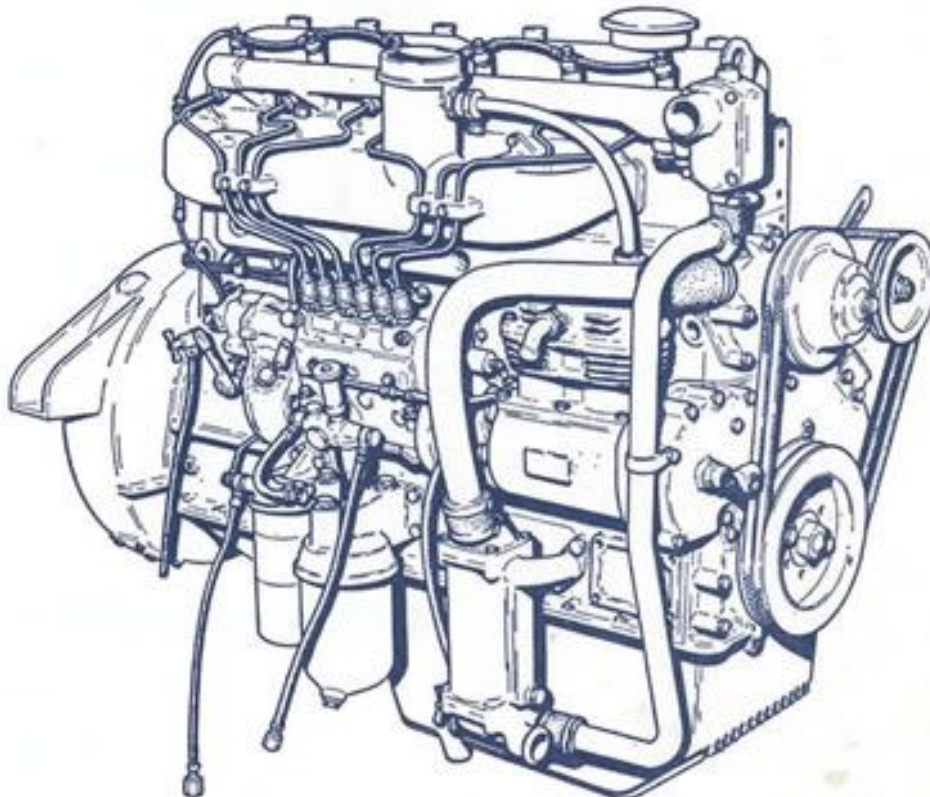




DIESELMOTOR DH 825



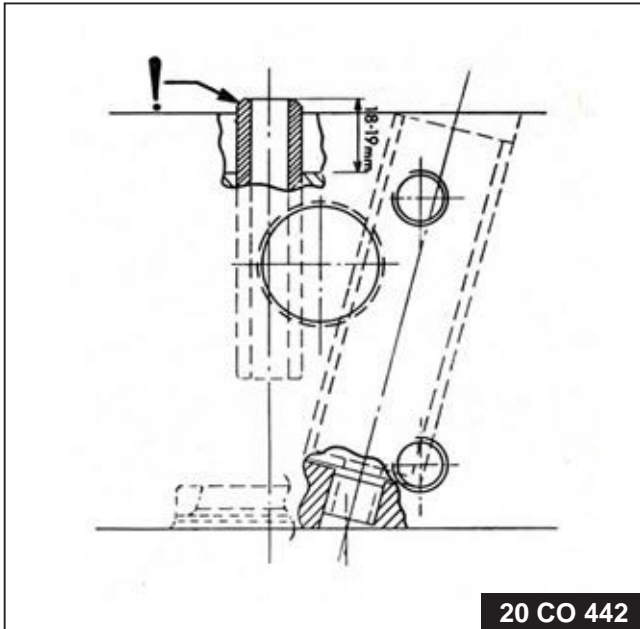
CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

- Thank you very much for reading the preview of the manual.
- You can download the complete manual from: www.heydownloads.com by clicking the link below

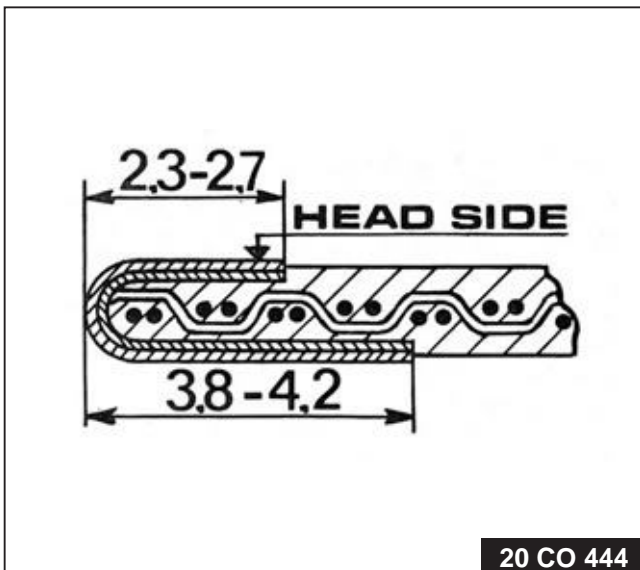


- Please note: If there is no response to CLICKING the link, please download this PDF first and then click on it.

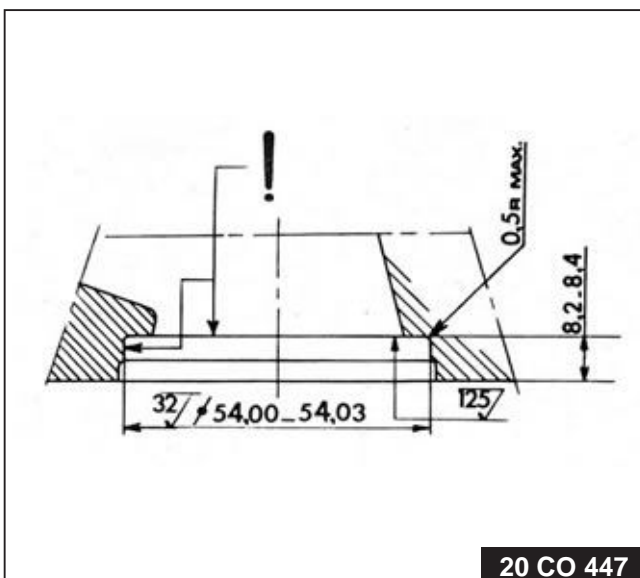
CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL


Fig. 8.

De klepgeleiders moeten zodanig in de cilinderkop worden geperst, dat hun zijde met de grootste afschuining bóven de cilinderkop uitsteekt. De lengte van het boven de cilinderkop uitstekende gedeelte van de klepgeleiders moet 18 - 19 mm bedragen.


Fig. 9.

De koppakking moet droog worden gemonteerd, nadat de cilinderkop en blok zonodig zijn gevlaakt. De smalle felsrand moet zich altijd aan de zijde van de cilinderkop bevinden.


Fig. 10.

De in de cilinderkop aan te brengen kamer voor een inlaatklepzittingring. De klepzittingringen moeten worden ingeperst of ingevroren. De klokuitslag ten opzichte van de boring voor de klepgeleider mag maximaal 0,02 mm bedragen.

Smeersysteem

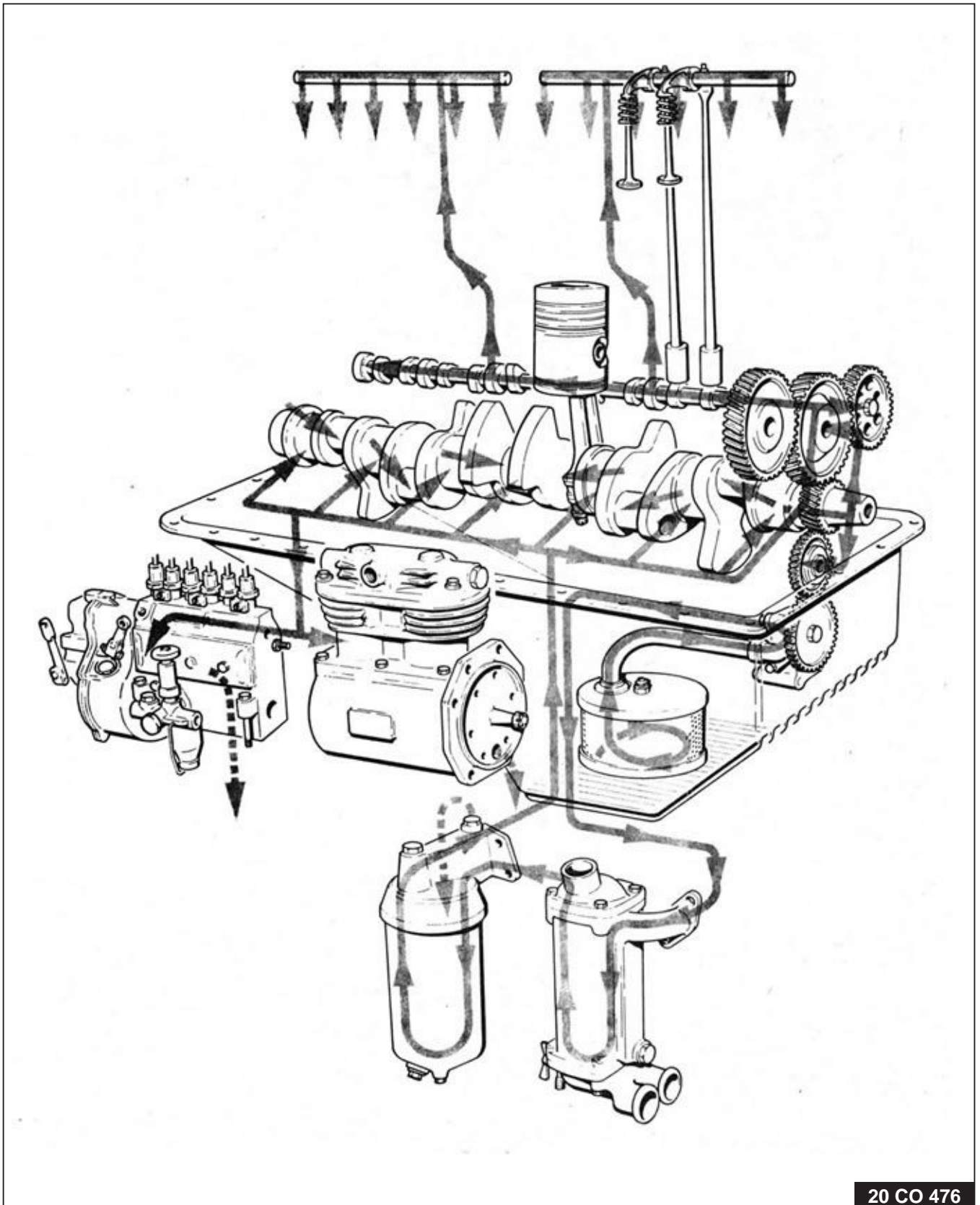


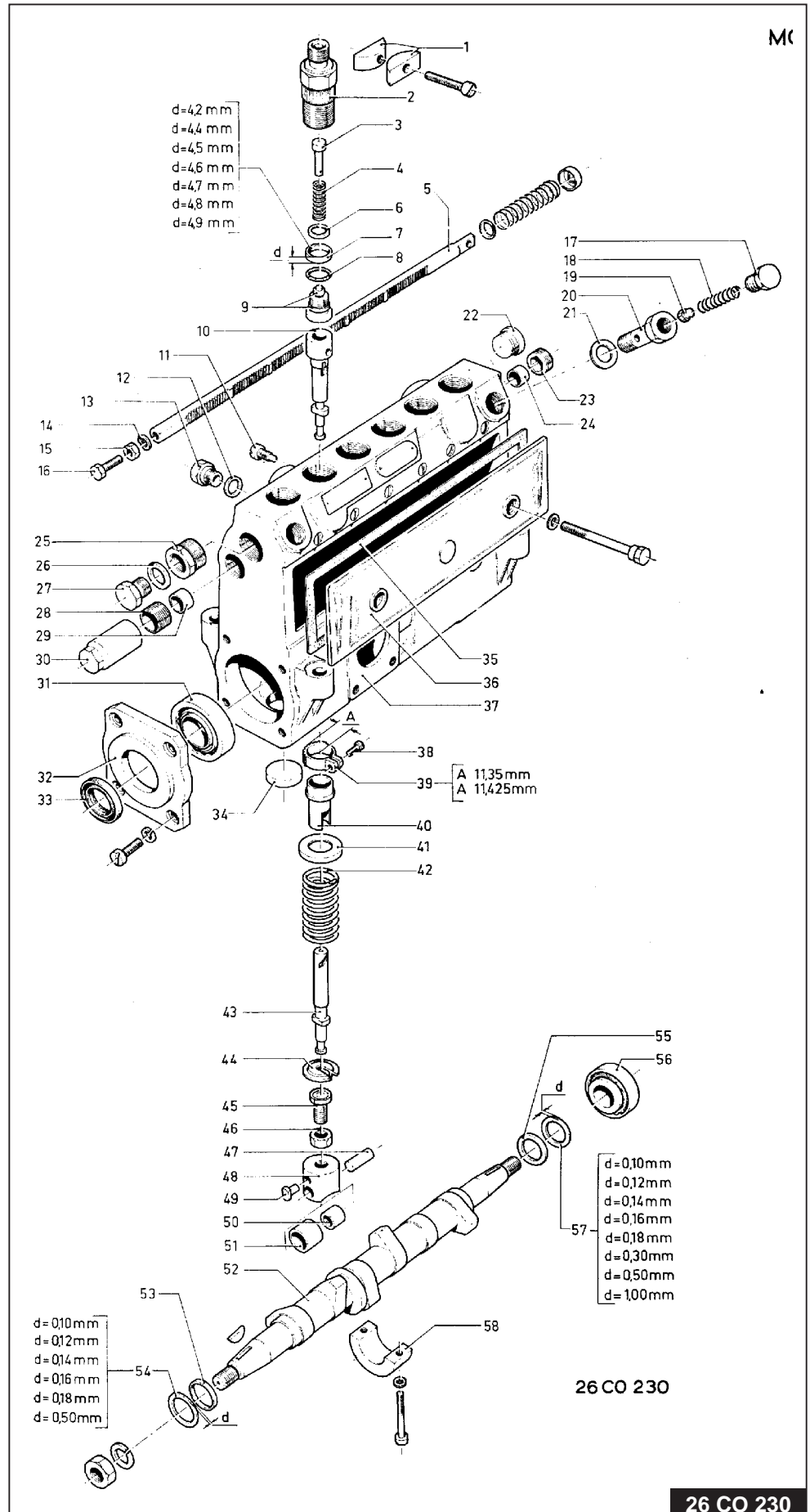
Fig. 40.
Het smeeroliecircuit, schematisch getekend.

Inspuit- pomp

Type PE 6 A 90 C 320
RS 2217 of RS 2187

Montage overzicht:

1. Klemstukken
2. Persklephouder
3. Vulstuk
4. Persklepveer
5. Regelstang
6. Afdichtring
7. Drukring
8. O-ring
9. Persklep
10. Pompcilinder
11. Borgbout
12. Afdichtring
13. Nippel
14. Borgring
15. Borgmoer
16. Aanslagbout
17. Schroefbout
18. Regelklepveer
19. Klep
20. Banjonippel
21. Afdichtring
22. Sluitplug
23. Draadbus
24. Geleidebus
25. Verloopnippel
26. Afdichtring
27. Sluitplug
28. Draadbus
29. Geleidebus
30. Sluitdop
31. Conische rollager
32. Lagerdeksel
33. Oliekeerring
34. Bodemplug
35. Zijdekselpakking
36. Zijdeksel
37. Pomphuis
38. Klembout
39. Regelkwadrant
40. Sleufbus
41. Veerschotel, boven
42. Veer
43. Pompplunjer
44. Veerschotel, onder
45. Stelbout
46. Borgmoer
47. Lagerpen
48. Stoter
49. Borgbout
50. Lagerbus
51. Stoterrol
52. Nokkenas
53. Vulring
54. Stelring
55. Vulring
56. Conische rollager
57. Stelring
58. Tussenlagerkap



26 CO 230

6. Schuif het gewichtenstelsel weer op de nokkenas. Monteer de vulringen en de nokkenasmoer. Draai de moer vast met 4 à 5 mkg.
7. Bevestig de geleidebus voorlopig op de gewichtsendrager d.m.v. de beide bevestigingsbouten.

Verend-verbindingstuk

1. Leg de stelring(en) 60, de veer 65 en de drukring 62 in de geleidebus 64. Druk de drukring naar binnen en monteer borgveer 63.
Opmerking. De dikte van de stelring(en) bepaalt de veerspanning.
2. Houd de moerbus 61 zodanig in de geleidebus 64, dat deze stevig tegen de drukring 62 aanligt.
3. Schroef de oogbout 59 gedeeltelijk in de moerbus 67 en breng hen gezamenlijk in de geleidebus 64, totdat de moerbus 67 stevig tegen de stelring(en) 60 aanligt, echter zonder daarbij de veer 65 samen te drukken.
4. Schroef de oogbout 59 – door rechtsom draaien – in de moerbus 61.
5. Controleer of de veer de met de drukring en de stelring(en) spelingvrij ligt opgesloten tussen de beide moerbussen. Controleer dit door het complete verbindingstuk snel heen en weer te schudden, waarbij geen "rammelend" geluid mag worden waargenomen.
6. In geval van speling moet de oogbout 59 zo ver worden uitgeschroefd, dat deze net vrij komt van de moerbus 61. Moerbus 61 mag daarbij niet meedraaien.
7. Verdraai nu de moerbus 61 rechtsom over 60° of 1 tand en herhaal zonodig deze handelingen totdat er geen speling meer "hoorbaar" is bij het heen en weer schudden.
Opmerking. De moerbussen 61 en 67 worden door een zedelijke vertanding tegen verdraaiing t.o.v. elkaar gefixeerd. De bussen kunnen dus 6 x 1 tand t.o.v. elkaar worden verdraaid, waarbij 1 tand verdraaiing overeenkomt met 60°. Wanneer de oogbout 59 zowel in de moerbus 61 als in de moerbus 67 is geschroefd, zal – bij de bestaande spoed van 1 mm van de schroefdraad – bij een verdraaiing naar rechts over 1 tand van moerbus 61 de afstand tussen de beide moerbussen worden verminderd met $1/6 \times 1 = 1/6$ mm. Evenzo zal deze afstand met 1/6 mm worden vermeerderd door de moerbus 61 linksom over 1 tand te verdraaien.
8. Schroef de oogbout 59 zo ver in de geleidebus 64, tot de afstand van 11 mm (zie fig. 6) is bereikt. Dit is een uitgangspunt; tijdens het testen van de reguleur zal de definitieve positie van de oogbout in de geleidebus moeten worden ingesteld.

Overbrengingsmechanisme

1. Monteer het verend verbindingstuk en steek de koppellen door de haakse hefbomen en de oog-

bout. Let er op, dat de koppellen niet klemt; ruimen in gemonteerde toestand is niet toelaatbaar. Breng de moer, de borgplaat en de contra-moer aan. De axiale speling van de koppellen moet bij van elkaar af gedrukte haakse hefbomen 0,5 - 1,0 mm bedragen. Draai moer en contra-moer vast, maar buig de borgplaat nog niet om.

2. Draai de nokkenas enkele malen rond. Druk daarbij op het verbindingstuk en controleer of de gewichten en haakse hefbomen zich in elke stand gemakkelijk laten verplaatsen en of zij na door-drukken door de stationaire trap weer in hun oorspronkelijke stand terugkomen.
3. Breng het geleideblok (met de eventueel aanwezige stelplaatjes) voorlopig aan. Pas bij het testen van de regelstangverplaatsing op de testbank blijkt of het geleideblok in de juiste positie is gemonteerd.
4. Plaats het geleideblok op het verend verbindingstuk en span de veer door het geleideblok naar achteren te trekken. Monteer de regelhefboom op het geleideblok en verbind de hefboom met de verbindingsschakel. Meet de afstand tussen de pasrand van het reguleurhuis en het midden van het geleideblok, terwijl de gewichten zich in hun ruststand bevinden (fig. 13). Deze afstand, welke 34 mm moet bedragen, wordt als volgt gemeten:
 - a. Leg een liniaal op de pasrand van het reguleurhuis.

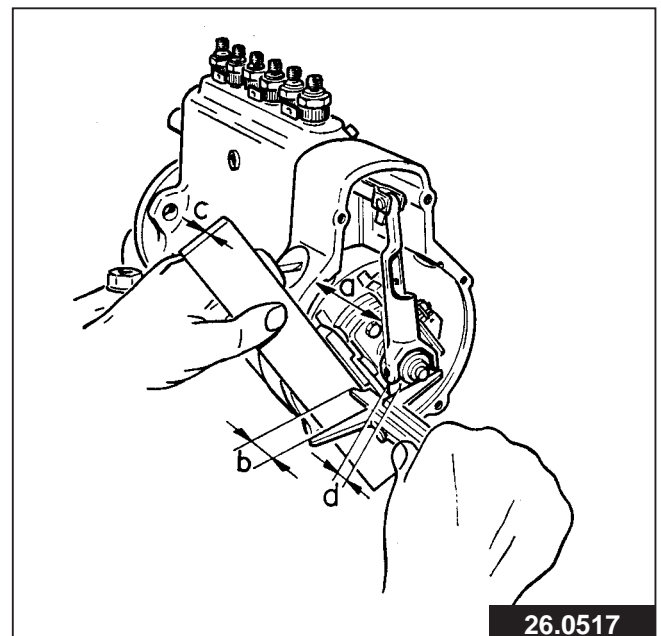


Fig. 13. De afstand tussen reguleurhuis en midden van geleideblok is gelijk aan de afstand tussen de liniaal en de achterzijde van het geleideblok, vermeerderd met de dikte van de liniaal en vermindert met de helft van de dikte van het geleideblok.

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

- Thank you very much for reading the preview of the manual.
- You can download the complete manual from: www.heydownloads.com by clicking the link below



- Please note: If there is no response to CLICKING the link, please download this PDF first and then click on it.

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL