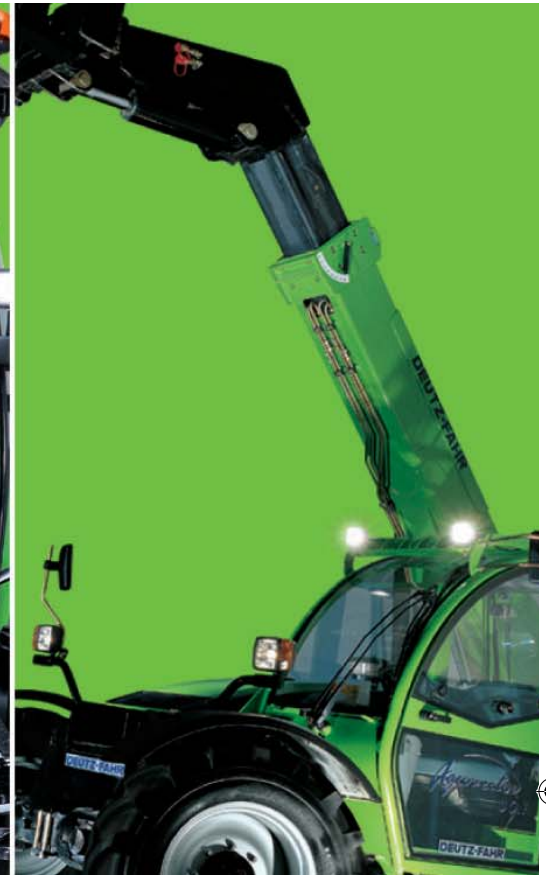


MANUEL D'ATELIER



Agrofarm 85
Agrofarm 100



CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

- Thank you very much for reading the preview of the manual.
- You can download the complete manual from: www.heydownloads.com by clicking the link below



- Please note: If there is no response to CLICKING the link, please download this PDF first and then click on it.

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL



INTRODUCTION

0.1 - INTRODUCTION

Le présent manuel d'atelier se veut autant un outil précieux à la formation des techniciens réparateurs qu'un guide pratique pour améliorer la qualité des réparations. En effet, le présent manuel d'atelier réunit à l'intention des techniciens de réparation les informations qui leur permettront : d'exécuter correctement la recherche des pannes, d'effectuer les interventions sans s'exposer à un danger, de bien connaître les méthodes et les conditions nécessaires pour un contrôle ou examen dimensionnel et/ou visuel soigné des parties soumises aux réparations, de découvrir les produits à utiliser, les couples de serrage et les données de réglage. Le matériel contenu dans le présent manuel est de nature technique réservée et s'adresse aux concessionnaires et aux ateliers agréés qui seront immédiatement informés sur les variations introduites, par l'envoi de fascicules présentant les modifications, les mises à jour, les adjonctions concernant des dispositifs optionnels. Il est interdit aux techniciens et à leurs collaborateurs de diffuser, reproduire ou communiquer à des tiers, sous quelque forme et par quelque procédé que ce soit, tout ou partie des indications reportées ci-après sans avoir obtenu au préalable l'autorisation écrite du constructeur qui en est et reste le propriétaire exclusif. Les contrevenants seront passibles des sanctions prévues par la loi sur la protection de la propriété littéraire et artistique.

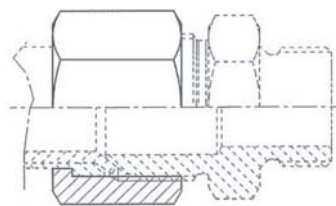


INTRODUCTION

FILE-TA- GES	M6x1	10	10	-	-
	M8x1	13	12	-	-
	M10x1	13	14	5	14
	M10x1,25	13	14	-	-
	M10x1,5	13	14	-	-
	M12x1,25	17	30	-	-
	M12x1,5	17	30	6	30
	M12x1,75	17	30	-	-
	M14x1,5	19	40	6	40
	M14x2	19	40	-	-
	M16x1,5	22	48	8	48
	M16x2	22	48	-	-
	M18x1,5	17	58	10	58
	M18x2,5	17	58	-	-
	M20x1,5	19	65	-	-
	M22x1,5	-	-	12	73
	M24x1,5	22	80	12	80
	M24x2	22	80	-	-
	M27x2	22	100	-	-
	M28x1,5	-	-	17	110
M30x1,5	22	130	-	-	
M32x1,5	-	-	19	150	
M35x1,5	-	-	22	180	
M40x1,5	-	-	24	225	
FILE-TA- GES EN POU- CES	G 1/8"	14	13	-	-
	G 1/4"	19	37	-	-
	G 3/8"	22	53	-	-
	G 1/2"	19	73	-	-
	G 5/8"	22	85	-	-
	G 3/4"	22	100	-	-
	G 1"	22	160	-	-

Raccords avec joints à 37°

Tabl.5



Filetage	Clé	Couple Nm ±10 %
7/16" - 20	14	13
1/2" - 20	16	19
9/16" - 18	17	28
3/4" - 16	22	47
7/8" - 14	27	76

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Corps ou carter d'union

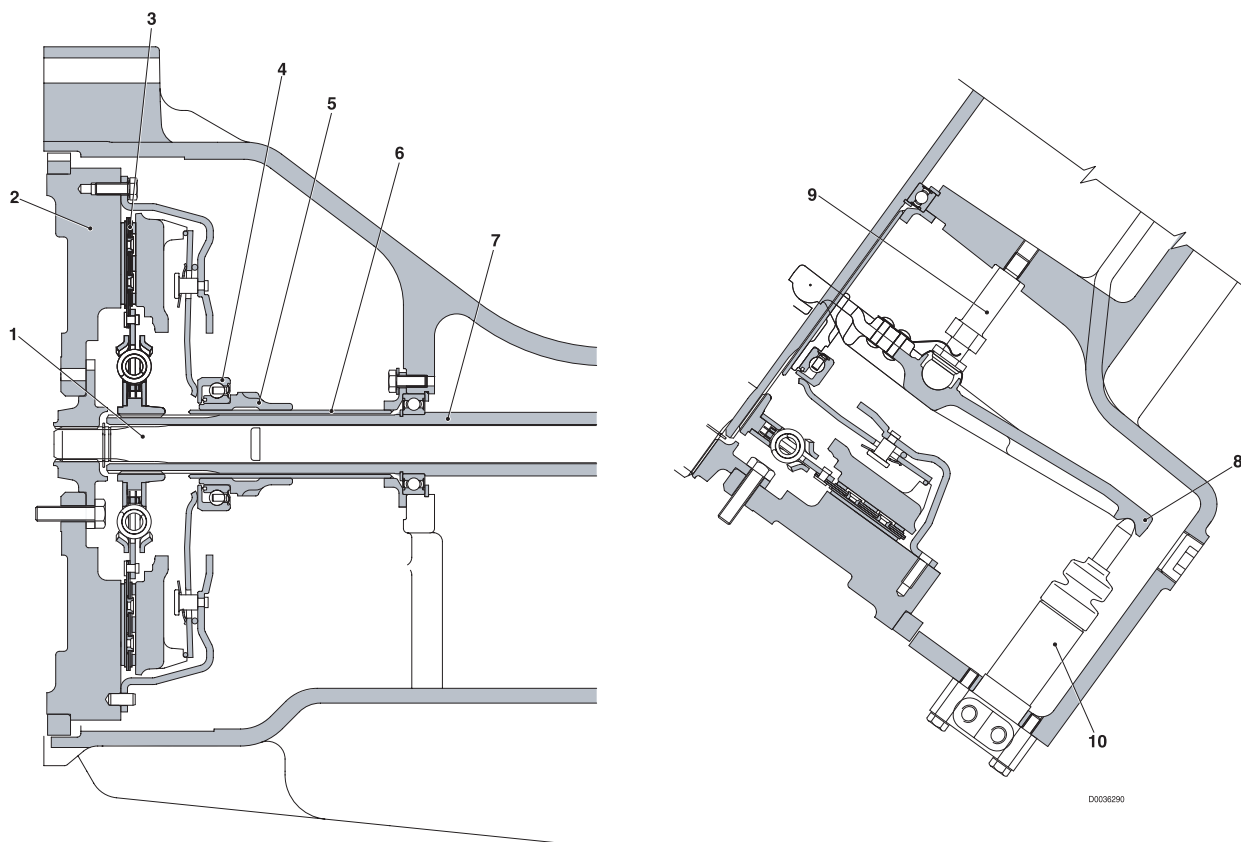


Fig.4 - Corps ou carter d'union

1. Arbre de commande de la prise de force arrière
2. Volant
3. Disque d'embrayage de la transmission
4. Butée de débrayage de la transmission
5. Manchon d'embrayage de la transmission
6. Support de manchon
7. Arbre de commande de boîte de vitesses
8. Levier d'actionnement de l'embrayage de la transmission
9. Barre de réaction
10. Piston de commande de l'embrayage

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Groupe pignon et transmission des gammes

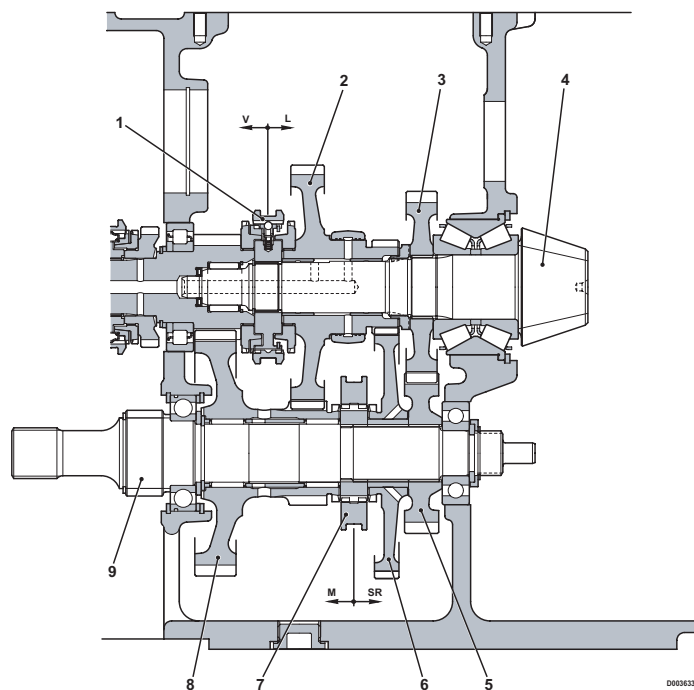


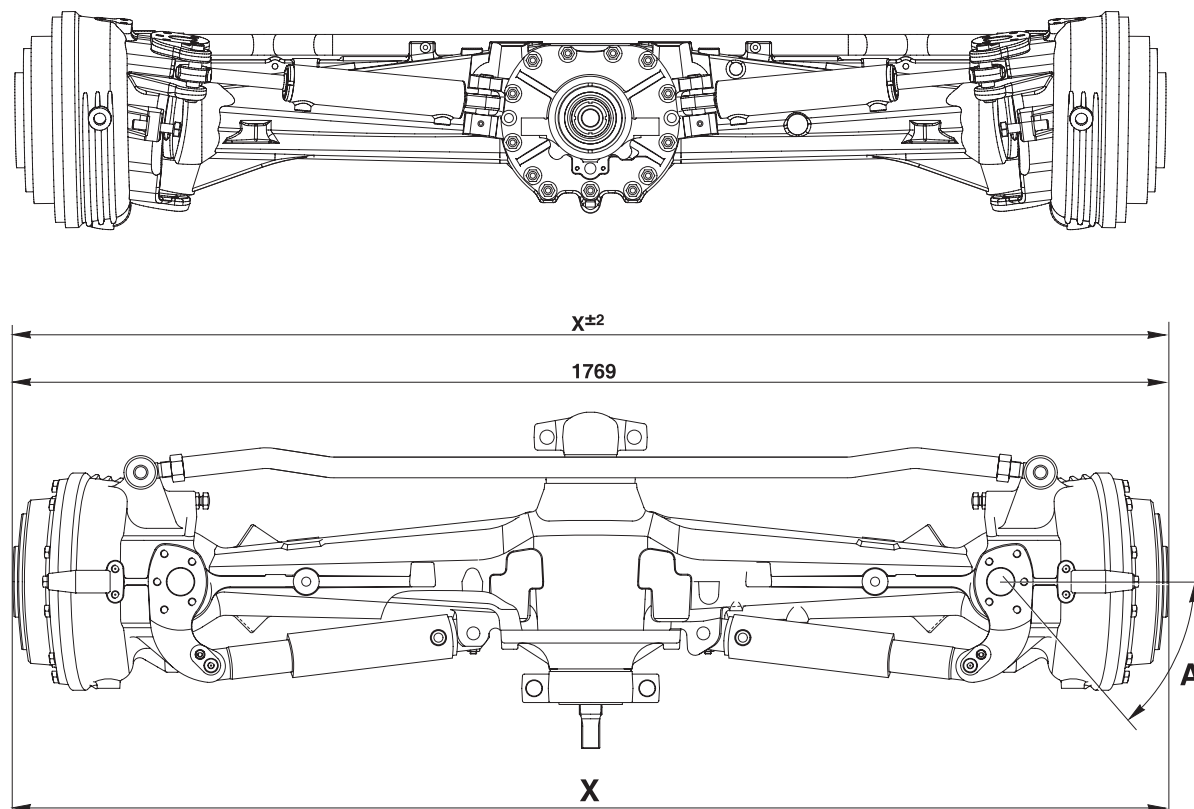
Fig.14 - Groupe pignon et transmission des gammes

1. Synchroniseur des gammes rapide-lente
2. Engrenage de renvoi de la gamme lente-rampante
3. Engrenage menant double traction
4. Pignon
5. Engrenage mené double traction
6. Engrenage mené de la gamme rampante
7. Sélecteur des gammes moyenne ou rampante
8. Engrenage de renvoi de la gamme moyenne-lente
9. Arbre double traction

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

10.2 - PONT AVANT

10.2.1 - Berceau avant



D0024080

Fig.25 - Angle de braquage "A"

- Version avec vérins de braquage à simple effet : 50°
- Version avec vérins de braquage à double effet : 55°

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

2. Pompe hydraulique (11 cm³/tr)
3. Résonateur
4. Distributeur rotatif de direction
5. Vérins de direction
6. Échangeur
7. Valve de maintien de la pression
8. Électrovanne de commande de l'enclenchement du groupe HI-LO
9. Embrayage d'engagement de la prise de force arrière

Schéma hydraulique du circuit du relevage et du distributeur des asservissements auxiliaires (version de base)

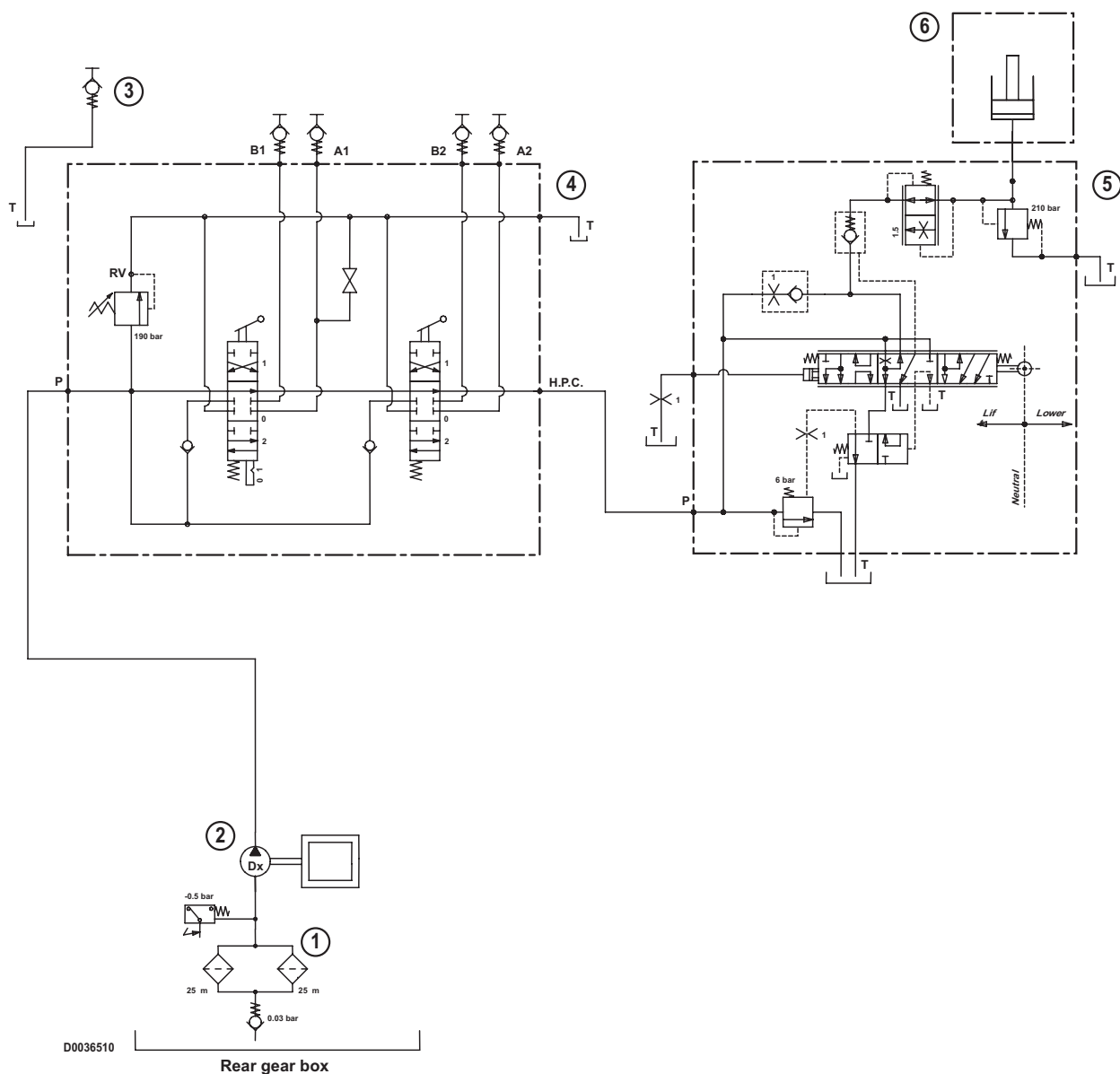


Fig.34 - Schéma hydraulique du circuit du relevage et du distributeur des asservissements auxiliaires (version de base)

1. Filtre sur l'aspiration (25 µm)

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

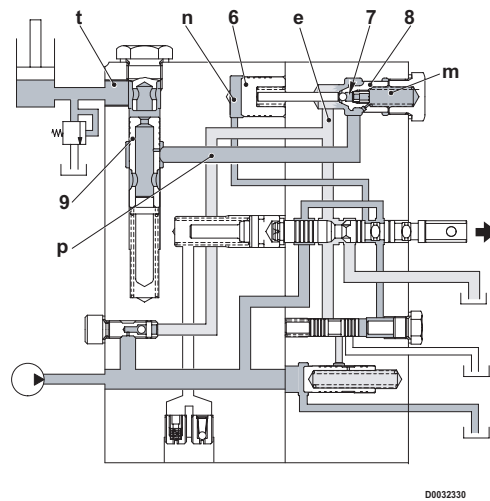


Fig.45

Quand la montée est commandée

- Le déplacement du tiroir (4) vers la gauche ouvre les passages entre les conduits b et d, f et g, a et e. Lorsque la force exercée par la pression régnant dans le conduit e est suffisante pour vaincre la force exercée par la pression régnant dans la chambre m, la soupape (8) est déplacée vers la droite et l'huile peut affluer dans le conduit p et à travers la soupape (9) peut ensuite s'écouler vers l'orifice t et le vérin (10) de relevage. Pour augmenter la vitesse de montée, à savoir le débit d'huile dirigé vers le vérin (10) de relevage, un clapet anti-retour (11) a été installé parallèlement au tiroir (4) et dont le rôle est de fournir de l'huile seulement pendant la phase de montée

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

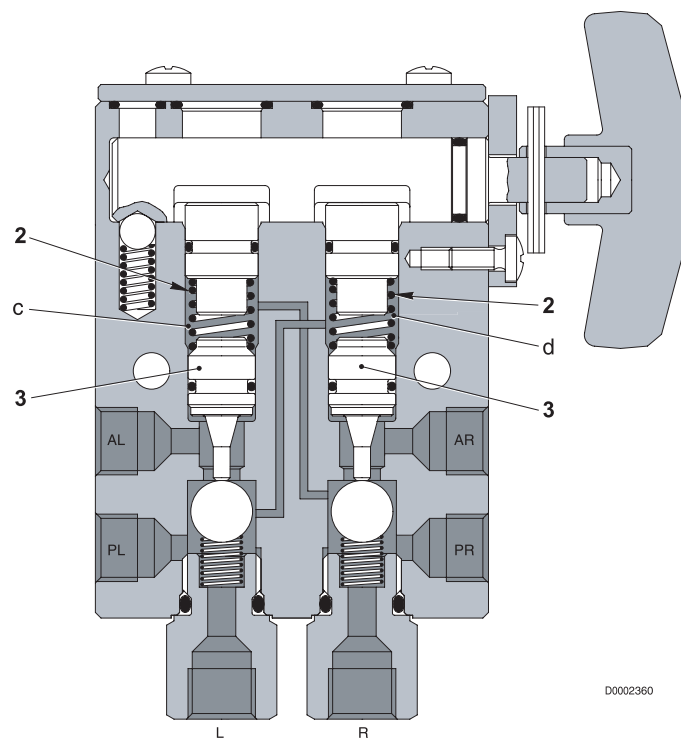


Fig.57

- Quand la vanne est activée et que l'on appuie sur les deux pédales de frein, la pression de commande des freins est acheminée vers les chambres c et d.
- Étant donné que la pression qui agit sur les embouts (3) est la même, ceux-ci sont poussés vers le bas seulement par la force des ressorts (2).
- C'est la raison pour laquelle l'huile envoyée par les pompes du frein peut arriver aux freins avant et arrière des deux côtés.
- Même si l'opérateur oublie de désactiver la vanne en fin de journée de travail dans les champs, le freinage intégral sur les 4 roues est assuré s'il appuie sur les deux pédales de frein.

RÉGLAGES OU TARAGES ET DIAGNOSTICS

Visualisation sur ART@ : 37

Code sur tableau de bord : I37

Fonction

- Le tableau de bord relève que le dispositif de préchauffage n'est pas actif alors qu'il devrait l'être.

Contrôle

- Vérifier que les contacts sur les connecteurs "5K" du tableau de bord et "RL42" du relais de commande DU préchauffage ne soient pas oxydés et qu'ils soient bien fixés.
- Vérifier le fonctionnement correct du relais de commande préchauffage (pour les détails, voir section 40).
- Relier un testeur au connecteur "X113" du dispositif de préchauffage et à la broche 15 du connecteur "5K" et, avec le test des diodes, que la diode fonctionne parfaitement (mettre l'embout négatif sur la broche 15 du connecteur "5K" et l'embout positif sur le connecteur "X113").
- Effacer toutes les alarmes, tourner la clé de contact jusqu'à la position "O" (OFF), puis la ramener en position "I" (ON) et vérifier si l'alarme est encore présente, auquel cas remplacer le boîtier électronique.

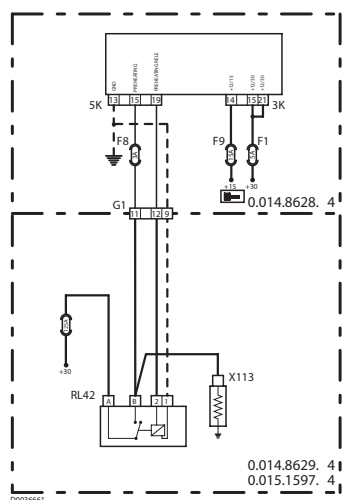
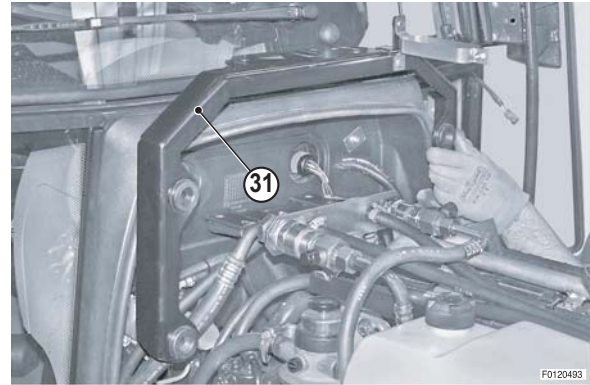


Fig.77

MÉTHODES D'INTERVENTION

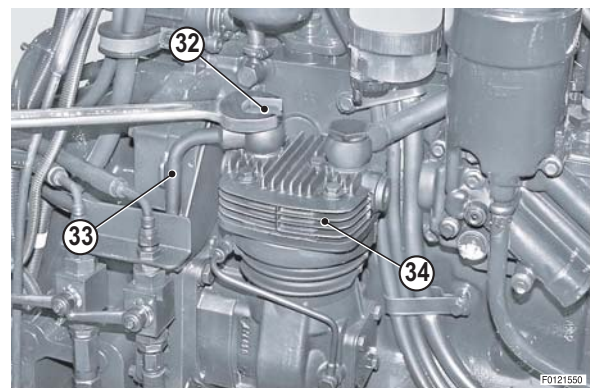
12 Déposer le cadre (31).



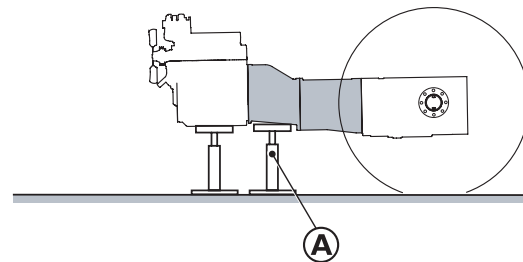
13 Pour les versions avec circuit de freinage à air

Enlever le raccord (32) et débrancher le tuyau (33) du compresseur (34).

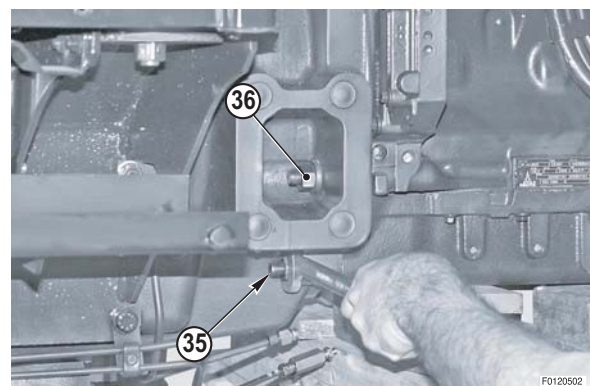
- Remplacer systématiquement les rondelles en cuivre à chaque démontage.



14 Disposer une chandelle "A" sous le carter d'union.



15 Enlever la vis (35) et les 2 écrous (36) des deux côtés.



MÉTHODES D'INTERVENTION

30.2.2 - RADIATEUR - Tracteur avec PDF avant (C0.01.01)

Opérations précédentes :

Voir par. 30.6.2 - Capots avant - page 30-268 - (G0.01.01)

Dépose

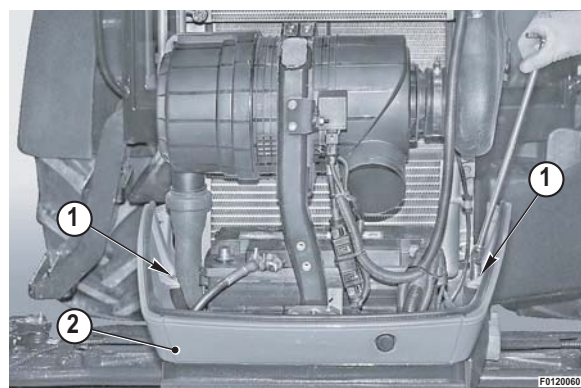
1



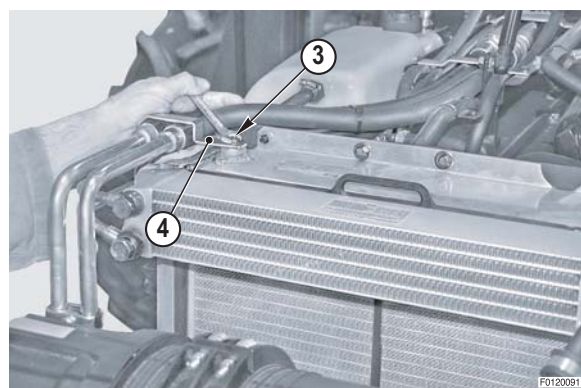
DANGER

Retirer la clé de contact et serrer le frein de stationnement.

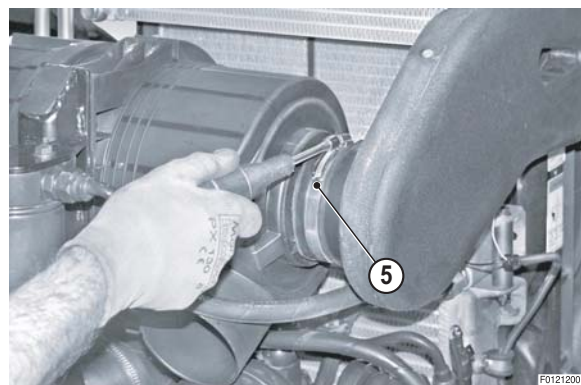
2 Enlever les vis (1) et déposer le cadre (2).



3 Enlever la vis (3) et déposer la bride (4).

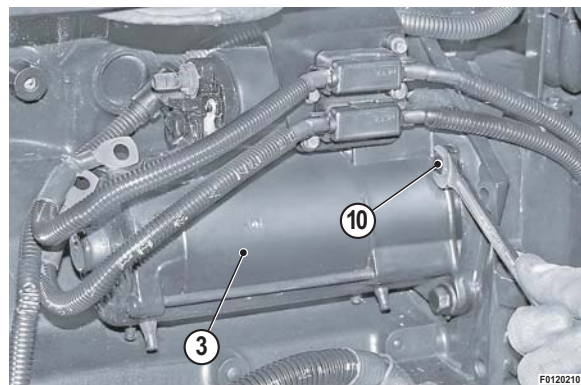


4 Desserrer le collier de serrage (5).



MÉTHODES D'INTERVENTION

- 5 Enlever les 2 écrous (10) et déposer le démarreur (3).



Repose

Le montage se fait à l'inverse du démontage en respectant les procédures suivantes :

Procédure n° 4

- Vis : $1\pm 1,3$ Nm (0.74–0.96 lb.ft.)

Procédure n° 3

- Rallonge : 16 ± 20 Nm (11.76–14.74 lb.ft.)

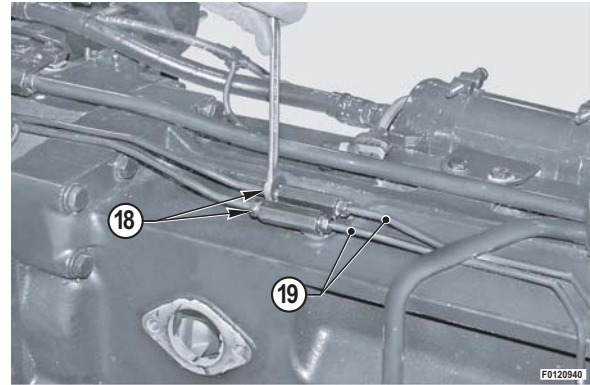
Procédure n° 2

- Écrou : 16 ± 20 Nm (11.76–14.74 lb.ft.)

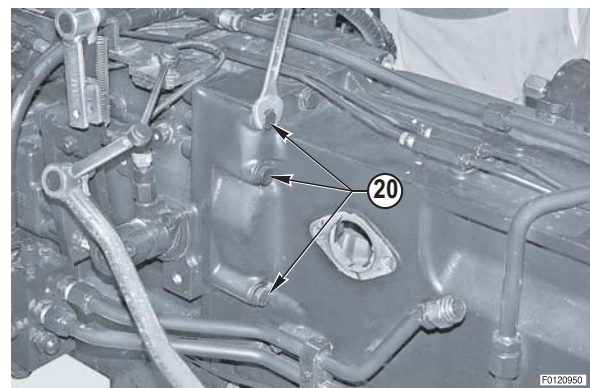
MÉTHODES D'INTERVENTION

12 Desserrer les raccords (18) et débrancher les tuyaux des freins (19).

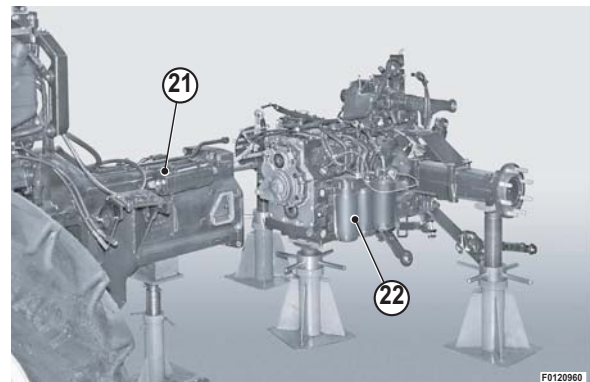
- Boucher les orifices et les tuyauteries pour éviter la pénétration d'impuretés.



13 Enlever les autres vis (20).



14 Éloigner le carter d'union (21) de la transmission (22) en forçant sur les deux roues avant.

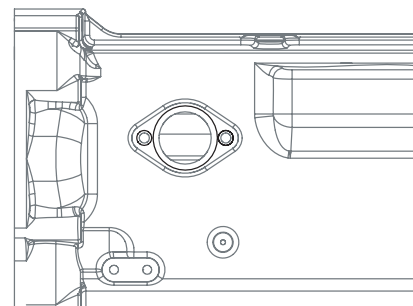


Repose

Le montage se fait à l'inverse du démontage en respectant les procédures suivantes.

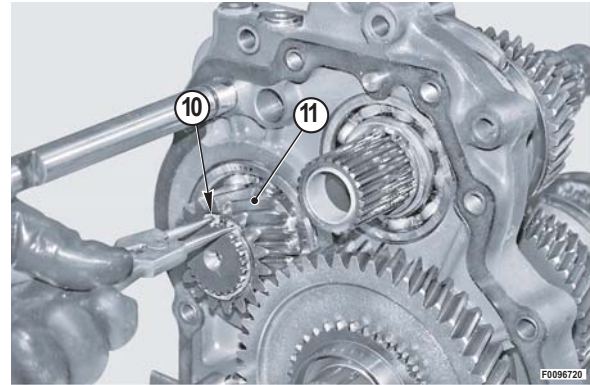
Procédure n° 14

- Plan de joint : Silastic

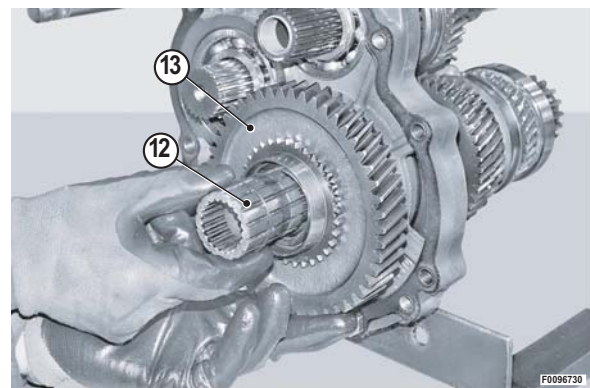


MÉTHODES D'INTERVENTION

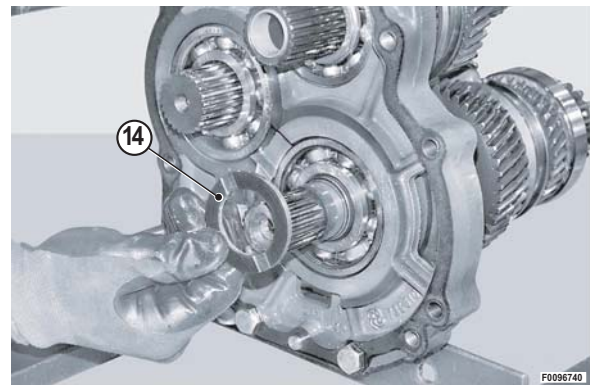
- 5 Déposer le circlip (10) et enlever l'engrenage menant (11) de la 1ère vitesse.



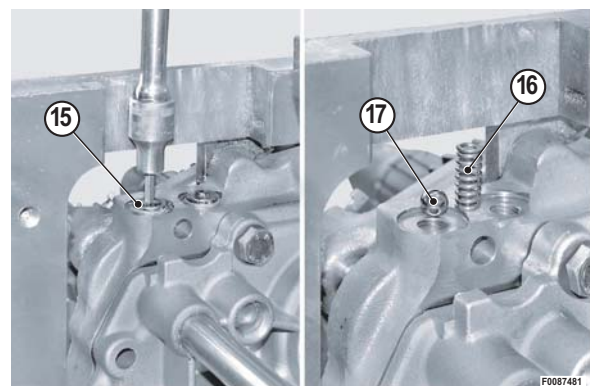
- 6 Déposer le manchon (12) et l'engrenage mené (13) de la 1ère vitesse.



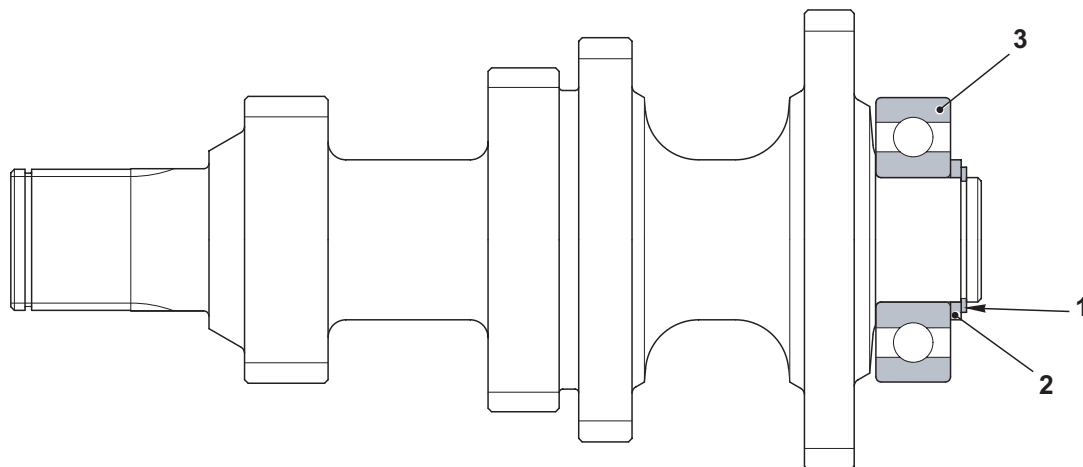
- 7 Déposer la bague d'appui (14).
● Noter l'orientation de la rondelle d'appui (14).



- 8 Enlever le bouchon (15) et récupérer le ressort (16) et la bille (17).
● Remplacer systématiquement la rondelle en cuivre à chaque démontage.



30.3.10 - Arbre primaire

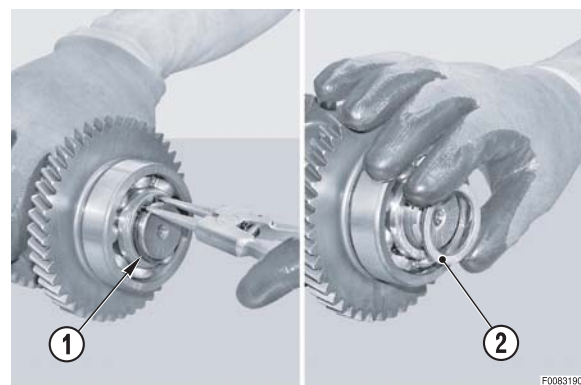


D0028200

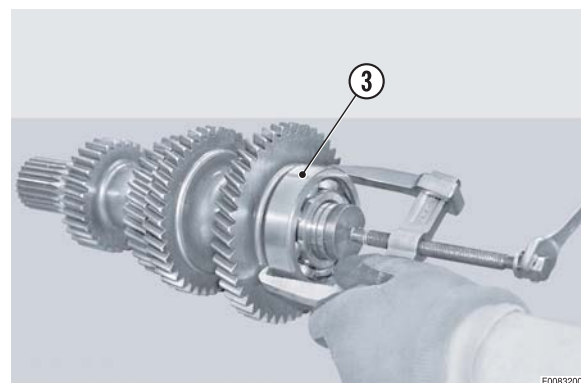
Fig.79 - Arbre primaire

Démontage

- 1 Déposer le circlip (1) et enlever l'entretoise (2).



- 2 Déposer le roulement (3) à l'aide d'un extracteur.



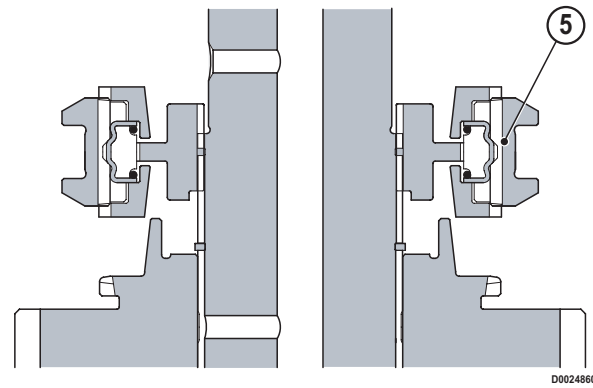
Remontage

La remontage se fait à l'inverse du démontage.

MÉTHODES D'INTERVENTION

Procédure n°3

- Faire attention à l'orientation du synchroniseur (5).

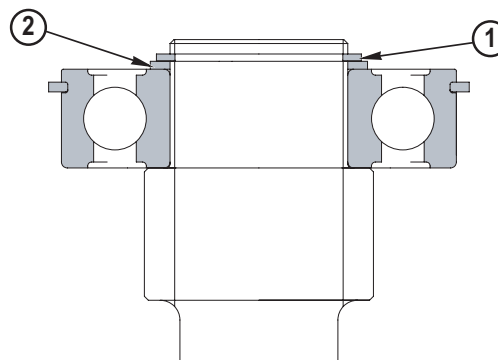


MÉTHODES D'INTERVENTION

30.3.16 - Désassemblage de l'arbre de sortie de la prise de force (version 2 régimes)

Démontage

- 1 Enlever le circlip (1) et l'entretoise (2).
Déposer le roulement (3) à l'aide d'un extracteur.



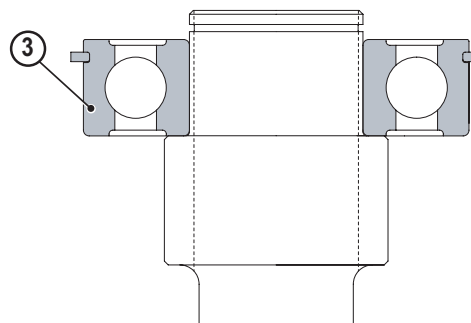
D0028270

Remontage

Le remontage se fait à l'inverse du démontage en respectant les procédures suivantes :

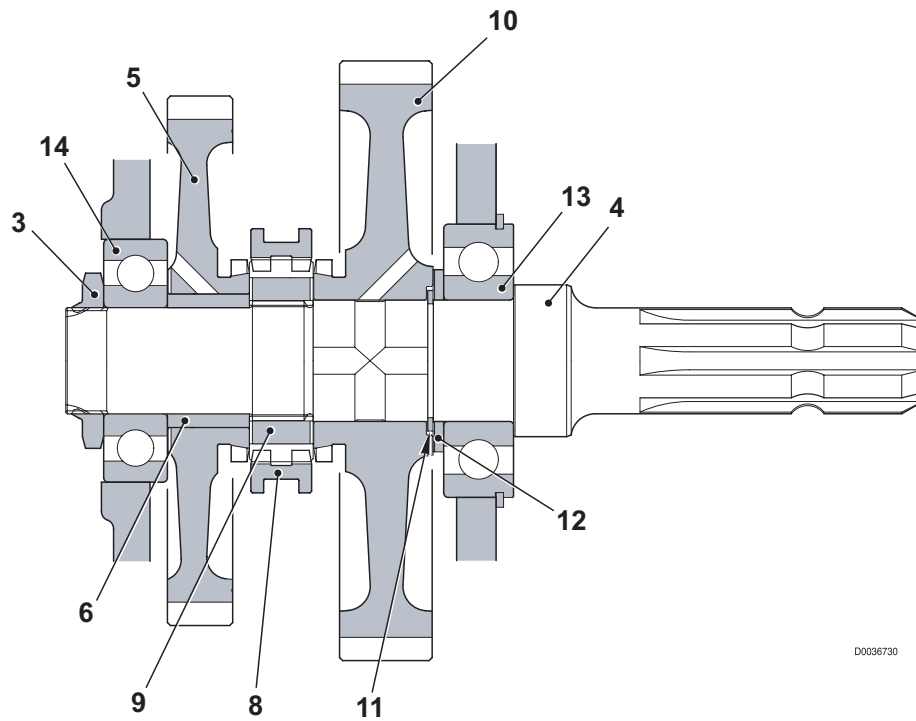
Procédure n° 1

- Respecter l'orientation du roulement (3) par rapport à l'arbre.



D0028010

30.3.19 - Embout final P.D.F. (Version 2 régimes)

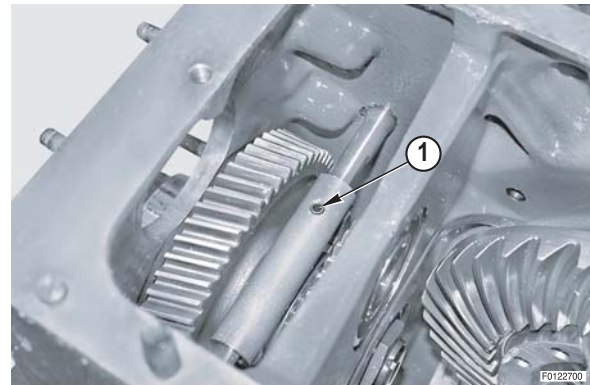


D0036730

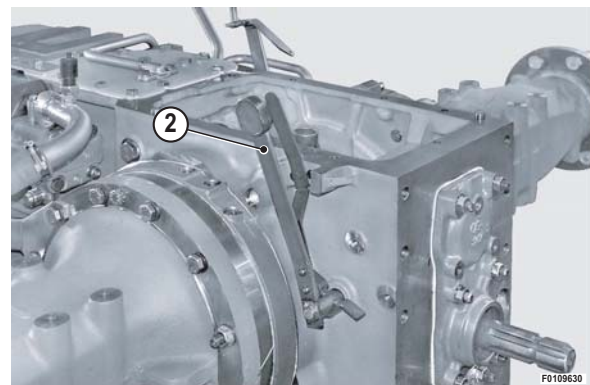
Fig.84 - Embout final P.D.F.

Démontage

- 1 Déposer la goupille élastique (1).

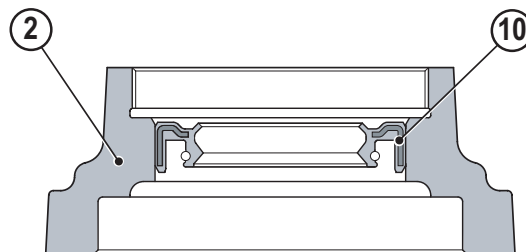


- 2 Déposer la tige de sélection (2) du régime de prise de force.



MÉTHODES D'INTERVENTION

7 Déposer le joint d'étanchéité (10) du couvercle (2).



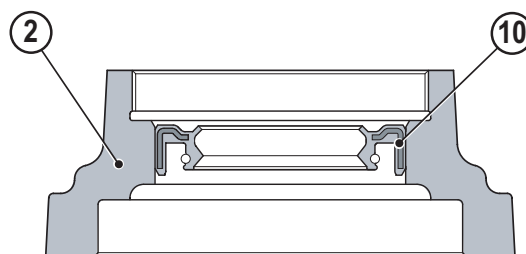
D0024381

Remontage

Le remontage se fait à l'inverse du démontage en respectant les procédures suivantes :

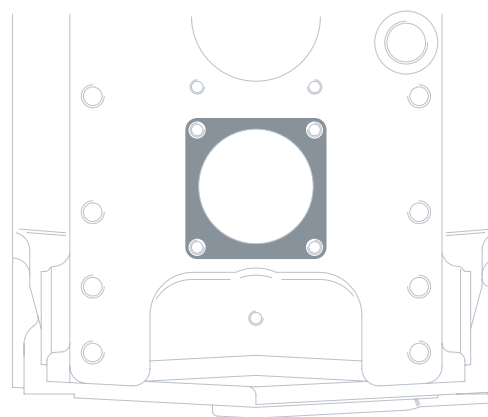
Procédure n° 7

- Faire attention à l'orientation du joint d'étanchéité (10) par rapport au couvercle (2).



D0024381

- Plan de joint : Silastic 738
Lèvre de joint d'étanchéité : Huile

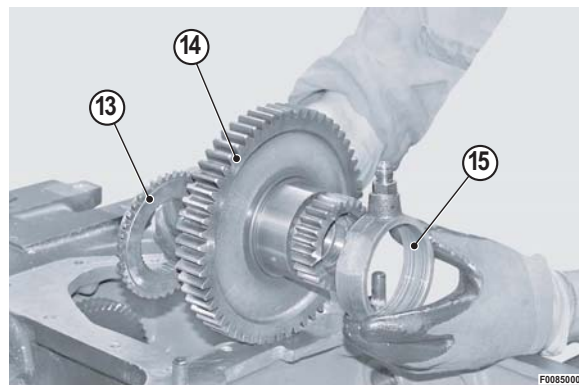


D0024370

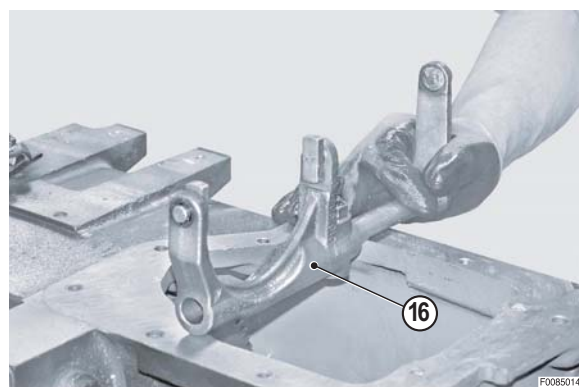
Faire le plein d'huile dans la transmission

MÉTHODES D'INTERVENTION

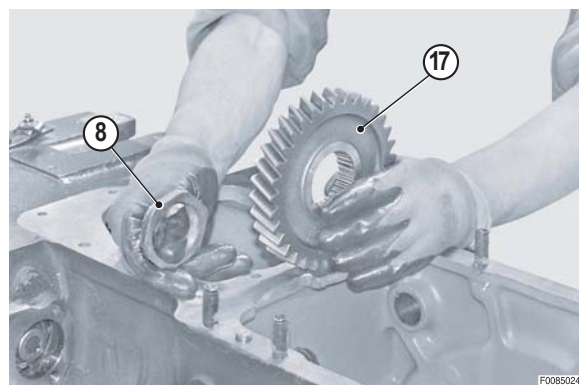
- 7 Déposer la bague de synchronisation (13), l'engrenage (14) et le collecteur (15).



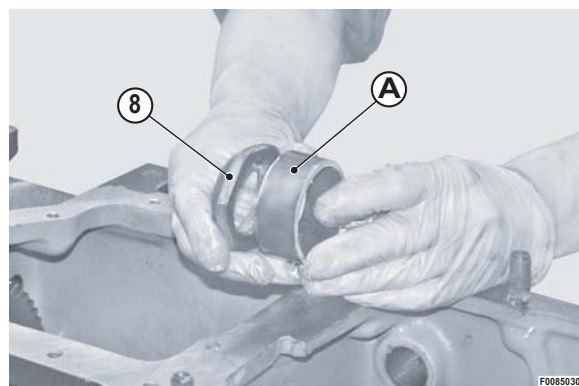
- 8 Enlever la fourchette de sélection (16) de la gamme lente ou rapide.



- 9 Déposer la frette (8) et l'engrenage (17)

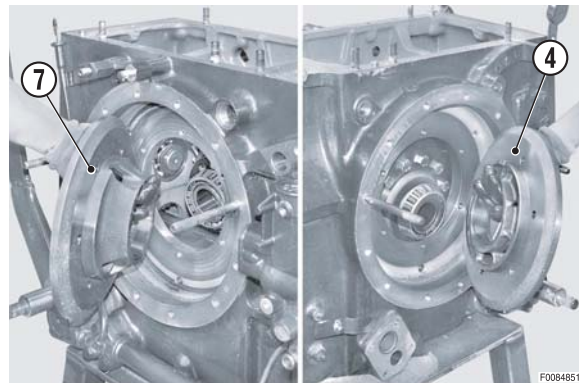


- 10 Monter une douille de service "A" sur le pignon (7) (exemple : Ø 65 x Ø 50 x Ø 20) et la bague (8).

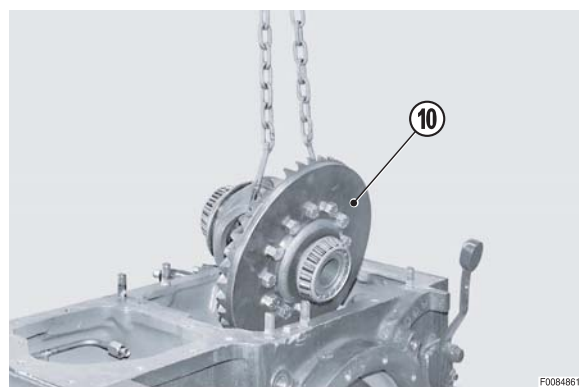


MÉTHODES D'INTERVENTION

- 7 Enlever la dernière vis (11) et déposer les flasques (4) et (7).

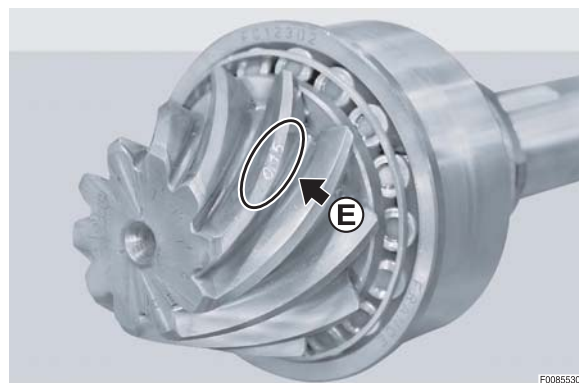


- 8 Accrocher le groupe différentiel (10) à un engin de levage et le déposer.

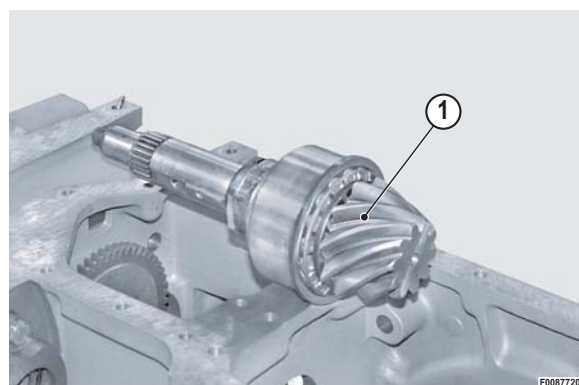


Réglage du positionnement du pignon

- 1 Noter la valeur "E" inscrite sur la crête d'une dent du pignon (1).
- Dans cet exemple : + 0,15 mm



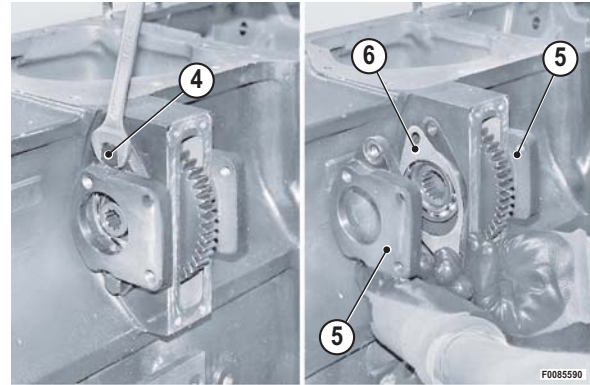
- 2 Introduire le pignon (1) sans cales (12) dans le corps de la transmission.



MÉTHODES D'INTERVENTION

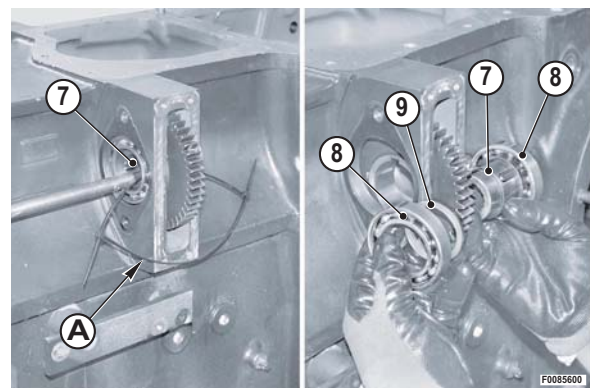
3 Enlever les vis (4) et déposer les flasques (5) avant et arrière.

- Remplacer systématiquement les joints en papier (6) à chaque démontage.



4 Sortir le manchon (7), les roulements (8), l'entretoise (9) et l'engrenage (10) du corps de la transmission.

- Insérer un collier de serrage "A" dans le manchon (7) pour éviter que l'entretoise (9) puisse tomber à l'intérieur de la transmission.

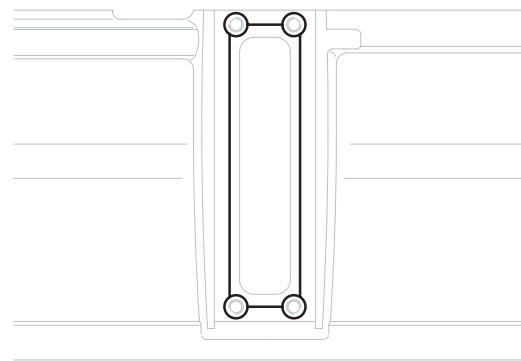


Remontage

Le remontage se fait à l'inverse du démontage en respectant les procédures suivantes :

Procédure n° 1

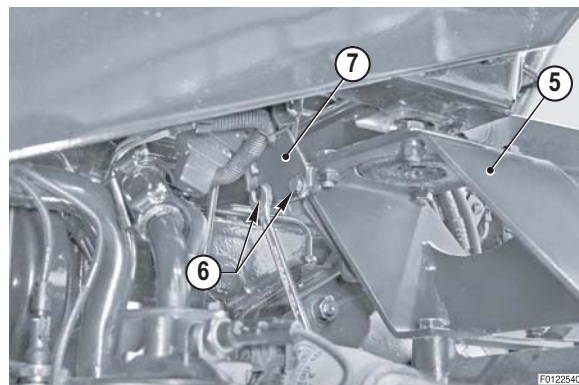
- Plan de joint : Silastic 738



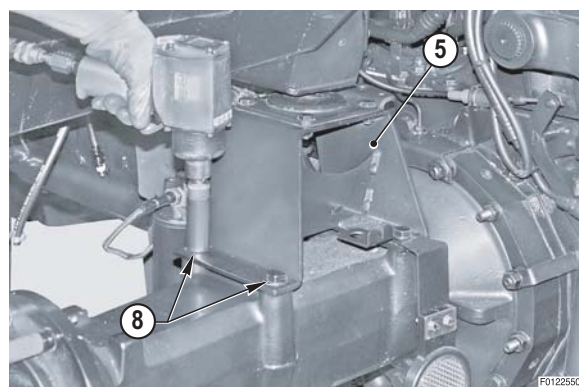
D0024400

MÉTHODES D'INTERVENTION

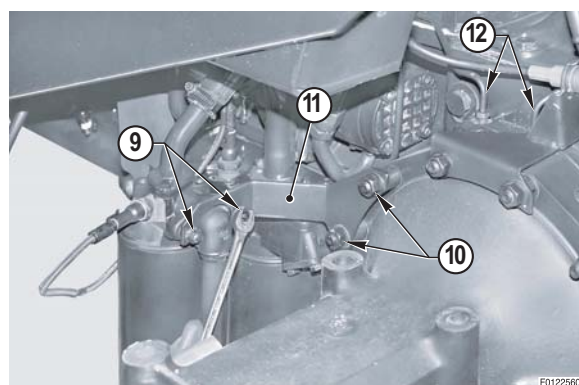
- 5 Enlever les vis (6) et détacher la bride (7) du support (5).



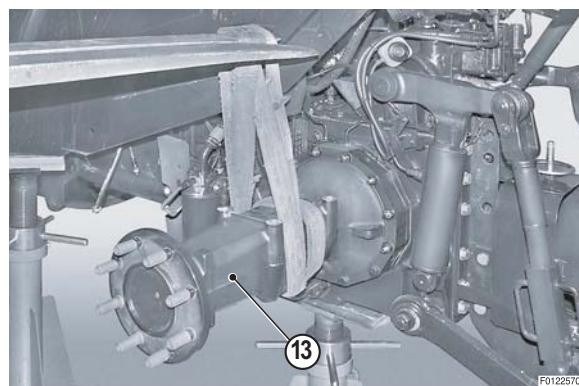
- 6 Enlever les vis (8) et déposer le support (5).



- 7 Enlever les écrous (9) et (10) et déposer le support (11).
Débrancher les tuyaux (12) des freins.

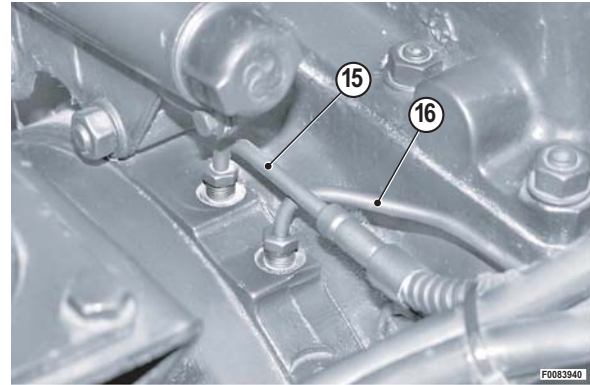


- 8 Accrocher l'essieu (13) à un engin de levage et tendre légèrement le câble.

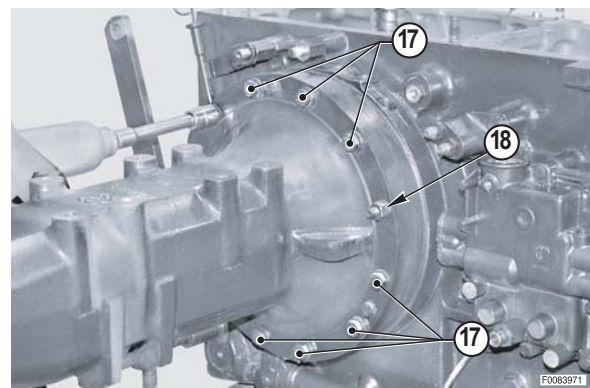


MÉTHODES D'INTERVENTION

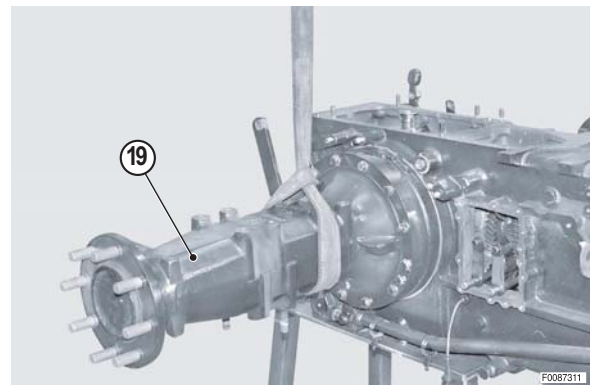
9 Débrancher les tuyaux des freins (15) et (16).



10 Enlever les 10 vis (17) et les 2 écrous (18).

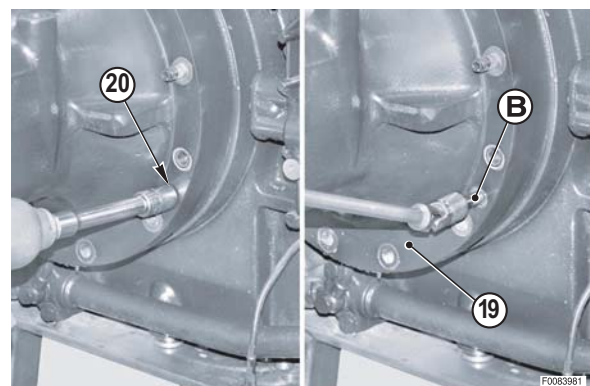


11 Accrocher l'essieu (19) à un engin de levage et tendre légèrement le câble.



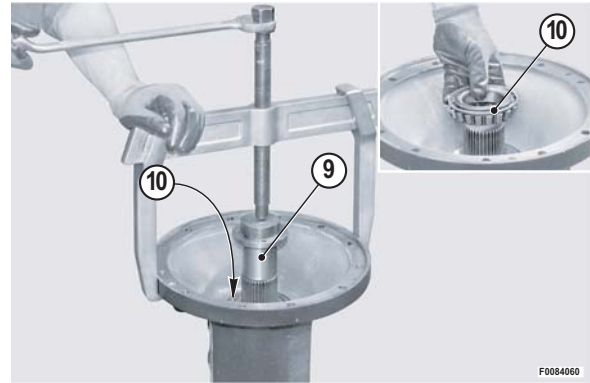
12 Enlever la vis (20) et séparer l'essieu (19) de la transmission en utilisant une vis de service "B" (M10x120 entièrement filetée) ou une barre filetée.

Serrer la vis (20) déposée et répéter la procédure avec les autres vis jusqu'à séparer totalement l'essieu (19) de la transmission.

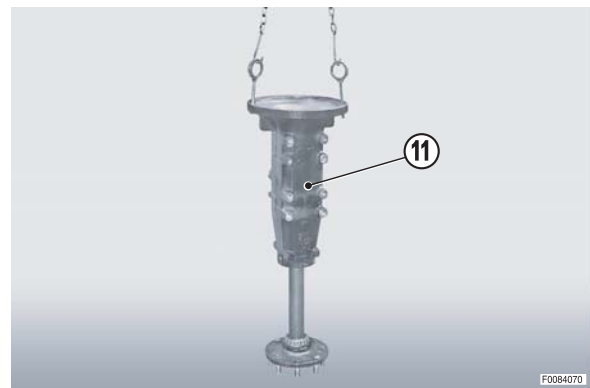


MÉTHODES D'INTERVENTION

- 7 À l'aide d'un extracteur, forcer sur le demi-arbre (9) pour libérer la bague intérieure du roulement (10) du demi-arbre (9).
Récupérer la bague intérieure du roulement (10).



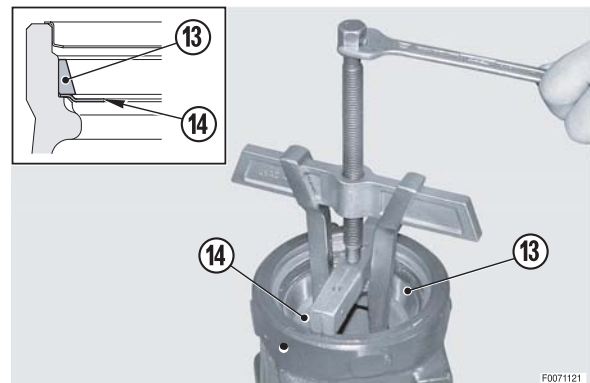
- 8 Accrocher le corps de l'essieu (11) à un engin de levage et le déposer.



- 9 Sortir la bague extérieure du roulement (10) et le joint d'étanchéité (12) du corps de l'essieu (11).

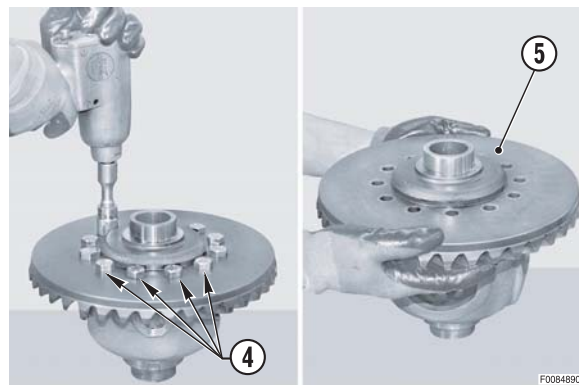


- 10 Extraire la bague extérieure du roulement (13) et le disque (14) du corps de l'essieu (11).



MÉTHODES D'INTERVENTION

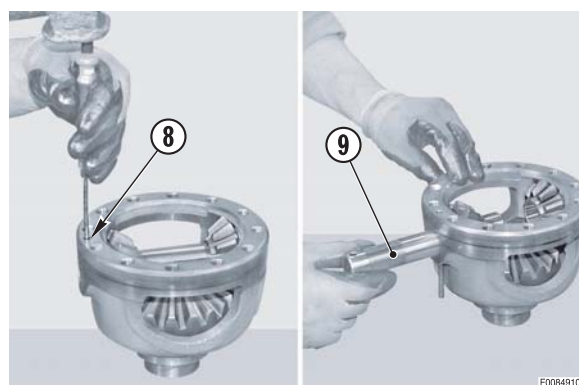
- 3 Enlever les vis (4) et déposer la couronne de différentiel (5).



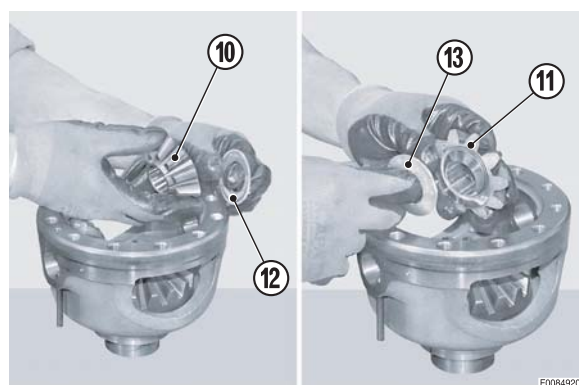
- 4 Déposer l'engrenage planétaire (6) avec sa bague d'appui (7).



- 5 Sortir la goupille élastique (8) et enlever l'axe (9).



- 6 Déposer les engrenages satellites (10) et (11) et leurs bagues d'appui respectives (12) et (13).



30.5 - PONT AVANT

30.5.1 - Support avant (F0.01.01)

Opérations précédentes :

Voir par. 30.6.2 - Capots avant - page 30-268 - (G0.01.01)

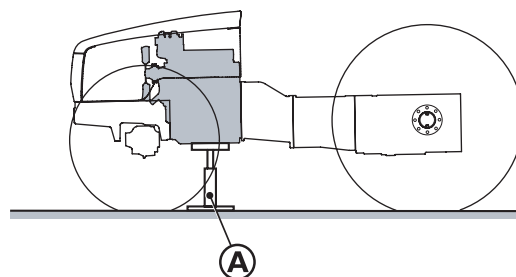
Voir par. 30.11.1 - Roues avant - page 30-404 - (S0.01.01)

Voir par. 30.2.1 - RADIATEUR- Tracteu... - page 30-16 - (C0.01.01)

Voir par. 30.2.2 - RADIATEUR - Tracte... - page 30-20 - (C0.01.01)

Dépose

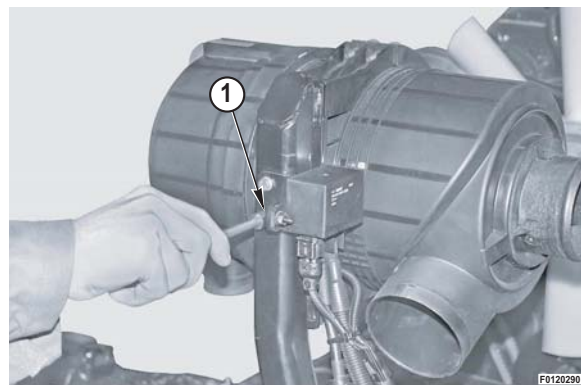
- 1 Placer une chandelle "A" sous le carter du moteur.



D0024490

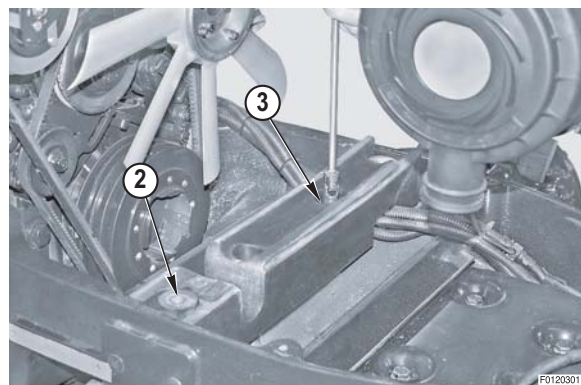
- 2 Version sans PDF avant

Enlever les vis (1) et renverser le câblage vers l'arrière.



F0120290

- 3 Enlever les vis (2) et déposer le joint (3).

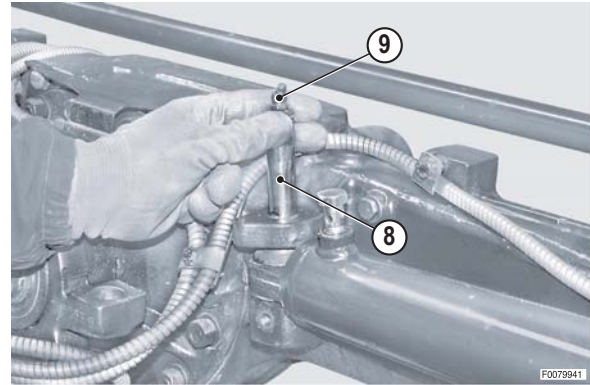


F0120301

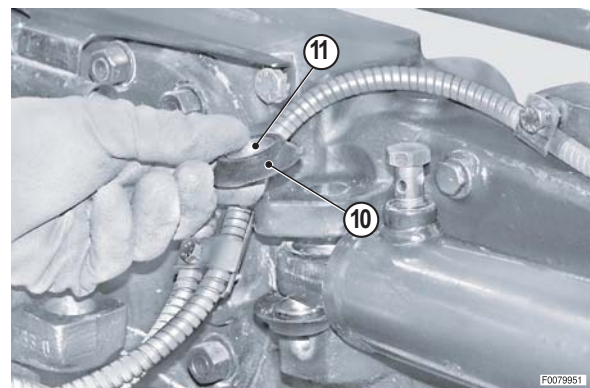
MÉTHODES D'INTERVENTION

5 Déposer l'axe (8).

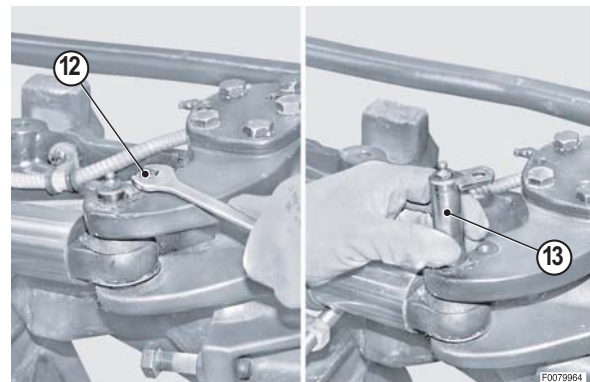
- Si le vérin doit être enlevé avec l'essieu monté sur le tracteur, déposer le graisseur (9) et sortir l'axe (8) par le bas.



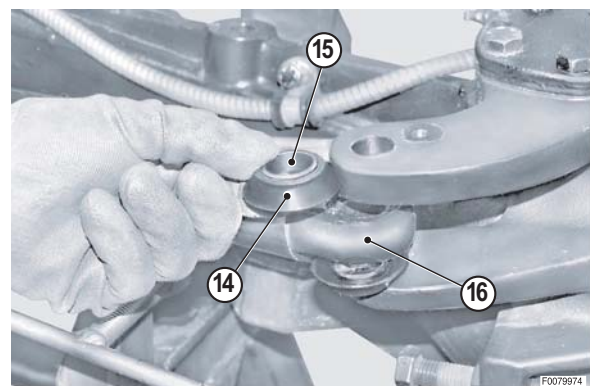
6 Récupérer les joints d'étanchéité (10) munis de douilles (11).



7 Enlever la vis (12) et sortir l'axe (13).



8 Récupérer les joints d'étanchéité (14) munis de douilles (15) et déposer le vérin de direction (16).



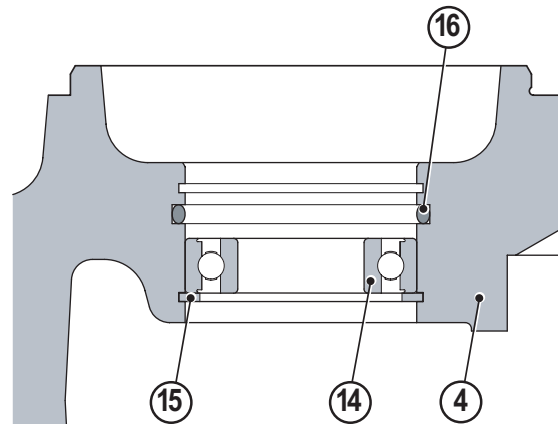
Repose

La repose se fait à l'inverse de la dépose.

Après la repose du vérin de direction, démarrer le moteur et braquer à fond plusieurs fois dans les deux sens pour purger l'air du circuit de direction.

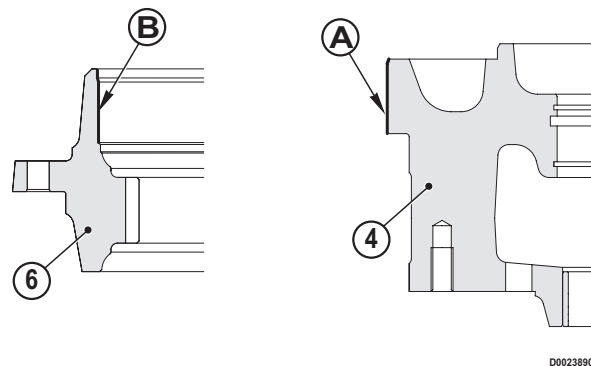
MÉTHODES D'INTERVENTION

- 11 Si nécessaire : Déposer le roulement (14), le circlip (15) et le joint torique (16) du porte-satellites (4).



Remontage

- 1 Éliminer toute trace de peinture du plan "A" du porte-satellites (4) et du plan "B" de la couronne dentée (6) pour faciliter le montage du joint d'étanchéité (12).

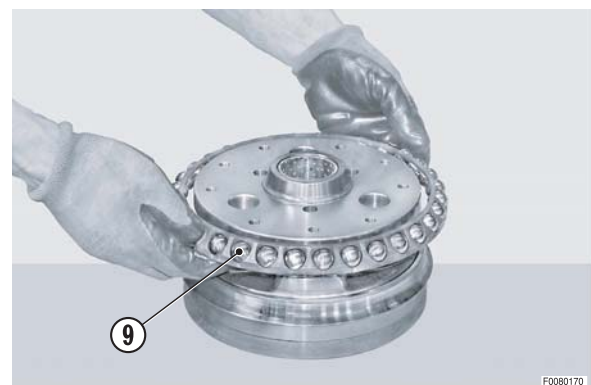


- 2 Seulement si déposé : chauffer la bague (13) à environ 80°C (176°F) et la monter sur le porte-satellites (4).

- S'assurer que l'anneau arrive bien en butée dans le fond de son logement.

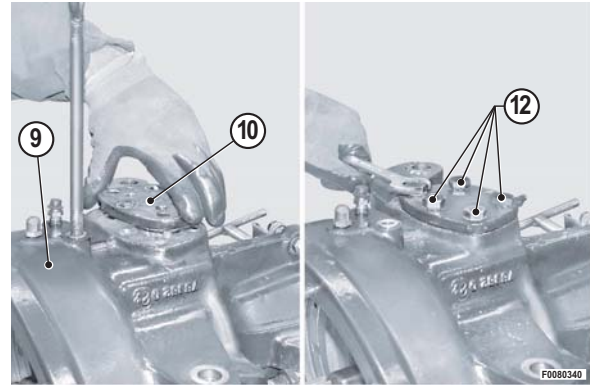


- 3 Monter la cage à billes (9).

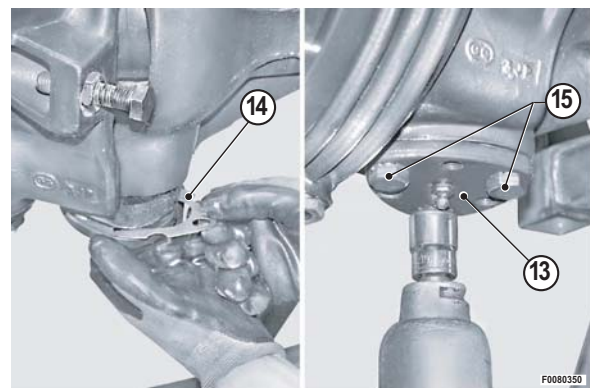


MÉTHODES D'INTERVENTION

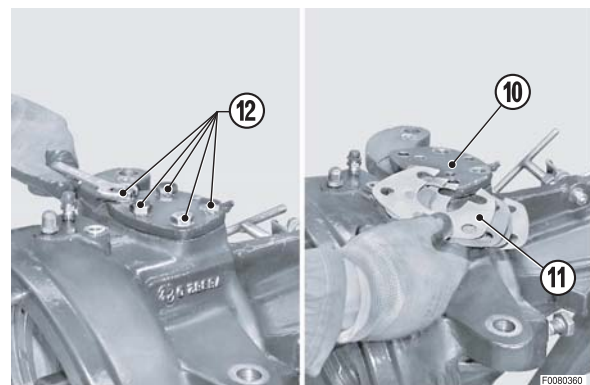
- 3 Placer le carter de pivot de fusée (9) et le bloquer en montant l'axe supérieur (10) sans cale et en serrant les vis (12).



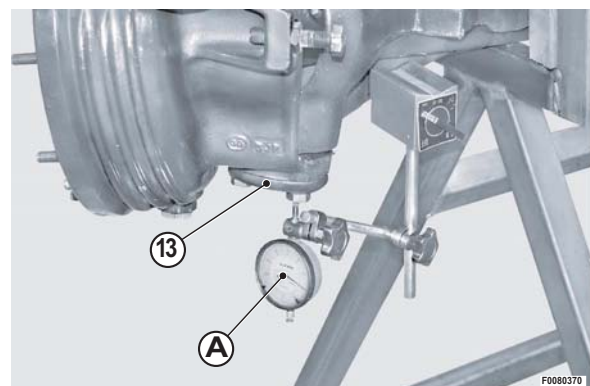
- 4 Monter l'axe inférieur (13) et une cale (14) de 0,5 mm et le bloquer avec les vis (15).



- 5 Desserrer les vis (12), soulever l'axe supérieur (10) et placer un jeu de cales (11) d'environ 1,5 mm, resserrer ensuite les vis (12).

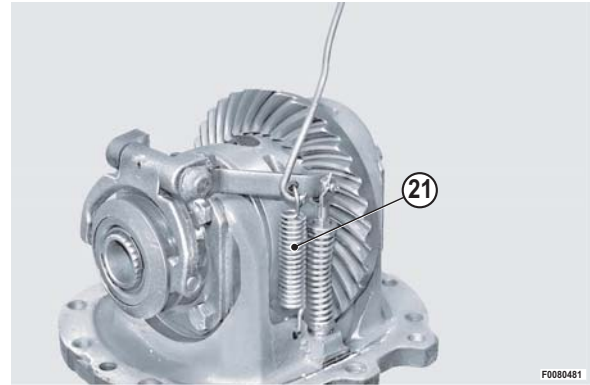


- 6 Placer un comparateur "A" à base magnétique sur le corps d'essieu et placer le palpeur perpendiculairement au plan du pivot inférieur (13) en le préchargeant de 2 mm environ.



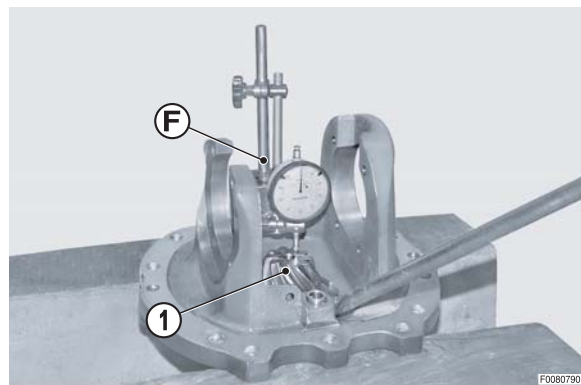
MÉTHODES D'INTERVENTION

12 Monter le ressort (21).



MÉTHODES D'INTERVENTION

- 11 Placer un comparateur à base magnétique "F" comme indiqué et disposer le palpeur perpendiculairement à la tête du pignon (1). Précharger le comparateur de 2 mm environ et mesurer le jeu "G" des roulements (2) et (12) en faisant lever sur le pignon.



- 12 Calculer l'épaisseur "P" du jeu de cales (11), qui devra être monté sous l'entretoise (10), avec la formule suivante, en arrondissant la valeur à 0,05 mm par défaut.

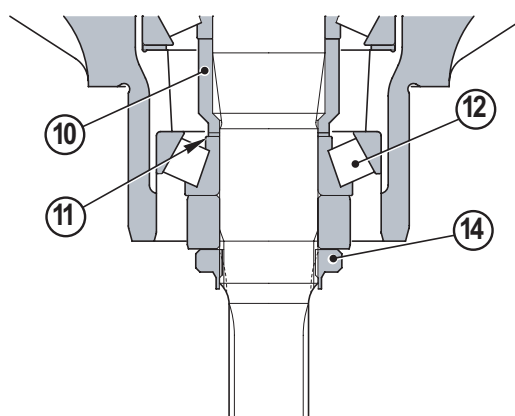
"P" = Épaisseur des cales montées – jeu mesuré "G"

Exemple 1 : (épaisseur mesurée = 0,17 mm)

- $P = 1,50 - 0,17 = 1,33$ mm qui, après arrondissement, devient 1,30 mm

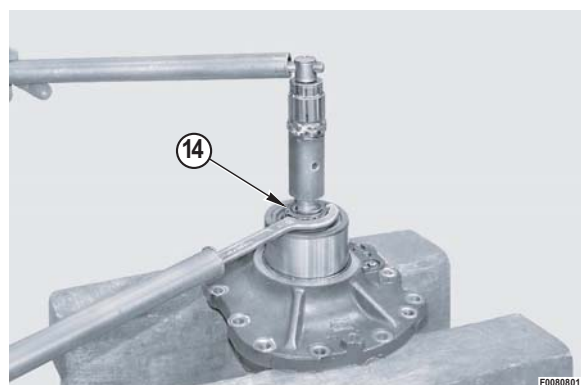
Exemple 2 : (épaisseur mesurée = 0,13 mm)

- $P = 1,50 - 0,23 = 1,27$ mm qui, après arrondissement, devient 1,25 mm



- 13 Enlever la frette (14) et sortir le pignon complet, l'entretoise (10) et la bague intérieure du roulement (12).

- Desserrer la bague en la tournant dans le sens des aiguilles d'une montre.



- 14 Recomposer le jeu de cales (11) à la cote "P" déterminée au point 12 et reposer le pignon comme décrit aux points 8 - 9 et 10.

- Pendant le serrage de la frette, faire tourner le pignon pour éviter l'enrayage des roulements (2) et (12).

Faire tourner le pignon dans les deux sens, donner quelques coups de maillet axialement sur celui-ci pour caler les roulements (2) et (12) et vérifier, comme décrit au point 12, l'absence de jeu axial du pignon.

Si le jeu axial du pignon persiste, répéter la procédure à partir du point 13.



CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

- Thank you very much for reading the preview of the manual.
- You can download the complete manual from: www.heydownloads.com by clicking the link below

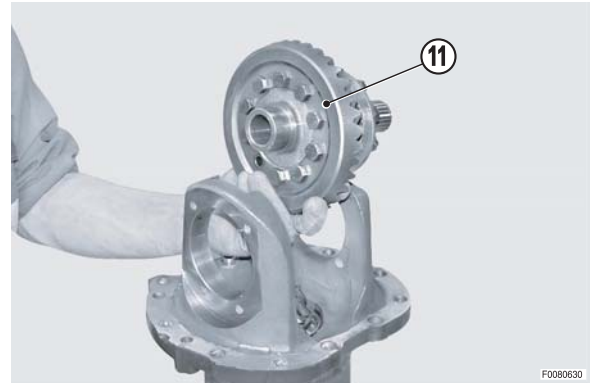


- Please note: If there is no response to CLICKING the link, please download this PDF first and then click on it.

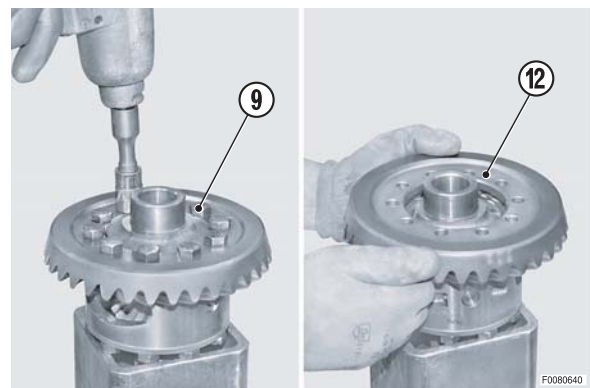
CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

MÉTHODES D'INTERVENTION

6 Déposer le différentiel (11) complet.



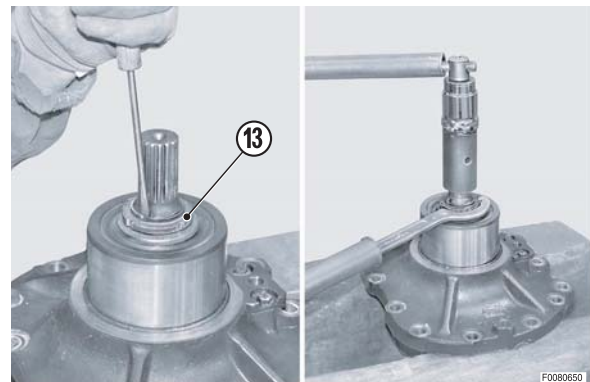
7 Enlever les autres vis (9) et déposer la couronne de différentiel (12).



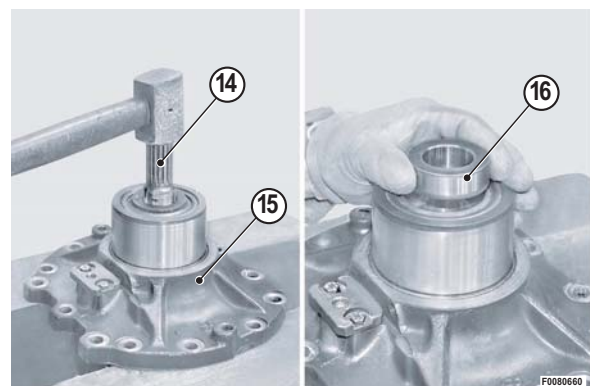
8 Soulever les bossellements et déposer la frette (13).

- Pour desserrer la bague, la tourner dans le sens des aiguilles d'une montre.

Remplacer systématiquement la frette (13) par une neuve à chaque démontage.

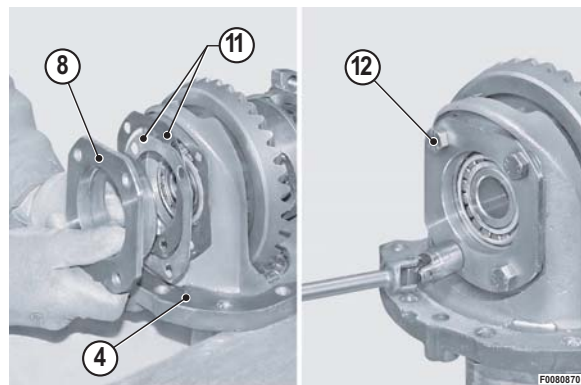


9 À l'aide d'un maillet, sortir le pignon (14) du support de différentiel (15) et récupérer l'entretoise (16).



MÉTHODES D'INTERVENTION

- 6 Monter un jeu de cales (11) de 1,5 mm, le flasque (8) complet sur le support de différentiel (4) et le bloquer en serrant les vis (12).

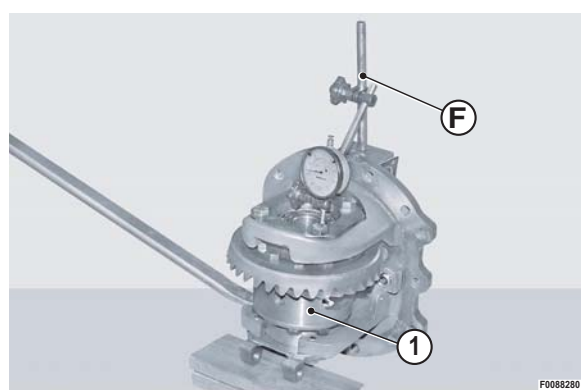


- 7 Placer un comparateur à base magnétique "F" comme indiqué et installer le palpeur perpendiculairement au moyeu du différentiel (1). Précharger le comparateur d'environ 2 mm et le mettre à zéro.

À l'aide d'un levier, forcer sous le différentiel (1) et mesurer le jeu "G"

Exemple de lecture :

- Jeu "G" mesuré = 0,37 mm



- 8 Calculer l'épaisseur totale "T" de cales à placer sous les flasques en retranchant le jeu "G" mesuré de la quantité de cales (9) et (11) placée sous les flasques (7) et (8) et en arrondissant à 0,05 mm par défaut.

Exemple de lecture :

- Quantité de cales (9) et (11) montées : 2,00 mm

Jeu "G" mesuré = 0,37 mm

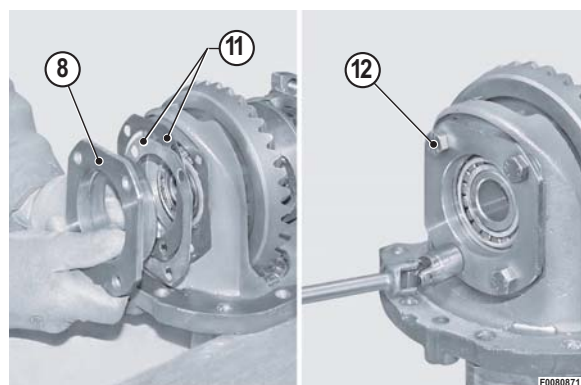
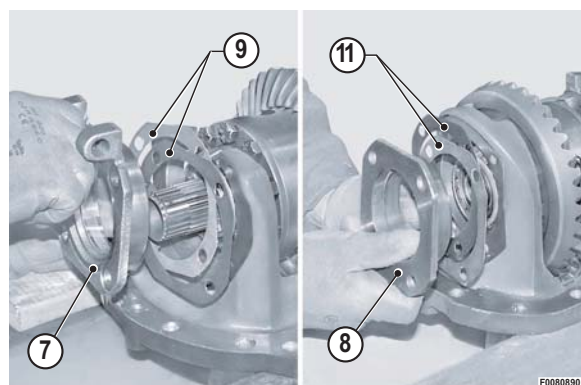
Quantité totale de cales "T" : $2,00 - 0,37 = 1,63$ mm qui, après arrondissement, devient 1,60 mm

Déposer les flasques (7) et (8) et les cales (9) et (11).

- 9 Recomposer le jeu de cales (11) à la cote de 1,00 mm et le remettre en place avec le flasque (8).

- Roulement : huile

Serrer les vis (12).



30.6 - CARROSSERIE - CABINE - PLATE-FORME

30.6.1 - Cabine (G0.03.01)

Dépose

1

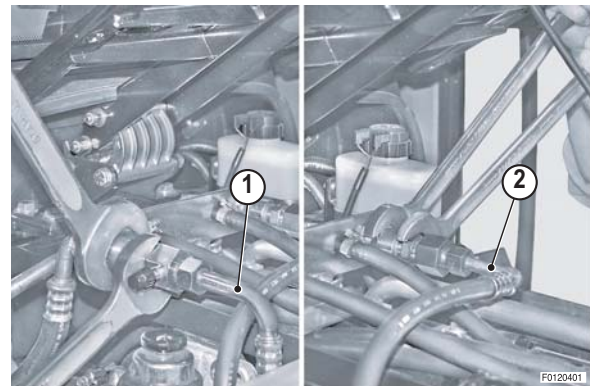


DANGER

Débrancher le câble de la borne négative (-) de la batterie.

2 Pour les versions avec climatisation

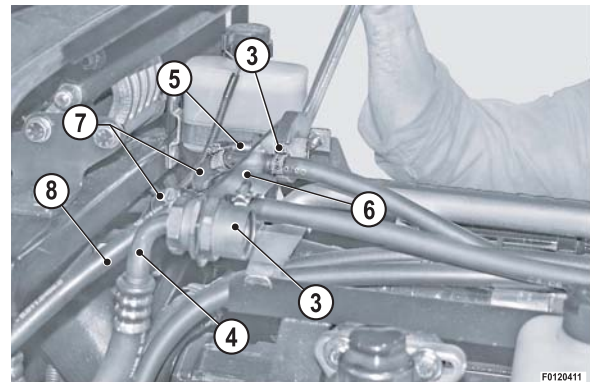
Débrancher les tuyaux (1) et (2) de l'installation de climatisation.



3 Pour les versions avec cabine

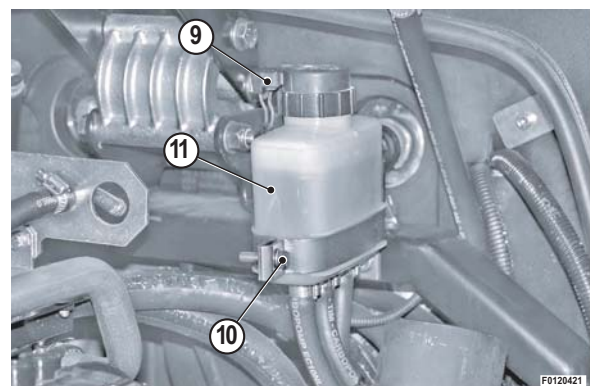
Enlever les écrous (3) et débrancher les tuyaux (4) et (5) de la bride (6).

Desserrer les colliers de serrage (7) et débrancher les tuyaux (8) de l'installation de chauffage.



4 Pour toutes les versions

Débrancher les connecteurs (9), enlever la vis (10) et déplacer à l'arrière du tracteur le bac de compensation (11) de l'huile des freins et de l'embrayage.

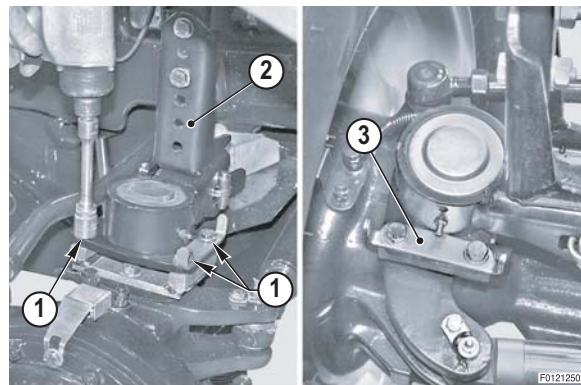


MÉTHODES D'INTERVENTION

30.6.3 - Garde-boue

Dépose

- 1 Enlever les 4 vis (1) et enlever le groupe garde-boue (2) complet.
 - Noter l'orientation du frein antirotation (3).

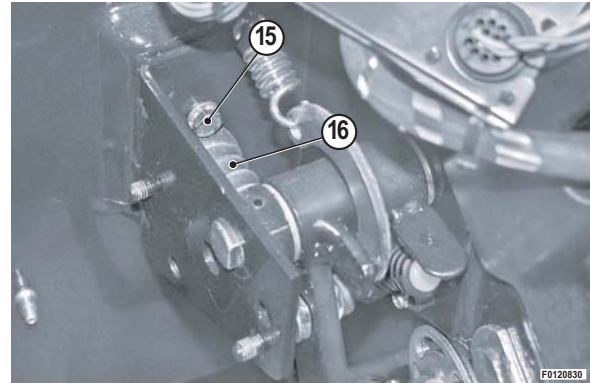


Repose

La repose se fait à l'inverse de la dépose.

MÉTHODES D'INTERVENTION

- 9 Enlever les vis (15) et déposer la pompe de l'embrayage (16).



Repose

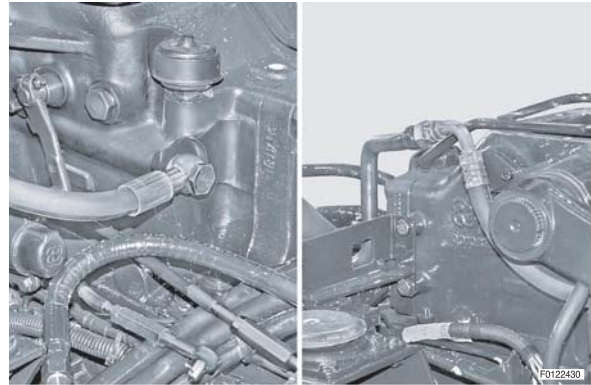
Le montage se fait à l'inverse du démontage en respectant les procédures suivantes :

Procédure n° 2

- Remplir le réservoir d'huile et purger l'air du circuit de commande de l'embrayage.

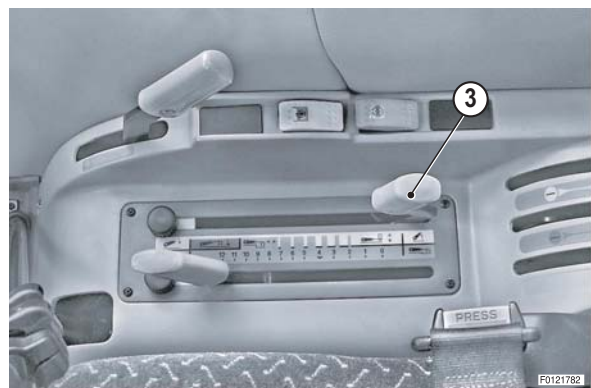
MÉTHODES D'INTERVENTION

6 Branchement à l'outil T2.



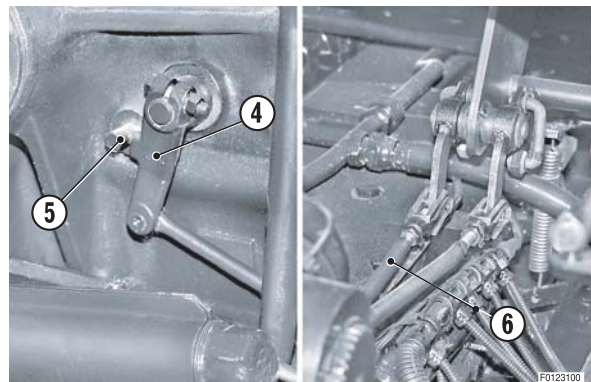
7 Accrocher à l'attelage trois points un outil ou, en alternative, un poids de 200 kg.

Mettre le levier jaune (3) en position de montée maximum.

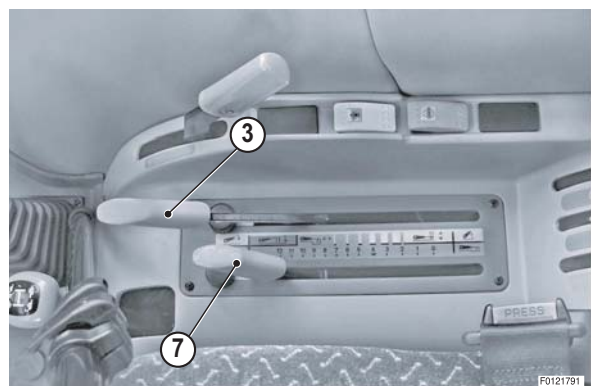


8 Vérifier que le levier (4) est en butée sur l'arrêt (5).

Si ce n'est pas le cas ou au cas où le levier (4) limiterait la course du levier jaune (3), régler la longueur du tirant (6).

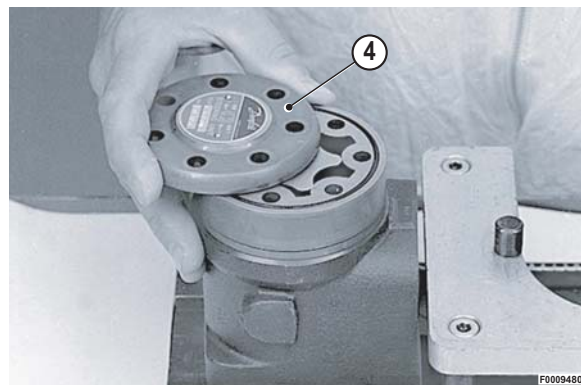


9 Après le réglage, mettre le levier jaune (3) en position de "contrôle" et le levier vert (7) en position "12".

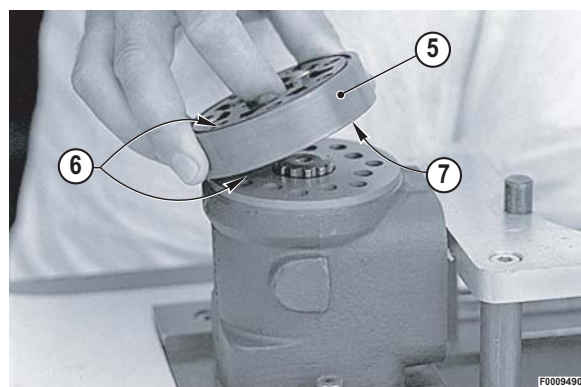


MÉTHODES D'INTERVENTION

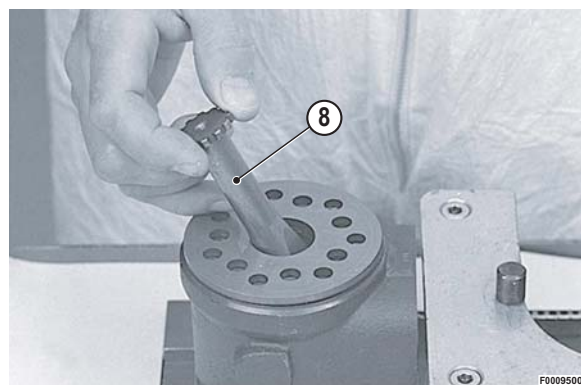
- 2 Déposer le couvercle (4) en le faisant coulisser latéralement.



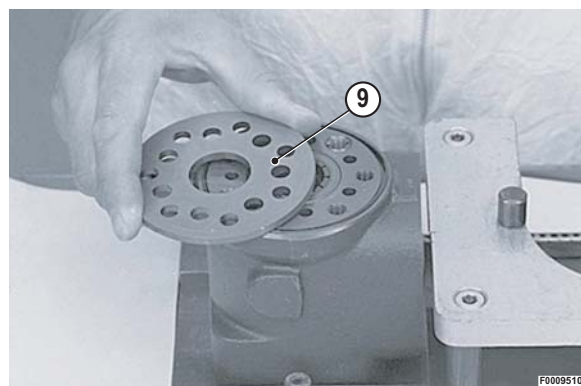
- 3 Soulever le groupe doseur complet (5) muni des joints toriques (6) et de l'entretoise (7).



- 4 Déposer l'arbre à cardan (8).

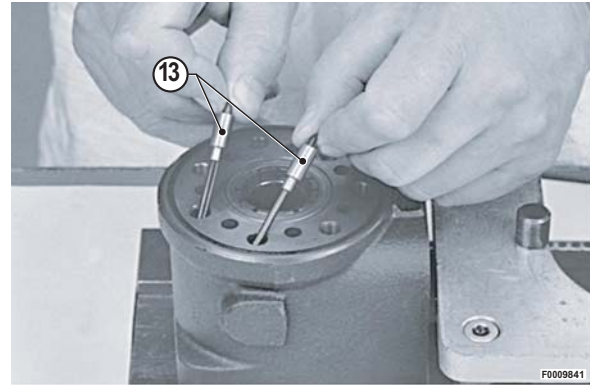


- 5 Déposer la plaque de distribution (9).



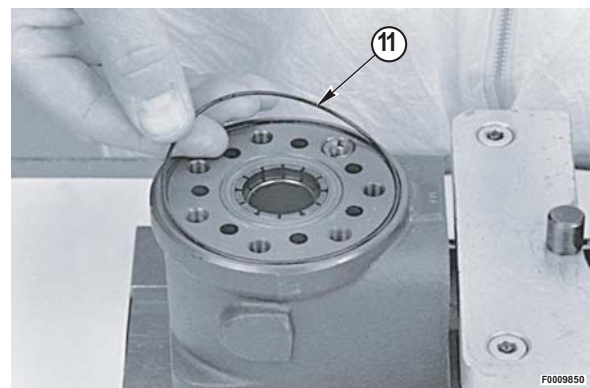
MÉTHODES D'INTERVENTION

20 Insérer les tiges (13) dans les mêmes orifices.

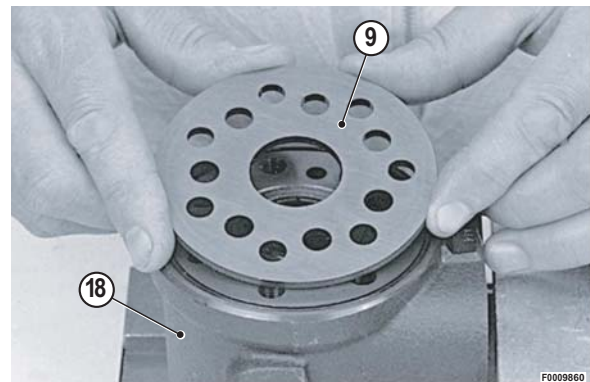


21 Lubrifier le joint torique (11) et le monter dans son logement.

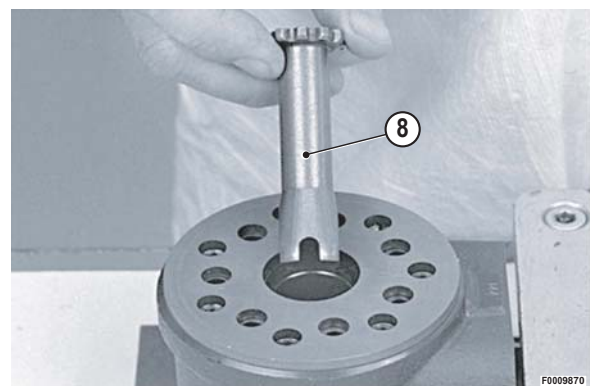
- Joint torique : huile de boîte



22 Placer la plaque de distribution (9) en faisant coïncider les trous avec ceux du corps de la direction hydrostatique (18).



23 Introduire l'arbre à cardan (8) dans l'orifice et engager la goupille d'entraînement ; Contrôler que l'engagement avec la goupille soit parallèle au plan de liaison du boîtier avec la colonne de direction.



MÉTHODES D'INTERVENTION

30.7.7 - Distributeur arrière asservissements auxiliaires 6 voies (Agrofarm 100)

Dépose

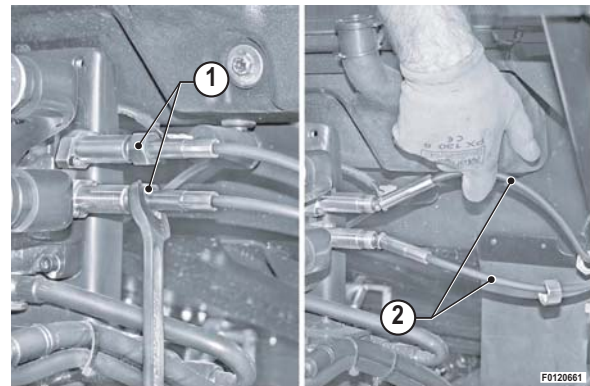
1



DANGER

Débrancher le câble de la borne négative (-) de la batterie et serrer le frein de stationnement.

- 2 Desserrer les écrous (1) et débrancher les câbles de commande (2) du distributeur des asservissements auxiliaires.

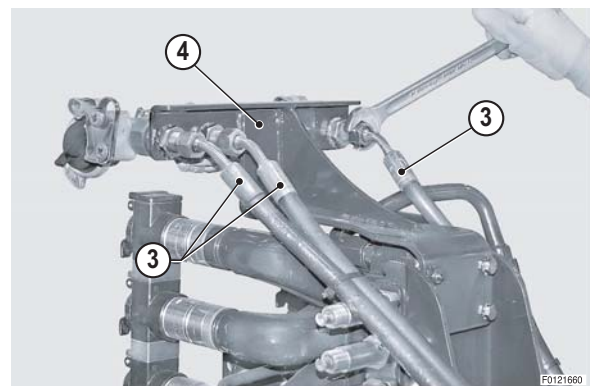


- 3 **Pour les versions avec frein de remorque pneumatique**

Débrancher les tuyaux (3) du support (4).

- Purger l'air du circuit d'air comprimé.

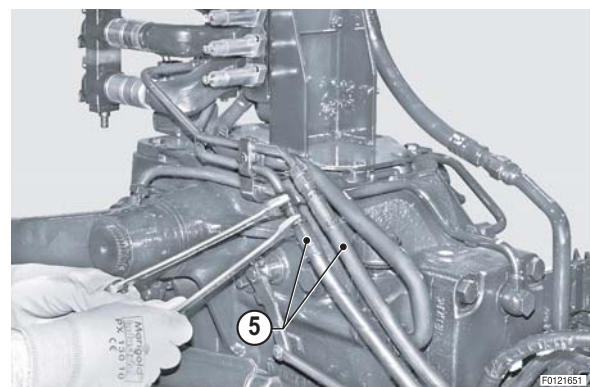
Faire une marque sur les tuyaux pour éviter de les échanger lors de leur montage.



- 4 **Pour les versions avec relevage avant**

Débrancher les tuyaux (5).

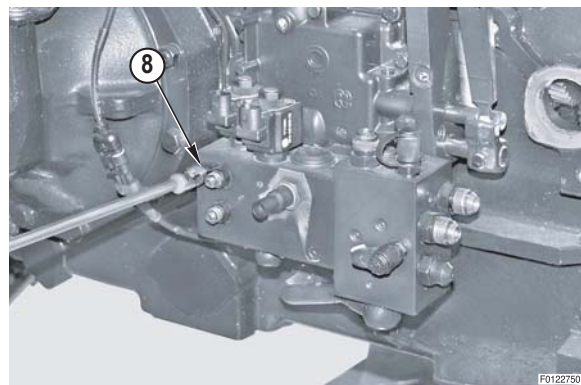
- Boucher les orifices et les tuyaux pour éviter la pénétration d'impuretés.



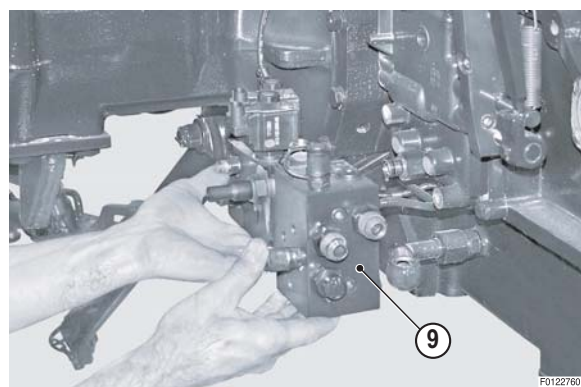
MÉTHODES D'INTERVENTION

5 Enlever les vis (8).

- Récupérer les entretoises.



6 Déposer le groupe d'électrovannes (9).



Repose

Le montage se fait à l'inverse du démontage en respectant les procédures suivantes :

Procédure n° 6

- Vérifier l'état du joint torique (10) et le remplacer éventuellement par un neuf.

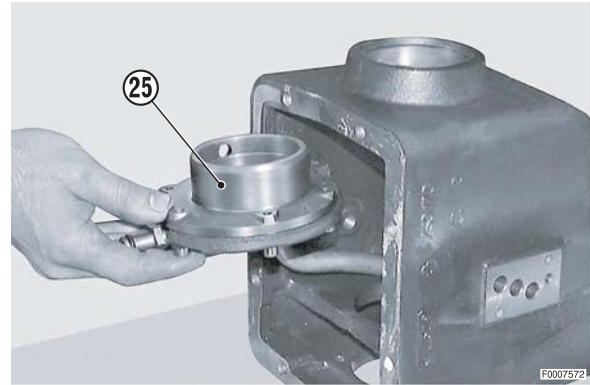
Joint torique : huile de transmission.

Remplir la transmission.

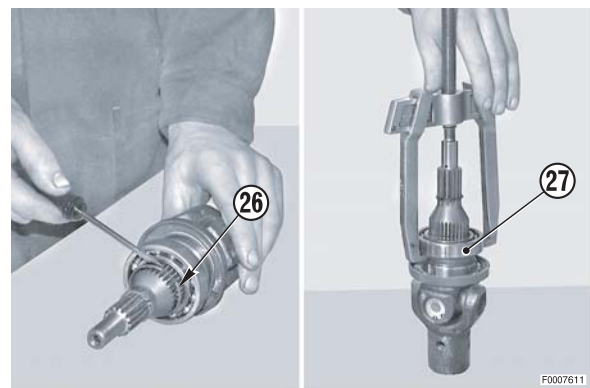
Démarrer le moteur pour faire circuler l'huile et contrôler l'étanchéité.

MÉTHODES D'INTERVENTION

14 Sortir le groupe pompe complet (25).

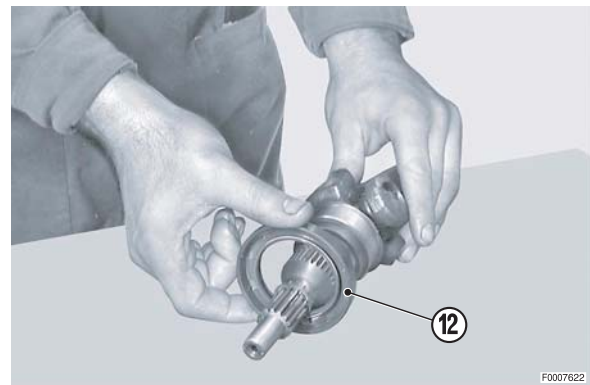


15 Enlever le circlip (26) et déposer le roulement (27) à l'aide d'un extracteur.

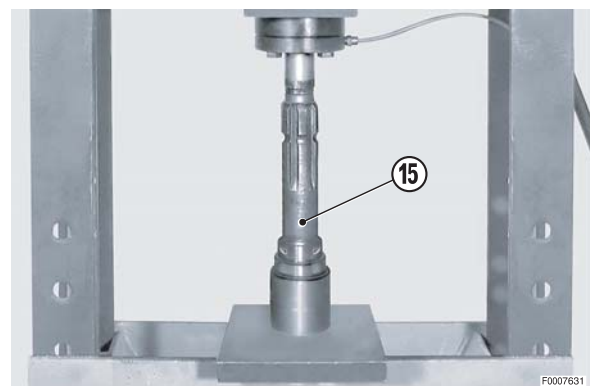


16 Déposer le joint d'étanchéité (12).

- Remplacer systématiquement le joint d'étanchéité à chaque démontage.

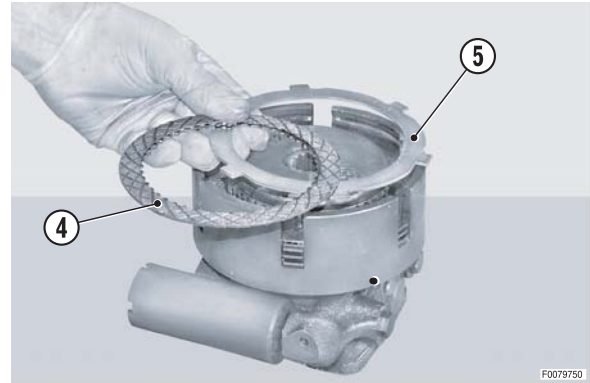


17 Placer l'arbre de sortie (15) sous une presse et sortir la bague intérieure du roulement (16).

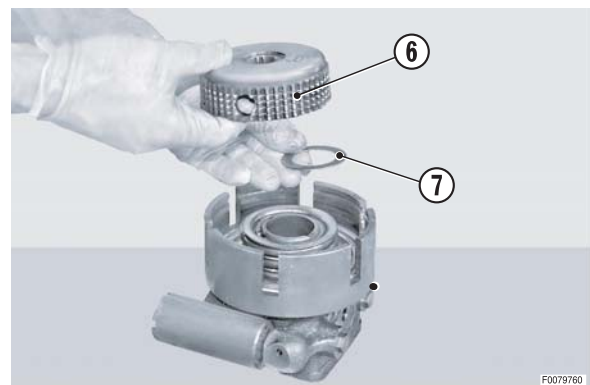


MÉTHODES D'INTERVENTION

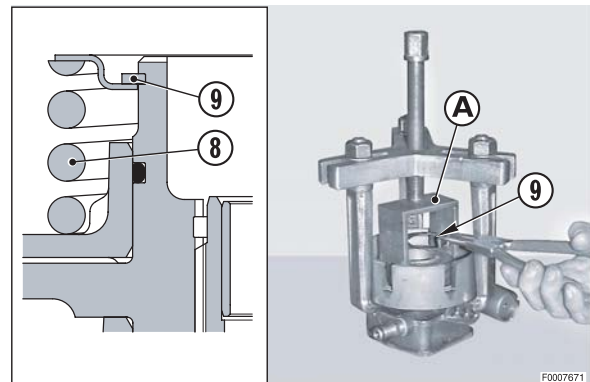
- 2 Déposer les disques de friction (4) et les disques en acier (5).



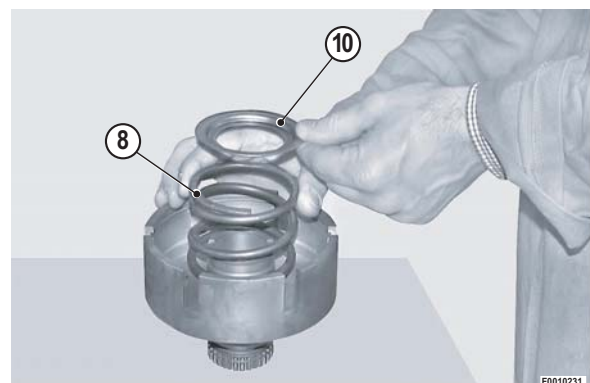
- 3 Enlever le moyeu (6) et l'entretoise (7).



- 4 À l'aide d'un extracteur (ou d'une presse) et d'un étrier "A", comprimer légèrement le ressort (8) et déposer le circlip (9).

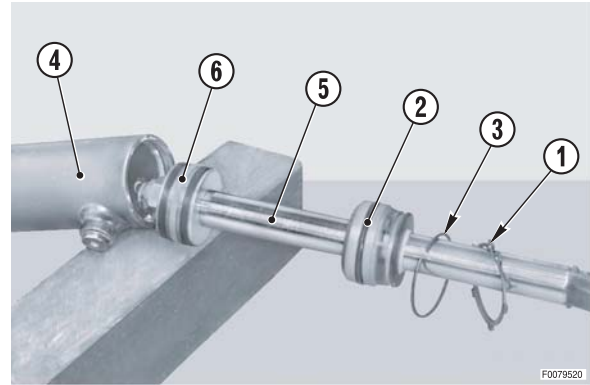


- 5 Relâcher le ressort (8) et sortir dans l'ordre la bague de guidage de ressort (10) et le ressort (8).

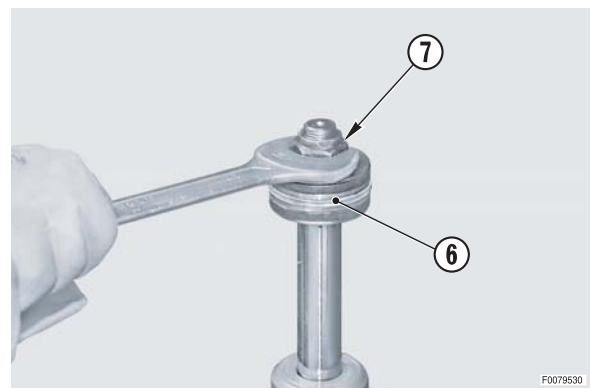


MÉTHODES D'INTERVENTION

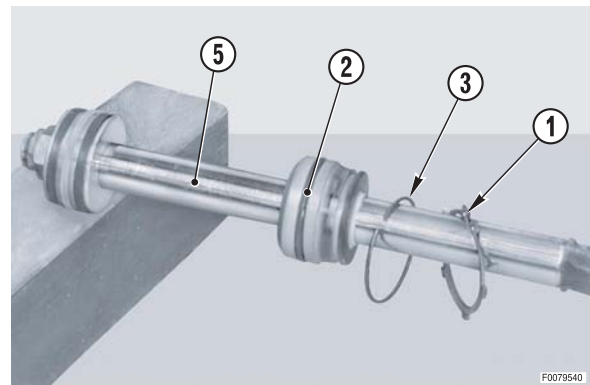
- 3 Sortir du vérin (4) la tige (5) avec la tête (2), les circlips (1) et (3) et le piston (6).



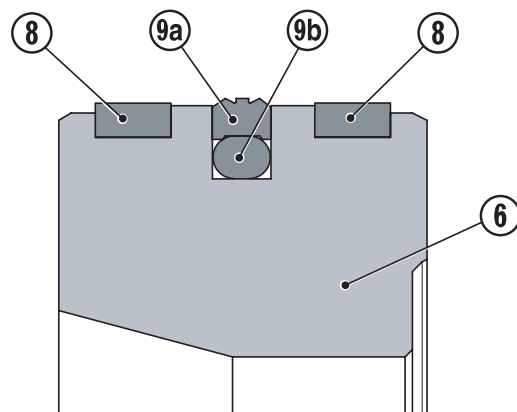
- 4 Enlever l'écrou (7) et déposer le piston (6) complet.



- 5 Sortir de la tige (5) la tête (2) et les circlips (1) et (3).



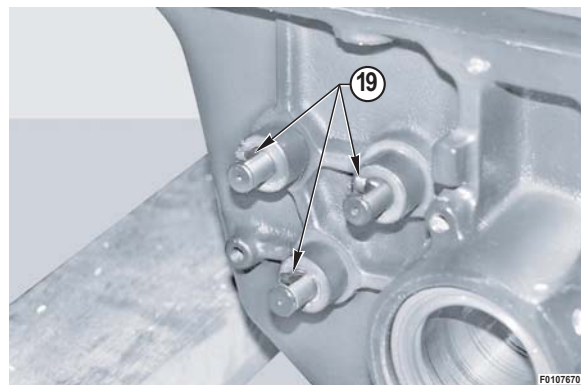
- 6 Déposer du piston (6) les anneaux de guidage (8), le joint d'étanchéité (9a) et le joint torique (9b).



MÉTHODES D'INTERVENTION

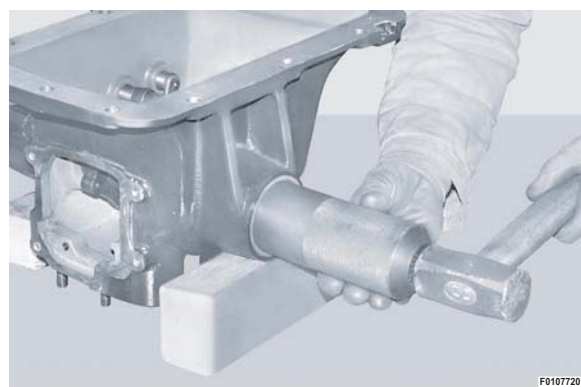
Procédure n° 11

- Si les leviers (20), (21) et (22) ont été correctement montés, les clavettes (19) devront être toutes orientées dans le même sens.



Procédure n° 8

- Joint d'étanchéité : Huile de transmission
Monter le joint d'étanchéité de façon à ce qu'il se cale dans son siège.



Procédure n°5

- Plan d'accouplement : Silastic 738

Procédure n°4

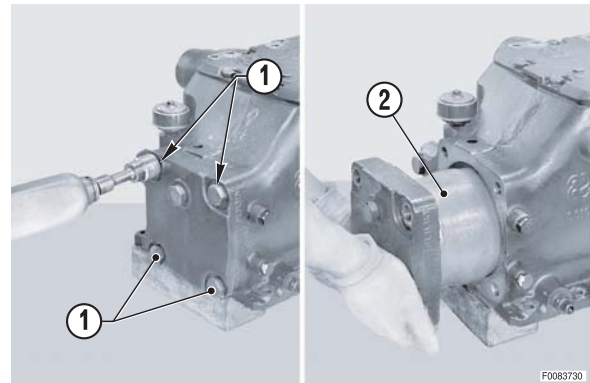
- Plan d'accouplement : Silastic 738

MÉTHODES D'INTERVENTION

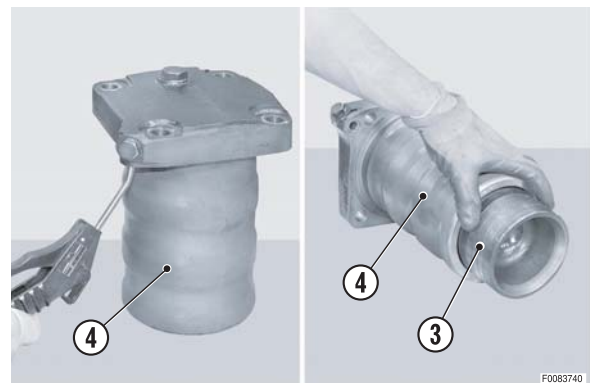
30.10.5 - Vérin de relevage (Agrofarm 100)

Démontage

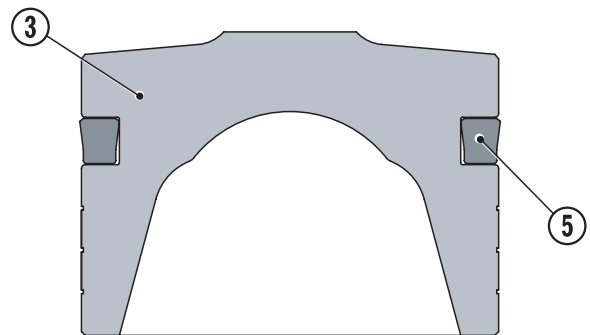
- 1 Enlever les vis (1) et sortir le vérin (2) complet.



- 2 Avec de l'air comprimé à basse pression (2,5 bars maximum), faire sortir le piston (3) du vérin (4).



- 3 Déposer le joint (5) du piston (3).
 - Prendre note de l'orientation du joint (5).



Remontage

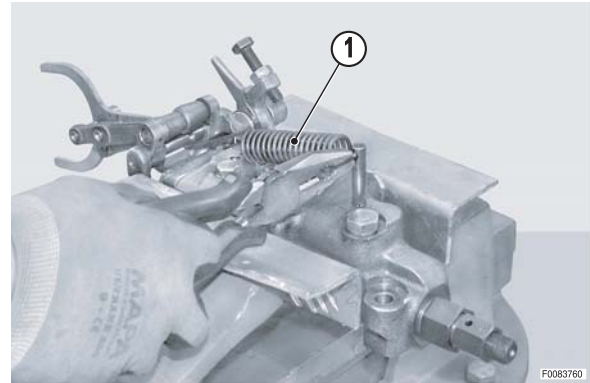
Le remontage se fait à l'inverse du démontage en respectant les procédures suivantes :

MÉTHODES D'INTERVENTION

30.10.9 - Désassemblage du distributeur de commande du relevage (Agrofarm 100)

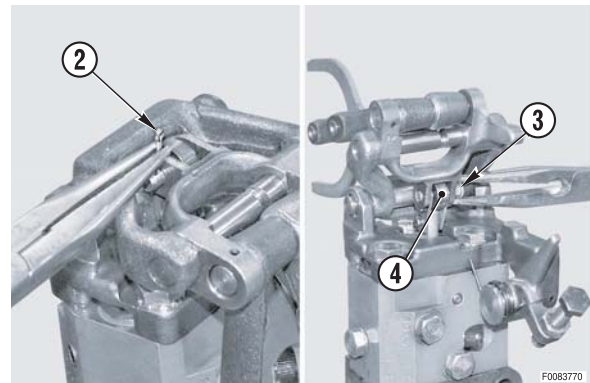
Démontage

1 Déposer le ressort (1).

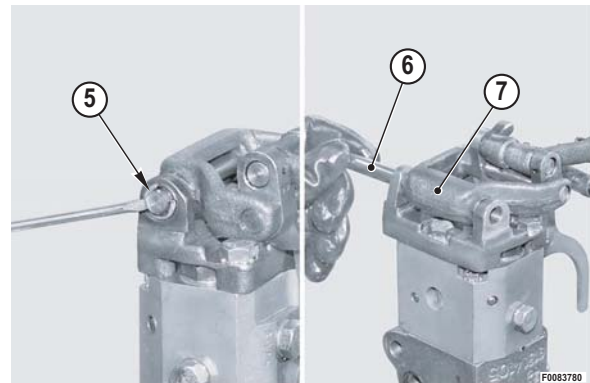


2 Déposer la goupille (2) et enlever l'axe (3) et le galet (4).

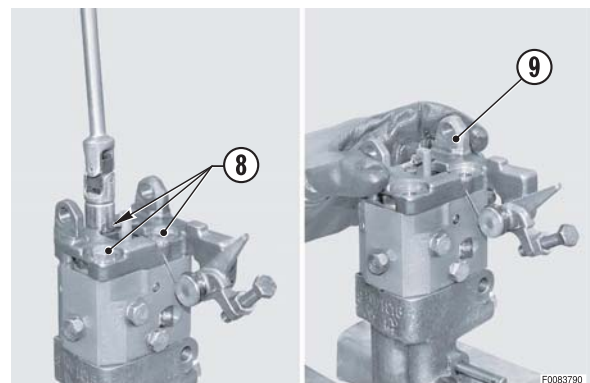
- Remplacer systématiquement la goupille à chaque dépose.



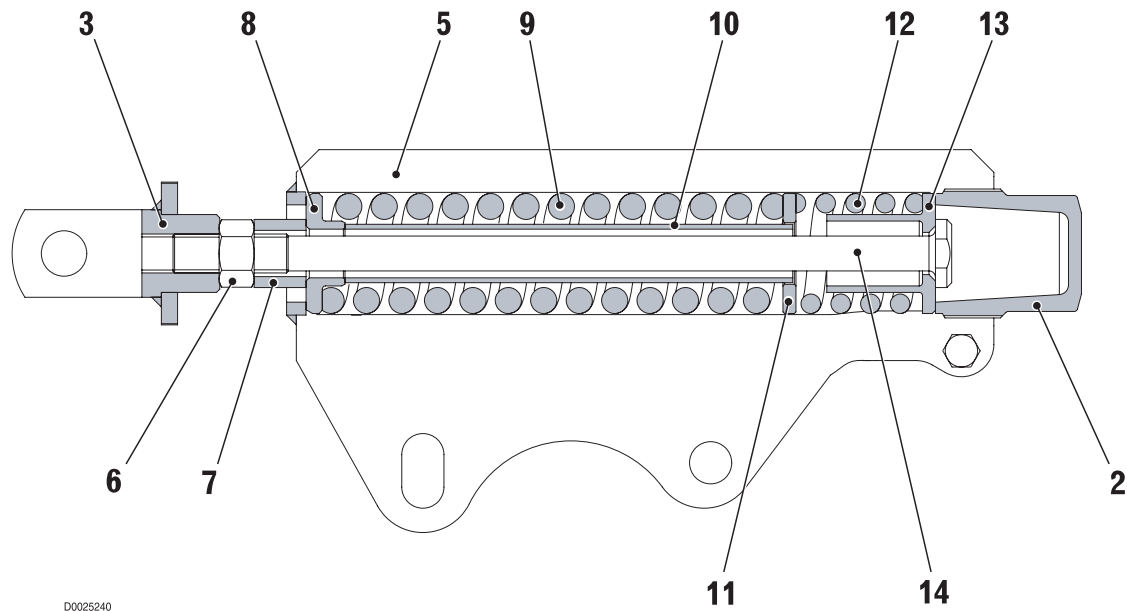
3 Enlever le circlip (5), déposer l'axe (6) et enlever le groupe complet de leviers (7).



4 Enlever les 3 vis (8) et déposer le support de leviers (9).



30.10.13 - Désassemblage du capteur d'effort mécanique (Agrofarm 100)

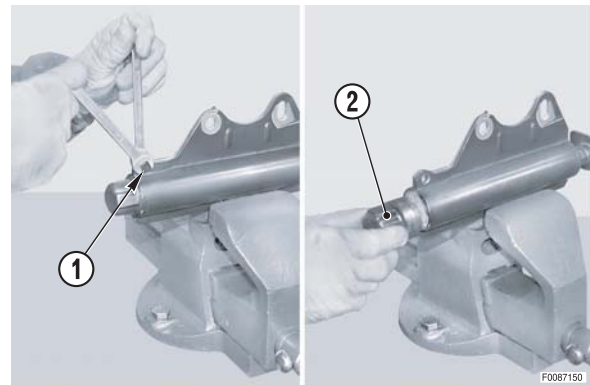


D0025240

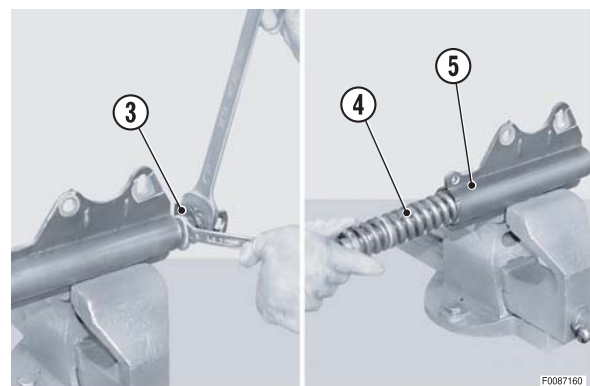
Fig.119 - Capteur d'effort mécanique

Démontage

- 1 Enlever la vis (1) avec son écrou et retirer le bouchon (2).



- 2 Déposer la fourchette (3) et sortir tout le groupe de ressorts (4) du corps de capteur (5).



40.1 - INTRODUCTION

40.1.1 - Structure du groupe

Dans le but de faciliter la consultation, ce groupe a été subdivisé dans les chapitres suivants :

- Introduction
 - Contient une brève description des termes utilisés, des instructions à suivre lors de la recherche des pannes et des réparations, ainsi que les outils nécessaires à la recherche des pannes.
- Index
 - Contient les index organisés par dénomination du connecteur, par code ou référence du composant ou organe et par description du composant ou organe.
- Composants ou organes
 - Contient le schéma d'implantation des connecteurs utilisés dans le système électrique, les descriptions des composants ou organes montés sur le tracteur, les données techniques nécessaires à la vérification de l'efficacité de fonctionnement et le brochage des boîtiers électronique de commande.
- Systèmes ou circuits
 - Contient les schémas électriques des systèmes ou circuits du tracteur.
- Faisceaux de câblage
 - Contient les plans, les schémas de câblage électrique et l'implantation des connecteurs sur le tracteur.

SCHÉMAS ÉLECTRIQUES

DESCRIPTION COMPOSANT	CODE COMPOSANT	DESCR. TECHNIQUE COMPOSANT	CONNECTEUR	SYSTÈME	REMARQUES
Feu de croisement gauche	2.8039.004.0		X29	3-4	
Feu de croisement gauche (GB)	2.8039.008.0		X29	3-4	
Éclairage plaque d'immatriculation	2.8059.526.0		X41	3-4	
Moteur d'essuie-glace avant	2.9019.200.0/10		X81	10-11	
Moteur d'essuie-glace arrière	2.9019.100.0/20		X108	10-11	
Démarrreur	0118.0928		+30C +50	2	
Horloge			X69-X89	5-6	
Plafonnier cabine	2.8339.032.0		X63	5-6	
Pompe de lave-glace avant	0.014.9163.2		X34	10-11	
Pompe de lave-glace arrière	0.014.9163.2		X35	10-11	
Prise de diagnostic			X62	5-6	
Prise de remorque			X38	3-4-16	
Pressostat alarme circuit des asservissements	2.7099.750.0/10	10	X23	7	
Pressostat climatisation	0.900.0304.1		X104-X107	14	Version avec cabine standard
Pressostat climatisation	0.010.2262.0		X104	15	Version avec cabine à visibilité totale
Pressostat basse pression de freinage de remorque	2.7099.960.0	9	X16	16	
Pressostat colmatage du filtre à huile hydraulique	2.7099.660.0/10	4	X12	17	
Pressostat colmatage du filtre à huile de transmission	2.7099.660.0/10	5	X13	17	
Pressostat huile moteur			X8	7	
Résistance	0.010.2122.0		X101	12-14	
Résisteur droit	0.010.2555.0		X96	13-15	
Résisteur gauche	0.010.2555.0		X93	13-15	
Capteur de colmatage du filtre à air			X2	7	
Capteur de niveau de carburant	2.7059.997.0/10	2	X10	7	
Capteur de niveau d'huile de freins	0.257.6654.3/10		X1	16	
Capteur de température du moteur	0421.3839		X5	2-7	
Capteur de vitesse de rotation des roues	0.010.5612.0/10	34	X19	17	
Capteur de sécurité opérateur	0.010.3473.2		X36	17	
Temporisateur intermittence d'essuie-glace avant	2.8639.008.0		X68	10-11	
Thermostat de réglage de la température climatisation	0.009.4744.1		X103	14-15	
Ventilateur d'échangeur climatisation	0.010.0618.4		X105	14-15	
Ventilateur supplémentaire d'échangeur climatisation	0.010.2545.2		X106	15	

Index par code ou référence composant

Tabl.19

SCHÉMAS ÉLECTRIQUES

CON-NECTEUR	CODE FAISCEAU	CÂBLAGE DE RACCORDEMENT OU CODE OU RÉFÉRENCE COMPOSANT	DESCRIPTION COMPOSANT
X113	0.014.9195.4/20	0425.8670	Dispositif de préchauffage
X123	0.014.9281.4	2.8029.730.0	Phare de travail
X124	0.014.9281.4	2.6039.017.0	Gyrophare
X125	0.014.9281.4	2.8029.730.0	Phare de travail
X126	0.015.3094.4	2.8019.960.0	Feux de position et clignotant avant gauche
X127	0.015.3094.4	2.8019.970.0	Feux de position et clignotant avant droit
X132	0.015.1435.4/10	2.8029.730.0	Phare de travail supplémentaire droit
	0.015.1437.4/10	2.8039.299.0	Phare de travail supplémentaire droit
X133	0.015.1435.4/10	2.8029.730.0	Phare de travail supplémentaire gauche
	0.015.1437.4/10	2.8039.299.0	Phare de travail supplémentaire gauche

SCHÉMAS ÉLECTRIQUES

NO	FONCTION	CODE	CARACTÉRISTIQUES	CONNECTEUR																											
43	Interrupteur des phares de travail bas	2.7659.157.0	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Pin Pos</th> <th>1</th> <th>2</th> <th>3</th> <th>4</th> <th>5</th> <th>6</th> <th>7</th> <th>8</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>0</td> <td>●—●</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>●— —●</td> <td>●— —●</td> </tr> <tr> <td>1</td> <td></td> <td>●—●</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>●— —●</td> <td>●— —●</td> </tr> </tbody> </table>	Pin Pos	1	2	3	4	5	6	7	8	0	●—●						●— —●	●— —●	1		●—●					●— —●	●— —●	X111
Pin Pos	1	2	3	4	5	6	7	8																							
0	●—●						●— —●	●— —●																							
1		●—●					●— —●	●— —●																							
44	Interrupteur de commande prise de force arrière	2.7659.278.0	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Pin Pos</th> <th>1</th> <th>2</th> <th>3</th> <th>4</th> <th>5</th> <th>6</th> <th>7</th> <th>8</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>0</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>●— —●</td> <td>●— —●</td> </tr> <tr> <td>1</td> <td>○—○</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>●— —●</td> <td>●— —●</td> </tr> </tbody> </table>	Pin Pos	1	2	3	4	5	6	7	8	0							●— —●	●— —●	1	○—○						●— —●	●— —●	X49
Pin Pos	1	2	3	4	5	6	7	8																							
0							●— —●	●— —●																							
1	○—○						●— —●	●— —●																							
45	Interrupteur d'autorisation de démarrage	2.7659.275.0	Interrupteur normalement fermé (NF) à contact fermé résistance de 3,9 ohms	X18																											

BROCHAGE ET DESCRIPTION DES CENTRALES ÉLECTRONIQUES

TABLEAU DE BORD (CODE. 2.8339.248.0/40)

Tabl.22

CONNECTEUR 3K			
Goujon	Sigle	Sigle	Fonction
1			Réserve
2			Réserve
3			Réserve
4			Entrée signal de réserve carburant
5			Entrée signal de colmatage du filtre à air
6			Entrée signal de pression d'huile moteur
7			Entrée signal de niveau d'huile de freins
8	0 V		Négatif batterie
9			Entrée signal d'engagement de la prise de force ECO
10			Entrée signal d'engagement de la prise de force 1000
11			Entrée signal d'engagement de la prise de force 540
12			Entrée signal frein de remorque
13			Entrée signal d'activation de la prise de force arrière

SCHÉMAS ÉLECTRIQUES

40.3.5 - Accessoires de diagnostic - Tracteur avec cabine standard

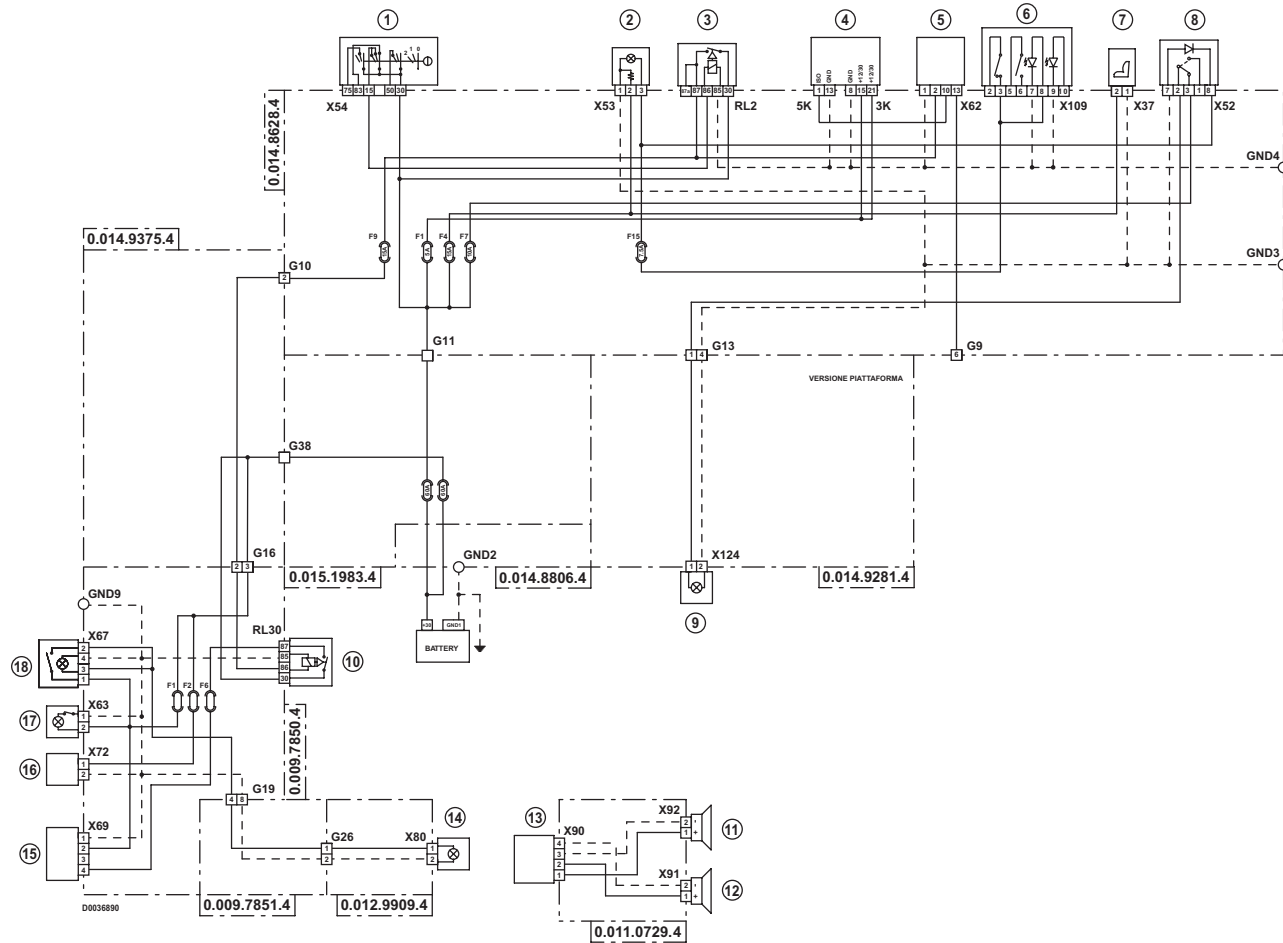


Fig.126 - Accessoires - Diagnostic

Légende

1. Interrupteur de démarrage
2. Allume-cigare
3. Relais alimentation sous clé
4. Tableau de bord
5. Prise de diagnostic
6. Interrupteur des feux
7. Compresseur de siège pneumatique
8. Interrupteur clignotant de la plate-forme
9. Feu clignotant
10. Relais alimentation circuit toit
11. Haut-parleur droit
12. Haut-parleur gauche
13. Radio
14. Feu clignotant
15. Montre
16. Radio
17. Plafonnier cabine
18. Interrupteur de gyrophare

Liste des câblages et connecteurs

- 0.014.8628.4/20 - Faisceau tableau de bord

SCHÉMAS ÉLECTRIQUES

40.3.10 - Chauffage - Tracteur avec cabine standard

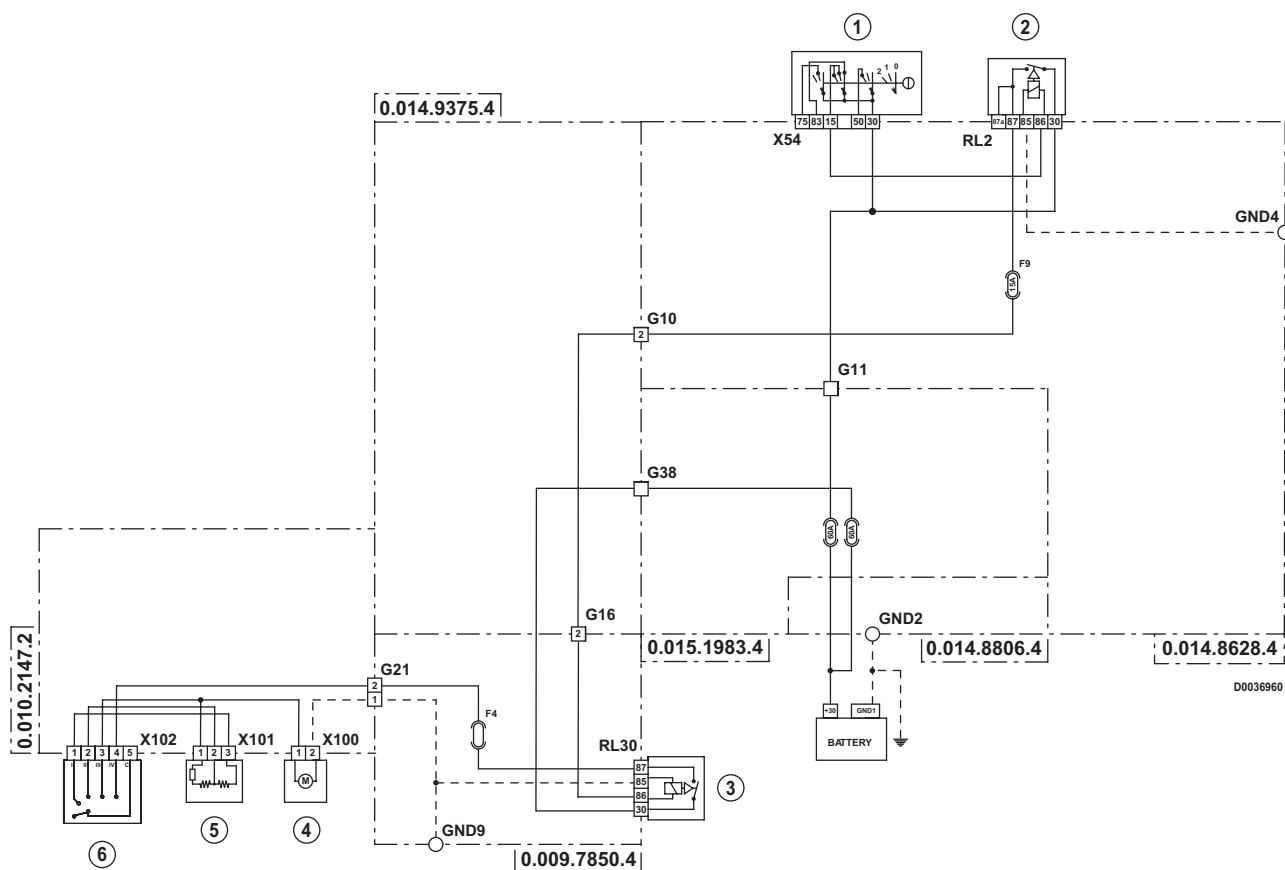


Fig.131 - supplémentaire

Légende

1. Interrupteur de démarrage
2. Relais alimentation sous clé
3. Relais alimentation circuit toit
4. Électroventilateur
5. Résistance
6. Commutateur de vitesse des ventilateurs

Liste des câblages et connecteurs

- 0.014.8628.4/20 - Faisceau tableau de bord
 - Voir par. 40.4.13 - Faisceau tableau ... - page 40-94
 - Voir par. 40.4.14 - Disposition des c... - page 40-97
- 0.014.8806.4/20 - Faisceau batterie
 - Voir par. 40.4.7 - Faisceau batterie ... - page 40-82
 - Voir par. 40.4.8 - Disposition des co... - page 40-83
- 0.015.1983.4/10 - Faisceau des alimentations
 - Voir par. 40.4.11 - Faisceau des alim... - page 40-90
 - Voir par. 40.4.12 - Disposition des c... - page 40-91
- 0.009.7850.4/50 - Faisceau ligne toit (Cabine standard)

SCHÉMAS ÉLECTRIQUES

40.3.15 - Climatisation - Tracteur avec cabine à visibilité totale

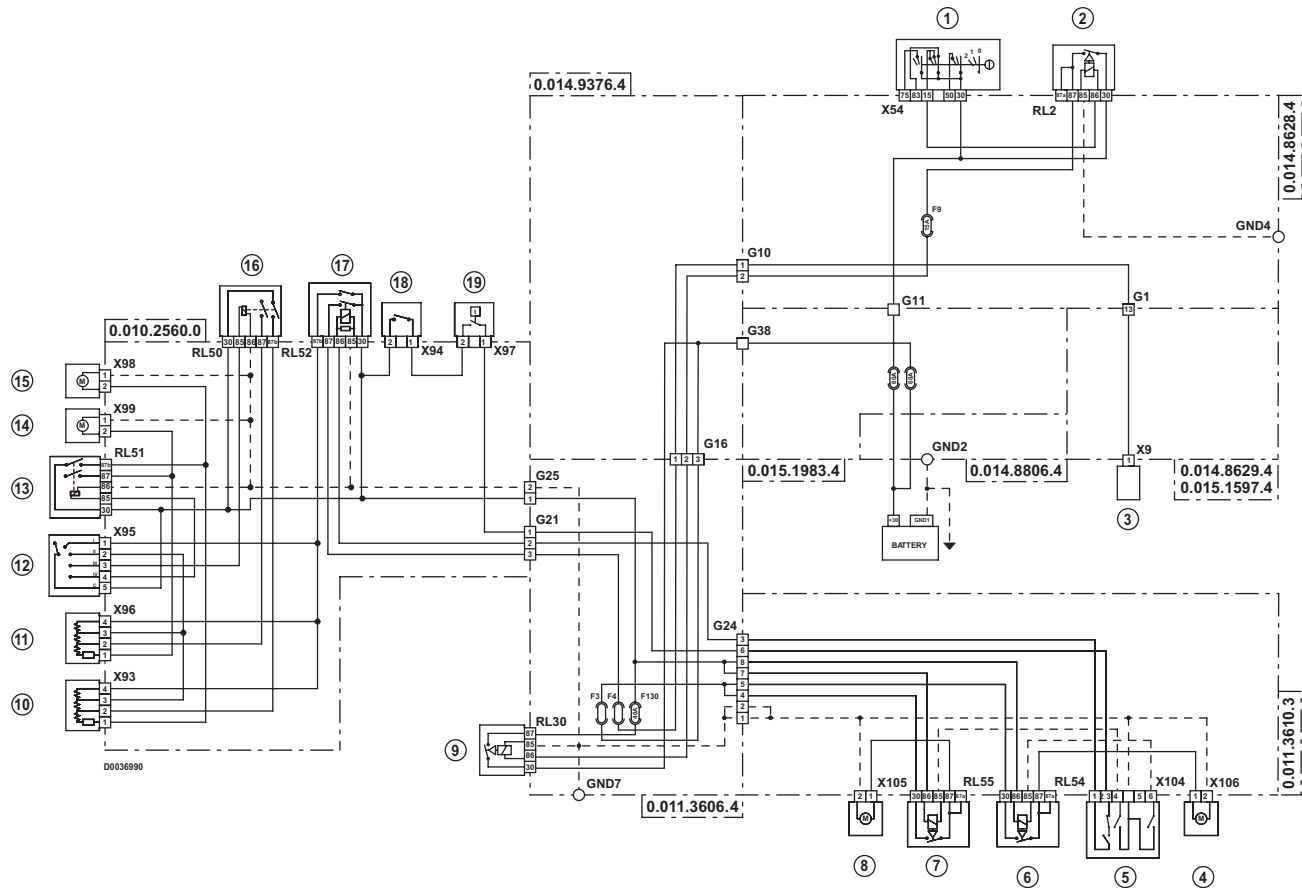


Fig.136 - Climatisation

Légende

1. Interrupteur de démarrage
2. Relais alimentation sous clé
3. Compresseur de la climatisation
4. Ventilateur additionnel d'échangeur climatisation
5. Pressostat climatisation
6. Relais de commande ventilateur supplémentaire échangeur climatisation
7. Relais de commande ventilateur échangeur climatisation
8. Ventilateur d'échangeur climatisation
9. Relais alimentation circuit toit
10. Résisteur gauche
11. Résisteur droit
12. Commutateur de vitesse des ventilateurs
13. Relais d'engagement de la vitesse maximale de l'électroventilateur
14. Electroventilateur droit
15. Electroventilateur gauche
16. Relais d'activation 3ème vitesse électroventilateur
17. Relais compresseur et mise en marche A/C 1ère vitesse
18. Interrupteur de mise en service A/C
19. Thermostat de réglage de la température climatisation

Liste des câblages et connecteurs

- 0.014.8628.4/20 - Faisceau tableau de bord



SCHÉMAS ÉLECTRIQUES

40.4.2 - Disposition des connecteurs du faisceau des feux du capot

Vue du faisceau



Fig.142



SCHÉMAS ÉLECTRIQUES

40.4.7 - Faisceau batterie - 0.014.8806.4/20

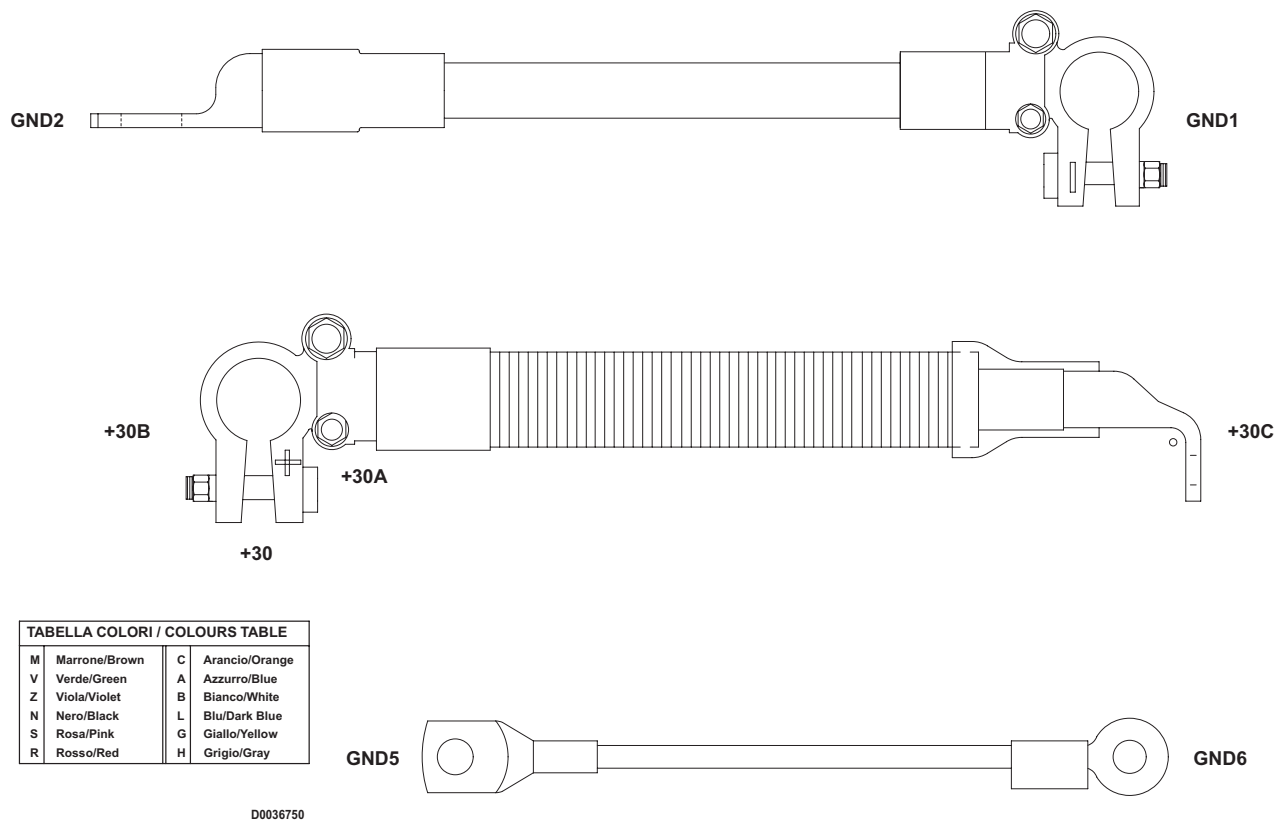


Fig.147 - Faisceau batterie

Liste des connecteurs

- +30 - Batterie
- +30A - Batterie
- +30B - Batterie
- +30C - Démarreur
- GND1 - Batterie
- GND2 - Point de masse 2
- GND5 - Point de masse 5
- GND6 - Point de masse 6



SCHÉMAS ÉLECTRIQUES

Version avec batterie latérale

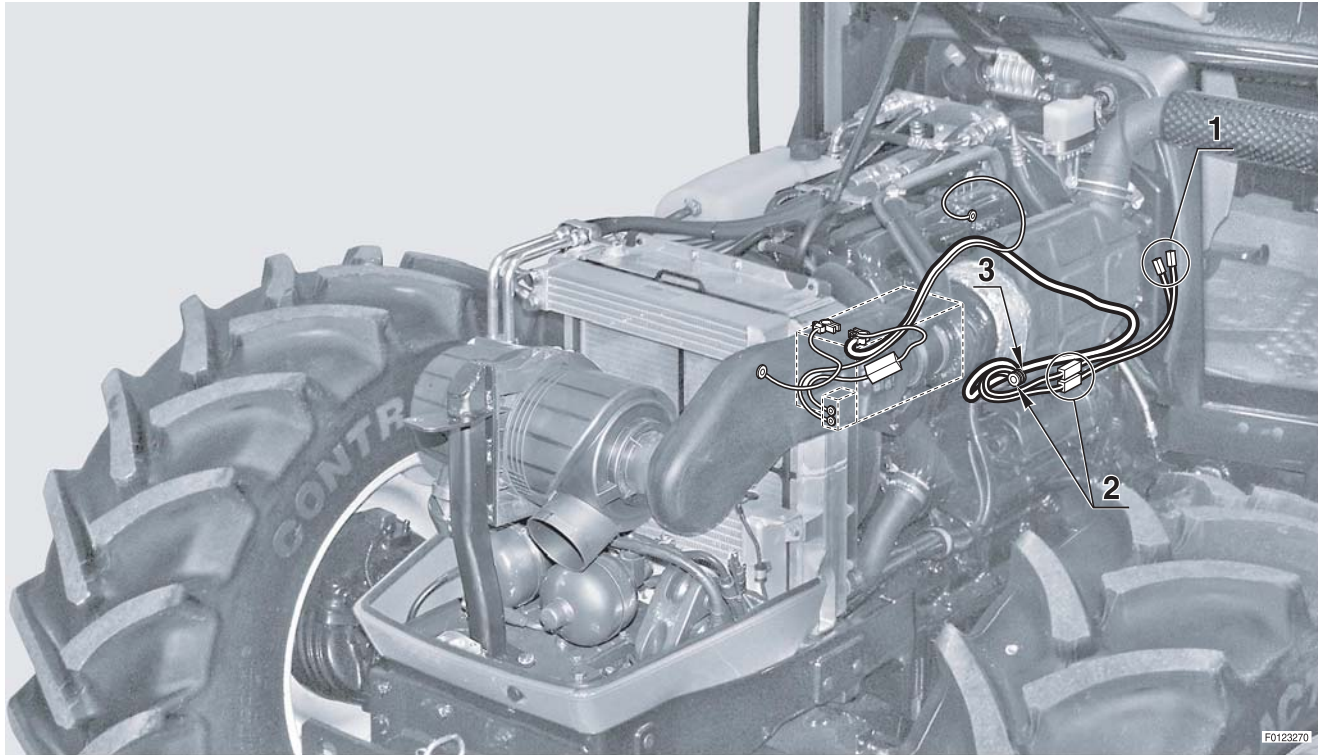


Fig.156





SCHÉMAS ÉLECTRIQUES

40.4.16 - Disposition des connecteurs du faisceau du chariot droit

Vue du faisceau

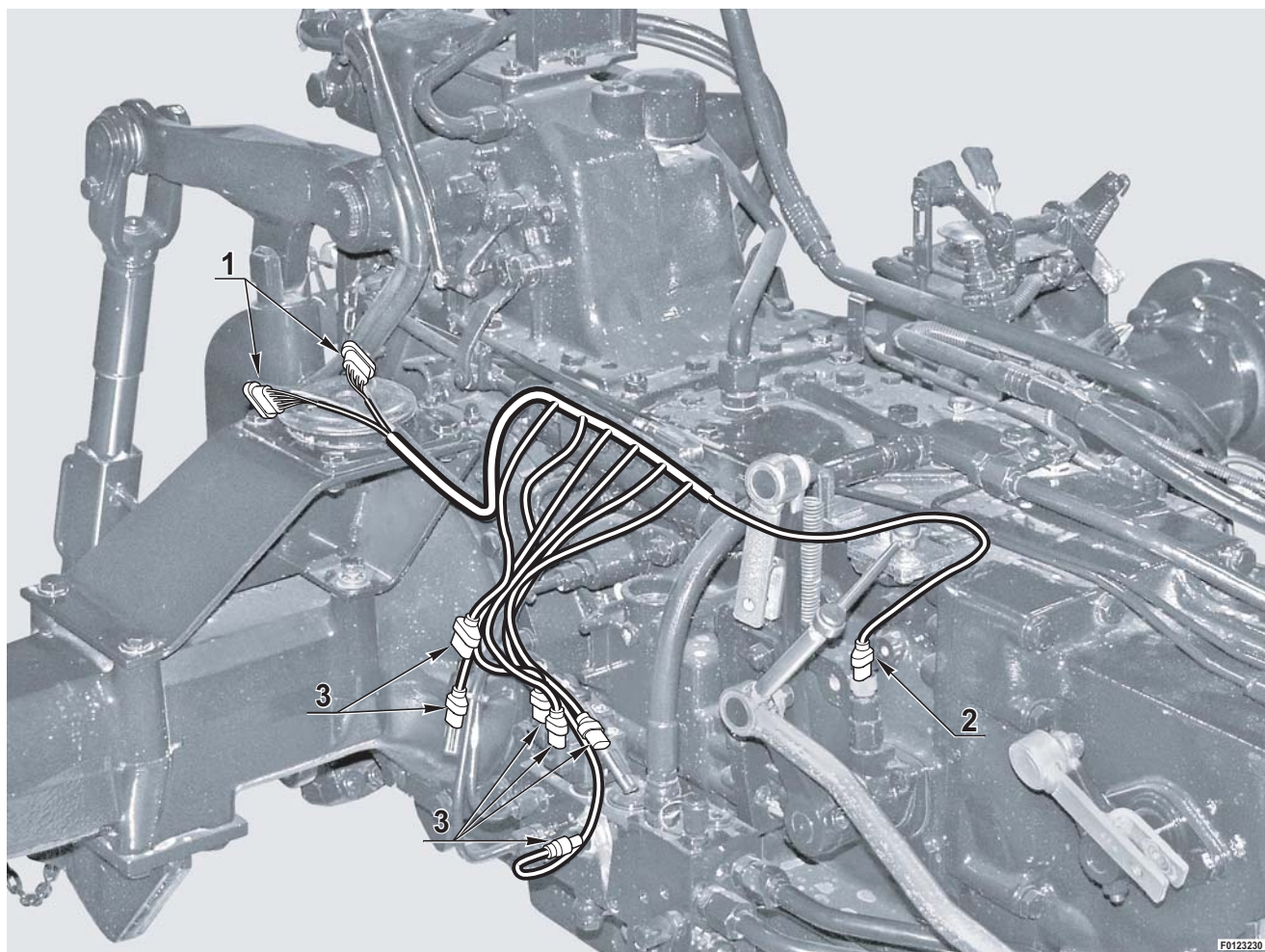


Fig.162

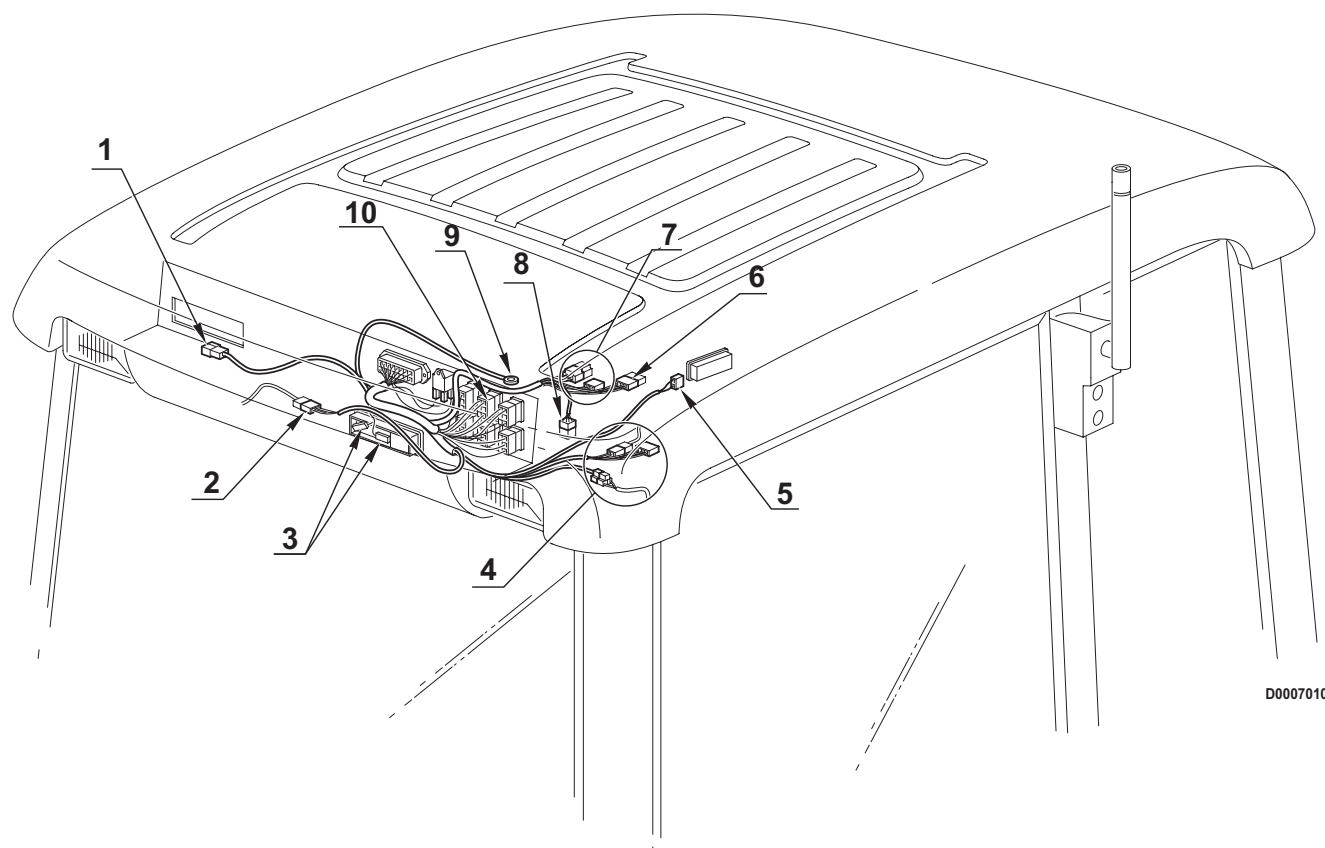




SCHÉMAS ÉLECTRIQUES

40.4.22 - Disposition des connecteurs du faisceau de la ligne de toit - Tracteur avec cabine standard

Vue du faisceau



D0007010

Fig.169



SCHÉMAS ÉLECTRIQUES

40.4.28 - Disposition des connecteurs du faisceau du ventilateur de l'échangeur de la climatisation - Tracteur avec cabine standard

Vue du faisceau

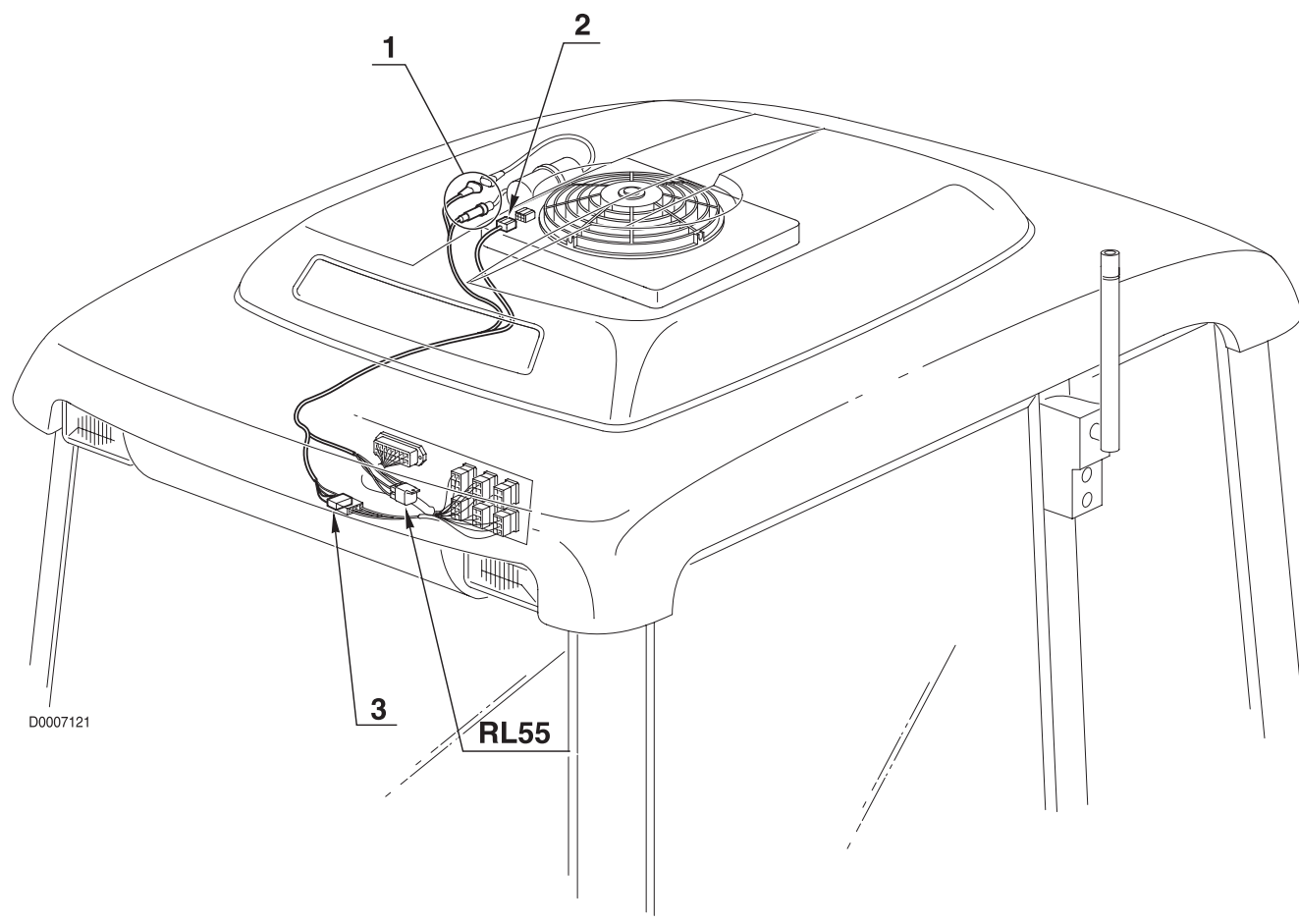


Fig.176

SCHÉMAS ÉLECTRIQUES

40.4.33 - Faisceau de l'essuie-glace avant - Tracteur avec cabine standard - 0.010.4516.3

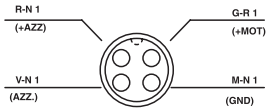
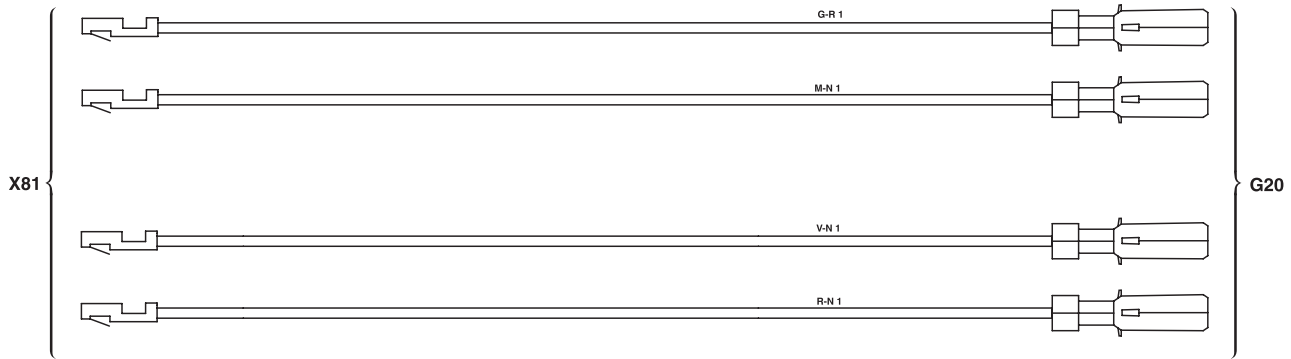


TABELLA COLORI / COLOURS TABLE			
M	Marrone/Brown	C	Arancio/Orange
V	Verde/Green	A	Azzurro/Blue
Z	Viola/Violet	B	Bianco/White
N	Nero/Black	L	Blu/Dark Blue
S	Rosa/Pink	G	Giallo/Yellow
R	Rosso/Red	H	Grigio/Gray

D0006741

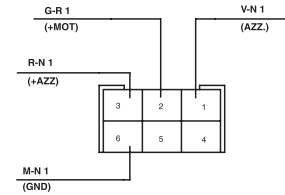


Fig.182 - Faisceau de l'essuie-glace avant - Tracteur avec cabine standard

Liste des connecteurs

- G20 - Vers le faisceau de la ligne de toit
- X81 - Moteur d'essuie-glace avant



SCHÉMAS ÉLECTRIQUES

40.4.44 - Disposition des connecteurs du faisceau de la climatisation - Tracteur avec cabine à visibilité totale

Vue du faisceau

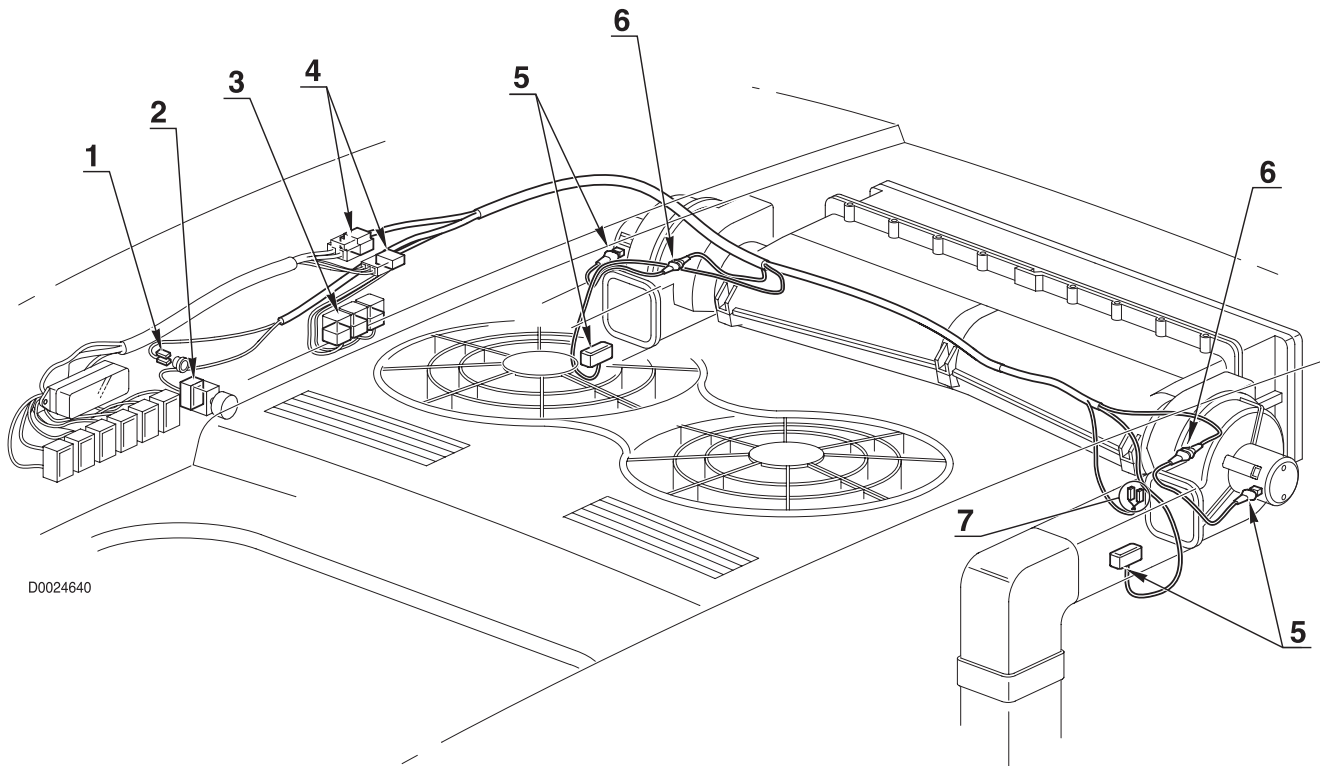


Fig.196





SCHÉMAS ÉLECTRIQUES



SCHÉMAS ÉLECTRIQUES

40.4.55 - Faisceau de feux avant - Tracteur avec cabine - 0.010.8189.3/40

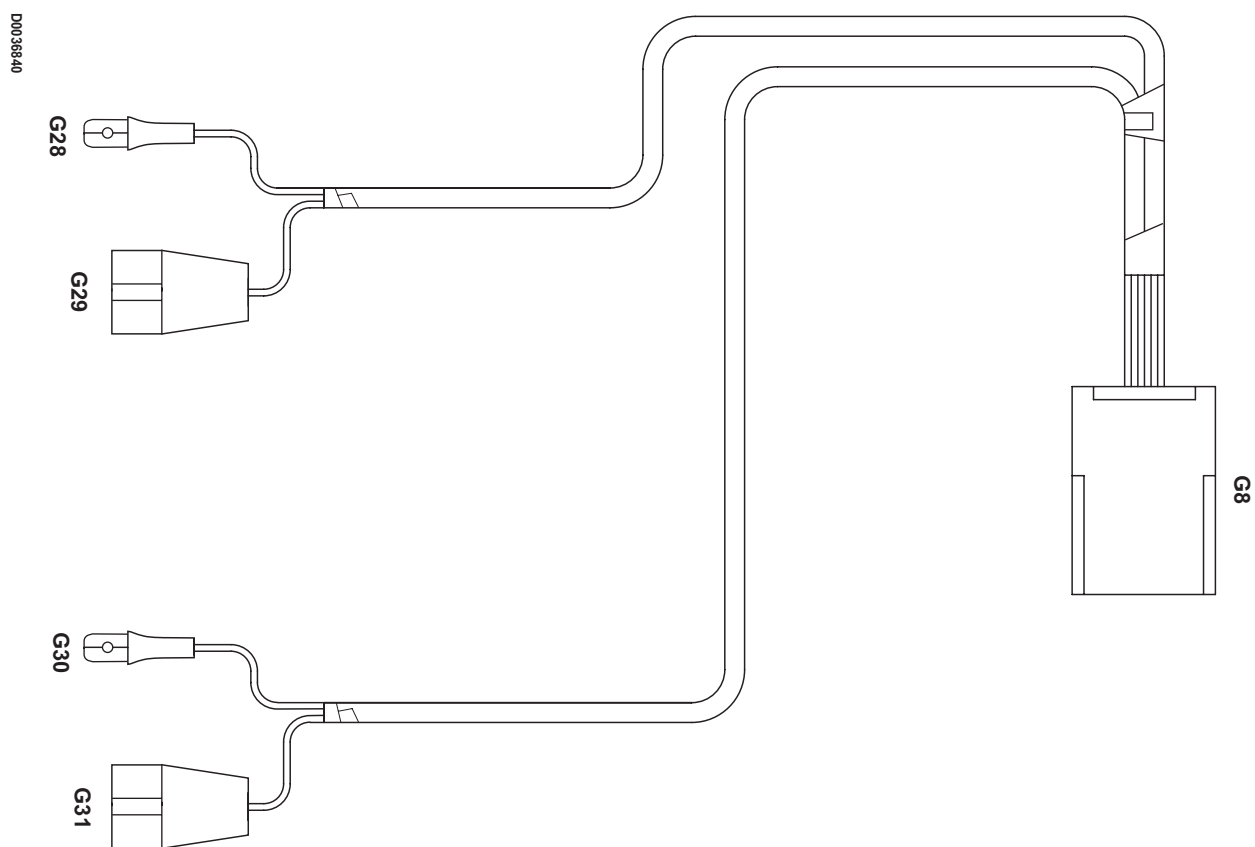


Fig.209 - Faisceau de feux avant - Tracteur avec cabine

Liste des connecteurs

- G8 - Vers le faisceau central
- G28 - Vers le faisceau de feux avant inférieurs
- G29 - Vers le faisceau de feux avant inférieurs
- G30 - Vers le faisceau de feux avant inférieurs
- G31 - Vers le faisceau de feux avant inférieurs



SCHÉMAS ÉLECTRIQUES

Disposition des connecteurs

Tabl.53

REPÈRE		REPÈRE	
1			



CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

- Thank you very much for reading the preview of the manual.
- You can download the complete manual from: www.heydownloads.com by clicking the link below



- Please note: If there is no response to CLICKING the link, please download this PDF first and then click on it.

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL