

CB 240S
CB 290S
CB 370S

Demolitore idraulico

MANUALE D'OFFICINA

Numero di parte 51562847

Italiano

Dicembre 2018

© 2018 CNH Industrial Italia S.p.A. Tutti i diritti riservati.

CASE
CONSTRUCTION

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

- Thank you very much for reading the preview of the manual.
- You can download the complete manual from: www.heydownloads.com by clicking the link below



- Please note: If there is no response to CLICKING the link, please download this PDF first and then click on it.

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

Istruzioni di base - Officina e montaggio

Spessori di registro

Ad ogni registrazione, selezionare gli spessori di regolazione misurandoli uno ad uno con un micrometro e sommando successivamente i valori rilevati. Non fidarsi della misurazione del pacco completo, che potrebbe non essere corretta, oppure del valore nominale indicato su ciascuno spessore.

Guarnizioni dell'albero rotante

Per il corretto montaggio delle guarnizioni di tenuta per alberi rotanti, attenersi alle seguenti avvertenze:

1. Prima del montaggio, mantenere la guarnizione a bagno per almeno trenta minuti nello stesso olio che dovrà tamponare.
2. Pulire accuratamente l'albero e assicurarsi che la superficie di lavoro dell'albero non sia danneggiata.
3. Posizionare il labbro di tenuta rivolto verso il fluido.

NOTA: nel caso di labbri idrodinamici, le scanalature devono risultare orientate in modo che, considerando il senso di rotazione dell'albero, tendano a spostare il fluido verso l'interno della guarnizione.

4. Ricoprire il labbro di tenuta con uno strato sottile di lubrificante (l'olio è da preferire al grasso). Riempire lo spazio presente tra il labbro di tenuta e il labbro parapolvere delle guarnizioni a doppio labbro con grasso.
5. Inserire la guarnizione nella rispettiva sede e spingere verso il basso con un punzone con superficie di contatto piana o con un attrezzo di montaggio guarnizioni. Evitare in modo assoluto di colpirla con un martello o una mazzetta.
6. Mentre si inserisce la guarnizione, controllare che sia perpendicolare alla sede. Quando la guarnizione si è stabilizzata, assicurarsi che entri in contatto con l'elemento di spinta, se necessario.
7. Per evitare di danneggiare il labbro della guarnizione sull'albero, interporre una protezione adeguata durante il montaggio.

Guarnizioni O-ring

Lubrificare le tenute O-ring prima di inserirle nelle sedi per evitare che le guarnizioni O-ring si rovescino e si attorciglino, pregiudicandone in tal modo la tenuta.

Composti sigillanti

Applicare un composto sigillante sulle superfici di accoppiamento quando indicato dalla procedura. Prima di applicare il composto sigillante, preparare le superfici come indicato sulla confezione del prodotto.

Parti di ricambio

Utilizzare esclusivamente parti originali CNH o parti originali CASE CONSTRUCTION.

Queste infatti sono le sole a garantire la stessa qualità, la stessa durata, la stessa sicurezza delle parti originali, perché sono le stesse parti montate di serie. Solo le parti originali CNH o le parti CASE CONSTRUCTION possono offrire questa garanzia.

Per tutte le ordinazioni di ricambi, fornire i seguenti dati:

- Modello macchina (denominazione commerciale) e numero di identificazione del prodotto (PIN)
- Numero di parte del componente ordinato, disponibile nel catalogo ricambi

Pressione

Da libbre/pollice quadrato a chilogrammi/centimetro quadrato

lbf/in ²	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	lbf/in ²
(psi)	kgf/cm ²	kgf/cm ²	kgf/cm ²	kgf/cm ²	kgf/cm ²	kgf/cm ²	kgf/cm ²	kgf/cm ²	kgf/cm ²	kgf/cm ²	(psi)
----		0.0703	0.1406	0.2109	0.2812	0.3515	0.4218	0.4921	0.5624	0.6327	----
10	0.7030	0.7733	0.8436	0.9139	0.9842	1.0545	1.1248	1.1951	1.2654	1.3357	10
20	1.4060	1.4763	1.5466	1.6169	1.6872	1.7575	1.8278	1.8981	1.9684	2.0387	20
30	2.1090	2.1793	2.2496	2.3199	2.3902	2.4605	2.5308	2.6011	2.6714	2.7417	30
40	2.8120	2.8823	2.9526	3.0229	3.0932	3.1635	3.2338	3.3041	3.3744	3.4447	40
50	3.5150	3.5853	3.6556	3.7259	3.7962	3.8665	3.9368	4.0071	4.0774	4.1477	50
60	4.2180	4.2883	4.3586	4.4289	4.4992	4.5695	4.6397	4.7100	4.7803	4.8506	60
70	4.9209	4.9912	5.0615	5.1318	5.2021	5.2724	5.3427	5.4130	5.4833	5.5536	70
80	5.6239	5.6942	5.7645	5.8348	5.9051	5.9754	6.0457	6.1160	6.1863	6.2566	80
90	6.3269	6.3972	6.4675	6.5378	6.6081	6.6784	6.7487	6.8190	6.8893	6.9596	90
100	7.0299	7.1002	7.1705	7.2408	7.3111	7.3814	7.4517	7.5220	7.5923	7.6626	100

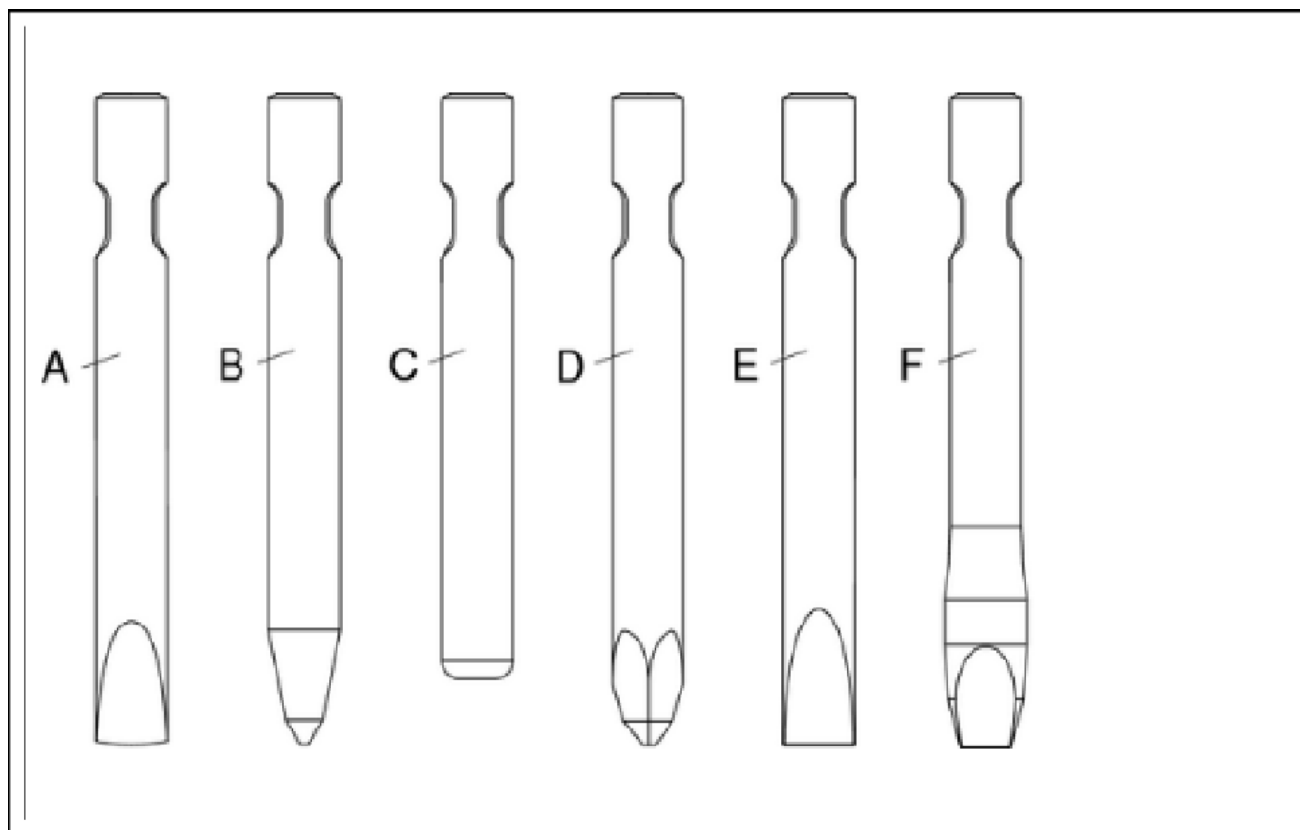
Da chilogrammi/centimetro quadrato a libbre/pollice quadrato

kgf/cm ²	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	kgf/cm ²
	lbf/poll- .2(psi)	lbf/poll- .2(psi)	lbf/poll- .2(psi)	lbf/poll- .2(psi)	lbf/poll- .2(psi)	lbf/poll- .2(psi)	lbf/poll- .2(psi)	lbf/poll- .2(psi)	lbf/poll- .2(psi)	lbf/poll- .2(psi)	
----		14.22	28.45	42.67	56.90	71.12	85.35	99.57	113.80	128.02	----
10	142.25	156.47	170.70	184.92	199.15	213.37	227.60	241.82	256.05	270.27	10
20	284.50	298.72	312.95	327.17	341.40	355.62	369.85	384.07	398.30	412.52	20
30	426.75	440.97	455.20	469.42	483.65	497.87	512.10	526.32	540.55	554.77	30
40	569.00	583.22	597.45	611.67	625.90	640.12	654.35	668.57	682.80	697.02	40
50	711.25	725.47	739.70	753.92	768.14	782.37	796.59	810.82	825.04	839.27	50
60	853.49	867.72	881.94	896.17	910.39	924.62	938.84	953.07	967.29	981.52	60
70	995.74	1009.97	1024.19	1038.42	1052.64	1066.87	1081.09	1095.32	1109.54	1123.77	70
80	1137.99	1152.22	1166.44	1180.67	1194.89	1209.12	1223.34	1237.57	1251.79	1266.02	80
90	1280.24	1294.47	1308.69	1322.92	1337.14	1351.37	1365.59	1379.82	1394.04	1408.27	90
100	1422.49	1436.72	1450.94	1465.17	1479.39	1493.62	1507.84	1522.06	1536.29	1550.51	100

Da chilogrammi/centimetro quadrato a chilopascal

kgf/cm ²	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	kgf/cm ²
	kpa	kpa	kpa	kpa	kpa	kpa	kpa	kpa	kpa	kpa	
----		98.1	196.1	294.2	392.3	490.3	588.4	686.5	784.5	882.6	----
10	980.7	1078.7	1176.8	1274.9	1372.9	1471.0	1569.1	1667.1	1765.2	1863.3	10
20	1961.3	2059.4	2157.5	2255.5	2353.6	2451.7	2549.7	2647.8	2745.9	2843.9	20
30	2942.0	3040.1	3138.1	3236.2	3334.3	3432.3	3530.4	3628.5	3726.5	3824.6	30
40	3922.7	4020.7	4118.8	4216.9	4314.9	4413.0	4511.1	4609.1	4707.2	4805.3	40
50	4903.3	5001.4	5099.5	5197.5	5295.6	5393.7	5491.7	5589.8	5687.9	5785.9	50
60	5884.0	5982.1	6080.1	6178.2	6276.3	6374.3	6472.4	6570.5	6668.5	6766.6	60
70	6864.7	6962.7	7060.8	7158.9	7256.9	7355.0	7453.1	7551.1	7649.2	7747.3	70
80	7845.3	7943.4	8041.5	8139.5	8237.6	8335.7	8433.7	8531.8	8629.9	8727.9	80
90	8826.0	8924.1	9022.1	9120.2	9218.3	9316.3	9414.4	9512.5	9610.5	9708.6	90
100	9806.7	9904.7	10002.8	10100.8	10198.9	10297	10395.0	10493.1	10591.2	10689.2	100

Strumenti martello



SMIL17CEX5935FA 6

Tipo	Lunghezza	Peso	Diametro
A = Scalpello	1120 mm (44.09 in)	112 kg (246.9 lb)	Ø 135 mm (5.31 in)
B = Punta dura	1120 mm (44.09 in)	108 kg (238.1 lb)	Ø 135 mm (5.31 in)
C = Attrezzo smussato	920 mm (36.22 in)	100 kg (220.5 lb)	Ø 135 mm (5.31 in)
D = Punta piramidale	1120 mm (44.09 in)	295 kg (650.36 lb)	Ø 135 mm (5.31 in)
E = Scalpello per roccia dura	1120 mm (44.09 in)	289 kg (637.14 lb)	Ø 135 mm (5.31 in)
F = Scalpello per calcare	1120 mm (44.09 in)	313 kg (690 lb)	Ø 135 mm (5.31 in)

Contenuto

Attrezzi - 89

Martello - 700

DATI TECNICI

Martello

Dati tecnici - Alloggiamento e smorzamento vibrazione	4
Dati tecnici - Accumulatore di pressione	5
Dati tecnici - Dispositivo di carica accumulatore di pressione	6
Dati tecnici	7
Dati tecnici - Valvola di ritegno	8
Dati tecnici - Valvola limitatrice	9
Dati tecnici - Valvola di regolazione pressione	10
Dati tecnici	11
Dati tecnici - Parti del corpo	12
Dati tecnici - Testa frontale	14
Dati tecnici - Dispositivo di lubrificazione	15
Attrezzi speciali	16

DATI SUL FUNZIONAMENTO

Martello

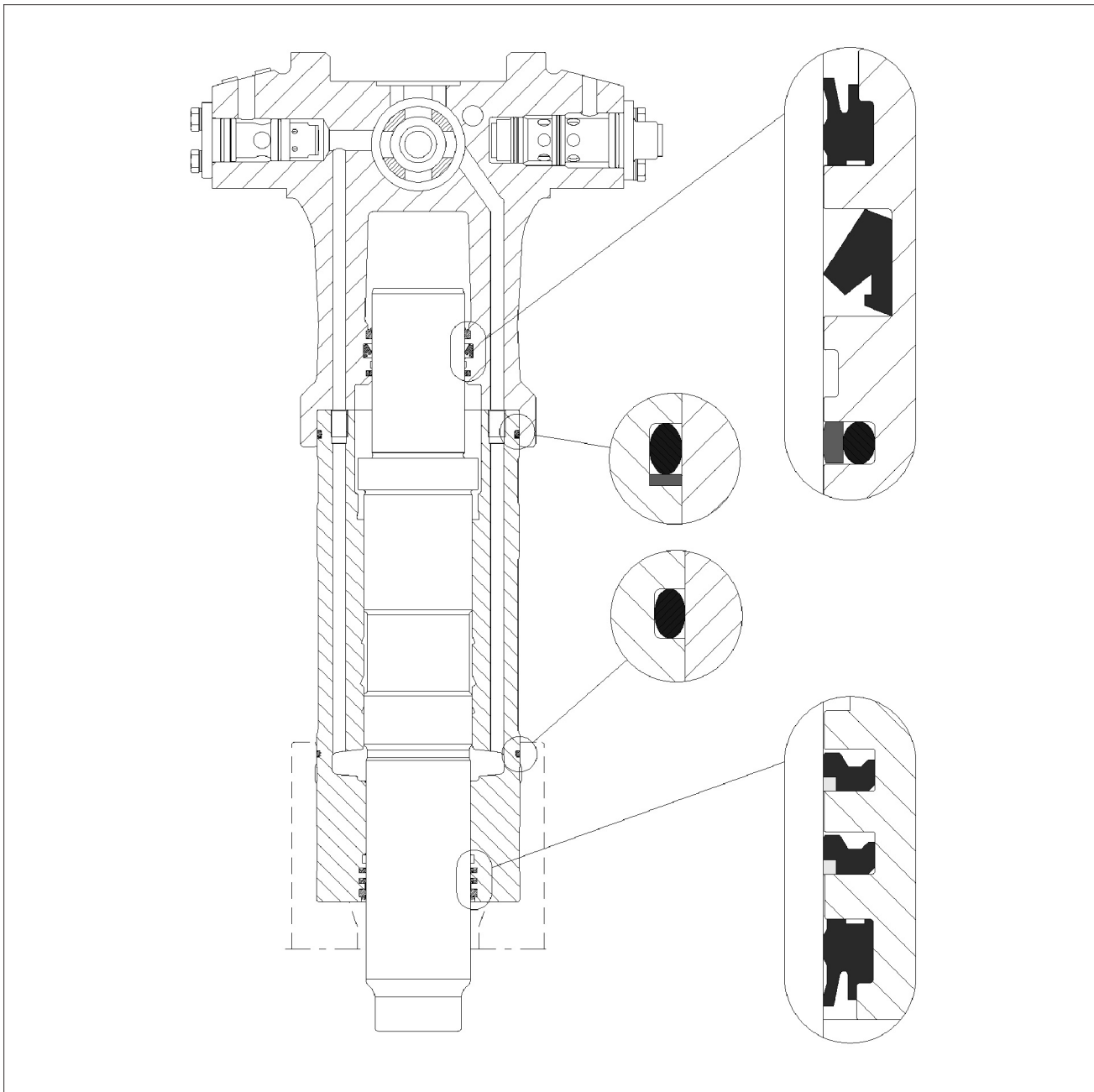
Identificazione dei componenti - Meccanismo martello	22
--	----

MANUTENZIONE

Martello

Depressurizzazione	23
Smontaggio - Alloggiamento e smorzamento vibrazione	24
Montaggio - Alloggiamento e smorzamento vibrazione	28
Scaricamento - Accumulatore di pressione	30
Stacco - Accumulatore di pressione	31
Smontaggio - Accumulatore di pressione	32
Montaggio - Accumulatore di pressione	33
Riattacco - Accumulatore di pressione	34
Ricarica - Accumulatore di pressione	35
Smontaggio - Valvola principale	37
Montaggio - Valvola principale	39
Smontaggio - Valvola di ritegno	41

Martello - Dati tecnici - Parti del corpo



SMIL18CEX2356GA 1

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

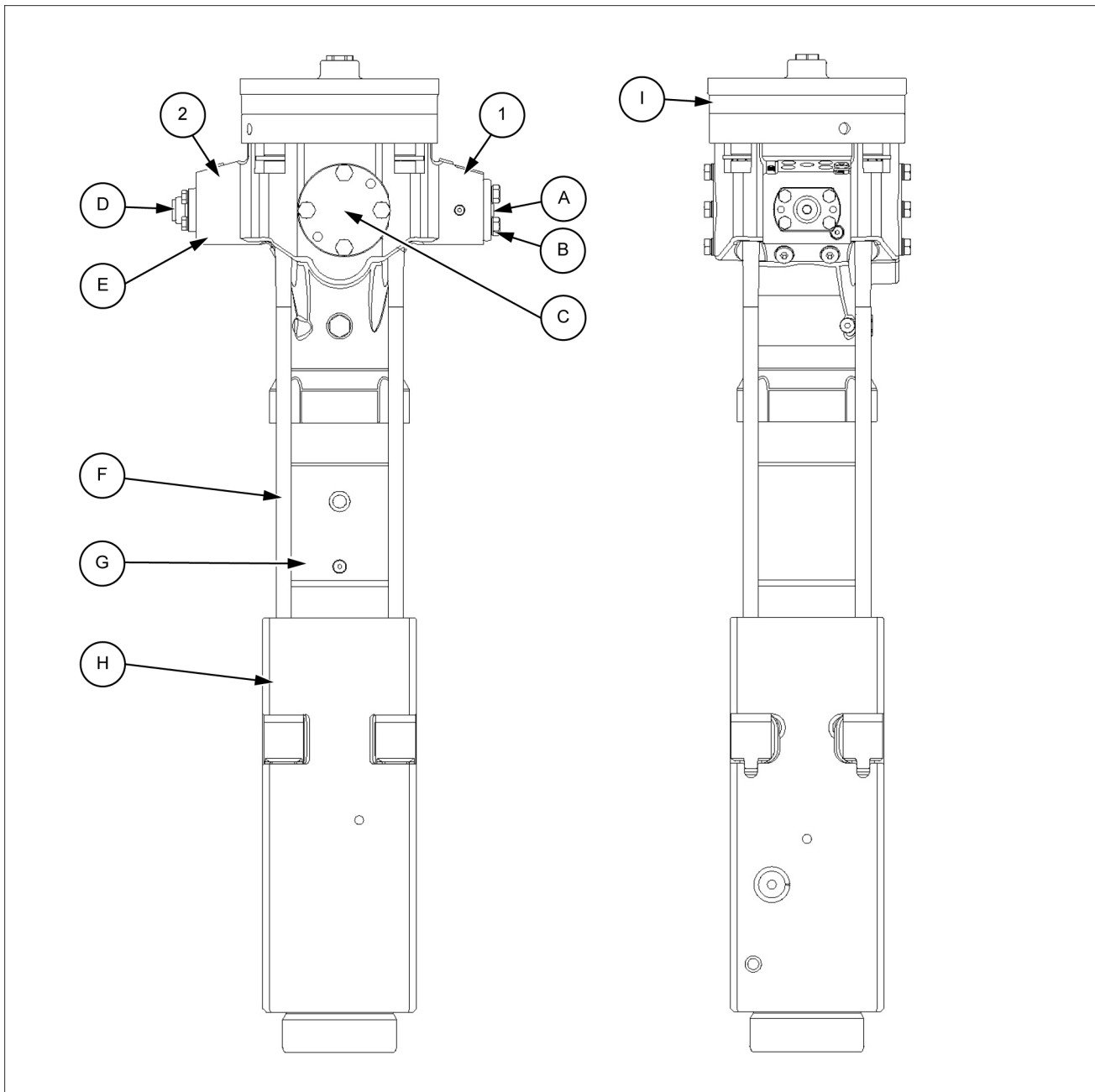
- Thank you very much for reading the preview of the manual.
- You can download the complete manual from: www.heydownloads.com by clicking the link below



- Please note: If there is no response to CLICKING the link, please download this PDF first and then click on it.

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

Martello - Identificazione dei componenti - Meccanismo martello



SMIL18CEX2223GB 1

- A. Tappo per la misurazione della pressione
- B. Valvola principale
- C. Valvola di ritegno / Valvola ram
- D. Valvola di regolazione pressione
- E. Tiranti
- F. Corpo della valvola

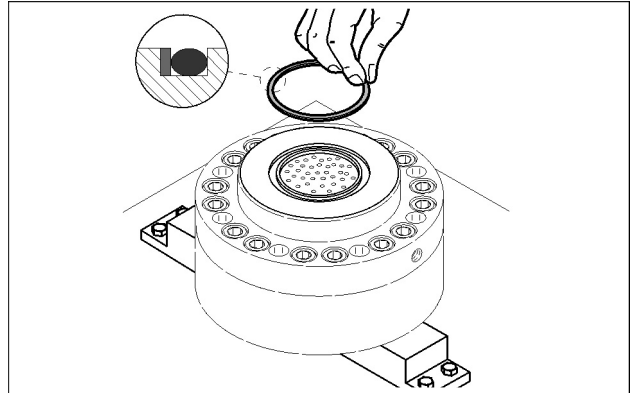
- G. Pistone e cilindro
- H. Testa frontale
- I. Accumulatore
- 1. Flusso IN
- 2. Flusso OUT

Martello - Smontaggio - Accumulatore di pressione

⚠ AVVERTENZA:

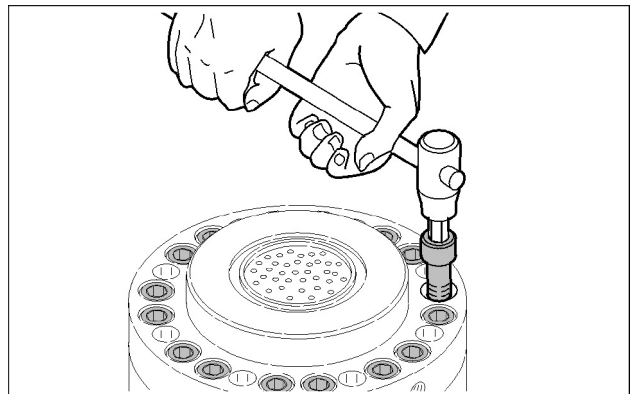
Accertarsi che l'accumulatore sia depressurizzato.

1. Posizionare l'accumulatore capovolto sul cavalletto di montaggio.
2. Togliere la guarnizione di tenuta.



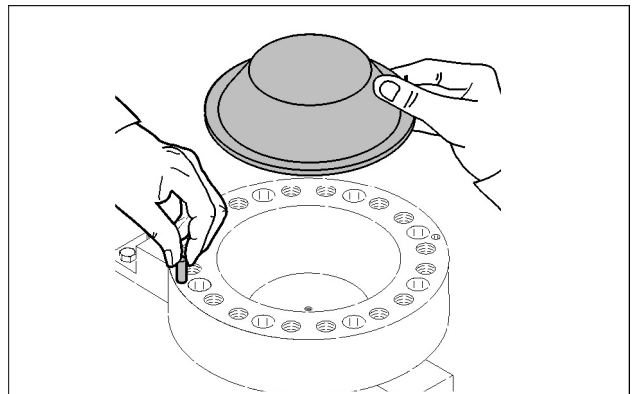
SMIL18CEX2244AA 1

3. Rimuovere le viti del coperchio dell'accumulatore.



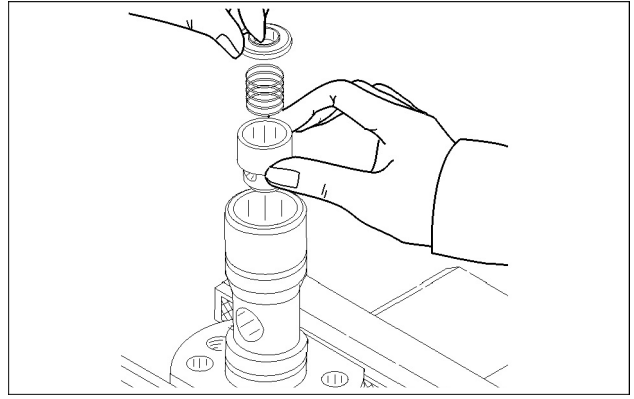
SMIL18CEX2245AA 2

4. Rimuovere la parte inferiore dell'accumulatore, la membrana e i perni paralleli.



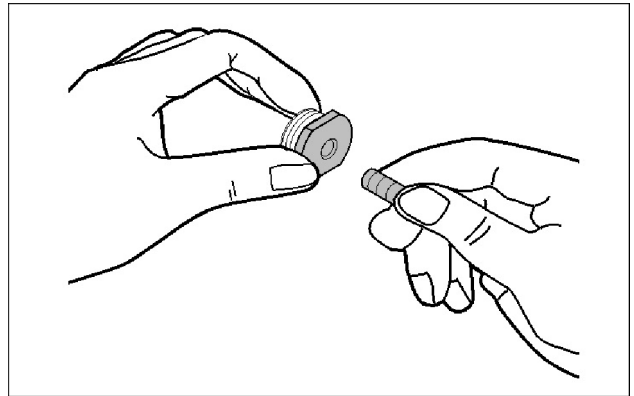
SMIL18CEX2246AA 3

6. Smontare la guida della molla, la molla e la spola.



SMIL18CEX2315AA 4

9. Rimuovere la guida e la relativa spola.

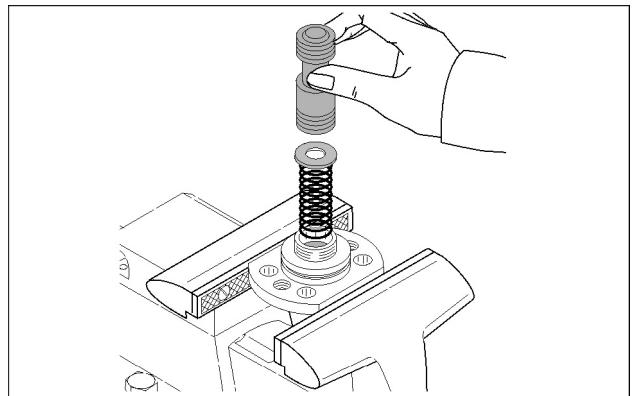


SMIL18CEX2335AA 8

10. Smontare l'alloggiamento valvola.

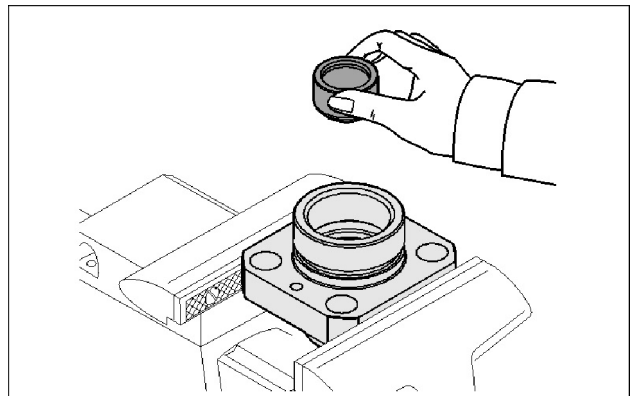
11. Smontare la spola, le piastre di spessore e la molla.

NOTA: non perdere o mischiare queste piastre di spessore con le piastre di spessore all'interno del tappo.



SMIL18CEX2336AA 9

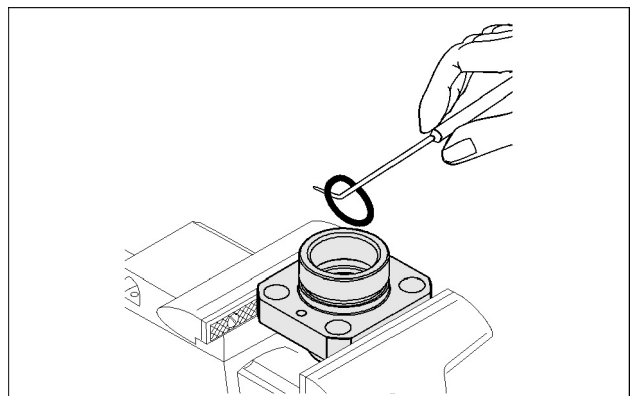
12. Smontare la guida della molla.



SMIL18CEX2337AA 10

13. Rimuovere l'O-ring.

NOTA: potrebbe essere più facile rimuovere la guida della molla spingendo dall'altro lato.



SMIL18CEX2338AA 11

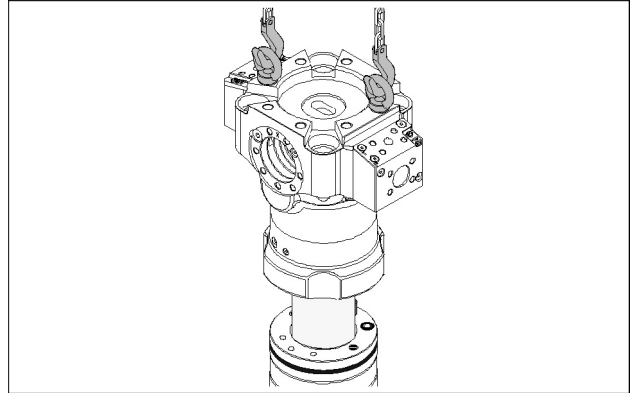
Martello - Smontaggio - Parti del corpo

⚠ AVVERTENZA:

A causa dell'attrito della guarnizione, della viscosità dell'olio o del disallineamento delle parti, le parti possono muoversi insieme.

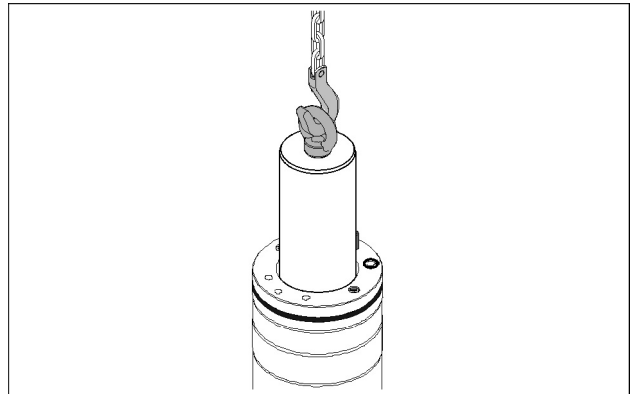
Assicurarsi che le parti vengano rimosse separatamente quando si smonta il martello.

1. Avvitare gli anelli di sollevamento al corpo valvola e sollevare il corpo valvola.



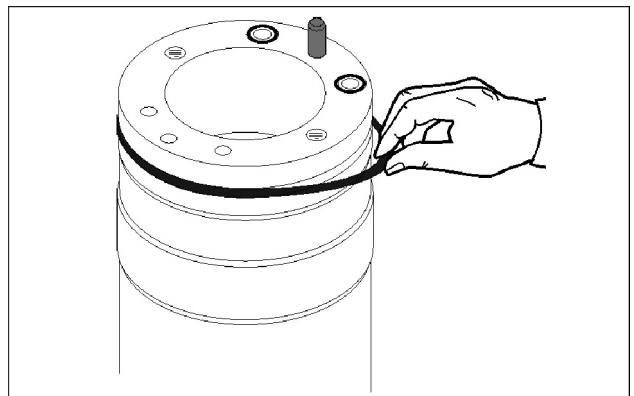
SMIL18CEX2357AA 1

2. Sollevare accuratamente il pistone dal cilindro.



SMIL18CEX2358AA 2

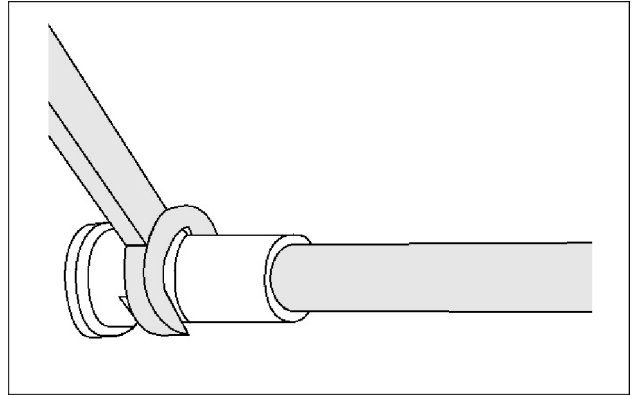
3. Rimuovere la guarnizione dal cilindro.



SMIL18CEX2359AA 3

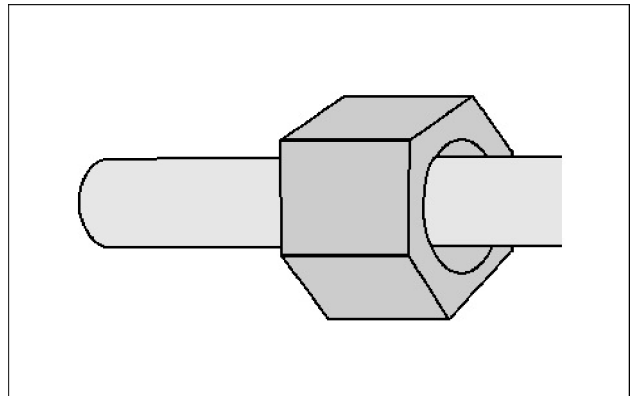
3. Rimuovere i manicotti.

NOTA: la filettatura è sinistra.



SMIL18CEX2382AA 4

4. Rimuovere i dadi.



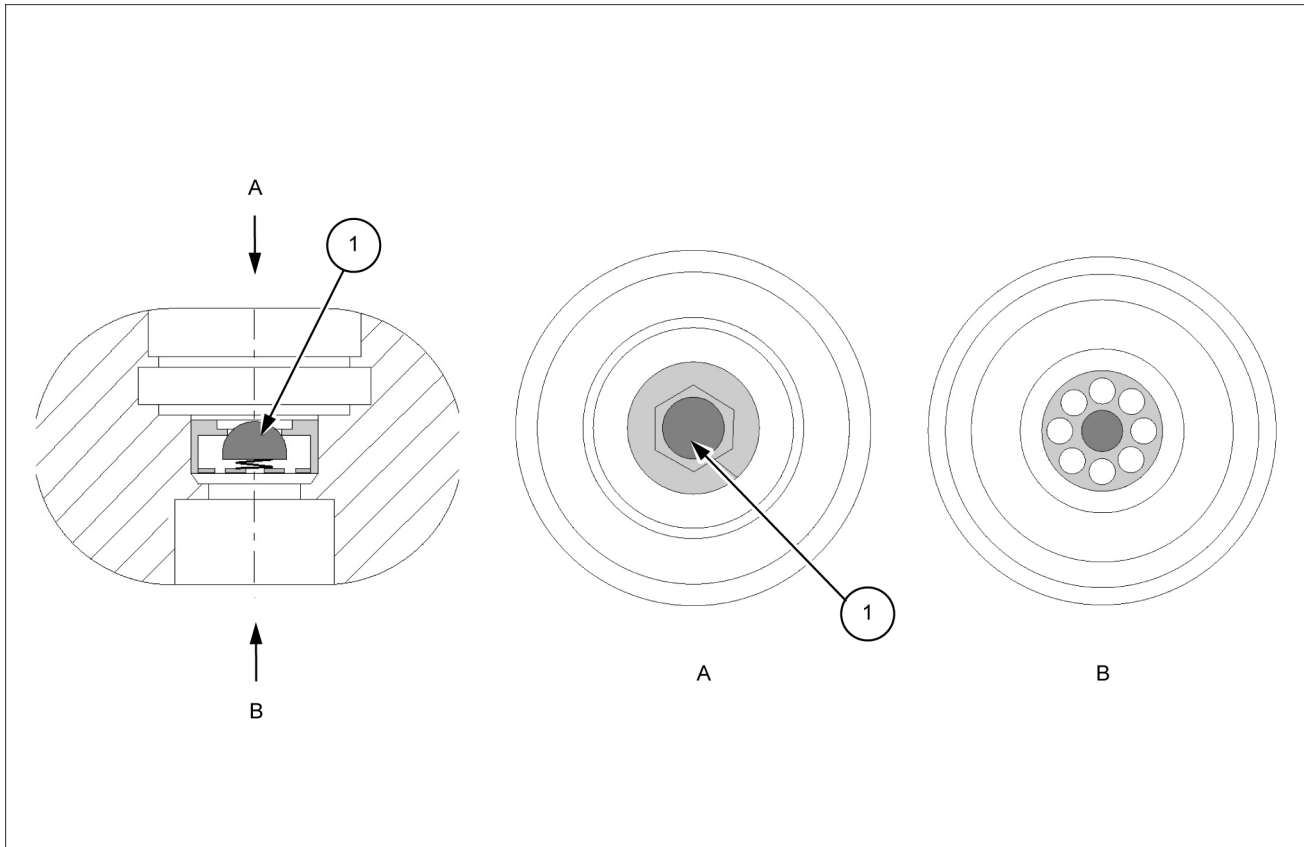
SMIL18CEX2383AA 5

5. Utilizzare un coltello affilato per tagliare il nuovo tubo alla lunghezza appropriata. Vedere le specifiche del manuale delle parti per la lunghezza del tubo corretta.

6. Lubrificare le parti di giunzione (vedi figura 6) con olio idraulico.

31. Pulire accuratamente il supporto cartuccia con un solvente appropriato. Verificare che la spola (1) si muova liberamente all'interno della valvola di ritegno (vedere figura 25).

NOTA: non rimuovere la valvola di ritegno in assenza di danni.



SMIL18CEX2411FB 25

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

- Thank you very much for reading the preview of the manual.
- You can download the complete manual from: www.heydownloads.com by clicking the link below



- Please note: If there is no response to CLICKING the link, please download this PDF first and then click on it.

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL