

**CB 150S**  
Demolitore idraulico

**MANUALE D'OFFICINA**

Numero di parte 51562846

Italiano

Dicembre 2018

© 2018 CNH Industrial Italia S.p.A. Tutti i diritti riservati.

**CASE**  
CONSTRUCTION

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

- Thank you very much for reading the preview of the manual.
- You can download the complete manual from: [www.heydownloads.com](http://www.heydownloads.com) by clicking the link below



- Please note: If there is no response to CLICKING the link, please download this PDF first and then click on it.

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

---

## Istruzioni di base - Officina e montaggio

### Spessori di registro

Ad ogni registrazione, selezionare gli spessori di regolazione misurandoli uno ad uno con un micrometro e sommando successivamente i valori rilevati. Non fidarsi della misurazione del pacco completo, che potrebbe non essere corretta, oppure del valore nominale indicato su ciascuno spessore.

### Guarnizioni dell'albero rotante

Per il corretto montaggio delle guarnizioni di tenuta per alberi rotanti, attenersi alle seguenti avvertenze:

1. Prima del montaggio, mantenere la guarnizione a bagno per almeno trenta minuti nello stesso olio che dovrà tamponare.
2. Pulire accuratamente l'albero e assicurarsi che la superficie di lavoro dell'albero non sia danneggiata.
3. Posizionare il labbro di tenuta rivolto verso il fluido.

**NOTA:** nel caso di labbri idrodinamici, le scanalature devono risultare orientate in modo che, considerando il senso di rotazione dell'albero, tendano a spostare il fluido verso l'interno della guarnizione.

4. Ricoprire il labbro di tenuta con uno strato sottile di lubrificante (l'olio è da preferire al grasso). Riempire lo spazio presente tra il labbro di tenuta e il labbro parapolvere delle guarnizioni a doppio labbro con grasso.
5. Inserire la guarnizione nella rispettiva sede e spingere verso il basso con un punzone con superficie di contatto piana o con un attrezzo di montaggio guarnizioni. Evitare in modo assoluto di colpirla con un martello o una mazzetta.
6. Mentre si inserisce la guarnizione, controllare che sia perpendicolare alla sede. Quando la guarnizione si è stabilizzata, assicurarsi che entri in contatto con l'elemento di spinta, se necessario.
7. Per evitare di danneggiare il labbro della guarnizione sull'albero, interporre una protezione adeguata durante il montaggio.

### Guarnizioni O-ring

Lubrificare le tenute O-ring prima di inserirle nelle sedi per evitare che le guarnizioni O-ring si rovescino e si attorciglino, pregiudicandone in tal modo la tenuta.

### Composti sigillanti

Applicare un composto sigillante sulle superfici di accoppiamento quando indicato dalla procedura. Prima di applicare il composto sigillante, preparare le superfici come indicato sulla confezione del prodotto.

### Parti di ricambio

Utilizzare esclusivamente parti originali CNH o parti originali CASE CONSTRUCTION.

Queste infatti sono le sole a garantire la stessa qualità, la stessa durata, la stessa sicurezza delle parti originali, perché sono le stesse parti montate di serie. Solo le parti originali CNH o le parti CASE CONSTRUCTION possono offrire questa garanzia.

Per tutte le ordinazioni di ricambi, fornire i seguenti dati:

- Modello macchina (denominazione commerciale) e numero di identificazione del prodotto (PIN)
- Numero di parte del componente ordinato, disponibile nel catalogo ricambi

**Pressione**

**Da libbre/pollice quadrato a chilogrammi/centimetro quadrato**

lbf/in <sup>2</sup>	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	lbf/in <sup>2</sup>
(psi)	kgf/cm <sup>2</sup>	kgf/cm <sup>2</sup>	kgf/cm <sup>2</sup>	kgf/cm <sup>2</sup>	kgf/cm <sup>2</sup>	kgf/cm <sup>2</sup>	kgf/cm <sup>2</sup>	kgf/cm <sup>2</sup>	kgf/cm <sup>2</sup>	kgf/cm <sup>2</sup>	(psi)
----		0.0703	0.1406	0.2109	0.2812	0.3515	0.4218	0.4921	0.5624	0.6327	----
10	0.7030	0.7733	0.8436	0.9139	0.9842	1.0545	1.1248	1.1951	1.2654	1.3357	10
20	1.4060	1.4763	1.5466	1.6169	1.6872	1.7575	1.8278	1.8981	1.9684	2.0387	20
30	2.1090	2.1793	2.2496	2.3199	2.3902	2.4605	2.5308	2.6011	2.6714	2.7417	30
40	2.8120	2.8823	2.9526	3.0229	3.0932	3.1635	3.2338	3.3041	3.3744	3.4447	40
50	3.5150	3.5853	3.6556	3.7259	3.7962	3.8665	3.9368	4.0071	4.0774	4.1477	50
60	4.2180	4.2883	4.3586	4.4289	4.4992	4.5695	4.6397	4.7100	4.7803	4.8506	60
70	4.9209	4.9912	5.0615	5.1318	5.2021	5.2724	5.3427	5.4130	5.4833	5.5536	70
80	5.6239	5.6942	5.7645	5.8348	5.9051	5.9754	6.0457	6.1160	6.1863	6.2566	80
90	6.3269	6.3972	6.4675	6.5378	6.6081	6.6784	6.7487	6.8190	6.8893	6.9596	90
100	7.0299	7.1002	7.1705	7.2408	7.3111	7.3814	7.4517	7.5220	7.5923	7.6626	100

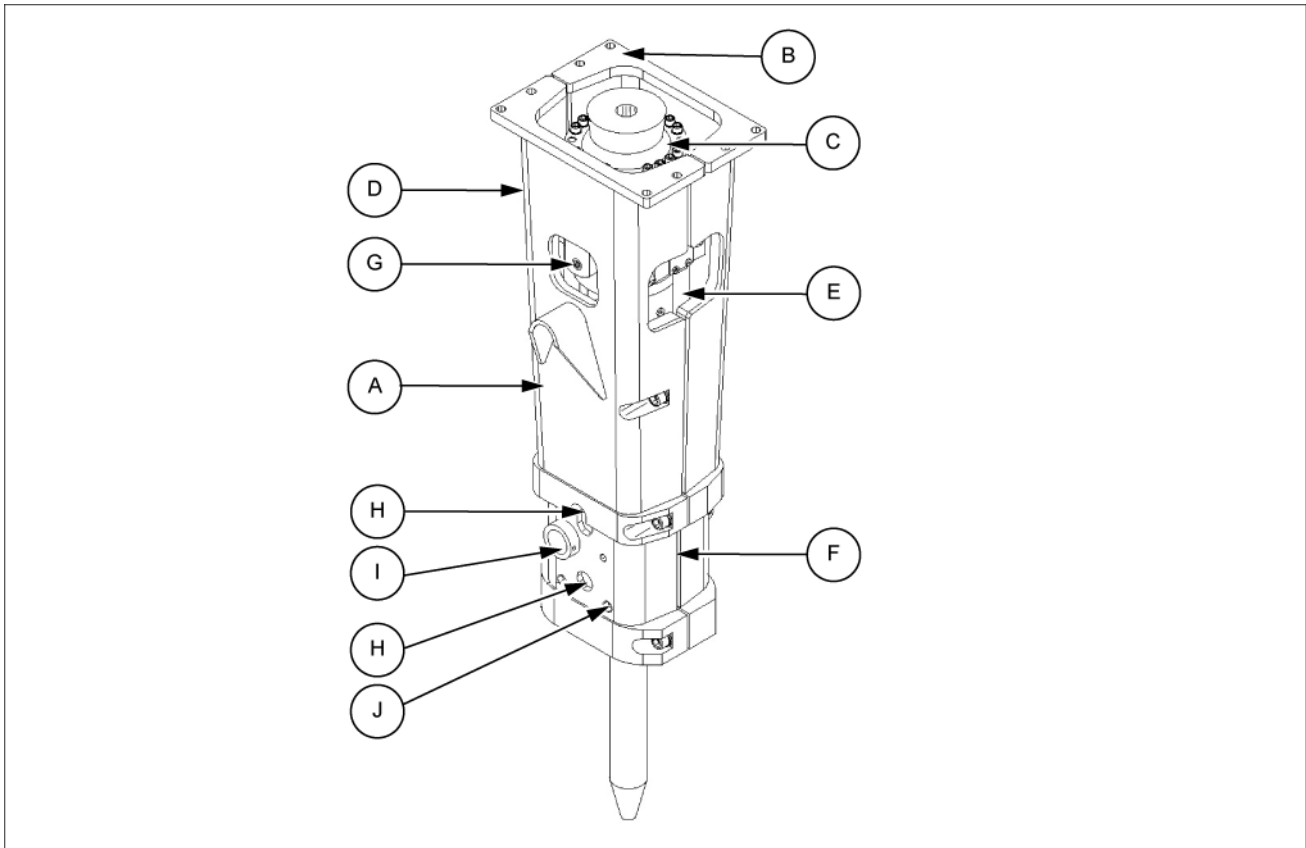
**Da chilogrammi/centimetro quadrato a libbre/pollice quadrato**

kgf/cm <sup>2</sup>	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	kgf/cm <sup>2</sup>
	lbf/poll- .2(psi)	lbf/poll- .2(psi)	lbf/poll- .2(psi)	lbf/poll- .2(psi)	lbf/poll- .2(psi)	lbf/poll- .2(psi)	lbf/poll- .2(psi)	lbf/poll- .2(psi)	lbf/poll- .2(psi)	lbf/poll- .2(psi)	
----		14.22	28.45	42.67	56.90	71.12	85.35	99.57	113.80	128.02	----
10	142.25	156.47	170.70	184.92	199.15	213.37	227.60	241.82	256.05	270.27	10
20	284.50	298.72	312.95	327.17	341.40	355.62	369.85	384.07	398.30	412.52	20
30	426.75	440.97	455.20	469.42	483.65	497.87	512.10	526.32	540.55	554.77	30
40	569.00	583.22	597.45	611.67	625.90	640.12	654.35	668.57	682.80	697.02	40
50	711.25	725.47	739.70	753.92	768.14	782.37	796.59	810.82	825.04	839.27	50
60	853.49	867.72	881.94	896.17	910.39	924.62	938.84	953.07	967.29	981.52	60
70	995.74	1009.97	1024.19	1038.42	1052.64	1066.87	1081.09	1095.32	1109.54	1123.77	70
80	1137.99	1152.22	1166.44	1180.67	1194.89	1209.12	1223.34	1237.57	1251.79	1266.02	80
90	1280.24	1294.47	1308.69	1322.92	1337.14	1351.37	1365.59	1379.82	1394.04	1408.27	90
100	1422.49	1436.72	1450.94	1465.17	1479.39	1493.62	1507.84	1522.06	1536.29	1550.51	100

**Da chilogrammi/centimetro quadrato a chilopascal**

kgf/cm <sup>2</sup>	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	kgf/cm <sup>2</sup>
	kpa	kpa	kpa	kpa	kpa	kpa	kpa	kpa	kpa	kpa	
----		98.1	196.1	294.2	392.3	490.3	588.4	686.5	784.5	882.6	----
10	980.7	1078.7	1176.8	1274.9	1372.9	1471.0	1569.1	1667.1	1765.2	1863.3	10
20	1961.3	2059.4	2157.5	2255.5	2353.6	2451.7	2549.7	2647.8	2745.9	2843.9	20
30	2942.0	3040.1	3138.1	3236.2	3334.3	3432.3	3530.4	3628.5	3726.5	3824.6	30
40	3922.7	4020.7	4118.8	4216.9	4314.9	4413.0	4511.1	4609.1	4707.2	4805.3	40
50	4903.3	5001.4	5099.5	5197.5	5295.6	5393.7	5491.7	5589.8	5687.9	5785.9	50
60	5884.0	5982.1	6080.1	6178.2	6276.3	6374.3	6472.4	6570.5	6668.5	6766.6	60
70	6864.7	6962.7	7060.8	7158.9	7256.9	7355.0	7453.1	7551.1	7649.2	7747.3	70
80	7845.3	7943.4	8041.5	8139.5	8237.6	8335.7	8433.7	8531.8	8629.9	8727.9	80
90	8826.0	8924.1	9022.1	9120.2	9218.3	9316.3	9414.4	9512.5	9610.5	9708.6	90
100	9806.7	9904.7	10002.8	10100.8	10198.9	10297	10395.0	10493.1	10591.2	10689.2	100

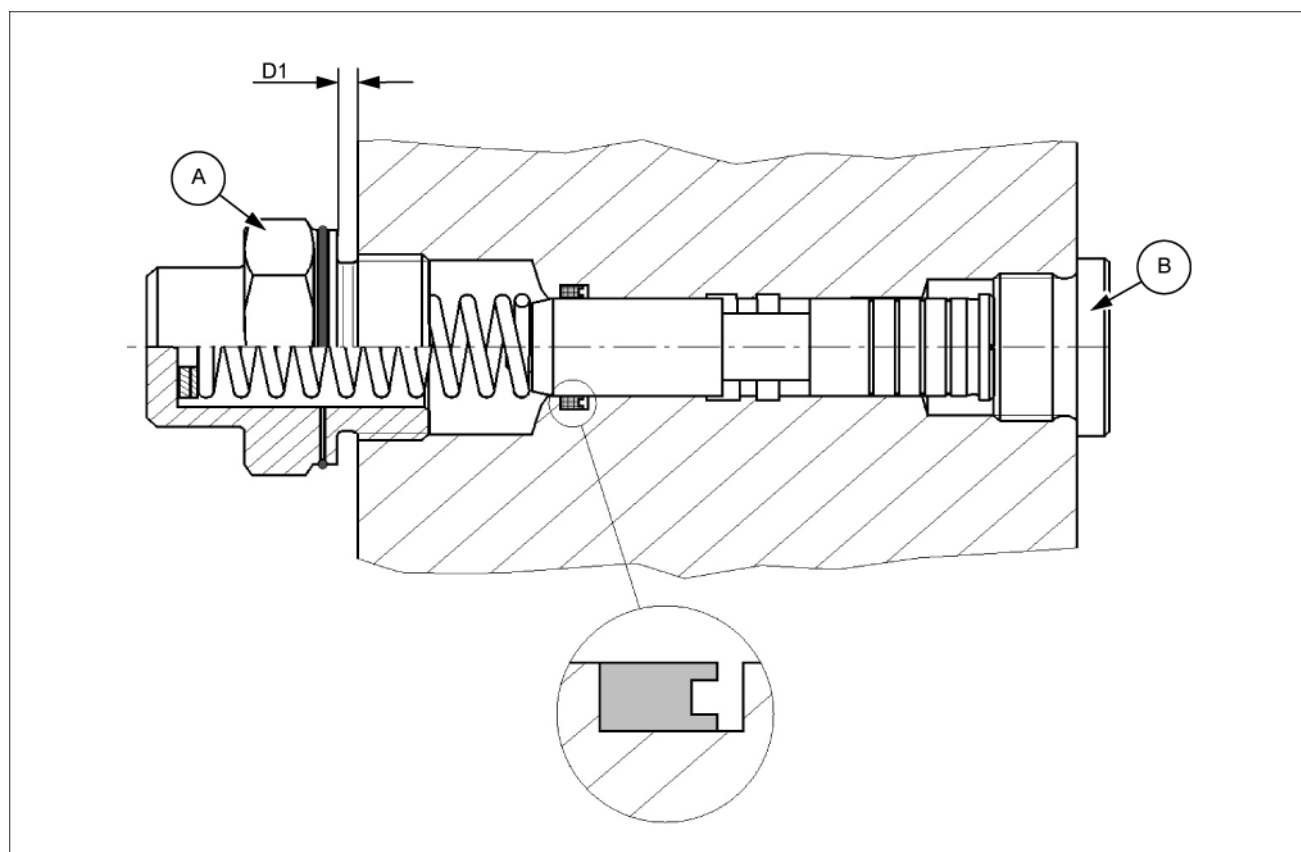
## Identificazione di un particolare



SMIL18CEX2298FB 1

- |                                   |  |
|-----------------------------------|--|
| A. Piastre laterali               | F. Testa frontale                                |
| B. Flangia di fissaggio           | G. Collegamenti dei tubi flessibili              |
| C. Accumulatore a bassa pressione | H. Ingrassatori                                  |
| D. Accumulatore ad alta pressione | I. Perno di fissaggio del meccanismo             |
| E. Meccanismo martello            | J. Meccanismo di fissaggio boccola dell'attrezzo |

## Martello - Dati tecnici - Valvola regolatore pressione



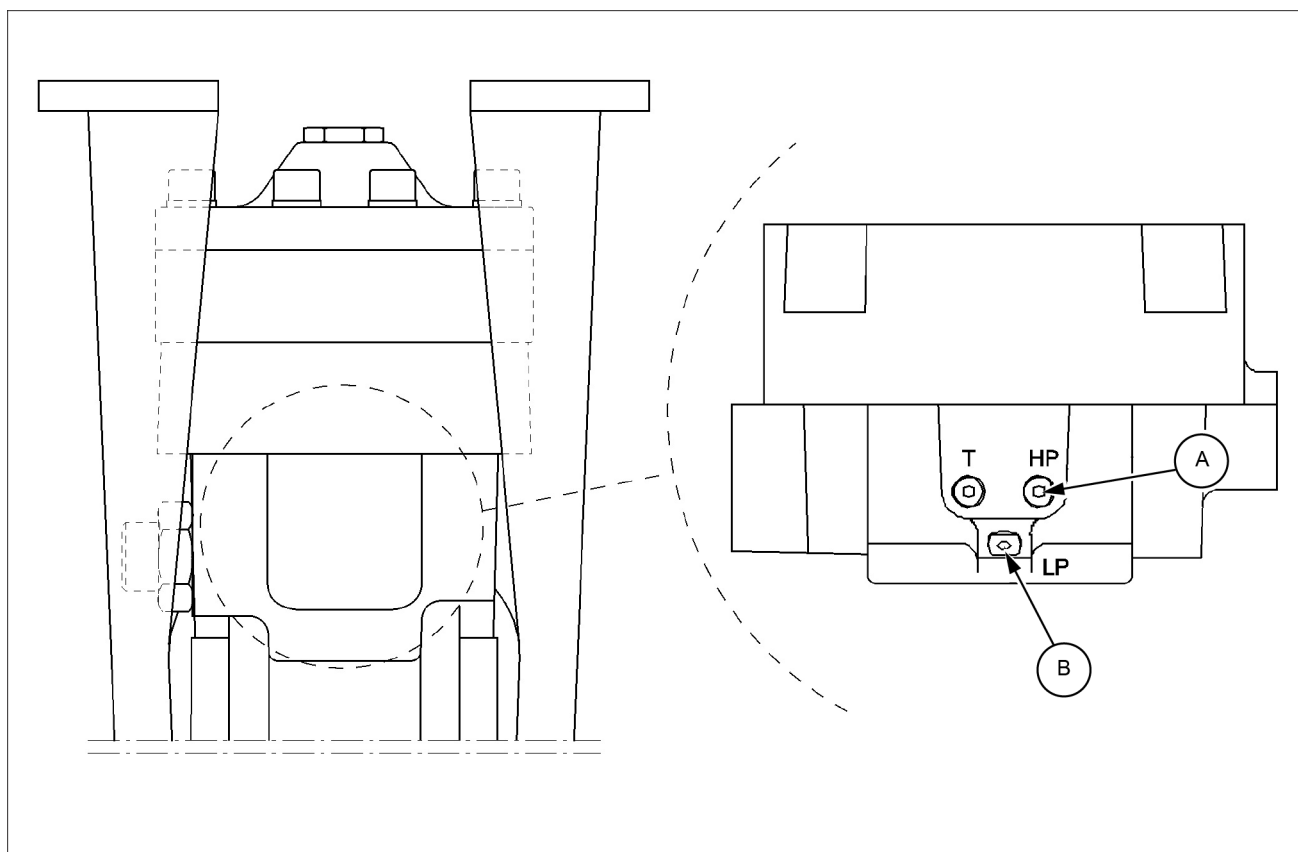
SMIL18CEX2161FB 1

Componente	Coppia di serraggio
Alloggiamento molla (A)	<b>340 N·m (251 lb ft)</b>
Tappo flangiato (B)	<b>200 N·m (148 lb ft)</b>

Componente	Regolazione
Spazio tra corpo e alloggiamento della molla (D1)	<b>2.0 mm (0.08 in)</b>

Componente	Lubrificanti
Guarnizioni, O-ring e cavità all'interno dell'alloggiamento della molla	Grasso per anelli toroidali
Spola e alesaggio valvola, alloggiamento molla e filettature tappo flangiato	Olio idraulico

## Martello - Depressurizzazione



SMIL18CEX2058FB 1

Componente	Coppia di serraggio
Tappi (A) e (B)	<b>30 N·m (22 lb ft)</b>

### ⚠ AVVERTENZA:

La pressione idraulica all'interno del martello deve essere sempre rilasciata prima di effettuare regolazioni o riparazioni quando il martello è collegato al supporto.

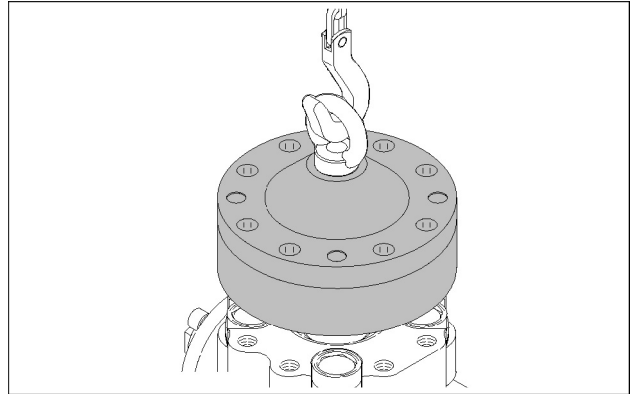
Può anche esserci olio pressurizzato intrappolato all'interno del martello anche se il martello è scollegato dal supporto.

Rilasciare la pressione idraulica secondo le seguenti istruzioni, o attendere almeno **10 min** prima di aprire eventuali tappi o coperchi delle valvole.

1. Arrestare il motore dell'unità di trasporto.
2. Azionare i comandi del braccio e del martello per scaricare l'eventuale pressione intrappolata all'interno dei tubi flessibili.
3. Chiudere le tubazioni di ingresso e uscita del martello. In caso di utilizzo degli attacchi rapidi, il disinnesto chiude automaticamente le tubazioni del martello. Se la tubazione del martello include le valvole a sfera, assicurarsi che siano chiuse.

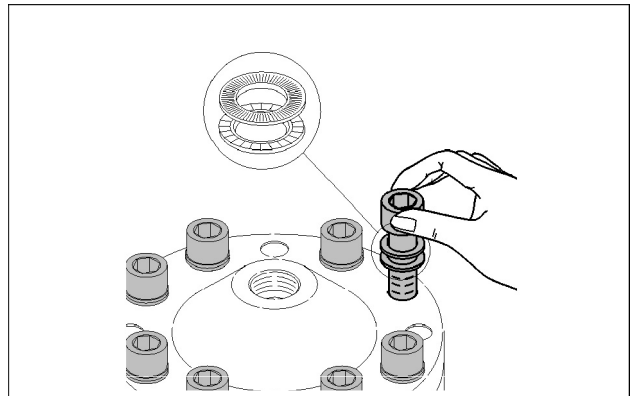
## Martello - Riattacco - Accumulatore a bassa pressione

1. Applicare un agente anticorrosivo sulle superfici di contatto del corpo valvola e dell'accumulatore.
2. Abbassare l'accumulatore nella posizione corretta usando il dispositivo di sollevamento.



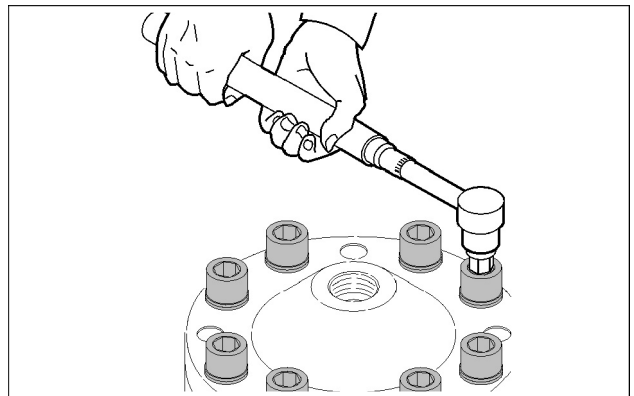
SMIL18CEX2084AA 1

3. Ingrassare le filettature e le superfici delle viti di montaggio dell'accumulatore e delle rondelle di bloccaggio.
4. Montare le viti di bloccaggio dell'accumulatore e le rondelle di bloccaggio.



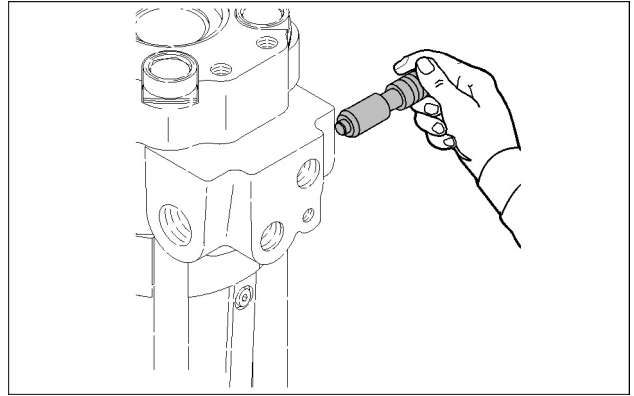
SMIL18CEX2085AA 2

5. Avvitare le viti alla coppia specificata.



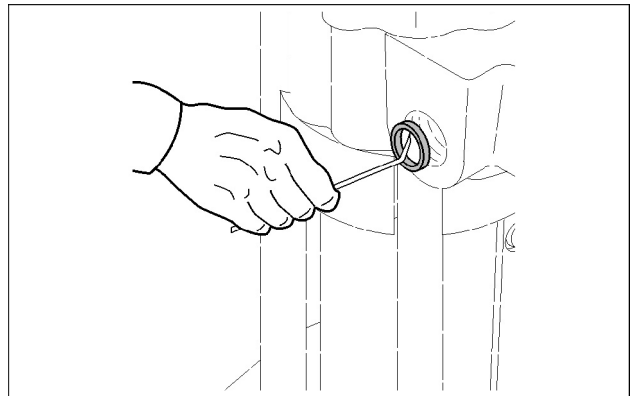
SMIL18CEX2086AA 3

4. Spingere la spola di regolazione pressione fuori dal corpo della valvola.



SMIL18CEX2165AA 4

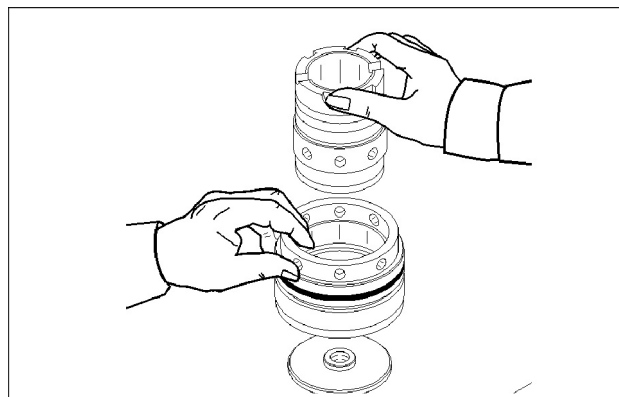
5. Togliere la guarnizione di tenuta.



SMIL18CEX2166AA 5

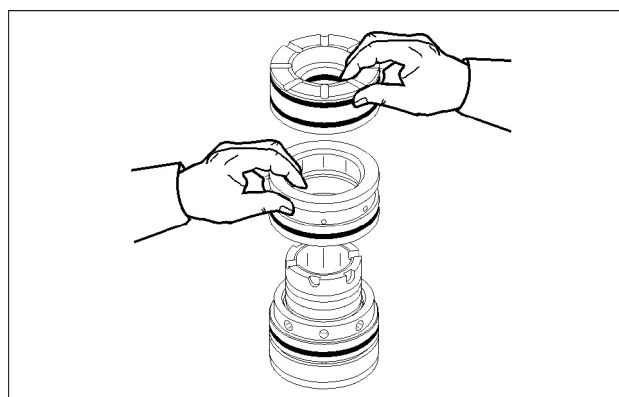
## Martello - Montaggio - Corpo della valvola

1. controllare tutti i componenti per verificare che non siano usurati e danneggiati. Se necessario, utilizzare una tela smeriglio o un agente abrasivo. Pulire e lubrificare tutte le parti.
2. Montare la guarnizione sull'anello dello sterzo.
3. Montare gli O-ring su tutte le parti.
4. Installare la piastra di estrazione e l'anello di assemblaggio.
5. Lubrificare le parti in modo appropriato e inserire il distributore.



SMIL18CEX2193AA 1

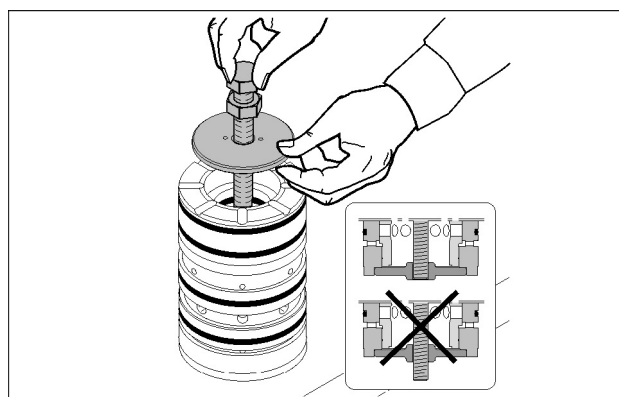
6. Montare l'anello scorrevile e l'anello dello sterzo. Controllare che il distributore si muova liberamente all'interno.



SMIL18CEX2194AA 2

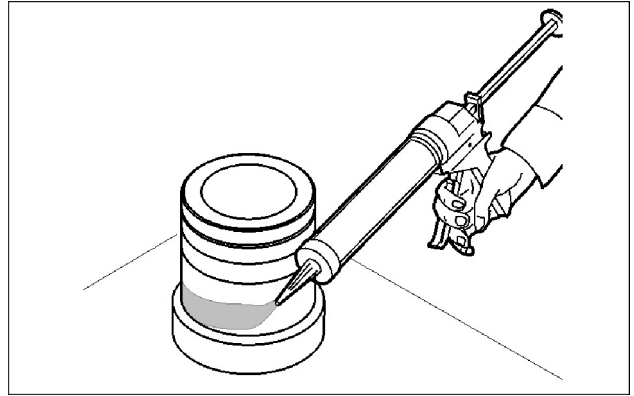
7. Installare la flangia e la vite.

**NOTA:** installare la vite in modo che non fuoriesca dalla piastra di estrazione.



SMIL18CEX2195AA 3

8. Applicare grasso per filettature sulle superfici di contatto della boccola inferiore dell'attrezzo e della testa frontale. Montare la boccola inferiore dell'attrezzo.



SMIL18CEX2218AA 4

9. Montare i perni di ritegno e i tappi in gomma della boccola inferiore dell'attrezzo.

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

- Thank you very much for reading the preview of the manual.
- You can download the complete manual from: [www.heydownloads.com](http://www.heydownloads.com) by clicking the link below



- Please note: If there is no response to CLICKING the link, please download this PDF first and then click on it.

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL