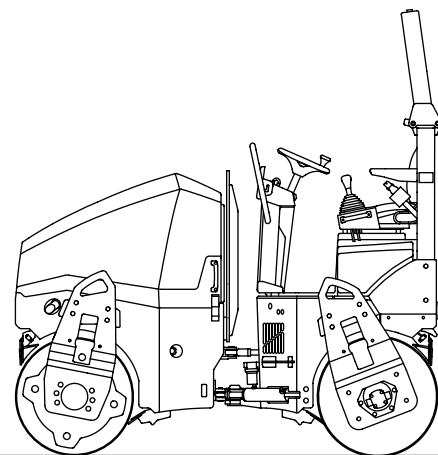


ARX 23-2

ARX 26-2

TANDEMOVÝ VÁLEC
KUBOTA D1803-CR-E5
EU Stage V, U.S. EPA Tier 4f



DÍLENSKÁ PŘÍRUČKA

EDICE 10/2021 CZ

ARX 23-2 KU St V / T4f Product Identification Number 3017039 -

ARX 26-2 KU St V / T4f Product Identification Number 3017043 -

AMMANN

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

- Thank you very much for reading the preview of the manual.
- You can download the complete manual from: www.heydownloads.com by clicking the link below



- Please note: If there is no response to CLICKING the link, please download this PDF first and then click on it.

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

ZNAČENÍ BEZPEČNOSTNÍCH SDĚLENÍ:



Sdělení upozorňuje na vážné nebezpečí ohrožení či poranění osob.



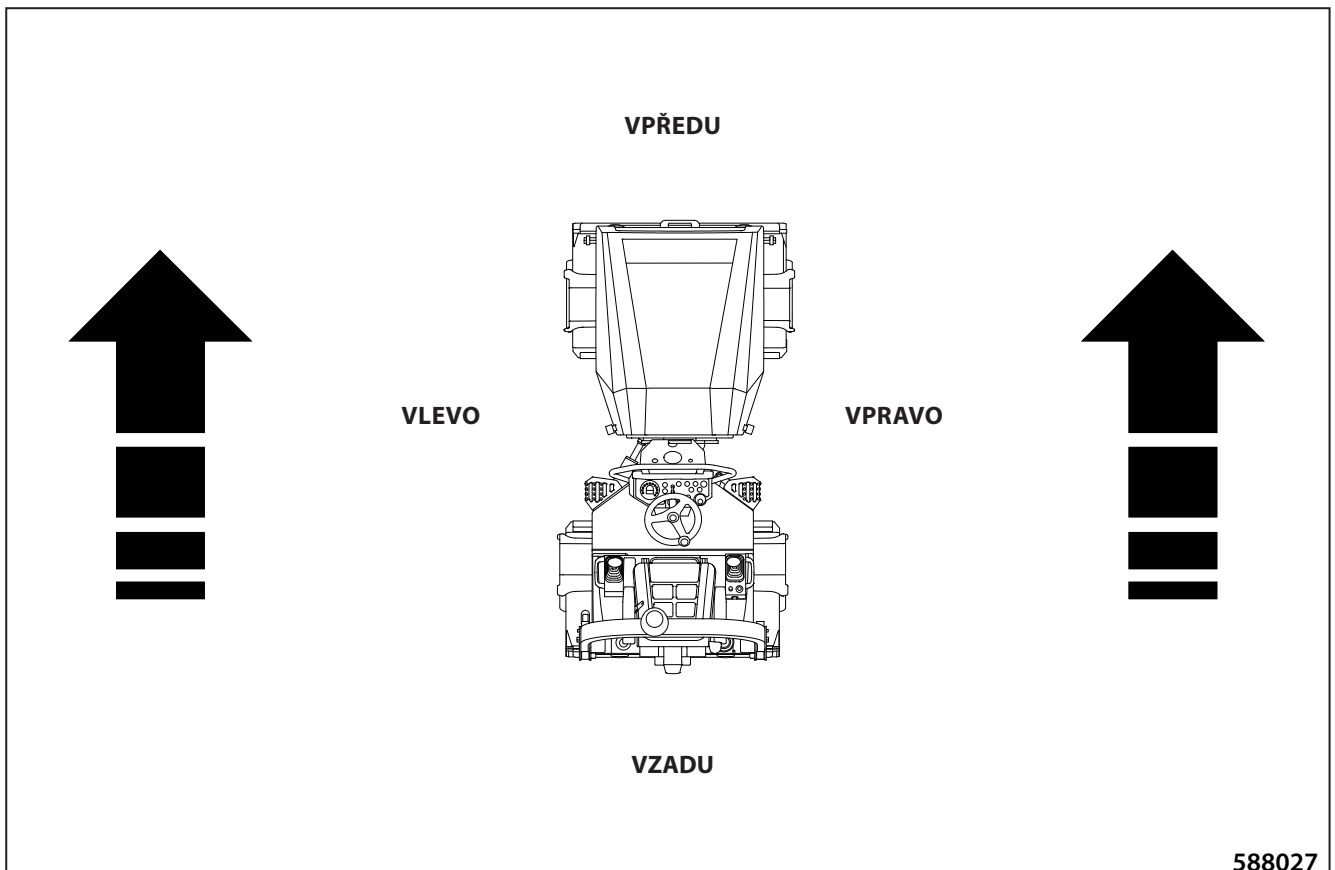
Sdělení upozorňuje na možné poškození stroje nebo jeho částí.



Sdělení upozorňuje na nutnost ochrany životního prostředí.

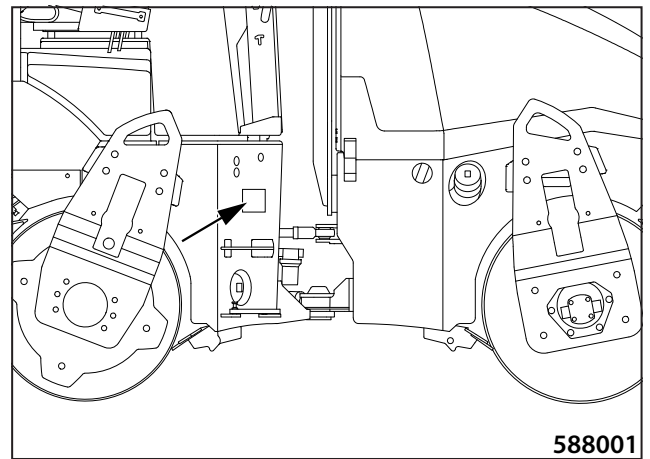
! UPOZORNĚNÍ !

V návodu jsou užívány termíny vpravo, vlevo, vpředu a vzadu, které označují strany stroje z hlediska jízdy vpřed.

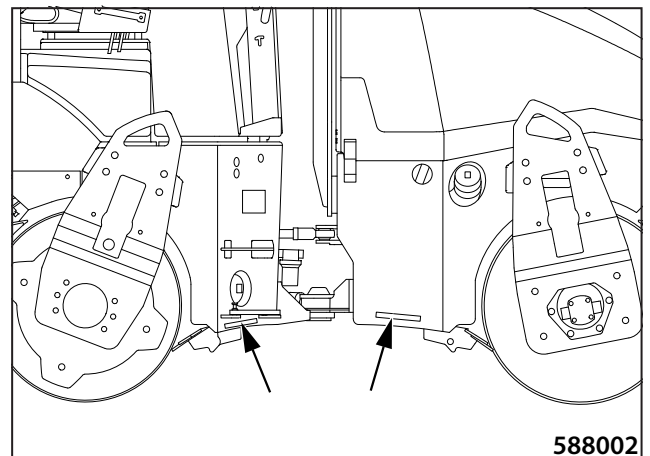


588027

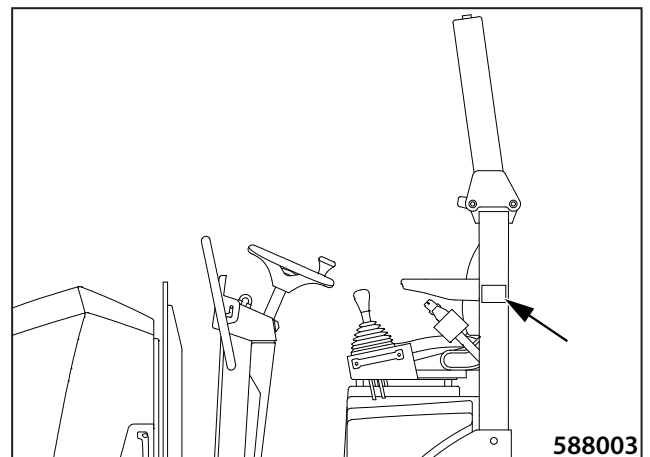
Umístění výrobního štítku
Výrobní štítek



Výrobní číslo rámu stroje



Umístění výrobního štítku ROPS
Štítek rámu ROPS



Umístění výrobního štítku motoru
Výrobní číslo motoru Kubota



4.1.4 Hydraulický olej

Pro hydraulický systém stroje je nutné použít pouze kvalitního hydraulického oleje výkonové třídy dle ISO 6743/ HV (odpovídá DIN 51524 část 3 HVLPL).

Stroje standardně plňte hydraulickým olejem s kinematickou viskozitou 46 mm²/s při 40 °C (104 °F) ISO VG 46. tento olej je nejvhodnější pro použití v nejširším rozsahu okolních teplot.

Syntetický hydraulický olej

Hydraulický systém je možno plnit syntetickým olejem, který je při případných únicích bezzbytku odbouráván mikroorganismy, které se nacházejí ve vodě a v půdě.



Přechod z minerálního oleje na syntetický nebo mísení olejů různých značek konzultujte vždy s výrobcem oleje nebo dealerem!

4.1.5 Mazací tuk

Pro mazání stroje je nutno použít plastického maziva s obsahem lithia dle:

ISO 6743/9 CCEB 2

DIN 51 502 KP2K-30

4.1.6 Emulze

Pro nástřik pneumatik se používá antiadhezní emulze přípravku RHODORSIL EMULSION E1P s vodou v mísicím poměru 1,5:100.

5.4.7 Kyvná podpěra

5.4.8 Výměna hlavy kloubu

Zajistěte stroj.

Namontujte pojistku proti zalomení.



Hydraulický zvedák umístěte do středu kyvného kloubu.

Válec mírně odlehčete.



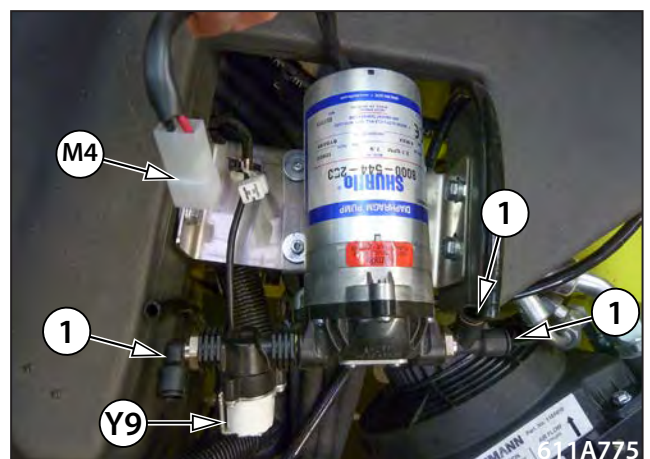
Odstraňte spodní plech.



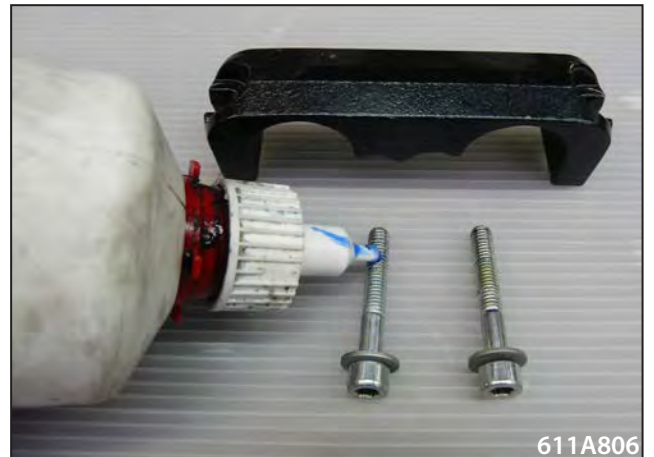
(3x) Odpojte vodní potrubí (1).

Odpojte konektor (M4) od vodního čerpadla.

Odpojte konektor (Y9) od uzavíracího ventilu.



Šrouby zajistěte vhodným lepidlem např.: Loxeal 53-84.
Namontujte sponu.



Opět vložte hadicové svazky.
Zafixujte pomocí kabelové spojky.



Namontujte přírubu ložiska pomocí šestihránných šroubů na podvozek. Pevně utáhněte utahovacím momentem 210 Nm.



Přírubu ložiska, přírubu a víčko potřete přípravkem Würth motordich.



Odpojte vodní potrubí.



Odpojte konektor X9.



Vpředu našroubujte závěsný šroub (M8) do příslušného vnitřního závitu.



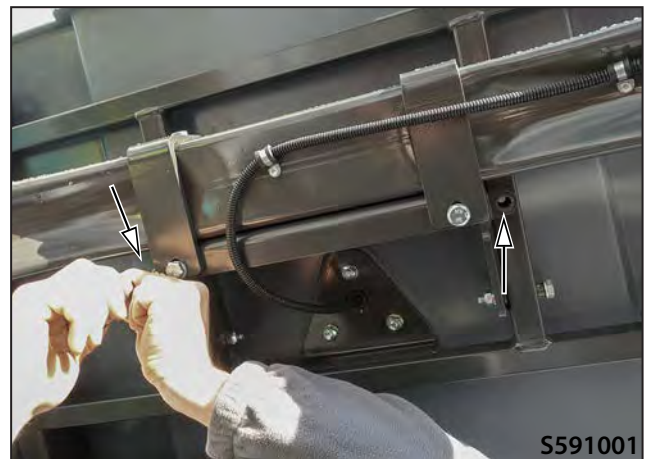
Nyní lze opatrně vyjmout vodní nádrž.



Montujte šrouby (2x) ve spodní části plastové stříšky.



Utahovací moment šroubů rámu ROPS je 147 Nm.



7 Přední běhoun

- Materiál:
- 114544 Tlačný kotouč

Položte tlačný kotouč na střed hřídele.



611A416

- Materiál:
- 1145447 Stahovací nástroj

Našroubujte stahovací nástroj na těsnicí přírubu.



611A417

Předepněte nástroj pomocí nárazového utahováku.



611A418

Nahřejte ložisko plynovým plamenem, aby se uvolnilo.



611A419

Kroužek SpeedySleeve vložte do montážního nástroje.



Nástroj umístěte na vibrační hřídel.



Pomocí nylonového kladiva a montážního nástroje pro kroužky SpeedySleeve umístěte kroužek do správné polohy.



Poloha kroužku vyplyne z montážního nástroje.



Namontovaný kroužek SpeedySleeve



- Materiál:
 - (4x) Šroub s válcovou hlavou M8x25

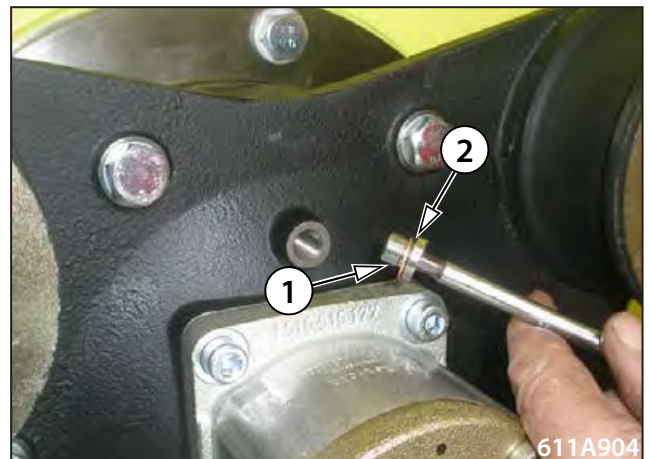
Namontujte vibrační motor na podpěru ložiska s utahovacím momentem 25 Nm.



- Materiál:
 - Šroubovací zátka s vnitřním šestihranem G1/4" poc. (1)
 - Těsnicí kroužek 13,4 / 10,2x1,0 (2)

Šroubovací zátka zajistěte vhodným lepidlem např: Loxeal 53-84.

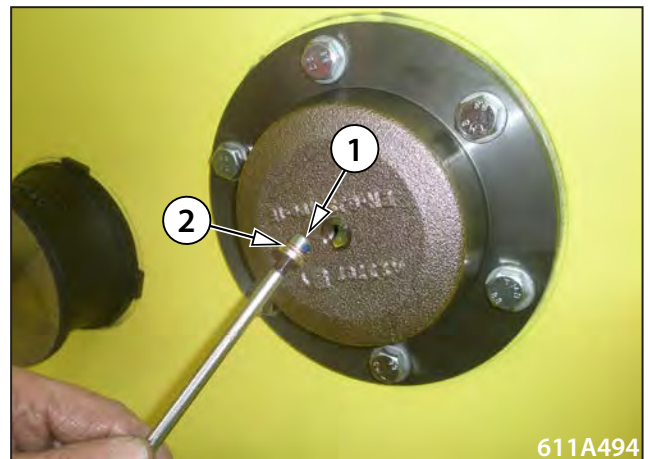
Pomocí šroubováku (SW5) namontujte šroubovací zátka a těsnicí kroužek.



- Materiál:
 - Šroubovací zátka s vnitřním šestihranem G1/4" poc. (1)
 - Těsnicí kroužek 13,4 / 10,2x1,0 (2)

Šroubovací zátka zajistěte vhodným lepidlem např: Loxeal 53-84.

Pomocí šroubováku (SW5) namontujte šroubovací zátka a těsnicí kroužek.



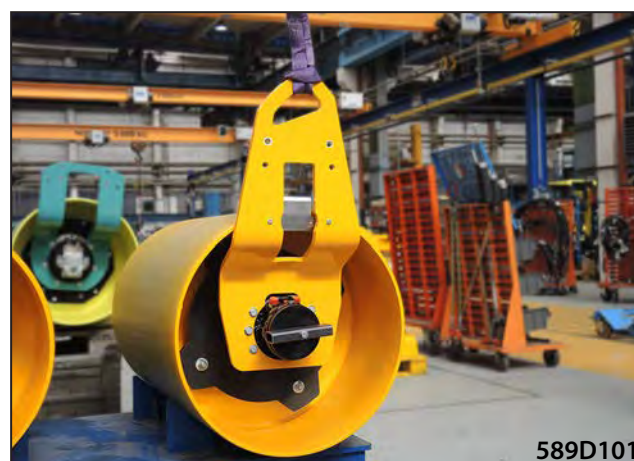
Zvedněte podpěru kola (1) pomocí jeřábu a umístěte na běhoun.



Umístěte běhoun na vhodné pracoviště.



Upevněte podpěru kola ze strany motoru pojezdu na jeřáb.



Upevněte brzdové zařízení na motor pojezdu.



Podpěra kola se může pohybovat..

(4x) Odstraňte šestihřanné matice M16.



8.4.1.3 Smontování běhounu

Předmontáž skříně

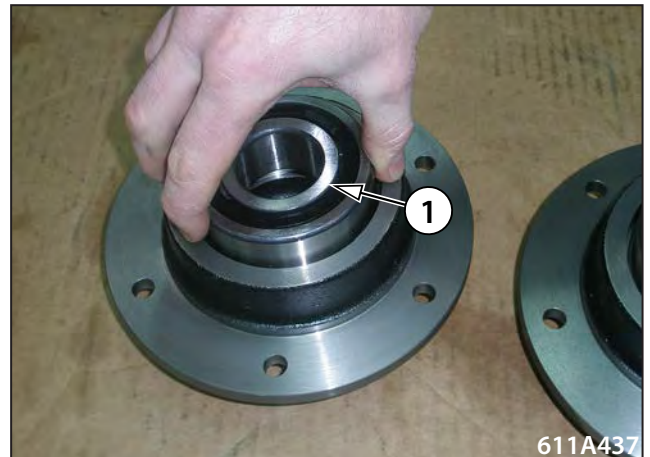
- Materiál:
 - Skříň vlevo

Vyčistěte skříň odstraňovačem silikonu.



- Materiál:
 - Válečkové ložisko NJ 2308 E. TVP2.C3

Vyčistěte válečkové ložisko (1) a vložte do skříně.



Přitiskněte k sobě skříň (1) a válečkové ložisko (2).



Verze s vnitřním pojistným kroužkem:

Namontujte vnitřní pojistný kroužek.



Vyčistěte usazení ložiska alkoholem.



Potřete usazení ložiska (zeleným) Loctite 603.



Na vnitřní kroužek umístěte čidlo teploty.

Zahřejte vnitřní kroužek na 110°.

Hodnota je přednastavená pomocí symbolu „ložiska“ (1).



Namontujte zahřáté ložisko na přírubu.



CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

- Thank you very much for reading the preview of the manual.
- You can download the complete manual from: www.heydownloads.com by clicking the link below



- Please note: If there is no response to CLICKING the link, please download this PDF first and then click on it.

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

10 Zadní náprava

11.2 Hydraulické díly

11.2.1 Test brzd

11.2.1.1 Kontrola parkovací brzdy

Tento test ověří funkci parkovací brzdy. Schopnost držení stroje parkovací brzdou se kontroluje pomocí režimu „Brake test“. Po spuštění tohoto režimu působí po daný čas na stojící stroj s aktivovanou parkovací brzdou (P) tažná síla stroje.



Test provádějte na rovné a pevné ploše.

Kontrolujte, zda je prostor před a za strojem volný a zda se v něm nenachází žádné osoby nebo překážky. Zajistěte vhodnou bezpečnou vzdálenost před strojem, za strojem i po stranách stroje.

Postup

Umístěte stroj na rovnou a pevnou plochu.

Usedněte na místo řidiče a startujte motor dle kapitoly 2.7.1.

Ovladač pojezdu (11) musí být v poloze parkovací brzdy „P“.

Přejděte do režimu „Brake test“ stisknutím tlačítka testu brzd (A) po dobu 5 sec. Po dobu držení tlačítka se na displeji zobrazí status „btn br“.

Po uplynutí 5 sec. se na displeji zobrazí status „br tSt“.

Spustíte test nastavením ovladače pojezdu do polohy pojezdu vpřed.

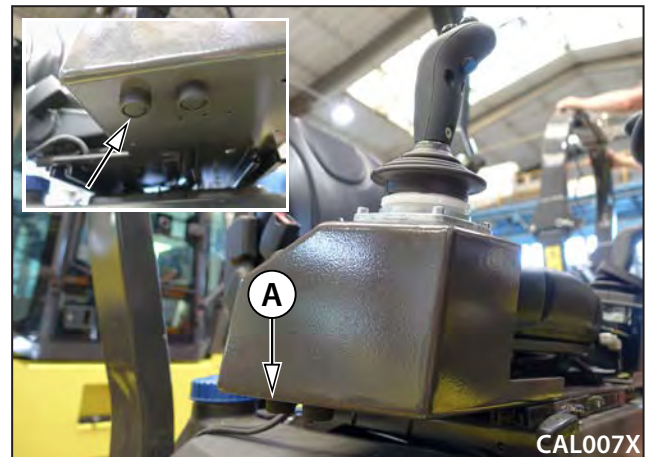
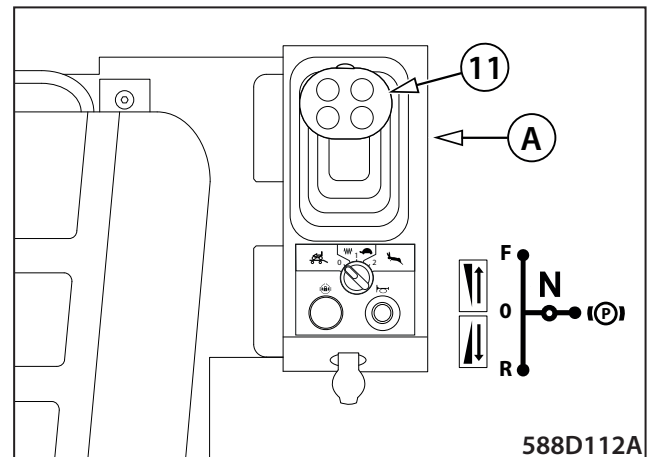
- Stroj se nesmí rozjet. Pokud se stroj rozjede test je neúspěšný – stroj se po 3 sec sám zastaví nebo je možné ho zastavit přesunutím ovladače pojezdu (11) kamkoli mimo polohu vpřed.

Test lze předčasně přerušit přesunem páky kamkoli mimo polohu vpřed. Tím se zruší vyvíjení tažné síly. Stroj se nadále nachází v režimu „Brake test“.

Pro běžný provoz stroje nebo opakování testu brzd je nutné režim „Brake test“ ukončit přesunem ovladače pojezdu (11) zpět do polohy parkovací brzdy „P“.

Pro opakování testu postupujte dle popisu výše přechodem do režimu „Brake test“.

Po neúspěšném testu brzd zajistěte stroj pomocí klínů proti samovolnému pohybu a kontaktujte servis.



13 Řízení

15.1.2 Servis motoru Kubota

Pokud máte dotazy ohledně údržby a servisu motoru Kubota, zjistíte příslušné informace v servisní příručce Kubota a v návodu k použití.

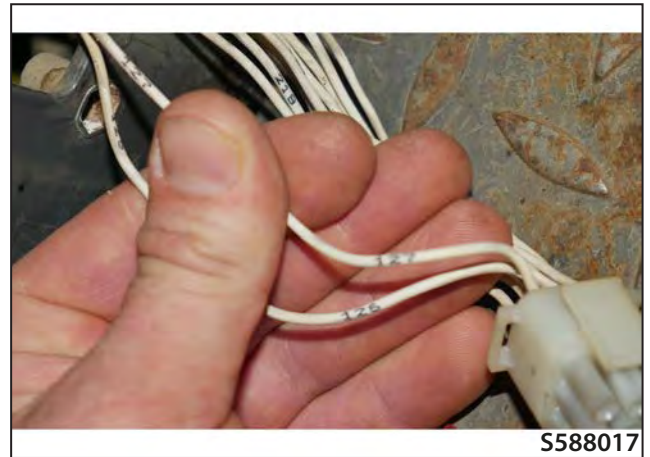
Tyto příručky je možno získat na online platformě firmy Ammann nebo přímo firmy Kubota.

15.4.5 Zásady používání stroje s filtrem DPF (Diesel particulate filter / Filtr pevných částic)

15.4.5.1 Filtr pevných částic (DPF)

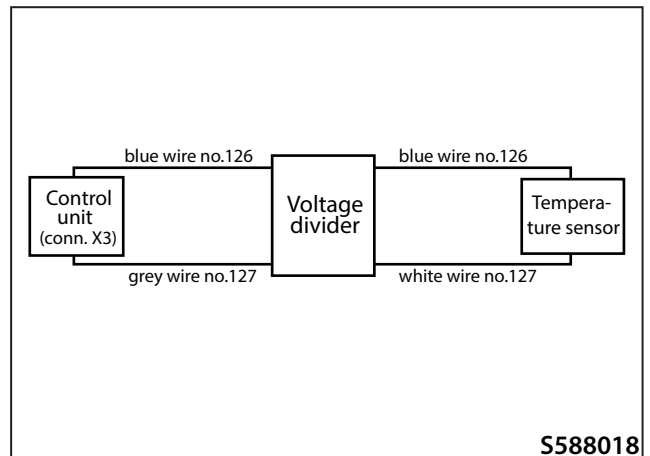
- Pohlčuje pevné částice obsažené ve výfukových plynech a snižuje tak jemný prach v emisích produkovaných naftovými motory.
- Podmínky pro udržení DPF v plně funkčním stavu.
 - Používejte pohonné hmoty s nízkým obsahem síry (dle kapitoly 4.1.2).
 - Používejte pouze olej doporučený výrobcem motoru (dle kapitoly 4.1.1).
 - Nezasahujte do filtru pevných částic, nemanipulujte s ním.
 - Při provozu stroje nenechávejte spínač regenerace v poloze potlačení regenerace. Provozujte stroj pouze se spínačem v poloze AUTO.
 - Vyměňte filtr DPF po 6000 h nebo nejpozději po 5 letech.
 - Vyhnete se krátkým provozním časům motoru a nízkému vytížení motoru (dlouhým časům provozu motoru na volnoběh).

- Vodiče 126 a 127 vedoucí k pinům 8 a 9 odřízněte 70 mm od konektoru X3.

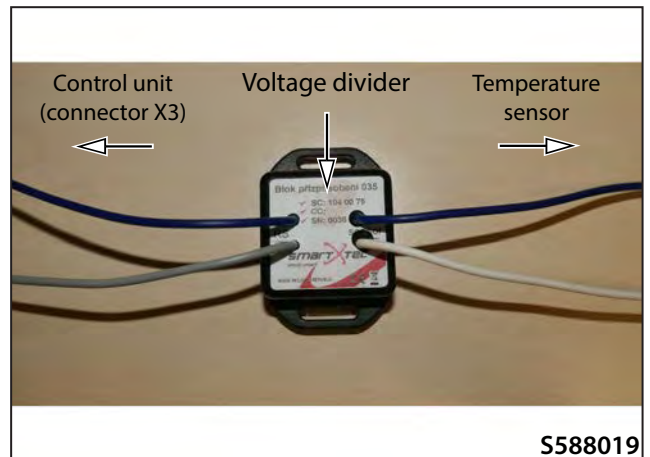


S588017

- Zapojte dělič napětí dle schématu.
 - Bílý vodič připojte ke spojce na vodiči 127 (směr snímače teploty).
 - Šedý vodič připojte ke spojce na vodiči 127 (směr řídicí jednotky / X3).
 - Oba modré dráty připojte ke spojkám na drátu 126 (Směr modrého drátu není důležitý).
 - Připojte konektor X3 a uspořádejte dráty pomocí spojovacích prvků.



S588018



S588019

- Montujte kryt na sloupku řízení.

Doplňte hydraulický olej.

Nastartujte motor.

Kontrolujte únik oleje z portu senzoru.

Kontrolujte, zda se na displeji nezobrazují žádná chybová hlášení.

Proveďte test zvyšováním otáček motoru.

Znovu kontrolujte hladinu hydraulického oleje.



S588012

17.2.7 Výměna žárovek

17.2.7.1 Výměna žárovek vpředu

Otevřete kapotu motoru.

Tlumené světlo

Otočte žárovku proti směru hodinových ručiček.

Vyjměte žárovku.



Odjistěte a odpojte konektor.



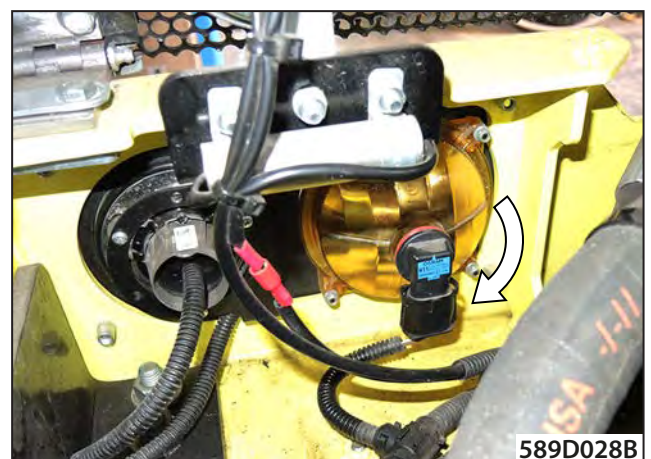
Vyměňte žárovku za novou stejného typu a výkonu.

Připojte konektor.



Vložte žárovku zpět.

Otočte žárovku po směru hodinových ručiček.



Chyba na displeji	Popis	
F37	Current PWM pump backward - the requested and measured currents of the pump forward magnet are too different from each other.	Čívka pojezdu vzad - požadovaná a naměřená hodnota se příliš liší.
F38	[SF] SF2.9 - SafetyFunction Drive direction (SF_DriveDirection), Wrong drive direction	Špatný směr pojezdu
F42	Asphalt Temperature sensor failure	Selhání snímače teploty asfaltu
F45	ACE frequency out of range	Naměřená frekvence mimo rozsah
F46	ACE amplitude low	Amplituda je příliš nízká
F48	ACE timeout on CAN	Přerušeni komunikace s CM
F50	[SF] SF2.4 - SafetyFunction Parking brake monitoring	Rozpor mezi požadavkem na brzdový ventil a senzorem tlaku brzdy
F51	CAN_BUS0 error	Selhání sběrnice CAN_BUS0
F52	CAN_BUS1 (ECU-Engine-Levers) error. Displayed as EBUS.	Selhání sběrnice CAN_BUS1
F53	CAN_BUS2 error	Selhání sběrnice CAN_BUS2
F54	SW failure safety	Chyba SW – v části týkající se bezpečnosti
F55	SW failure non safety	Chyba SW – v části netýkající se bezpečnosti
F56	Machine ECU failure	Selhání řídicí jednotky stroje
F57	ECU sensor supply failure	Selhání napájení řídicí jednotky
F58	Machine ECU temperature out of range	Teplota řídicí jednotky mimo rozsah
F59	Error list failure	Chyba v seznamu chyb
F60	Engine type autodetection failed	Selhala autodetekce typu motoru
F61	Engine CAN communication lost	Ztráta CAN komunikace s motorem
F62	[HW] Alternator error - P-terminal output not detected	Nejsou detekovány otáčky motoru z alternátoru
F63	[HW] Engine speed is too high - above SETPOINT_B	Příliš vysoké otáčky motoru

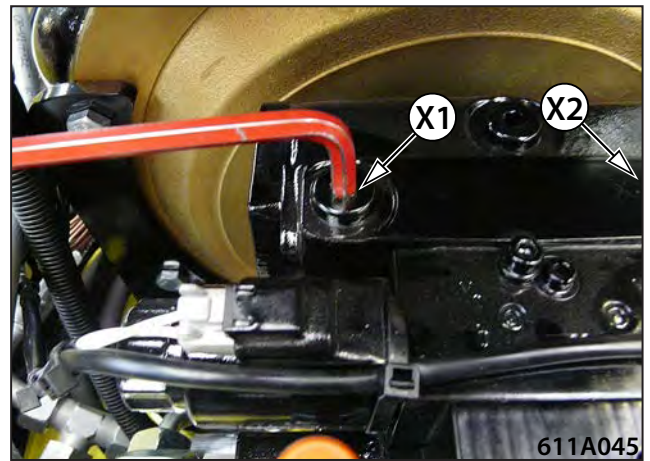
Chyby bezpečnostních funkcí

Chyba na displeji	Popis	
F70	[SF] SF2.1 - SafetyFunction Drive pump diagnostic	Závada na cívkách čerpadla pojezdu
F71	[SF] SF2.2 - SafetyFunction Operator presence detection hard ramp	Detekce přítomnosti řidiče
F72	[SF] SF2.3 - SafetyFunction Emergency stop	Stisknuté nouzové STOP tlačítko
F73	[SF] SF2.5 - SafetyFunction Drive lever position validation	Špatná poloha ovládací páky
F74	[SF] SF2.6 - SafetyFunction Parking brake diagnostic	Závada na cívce bloku brzdy
F76	[SF] SF3.1 - SafetyFunction Drive lever crosscheck	Priorita ovládací páky
F77	[SF] SF3.2 / SF3.7 - SafetyFunction Operator presence detection soft ramp	Detekce přítomnosti řidiče
F78	[SF] SF3.3 - SafetyFunction Gear switch pump limitation	Omezení proudu dle zařazené rychlosti – chybí informace o zařazené rychlosti
F79	[SF] SF4.1 - SafetyFunction Drive lever CAN validation external input lever right	Špatná komunikace CAN mezi ovládací pákou a ECU
F80	[SF] SF4.1 - SafetyFunction Drive lever CAN validation	
F81	[SF] SF4.2 - SafetyFunction Drive lever Emergency Stop - panic reaction	Panická reakce
F82	[SF] SF4.7 - SafetyFunction Drive lever presence	Detekce ovládací páky
F83	[SF] SF6.1 - SafetyFunction Gear switch crosscheck	Monitorování přepínače rychlosti
F84	[SF] SF7.1 - SafetyFunction Drive lever autodetection	Autodetekce počtu ovládacích pák při selftestu

18.2.7 Seřízení nulové polohy čerpadla pojezdu

Postup je stejný pro.

Odstraňte obě zátky X1 a X2.



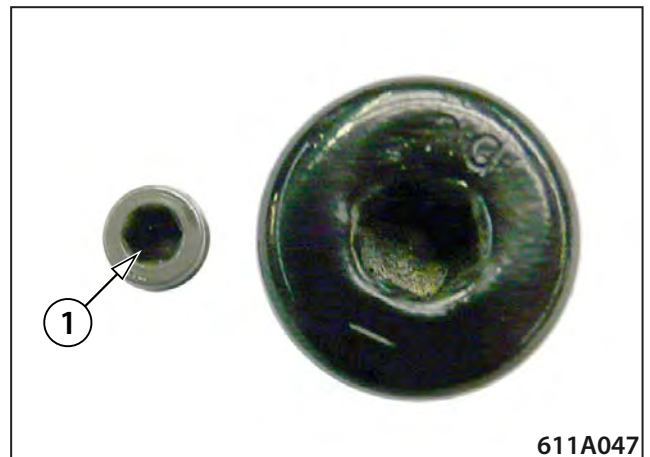
Odstraňte clonu pomocí klíče s vnitřním šestihranem.



Zkontrolujte zanesení clony (1).
Vyfoukněte stlačeným vzduchem.

Poznámka

Při zpětné montáži je nutno clonu dobře utáhnout!



Stroj postavte bezpečně na špalky!

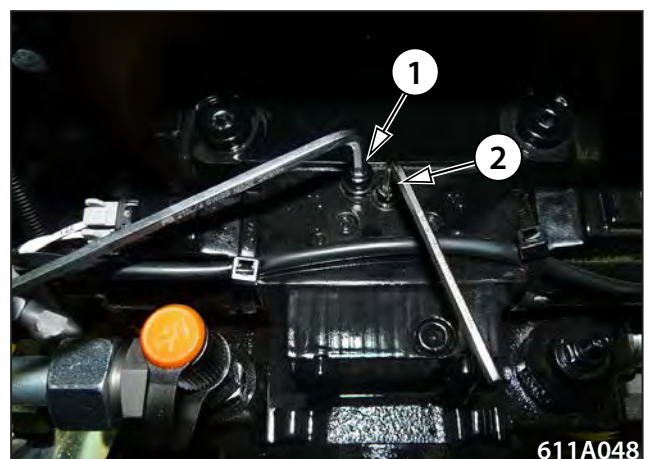
Nechejte stroj běžet.

Povolte pojistný šroub (1).

Seřídte nulovou polohu (2).

Otáčejte pečlivě klíčem, dokud se běhoun nezastaví.

Pevně utáhněte pojistný šroub.



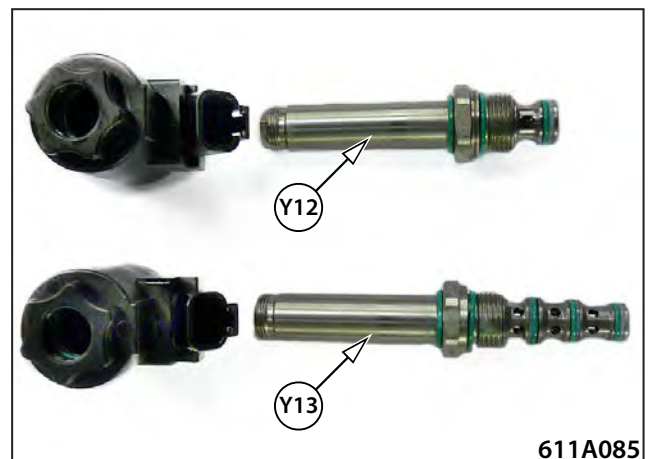
Změřte odpor magnetické cívky Y12.
Hodnota odporu 8,5 Ohm.



Změřte odpor magnetické cívky Y13.
Hodnota odporu 5,8 Ohm.



Magnetické cívky nezaměňujte.



Pomocí průbojníku vytlačte sedlo ventilu z bloku.



611A168

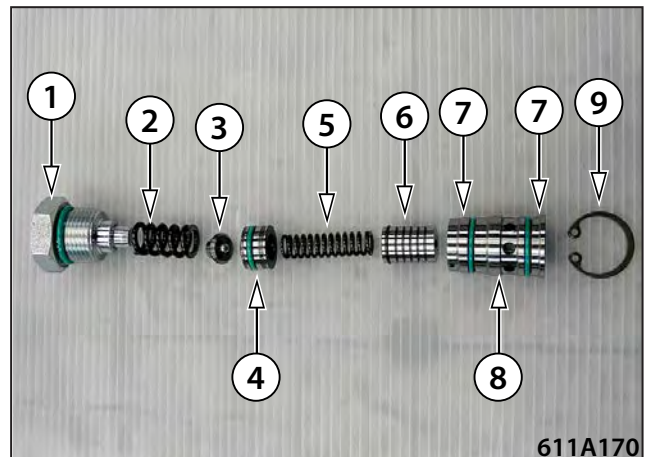
Pomocí magnetu vyjměte sedlo ventilu z bloku.



611A169

Vyčistěte všechny díly a zkontrolujte, zda nejsou poškozené.

- Tlakový ventil
 - Šroubovací zátka (1)
 - Pružina (2)
 - Hlava ventilu (3)
 - Sedlo ventilu (4)
 - Pružina (5)
 - Píst (6)
 - Kulatý těsnicí kroužek (7)
 - Válec (8)
 - Vnitřní pojistný kroužek (9)



611A170

Při opětovné montáži postupujte v obráceném pořadí.



611A171

Plošinu řidiče uveďte opět do správné polohy.

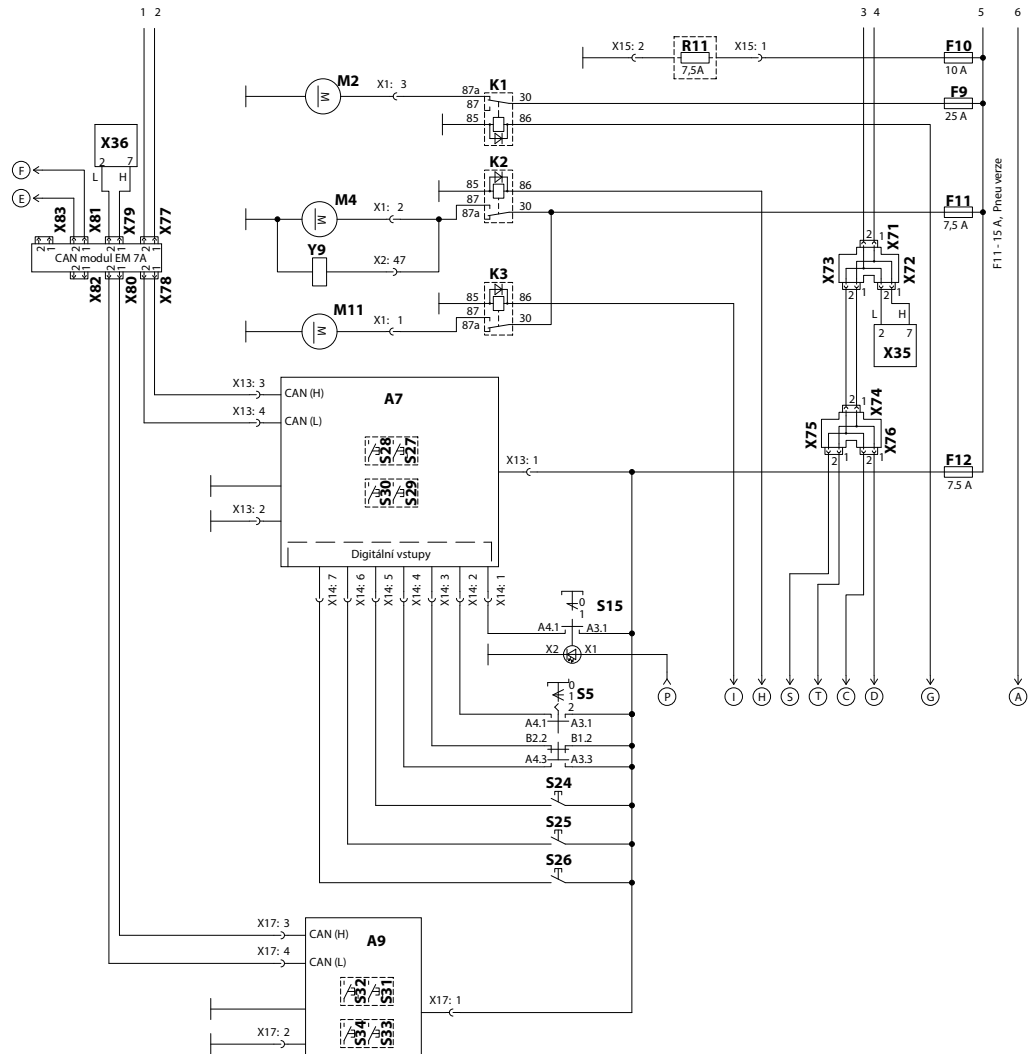
Šrouby zajistěte vhodným lepidlem např: Loxeal 53-84. a pevně utáhněte (90 Nm).



Nově namontovaná elektronika je ze závodu nakonfigurována pomocí standardních parametrů, a proto je připravena k provozu.

Po výměně elektroniky vždy proveďte kontrolu funkce!

Na multifunkční zobrazovací jednotce se nesmí zobrazit žádná chybová zpráva.



CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

- Thank you very much for reading the preview of the manual.
- You can download the complete manual from: www.heydownloads.com by clicking the link below



- Please note: If there is no response to CLICKING the link, please download this PDF first and then click on it.

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL