

CB 470S
CB 570S
CB 800S

Demolitore idraulico

MANUALE D'OFFICINA

Numero di parte 51562850

Italiano

Dicembre 2018

© 2018 CNH Industrial Italia S.p.A. Tutti i diritti riservati.

CASE
CONSTRUCTION

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

- Thank you very much for reading the preview of the manual.
- You can download the complete manual from: www.heydownloads.com by clicking the link below



- Please note: If there is no response to CLICKING the link, please download this PDF first and then click on it.

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

Istruzioni di base - Officina e montaggio

Spessori di registro

Ad ogni registrazione, selezionare gli spessori di regolazione misurandoli uno ad uno con un micrometro e sommando successivamente i valori rilevati. Non fidarsi della misurazione del pacco completo, che potrebbe non essere corretta, oppure del valore nominale indicato su ciascuno spessore.

Guarnizioni dell'albero rotante

Per il corretto montaggio delle guarnizioni di tenuta per alberi rotanti, attenersi alle seguenti avvertenze:

1. Prima del montaggio, mantenere la guarnizione a bagno per almeno trenta minuti nello stesso olio che dovrà tamponare.
2. Pulire accuratamente l'albero e assicurarsi che la superficie di lavoro dell'albero non sia danneggiata.
3. Posizionare il labbro di tenuta rivolto verso il fluido.

NOTA: nel caso di labbri idrodinamici, le scanalature devono risultare orientate in modo che, considerando il senso di rotazione dell'albero, tendano a spostare il fluido verso l'interno della guarnizione.

4. Ricoprire il labbro di tenuta con uno strato sottile di lubrificante (l'olio è da preferire al grasso). Riempire lo spazio presente tra il labbro di tenuta e il labbro parapolvere delle guarnizioni a doppio labbro con grasso.
5. Inserire la guarnizione nella rispettiva sede e spingere verso il basso con un punzone con superficie di contatto piana o con un attrezzo di montaggio guarnizioni. Evitare in modo assoluto di colpirla con un martello o una mazzetta.
6. Mentre si inserisce la guarnizione, controllare che sia perpendicolare alla sede. Quando la guarnizione si è stabilizzata, assicurarsi che entri in contatto con l'elemento di spinta, se necessario.
7. Per evitare di danneggiare il labbro della guarnizione sull'albero, interporre una protezione adeguata durante il montaggio.

Guarnizioni O-ring

Lubrificare le tenute O-ring prima di inserirle nelle sedi per evitare che le guarnizioni O-ring si rovescino e si attorciglino, pregiudicandone in tal modo la tenuta.

Composti sigillanti

Applicare un composto sigillante sulle superfici di accoppiamento quando indicato dalla procedura. Prima di applicare il composto sigillante, preparare le superfici come indicato sulla confezione del prodotto.

Parti di ricambio

Utilizzare esclusivamente parti originali CNH o parti originali CASE CONSTRUCTION.

Queste infatti sono le sole a garantire la stessa qualità, la stessa durata, la stessa sicurezza delle parti originali, perché sono le stesse parti montate di serie. Solo le parti originali CNH o le parti CASE CONSTRUCTION possono offrire questa garanzia.

Per tutte le ordinazioni di ricambi, fornire i seguenti dati:

- Modello macchina (denominazione commerciale) e numero di identificazione del prodotto (PIN)
- Numero di parte del componente ordinato, disponibile nel catalogo ricambi

Pressione

Da libbre/pollice quadrato a chilogrammi/centimetro quadrato

lbf/in ²	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	lbf/in ²
(psi)	kgf/cm ²	kgf/cm ²	kgf/cm ²	kgf/cm ²	kgf/cm ²	kgf/cm ²	kgf/cm ²	kgf/cm ²	kgf/cm ²	kgf/cm ²	(psi)
----		0.0703	0.1406	0.2109	0.2812	0.3515	0.4218	0.4921	0.5624	0.6327	----
10	0.7030	0.7733	0.8436	0.9139	0.9842	1.0545	1.1248	1.1951	1.2654	1.3357	10
20	1.4060	1.4763	1.5466	1.6169	1.6872	1.7575	1.8278	1.8981	1.9684	2.0387	20
30	2.1090	2.1793	2.2496	2.3199	2.3902	2.4605	2.5308	2.6011	2.6714	2.7417	30
40	2.8120	2.8823	2.9526	3.0229	3.0932	3.1635	3.2338	3.3041	3.3744	3.4447	40
50	3.5150	3.5853	3.6556	3.7259	3.7962	3.8665	3.9368	4.0071	4.0774	4.1477	50
60	4.2180	4.2883	4.3586	4.4289	4.4992	4.5695	4.6397	4.7100	4.7803	4.8506	60
70	4.9209	4.9912	5.0615	5.1318	5.2021	5.2724	5.3427	5.4130	5.4833	5.5536	70
80	5.6239	5.6942	5.7645	5.8348	5.9051	5.9754	6.0457	6.1160	6.1863	6.2566	80
90	6.3269	6.3972	6.4675	6.5378	6.6081	6.6784	6.7487	6.8190	6.8893	6.9596	90
100	7.0299	7.1002	7.1705	7.2408	7.3111	7.3814	7.4517	7.5220	7.5923	7.6626	100

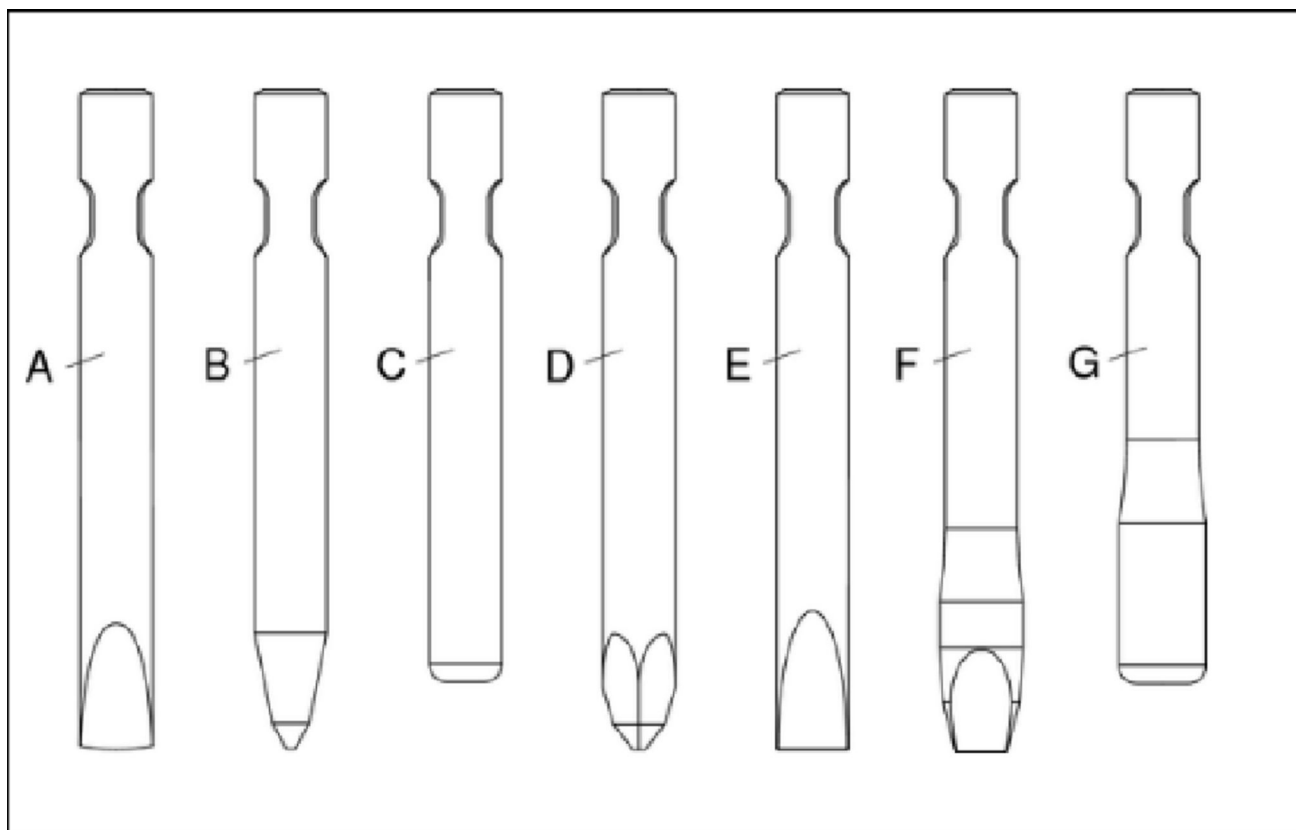
Da chilogrammi/centimetro quadrato a libbre/pollice quadrato

kgf/cm ²	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	kgf/cm ²
	lbf/poll- .2(psi)	lbf/poll- .2(psi)	lbf/poll- .2(psi)	lbf/poll- .2(psi)	lbf/poll- .2(psi)	lbf/poll- .2(psi)	lbf/poll- .2(psi)	lbf/poll- .2(psi)	lbf/poll- .2(psi)	lbf/poll- .2(psi)	
----		14.22	28.45	42.67	56.90	71.12	85.35	99.57	113.80	128.02	----
10	142.25	156.47	170.70	184.92	199.15	213.37	227.60	241.82	256.05	270.27	10
20	284.50	298.72	312.95	327.17	341.40	355.62	369.85	384.07	398.30	412.52	20
30	426.75	440.97	455.20	469.42	483.65	497.87	512.10	526.32	540.55	554.77	30
40	569.00	583.22	597.45	611.67	625.90	640.12	654.35	668.57	682.80	697.02	40
50	711.25	725.47	739.70	753.92	768.14	782.37	796.59	810.82	825.04	839.27	50
60	853.49	867.72	881.94	896.17	910.39	924.62	938.84	953.07	967.29	981.52	60
70	995.74	1009.97	1024.19	1038.42	1052.64	1066.87	1081.09	1095.32	1109.54	1123.77	70
80	1137.99	1152.22	1166.44	1180.67	1194.89	1209.12	1223.34	1237.57	1251.79	1266.02	80
90	1280.24	1294.47	1308.69	1322.92	1337.14	1351.37	1365.59	1379.82	1394.04	1408.27	90
100	1422.49	1436.72	1450.94	1465.17	1479.39	1493.62	1507.84	1522.06	1536.29	1550.51	100

Da chilogrammi/centimetro quadrato a chilopascal

kgf/cm ²	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	kgf/cm ²
	kpa	kpa	kpa	kpa	kpa	kpa	kpa	kpa	kpa	kpa	
----		98.1	196.1	294.2	392.3	490.3	588.4	686.5	784.5	882.6	----
10	980.7	1078.7	1176.8	1274.9	1372.9	1471.0	1569.1	1667.1	1765.2	1863.3	10
20	1961.3	2059.4	2157.5	2255.5	2353.6	2451.7	2549.7	2647.8	2745.9	2843.9	20
30	2942.0	3040.1	3138.1	3236.2	3334.3	3432.3	3530.4	3628.5	3726.5	3824.6	30
40	3922.7	4020.7	4118.8	4216.9	4314.9	4413.0	4511.1	4609.1	4707.2	4805.3	40
50	4903.3	5001.4	5099.5	5197.5	5295.6	5393.7	5491.7	5589.8	5687.9	5785.9	50
60	5884.0	5982.1	6080.1	6178.2	6276.3	6374.3	6472.4	6570.5	6668.5	6766.6	60
70	6864.7	6962.7	7060.8	7158.9	7256.9	7355.0	7453.1	7551.1	7649.2	7747.3	70
80	7845.3	7943.4	8041.5	8139.5	8237.6	8335.7	8433.7	8531.8	8629.9	8727.9	80
90	8826.0	8924.1	9022.1	9120.2	9218.3	9316.3	9414.4	9512.5	9610.5	9708.6	90
100	9806.7	9904.7	10002.8	10100.8	10198.9	10297	10395.0	10493.1	10591.2	10689.2	100

Strumenti martello



SMIL17CEX5920FA 6

Tipo	Lunghezza	Peso	Diametro
A = Scalpello	1550 mm (61.02 in)	303 kg (668 lb)	Ø 190 mm (7.48 in)
B = Punta dura	1550 mm (61.02 in)	297 kg (654.77 lb)	Ø 190 mm (7.48 in)
C = Attrezzo smussato	1400 mm (55.12 in)	293 kg (645.95 lb)	Ø 190 mm (7.48 in)
D = Punta piramidale	1550 mm (61.02 in)	295 kg (650.36 lb)	Ø 190 mm (7.48 in)
E = Scalpello per roccia dura	1550 mm (61.02 in)	289 kg (637.14 lb)	Ø 190 mm (7.48 in)
F = Scalpello per calcare	1550 mm (61.02 in)	313 kg (690 lb)	Ø 190 mm (7.48 in)
G = Super smussato	1400 mm (55.12 in)	308 kg (679.02 lb)	Ø 197 mm (7.76 in)

Contenuto

Attrezzi - 89

Martello - 700

DATI TECNICI

Martello

Dati tecnici - Alloggiamento e smorzamento vibrazione	4
Dati tecnici - Accumulatore di pressione	5
Dati tecnici - Dispositivo di carica accumulatore di pressione	6
Dati tecnici - Valvola principale	7
Dati tecnici - Valvola di ritegno	8
Dati tecnici - Valvola limitatrice (*)	8
Dati tecnici - Valvola di regolazione pressione	10
Dati tecnici - Selettore a vuoto	11
Dati tecnici - Selettore di corsa	12
Dati tecnici - Tiranti	13
Dati tecnici - Parti del corpo	14
Dati tecnici - Testa frontale	16
Dati tecnici - Dispositivo di lubrificazione	17
Attrezzi speciali	18

DATI SUL FUNZIONAMENTO

Martello

Identificazione dei componenti - Meccanismo martello	26
--	----

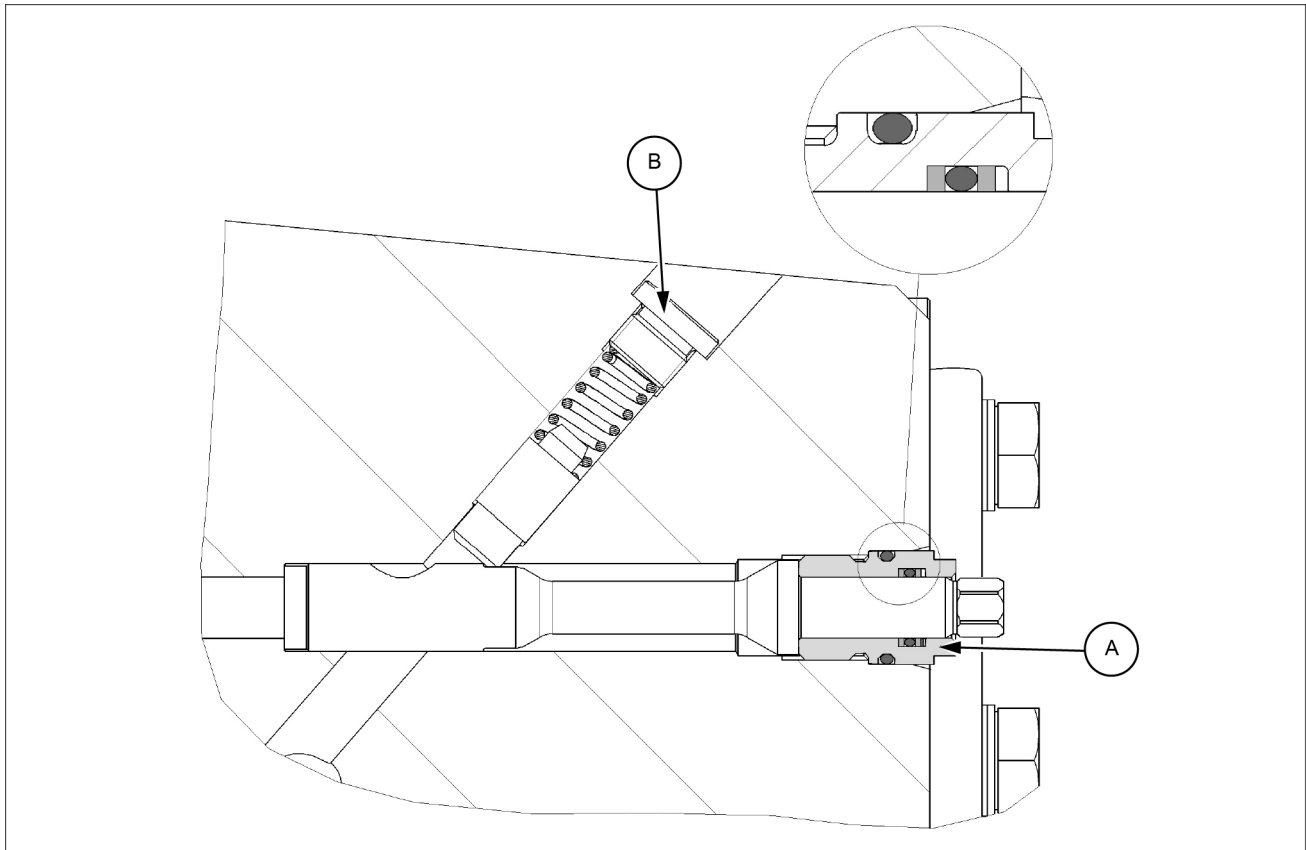
MANUTENZIONE

Martello

Depressurizzazione	28
Smontaggio - Alloggiamento e smorzamento vibrazione	29
- Montaggio - Alloggiamento e smorzamento vibrazione	33
Scaricamento - Accumulatore di pressione	36
Stacco - Accumulatore di pressione	37
Smontaggio - Accumulatore di pressione	38
Montaggio - Accumulatore di pressione	39
Riattacco - Accumulatore di pressione	40
Ricarica - Accumulatore di pressione	41

(*) Per modelli specifici, vedere il contenuto

Martello - Dati tecnici - Selettore di corsa

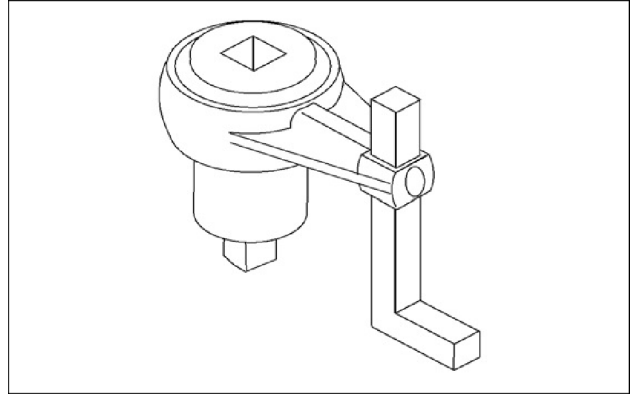


SMIL18CEX2448FB 1

Componente	Coppia di serraggio
Coperchio (A)	100 N·m (74 lb ft)
Tappo flangiato (B)	40 N·m (30 lb ft)

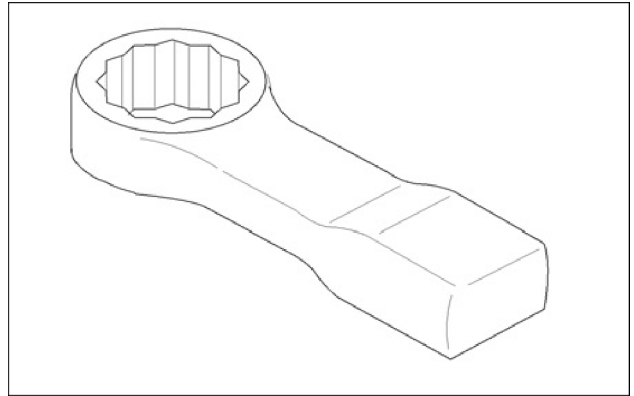
Componente	Lubrificante
Filettature, superfici dei cuscinetti e rondelle di bloccaggio	Grasso per filettatura
Guarnizione e O-ring	Olio idraulico
Parti valvola	Olio idraulico

Convertitore di coppia



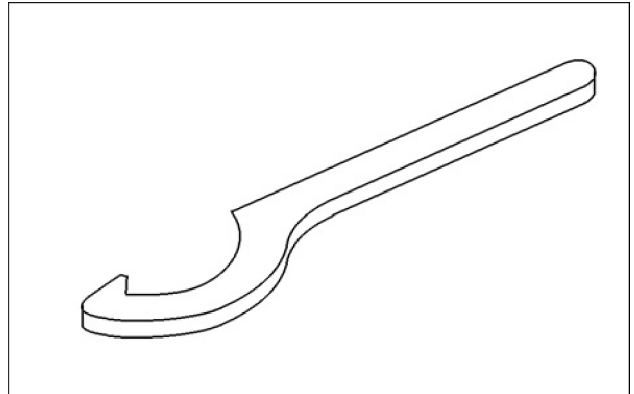
SMIL18CEX2636AA 13

Chiave ad anello a percussione **36 mm**
Chiave ad anello a percussione **55 mm**



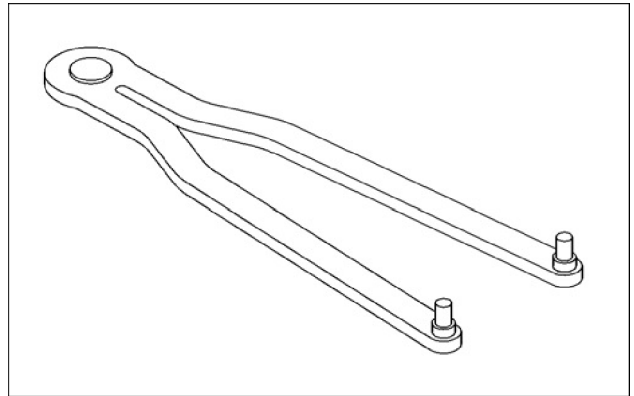
SMIL18CEX2637AA 14

Chiave a gancio



SMIL18CEX2638AA 15

Chiave a spina frontale



SMIL18CEX2640AA 16

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

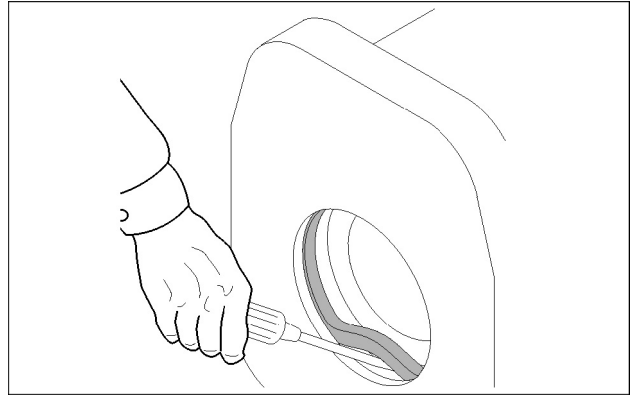
- Thank you very much for reading the preview of the manual.
- You can download the complete manual from: www.heydownloads.com by clicking the link below



- Please note: If there is no response to CLICKING the link, please download this PDF first and then click on it.

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

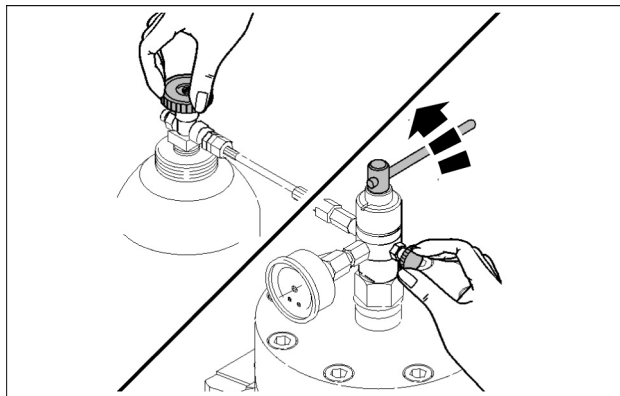
16. Togliere la guarnizione di tenuta.



SMIL18CEX2235AA 11

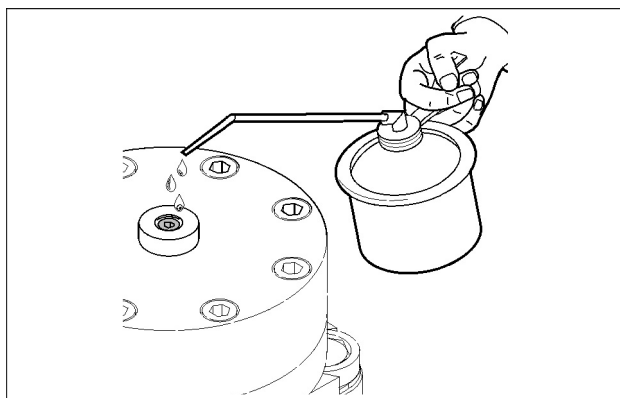
7. Stringere attentamente il tappo di riempimento attraverso il dispositivo di carica fino a quando non lo si sente bloccato, quindi aprirlo di tre giri.
8. Aprire completamente la valvola di scarico sul dispositivo di carica.
9. Aprire con cautela la valvola della bombola del gas di azoto e regolare il flusso di gas al minimo.

AVVISO: il dispositivo di carica non dispone di alcuna valvola di sfiato di pressione. Chiudere la valvola della bombola del gas quando il manometro mostra la corretta pressione di carica.



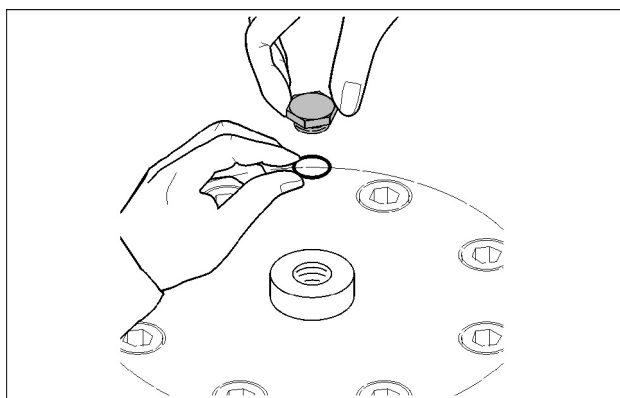
SMIL18CEX2287AA 4

10. Chiudere la valvola di scarico sul dispositivo di carica e caricare l'accumulatore a **2 – 3 bar** oltre la pressione di carica specificata. Leggere la rilevazione del manometro.
11. Chiudere la valvola della bombola di azoto.
12. Attendere **10 min** affinché la pressione del gas azoto si stabilizzi all'interno dell'accumulatore.
13. Regolare la pressione nell'accumulatore per correggerne l'impostazione aprendo con cautela la valvola di scarico.
14. Serrare il tappo di riempimento attraverso il dispositivo di carica alla coppia specificata.
15. Diminuire la pressione dal tubo flessibile per ricarica aprendo la valvola di scarico.
16. Rimuovere il sistema di carica dall'accumulatore.
17. Controllare l'accumulatore per una perdita di azoto riempiendo l'area dell'anello USIT con olio sottile. Se compaiono bolle di gas, scaricare l'accumulatore e sostituire l'anello USIT.



SMIL18CEX2288AA 5

18. Montare il tappo di protezione con un O-ring.
19. Avvitare il tappo alla coppia specificata.

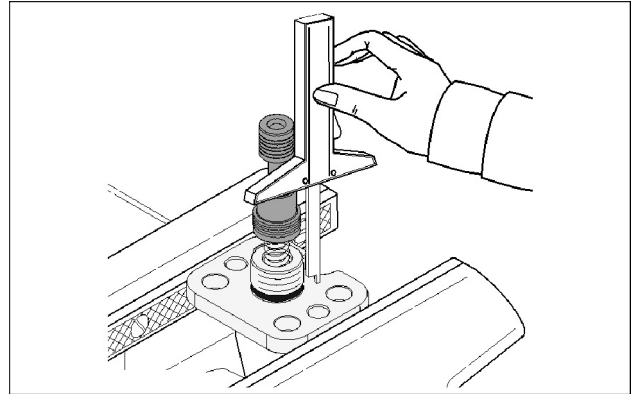


SMIL18CEX2289AA 6

Martello - Montaggio - Valvola limitatrice

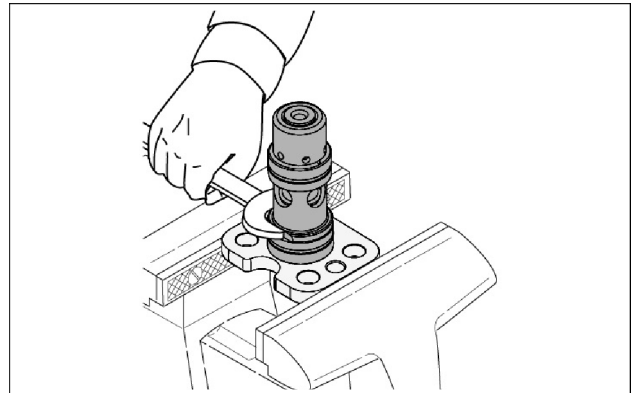
1. controllare tutti i componenti per verificare che non siano usurati e danneggiati. Se necessario, utilizzare una tela smeriglio o un agente abrasivo. Pulire e lubrificare tutte le parti.
2. Installare gli O-ring sul coperchio della valvola limitatrice e sulla spola.
3. Installare le piastre di spessore, la molla e la spola.
4. Misurare la lunghezza libera per il precarico corretto della molla.

NOTA: misurare sempre la pressione di esercizio del martello con un manometro dopo la regolazione della valvola di regolazione pressione.



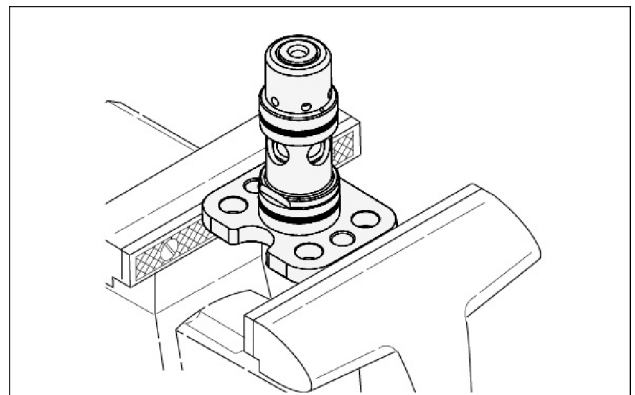
SMIL18CEX2323AA 1

5. Montare l'alloggiamento valvola.
Serrare le parti alla coppia specificata. Verificare che la spola si sposti liberamente contro la forza della molla.



SMIL18CEX2441AA 2

6. Montare nuovi O-ring all'alloggiamento valvola.

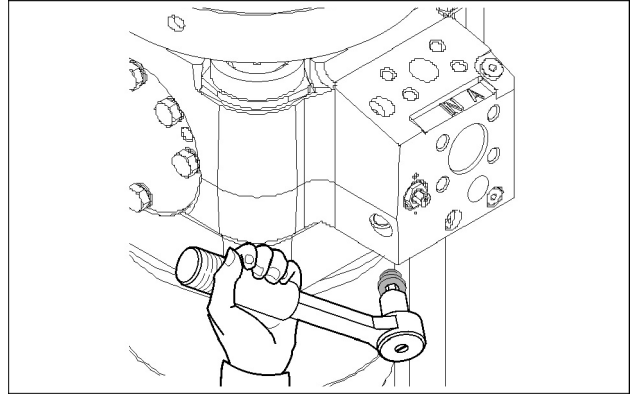


SMIL18CEX2440AA 3

Martello - Sostituzione - Perno di bloccaggio selettore a vuoto e molla

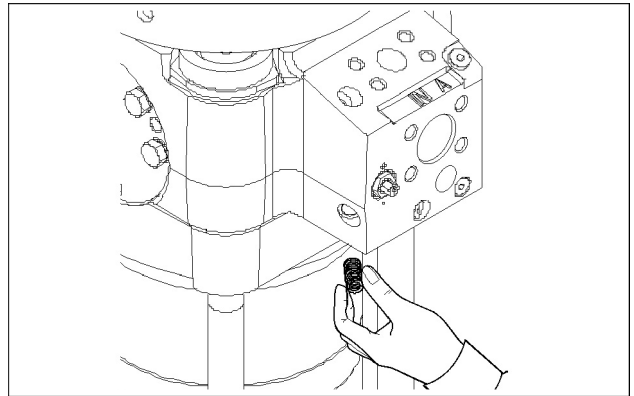
NOTA: non smontare il meccanismo di bloccaggio se non è necessario.

1. Rimuovere il tappo flangiato.



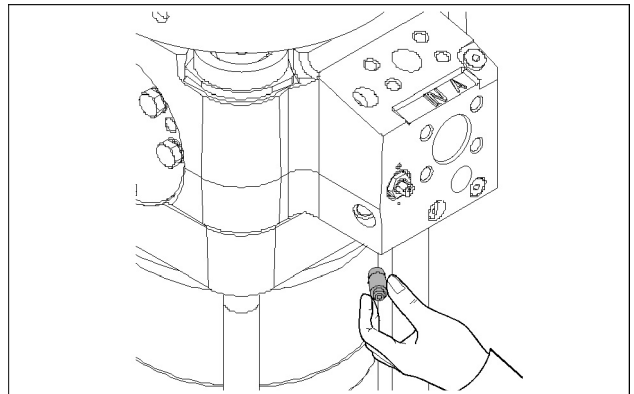
SMIL18CEX2445AA 1

2. Rimuovere la molla.



SMIL18CEX2446AA 2

3. Rimuovere il perno tramite la vite di estrazione M6x100.



SMIL18CEX2447AA 3

4. Controllare le condizioni del perno.
5. Montare il perno e la nuova molla.
6. Installare il tappo flangiato e serrarlo alla coppia specificata.

Martello - Smontaggio - Parti del corpo

CB 470S

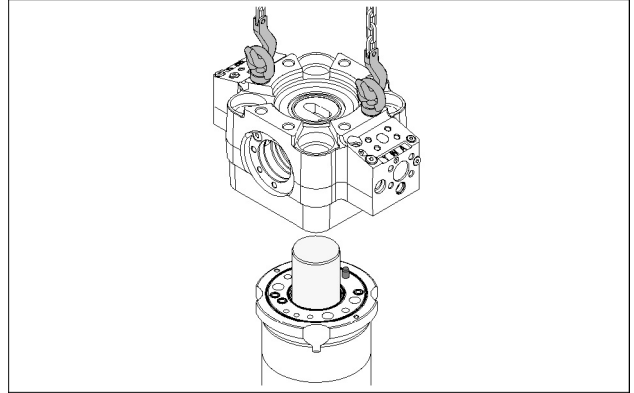
ANZ --- APAC --- MEA --- WE

AVVERTENZA:

A causa dell'attrito della guarnizione, della viscosità dell'olio o del disallineamento delle parti, le parti possono muoversi insieme.

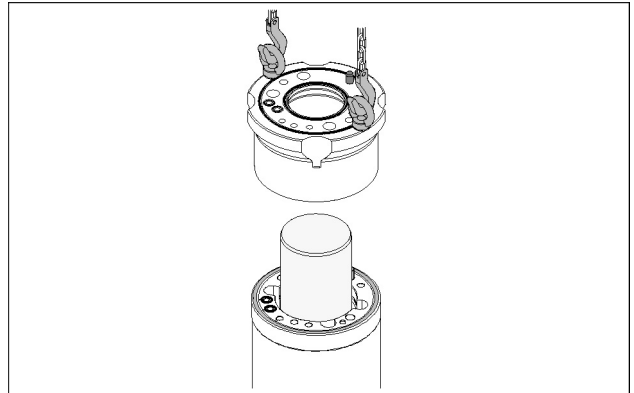
Assicurarsi che le parti vengano rimosse separatamente quando si smonta il martello.

1. Avvitare gli anelli di sollevamento al corpo valvola e sollevare il corpo valvola.



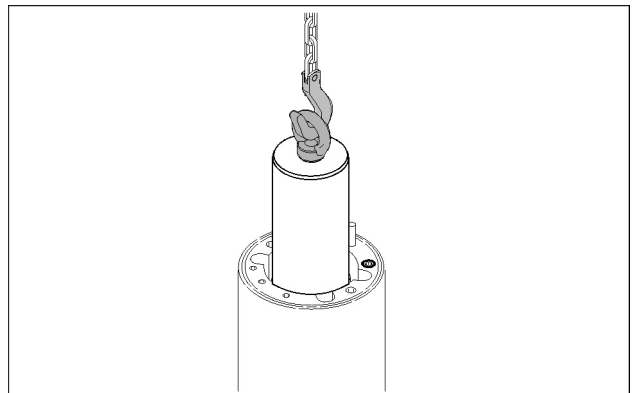
SMIL18CEX2455AA 1

2. Avvitare gli anelli di sollevamento sul supporto della guarnizione e sollevare il supporto della guarnizione.



SMIL18CEX2456AA 2

3. Sollevare attentamente il pistone.

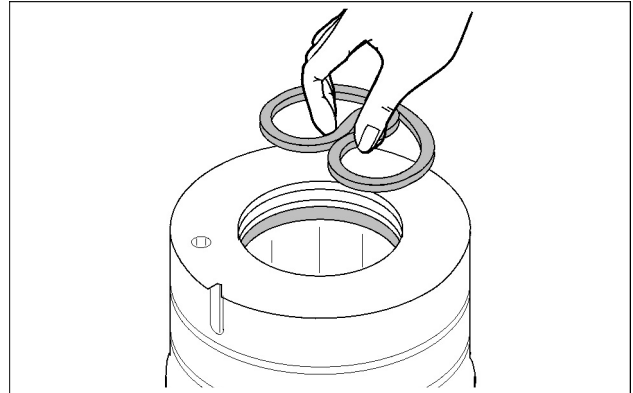


SMIL18CEX2457AA 3

Martello - Montaggio - Parti del corpo

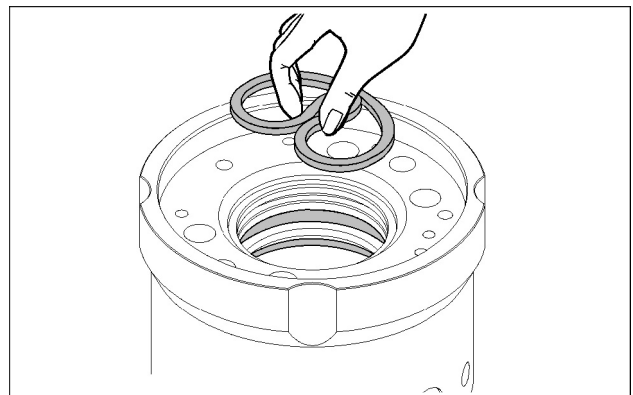
CB 570S	ANZ --- APAC --- MEA --- WE
CB 800S	ANZ --- APAC --- MEA --- WE

1. controllare tutti i componenti per verificare che non siano usurati e danneggiati. Se necessario, utilizzare una tela smeriglio o un agente abrasivo. Pulire e lubrificare tutte le parti.
2. Lubrificare e installare le guarnizioni, il tergitore e gli O-ring sul cilindro.

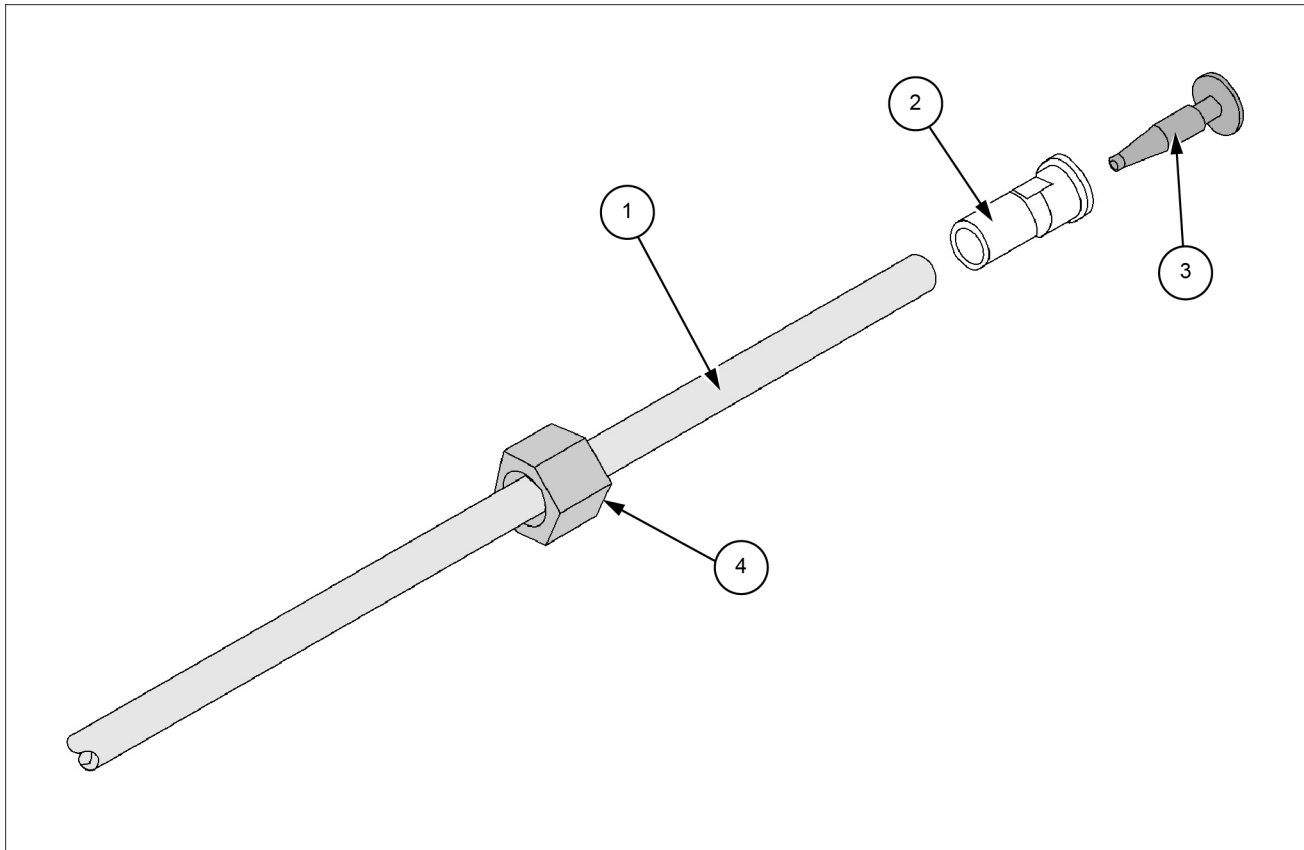


SMIL18CEX2464AA 1

3. Lubrificare e installare le guarnizioni e il tergitore sul supporto della guarnizione.



SMIL18CEX2489AA 2



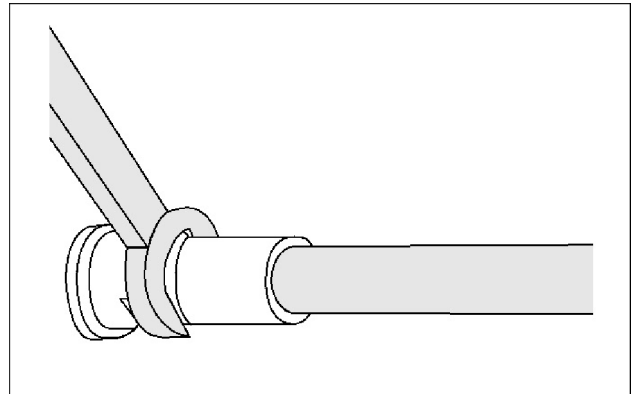
SMIL18CEX2385FB 6

- 1. Tubo flessibile
- 2. Manicotto
- 3. Inserimento
- 4. Dado

- 7. Inserire il dado nel tubo flessibile.
- 8. Utilizzare una chiave da **12 mm** per avvitare il manicotto sul tubo fino in fondo.

NOTA: la filettatura è sinistra.

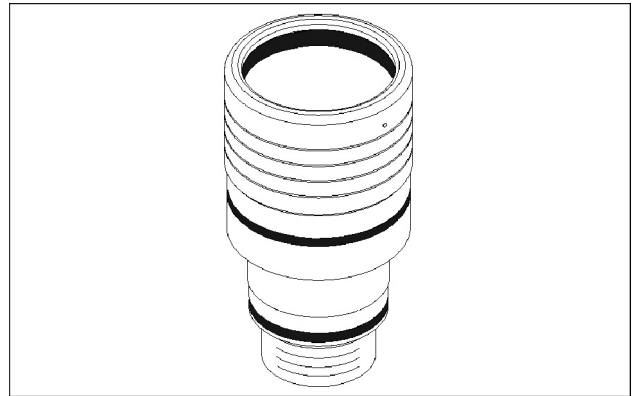
NOTA: dopo l'arresto, girare il manicotto indietro di un giro. Contrassegnare la posizione del manicotto sul tubo flessibile.



SMIL18CEX2382AA 7

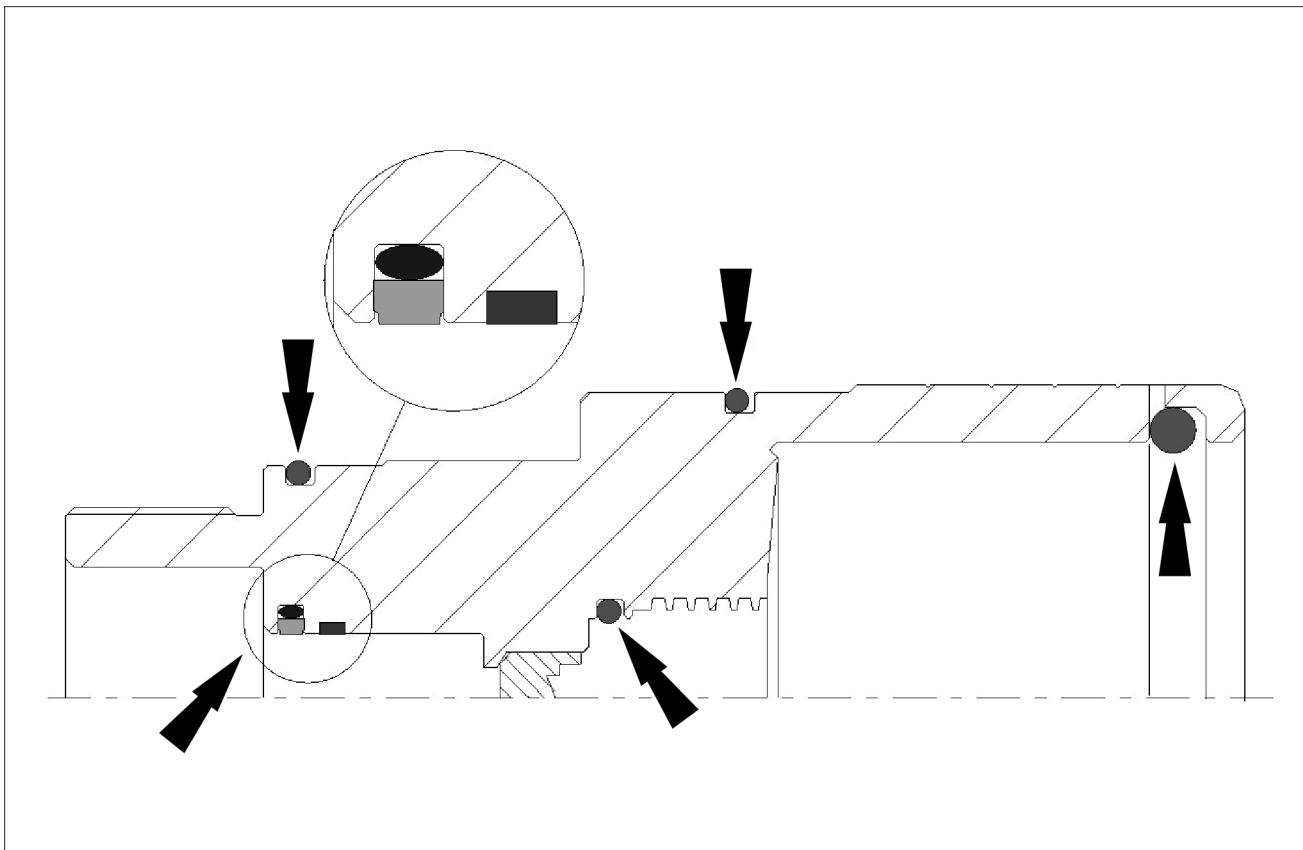
Martello - Montaggio - Dispositivo di lubrificazione

1. Pulire attentamente tutti i particolari.
2. Montare gli O-ring sul supporto cartuccia.



SMIL18CEX2409AA 1

3. Montare l'anello guida e la guarnizione sul supporto cartuccia (vedere figura 2).



SMIL18CEX2410FB 2

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

- Thank you very much for reading the preview of the manual.
- You can download the complete manual from: www.heydownloads.com by clicking the link below



- Please note: If there is no response to CLICKING the link, please download this PDF first and then click on it.

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL