

**TX130-40 / TX130-43 / TX130-45 Turbo  
TX140-43 / TX140-45 Turbo  
TX170-45 Turbo  
Telescopic Handlers**

**Manual de uso y mantenimiento**

PIN HGCTX13MN6HK40001 y posteriores (TX130-40 turbo)  
PIN HGCTX13MN6HK39001 y posteriores (TX130-43 turbo)  
PIN HGCTX13MN6HK38001 y posteriores (TX130-45 turbo)  
PIN HGCTX13MN6HK42001 y posteriores (TX140-43 turbo)  
PIN HGCTX13MN6HK41001 y posteriores (TX140-45 turbo)  
PIN HGCTX13MN6HK43001 y posteriores (TX170-45 turbo)

**6-87041 ES**

**CASE**

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

- Thank you very much for reading the preview of the manual.
- You can download the complete manual from: [www.heydownloads.com](http://www.heydownloads.com) by clicking the link below



- Please note: If there is no response to CLICKING the link, please download this PDF first and then click on it.

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

## Identificación de herramientas

Está disponible una amplia gama de herramientas para el Telemanipulador.

En cada herramienta homologada por el fabricante hay una chapa de identificación en la que están sus datos y características.

### ⚠ ATENCION ⚠

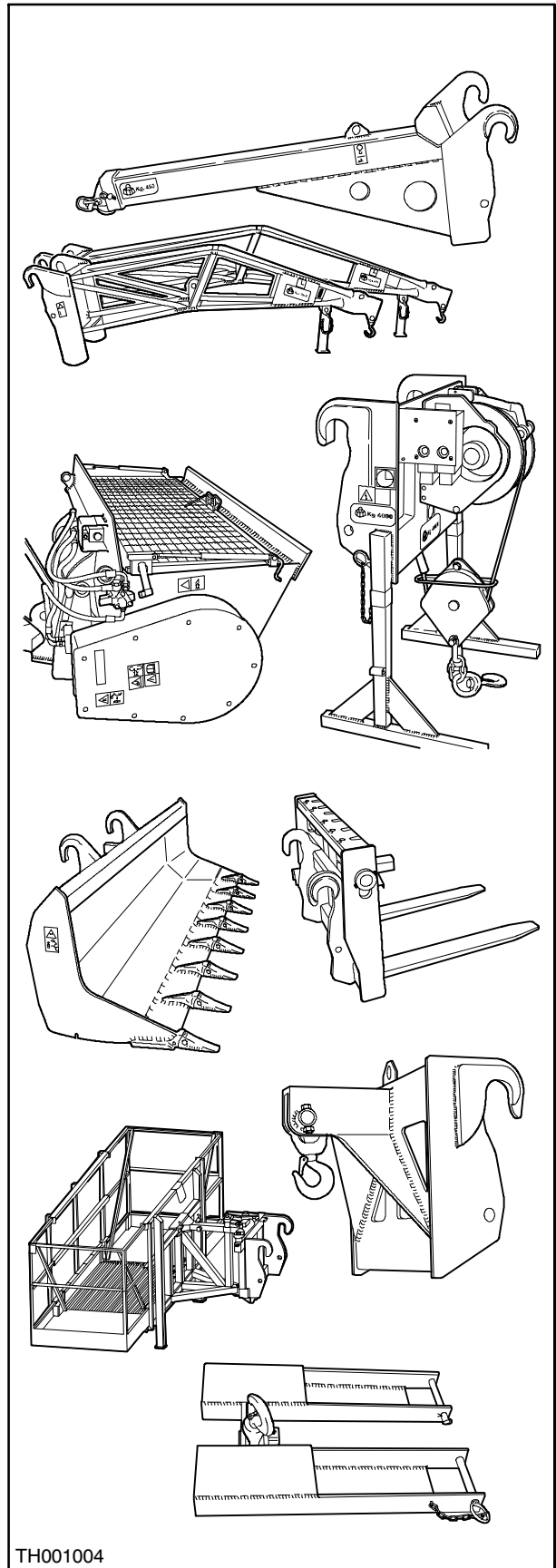
En esta máquina se deben utilizar solamente las herramientas homologadas por Fábrica. El Fabricante no será responsable en caso de modificación o adaptación de las **herramientas desconocidas** que no ha autorizado.

Los datos mostrados en las placas de las herramientas son:

- Tipo de herramienta
- Capacidad/volumen
- Fecha de fabricación
- Masa en vacío
- Número de serie

En las herramientas utilizadas para los trabajos de manipulación de cargas hay otra placa con los datos siguientes:

- SWL (Carga de seguridad)
- Carga nominal
- Número homologación CE



TH001004

## ROTULOS DE SEGURIDAD

**⚠ ATENCION**

**ANTES DE ARRANCAR EL MOTOR O ACCIONAR LA MAQUINA:**

1. VERIFICAR QUE EL MOTOR O EQUIPO ESTE CORRECTAMENTE MONTADO EN LA MAQUINA.
2. VERIFICAR QUE LA MAQUINA ESTE CORRECTAMENTE MONTADA EN EL TERRENO.
3. VERIFICAR QUE LA MAQUINA ESTE CORRECTAMENTE MONTADA EN EL TERRENO.
4. VERIFICAR QUE LA MAQUINA ESTE CORRECTAMENTE MONTADA EN EL TERRENO.
5. VERIFICAR QUE LA MAQUINA ESTE CORRECTAMENTE MONTADA EN EL TERRENO.
6. VERIFICAR QUE LA MAQUINA ESTE CORRECTAMENTE MONTADA EN EL TERRENO.
7. VERIFICAR QUE LA MAQUINA ESTE CORRECTAMENTE MONTADA EN EL TERRENO.
8. VERIFICAR QUE LA MAQUINA ESTE CORRECTAMENTE MONTADA EN EL TERRENO.
9. VERIFICAR QUE LA MAQUINA ESTE CORRECTAMENTE MONTADA EN EL TERRENO.
10. VERIFICAR QUE LA MAQUINA ESTE CORRECTAMENTE MONTADA EN EL TERRENO.
11. VERIFICAR QUE LA MAQUINA ESTE CORRECTAMENTE MONTADA EN EL TERRENO.
12. VERIFICAR QUE LA MAQUINA ESTE CORRECTAMENTE MONTADA EN EL TERRENO.
13. VERIFICAR QUE LA MAQUINA ESTE CORRECTAMENTE MONTADA EN EL TERRENO.
14. VERIFICAR QUE LA MAQUINA ESTE CORRECTAMENTE MONTADA EN EL TERRENO.
15. VERIFICAR QUE LA MAQUINA ESTE CORRECTAMENTE MONTADA EN EL TERRENO.
16. VERIFICAR QUE LA MAQUINA ESTE CORRECTAMENTE MONTADA EN EL TERRENO.
17. VERIFICAR QUE LA MAQUINA ESTE CORRECTAMENTE MONTADA EN EL TERRENO.
18. VERIFICAR QUE LA MAQUINA ESTE CORRECTAMENTE MONTADA EN EL TERRENO.
19. VERIFICAR QUE LA MAQUINA ESTE CORRECTAMENTE MONTADA EN EL TERRENO.
20. VERIFICAR QUE LA MAQUINA ESTE CORRECTAMENTE MONTADA EN EL TERRENO.
21. VERIFICAR QUE LA MAQUINA ESTE CORRECTAMENTE MONTADA EN EL TERRENO.
22. VERIFICAR QUE LA MAQUINA ESTE CORRECTAMENTE MONTADA EN EL TERRENO.
23. VERIFICAR QUE LA MAQUINA ESTE CORRECTAMENTE MONTADA EN EL TERRENO.
24. VERIFICAR QUE LA MAQUINA ESTE CORRECTAMENTE MONTADA EN EL TERRENO.
25. VERIFICAR QUE LA MAQUINA ESTE CORRECTAMENTE MONTADA EN EL TERRENO.
26. VERIFICAR QUE LA MAQUINA ESTE CORRECTAMENTE MONTADA EN EL TERRENO.
27. VERIFICAR QUE LA MAQUINA ESTE CORRECTAMENTE MONTADA EN EL TERRENO.
28. VERIFICAR QUE LA MAQUINA ESTE CORRECTAMENTE MONTADA EN EL TERRENO.
29. VERIFICAR QUE LA MAQUINA ESTE CORRECTAMENTE MONTADA EN EL TERRENO.
30. VERIFICAR QUE LA MAQUINA ESTE CORRECTAMENTE MONTADA EN EL TERRENO.

**PRUNDA DE LA MAQUINA**

1. VERIFICAR QUE LA MAQUINA ESTE CORRECTAMENTE MONTADA EN EL TERRENO.
2. VERIFICAR QUE LA MAQUINA ESTE CORRECTAMENTE MONTADA EN EL TERRENO.
3. VERIFICAR QUE LA MAQUINA ESTE CORRECTAMENTE MONTADA EN EL TERRENO.
4. VERIFICAR QUE LA MAQUINA ESTE CORRECTAMENTE MONTADA EN EL TERRENO.
5. VERIFICAR QUE LA MAQUINA ESTE CORRECTAMENTE MONTADA EN EL TERRENO.
6. VERIFICAR QUE LA MAQUINA ESTE CORRECTAMENTE MONTADA EN EL TERRENO.
7. VERIFICAR QUE LA MAQUINA ESTE CORRECTAMENTE MONTADA EN EL TERRENO.
8. VERIFICAR QUE LA MAQUINA ESTE CORRECTAMENTE MONTADA EN EL TERRENO.
9. VERIFICAR QUE LA MAQUINA ESTE CORRECTAMENTE MONTADA EN EL TERRENO.
10. VERIFICAR QUE LA MAQUINA ESTE CORRECTAMENTE MONTADA EN EL TERRENO.
11. VERIFICAR QUE LA MAQUINA ESTE CORRECTAMENTE MONTADA EN EL TERRENO.
12. VERIFICAR QUE LA MAQUINA ESTE CORRECTAMENTE MONTADA EN EL TERRENO.
13. VERIFICAR QUE LA MAQUINA ESTE CORRECTAMENTE MONTADA EN EL TERRENO.
14. VERIFICAR QUE LA MAQUINA ESTE CORRECTAMENTE MONTADA EN EL TERRENO.
15. VERIFICAR QUE LA MAQUINA ESTE CORRECTAMENTE MONTADA EN EL TERRENO.
16. VERIFICAR QUE LA MAQUINA ESTE CORRECTAMENTE MONTADA EN EL TERRENO.
17. VERIFICAR QUE LA MAQUINA ESTE CORRECTAMENTE MONTADA EN EL TERRENO.
18. VERIFICAR QUE LA MAQUINA ESTE CORRECTAMENTE MONTADA EN EL TERRENO.
19. VERIFICAR QUE LA MAQUINA ESTE CORRECTAMENTE MONTADA EN EL TERRENO.
20. VERIFICAR QUE LA MAQUINA ESTE CORRECTAMENTE MONTADA EN EL TERRENO.
21. VERIFICAR QUE LA MAQUINA ESTE CORRECTAMENTE MONTADA EN EL TERRENO.
22. VERIFICAR QUE LA MAQUINA ESTE CORRECTAMENTE MONTADA EN EL TERRENO.
23. VERIFICAR QUE LA MAQUINA ESTE CORRECTAMENTE MONTADA EN EL TERRENO.
24. VERIFICAR QUE LA MAQUINA ESTE CORRECTAMENTE MONTADA EN EL TERRENO.
25. VERIFICAR QUE LA MAQUINA ESTE CORRECTAMENTE MONTADA EN EL TERRENO.
26. VERIFICAR QUE LA MAQUINA ESTE CORRECTAMENTE MONTADA EN EL TERRENO.
27. VERIFICAR QUE LA MAQUINA ESTE CORRECTAMENTE MONTADA EN EL TERRENO.
28. VERIFICAR QUE LA MAQUINA ESTE CORRECTAMENTE MONTADA EN EL TERRENO.
29. VERIFICAR QUE LA MAQUINA ESTE CORRECTAMENTE MONTADA EN EL TERRENO.
30. VERIFICAR QUE LA MAQUINA ESTE CORRECTAMENTE MONTADA EN EL TERRENO.

**MANEJO DE LA MAQUINA**

1. VERIFICAR QUE LA MAQUINA ESTE CORRECTAMENTE MONTADA EN EL TERRENO.
2. VERIFICAR QUE LA MAQUINA ESTE CORRECTAMENTE MONTADA EN EL TERRENO.
3. VERIFICAR QUE LA MAQUINA ESTE CORRECTAMENTE MONTADA EN EL TERRENO.
4. VERIFICAR QUE LA MAQUINA ESTE CORRECTAMENTE MONTADA EN EL TERRENO.
5. VERIFICAR QUE LA MAQUINA ESTE CORRECTAMENTE MONTADA EN EL TERRENO.
6. VERIFICAR QUE LA MAQUINA ESTE CORRECTAMENTE MONTADA EN EL TERRENO.
7. VERIFICAR QUE LA MAQUINA ESTE CORRECTAMENTE MONTADA EN EL TERRENO.
8. VERIFICAR QUE LA MAQUINA ESTE CORRECTAMENTE MONTADA EN EL TERRENO.
9. VERIFICAR QUE LA MAQUINA ESTE CORRECTAMENTE MONTADA EN EL TERRENO.
10. VERIFICAR QUE LA MAQUINA ESTE CORRECTAMENTE MONTADA EN EL TERRENO.
11. VERIFICAR QUE LA MAQUINA ESTE CORRECTAMENTE MONTADA EN EL TERRENO.
12. VERIFICAR QUE LA MAQUINA ESTE CORRECTAMENTE MONTADA EN EL TERRENO.
13. VERIFICAR QUE LA MAQUINA ESTE CORRECTAMENTE MONTADA EN EL TERRENO.
14. VERIFICAR QUE LA MAQUINA ESTE CORRECTAMENTE MONTADA EN EL TERRENO.
15. VERIFICAR QUE LA MAQUINA ESTE CORRECTAMENTE MONTADA EN EL TERRENO.
16. VERIFICAR QUE LA MAQUINA ESTE CORRECTAMENTE MONTADA EN EL TERRENO.
17. VERIFICAR QUE LA MAQUINA ESTE CORRECTAMENTE MONTADA EN EL TERRENO.
18. VERIFICAR QUE LA MAQUINA ESTE CORRECTAMENTE MONTADA EN EL TERRENO.
19. VERIFICAR QUE LA MAQUINA ESTE CORRECTAMENTE MONTADA EN EL TERRENO.
20. VERIFICAR QUE LA MAQUINA ESTE CORRECTAMENTE MONTADA EN EL TERRENO.
21. VERIFICAR QUE LA MAQUINA ESTE CORRECTAMENTE MONTADA EN EL TERRENO.
22. VERIFICAR QUE LA MAQUINA ESTE CORRECTAMENTE MONTADA EN EL TERRENO.
23. VERIFICAR QUE LA MAQUINA ESTE CORRECTAMENTE MONTADA EN EL TERRENO.
24. VERIFICAR QUE LA MAQUINA ESTE CORRECTAMENTE MONTADA EN EL TERRENO.
25. VERIFICAR QUE LA MAQUINA ESTE CORRECTAMENTE MONTADA EN EL TERRENO.
26. VERIFICAR QUE LA MAQUINA ESTE CORRECTAMENTE MONTADA EN EL TERRENO.
27. VERIFICAR QUE LA MAQUINA ESTE CORRECTAMENTE MONTADA EN EL TERRENO.
28. VERIFICAR QUE LA MAQUINA ESTE CORRECTAMENTE MONTADA EN EL TERRENO.
29. VERIFICAR QUE LA MAQUINA ESTE CORRECTAMENTE MONTADA EN EL TERRENO.
30. VERIFICAR QUE LA MAQUINA ESTE CORRECTAMENTE MONTADA EN EL TERRENO.

**⚠ PELIGRO**

PARA EVITAR LESIONES GRAVES, INCLUIDO MORTALES, MANTENER LA M. GUINIA Y SU EQUIPO A UNA DISTANCIA M. MENOR DE 2 METROS DE LAS LINEAS DE CONDUCCION Y EL CTRCA.

**⚠ PELIGRO**

ABROCHAR EL CINTUR. N. DE SEGURIDAD ANTES DE LA CONDUCCION Y DE LA M. GUINIA. PARA EVITAR LESIONES GRAVES, INCLUIDO MORTALES, NO SALIR DE LA M. GUINIA EN CASO DE VUELCO.

TH001171
9

### ROTULOS EN EL INTERIOR DE LA CABINA

En la máquina se han dispuesto los rótulos de seguridad en los puntos indicados. Su finalidad es servir como guía para la seguridad del operador y de todos los que trabajan con la máquina. Verificar el contenido y la situación de los rótulos haciendo un recorrido alrededor de la máquina con este Manual en la mano. Examinar los rótulos en compañía de todo el personal que va a trabajar con la máquina. Mantener los rótulos siempre legibles. Cuando se deterioren, pedir rótulos de recambio al Concesionario.

1-16

## PANEL INDICADOR DE CARGA

El panel indicador del estado de carga avisa al operador cuando la máquina llega a la condición de carga máxima autorizada.

### A – LEDS VERDES

Los LEDs verdes señalan las situaciones de estabilidad decreciente pero que son normales. Durante el trabajo normal, el estado de los leds se actualiza constantemente para indicar la situación actual.

### B – LEDS AMARILLOS

Los leds amarillos señalan una situación de estabilidad crítica. El valor de estabilidad se aproxima al 100% (vuelco).

## PELIGRO

Es necesario que intervenga el operador para solucionar esta situación. Debe intentar bajar el baricentro de la máquina.

Es posible continuar la elevación a lo largo del arco, maniobra que aproxima efectivamente la masa al baricentro de la máquina, o también se puede recoger el telescópico, si está extendido, para aproximar la masa al baricentro de la máquina.

### C – LED ROJO (ALARMA VISUAL Y SONORA)

Este testigo se enciende cuando la máquina llega al 100% de la capacidad de carga máxima autorizada. Además se activa la alarma sonora al mismo tiempo que se enciende el testigo.

La activación de la alarma provoca el bloqueo de todas las funciones hidráulicas relacionadas con la manipulación de la carga.

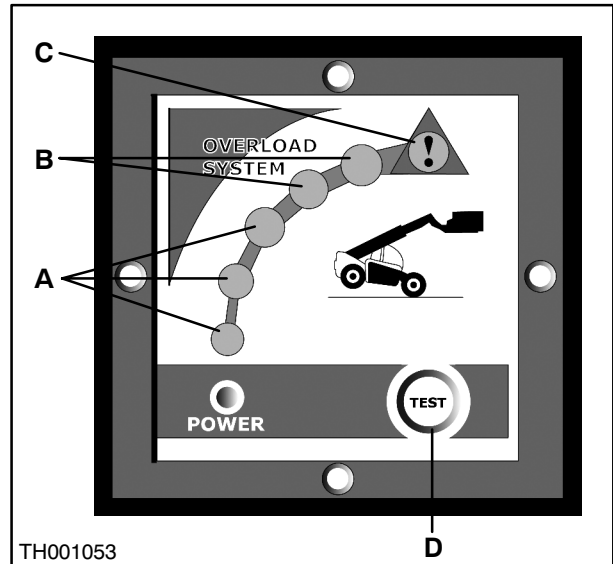
La única función admitida será la retracción del brazo telescópico.

### D – PULSADOR DE PRUEBA

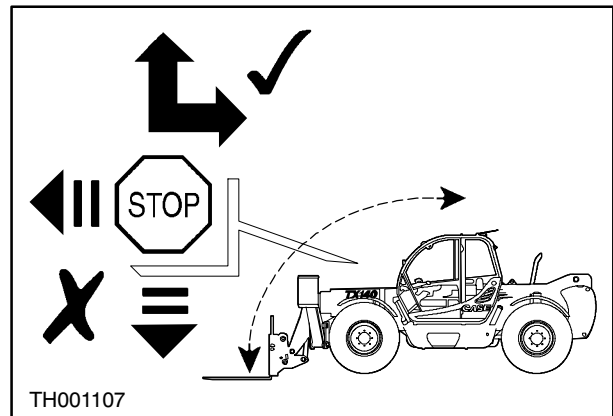
Al apretar este pulsador, se comprueba la alarma y se iluminan los testigos para asegurar que todo funciona correctamente. Este control se debe efectuar cada día antes de iniciar el trabajo. En caso de mal funcionamiento de uno de los dispositivos, para respetar la seguridad del operador y de terceros, no se debe utilizar la máquina como elevadora hasta que el dispositivo se haya reparado.

## ATENCION

Cualquier tentativa de elevar cargas superiores a la máxima admisible comportará una situación de inestabilidad e inseguridad.

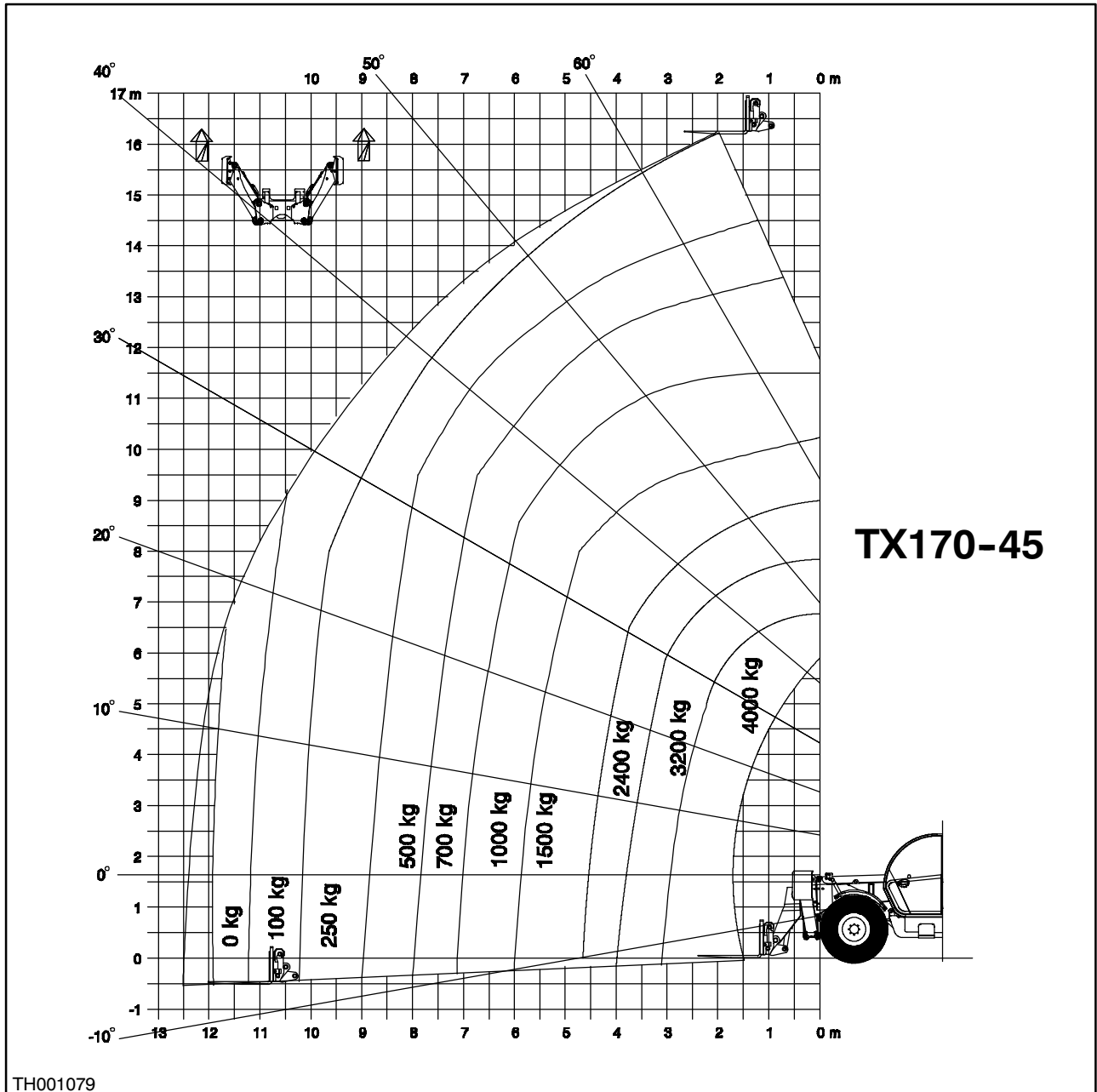


38



39

**TX170-45 turbo (con estabilizadores elevados y sin bloqueo oscilación eje trasero)**



NOTA: este diagrama se debe tener en consideración cuando se selecciona el mando manual de liberación de la oscilación del eje trasero

*SECCION 2 - MANDOS, INSTRUMENTOS Y FUNCIONAMIENTO*

---

Arranque del motor con baterías y cables auxiliares ..... 2-32

Parada del motor ..... 2-33

Procedimiento de rodaje ..... 2-33

Manejo del telemanipulador ..... 2-34

Transporte ..... 2-35

Remolcado ..... 2-36

Elevacion ..... 2-36

Limpieza ..... 2-37

Almacenamiento de la máquina ..... 2-37

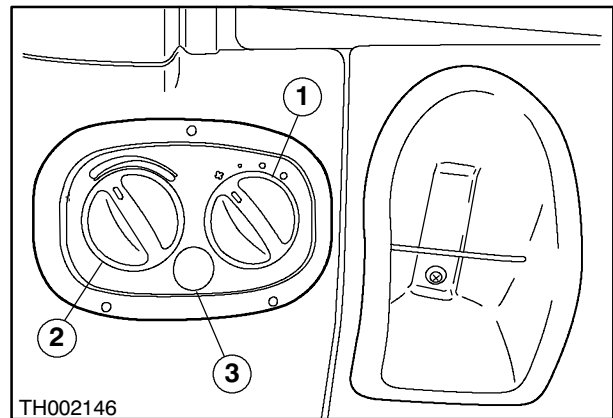
### AIRE ACONDICIONADO (opcional)

La reducción del calor está controlada por la circulación del aire a través de la unidad de refrigeración (evaporador). Esta unidad sirve también para controlar la humedad y atrapar las partículas de suciedad y polen suspendidas en el aire, gracias a la superficie húmeda del panel que las recoge y que se descargan al exterior con las condensaciones.

La instalación consta de dos cambiadores de calor y un compresor conectados entre sí por medio de tubos. La unidad de refrigeración, llamada evaporador, está situada en el recinto de la cabina, mientras que el otro cambiador de calor (condensador) está montado delante del radiador del motor.

La bomba (el compresor) hace que el líquido (gas) refrigerante R134a, que es fácil de calentar y enfriar, circule a través de ambos cambiadores de calor. El compresor está montado en el lado derecho del motor accionado por una correa trapezoidal movida por la polea del cigüeñal del motor.

**NOTA:** La instalación de aire acondicionado de la máquina admite solamente el refrigerante R134a. Antes del funcionamiento estacional de la instalación de aire acondicionado, es necesario poner en "OFF" el dial de control de calefacción para cerrarla.



17

### Desempeñado y desescarchado

Para desempañar o desescarchar con rapidez el parabrisas, las ventanillas laterales y la luneta, proceder del modo siguiente:

- arrancar la instalación del aire acondicionado con el pulsador 3;
- activar, con el mando 1, el ventilador a la máxima velocidad;
- accionar el mando 2 hasta llegar a la temperatura máxima;
- abrir los difusores de aire y orientar los chorros de aire caliente hacia los cristales.

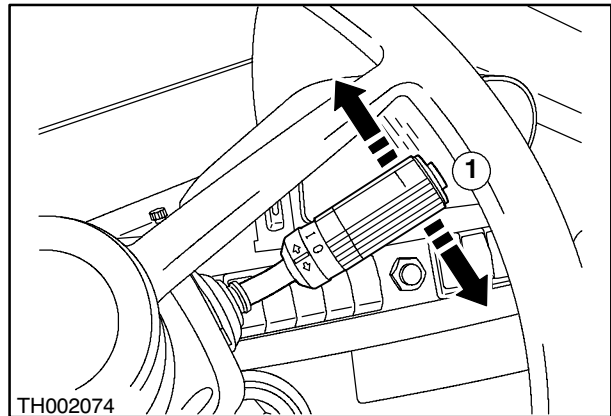
## PALANCA MULTIFUNCIÓN

### Mando de las intermitencias de dirección

Los indicadores de dirección se activan (con la llave del conmutador en "ON") con el conmutador de la palanca (1) situada a la derecha del volante.

- si se la empuja hacia ARRIBA: destellan las INTERMITENCIAS DERECHAS,
- si se la empuja hacia ABAJO: destellan las INTERMITENCIAS IZQUIERDAS.

El testigo correspondiente destella al mismo tiempo que los indicadores de dirección.



33

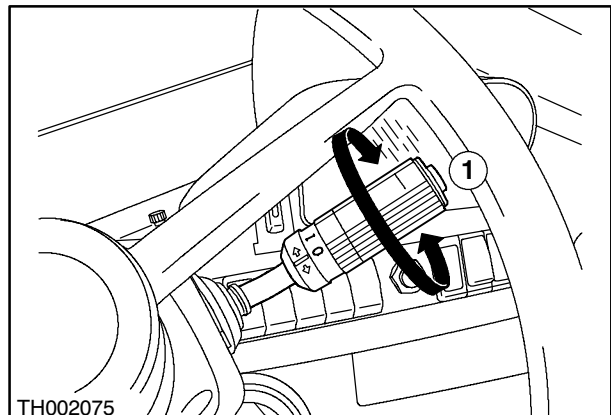
### Selector de luces largas y cortas

Con las luces cortas encendidas, empujando la palanca (1) hacia delante, respecto a la posición central, se encienden las luces largas y el respectivo testigo del tablero.

Tirando de la palanca hacia atrás se producen las ráfagas largas.

### Limpiaparabrisas

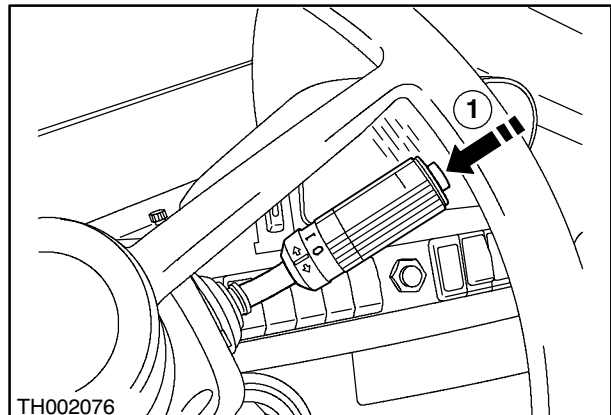
Girando la empuñadura de la palanca se activa la función del limpiaparabrisas (posición 1), girando en sentido opuesto (posición 0) se para el limpia que quedará en posición de reposo.



34

### Lavaparabrisas

Apretando el pulsador (1) situado en el extremo de la palanca multifunción se activa la función del lavaparabrisas.



35

## ARRANQUE DEL MOTOR CON BATERIAS Y CABLES AUXILIARES



Arrancar el motor solamente estando sentado correctamente en el puesto de conducción. Si se puentea el interruptor de consenso al arranque sería posible arrancar el motor con una marcha embragada.

---

*Cuando se manipulen baterías o se arranque el motor con baterías exteriores llevar gafas protectoras de seguridad.*

Cuando sea necesario arrancar el motor de la máquina con baterías auxiliares proceder como sigue:

- conectar un extremo del primer cable auxiliar al terminal positivo (+) de la batería de 12 voltios de la máquina y el otro extremo al borne positivo de la batería auxiliar de 12 voltios.
- conectar un extremo del otro cable auxiliar al terminal negativo (-) de la batería auxiliar de 12 voltios y el otro extremo al bloque del motor para evitar que se produzcan chispas. Efectuar el procedimiento de arranque descrito anteriormente.

**NOTA:** cuando se utilicen baterías auxiliares para arrancar el motor comprobar que la polaridad sea correcta para no dañar al alternador.

- Cuando el motor esté en marcha, dejarlo rodar al mínimo, encender todo el alumbrado de la máquina y soltar los cables auxiliares en orden inverso al de instalación con el fin de proteger al alternador contra posibles variaciones bruscas de la carga.

**NOTA:** la máquina está dotada con una electroválvula de corte de combustible para la parada del motor y, por tanto, no es posible que el motor funcione sin una batería conectada. El motor se para cuando se corta la alimentación eléctrica a la electroválvula de corte de gasoil (sin batería).

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

- Thank you very much for reading the preview of the manual.
- You can download the complete manual from: [www.heydownloads.com](http://www.heydownloads.com) by clicking the link below



- Please note: If there is no response to CLICKING the link, please download this PDF first and then click on it.

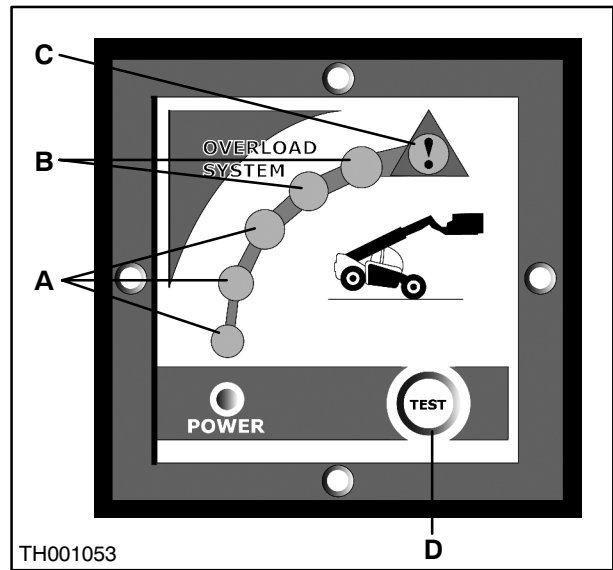
CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

**C - LED ROJO (ALARMA VISUAL Y SONORA)**

Este testigo se enciende cuando la máquina llega al 100% de la capacidad de carga máxima autorizada. Además se activa la alarma sonora al mismo tiempo que se enciende el testigo.

La activación de la alarma provoca el bloqueo de todas las funciones hidráulicas relacionadas con la manipulación de la carga, la elevación de los estabilizadores y la nivelación del eje.

La única función admitida será la retracción del brazo telescópico, excepto si se fuerza el bloqueo de las funciones hidráulicas mediante el mando que se describe más adelante.



**D - PULSADOR DE PRUEBA**

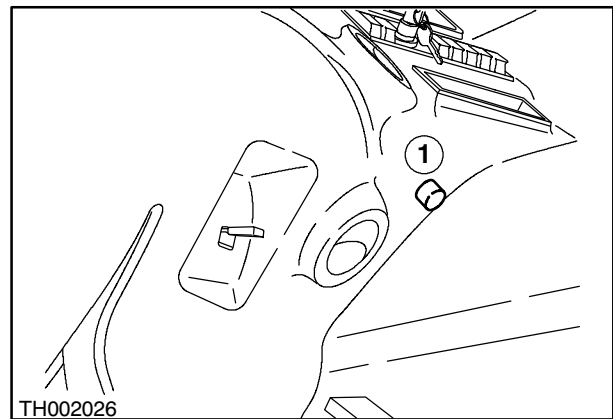
Al apretar este pulsador, se comprueba la alarma y se iluminan los testigos para asegurar que todo funciona correctamente. Este control se debe efectuar cada día antes de iniciar el trabajo. En caso de mal funcionamiento de uno de los dispositivos, para respetar la seguridad del operador y de terceros, no se debe utilizar la máquina como elevadora hasta que el dispositivo se haya reparado.

**PULSADOR DE ANULACION DEL BLOQUEO ANTI VUELCO**

Al mantener apretado este pulsador (1) se reponen temporalmente las funciones normales de los mandos hidráulicos durante las situaciones de emergencia por descompensación.

**IMPORTANTE:** todas las maniobras se deben ejecutar **mientras** se mantiene apretado el pulsador (1).

Las acciones correctoras pueden ser las que aproximen la masa de la carga al baricentro de la máquina (elevación del brazo o retracción del telescópico) o las destinadas a incrementar la estabilidad como la bajada de los estabilizadores o la corrección de la inclinación del eje.



**⚠ ATENCION ⚠**

Utilizar este dispositivo solamente si es posible corregir la estabilidad de la máquina por no poder retraer el telescópico del brazo.

**¡PELIGRO DE VUELCO!**

## GENERALIDADES

### PUNTOS DE LLENADO E INTERVENCION

CAPACIDAD DEPOSITO DE GASOIL:  
135 litros

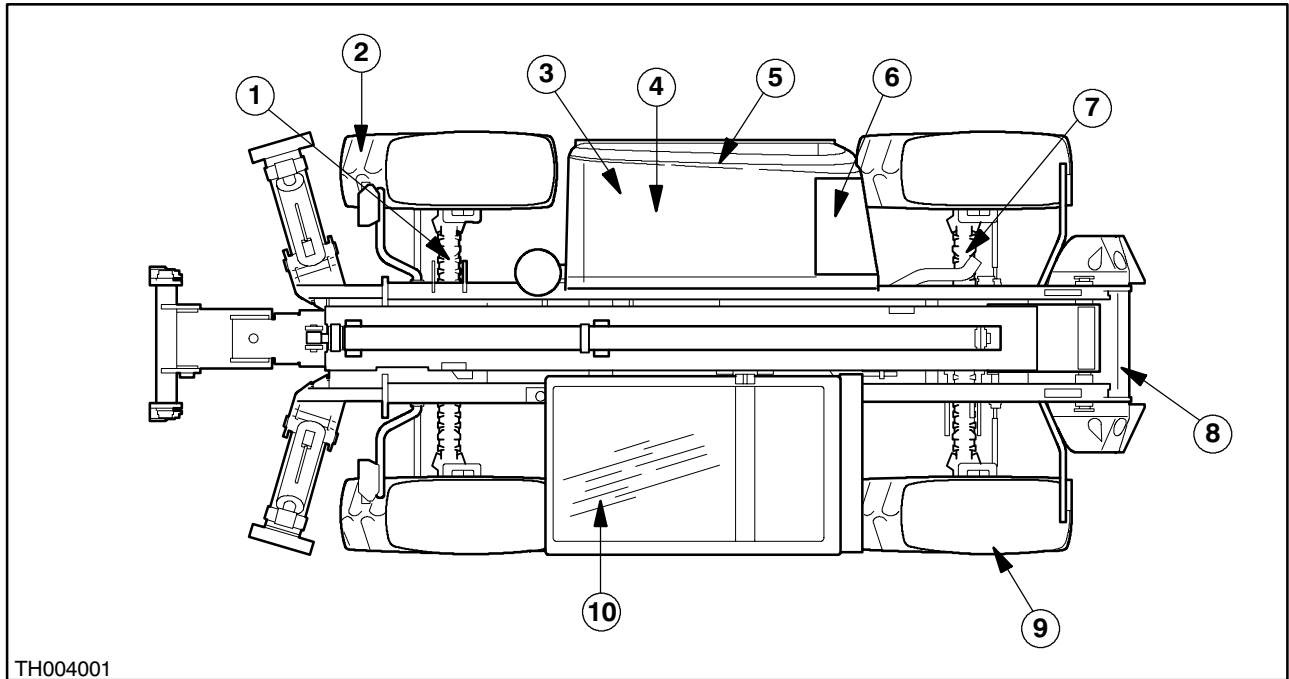
CAPACIDAD DEPOSITO DE  
ACEITE HIDRAULICO:  
185 litros

**NOTA:** antes de verificar los niveles, comprobar que la máquina esté estacionada en plano y que los cilindros hidráulicos estén en posición de transporte. Ver en la página correspondiente la cantidad y el tipo de aceite. Para evitar la entrada de contaminación durante el cambio de aceite o de los filtros, limpiar siempre la zona circundante al brocal de llenado, los filtros, tapones, y varillas de nivel antes de los controles o cambios.

Durante el mantenimiento después de las primeras 50 horas de trabajo se deben efectuar las operaciones siguientes:

1. Control nivel aceite diferencial delantero
2. Control apriete tuercas ruedas.
3. Control nivel aceite cambio.
4. Sustitución filtro aceite cambio y caja de reenvío.
5. Sustitución aceite y filtro aceite motor.
6. Control tensión correa ventilador
7. Control nivel diferencial trasero.
8. Filtro aceite depósito hidráulico.
9. Control nivel aceite reductores ruedas.
10. Control nivel líquido frenos.

Inspección y engrase de todos los engrasadores.



**TABLA DE MANTENIMIENTO**

intervalo	pág.	Lavado						
		Vaciado, purgado						
		Sustitución						
		Ajuste, reposición						
		Engrase						
		Limpieza						
Control								
cada 50 horas	13	Radiador		X				
	13	Patines telescópico			X			
	14	Filtro aire cabina	X	X				
	14	Neumáticos y ruedas	X			X		
	15	Tuercas fijación ruedas	X			X		
	15	Manguetas dirección delanteras y traseras			X			
	15	Crucetas árbol transmisión			X			
	15	Soportes ejes delantero y trasero			X			
cada 250 horas	16	Filtro aire motor (elemento exterior)						X
	17	Patines telescópico		X				
	17	Correa compresor AA (opcional)	X			X		
cada 500 horas	18	Aceite y filtro aceite motor					X	X
	19	Aceite diferenciales delantero y trasero	X			X		
	19	Aceite reductores delanteros y traseros	X			X		
	19	Filtro gasoil					X	
	21*	Filtro aire motor (ambos elementos)					X	
	21	Filtro aceite instalación hidráulica					X	
cada 1.000 horas o 1 año	22	Aceite y filtro aceite cambio y caja reenvío					X	X
	23**	Aceite diferenciales delantero y trasero					X	X
	24	Aceite reductores delanteros y traseros					X	X
	24	Correa alternador	X			X		
	25	Holgura válvulas	X			X		
	25	Filtro aire cabina					X	
cada 2.000 horas o 2 años	26***	Líquido refrigerante motor					X	X
	29	Filtro malla depósito aceite hidráulico					X	X
	29	Aceite instalación hidráulica					X	X
	29	Líquido frenos					X	X
Mantenimiento general	30	Circuito carga alternador	X					
	31	Tubos y latiguillos hidráulico	X					
	32	Convergencia ruedas	X			X		
	32	Topes dirección	X			X		
	33	Lámparas	X				X	
	35	Fusibles y relés	X				X	
	38	Neumáticos y ruedas	X			X		

\* En ambiente limpio se puede prolongar el intervalo de sustitución de filtros a 1.000 horas

\*\* Si aumenta el ruido en frenada anticipar el cambio del líquido.

\*\*\* La frecuencia depende del tipo de refrigerante utilizado

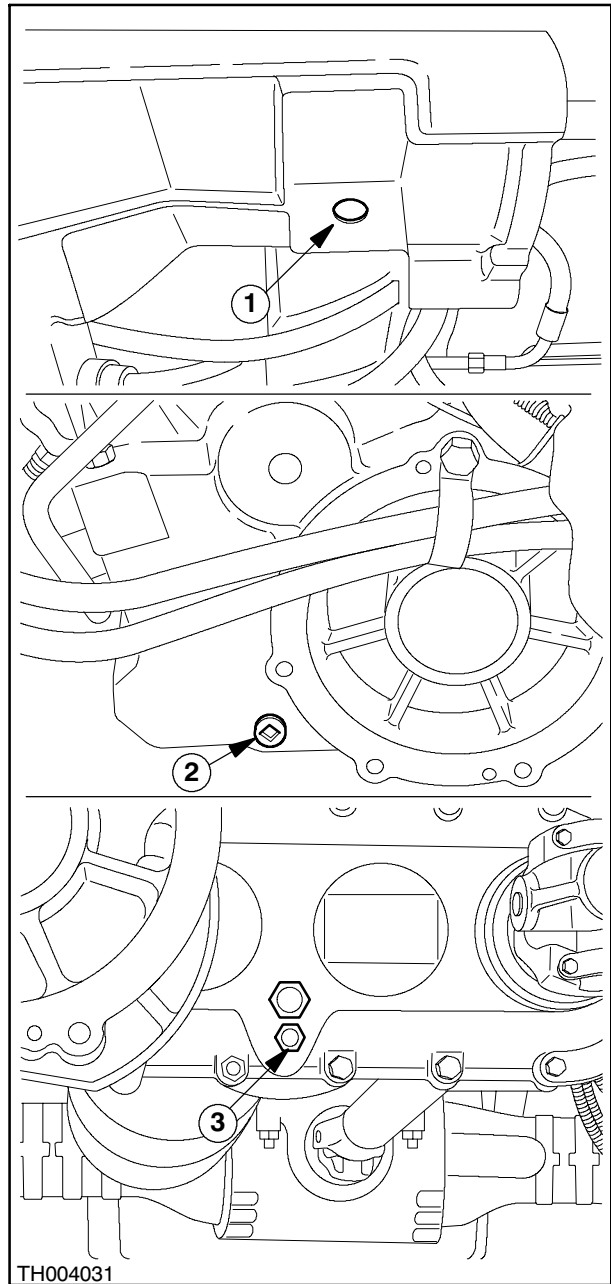
**CADA 1.000 HORAS O 1 AÑO**

**ACEITE Y FILTRO DE ACEITE DEL CAMBIO Y LA CAJA DE REENVIO**

Con el aceite caliente y la máquina estacionada en terreno nivelado, parar el motor, disponer un recipiente adecuado para recoger el aceite con capacidad mínima de 15 litros debajo del tapón (1) de vaciado y quitar el tapón. Terminado el vaciado poner el tapón.

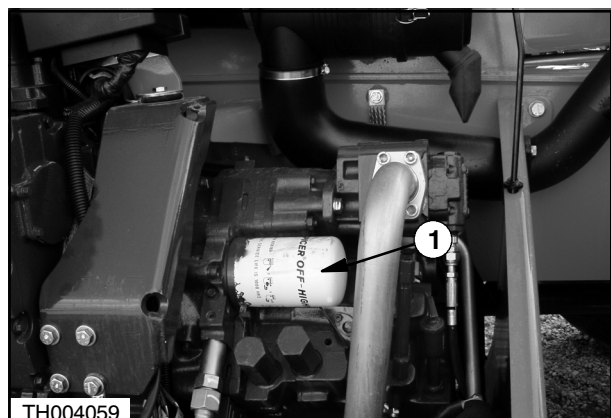
Disponer el recipiente para recoger el aceite debajo del tapón (2) de vaciado y quitar el tapón. Terminado el vaciado poner el tapón.

Vaciar también el aceite de la caja de reenvío quitando el tapón (3). Terminado el vaciado poner el tapón.



35

Quitar el filtro (1) de aceite montado en la zona superior izquierda del cambio y eliminarlo. Engrasar ligeramente la junta del filtro nuevo con aceite del cambio y roscarlo a mano hasta que haga tope. Apretar después tres cuartos de vuelta más.



36

## CONVERGENCIA DE LAS RUEDAS

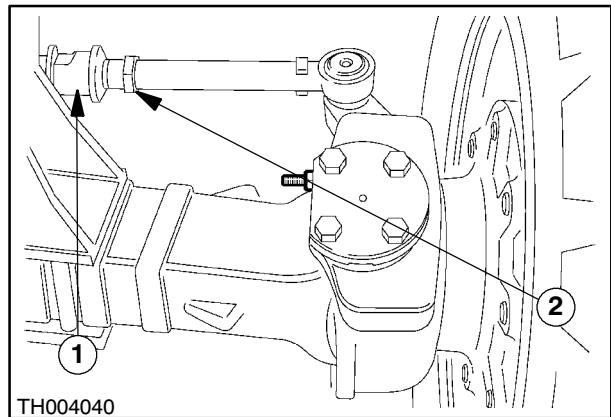
**IMPORTANTE:** antes de efectuar la comprobación asegurar que está seleccionado el modo de dirección de carretera “dos ruedas direccionales”, y que las ruedas están perfectamente alineadas en línea recta.

La convergencia de las ruedas está predeterminada y, normalmente, no es necesaria ninguna regulación. No obstante, se deben hacer controles periódicos para asegurar que la convergencia correcta se está manteniendo.

Si fuese necesario ajustar la convergencia proceder como sigue:

controlar la convergencia midiendo el ancho de vía en las partes delantera y trasera de las llantas de las ruedas, a la altura del reductor. La convergencia correcta es: 0 a 2 mm,

para ajustarla, aflojar la tuerca (2) de cada tirante de dirección y girar la barra con una llave adecuada sobre el hexágono (1) en el sentido correcto para lograr la convergencia correcta. Después, apretar la tuerca y volver a medir la convergencia.

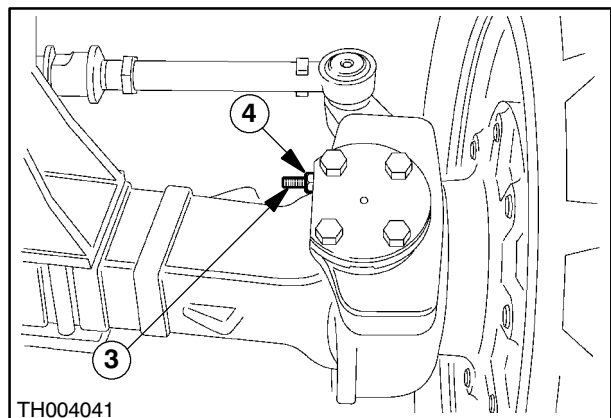


51

## TOPES DE LA DIRECCION

En cada mangueta de cada eje está instalado un tope (3) de fin de carrera de la dirección. Los dos topes del eje trasero son ajustables, y determinan el mínimo radio de la curva de giro. Los dos delanteros también son ajustables y se deben controlar para impedir que los neumáticos toquen en la máquina en los fines de recorrido de dirección a derecha e izquierda con el eje en máxima oscilación.

Para el ajuste, aflojar la tuerca (4) y girar el tornillo de tope (3) en sentido anti horario para reducir el ángulo de giro de las ruedas o en sentido horario para aumentarlo. Después apretar la tuerca.



52

**MOTOR (continuación)**

<b>PROBLEMA</b>	<b>CAUSA POSIBLE</b>	<b>SOLUCION</b>
Excesivo consumo de gasoil	Combustible no adecuado Filtro aire atascado o muy sucio Motor sobrecargado  Baja temperatura funcionamiento motor Fallo inyectores Fallo bomba inyectora, o bomba mal tarada	Utilizar el gasoil correcto Atender el filtro de aire Embragar una marcha más corta o reducir la carga Comprobar los termostatos  Acudir al concesionario Acudir al concesionario

**CAMBIO**

<b>PROBLEMA</b>	<b>CAUSA POSIBLE</b>	<b>SOLUCION</b>
El cambio no responde	Falta caudal de aceite  Fallo de una o más electroválvulas El ordenador ha inhabilitado el cambio por detección de una anomalía en el cambio Exceso temperatura del aceite	Verificar y reponer nivel aceite y comprobar la presión de la bomba Acudir al concesionario  Acudir al concesionario  Poner cambio en NEUTRAL, dejar rodar el motor al mínimo el tiempo necesario para que se enfríe el aceite
Mal funcionamiento del cambio o funcionamiento irregular	Válvula moduladora agarrada  Conexiones eléctricas flojas  Baja presión del aceite	Acudir al concesionario  Comprobar continuidad circuito eléctrico Acudir al concesionario
Exceso temperatura cambio	Falta caudal de aceite Atasco enfriador aceite cambio Desgaste convertidor de par Excesivo funcionamiento en calado	Reponer nivel aceite Limpiar Acudir al concesionario Ver "exceso temperatura aceite"

MASA DE MAQUINA Y HERRAMIENTAS

**Masa**

13 metros = 10480 kg

14 metros = 10780 kg

17 metros = 11760 kg



TH001097

1

**IMPORTANTE:** los datos arriba indicados y los siguientes son datos generales a considerar como orientación para evaluar la masa de la máquina, y no tienen necesariamente en cuenta los neumáticos que puede llevar la máquina, los niveles de los fluidos y la presencia de equipos adicionales. Para determinar con precisión la masa de una máquina concreta es necesario pesarla en una báscula homologada.

Los datos anteriores corresponden a la “masa aproximada” de cualquier máquina estándar, sin herramientas.

Para determinar la masa de una máquina en concreto se debe sumar la masa de la herramienta si se sabe.

La masa de las herramientas se puede sacar de las siguientes descripciones de las herramientas o de la placa de identificación de la propia herramienta.

DIMENSIONES DE HERRAMIENTAS

Descripción	Anchura mm	Masa kg	Capacidad kg	
Enganche rápido mecánico, sin barra	890	194		<p>TH007015</p>

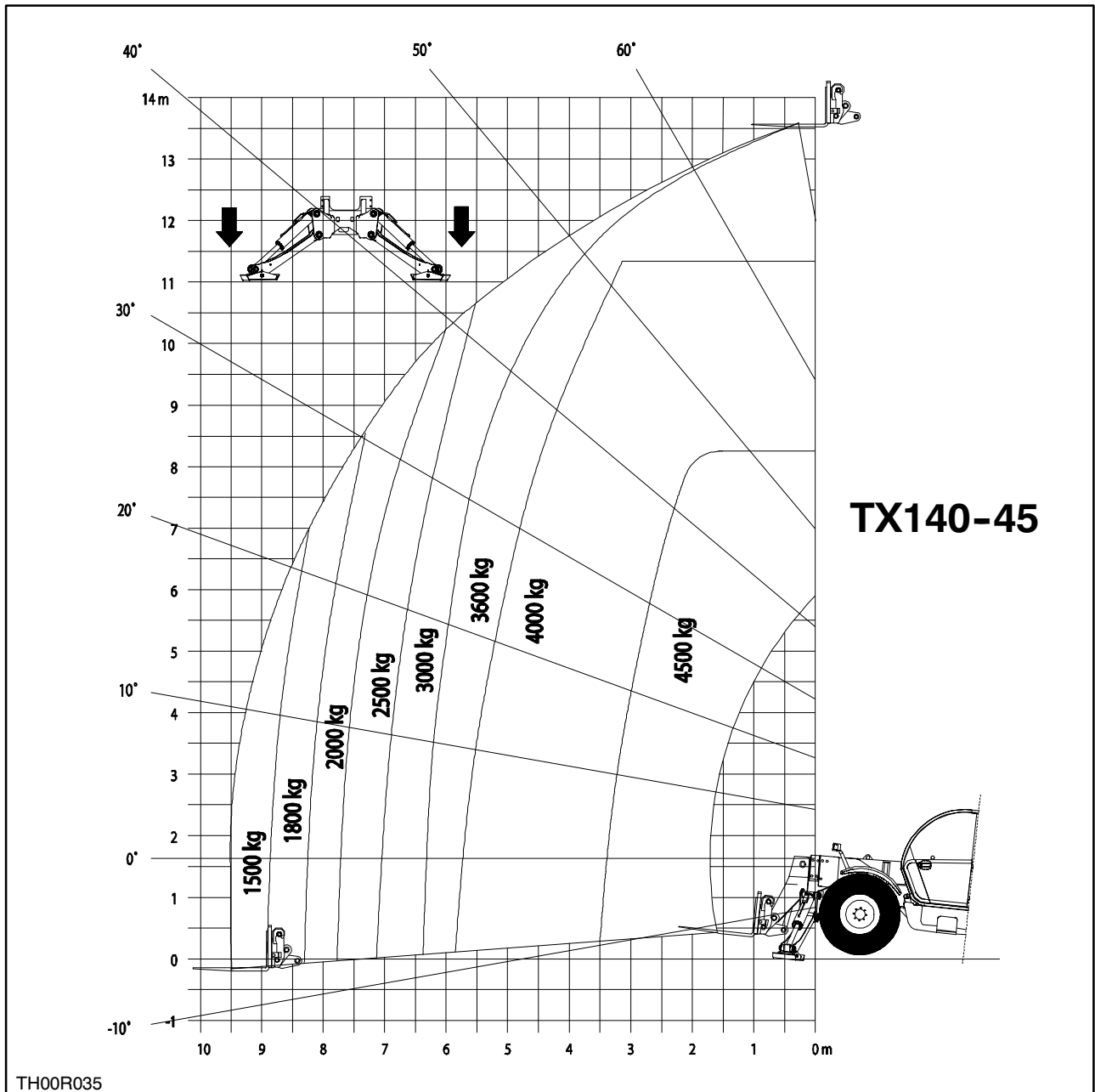
**GENERALIDADES**

**NOTA:** el “Fabricante” mantiene una política de mejora constante de sus productos y se reserva el derecho a modificar en cualquier momento y sin previo aviso los datos técnicos y de diseño de su producto, sin tener obligación de modificar las máquinas fabricadas con anterioridad.

Todo el contenido de este manual está sujeto a posibles variaciones por motivos de fabricación. Las dimensiones y masas son aproximadas y las ilustraciones no muestran necesariamente a las máquinas en condiciones estándar. Para disponer de información específica sobre una máquina determinada consultar con el concesionario.

<b>Modelo</b>	<b>TX130-40</b>	<b>TX130-43</b>	<b>TX130-45</b>	<b>TX140-43</b>	<b>TX140-45</b>	<b>TX170-45</b>
<b>Estabilizadores</b>	no	pequeños	grandes	pequeños	grandes	grandes
<b>Motor</b>	82 kW (110 CV) Turbo Aftercooler					
<b>Altura máxima elevación (m)</b>	12,300	12,450	12,450	13,550	13,550	16,600
<b>Capacidad máxima (kg) a 500 de tope horquillas</b>	4000	4300	4500	4300	4500	4500
<b>Capacidad a máxima altura (kg)</b>	2600	3600	4000	3000	3600	2500
<b>Alcance a máxima altura (m)</b>	1,200	0,500	0,000	0,500	0,300	1,000
<b>Alcance máximo horizontal (m)</b>	8,650			9,330		12,540
<b>Capacidad a máximo alcance (kg)</b>	700	1700	1800	1400	1500	450
<b>Masa (kg)</b>	10480			10780		11760
<b>Longitud (m)</b>	5,850			6,070		6,135

TX140-45 turbo (con estabilizadores bajados)



TH00R035

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

- Thank you very much for reading the preview of the manual.
- You can download the complete manual from: [www.heydownloads.com](http://www.heydownloads.com) by clicking the link below



- Please note: If there is no response to CLICKING the link, please download this PDF first and then click on it.

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL