |
| A10 | Entrada de frecuencia | Transmisión | B115 - Sensor del cabezal (régimen/dirección de rotación) |
| A11 | Entrada de frecuencia | Transmisión del cabezal | B010 - Sensor de velocidad del motor diésel |
| A12 | Entrada de frecuencia | Transmisión | B109 - Sensor del motor de la rueda derecha (régimen/dirección de rotación) (velocidad real) |
| A13 | Entrada de frecuencia | Libre | |
| N.º A14 | Salida digital | Conmutación de cámara AWB | A114 - Monitor de la cámara |
| A15 | Salida digital | Barra de corte | S158 - Botón de ajuste - de la barra de corte derecha Alimentación del motor |
| A16 | Entrada de la señal de tensión | Supervisión de interruptor de parada de emergencia | S169 - Interruptor del nivel del refrigerante |
| A17 | Entrada de la señal de tensión | Dirección automática Abrazadera de bloqueo | B046 - Sensor del deflector de tipo rodillo B209 - Sensor de dirección de hilera |
| A18 | Entrada de la señal de tensión | Dirección automática | B209 - Sensor de dirección de hilera |
| A19 | Entrada de la señal de tensión | Libre | |
| A20 | Entrada de la señal de tensión | Transmisión | B113 - Sensor de alta presión de la transmisión de marcha atrás |
| A21 | Entrada de la señal de tensión | Transmisión | B112 - Sensor de alta presión de la transmisión de avance |
| A22 | Salida a tierra | Alimentación | |
| A23 | Salida a tierra | Alimentación | |

X1403 = contacto n.º 1 - n.º 96 - designación **A**

corresponde a las conexiones de medición resaltadas en **azul** (superiores) en la caja del adaptador

X1402 = contacto n.º 1 - n.º 58 - designación **B**

corresponde a las conexiones de medición resaltadas en **rojo** (inferiores) en la caja del adaptador

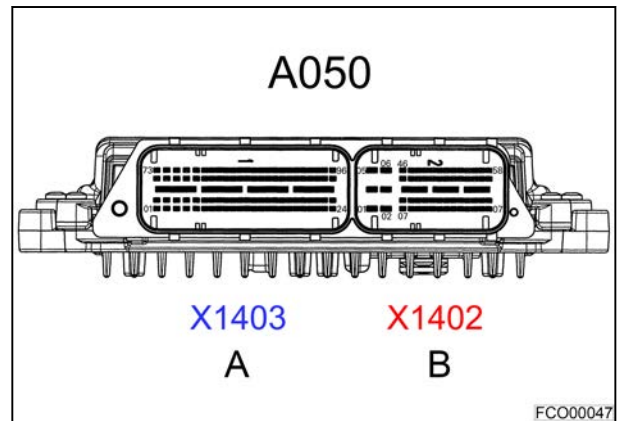


Fig. 41

Medición con la caja del adaptador

- Compruebe el rango de los contactos correspondiente a los puntos de separación
- Calibre el rango correcto de medición en el equipo de medición multifunción.

Conecte la caja del adaptador directamente a la unidad de control mediante el cable de pruebas suministrado. Para evitar averías después de conectar la caja del adaptador, es preciso conectar todos los conectores de puente.

El cable verde siempre debe conectarse con la caja electrónica y el cable amarillo con el juego de cables.

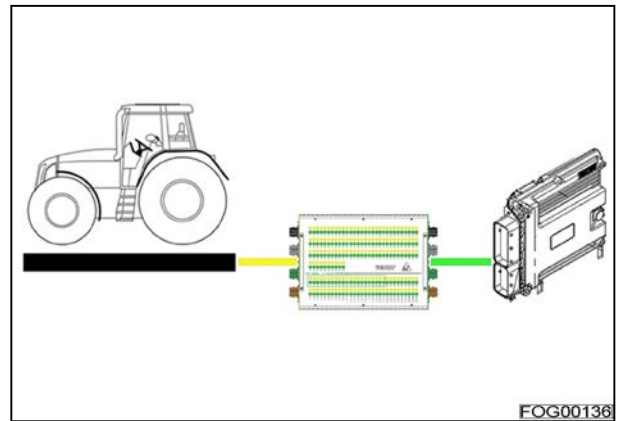


Fig. 42

El conector de puente (A) solo se debe retirar cuando sea necesario para realizar la medición.

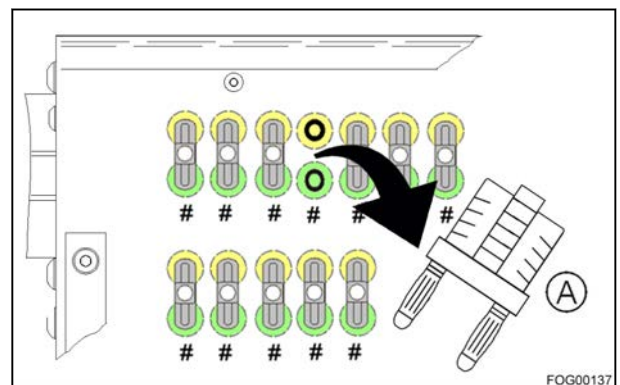


Fig. 43

El conector de puente (A) solo se debe retirar cuando sea necesario para realizar la medición.

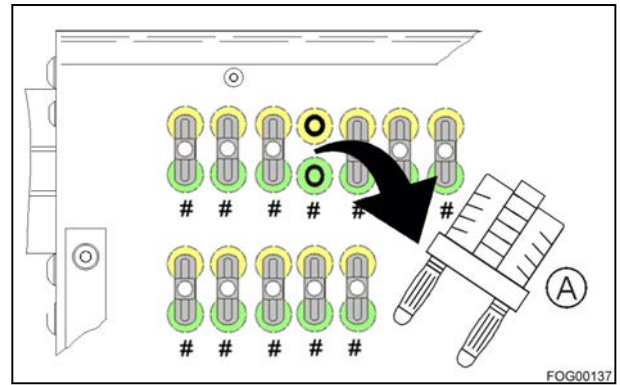


Fig. 52

Medición de una tensión de señal (V)

- Conecte el cable de prueba a la toma de medición del conector en puente de los contactos necesarios.

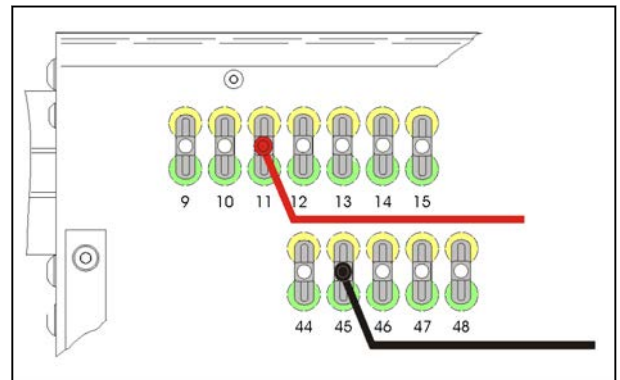


Fig. 53

Medición del consumo de corriente (A)

- Retire el conector de puente.
- Conecte el cable de prueba (MÁS) a la toma de medición **amarilla** y el cable de prueba (MENOS) a la toma de medición **verde**.

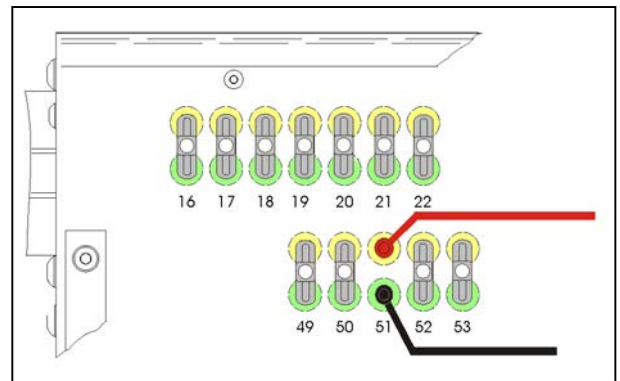


Fig. 54

Medición en un componente eléctrico o ECU

- Retire los dos conectores de puente.
- Conecte el cable de prueba a la toma de medición del **mismo código de color** que los contactos necesarios.

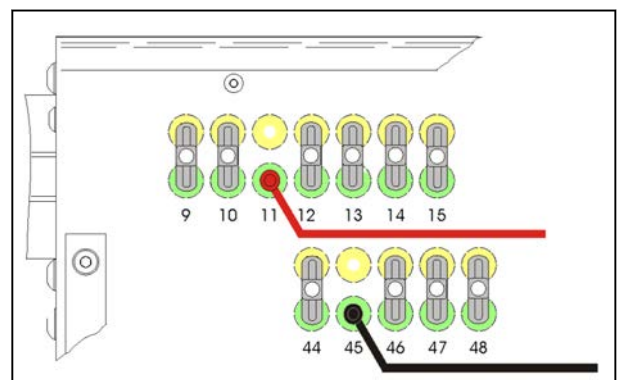


Fig. 55

Medición de la resistencia (ohmios)

NOTA: Apague el contacto cuando mida la resistencia.

| Comprobación | Contacto | Valor especificado | Condición | Nota |
|--------------------------------|----------|--------------------|--------------------|---|
| K-Bus_High | #G3 | Aprox. 2,7 V de CC | Contacto encendido | 0 V _{CC} : Conexión a tierra del cableado o componente |
| Conexión a tierra del vehículo | | | | |
| K-Bus_Low | #G6 | aprox. 2,3 V de CC | Contacto encendido | Tensión superior a 4 V _{CC} : Cortocircuito en el cableado |
| Conexión a tierra del vehículo | | | | |



Herramientas recomendadas

- PC de diagnóstico con el software FENDIAS actual
- Caja del adaptador X899980600000
- Cable adaptador X899980600203 para la conexión con la caja del adaptador

6.3.13 A130 - Sistema eléctrico central: Embrague magnético del compresor del aire acondicionado

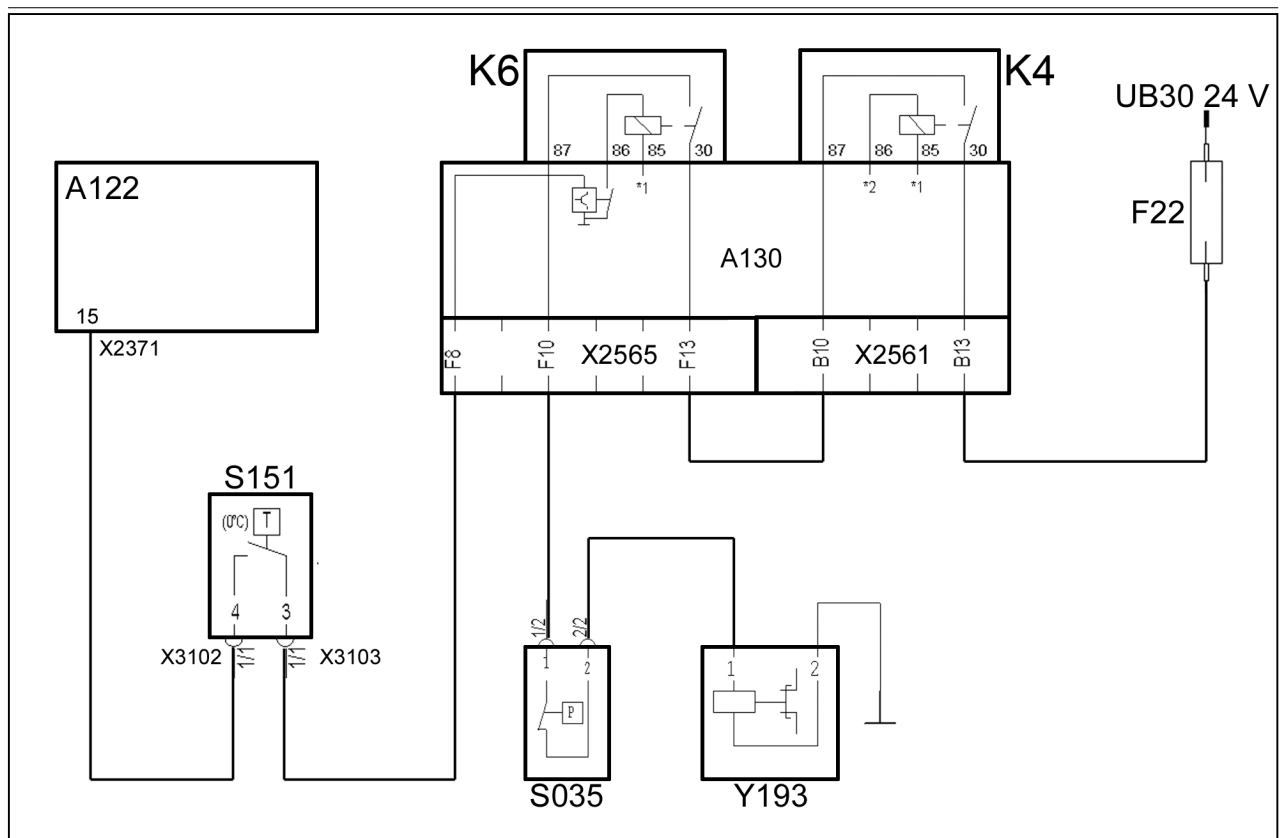


Fig. 71

A122 - Unidad de control del aire acondicionado
A130 - Sistema eléctrico central
K4 - Relé UB15 de 24 V_{CC}
K6 - Relé del embrague electromagnético del aire acondicionado

S035 - Interruptor de alta presión/baja presión (sistema de aire acondicionado)
S151 - Interruptor de la protección contra la formación de hielo
Y193 - Embrague magnético del compresor del aire acondicionado

6.4.5 B084 - Sensor de nivel de llenado del aceite hidráulico

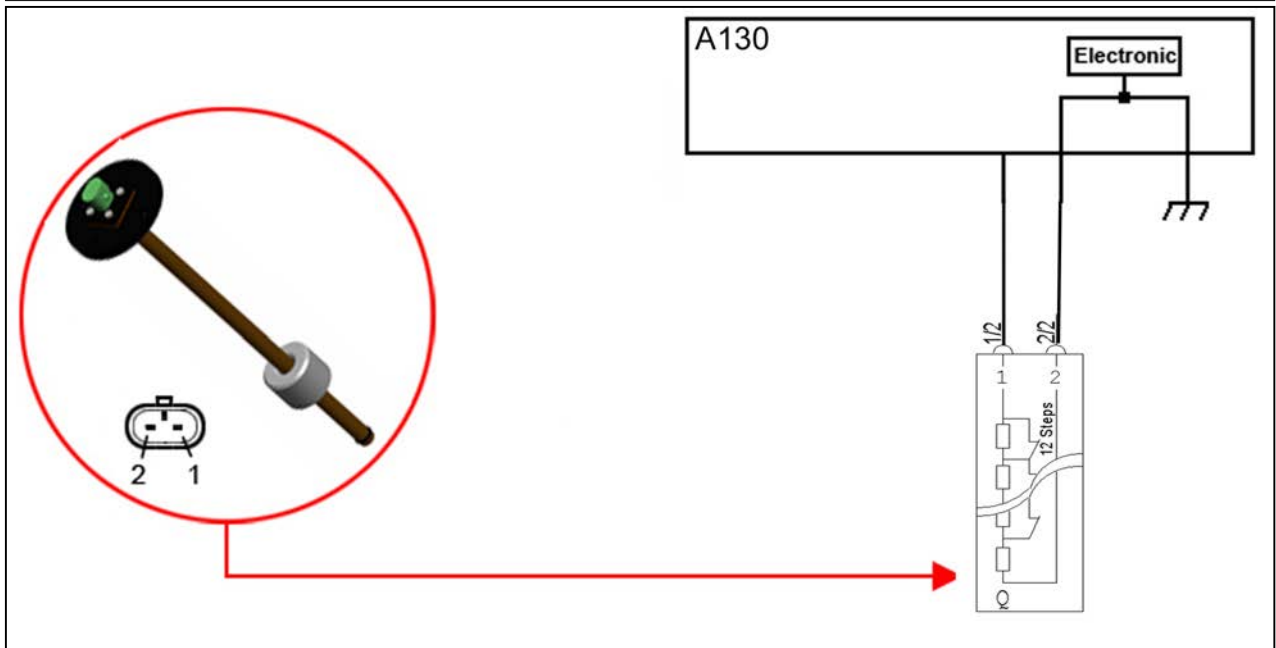


Fig. 87

| Asignación de contactos | B084 - Sensor de nivel de llenado del aceite hidráulico | A130 - Sistema eléctrico central |
|-------------------------|---|----------------------------------|
| Señal | #1 (X860) | #G5 (X2566) |
| Conexión a tierra | #2 (X860) | #A18 (X2560) |

Caja del adaptador y cable

Para todos los puntos de separación de A130:

Cable adaptador para A130: X899980600203

Caja del adaptador: X899980600000 (160 contactos)

| Punto de separación de | Contacto en la caja del adaptador |
|------------------------------|---|
| X2560 - X2566 (21 contactos) | #1 ... #21 (rango de medición inferior) |

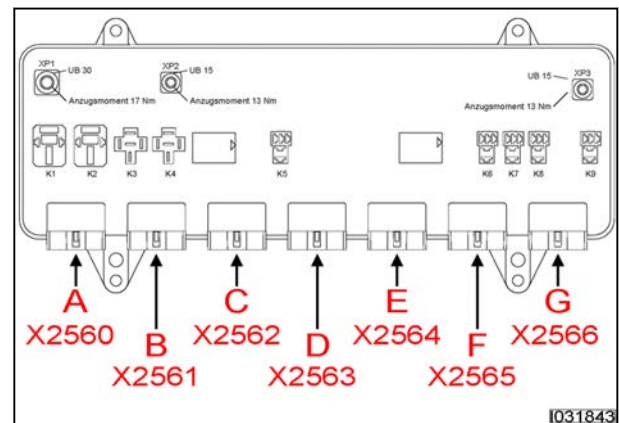


Fig. 88

6.4.10 B113 - Sensor de alta presión de la transmisión de marcha atrás

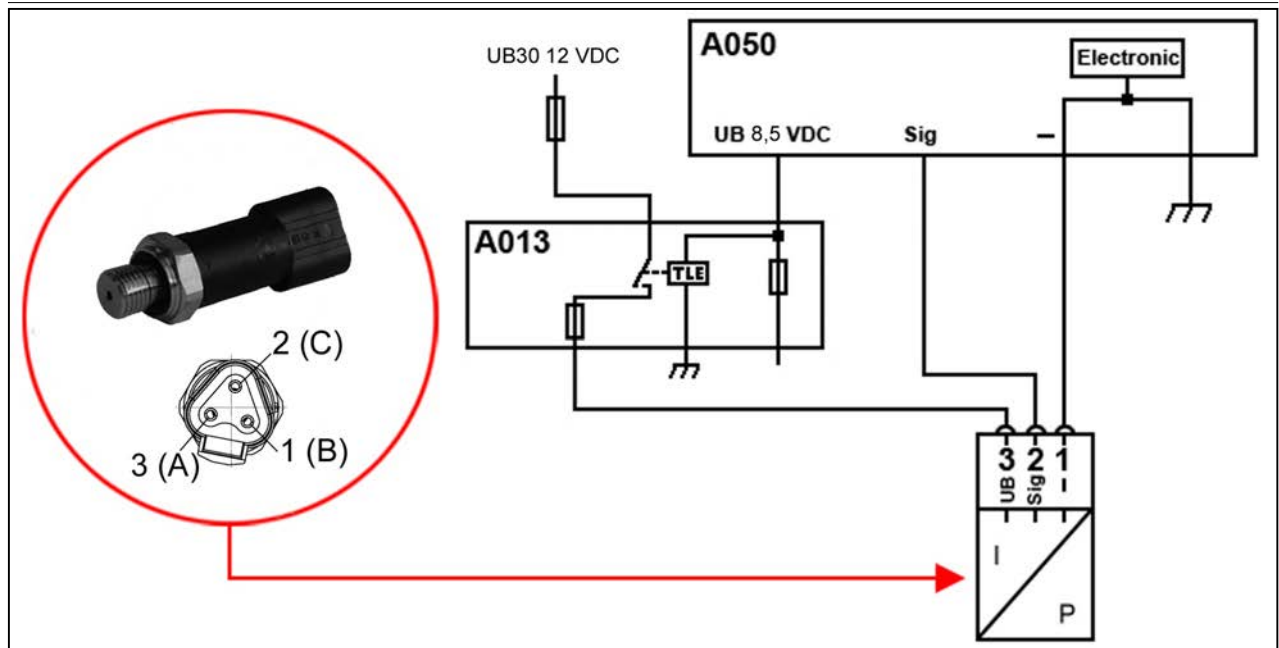


Fig. 98

| Asignación de contactos | B113 - Sensor de alta presión de la transmisión de marcha atrás | A050 - Unidad de control básico (EXT) |
|-------------------------|---|---------------------------------------|
| Conexión a tierra | #1 (B) (X2045) | #A46 (X1403) |
| Señal | #2 (C) (X2045) | #A20 (X1403) |
| +UB | #3 (A) (X2045) | - |

Caja del adaptador y cable

Para todos los puntos de separación de A050:

Cable adaptador para A050: X899980600201

Caja del adaptador: X899980600000 (160 contactos)

| Punto de separación de | Contacto en la caja del adaptador |
|------------------------|---|
| X1402 (58 contactos) | #1 ... #58 (rango de medición inferior) |
| X1403 (96 contactos) | #1 ... #96 (rango de medición superior) |

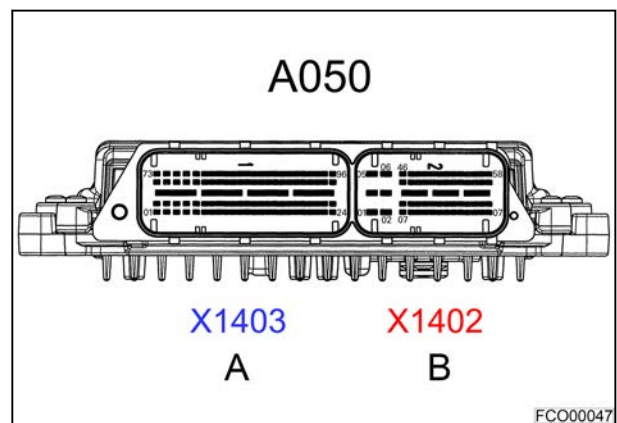


Fig. 99

6.4.15 B120 - Sensor de velocidad de la unidad de corte

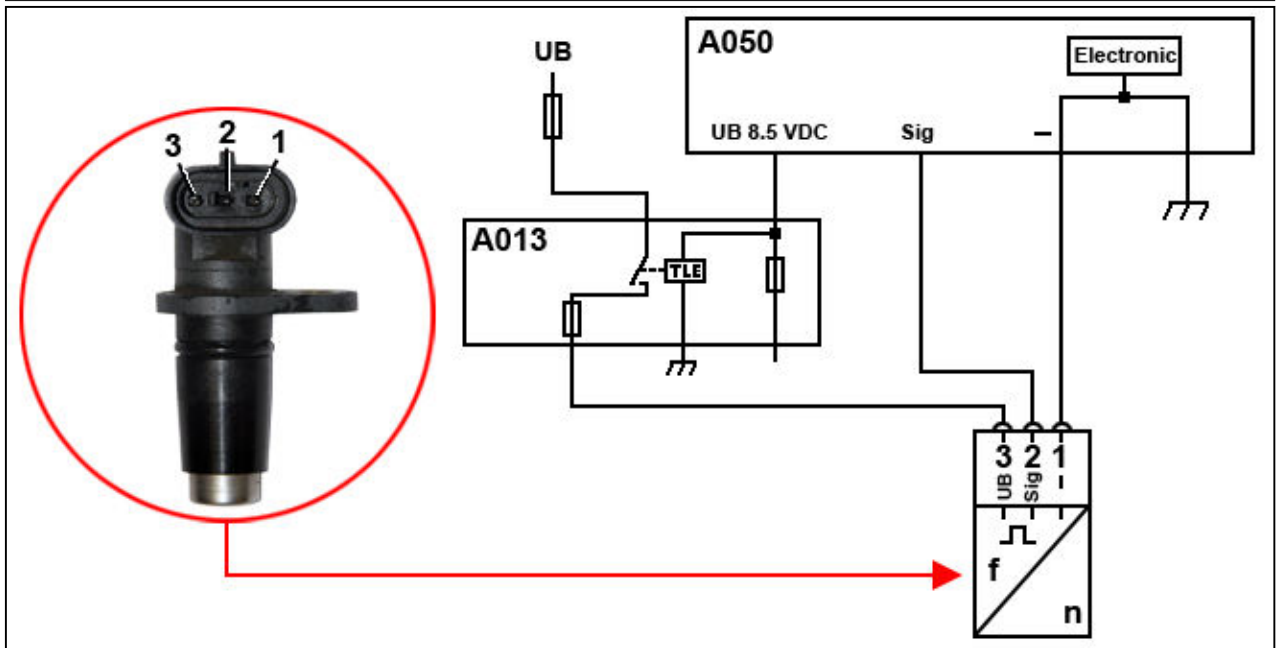


Fig. 109

| Asignación de contactos | B120 - Sensor de velocidad de la unidad de corte | A050 - Unidad de control básico (EXT) |
|-------------------------|--|---------------------------------------|
| Conexión a tierra | #1 (X2090) | #A46 (X1403) |
| Señal | #2 (X2090) | #A8 (X1403) |
| +UB | #3 (X2090) | - |

Caja del adaptador y cable

Para todos los puntos de separación de A050:

Cable adaptador para A050: X899980600201

Caja del adaptador: X899980600000 (160 contactos)

| Punto de separación de | Contacto en la caja del adaptador |
|------------------------|---|
| X1402 (58 contactos) | #1 ... #58 (rango de medición inferior) |
| X1403 (96 contactos) | #1 ... #96 (rango de medición superior) |

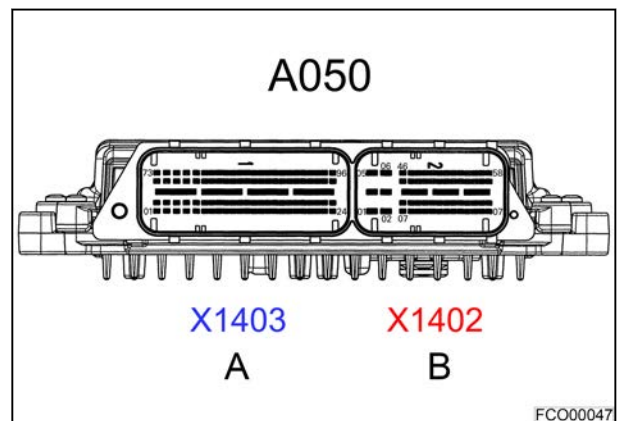


Fig. 110



Herramientas recomendadas

- PC de diagnóstico con el software FENDIAS actual
- Cable adaptador X899980259104 para la conexión con el componente
- Resistencia de décadas X899980224000
- Caja del adaptador X899980600000
- Cable adaptador X899980600203 para conexión a la caja electrónica

6.4.21 B146 - Sensor de velocidad de la transmisión principal

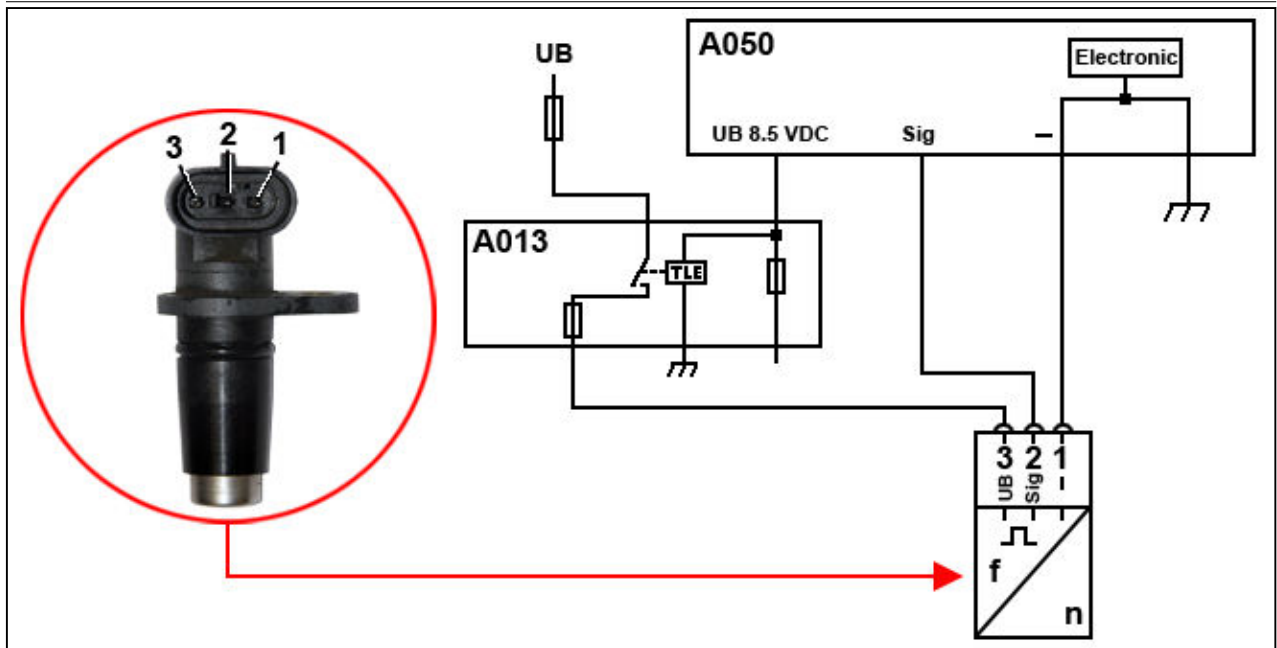


Fig. 125

| Asignación de contactos | B146 - Sensor de velocidad de la transmisión principal | A050 - Unidad de control básico (EXT) |
|-------------------------|--|---------------------------------------|
| Conexión a tierra | #1 (X2260) | #A46 (X1403) |
| Señal | #2 (X2260) | #A9 (X1403) |
| +UB | #3 (X2260) | - |

Caja del adaptador y cable

Para todos los puntos de separación de A050:

Cable adaptador para A050: X899980600201

Caja del adaptador: X899980600000 (160 contactos)

| Punto de separación de | Contacto en la caja del adaptador |
|------------------------|---|
| X1402 (58 contactos) | #1 ... #58 (rango de medición inferior) |
| X1403 (96 contactos) | #1 ... #96 (rango de medición superior) |

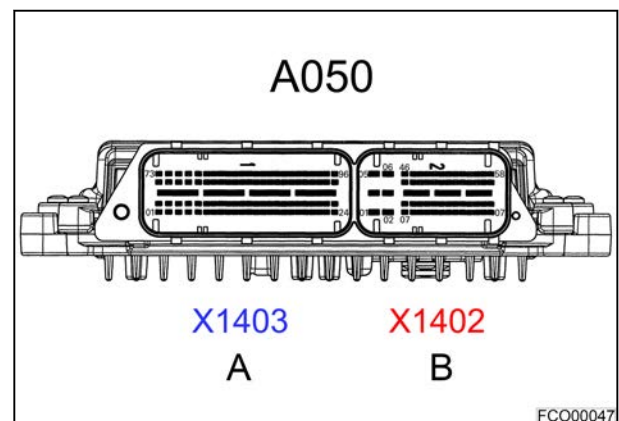


Fig. 126

6.4.27 B182 - Deflexión del cilindro de presión derecho

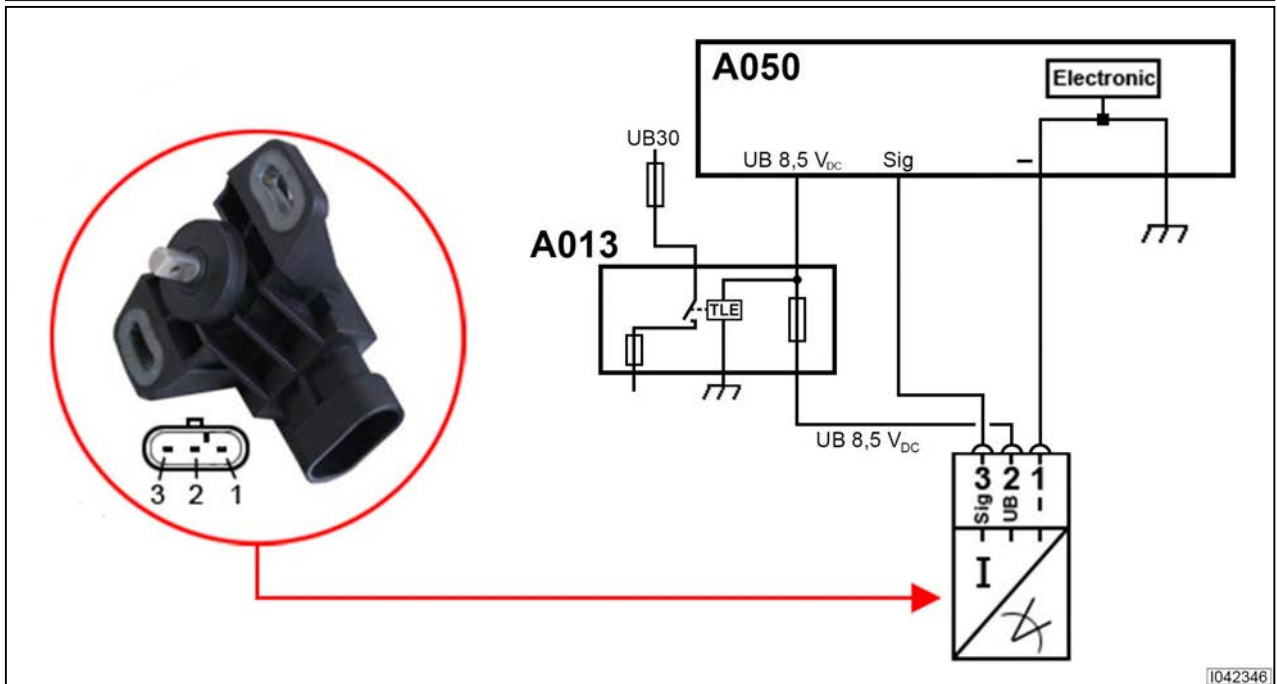


Fig. 137

| Asignación de contactos | B182 - Deflexión del cilindro de presión derecho | A050 - Unidad de control básico (EXT) |
|-------------------------|--|---------------------------------------|
| Conexión a tierra | #1 (X2483) | #A45 (X1403) |
| +UB | #2 (X2483) | - |
| Señal | #3 (X2483) | #B29 (X1402) |

Caja del adaptador y cable

Para todos los puntos de separación de A050:

Cable adaptador para A050: X899980600201

Caja del adaptador: X899980600000 (160 contactos)

| Punto de separación de | Contacto en la caja del adaptador |
|------------------------|---|
| X1402 (58 contactos) | #1 ... #58 (rango de medición inferior) |
| X1403 (96 contactos) | #1 ... #96 (rango de medición superior) |

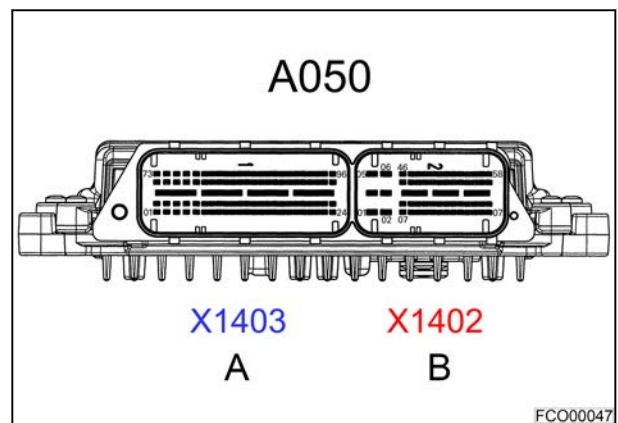


Fig. 138

Medición en el componente - punto de separación X2690

| Comprobación | Contacto | Valor especificado | Condición | Nota |
|-------------------|------------|---------------------|--------------------|---|
| +UB | contacto 2 | 8,5 V _{CC} | Contacto encendido | Microfusible S18 en A013 o cableado defectuoso. |
| Conexión a tierra | contacto 1 | | | |

| Comprobación | Contacto | Valor especificado | Condición | Nota |
|-------------------|------------|--|---|------|
| Señal | contacto 3 | 0,8 V _{CC} (4 mA _{CC}) | Cabezal completamente bajado (sensor de patinaje activado) | |
| | | 4 V _{CC} (20 mA _{CC}) | Cabezal subido (Sensor de patinaje no activado) | |
| Conexión a tierra | contacto 1 | | | |



Herramientas recomendadas

- PC de diagnóstico con el software FENDIAS actual
- Cable adaptador X899980246205 para la conexión con el componente
- Caja del adaptador X899980600000
- Cable adaptador X899980600201 para conexión a la caja electrónica

| Asignación de contactos | S111 - Interruptor de presión del acumulador del freno de servicio | A050 - Unidad de control básico (EXT) |
|-------------------------|--|---------------------------------------|
| Conexión a tierra | #1 (X2096) | #B14 (X1402) |
| Señal | #2 (X2096) | #A45 (X1403) |

Caja del adaptador y cable

Para todos los puntos de separación de A050:

Cable adaptador para A050: X899980600201

Caja del adaptador: X899980600000 (160 contactos)

| Punto de separación de | Contacto en la caja del adaptador |
|------------------------|---|
| X1402 (58 contactos) | #1 ... #58 (rango de medición inferior) |
| X1403 (96 contactos) | #1 ... #96 (rango de medición superior) |

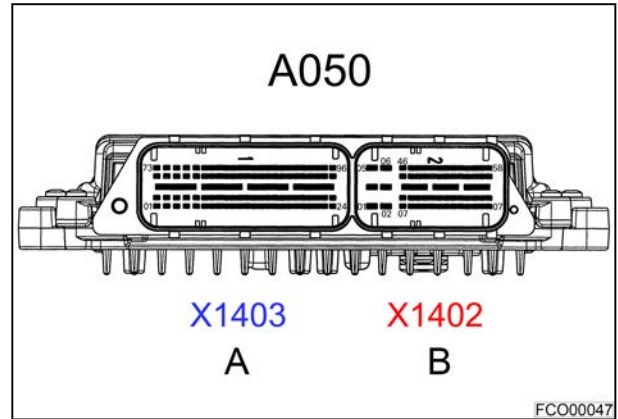


Fig. 161

Medición en el componente - punto de separación X2096

| Comprobación | Contacto | Valor especificado | Condición | Nota |
|-------------------|------------|--------------------|--|------|
| Señal | conector 2 | 121 ohmios | El mazo de cables está desconectado Presión inferior a 120 bar (interruptor cerrado) | |
| | | 510 ohmios | El mazo de cables está desconectado Presión superior a 150 bar (interruptor abierto) | |
| Conexión a tierra | contacto 1 | | | |

| Comprobación | Contacto | Valor especificado | Condición | Nota |
|-------------------|------------|---------------------|---|---|
| Señal | conector 2 | 1,8 V _{CC} | Presión inferior a 120 bar (interruptor cerrado) | Desenchufe el componente: Si el valor medido es de 0 V _{CC} , significa que hay una avería en el cableado o en A050 Si el valor medido es de 6,2 V _{CC} : avería en el componente. |
| | | 3,8 V _{CC} | Motor en marcha Presión superior a 150 bar (interruptor abierto) | |
| Conexión a tierra | contacto 1 | | | |

Medición en el componente - punto de separación X2264

| Comprobación | Contacto | Valor especificado | Condición | Nota |
|-------------------|------------|--------------------|---|------|
| Resistencia | conector 2 | 510 ohmios | Mazo de cables no conectado Botón no pulsado | |
| | | 121 ohmios | Mazo de cables no conectado Botón pulsado | |
| Conexión a tierra | contacto 1 | | | |

| Comprobación | Contacto | Valor especificado | Condición | Nota |
|-------------------|------------|---------------------|-------------------------|---|
| Señal | conector 2 | 3,8 V _{CC} | Botón no pulsado | Desenchufe el componente: Si el valor medido es de 0 V _{CC} , significa que hay una avería en el cableado o en A050 Si el valor medido es de 6,2 V _{CC} : avería en el componente. |
| | | 1,8 V _{CC} | Botón pulsado | |
| Conexión a tierra | contacto 1 | | | |



Herramientas recomendadas

- PC de diagnóstico con el software FENDIAS actual
- Cable adaptador X899980246205 para la conexión con el componente
- Caja del adaptador X899980600000
- Cable adaptador X899980600201 para conexión a la caja electrónica

Medición en el componente - punto de separación X2465

| Comprobación | Contacto | Valor especificado | Condición | Nota |
|-------------------|----------|--------------------|--|------|
| Señal | N.º 4 | 510 ohmios | Mazo de cables no conectado Interruptor no activado | |
| | | 121 ohmios | Mazo de cables no conectado Interruptor pulsado | |
| Conexión a tierra | N.º 3 | | | |

| Comprobación | Contacto | Valor especificado | Condición | Posible causa de la avería |
|-------------------|----------|---------------------|---|----------------------------|
| Señal | N.º 4 | 3,8 V _{CC} | Solapa de la cubierta no cerrada (interruptor abierto: (510 ohmios)) | |
| | | 1,8 V _{CC} | Solapa de la cubierta cerrada (interruptor cerrado: (121 ohmios)) | |
| Conexión a tierra | N.º 3 | | | |



Herramientas recomendadas

- PC de diagnóstico con el software FENDIAS actual
- Cable adaptador X899980246206 para la conexión con el componente
- Caja del adaptador X899980600000
- Cable adaptador X899980600201 para conexión a la caja electrónica

6.5.20 S159 - Botón de ajuste + de la barra de corte derecha

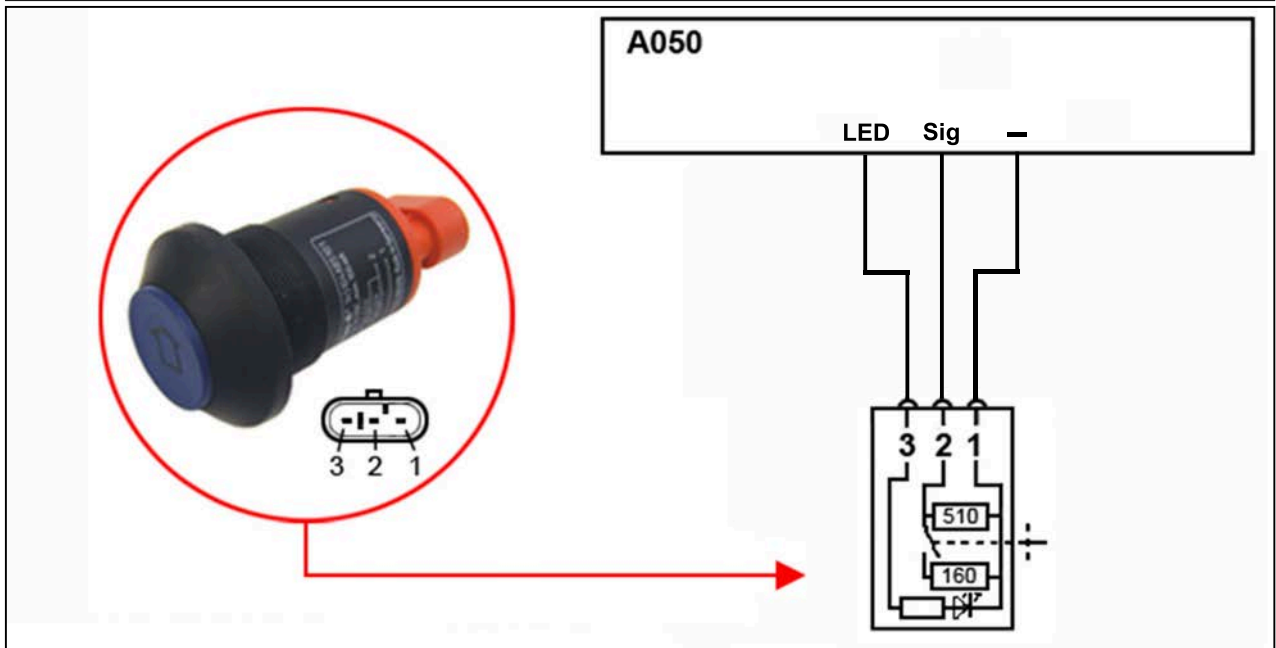


Fig. 192

| Asignación de contactos | S159 - Botón de ajuste + de la barra de corte derecha | A050 - Unidad de control básico (EXT) |
|-------------------------|---|---------------------------------------|
| Conexión a tierra | #1 (X2736) | #A45 (X1403) |
| Señal | #2 (X2736) | #B52 (X1402) |
| LED | #3 (X2736) | #B43 (X1402) |

Caja del adaptador y cable

Para todos los puntos de separación de A050:

Cable adaptador para A050: X899980600201

Caja del adaptador: X899980600000 (160 contactos)

| Punto de separación de | Contacto en la caja del adaptador |
|------------------------|---|
| X1402 (58 contactos) | #1 ... #58 (rango de medición inferior) |
| X1403 (96 contactos) | #1 ... #96 (rango de medición superior) |

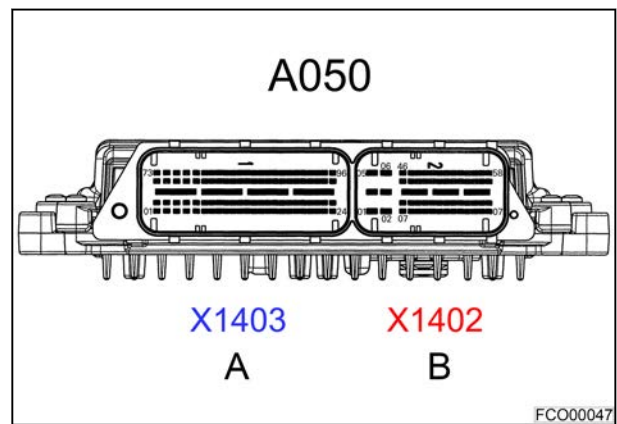


Fig. 193

X2567 - toma de 25 A



Debajo de la cabina



Fig. 207

X2569 - Toma del aplicador de aditivo de ensilado



A la derecha del canal de descarga



Abra las puertas del panel del área de servicio

- 58L Salida de aditivo de ensilado 2 (10 A)
- 58R Libre
- R Libre
- 54 UB30, fusible F15 (25 A)
- 54 G Alimentación de ensilado 1
- L Salida de aditivo de ensilado 1 (15 A)
- 31 Conexión a tierra

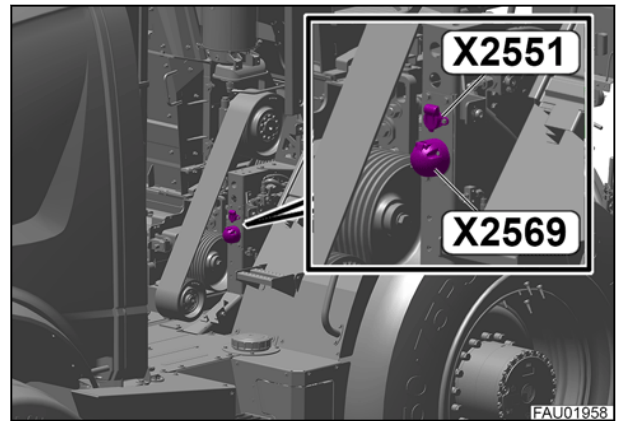


Fig. 208

Medición en el componente - punto de separación X2088

| Comprobación | Contacto | Valor especificado | Condición | Nota |
|--------------|------------|--------------------|-----------------------------|---|
| Alto | contacto 1 | 5,6 ohmios | Contacto apagado | Medición de la resistencia de la bobina a 20 °C |
| Bajo | conector 2 | | Mazo de cables no conectado | |

| Comprobación | Contacto | Valor especificado | Condición | Nota |
|--------------|------------|---------------------|------------------------------|--|
| Alto | contacto 1 | 7,4 V _{CC} | Posición ON del interruptor | Arranque el motor, con el freno de estacionamiento desactivado |
| | | 0 V _{CC} | Posición OFF del interruptor | |
| Bajo | conector 2 | | | |

Medición en la caja electrónica - punto de separación X1403

- Retire el puente del contacto #A52 de la caja del adaptador.

| Comprobación | Contacto | Valor especificado | Condición | Nota |
|--------------|----------|---------------------|------------------------------|--|
| Señal | #A52 | 1,2 A _{CC} | Posición ON del interruptor | Arranque el motor, con el freno de estacionamiento desactivado |
| | | 0 A _{CC} | Posición OFF del interruptor | |

NOTA:

Una vez arrancado el motor diésel y soltado el freno de estacionamiento, el motor hidrostático girará todo lo posible, es decir, aplicará la máxima potencia a la válvula de solenoide. Con una mayor velocidad en carretera, la cantidad de potencia proporcionada a la válvula de solenoide disminuye, por ejemplo, el motor se coloca en un ángulo de giro de 0°.



Herramientas recomendadas

- PC de diagnóstico con el software FENDIAS actual
- Cable adaptador X899980246201 para la conexión con el componente
- Caja del adaptador X899980600000
- Cable adaptador X899980600201 para conexión a la caja electrónica

6.8.11 Y130 - Válvula de solenoide de la bomba de transmisión de inversión de alimentación

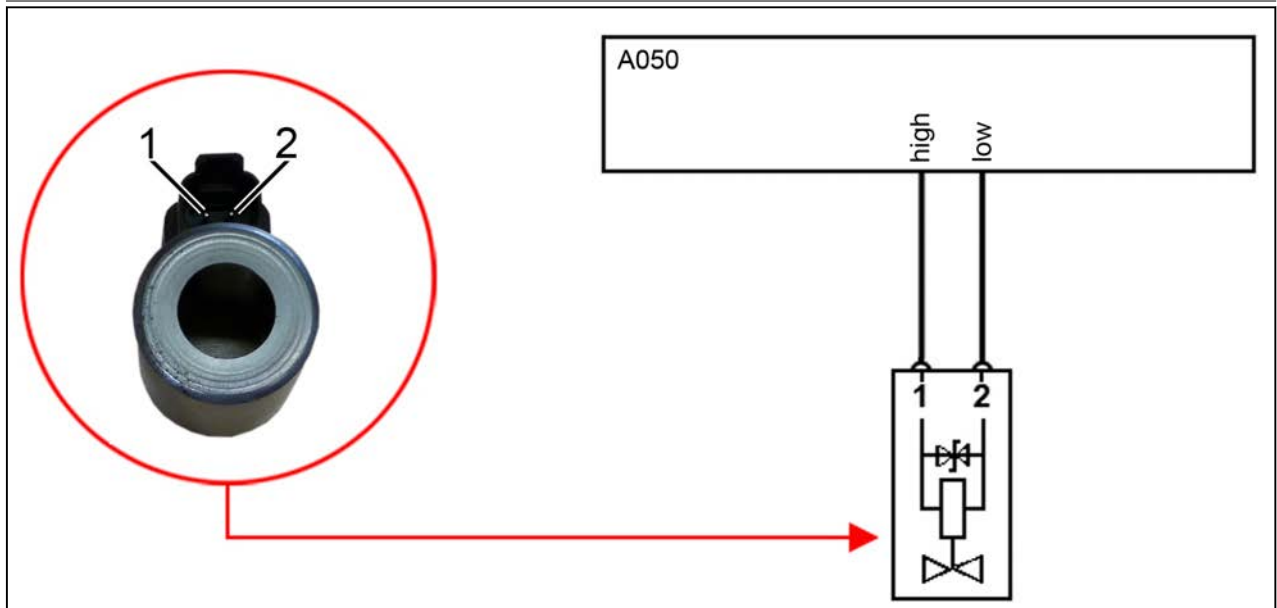


Fig. 229

| Asignación de contactos | Y130 - Válvula de solenoide de la bomba de transmisión de inversión de alimentación | A050 - Unidad de control básico (EXT) |
|-------------------------|---|---------------------------------------|
| Alto | #1 (X2052) | #A54 (X1403) |
| Bajo | #2 (X2052) | #A82 (X1403) |

Caja del adaptador y cable

Para todos los puntos de separación de A050:

Cable adaptador para A050: X899980600201

Caja del adaptador: X899980600000 (160 contactos)

| Punto de separación de | Contacto en la caja del adaptador |
|------------------------|---|
| X1402 (58 contactos) | #1 ... #58 (rango de medición inferior) |
| X1403 (96 contactos) | #1 ... #96 (rango de medición superior) |

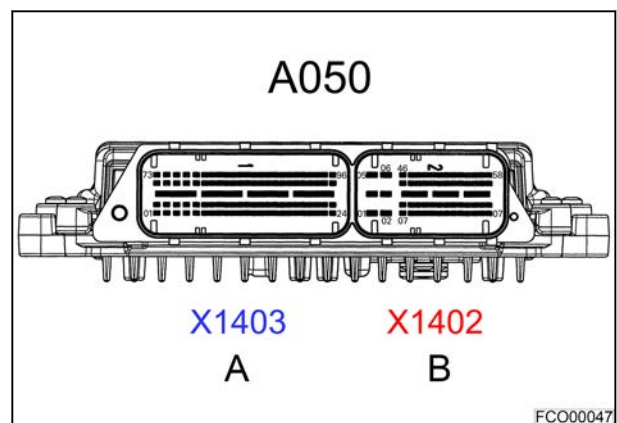


Fig. 230

Medición en el componente - punto de separación X2209

| Comprobación | Contacto | Valor especificado | Condición | Nota |
|-------------------|------------|--------------------|-----------------------------|---|
| Señal | contacto 1 | 8,0 ohmios | Contacto apagado | Medición de la resistencia de la bobina a 20 °C |
| Conexión a tierra | conector 2 | | Mazo de cables no conectado | |

| Comprobación | Contacto | Valor especificado | Condición | Nota |
|-------------------|------------|----------------------|------------------------------|---|
| Señal | contacto 1 | 13,8 V _{CC} | Posición ON del interruptor | Arranque el motor diésel, active la unidad de corte y, a continuación, vuelva a desactivarla, (la activación se efectúa exclusivamente durante la operación de desconexión) |
| | | 0 V _{CC} | Posición OFF del interruptor | |
| Conexión a tierra | conector 2 | | | |

Medición en la caja electrónica - punto de separación X1403

- Retire el puente del contacto #A89 de la caja del adaptador.

| Comprobación | Contacto | Valor especificado | Condición | Nota |
|--------------|----------|---------------------|------------------------------|---|
| Señal | #A89 | 1,5 A _{CC} | Posición ON del interruptor | Arranque el motor diésel, active la unidad de corte y, a continuación, vuelva a desactivarla, (la activación se efectúa exclusivamente durante la operación de desconexión) |
| | | 0 A _{CC} | Posición OFF del interruptor | |



Herramientas recomendadas

- PC de diagnóstico con el software FENDIAS actual
- Cable adaptador X899980246201 para la conexión con el componente
- Caja del adaptador X899980600000
- Cable adaptador X899980600201 para conexión a la caja electrónica

6.8.21 Y152 - Válvula de solenoide de longitud de corte corto

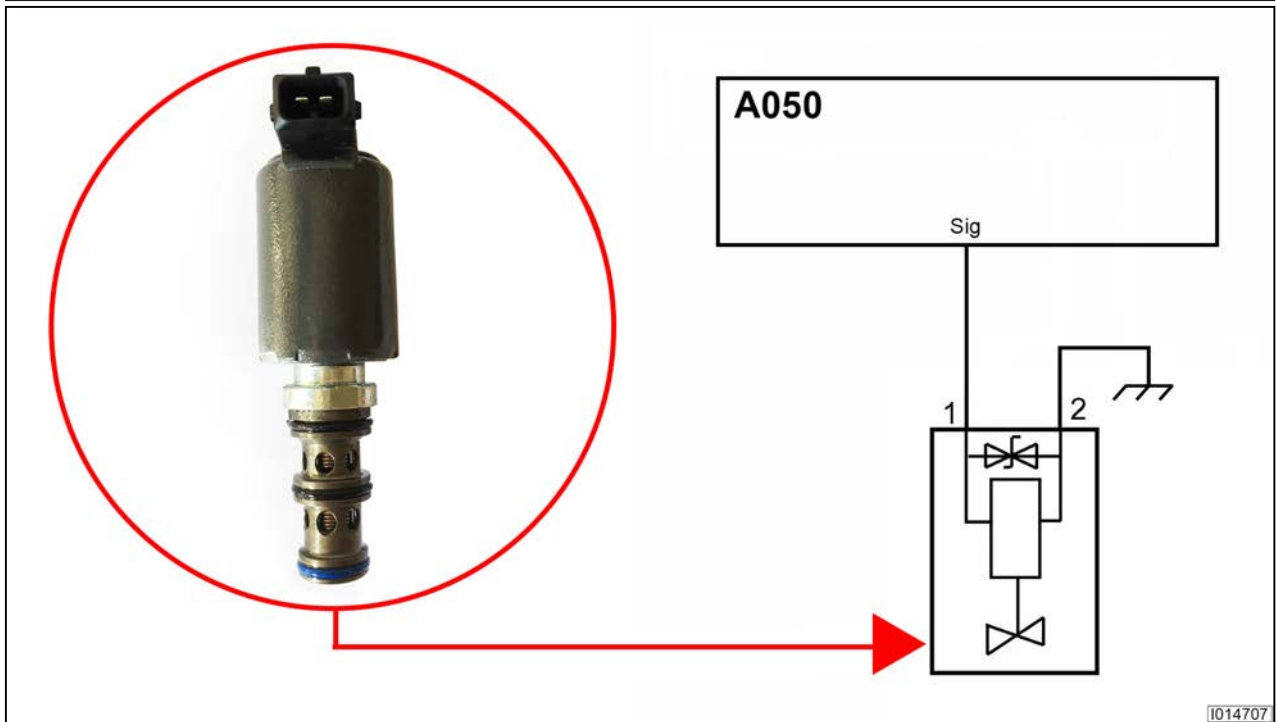


Fig. 249

| Asignación de contactos | Y152 - Válvula de solenoide de longitud de corte corto | A050 - Unidad de control básico (EXT) |
|-------------------------|--|---------------------------------------|
| Señal | #1 (X2087) | #A88 (X1403) |
| Conexión a tierra | #2 (X2087) | Conexión a tierra del vehículo |

Caja del adaptador y cable

Para todos los puntos de separación de A050:

Cable adaptador para A050: X899980600201

Caja del adaptador: X899980600000 (160 contactos)

| Punto de separación de | Contacto en la caja del adaptador |
|------------------------|---|
| X1402 (58 contactos) | #1 ... #58 (rango de medición inferior) |
| X1403 (96 contactos) | #1 ... #96 (rango de medición superior) |

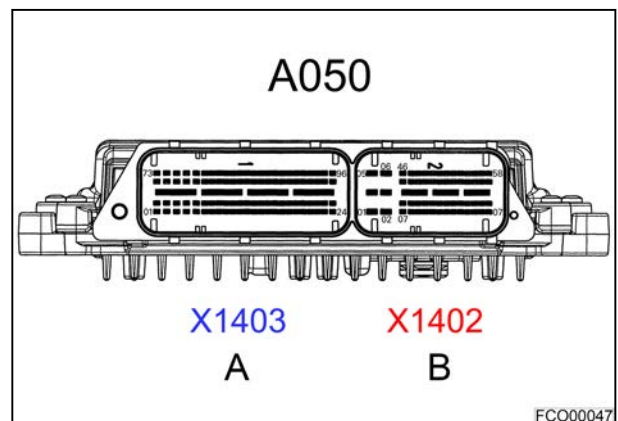


Fig. 250

7 07-000 Cabina

| | | |
|------------|--|------------|
| 7.1 | Retrovisor trasero | 7-3 |
| 7.1.1 | Sustitución del cristal del retrovisor eléctrico | 7-3 |

9.1 Alimentación: notas generales

9.1.1 Giro manual del alimentador

Deben realizarse los siguientes trabajos previos:

- Apague la unidad de corte.
- Apagar el motor diésel

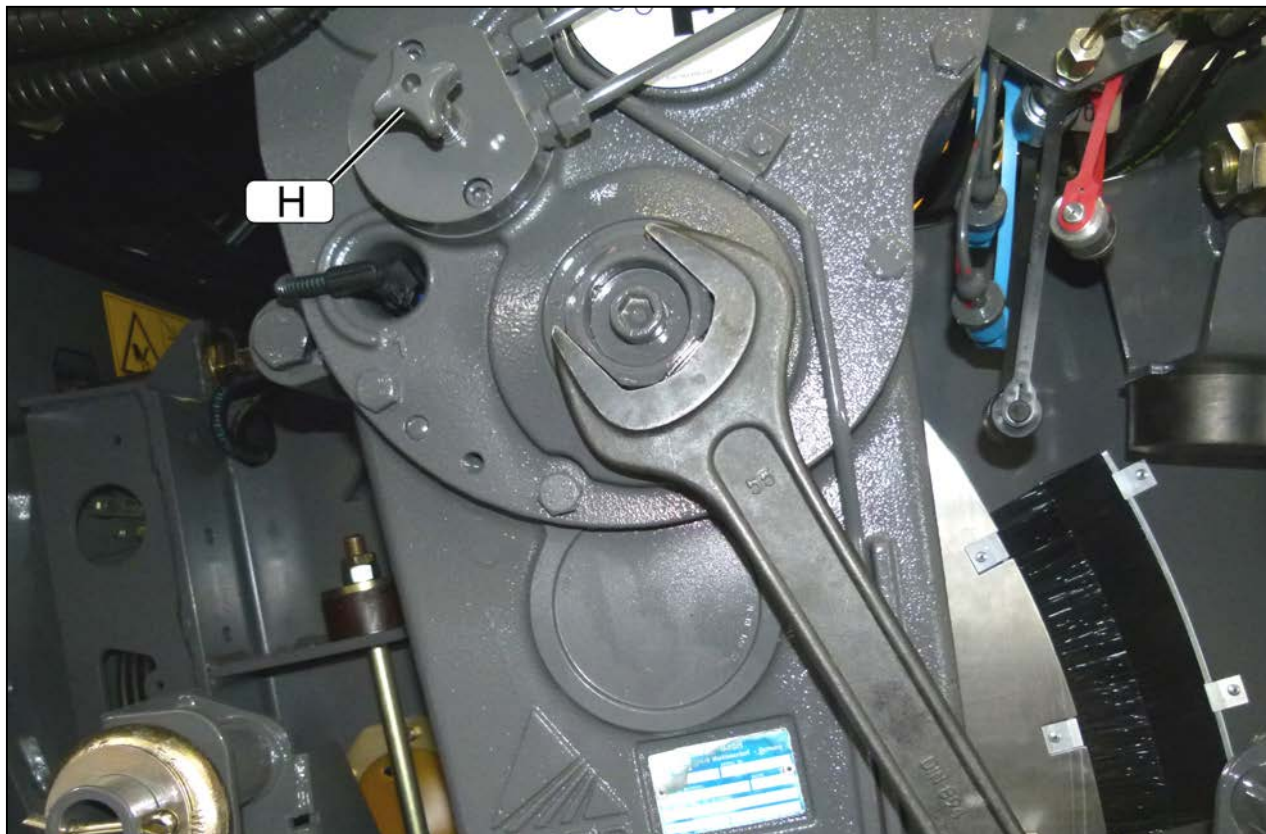


Fig. 1

1. Cambie el control de gama a la posición de punto muerto (posición central) con el accionamiento manual (H).
2. Ahora el alimentador puede doblarse en ambas direcciones con el cuadrado en la transmisión del rodillo derecho. Por lo tanto, también es posible invertir el alimentador sin encender el cilindro de corte.

Deben realizarse los siguientes trabajos posteriores:

- Retire la llave de boca.

9.1.2 Retirada del conjunto de admisión

Para desmontar el conjunto de admisión, la máquina debe estacionarse sobre una superficie nivelada y limpia y debe estar muy bien asegurada.

9.2 Sistema del rodillo superior

9.2.1 Retirada del sistema de rodillos superior

Antes de iniciar el procedimiento

Libere la precarga en el bastidor pendular (afloje los muelles Belleville).

Procedimiento

1. En el engranaje del rodillo derecho, sujete el eje hueco con una llave fija de boca abierta 55 mm y desenganche el tornillo de cabeza hueca hexagonal.

Par de apriete: **180 Nm**

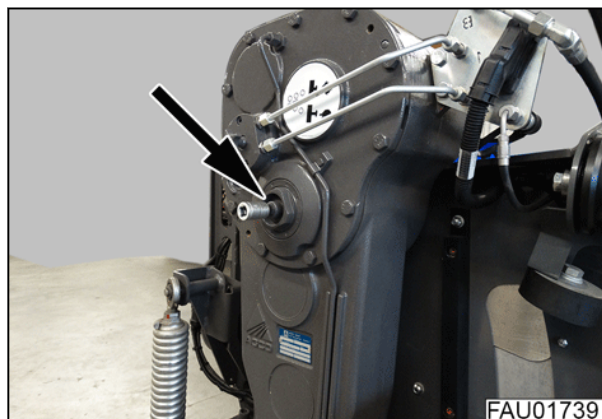


Fig. 30

2. Retire el tornillo de cabeza hueca hexagonal del mismo modo.

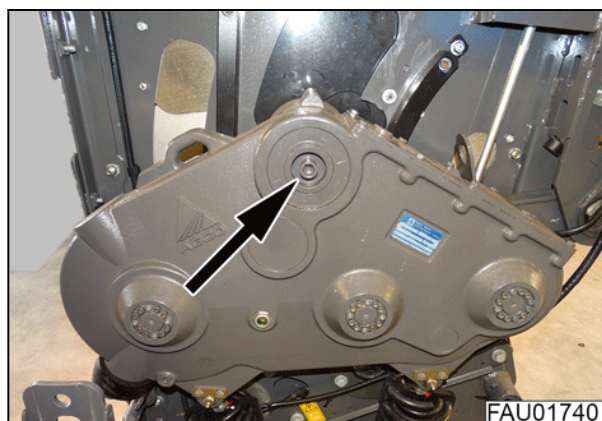


Fig. 31

3. Afloje la abrazadera de la protección del eje de la TDF.

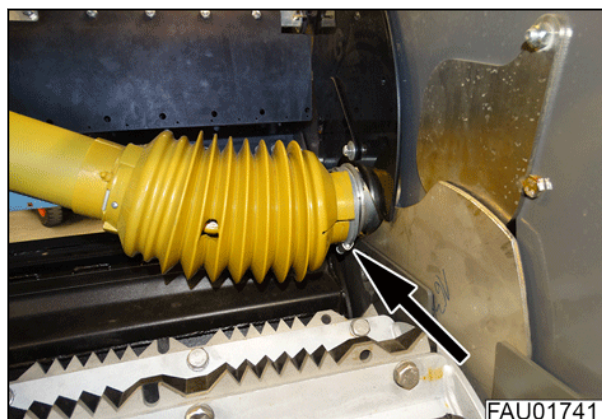


Fig. 32

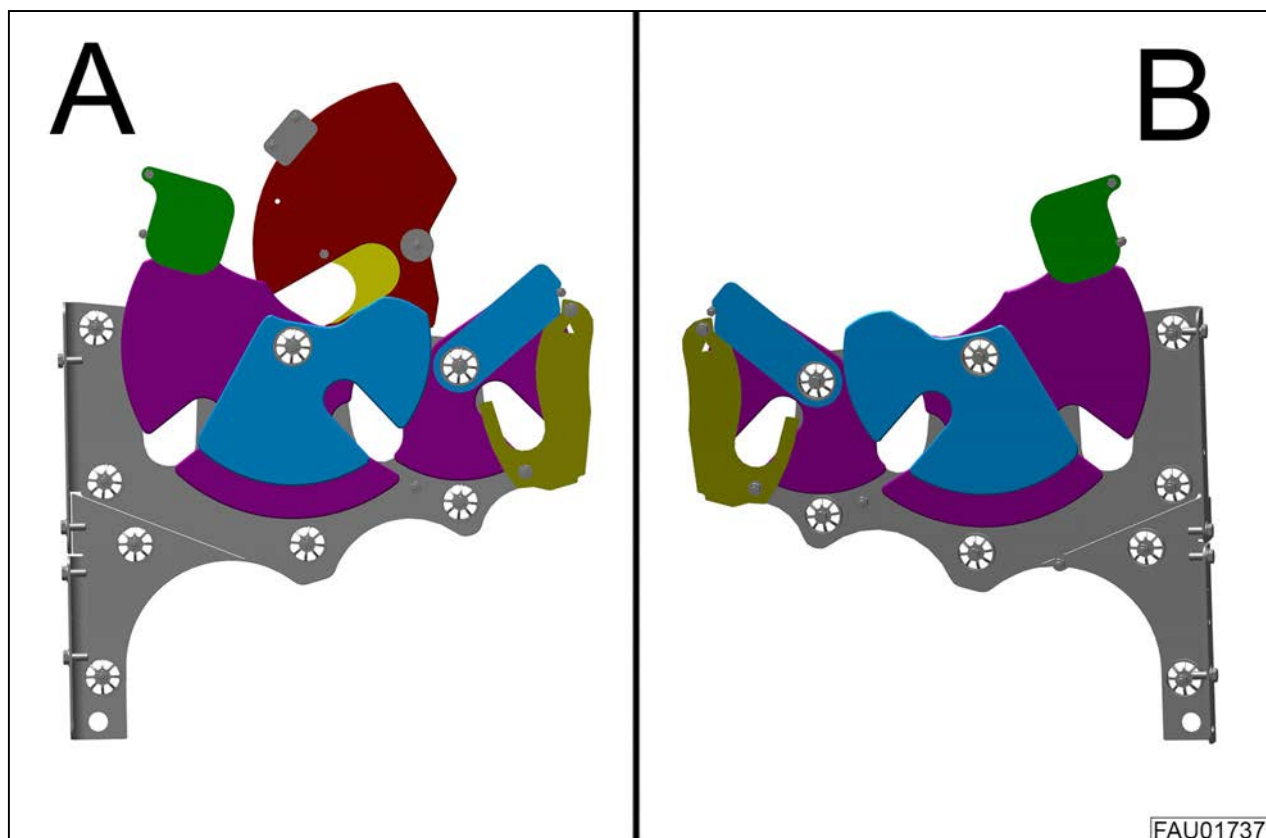


Fig. 65

10. Enrosque las juntas deslizantes delanteras desde arriba en el manguito guía de la placa de desgaste.
11. Enrosque las juntas deslizantes traseras desde arriba en el manguito guía de la placa de desgaste.
12. Atornille completamente la placa de desgaste superior.
Por último, hay que comprobar que las juntas deslizantes se pueden mover libremente.
13. Coloque el tornillo de tope de la junta deslizante trasera.



Fig. 66

Tras finalizar el procedimiento

NOTA: Todos los pasos adicionales se deben realizar en sentido inverso al indicado en "Desmontaje del sistema de rodillos superior", pasos del 1 al 23.



PELIGRO:
Riesgo de lesión.
Durante la torsión, el detector de metales se vuelve muy pesado y tiende a caer hacia abajo y hacia fuera.



Retire el conector **X2058** - Punto de separación en B117 y la abrazadera del cable.

Sujete el dispositivo antitorsión (C) del detector de metales, desenrosque los tres pernos hexagonales M8 y gire el detector de metales 180° en el sentido de las agujas del reloj mediante el dispositivo antitorsión.

A continuación, retire el dispositivo antitorsión.



Fig. 92

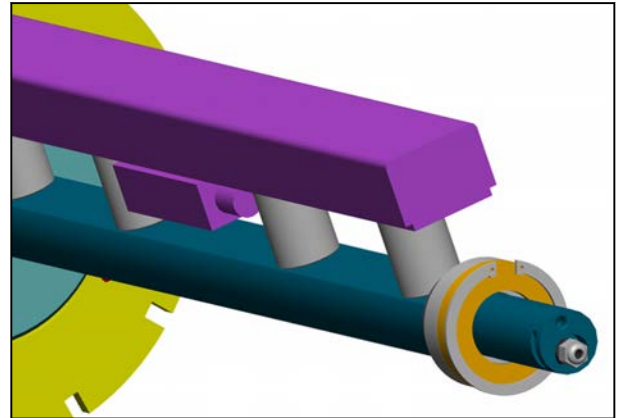


Fig. 93



Retire la placa de bloqueo y empuje el manguito deslizante del eje de transmisión hacia dentro.

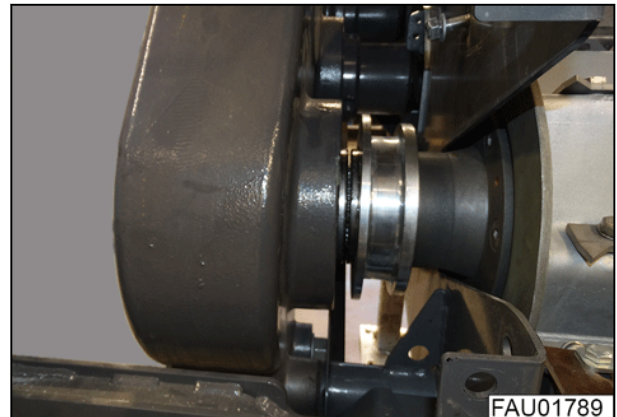


Fig. 94

2. Aplique Loctite 243 en los tornillos de fijación y apriete a ca, 15 Nm.



Fig. 125

3. Establezca una separación de 0,1 mm entre el rodillo de alisado y la platina de corte.



Fig. 126

4. Gire el sistema de rodillos y compruebe de nuevo la separación; reajuste si es necesario.



Fig. 127

5. Apriete los pernos de sujeción.
Par de apriete: **63 Nm**



Fig. 128

10.1 Dispositivo de afilado

10.1.1 Ajuste de la solapa de la cubierta del dispositivo de molienda

La zona de ajuste de la solapa de la cubierta debe limpiarse antes de realizar el ajuste.

Procedimiento

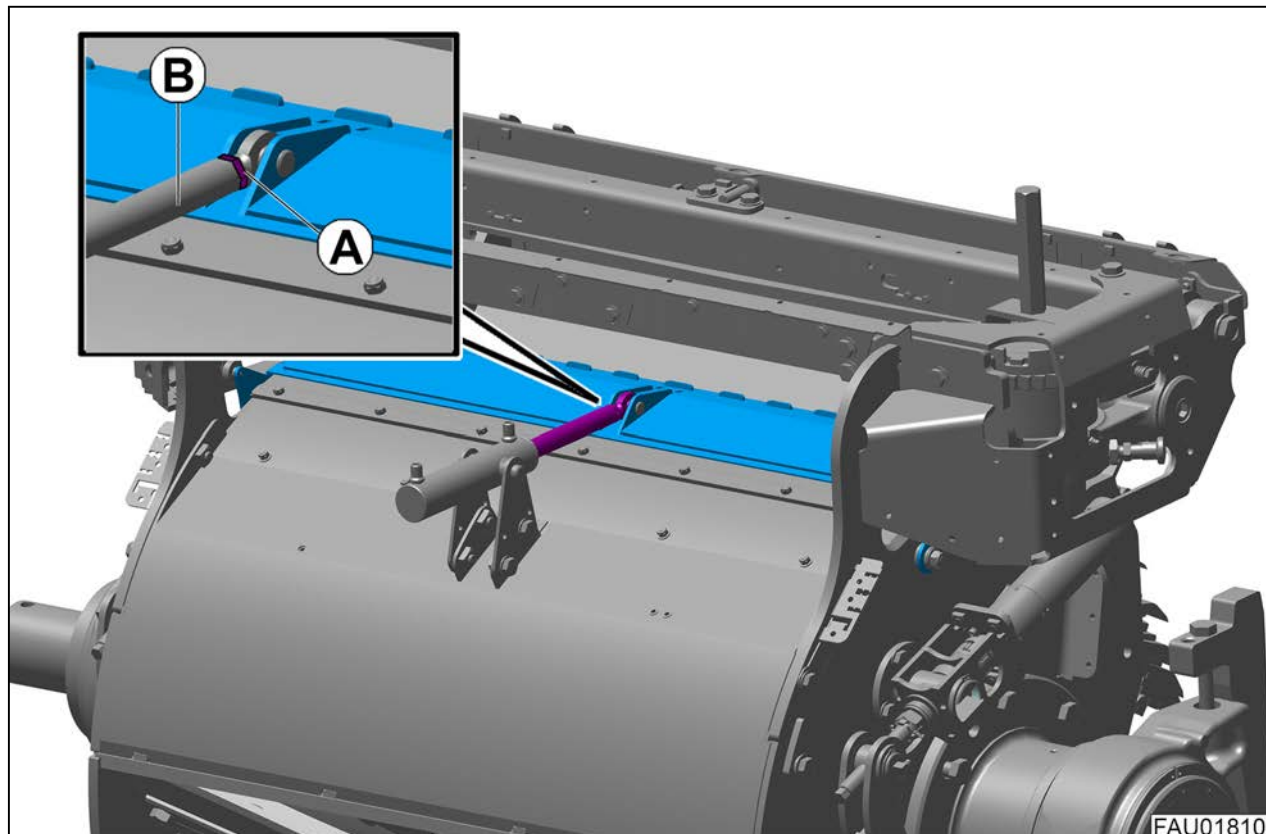


Fig. 1

1. Cuando el émbolo del pistón (B) esté completamente extendido, la solapa de la cubierta debe estar completamente cerrada.
2. El ajuste correcto se puede realizar aflojando la contratuerca (A) y ajustando el vástago del pistón (B).

10.1.2 Posición del carro de molienda

Procedimiento

1. Mueva el carro de molienda a la posición de mantenimiento.
2. Abra completamente la solapa de cubierta.

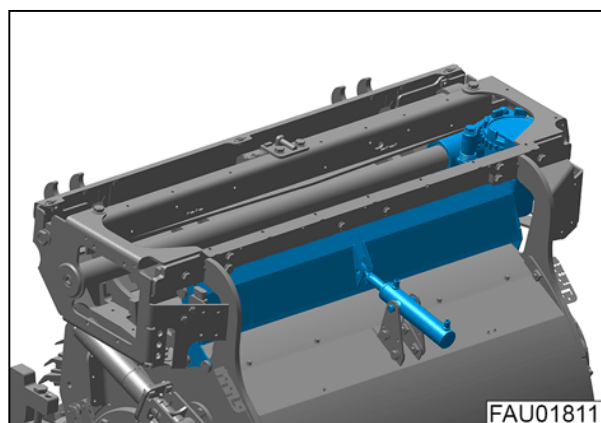


Fig. 2

12. Retire los pernos de bloqueo de nuevo del carro y apriete con un giro de 90°.

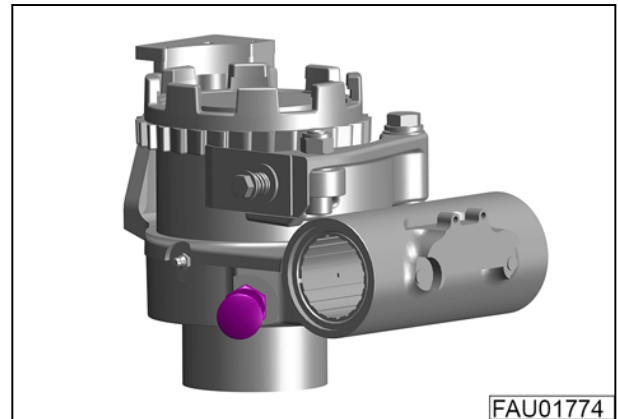


Fig. 30

13. Mueva la piedra de afilar a la posición de reposo utilizando la operación de avance lento.



Fig. 31

10.1.4.1 Ajuste el pestillo del resorte.

Antes de iniciar el procedimiento

Mueva la piedra de afilar a la posición de reposo.

Procedimiento

1. Coloque el pestillo de ajuste (en el sentido de la marcha a la derecha) con el resorte.

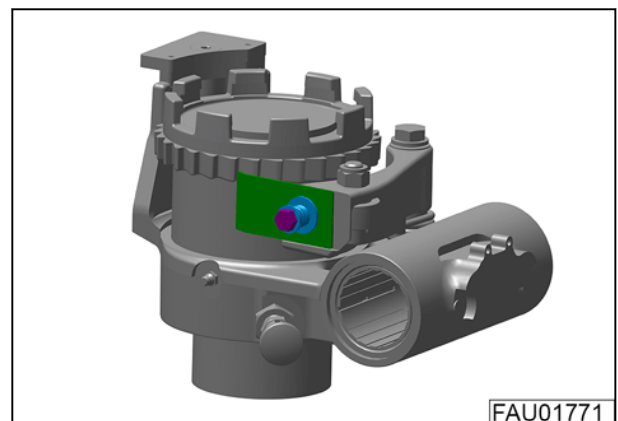
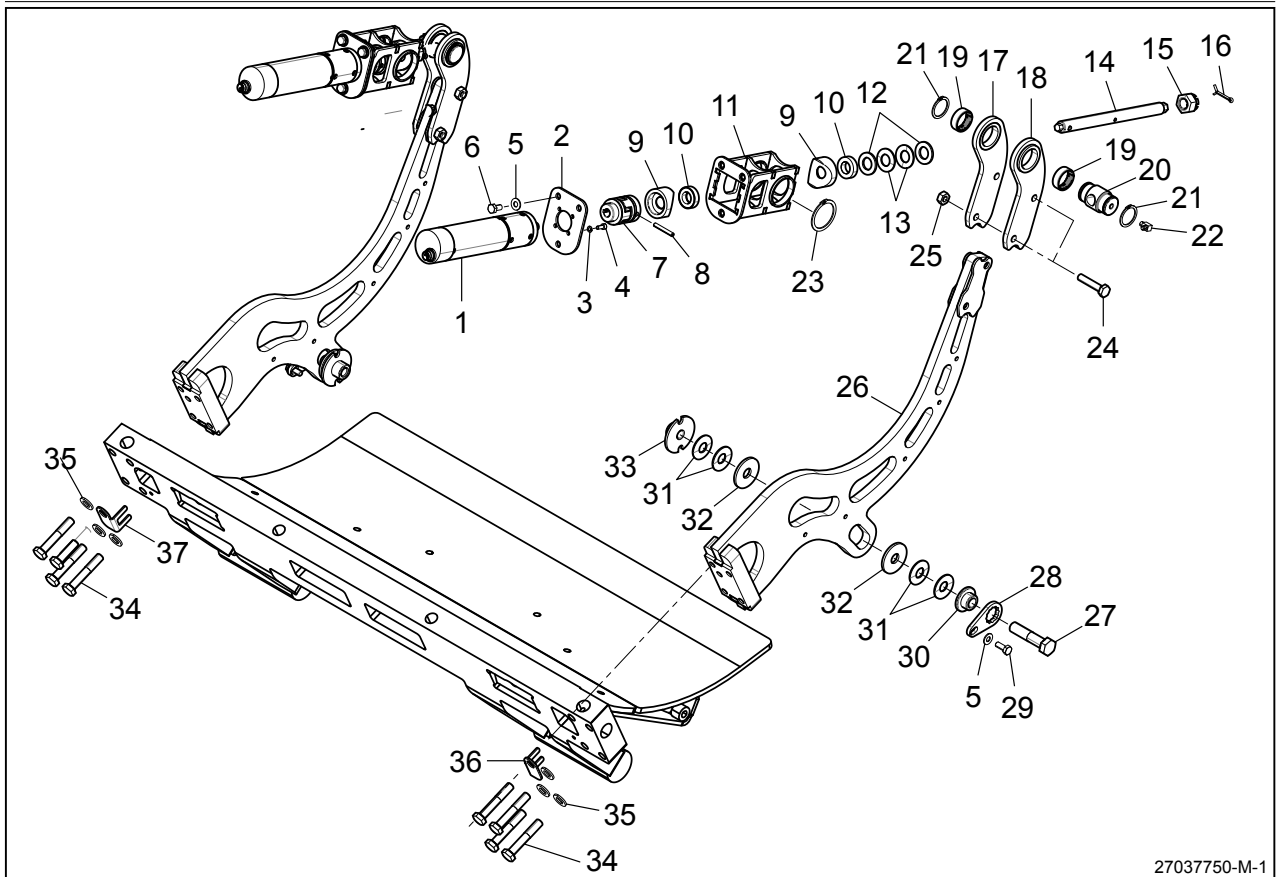


Fig. 32

Tras finalizar el procedimiento

Retire el indicador (L).

10.2.4 Desmontaje de la palanca de ajuste de la barra de corte



27037750-M-1

Fig. 59

Procedimiento

1. Afloje los pernos hexagonales (34).

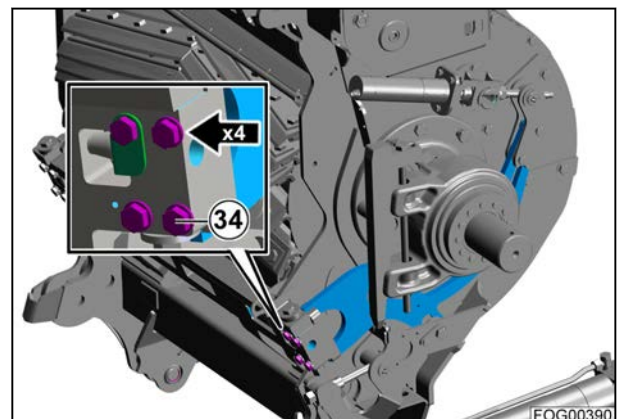


Fig. 60

10.3.3 Instalación de las cubiertas

Procedimiento

1. Limpie a fondo las superficies de contacto de las cuchillas y las placas perforadas.



Fig. 85

2. Ajuste la cubierta (A).

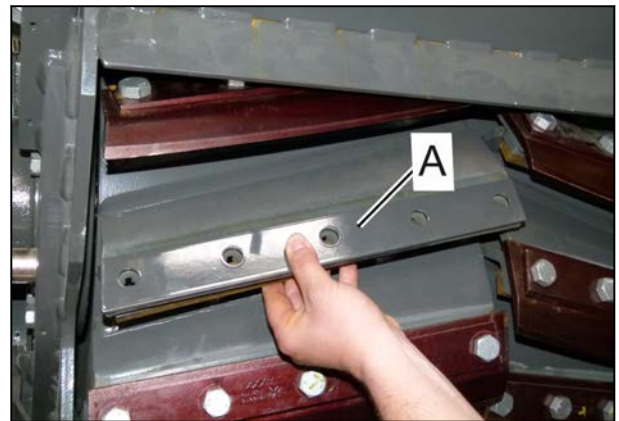


Fig. 86

3. Apriete con la mano los pernos y ajuste la cubierta a ras del tambor con un martillo de plástico.

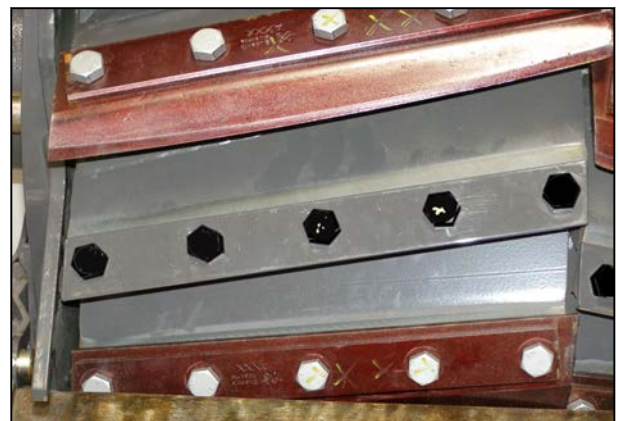


Fig. 87

7. **NOTA:** *Peso de los componentes que se van a retirar aprox. 30 kg.*

Retire la placa de desgaste (1) con el bastidor (3).

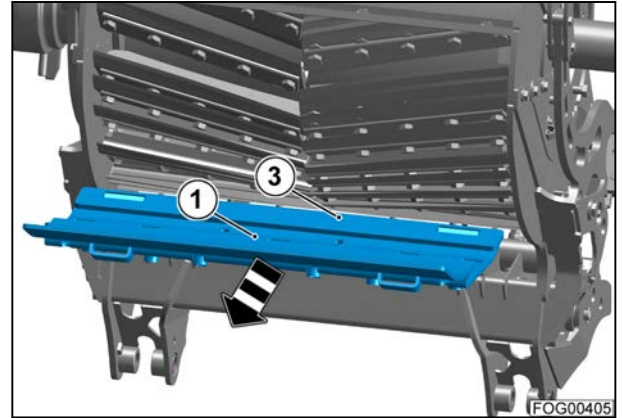


Fig. 113

10.3.7 Instalación de la placa de desgaste del cóncavo del cilindro y el bastidor

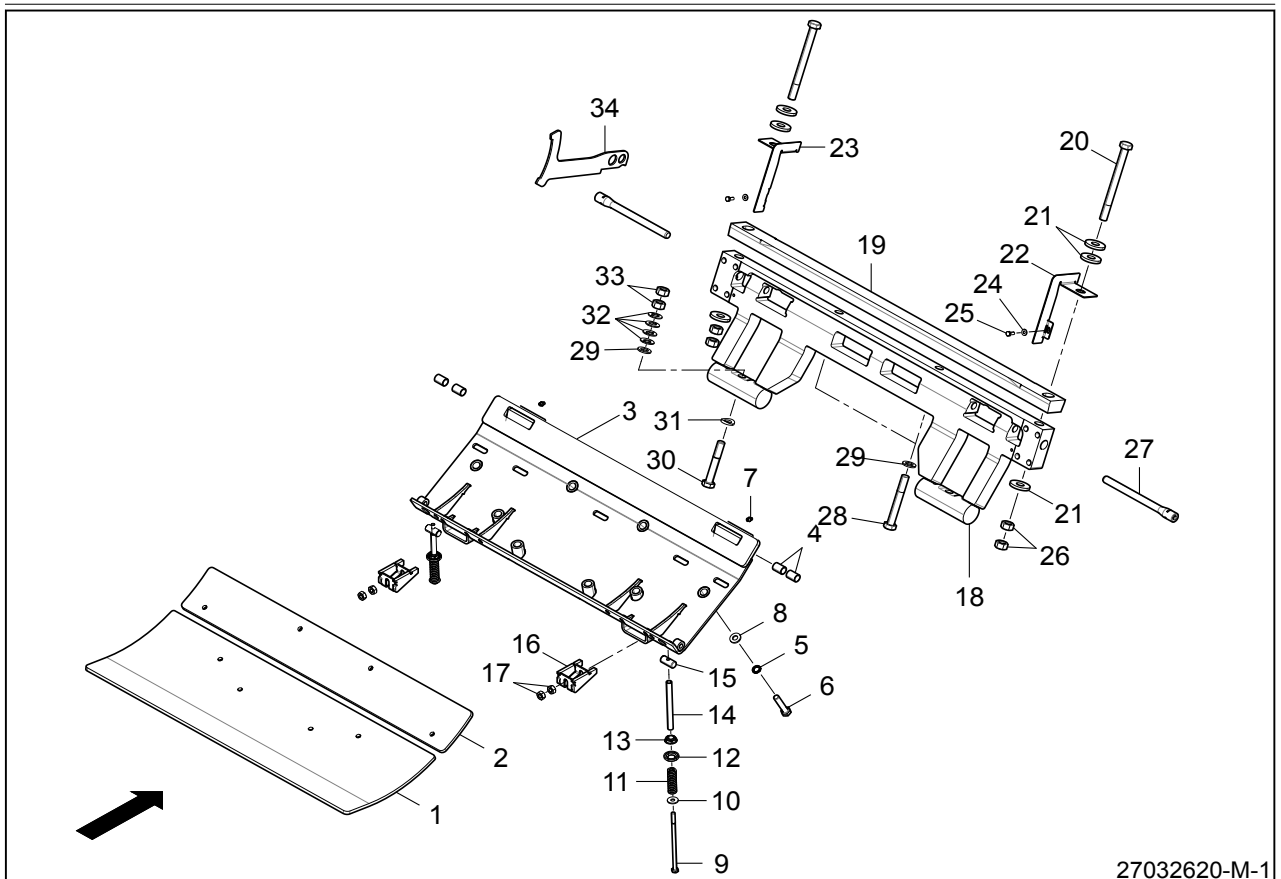


Fig. 114

NOTA: *Hay que realizar los pasos en los lados izquierdo y derecho de la unidad de corte.*

4. Inserte el cubo de bloqueo previamente montado en el lado derecho hasta el tope del tambor.

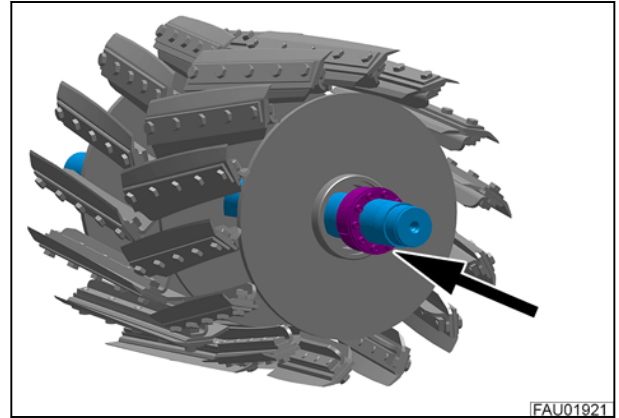


Fig. 143

5. Apriete el cubo de bloqueo como sigue:
 1. Compruebe en el lado izquierdo (A) que el eje se encuentra en el cubo de bloqueo y que, a su vez, el cubo de bloqueo se encuentra en el tambor.
 2. Apriete los tornillos de cabeza hueca hexagonal de manera uniforme.
 3. Compruebe en el lado derecho (B) que el cubo de bloqueo descansa sobre el tambor y apriete los pernos a mano.
 4. Apriete los tornillos de cabeza hueca hexagonal del cubo de bloqueo, siempre en dirección opuesta en 3 pasos, a **.83 Nm** empezando desde el lado derecho.

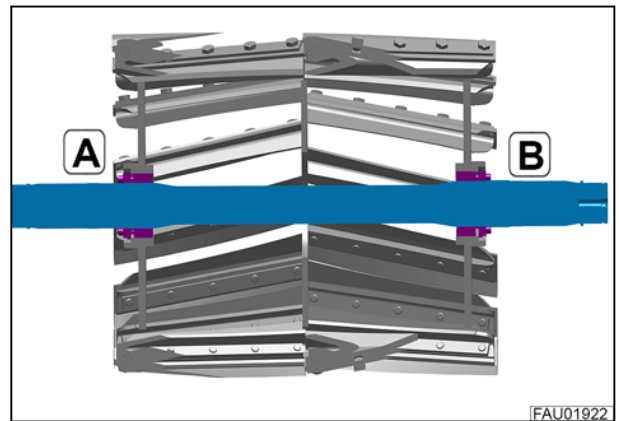


Fig. 144

Monte e instale el cojinete derecho (cojinete de empuje).

6. Presione la brida del cojinete hacia el eje.

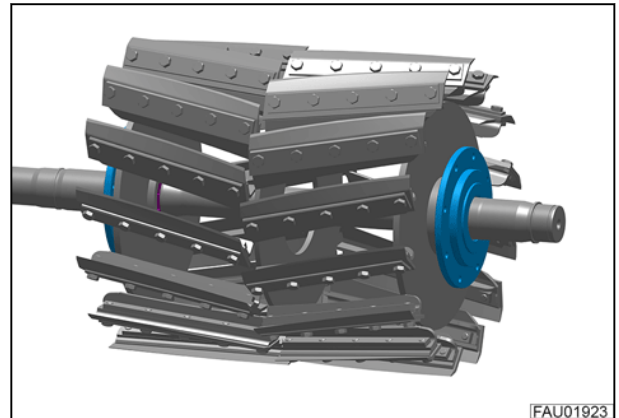


Fig. 145

11.1 Alojamiento de transición

11.1.1 Instalación del ventilador

Antes de iniciar el procedimiento

Para montar el ventilador correctamente, todos los bordes de sellado deben estar limpios y libres de residuos de cultivo.

Compruebe también que todos los perfiles de protección de los bordes están presentes y montados correctamente antes del montaje.

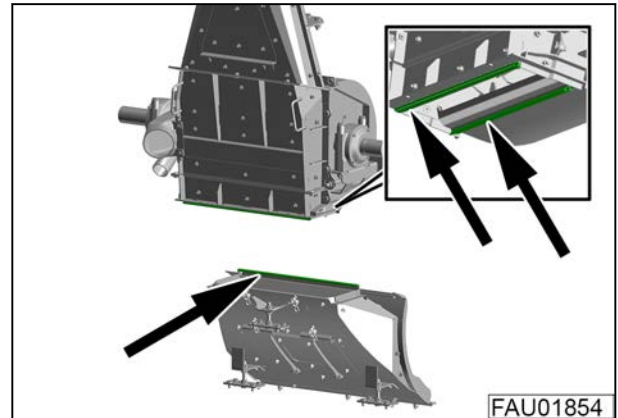


Fig. 1

Procedimiento

1. Suelte el soporte de la abrazadera.

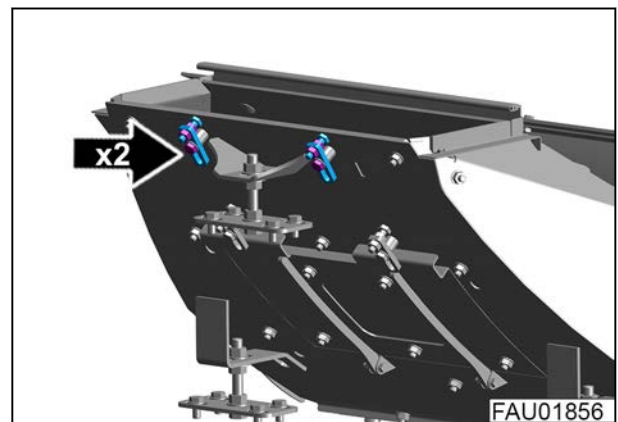


Fig. 2

2. Inserte el ventilador en la guía inferior.

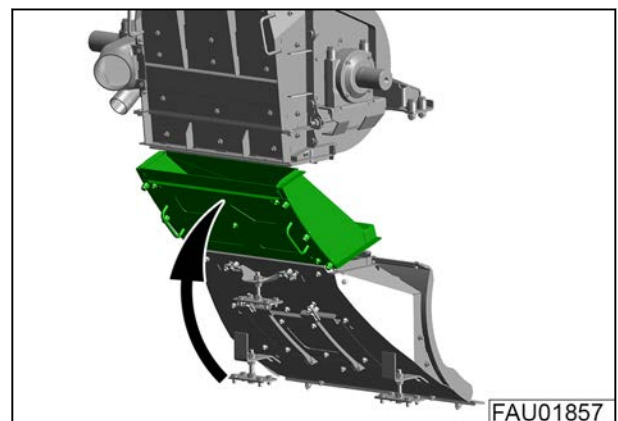


Fig. 3

4. Enganche las mangueras de succión a un lado para que así no se destruyen durante el desmontaje.

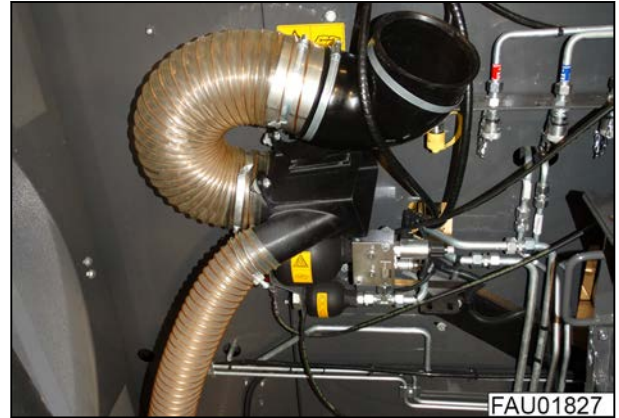


Fig. 24

5. Retire el acoplamiento roscado (A) del sistema de lubricación central del triturador e instálelo en el acoplamiento del circuito de cortocircuito (B).

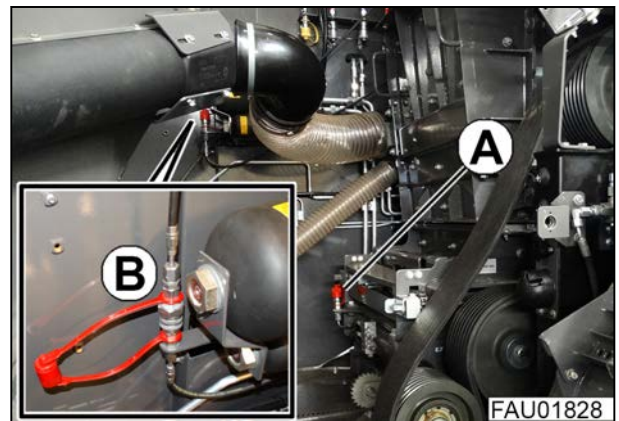


Fig. 25

6. Motor arrancado
7. Ajuste la válvula de bola desde la posición de las 12 en punto a la posición de las 3 en punto.
La correa de transmisión se libera.
8. Apagar el motor diésel

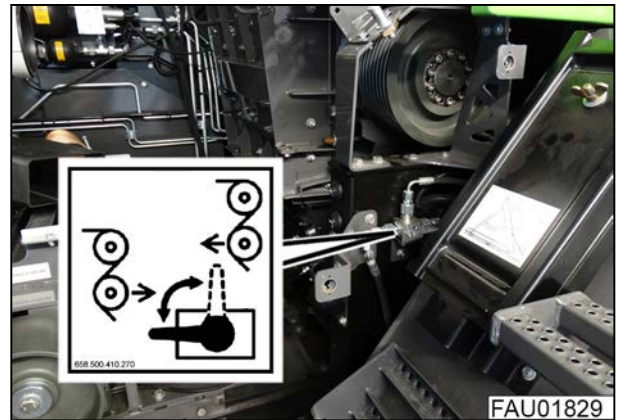


Fig. 26

9. Retire la correa de transmisión de la polea del acelerador de descarga.

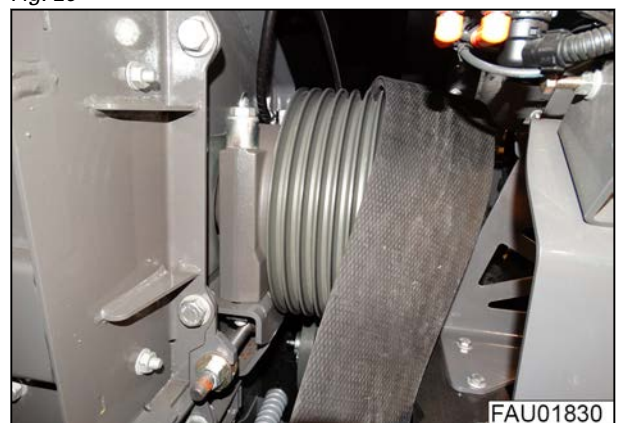


Fig. 27

4. **NOTA:** Solo en máquinas con correa nueva
Quite los pernos de la deflexión del brazo de tensión.

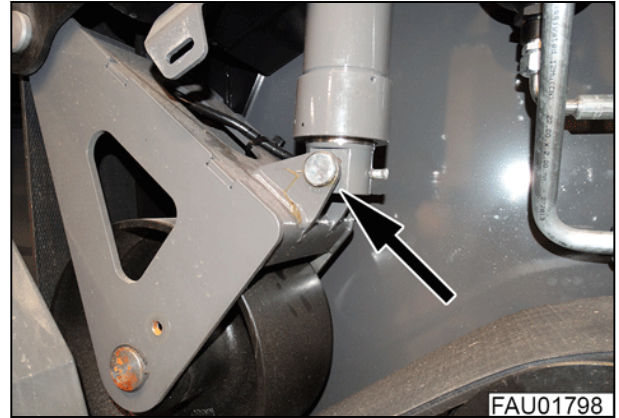


Fig. 81

5. Retire el recubrimiento.

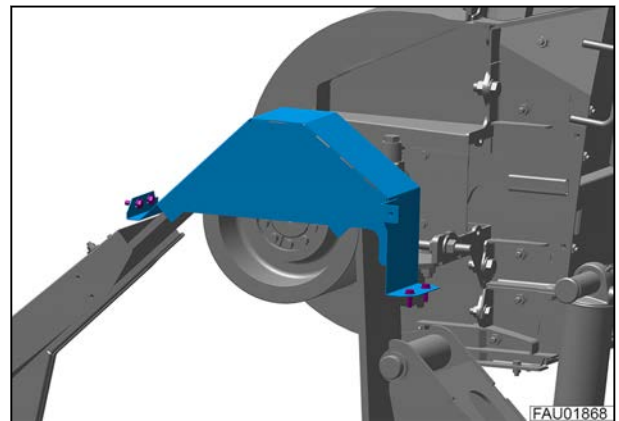


Fig. 82

6. Retire la correa y cuélguela adecuadamente.

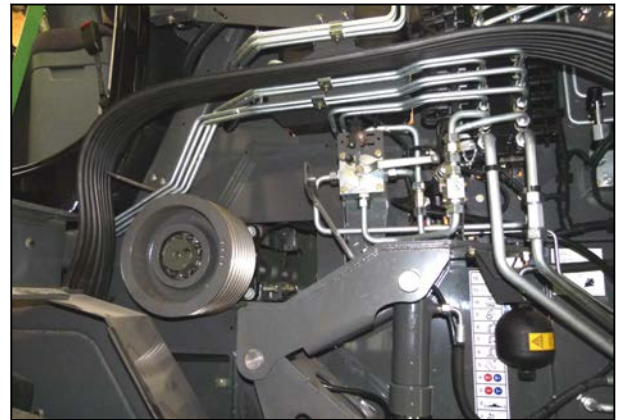


Fig. 83

- 22.** Monte previamente el cubo de bloqueo tal y como se muestra. Aplique un poco de aceite (aceite del motor) entre los anillos cónicos. No obstante, aplique solo una capa fina de aceite de montaje entre el cubo de bloqueo y la polea para correa/eje.



Fig. 116

- 23.** Empuje la polea de la correa y el cubo de bloqueo en el eje y alinéelo con la dimensión registrada hacia el bastidor.

NOTA: Si no se anotó la distancia, la polea para correa debe alinearse con el resto de poleas. Coloque el cubo de bloqueo en el centro de la polea para correa y asegúrese de que no raspa la caja de cojinetes.

Par de apriete del cubo de bloqueo izquierdo



Fig. 117

- 24.** Hay que cumplir obligatoriamente el siguiente orden de apriete:

1. Apriete los pernos en cruz.
Par de apriete: **25 Nm**
2. Aumento del régimen del motor
Par de apriete: **50 Nm**
3. A continuación, apriete los pernos varias veces.
Par de apriete: **83 Nm**



Fig. 118

Par de apriete del cubo de bloqueo derecho

- 25.** Hay que cumplir obligatoriamente el siguiente orden de apriete:

1. Apriete los pernos en cruz.
Par de apriete: **25 Nm**
2. Aumento del régimen del motor
Par de apriete: **50 Nm**
3. A continuación, apriete los pernos varias veces.
Par de apriete: **83 Nm**



Fig. 119

- (1) Accesorio y alimentación
- (2) Embrague principal



Pulse el botón *Main clutch* (Embrague principal) en la página de calibración *Header & Feed* (Cabezal y alimentación) y lea los demás mensajes del Varioterminal.

IMPORTANTE:

Realice esta calibración exclusivamente si el embrague principal se ha desmontado.



Fig. 7

12.1.2 Instalación de los cubos de bloqueo de la correa de la transmisión

NOTA: Los pasos 1 a 6 son generalmente para los cubos de bloqueo de la correa de transmisión principal. Después del paso 7 se incluye una descripción detallada.

1. Limpie el eje y el cubo y engráselos ligeramente.
2. Afloje los tornillos de tensión y compruebe que las piezas del cubo de bloqueo están sueltas. Compruebe que las ranuras de las piezas del cubo de bloqueo están alineadas. Apriete ligeramente los tornillos de tensión a mano.
3. Alinee el cubo de bloqueo con el cubo y el eje.
4. Apriete los tornillos de tensión en cruz. Comience aplicando el 30% del par nominal y apriete los pernos de uno en uno.
5. Aumente hasta el 60% del par nominal y apriete los pernos de uno en uno.
6. A continuación, aumente hasta el par nominal y apriete todos los pernos.

NOTA: El ajuste de los cubos de bloqueo es normal. Los pernos se deben apretar al par nominal varias veces.

El elemento de bomba bombea.

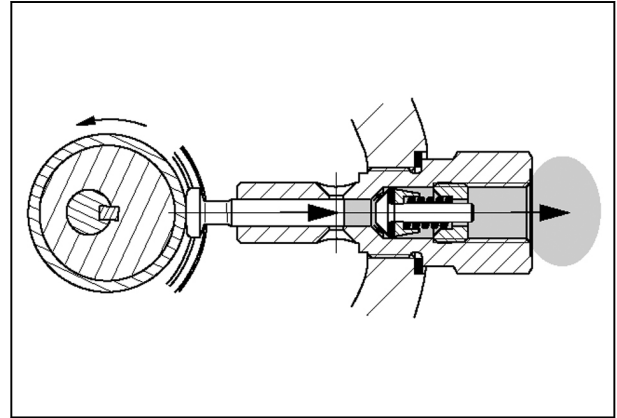


Fig. 6

Instalación y extracción del elemento de bomba



Instale el elemento de bombeo con el émbolo (4) parcialmente sacado, e insértelo hacia arriba y en ángulo en el orificio del alojamiento.

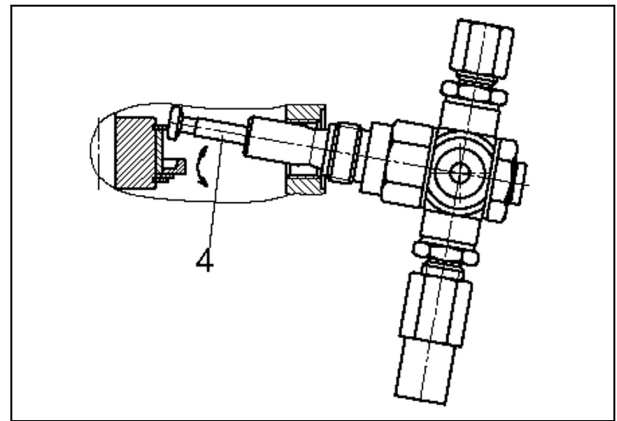


Fig. 7



Si el cabezal del émbolo toca el anillo de empuje, desplace el elemento a una posición horizontal. El cabezal del émbolo debe funcionar en la ranura de la corona directriz. Apriete el elemento de bombeo.

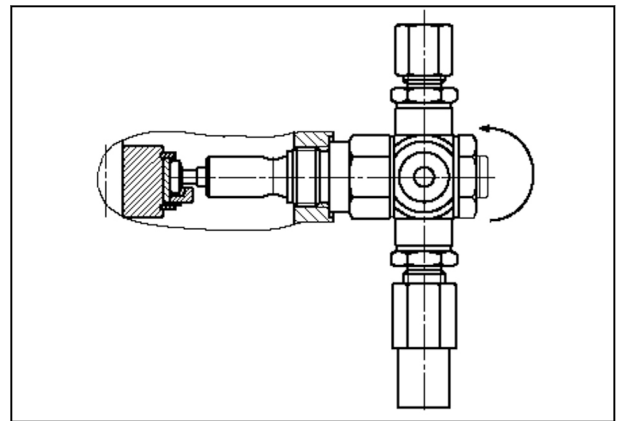


Fig. 8

NOTA:

El elemento de bomba se ha extraído en orden inverso. Al extraerlo, asegúrese de que el émbolo (4) no permanece en el alojamiento de la bomba.

13.1.3 Distribuidor progresivo SXE-2 / MX-F

Los distribuidores de pistón progresivos son dispositivos de distribución con un control secuencial hidráulico, cuyos pistones están controlados por el lubricante suministrado para que el lubricante salga inevitablemente de manera consecutiva desde las salidas individuales. Si no hay fallos en el caudal del lubricante, tales como la obstrucción de los conductos de lubricación o los puntos de lubricación, el bloqueo se encuentra en los distribuidores. Este bloqueo sirve para controlar los distribuidores. Con

14.1 Herramientas especiales

14.1.1 Herramientas especiales

En el documento **Herramientas especiales** se incluye un resumen de todas las herramientas especiales. Puede encontrarlo en Fendoc™ Sync, en la sección *General*, y contiene todas las herramientas especiales mecánicas y eléctricas ordenadas por conjuntos.



Fig. 1

14.1.2 Kit de diagnóstico diésel

X991.635.010.000



Fig. 2

Kit complementario para cosechadora de forraje

Para realizar medidas en la cosechadora de forraje con motor Mercedes OM502, se necesita el siguiente kit complementario X991.635.090.000.

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

- Thank you very much for reading the preview of the manual.
- You can download the complete manual from: www.heydownloads.com by clicking the link below



- Please note: If there is no response to CLICKING the link, please download this PDF first and then click on it.

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL