

# 8120, 8220 8320, 8420 e 8520 Reparação de Tratores

## MANUAL TÉCNICO Reparação de Tratores 8120, 8220, 8320, 8420 e 8520

TM2930 14AUG03 (PORTUGUESE)

Para informações de manutenção, ver também:

|  |        |
|--|--------|
| Tratores 8120, 8220, 8320, 8420 e 8520:  |        |
| - Testes e Operação .....  | TM2830 |
| PowerTech 8.1 L - Diesel:  |        |
| - Motor Básico .....   | CTM181 |
| Sistemas Eletrônicos de Combustível de<br>Nível 9 JD com Bomba em Linha Denso<br>(HPCR) (Somente Inglês) ..... | CTM255 |
| Alternadores e Motores de Partida<br>(Somente Inglês) .....  | CTM77  |
| Testes e Diagnóstico de Componentes e<br>Sistemas AMS (Somente Inglês) .....                                   | TM1909 |
| Acessórios de Motores OEM (24/Set/02)<br>(Somente Inglês) .....  | CTM67  |

John Deere Waterloo Works

LITHO IN U.S.A.

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

- Thank you very much for reading the preview of the manual.
- You can download the complete manual from: [www.heydownloads.com](http://www.heydownloads.com) by clicking the link below



- Please note: If there is no response to CLICKING the link, please download this PDF first and then click on it.

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

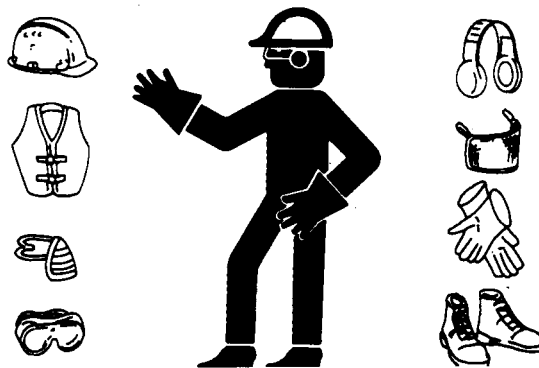
## Uso de Roupa de Proteção

Use roupa e equipamento de segurança apropriados ao trabalho.

A exposição prolongada ao ruído pode causar dano ou perda de audição.

Use dispositivos de proteção da audição apropriados tais como protetores de ouvidos para proteger contra barulhos altos ou incômodos.

Operar o equipamento com segurança requer a plena atenção do operador. Não use rádios nem auscultadores enquanto estiver operando a máquina.



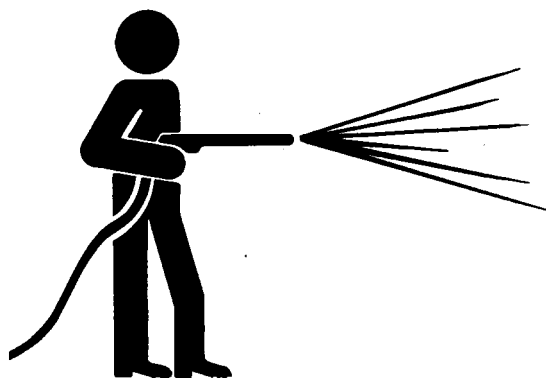
TS206 -UN-23AUG88

DX,WEAR -54-10SEP90-1/1

## Limpeza da Área de Trabalho

Antes de começar um trabalho:

- Limpe a área de trabalho e a máquina.
- Certifique-se de que todas as ferramentas necessárias para seu trabalho estejam disponíveis.
- Tenha as peças certas à disposição.
- Leia todas as instruções completamente; não tente simplificar o processo.



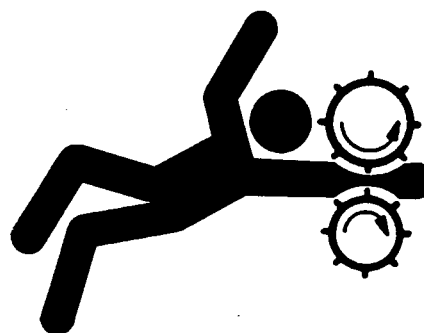
T6642EJ -UN-18OCT88

DX,CLEAN -54-04JUN90-1/1

## Manutenção de Máquinas com Segurança

Prenda o cabelo longo atrás da cabeça. Não use gravata, cachecol, roupas soltas e nem colares quando trabalhar próximo de máquinas, ferramentas ou de peças móveis de uma máquina. Se estes objetos se prenderem no equipamento, poderão resultar em graves ferimentos.

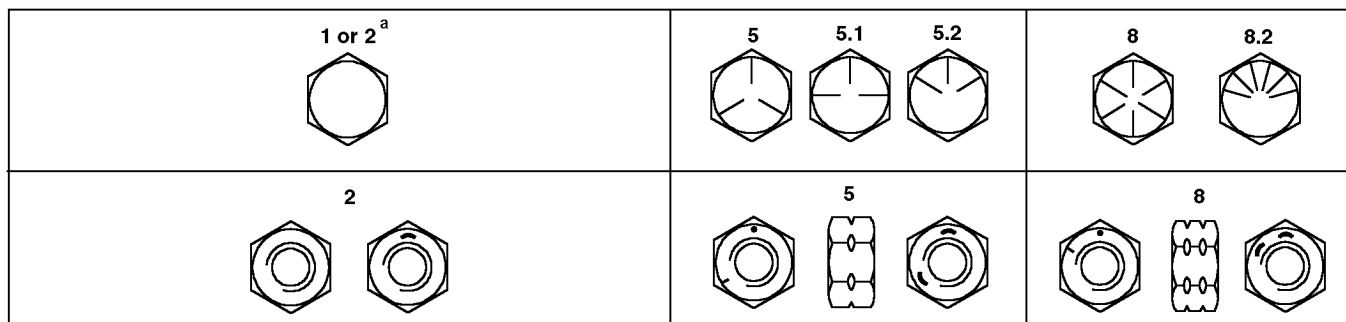
Remova anéis e outras jóias para prevenir choques elétricos ou enroscamento em peças móveis.



TS228 -UN-23AUG88

DX,LOOSE -54-04JUN90-1/1

## Valores Unificados de Torque de Parafusos em Polegadas



Em cima, Classificação SAE e Marcas das Cabeças; Em baixo, Classificação SAE e Marcas das Porcas

| Tamanho | Nível 1 (sem marca)                    |                                 | Nível 2 <sup>a</sup> (sem marca)       |                                 | Nível 5, 5.1 ou 5.2                    |                                 | Nível 8 ou 8.2                         |                                 |
|---------|--|---------------------------------|--|---------------------------------|--|---------------------------------|--|---------------------------------|
|         | Lubrificado <sup>b</sup><br>N•m(lb-ft) | Seco <sup>c</sup><br>N•m(lb-ft) | Lubrificado <sup>b</sup><br>N•m(lb-ft) | Seco <sup>c</sup><br>N•m(lb-ft) | Lubrificado <sup>b</sup><br>N•m(lb-ft) | Seco <sup>c</sup><br>N•m(lb-ft) | Lubrificado <sup>b</sup><br>N•m(lb-ft) | Seco <sup>c</sup><br>N•m(lb-ft) |
| 1/4     | 3.8 (2.8)                              | 4.7 (3.5)                       | 6 (4.4)                                | 7.5 (5.5)                       | 9.5 (7)                                | 12 (9)                          | 13.5 (10)                              | 17 (12.5)                       |
| 5/16    | 7.7 (5.7)                              | 9.8 (7.2)                       | 12 (9)                                 | 15.5 (11.5)                     | 19.5 (14.5)                            | 25 (18.5)                       | 28 (20.5)                              | 35 (26)                         |
| 3/8     | 13.5 (10)                              | 17.5 (13)                       | 22 (16)                                | 27.5 (20)                       | 35 (26)                                | 44 (32.5)                       | 49 (36)                                | 63 (46)                         |
| 7/16    | 22 (16)                                | 28 (20.5)                       | 35 (26)                                | 44 (32.5)                       | 56 (41)                                | 70 (52)                         | 80 (59)                                | 100 (74)                        |
| 1/2     | 34 (25)                                | 42 (31)                         | 53 (39)                                | 67 (49)                         | 85 (63)                                | 110 (80)                        | 120 (88)                               | 155 (115)                       |
| 9/16    | 48 (35.5)                              | 60 (45)                         | 76 (56)                                | 95 (70)                         | 125 (92)                               | 155 (115)                       | 175 (130)                              | 220 (165)                       |
| 5/8     | 67 (49)                                | 85 (63)                         | 105 (77)                               | 135 (100)                       | 170 (125)                              | 215 (160)                       | 240 (175)                              | 305 (225)                       |
| 3/4     | 120 (88)                               | 150 (110)                       | 190 (140)                              | 240 (175)                       | 300 (220)                              | 380 (280)                       | 425 (315)                              | 540 (400)                       |
| 7/8     | 190 (140)                              | 240 (175)                       | 190 (140)                              | 240 (175)                       | 490 (360)                              | 615 (455)                       | 690 (510)                              | 870 (640)                       |
| 1       | 285 (210)                              | 360 (265)                       | 285 (210)                              | 360 (265)                       | 730 (540)                              | 920 (680)                       | 1030 (760)                             | 1300 (960)                      |
| 1-1/8   | 400 (300)                              | 510 (375)                       | 400 (300)                              | 510 (375)                       | 910 (670)                              | 1150 (850)                      | 1450 (1075)                            | 1850 (1350)                     |
| 1-1/4   | 570 (420)                              | 725 (535)                       | 570 (420)                              | 725 (535)                       | 1280 (945)                             | 1630 (1200)                     | 2050 (1500)                            | 2600 (1920)                     |
| 1-3/8   | 750 (550)                              | 950 (700)                       | 750 (550)                              | 950 (700)                       | 1700 (1250)                            | 2140 (1580)                     | 2700 (2000)                            | 3400 (2500)                     |
| 1-1/2   | 990 (730)                              | 1250 (930)                      | 990 (730)                              | 1250 (930)                      | 2250 (1650)                            | 2850 (2100)                     | 3600 (2650)                            | 4550 (3350)                     |

<sup>a</sup>Nível 2 destina-se aos parafusos de cabeças hexagonais (não aos parafusos hexagonais) até 152 mm (6 polegadas) de comprimento. O nível 1 destina-se aos parafusos de cabeças hexagonais de comprimento maior de 152 mm (6 polegadas) e a todos os tipos de parafusos e parafusos de qualquer comprimento.

<sup>b</sup>"Lubrificado" significa revestido com um lubrificante tal como óleo de motor ou parafusos com fosfato e camadas de óleo.

<sup>c</sup>"Seco" significa um revestimento simples ou de zinco sem qualquer lubrificação.

NÃO use estes valores se um valor diferente de torque ou procedimento de torque for dado para uma aplicação específica. Os valores de torque listados são somente para uso geral. Verifique a tensão dos parafusos periodicamente.

Parafusos fusíveis são projetados para falhar sob cargas pré-determinadas. Substitua sempre os parafusos fusíveis com o nível idêntico.

Os parafusos devem ser substituídos com o mesmo nível ou mais alto. Se parafusos de nível mais alto são usados, estes devem ser apertados somente à força do original.

Certifique-se de que as roscas dos parafusos estejam limpas e que o aperto inicial seja feito manualmente. Isto prevenirá que as porcas sejam apertadas incorretamente.

Aperte a inserção de plástico ou contraporcas de pressão de aço a aproximadamente 50 por cento do torque seco mostrado no gráfico, aplicado à porca, não à cabeça do parafuso. Aperte as contraporcas dentadas ou serrilhadas ao valor total do torque.

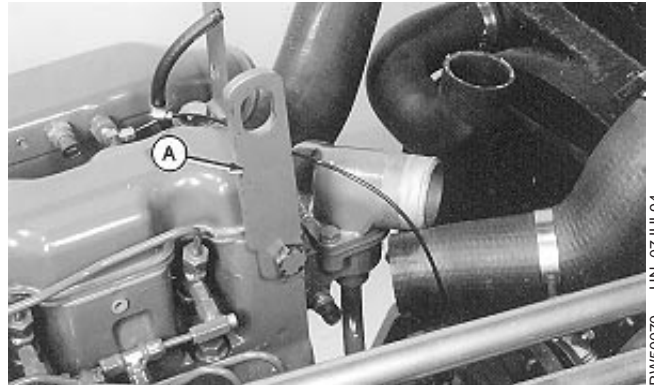
Instale os suportes (A).

Instale o Dispositivo de Levante JDG23 (B).

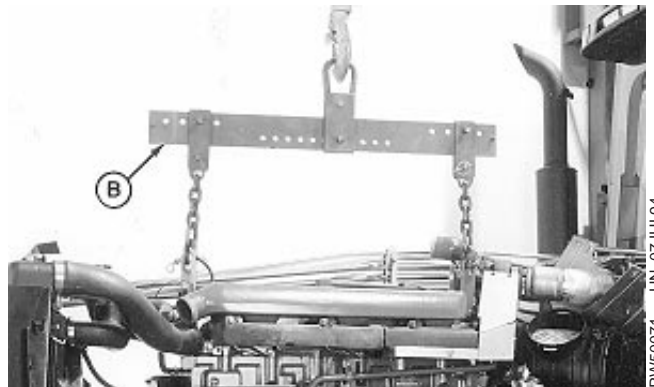
- A—Suportes
- B—Dispositivo de Levante



RW50069 -UN-07JUL94



RW50070 -UN-07JUL94



RW50071 -UN-07JUL94

Continua na próxima página

OJOD008,000000D -54-13NOV01-7/8

## Especificações

| Item  | Medida | Especificação          |
|---|--------|------------------------|
| Parafusos do Suporte Dianteiro da Cabine <sup>1</sup> | Torque | 430 N•m<br>(317 lb-ft) |
| Parafusos do Suporte Traseiro da Cabine <sup>1</sup>  | Torque | 600 N•m<br>(443 lb-ft) |

<sup>1</sup>Revestido com Flocos de Zinco

OUOD008,0000002 -54-07NOV01-1/1

30  
05  
1

## Remoção e Instalação do Tanque de Combustível

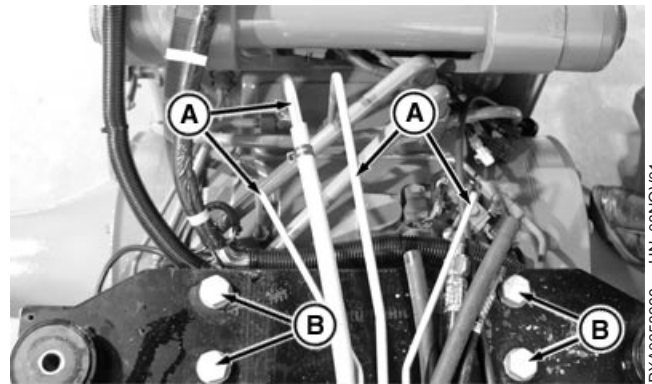
Remova a cabine. (Consulte REMOÇÃO DA CABINE na Seção 90, Grupo 00.)

Desconecte as linhas (A).

Remova os parafusos do suporte traseiro da cabine (B).

A—Linhas

B—Parafusos do Suporte Traseiro da Cabine



RXA0058399 -UN-08NOV01

Continua na próxima página

OUOD008,0000001 -54-07NOV01-1/8

### Ferramentas Essenciais ou Recomendadas

*NOTA: Encomende ferramentas do SERVICEGARD™ dos EUA ou dos Catálogos Europeus de Microfichas de Ferramentas.*

As **FERRAMENTAS ESSENCIAIS** listadas são necessárias para executar o trabalho corretamente e são obtidas **somente** através do *SERVICEGARD* ou

*dos Catálogos Europeus de Microfichas de Ferramentas.*

**FERRAMENTAS RECOMENDADAS**, conforme citado, são sugeridas para realizar o trabalho corretamente. Algumas ferramentas podem estar disponíveis em fornecedores locais ou podem ser fabricadas

*SERVICEGARD é uma marca registrada da Deere & Company*

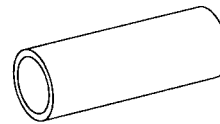
AG.OUOD008,274 -54-27OCT99-1/6

30  
15  
1

Instalador de Rolamento . . . . . DFRW101<sup>1</sup>

RW25268 -UN-14JUL94

Instale os rolamentos internos do alojamento do acionamento do ventilador



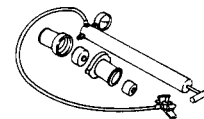
<sup>1</sup>FERRAMENTA RECOMENDADA — Consulte a Seção 99 para obter informações sobre a fabricação da ferramenta

AG.OUOD008,274 -54-27OCT99-2/6

Testador de Pressão do Radiador . . . . . D05104ST

RW25391 -UN-17AUG95

Teste de pressão da tampa do radiador e do radiador



AG.OUOD008,274 -54-27OCT99-3/6

Giro do Volante . . . . . JDG820

RG4950 -UN-23AUG88

Gira o volante do motor

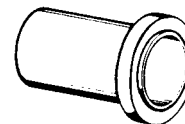


AG.OUOD008,274 -54-27OCT99-4/6

Instalador de Vedação . . . . . JDG895<sup>1</sup>

RW25197 -UN-26MAY94

Instala a vedação do acionamento da ventoinha



<sup>1</sup>FERRAMENTA RECOMENDADA

Continua na próxima página

AG.OUOD008,274 -54-27OCT99-5/6

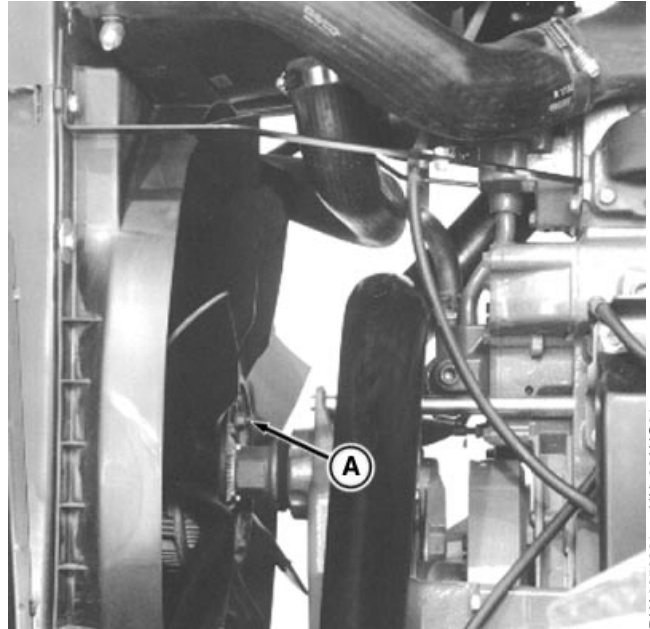
## Remoção e Instalação do Acionamento Viscoso da Ventoinha (8520)

Levante o capô.

Remova os painéis laterais dianteiros.

Remova as porcas e arruelas (A) do acionamento vistronic até a ventoinha.

A—Porcas e Arruelas



RXA0056281 -UN-02AUG01

30  
15  
13

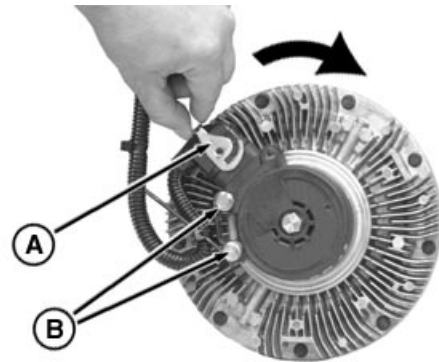
OURX078,0000001 -54-30AUG02-1/3

*NOTA: Acionamento vistronic removido do trator para fins ilustrativos.*

Solte o conector girando a trava (A) no sentido mostrado.

Remova os parafusos (B).

A—Trava  
B—Parafusos



RXA0055176 -UN-12JUL01

Continua na próxima página

OURX078,0000001 -54-30AUG02-2/3

8. Segure o fio e o terminal (A) no lugar. Pressione os cabos da ferramenta até a catraca ser liberada. Deixe os cabos da ferramenta se abrirem e remova o terminal frisado.

*NOTA: O terminal frisado pode emperrar na área de frisagem. Ele pode ser removido com facilidade empurrando para baixo o topo do delimitador.*

9. Instale o fio no conector.

A—Fio e Terminal



Frisagem do Terminal

T112335B -JUN-24NOV97

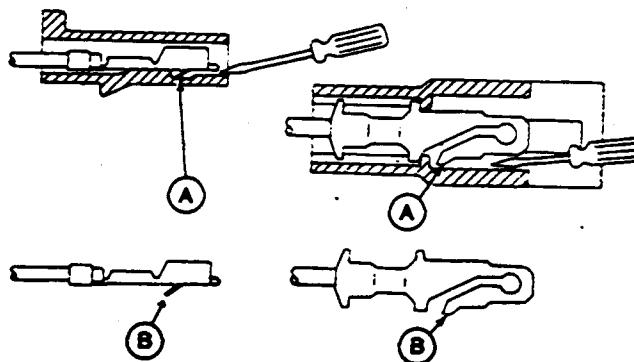
40  
05  
5

OUOD008,0000023 -54-21JAN03-2/2

### Remoção do Corpo do Conector dos Terminais de Lâmina

1. Pressione a trava (A) no terminal usando uma pequena chave de fenda. Remova o corpo do conector.
2. Dobre a trava de volta à sua posição original (B) antes de instalar o corpo do conector.

A—Lingüeta da Trava  
B—Posição Original da Trava



RW4218 -JUN-23AUG88

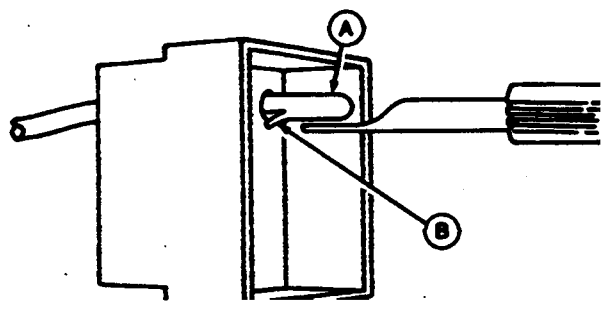
OUOD008,000001A -54-20AUG01-1/1

## Reparação do Conector Pino MATE-N-LOC™ Pequeno

1. Empurre o pino de contato (A) pelo lado do fio para dentro do conector tanto quanto possível.

**IMPORTANTE: NÃO extraia com a ferramenta de extração.**

2. Puxe o fio para retirar o contato do corpo do conector.
3. Remova o contato antigo e desencape 6 mm (1/4 in.) do isolamento do fio usando o Alicate Universal para Eletricidade JDG145<sup>1</sup>.
4. Coloque a ponta da Ferramenta de Extração JDG142<sup>1</sup> contra a lança de trava (B) e pressione a lança.
5. Frise o novo contato no fio usando o Alicate de Frisagem JDG144<sup>1</sup>.
6. Expanda as lanças de trava do pino de contato e insira o fio no terminal correto do novo conector.
7. Remova os fios restantes e instale-os nos terminais corretos do novo conector.



A—Pino de Contato  
B—Lança de Trava

TS116 -UN-23AUG88

40  
05  
17

*MATE-N-LOC é uma marca registrada da AMP Incorporated*

<sup>1</sup>Incluído no Kit de Ferramentas de Reparação Elétrica JDG155

OUOD008,0000020 -54-20AUG01-1/1

### Códigos de Cores e Números dos Fios

Os dois métodos de codificação de circuitos são números e cores.

Um número de três dígitos é usado para identificar cada fio do circuito. Este código é impresso em cada fio do chicote elétrico a cada 25 mm (1 in.). Os números do circuito e o uso funcional correspondente estão anotados na Tabela 1.

**TABELA 1 - NÚMERO DOS FIOS**

| Circuito Nº | Função      |
|-------------|-------------|
| 000-099     | Potência    |
| 100-199     | Iluminação  |
| 200-299     | Acessórios  |
| 300-499     | Motor       |
| 500-699     | Transmissão |
| 700-799     | Hidráulica  |
| 800-899     | Levante     |
| 900-999     | Outro       |

As cores dos isolamentos dos fios são determinadas pelo último dígito do número do fio do circuito. Os

números do circuito, as cores dos fios correspondentes e o código de cor dos números estão anotados na Tabela 2.

**TABELA 2 - CORES DOS FIOS**

| Circuito Nº | Cor do Fio do Circuito | Números Impressos de Códigos de Cor |
|-------------|------------------------|-------------------------------------|
| XX0         | Preto                  | Branco                              |
| XX1         | Marrom                 | Branco                              |
| XX2         | Vermelho               | Branco                              |
| XX3         | Laranja                | Preto                               |
| XX4         | Amarelo                | Preto                               |
| XX5         | Verde-Escuro           | Branco                              |
| XX6         | Azul-Claro             | Preto                               |
| XX7         | Roxo                   | Branco                              |
| XX8         | Cinza                  | Preto                               |
| XX9         | Branco                 | Preto                               |

AG.OUOD008,316 -54-27OCT99-1/1

40  
10  
1

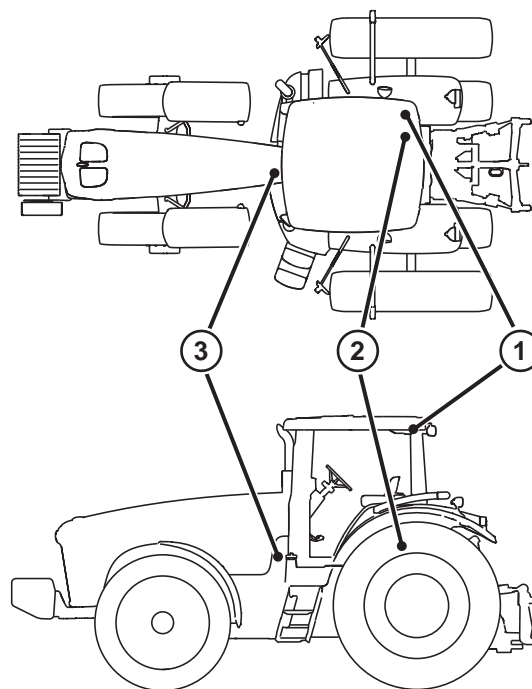
### Localização dos Pontos de Aterramento

*NOTA: Existem três locais principais de aterramento:*

**No. 1 Teto da Cabine (Traseira Direita Interna)**

**No. 2 Piso da Cabine (Traseira Direita Interna)**

**No. 3 Chassi**



RXA0058691 -JUN-16NOV01

AG.OUOD008,306 -54-27OCT99-1/1

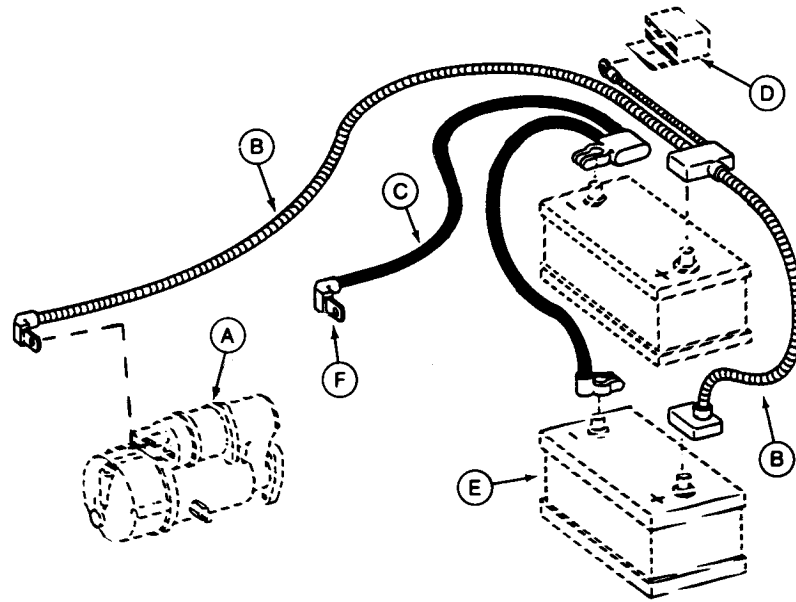
|   |   |  |   |
|---|---|--|---|
| 1—Luzes do Pára-Lama (Traseira/Freio/Sinaleira)       | 4—Saída com 7 Terminais   | 23—Interruptor do Bloqueio do Diferencial                      | 43—Interruptor de Luz da Porta                        |
| 2—Holofotes Traseiros                                 | 5—Interruptor Externo de Subida/Descida   | 24—Interruptor da Luz de Freio                                 | 44—Interruptor do Ventilador                          |
| 3—Conector do Chicote Elétrico do Chassi até a Cabine | 6—Chicote Elétrico da Cabine  | 25—Aterramento do Rádio  | 45—Interruptor do Limpador/Lavador Dianteiro          |
|   | 7—Conector da Luz de Sinalização Intermitente                                     | 26—Conector do Motor do Ventilador de Pressurização            | 46—Interruptor da Luz Principal                       |
|   | 8—Pré-Fiação do Rádio de Faixa Comercial  | 27—Potenciômetro do Pedal <sup>1</sup>                         | 47—Pisca-Alerta                                       |
|   | 9—Conector do Chicote Elétrico do Teto até o Chicote Elétrico da Cabine (2 vias)  | 28—Central de Carga  | 48—Interruptor do Lavador/Limpador Traseiro           |
|   | 10—Conector do Chicote Elétrico do Teto até o Chicote Elétrico da Cabine (8 vias) | 29—Conector do Radar   | 49—Controle de Cruzeiro de Campo                      |
|   | 11—Aterramento do Teto  | 30—Conector da Velocidade da Roda <sup>1</sup>                 | 50—Bloco de Junção Direito                            |
|   | 12—Alto-Falante Traseiro do Rádio   | 31—Conector do Tacômetro Programável                           | 51—Conector do GREENSTAR™                             |
|   | 13—Luz do Console Direito   | 32—Painel de Fusíveis  | 52—Conector do GREENSTAR™                             |
|   | 14—Tomada de Acessórios do Rádio  | 33—Bloco de Distribuição de Potência                           | 53—Conector de Finalização do CAN                     |
|   | 15—Alto-Falante Dianteiro do Rádio  | 34—Temporizador de Retardo da Luz                              | 54—Painel de Ajuste da VCR <sup>1</sup>               |
|   | 16—Luz Interna  | 35—Alarme de Advertência                                       | 55—Aterramento da Cabine                              |
|   | 17—Interruptor da Luz da Cabine   | 36—Unidade de Controle de Instrumentos (ICU) <sup>1</sup>      | 56—Conector (4 Pinos) do HVAC até a Cabine/CLIMATRAK™ |
|   | 18—Luz da Extremidade Esquerda  | 37—Interruptor Liga/Desliga do Ar Condicionado                 | 57—Conector (3 Pinos) de Alimentação HVAC/CLIMATRAK™  |
|   | 19—Holofotes Dianteiros   | 38—Conector do Assento   | 58—Tomada para Acessórios                             |
|   | 20—Interruptor de Auxílio de Partida  | 39—Conector do Chicote Elétrico do Apoio de Braço até a Cabine | 59—Tomada do Service ADVISOR™ <sup>2</sup>            |
|   | 21—Módulo da Coluna de Direção  | 40—Mostrador da Coluna do Canto                                | 60—Luz da Extremidade Direita                         |
|   | 22—Chave de Partida   | 41—Pressostato de Alta/Baixa do A/C                            | 61—Isqueiro   |
|   |   | 42—Bloco de Junção Esquerdo                                    |   |

GREENSTAR é uma marca registrada da Deere & Company  
CLIMATRAK é uma marca registrada da Deere & Company

<sup>1</sup>Calibração Necessária

<sup>2</sup>Service ADVISOR é uma marca registrada da Deere & Company

### Passagens do Cabo da Bateria e do Motor de Partida



RW60027 -UN-09MAY94

A—Motor de Partida  
B—Cabo Positivo da Bateria  
C—Cabo Negativo de Aterramento da Bateria

D—Caixa de Junção do Fusível

E—Bateria

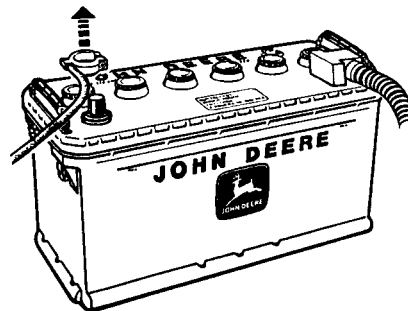
F—Aterramento de Ponto Único (Até a Caixa da Transmissão)

AG.OUOD008,314 -54-27OCT99-1/1

40  
10  
25

## Desconecte o Circuito Elétrico

Desconecte o cabo terra (-) da bateria antes de realizar qualquer reparo elétrico.



RWG0020 -UN-09MAY94

AG.OUOD008,658 -54-15NOV99-1/1

40  
25  
3



## Ferramentas Essenciais ou Recomendadas

*NOTA: Encomende ferramentas do SERVICEGARD™ dos EUA ou dos Catálogos Europeus de Microfichas de Ferramentas.*

As **FERRAMENTAS ESSENCIAIS** listadas são necessárias para executar o trabalho corretamente e são obtidas **apenas** da SERVICEGARD ou dos *Catálogos Europeus de Ferramentas.*

As **FERRAMENTAS RECOMENDADAS**, conforme citado, são sugeridas para realizar o trabalho corretamente. Algumas ferramentas podem estar disponíveis em fornecedores locais ou podem ser fabricadas

*SERVICEGARD é uma marca registrada da Deere & Company*

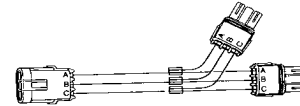
AG,OUOD008,364 -54-27OCT99-1/3

40  
30  
1

Chicote Ponte Modificado . . . . . DFRW65<sup>1</sup>

RW25420 -UN-20AUG96

Verifica a voltagem do sensor de tração

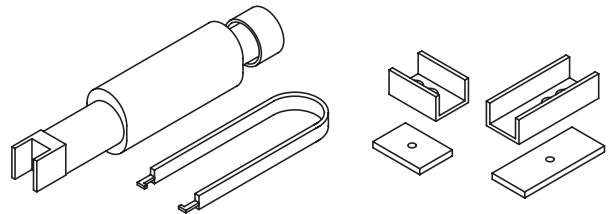


<sup>1</sup>FERRAMENTA RECOMENDADA — Consulte a Seção 99 para obter informações sobre a fabricação da ferramenta

AG,OUOD008,364 -54-27OCT99-2/3

Conjunto Extrator e Inserir EEPROM . . . . . JDG1067

Instala e extrai EEPROMs



RXA0058900 -UN-04DEC01

AG,OUOD008,364 -54-27OCT99-3/3

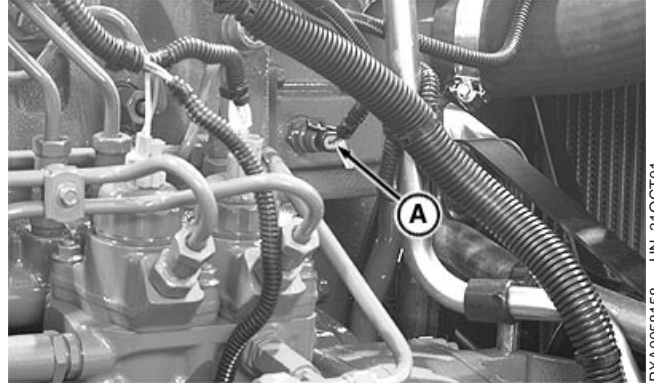
### Substitua o Sensor de Temperatura do Líquido de Arrefecimento do Motor

*NOTA: O sensor de temperatura do líquido de arrefecimento do motor (A) localiza-se no alojamento do termostato do motor.*

Desconecte o chicote elétrico do sensor e remova o sensor (A).

Aplique fita vedante de Teflon nas roscas e instale o sensor de substituição.

**A—Sensor**



RXA0058159 -UN-31OCT01

OUOD008,000022 -54-16NOV01-1/1

40  
30  
13

### Substitua o Sensor de Velocidade do Virabrequim do Motor

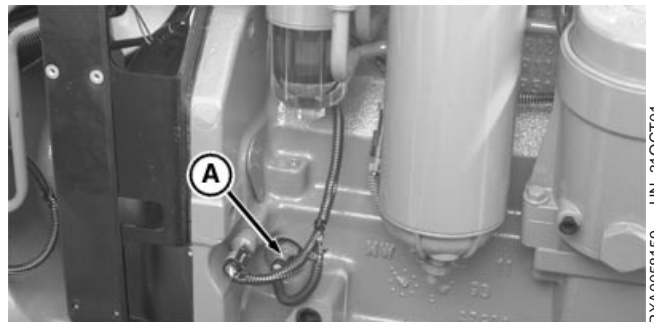
*NOTA: O sensor de rotação do motor localiza-se no lado traseiro direito do motor.*

Desconecte o chicote elétrico do sensor.

Remova o sensor de rotação do motor (A).

Instale na ordem inversa.

**A—Sensor**



RXA0058159 -UN-31OCT01

OUOD008,000023 -54-16NOV01-1/1

## Procedimentos de Teste do Apoio de Braço

Procedimentos de teste do controle do apoio de braço.  
(Consulte Operação e Teste TM2830 — Seção 245,  
Grupo ACU.)

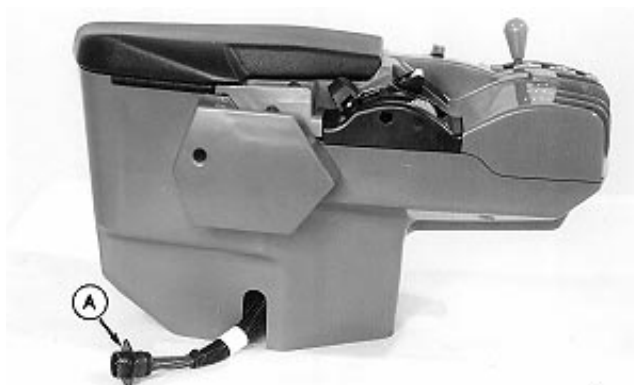
AG.OUOD008,392 -54-27OCT99-1/1

## Substituição do Conjunto de Controles do Apoio de Braço

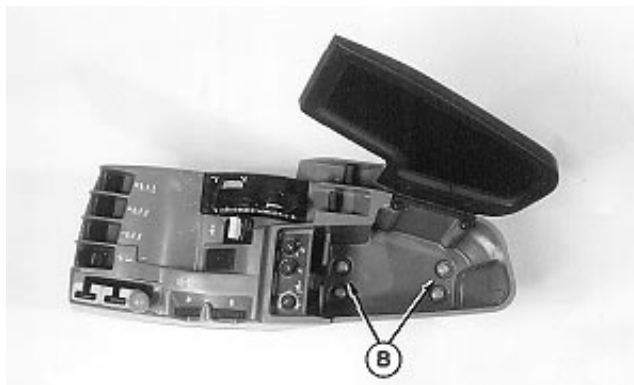
Desconecte o chicote elétrico (A) do controle do apoio de braço do chicote principal.

Remova quatro parafusos (B) para remover o controle do apoio de braço do assento.

- A—Chicote Elétrico
- B—Parafusos



RW60004 -JUN-09MAY94



RW60005 -JUN-09MAY94

Continua na próxima página

AG.OUOD008,393 -54-27OCT99-1/2

40  
35  
1

## Substitua as Saídas de Três Pinos dos Acessórios

**NOTA:** O pino (D) fornece alimentação após chave de ignição ligada, o pino (E) fornece alimentação da bateria e o pino (F) é o aterramento.

Desconecte o aterramento (-) da bateria.

Remova o anel de ornamento do console direito e o revestimento do console direito.

Remova o chicote elétrico do bloco de junção (B).

Remova as tomadas de conveniência conforme necessário.

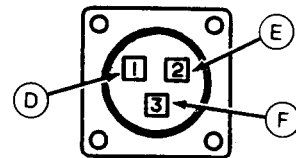
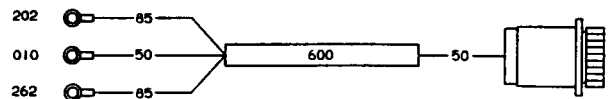
Instale na ordem inversa.

- A—Tomada de Acessórios Padrão
- B—Bloco de Junção
- C—Saída Opcional para Acessórios
- D—Alimentação após Chave de Ignição Ligada (Circuito 202)
- E—Bateria (Circuito 262)
- F—Aterramento (Circuito 010)

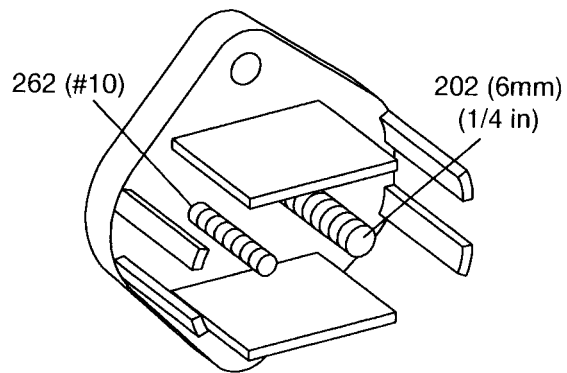


RW60098 -UN-06JUN94

40  
40  
3



RW60120 -UN-27JUL94



RW45608 -UN-25APR95

AG,OUOD008,403 -54-27OCT99-1/1

Remoção e Instalação de Componentes

RW25097 -UN-16MAR94

Chapas do Adaptador Traseiro . . . . . JT07122-6<sup>1</sup>



Adaptadores dos Suportes Divisores

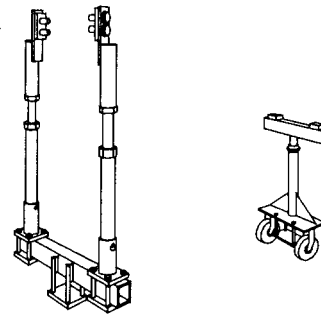


<sup>1</sup>Usado com Suportes Divisores JT07122

AG,OUOD004,328 -54-01NOV99-12/16

Chapas do Adaptador Dianteiro . . . . . JT07122-7<sup>1</sup>

Adaptadores dos Suportes Divisores



<sup>1</sup>Usado com Suportes Divisores JT07122

AG,OUOD004,328 -54-01NOV99-13/16

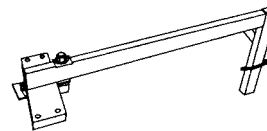
RW25098 -UN-16MAR94

50  
00  
3

RW25096 -UN-16MAR94

Dispositivo de Levantamento da Transmissão . . . JT07201

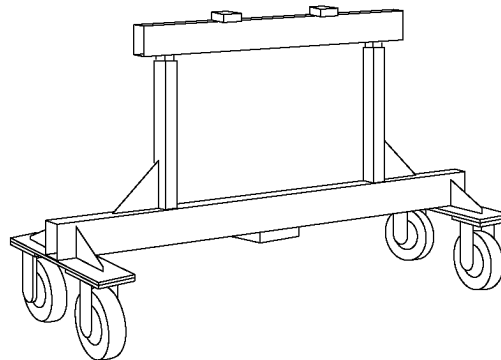
Remove e instala a transmissão



AG,OUOD004,328 -54-01NOV99-14/16

Adaptadores Dianteiros . . . . . JT07320<sup>1</sup>

Remove e instale o trem de acionamento



<sup>1</sup>Usado com a JT07122

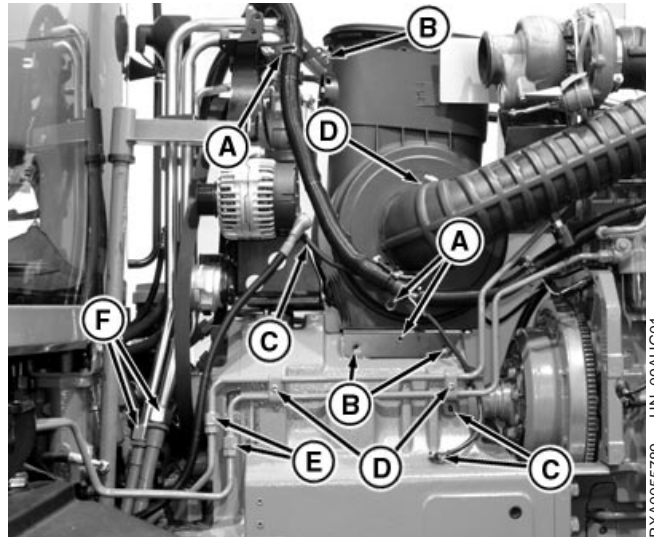
Continua na próxima página

AG,OUOD004,328 -54-01NOV99-15/16

RW25668 -UN-11MAR97

- Remova o chicote elétrico das braçadeiras (A).
- Remova os parafusos do suporte do filtro de ar (B).
- Solte os conectores do chicote (C).
- Remova o filtro de ar e as braçadeiras (D) da linha de combustível.
- Desconecte as linhas de combustível (E) e as linhas de arrefecimento de óleo (F).
- Remova o alojamento do purificador de ar.

- A—Braçadeiras
- B—Parafusos do Suporte do Filtro de Ar
- C—Conectores do Chicote
- D—Braçadeiras
- E—Linhas de Combustível
- F—Linhas de Arrefecimento de Óleo



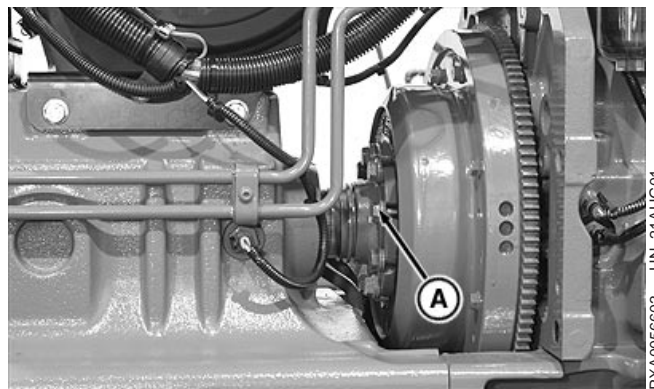
RXA0055789 -UN-09AUG01

50  
00  
15

OURX956,000001D -54-09APR01-13/22

- Solte o eixo de acionamento (A) usando a Ferramenta de Giro do Volante JDG820 para obter acesso aos parafusos. Solte o eixo de acionamento (A) usando a Ferramenta de Giro do Volante JDG820 para obter acesso aos parafusos.

- A—Eixo



RXA0056603 -UN-21AUG01

Continua na próxima página

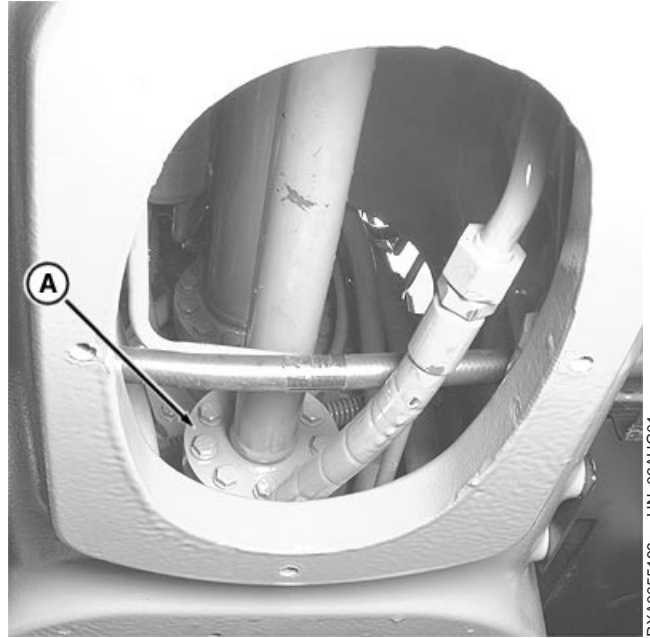
OURX956,000001D -54-09APR01-14/22

Marque a posição do garfo dianteiro do eixo de acionamento inferior em relação à caixa da transmissão.

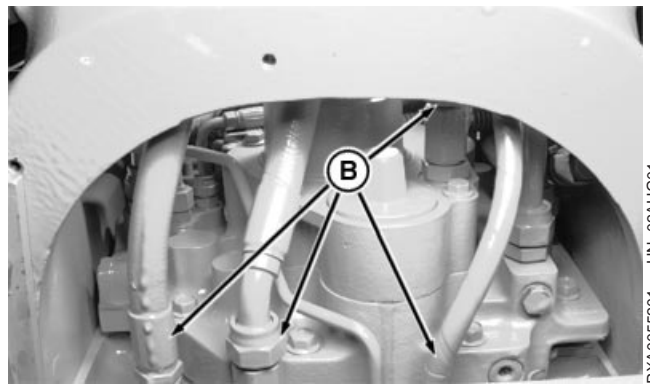
Remova o eixo (A).

Desconecte as mangueiras (B).

A—Eixo de Acionamento Inferior  
B—Mangueiras



RXA0055199 -UN-02AUG01



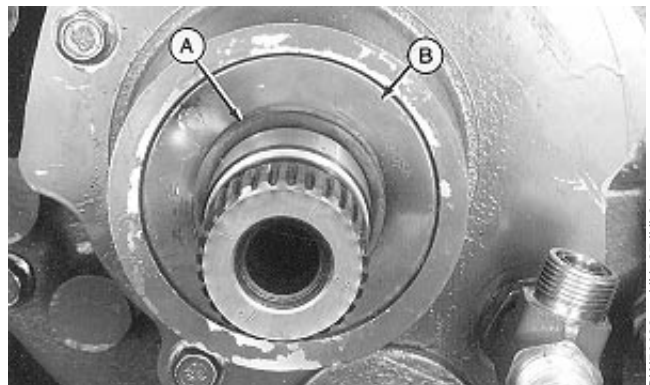
RXA0055201 -UN-02AUG01

50  
00  
27

OURX956,000000B -54-01AUG01-2/6

Remova o anel V de vedação (A) e a vedação de óleo (B).

A—Vedação  
B—Vedação



RW50083 -UN-07JUL94

Continua na próxima página

OURX956,000000B -54-01AUG01-3/6

**Para tratores EUROPEUS, execute os seguintes passos:**

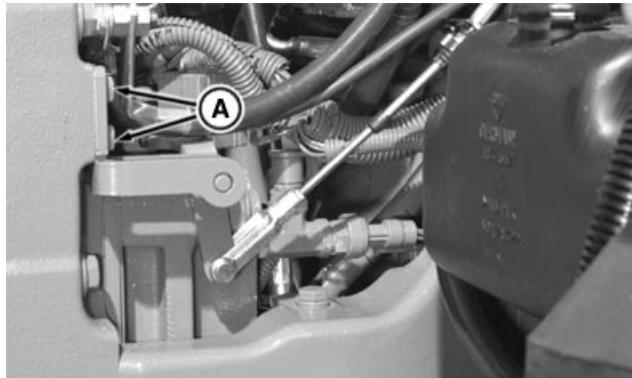
Posicione o cabo no suporte e instale e aperte os parafusos de fixação (A) do suporte de controle.

Aperte o cabo no suporte do cabo.

**Para TODOS os tratores, faça o seguinte:**

Instale a tampa da caixa de bateria.

A—Parafusos de Fixação do Suporte



RXA0056228 -UN-02AUG01

AG,OURX078,244 -54-09NOV99-4/4

**Reparação do Pedal da Embreagem**

Remova os parafusos (A) dos dois lados da coluna da direção.

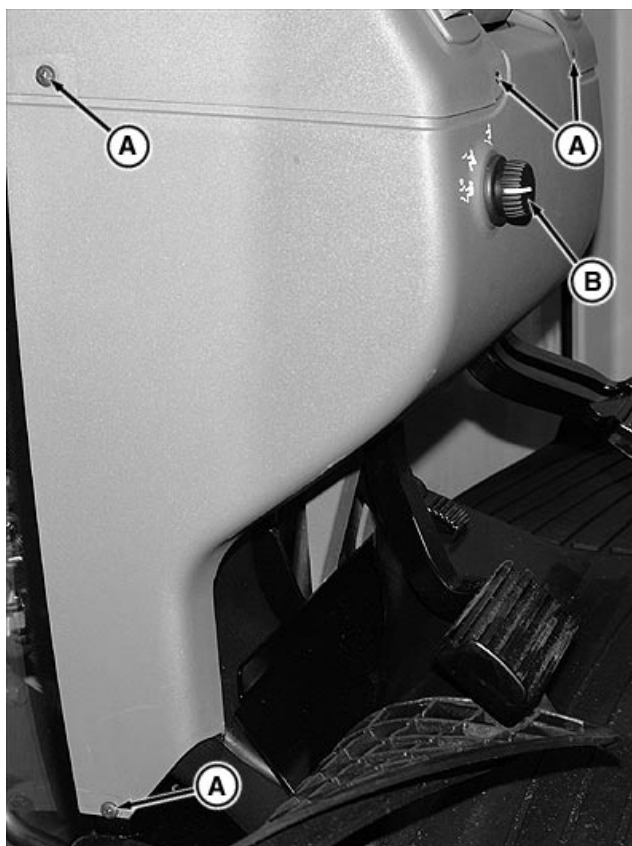
Remova o botão (B).

Remova o console da coluna.

Remova o duto de ar dianteiro.

A—Parafusos (6 usados)

B—Botão



50  
05  
5

RXA0056564 -UN-21AUG01

Continua na próxima página

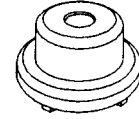
AG,OUOD004,338 -54-08NOV99-1/3

Transmissão

Chave . . . . . JDG854

RW25091 -UN-16MAR94

Remove e instala o anel de ajuste do contra-eixo da transmissão

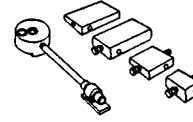


AG,OURX078,249 -54-10NOV99-10/25

Ferramenta Pneumática de Montagem da Embreagem . . . . . JDG855<sup>1</sup>

RW25114 -UN-14APR94

Monte os conjuntos da embreagem da transmissão



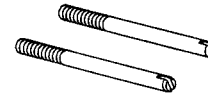
AG,OURX078,249 -54-10NOV99-11/25

<sup>1</sup>FERRAMENTA RECOMENDADA

Pinos-Guia do Coletor e Tampa Traseira . . . . . JDG857<sup>1</sup>

RW25116 -UN-14APR94

Instale a tampa traseira da transmissão e o coletor



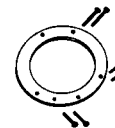
<sup>1</sup>FERRAMENTA RECOMENDADA — Pode ser fabricada — Consulte a Seção 99 (DFRW91)

AG,OURX078,249 -54-10NOV99-12/25

Compressor da Mola do Freio de Estacionamento . . . . . JDG864

RW25142 -UN-22JUN94

Comprime a mola do freio de estacionamento

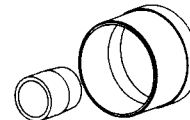


AG,OURX078,249 -54-10NOV99-13/25

Instalador do Pistão da Embreagem . . . . . JDG915

RW25340 -UN-11APR95

Instale o eixo de entrada e os pistões da embreagem do contra-eixo nos tambores da embreagem



Continua na próxima página

AG,OURX078,249 -54-10NOV99-14/25

50  
10  
3

- |  |   |   |   |
|--|---|---|---|
| 1—Vedação                                    | 18—Conjunto da Embreagem C <sub>3</sub> (Embreagem 3) | 34—Eixo de Saída  | 47—Embreagem C  |
| 2—Conjunto da Embreagem da TDM               | 19—Conjunto da Embreagem CR (Reversão da Embreagem)   | 35—Mola de Retorno do Pistão do Freio de Estacionamento (2 usadas)  | 48—Embreagem D  |
| 3—Conjunto do Cubo/Tampa da Embreagem da TDM | 20—Conjunto da Embreagem C <sub>1</sub> (Embreagem 1) | 36—Bomba de Limpeza   | 49—Parafuso   |
| 4—Anel de Ajuste do Eixo de Saída            | 21—Conjunto da Embreagem C <sub>4</sub> (Embreagem 4) | 37—Eixo de Acionamento da TDP                                       | 50—Arruela  |
| 5—Parafuso de Travamento do Anel de Ajuste   | 22—Linha de Óleo                                      | 38—Anel de Vedação (2 usados)                                       | 51—Conjunto do Rolamento Cônico   |
| 6—Capa do Rolamento                          | 23—Eixo de Entrada                                    | 39—Tampa da Tela do Reservatório                                    | 52—Engrenagem de Acionamento da TDP   |
| 7—Anel Elástico                              | 24—Luva   | 40—Tela do Reservatório   | 53—Eixo   |
| 8—Bujão do Furo do Contra-Eixo               | 25—Válvula Eletro-Hidráulica (5 usadas)               | 41—Coletor  | 54—Embreagem B  |
| 9—Engrenagem Faixa B                         | 26—Bujão  | 42—Junta (Tampa do Coletor até o Coletor)                           | 55—Engrenagem de Acionamento Auxiliar   |
| 10—Anel de Ajuste do Contra-Eixo             | 27—Contra-Eixo  | 43—Tampa do Coletor   | 56—Cartuchos do Acumulador da Embreagem de Entrada (4 usados) (Embreagens C <sub>1</sub> , C <sub>2</sub> , C <sub>3</sub> e C <sub>4</sub> ) |
| 11—Parafuso de Travamento do Anel de Ajuste  | 28—Válvula Eletro-Hidráulica (4 usadas)               | 44—Junta (Tampa Traseira da Transmissão até a Tampa do Coletor)     | 57—Acumuladores da Embreagem de Saída (3 usados — Embreagens B, C e D)  |
| 12—Caixa da Transmissão                      | 29—Freio A  | 45—Tampa Traseira da Transmissão                                    |   |
| 13—Cubo do Acoplador                         | 30—Freio de Estacionamento                            | 46—Junta (Caixa da Transmissão até a Tampa Traseira da Transmissão) |   |
| 14—Tubo do Respiro                           | 31—Bomba de Acionamento do Avanço                     |   |   |
| 15—Vedação                                   | 32—Anel V de Vedação                                  |   |   |
| 16—Rolamento de Esferas                      | 33—Válvula da Esfera de Retenção de Alívio (3 usadas) |   |   |

AG.OURX078,254 -54-10NOV99-2/2

50  
10  
15

## Desmontagem da Transmissão

**IMPORTANTE:** Limpe cuidadosamente todas as peças bem com o interior da caixa da transmissão durante a desmontagem.

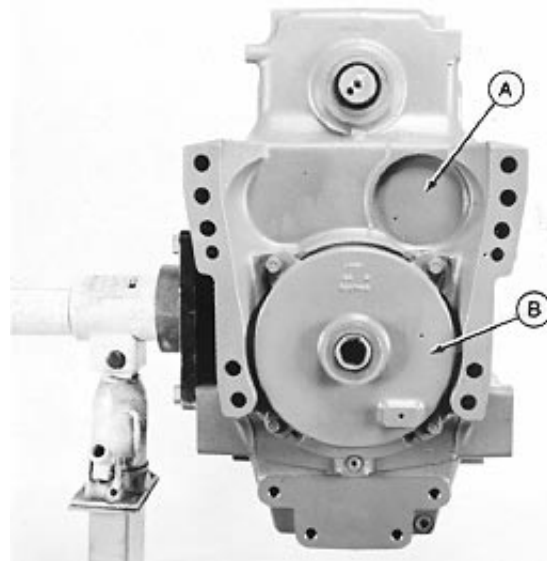
*NOTA:* Consulte Conjunto da Transmissão — Vista em Corte durante a desmontagem da transmissão.

Remova o cubo do acoplador do motor até o eixo.

Remova o bujão (A) do furo do contra-eixo dianteiro.

**Para tratores com TDM sem SUSPENSÃO COM ARTICULAÇÃO INDEPENDENTE, execute o passo a seguir:**

Remova a tampa ou o conjunto do cubo da embreagem/tampa da embreagem da TDM (B).



TDM sem SUSPENSÃO COM ARTICULAÇÃO INDEPENDENTE

- A—Bujão  
B—Conjunto do Cubo da Embreagem/Tampa da Embreagem da TDM

RW35128 -UN-06FEB94

Continua na próxima página

AG.OURX078,255 -54-10NOV99-1/22



Remova o pino de fixação (A) da válvula de liberação do freio de estacionamento.

Remova a vedação do óleo (B).

Remova a válvula de liberação do freio de estacionamento (C).

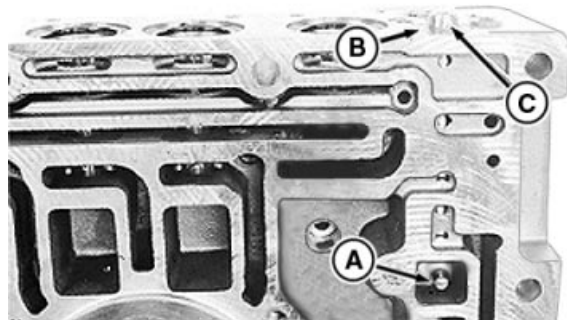
Remova e substitua os conjuntos de anéis O (D).

*NOTA: Consulte Válvulas do Coletor da Transmissão — Vista Explodida durante a instalação da válvula.*

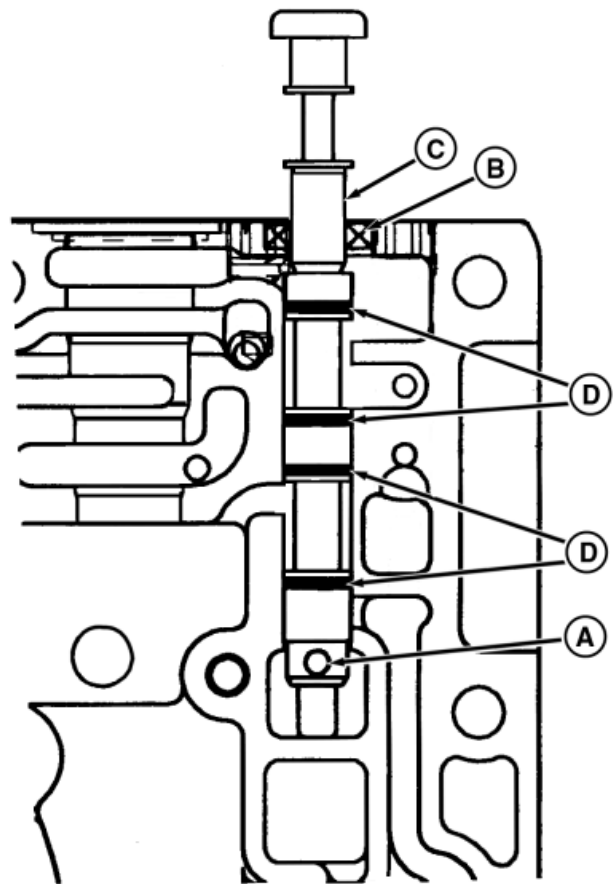
Instale as válvulas, o conjunto do braço do pedal e os alívios das esferas de retenção na ordem inversa da desmontagem.

Substitua a vedação de óleo da válvula de liberação do freio de estacionamento usando um soquete de 20 mm.

- A—Pino de Fixação da Válvula de Liberação do Freio de Estacionamento
- B—Vedação do Óleo
- C—Válvula de Liberação do Freio de Estacionamento
- D—Conjunto de Anéis O (4 usados)



RW35174 -UN-29SEP99



50  
10  
39

RW37258 -UN-02SEP99

Continua na próxima página

AG,OURX078,261 -54-10NOV99-6/11

|   |                                |  |   |
|---|--------------------------------|--|---|
| 1—Bujão   | 7—Tambor da Embreagem          | 14—Disco de Embreagem (5 usados)         | 19—Cubo/2a. Engrenagem de Acionamento       |
| 2—Anel Elástico                                     | 8—Pistão da Embreagem          | 15—Anel Elástico                         | 20—Cubo/2a. e 3a. Engrenagem de Acionamento |
| 3—Rolamento de Esferas                              | 9—Anel Elástico                | 16—Cubo/4a. Engrenagem de Acionamento    | 21—Anel Elástico                            |
| 4—Anel Elástico                                     | 10—Anel Elástico               | 17—Engrenagem de Acionamento de Reversão |   |
| 5—Mola de Retorno do Pistão da Embreagem (7 usadas) | 11—Eixo de Entrada             | 18—Cubo/1a. Engrenagem de Acionamento    |   |
| 6—Placa de Apoio da Embreagem                       | 12—Anel de Vedação (5 usados)  |  |   |
|   | 13—Placa Separadora (5 usadas) |  |   |

AG.OURX078,263 -54-10NOV99-2/2

## Desmontagem do Eixo de Entrada

*NOTA: Consulte Eixo de Entrada — Vista em Corte durante a desmontagem. Identifique e marque as peças quando removidas.*

Remova os anéis de vedação.

Remova o anel elástico do eixo de entrada até a embreagem C<sub>4</sub> e remova a embreagem e o conjunto da 4a. engrenagem de acionamento.

Remova a engrenagem de acionamento de reversão.

Remova o conjunto da 1a. engrenagem de acionamento e a embreagem C<sub>1</sub>.

Remova a engrenagem de acionamento da 2a. velocidade.

Remova o conjunto da 2a. e 3a. engrenagem de acionamento e a embreagem C<sub>3</sub>.

Remova os conjuntos do cubo da engrenagem dos conjuntos da embreagem e remova os anéis elásticos de fixação dos rolamentos e os rolamentos dos cubos de engrenagem conforme necessário.

Instale o novo rolamento, aperte na parte inferior do furo usando um disco acionador de 108 mm ou 4-1/4 in e um disco piloto de 57 mm ou 2-1/4 in.

Instale o anel elástico de fixação do rolamento.

50  
10  
51

Continua na próxima página

AG.OURX078,264 -54-10NOV99-1/2

Transmissão

|  |  |   |  |
|--|--|---|--|
| 1—Bujão (3 usados)   | 13—Tambor da Embreagem<br>Faixa C-D                                | 25—Pinhão Planetário (3<br>usados)              | 35—Rolamento Cônico  |
| 2—Anel Elástico  | 14—Mola de Retorno do Pistão<br>da Embreagem Faixa C (9<br>usadas) | 26—Rolamento de agulha<br>(3 usados)            | 36—Anel Elástico   |
| 3—Arruela de Encosto   | 15—Anel Elástico   | 27—Anel Elástico                                | 37—Disco de Embreagem (7<br>usados)  |
| 4—Anel Elástico  | 16—Cubo/Engrenagem Faixa-C   | 28—Placa de Apoio da<br>Embreagem               | 38—Placa Separadora<br>(7 usadas)  |
| 5—Mola de Retorno do Pistão<br>da Embreagem Faixa B (9<br>usadas)  | 17—Rolamento de Esferas  | 29—Disco de Embreagem (7<br>usados)             | 39—Engrenagem Acionada<br>Faixa B  |
| 6—Tambor de Embreagem<br>Faixa B                                   | 18—Transportador do Pinhão<br>Planetário                           | 30—Placa Separadora<br>(7 usadas)               | 40—Rolamento Cônico  |
| 7—Esfera de Retenção de<br>Alívio                                  | 19—Rolamento Cônico  | 31—Pistão da Embreagem                          | 41—Anel Elástico   |
| 8—Anel Elástico  | 20—Anel de Vedação (6<br>usados)                                   | 32—Disco de Embreagem (3<br>usados)             | 42—Válvula de Esfera de<br>Retenção de Lubrificação<br>da Embreagem de Saída<br>(3 usados) |
| 9—Capa do Rolamento  | 21—Parafusos (3 usados)  | 33—Placa Separadora<br>(3 usadas)               | 43—Bujão   |
| 10—Anel Elástico   | 22—Eixo do Pinhão Planetário<br>(3 usados)                         | 34—Engrenagem Intermediária<br>do Eixo Auxiliar |  |
| 11—Cubo/Engrenagem<br>Acionada Faixa D                             | 23—Pino (3 usados)   |   |  |
| 12—Mola de Retorno do Pistão<br>da Embreagem Faixa D (5<br>usadas) | 24—Arruela de Encosto<br>(6 usadas)                                |   |  |

Continua na próxima página

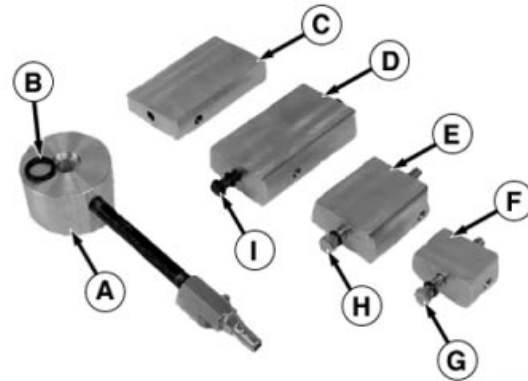
AG,OURX078,271 -54-10NOV99-2/3

50  
10  
63

## 6. Montagem da Embreagem C

- Monte o Coletor da Ferramenta do Ar do Conjunto da Embreagem (A) JDG855-3<sup>1</sup> como o Mandril (C) JDG855-5<sup>1</sup>.
- Coloque a ferramenta no solo ou abaixe a bancada e conecte a mangueira de ar na ferramenta.
- Instale o conjunto da embreagem na posição na ferramenta de montagem da embreagem.

A—Coletor JDG855-3  
 B—Anel O de Vedação  
 C—Mandril JDG855-5  
 D—Mandril JDG855-4  
 E—Mandril JDG855-2  
 F—Mandril JDG855-1  
 G—Parafuso e Arruela  
 H—Parafuso e Arruela  
 I—Parafuso e Arruela



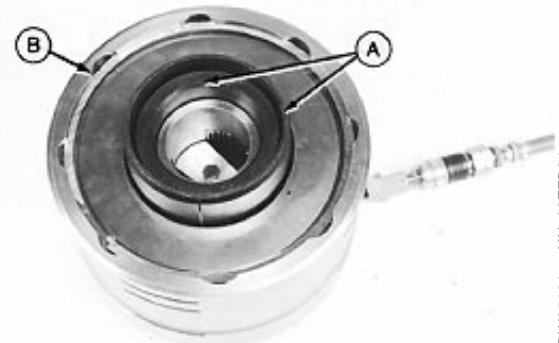
RW36511 -UN-24JUN97

<sup>1</sup>Incluído no JDG855

AG,OURX078,275 -54-10NOV99-7/12

50  
10  
75

- Instale a Ferramenta Guia do Disco de Embreagem JDG850 (A) no tambor da embreagem.
- Instale as sete placas de acionamento e sete discos alternadamente começando com uma placa contra o pistão.
- Instale a placa de apoio e o anel elástico de fixação (B).
- Gire a guia do disco da embreagem para alinhar os discos.
- Abra a válvula de ar da ferramenta para comprimir as placas e discos e remova a ferramenta da guia do disco.
- Instale o conjunto do cubo de engrenagem no conjunto do tambor da embreagem e feche a válvula de ar.



A—Ferramenta Guia do Disco de Embreagem  
 B—Anel Elástico

RW35164 -UN-06FEB94

Continua na próxima página

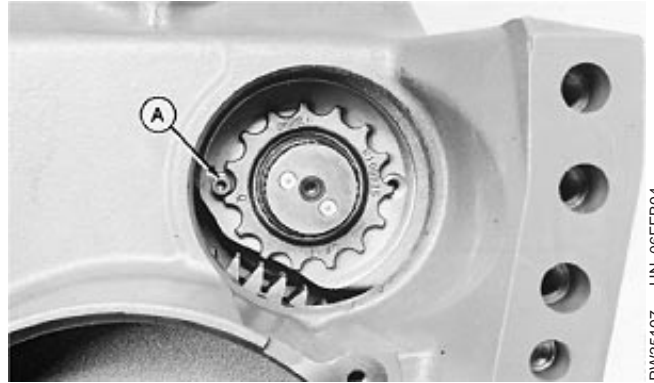
AG,OURX078,275 -54-10NOV99-8/12

8. Instale o parafuso de travamento (A).

**Parafuso de Travamento da Porca de Fixação do Contra-Eixo—  
Especificação**

—Torque..... 50 N•m  
(37 lb-ft)

**A—Parafuso de Travamento da Porca de Ajuste**



RW35197 -UN-06FEB94

*TDM sem Suspensão com Articulação Independente*

Continua na próxima página

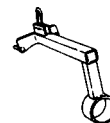
AG,OURX078,276 -54-10NOV99-20/24

50  
10  
87

Retirada e Instalação do Componente

RW25165 -UN-22JUN94

Ferramenta de Levantamento do Eixo  
Traseiro . . . . . JT07218<sup>1</sup>



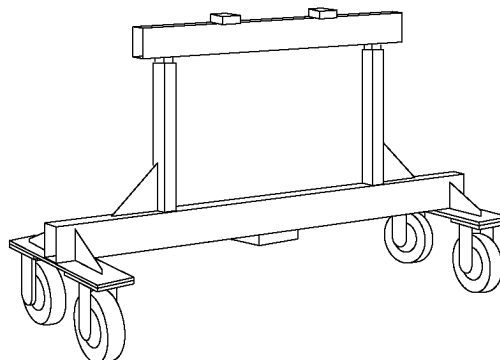
Remove e instala a redução final do eixo de 100 mm e 110 mm.

<sup>1</sup>FERRAMENTA RECOMENDADA — Pode ser fabricada — Consulte a Seção 99, DFRW96

AG,OUOD004,340 -54-10NOV99-17/21

Adaptadores Dianteiros . . . . . JT07320<sup>1</sup>

Remove e instale o trem de acionamento



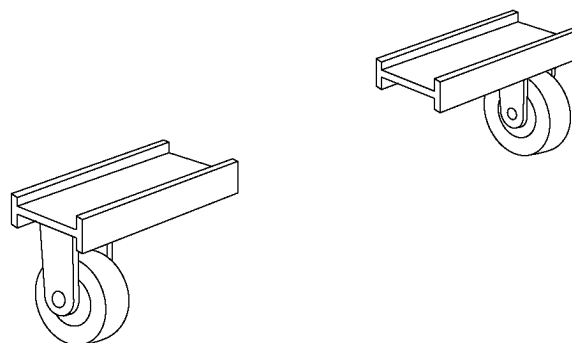
<sup>1</sup>Usado com Suportes Divisores JT07122

AG,OUOD004,340 -54-10NOV99-18/21

RW25658 -UN-11MAR97

Rodas do Suporte Traseiro . . . . . JT07321<sup>1</sup>

Remove e instale o trem de acionamento



<sup>1</sup>Usado com Suportes Divisores JT07122

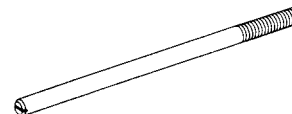
AG,OUOD004,340 -54-10NOV99-19/21

RW25659 -UN-11MAR97

RW25222 -UN-22JUN94

Pino-Guia do Eixo Traseiro . . . . . DFRW98<sup>1</sup>

Instale a redução final



<sup>1</sup>FERRAMENTA RECOMENDADA — Consulte a Seção 99 (DFRW98) para obter informações sobre a fabricação da ferramenta

Continua na próxima página

AG,OUOD004,340 -54-10NOV99-20/21

Instale os suportes verticais (A) no suporte divisor e fixe no bloco do motor.

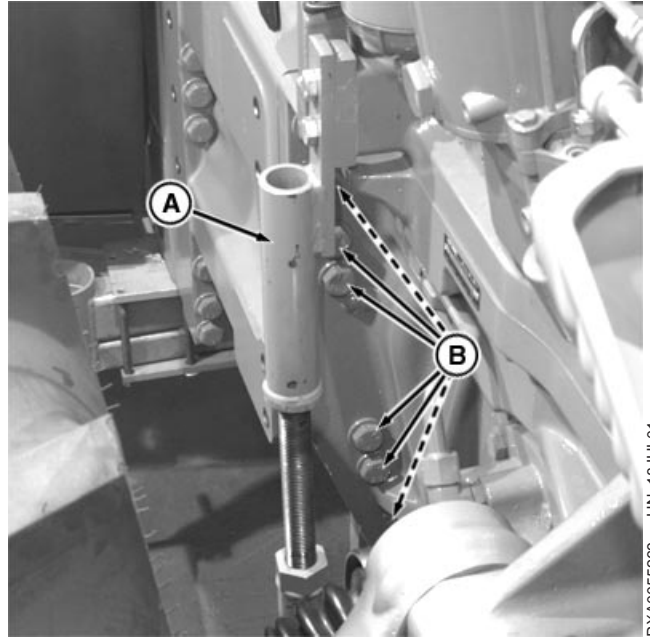
Aperte os parafusos da barra transversal.

Abaixe a roda traseira do suporte divisor de modo que a traseira do motor fique apoiada.

Remova os parafusos da transmissão até a estrutura dianteira (B) usando a Extensão JDG749 e o Soquete Articulado JDG750.

Levante cuidadosamente a frente do trator para frente por aproximadamente 250 — 300 mm (10 — 12 in).

**A—Suportes**  
**B—Parafusos**



Continua na próxima página

OURX956,0000039 -54-13JUN01-13/15

56  
00  
17

## Remova a Redução Final.

Desconecte cabo terra da bateria da traseira da transmissão.

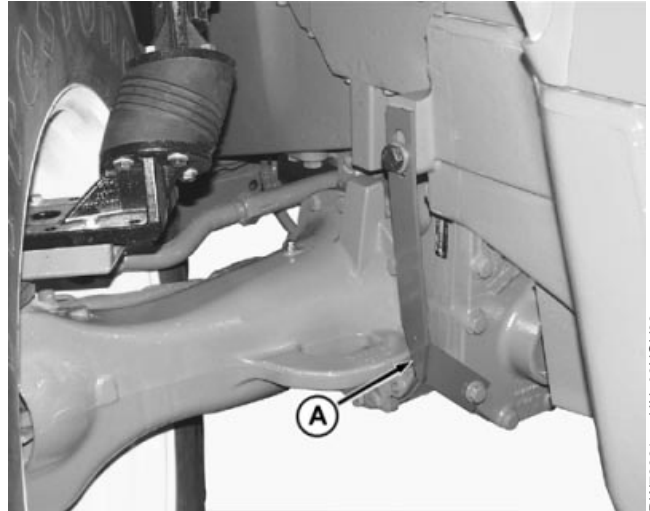
Instale, nos dois lados do eixo, os Batentes de Oscilação do Eixo JDG862A (A) para Tratores com TDM ou os Batentes de Oscilação do Eixo JDG863 (B) para Tratores sem TDM.

Drene a caixa do diferencial. (Consulte Drenagem do Sistema Hidráulico na Seção 70, Grupo 05.)

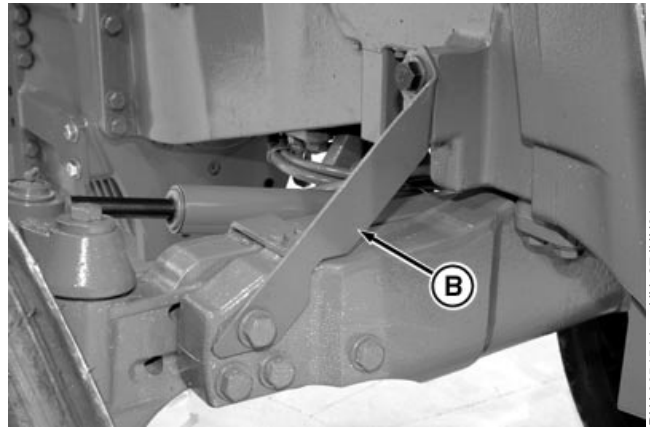
**Para tratores com SUSPENSÃO COM ARTICULAÇÃO INDEPENDENTE, execute os passos a seguir:**

Sangre o sistema de suspensão. (Consulte Sangria do Sistema de Suspensão na Seção 58, Grupo 05).

- A—Batente de Oscilação JDG862A
- B—Batente de Oscilação JDG863



RW78381 -UN-09NOV99



RXA0054544 -UN-27JUN01

56  
00  
29

Continua na próxima página

OURX956,000000F -54-07AUG01-1/4

*NOTA: Remova primeiro a proteção esquerda.*

Remova as duas proteções do rolamento do diferencial usando a Ferramenta de Ajuste da Proteção do Rolamento do Diferencial JDG880 (A) e apóie o diferencial com o dispositivo de levantamento.

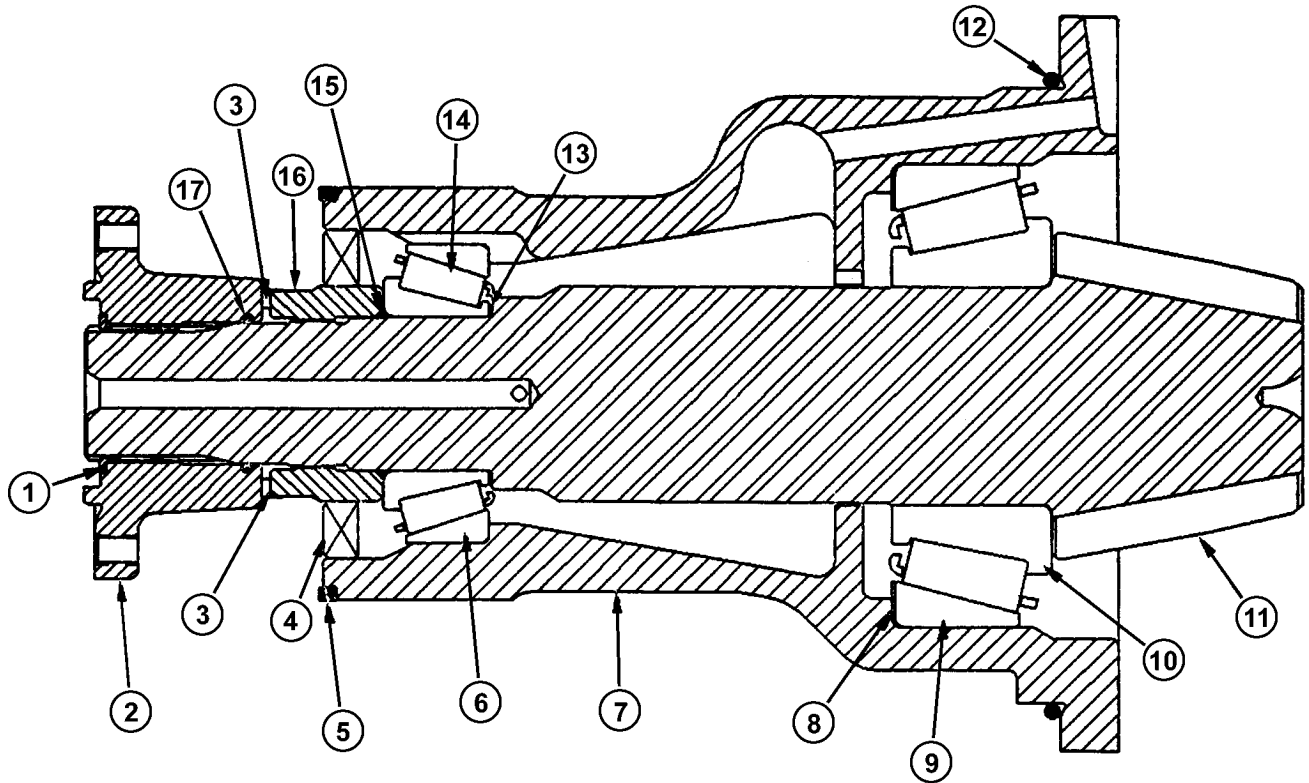
**A—Ferramenta de Ajuste**



RW35239 -UN-12APR94

AG.OUOD008.438 -54-27OCT99-4/4

Vista em Corte — Proteção de Entrada



1—Anel Elástico  
 2—Acoplador do Eixo do Acionamento de Saída  
 3—Rolamento (2 usados)  
 4—Vedação do Óleo

5—Junta  
 6—Capa do Rolamento  
 7—Proteção de Entrada  
 9—Capa do Rolamento

10—Cone do Rolamento  
 11—Eixo de Acionamento do Diferencial  
 13—Calços da Folga

14—Cone do Rolamento  
 15—Conjunto de Anéis O  
 16—Porca  
 17—Conjunto de Anéis O

RW35283A - JUN-30NOV98

56  
05  
21

Instale e aperte a proteção esquerda (lado da engrenagem com anel) usando a Ferramenta de Ajuste da Proteção JDG880 (A), deixando uma pequena folga.

Gire a proteção no sentido horário até que o entalhe (B) mais próximo se alinhe a qualquer furo rosqueado (C).

Remova as ferramentas do dispositivo de fixação do pinhão e do diferencial.

Gire o diferencial no mínimo por seis voltas para assentar os rolamentos.



Lado Esquerdo

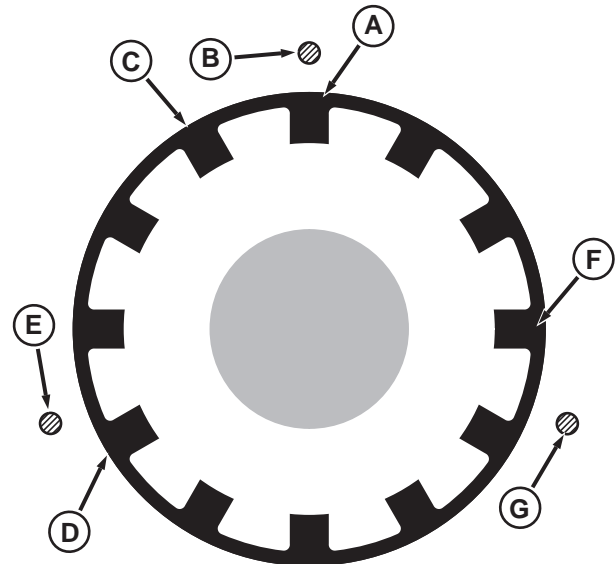
- A—Ferramenta
- B—Entalhe
- C—Furo Rosqueado

AG,OUOD008,447 -54-27OCT99-4/4

### Informações de Ajuste da Proteção Lateral

- A partir do entalhe alinhado (A) com o furo da 1a. posição (B), o giro no sentido horário até o entalhe seguinte (C) é equivalente a 0,15 mm (0.006 in.) de aperto
- A partir do entalhe (D), o giro no sentido horário até o furo da 2a. posição (E) é equivalente a 0,05 mm (0.002 in.) de aperto
- A partir do entalhe (F), o giro no sentido horário até o furo da 3a. posição (G) é equivalente a 0,10 mm (0.004 in.) de aperto

- A—Entalhe Alinhado
- B—Furo Rosqueado na 1a. Posição
- C—Entalhe Seguinte ao da Posição
- D—Entalhe da 2a. Posição
- E—Furo Rosqueado da 2a. Posição
- F—Entalhe da 3a. Posição
- G—Furo Rosqueado da 3a. Posição



56  
05  
33

RXA0064123 -UN-06DEC02

AG,OUOD008,448 -54-27OCT99-1/1

## Desmonte a Redução Final.

*NOTA: Consulte Redução Final — Vista em Corte durante a desmontagem.*

Remova a redução final. (Consulte Remoção e Instalação das Reduções Finais no Grupo 00.)

Remova a engrenagem da redução final.

Instale o conjunto da redução final no Suporte do Eixo Traseiro JT07219 (DFRW94) ou no Suporte do Eixo Traseiro de 120 mm JDG1573 (A) que é parafusado no piso.

Aperte o parafuso de fixação (B) na chaveta do eixo.

A—Suporte de Apoio  
B—Parafuso de Fixação



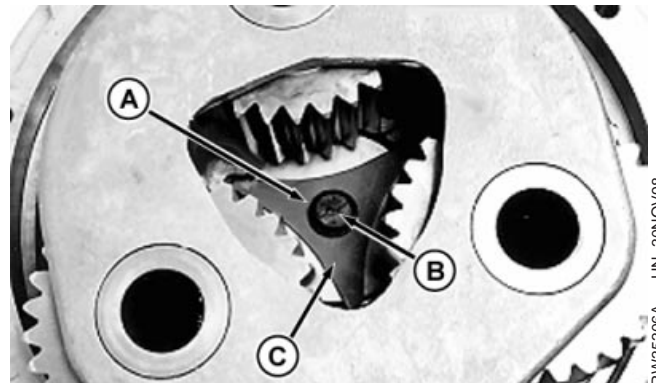
RW35305A -UN-30NOV98

AG,OUOD008,455 -54-27OCT99-1/5

Remova o anel O (A), afrouxe ou aperte levemente o parafuso especial (B) do eixo até a arruela de fixação do transportador do pinhão planetário e remova a chapa de travamento (C) do parafuso.

Remova o parafuso do transportador.

A—Anel O  
B—Parafuso Especial  
C—Chapa de Travamento



RW35306A -UN-30NOV98

Continua na próxima página

AG,OUOD008,455 -54-27OCT99-2/5

56  
10  
7

**Ferramentas Essenciais ou Recomendadas**

*NOTA: Encomende ferramentas do SERVICEGARD™ dos EUA ou dos Catálogos Europeus de Microfichas de Ferramentas.*

As **FERRAMENTAS ESSENCIAIS** listadas são necessárias para executar o trabalho corretamente e são obtidas **apenas** através da **SERVICEGARD** ou dos *Catálogos Europeus de Microfichas de Ferramentas*.

As **FERRAMENTAS RECOMENDADAS**, conforme citado, são sugeridas para realizar o trabalho corretamente. Algumas ferramentas podem estar disponíveis em fornecedores locais ou podem ser fabricadas

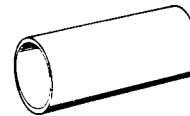
*SERVICEGARD é uma marca registrada da Deere & Company*

AG.OUOD004,354 -54-10NOV99-1/13

RW25319 -UN-19AUG94

Instalador do Rolamento do Conjunto do Adaptador da TDP . . . . .DFRW99<sup>1</sup>

Instala o rolamento do conjunto adaptador da TDP



<sup>1</sup>FERRAMENTA RECOMENDADA — Consulte a Seção 99 para obter informações sobre a fabricação da ferramenta

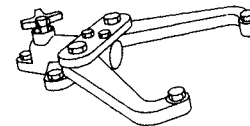
AG.OUOD004,354 -54-10NOV99-2/13

56  
15  
1

RW25125 -UN-14APR94

Dispositivo de Fixação Montado na Bancada . . . . . D01006AA<sup>1</sup>

Fixa os componentes durante a montagem e a desmontagem



<sup>1</sup>FERRAMENTA RECOMENDADA

AG.OUOD004,354 -54-10NOV99-3/13

RW19937 -UN-19MAY92

Instalador de Vedação . . . . . JDG236

Instala a capa do rolamento traseiro do suporte do rolamento da embreagem da TDP



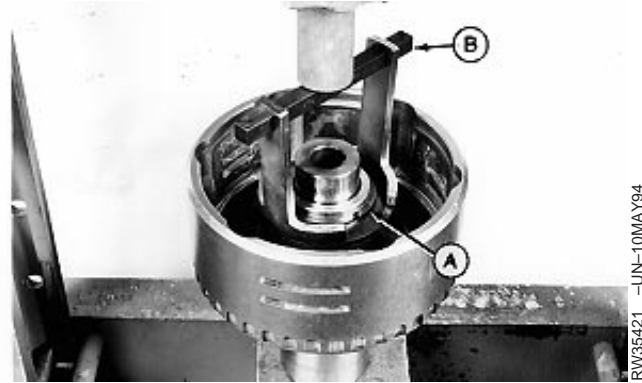
Continua na próxima página

AG.OUOD004,354 -54-10NOV99-4/13

Instale as molas de retorno começando com o diâmetro externo contra o pistão e comprima as molas usando o Compressor de Mola de Retorno JDG754 (B).

Instale o anel elástico de fixação (A).

- A—Anel Elástico
- B—Compressor de Mola



AG.OUOD004,361 -54-10NOV99-7/8

RW35421 -UN-10MAY94

Instale a arruela de encosto do tambor até o cubo (A) e instale o cubo (B) no tambor (D).

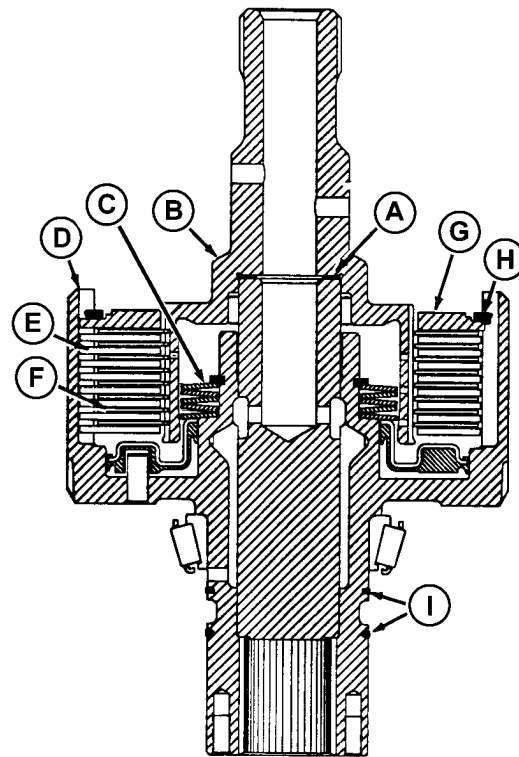
Instale os discos e as chapas alternadamente começando com uma chapa contra o pistão

Instale a placa de apoio (G).

Instale o anel elástico (H).

Instale os anéis de vedação (I).

- A—Arruela de Encosto
- B—Cubo da Embreagem
- C—Molas (5 usadas)
- D—Tambor da Embreagem
- E—Chapa de Embreagem (7 usadas para 8120-8320)  
(9 usadas para 8420-8520)
- F—Disco de Embreagem (7 usados para 8120-8320)  
(9 usados para 8420-8520)
- G—Placa de Apoio
- H—Anel Elástico
- I—Anel de Vedação (2 usados)



AG.OUOD004,361 -54-10NOV99-8/8

RW78387A -UN-08NOV01

56  
15  
13

### Instale a Embreagem da TDP

*NOTA: Consulte Conjunto da Embreagem da TDP — Vista em Corte durante a instalação da embreagem.*

Aplique óleo nas abas da vedação do pistão e instale cuidadosamente o pistão do freio da TDM (A).

- A—Pistão do Freio



Continua na próxima página

AG.OUOD004,362 -54-10NOV99-1/7

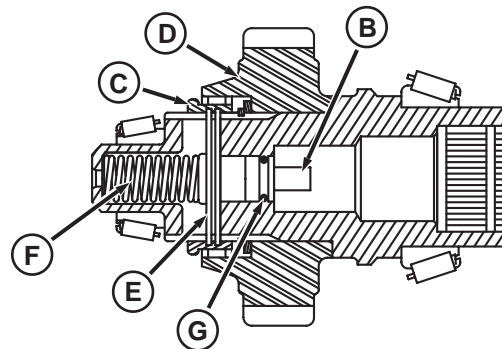
RW35414 -UN-10MAY94

**NOTA:** *Certifique-se de que os dentes do colar de mudança (C) se alinhem com os dentes da engrenagem de saída de 540 rpm (D).*

12. Instale a Ferramenta do Êmbolo JDG767 (A) no eixo. Pressione o êmbolo (B) até que o colar de mudança (C) fique exposto para acessar o pino elástico (E).
13. Remova o pino elástico (E) e o colar.

**NOTA:** *Pode ser necessário forçar com o punção (H) para se remover o êmbolo do colar de mudança.*

14. Remova a ferramenta do êmbolo e o êmbolo do colar de mudança (B) com o punção (H) se necessário.
15. Remova a mola de retorno do colar (F). Substitua a mola se não estiver dentro das especificações de teste.

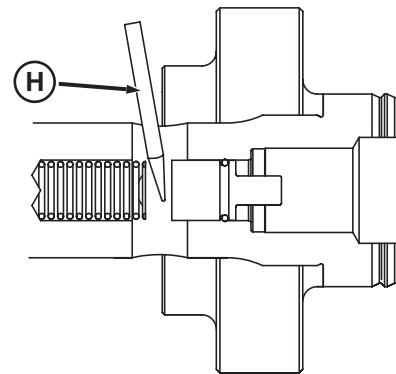


**Mola Nova—Especificação**

|                           |                          |
|---------------------------|--------------------------|
| —Comprimento Livre.....   | 88 mm                    |
|                           | (3.5 in.)                |
| Comprimento de Teste..... | 40 mm a 120 — 146 N      |
|                           | (1.57 in. a 27 — 33 lbf) |

16. Substitua o anel O do êmbolo (G).

- A—Ferramenta do Êmbolo JDG767 e Adaptador JDG1682
- B—Êmbolo
- C—Colar de Mudança
- D—Engrenagem de Saída de 540 rpm
- E—Pino Elástico
- F—Mola
- G—Anel O do Êmbolo
- H—Punção



RW35445 -UN-10MAY94

RXA0062403 -UN-09SEP02

56  
15  
25

RXA0062376 -UN-06SEP02

Continua na próxima página

OURX956.00001B8 -54-21JAN03-9/11

## Ferramentas Essenciais ou Recomendadas

*NOTA: Encomende ferramentas do SERVICEGARD™ dos EUA ou dos Catálogos Europeus de Microfichas de Ferramentas.*

As **FERRAMENTAS ESSENCIAIS** listadas são necessárias para executar o trabalho corretamente e são obtidas **apenas** através da **SERVICEGARD** ou dos *Catálogos Europeus de Microfichas de Ferramentas*.

As **FERRAMENTAS RECOMENDADAS**, conforme citado, são sugeridas para realizar o trabalho corretamente. Algumas ferramentas podem estar disponíveis em fornecedores locais ou podem ser fabricadas

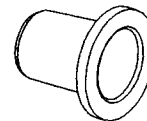
*SERVICEGARD é uma marca registrada da Deere & Company*

AG,OUOD004,372 -54-10NOV99-1/6

RW25089 -UN-16MAR94

Instalador da Vedação Universal do Eixo da Transmissão . . . . . JDG851

Instala a vedação da proteção da engrenagem de entrada hipóide

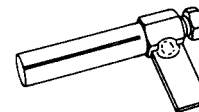


AG,OUOD004,372 -54-10NOV99-2/6

RW25145 -UN-22JUN94

Ferramenta de Ajuste da Folga do Acionamento da Bomba . . . . . JDG869

Mede a folga do acionamento da bomba

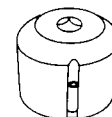


AG,OUOD004,372 -54-10NOV99-3/6

RW25144 -UN-22JUN94

Ferramenta de Ajuste da Proteção do Acionamento da Bomba . . . . . JDG872

Remove e instala as proteções do acionamento da bomba

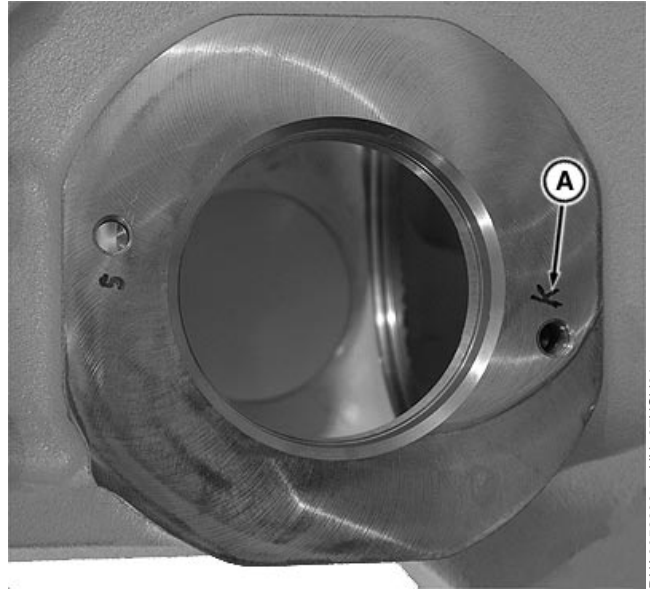


Continua na próxima página

AG,OUOD004,372 -54-10NOV99-4/6

### Ajuste da Ponta do Cone — Eixo de Acionamento do Pinhão Hipóide

1. Obtenha o indicador de medida (A) da profundidade da capa do rolamento da plataforma de montagem da bomba esquerda. (As medidas são as letras A — Z localizadas acima do furo rosqueado traseiro da plataforma de montagem da bomba, giradas a 90° da vertical).
2. Obtenha a dimensão de desvio do pinhão (C) localizado na superfície do pinhão. (Este será um número métrico positivo).
3. Subtraia a dimensão de desvio do pinhão (C) da medida da profundidade da capa do rolamento apropriada. (A medida da profundidade é determinada pela tabela (B) com base na letra obtida no Passo 1).
4. O número resultante (D) do Passo 3 é a distância da plataforma de montagem da bomba esquerda até a borda externa da capa do rolamento instalada na proteção do rolamento do eixo de acionamento.



RXA0058300 -UN-07NOV01



RW35695 -UN-10APR95

| (A) | Profundidade da Capa do Rolamento (B) |
|-----|---------------------------------------|
| A   | 29,7295 mm (1.170 in.)                |
| B   | 29,7045 mm (1.169 in.)                |
| C   | 29,6795 mm (1.168 in.)                |
| D   | 29,6545 mm (1.167 in.)                |
| E   | 29,6295 mm (1.166 in.)                |
| G   | 29,6045 mm (1.165 in.)                |
| H   | 29,5795 mm (1.164 in.)                |
| J   | 29,5545 mm (1.163 in.)                |
| K   | 29,5295 mm (1.162 in.)                |
| L   | 29,5045 mm (1.161 in.)                |
| M   | 29,4795 mm (1.160 in.)                |
| N   | 29,4545 mm (1.159 in.)                |
| P   | 29,4295 mm (1.158 in.)                |
| S   | 29,4045 mm (1.157 in.)                |
| T   | 29,3795 mm (1.156 in.)                |
| U   | 29,3545 mm (1.155 in.)                |
| W   | 29,3295 mm (1.154 in.)                |
| X   | 29,3045 mm (1.153 in.)                |
| Y   | 29,2795 mm (1.152 in.)                |
| Z   | 29,2545 mm (1.151 in.)                |

- A—Indicador de Correção do Pinhão na Plataforma da Bomba Esquerda
- B—Tabela (Profundidade da Capa do Rolamento)
- C—Dimensão de Desvio na Superfície da Engrenagem do Pinhão
- D—Ajuste da Profundidade da Proteção do Rolamento

**Exemplo**

|                |         |                          |
|----------------|---------|--------------------------|
| (B)            | — (C)   | = (D)                    |
| 29,5295 mm (K) | 0,65 mm | 28,880 mm<br>(1.137 in.) |

56  
20  
13

## Desmonte a Embreagem

Remova a embreagem da TDM. (Consulte Remoção da Embreagem da TDM no Grupo 00.)

**Para tratores sem SUSPENSÃO COM ARTICULAÇÃO INDEPENDENTE, execute os passos a seguir:**

Remova a vedação de óleo (A) e o conjunto de anéis O (B).

A—Vedação do Óleo  
B—Conjunto

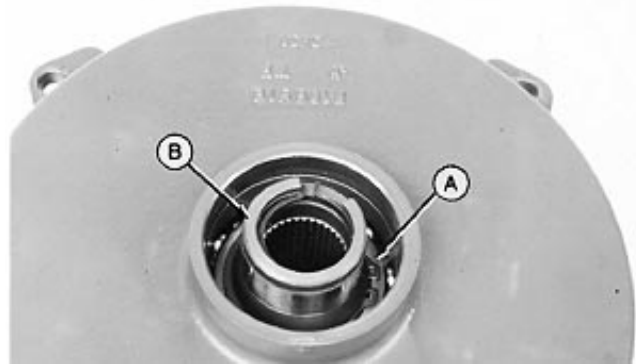


RW35225 -JUN-12APR94

AG,OUOD008,496 -54-27OCT99-1/7

Remova o anel elástico (A) e o cubo (B) da tampa.

A—Anel Elástico  
B—Cubo



RW35226 -JUN-12APR94

AG,OUOD008,496 -54-27OCT99-2/7

Inspecione o cubo da embreagem (D) e substitua as peças (A — C), se necessário.

A—Anel Elástico  
B—Rolamento  
C—Anel de Fixação da Barragem de Óleo  
D—Cubo da Embreagem



RW35227 -JUN-12APR94

Continua na próxima página

AG,OUOD008,496 -54-27OCT99-3/7

### Ferramentas Essenciais ou Recomendadas

*NOTA: Encomende ferramentas do SERVICEGARD™ dos EUA ou dos Catálogos Europeus de Microfichas de Ferramentas.*

As **FERRAMENTAS ESSENCIAIS** listadas são necessárias para executar o trabalho corretamente e são obtidas **apenas** através da *SERVICEGARD* ou dos *Catálogos Europeus de Microfichas de Ferramentas*.

As **FERRAMENTAS RECOMENDADAS**, conforme citado, são sugeridas para realizar o trabalho corretamente. Algumas ferramentas podem estar disponíveis em fornecedores locais ou podem ser fabricadas

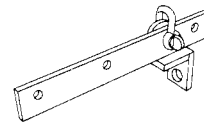
*SERVICEGARD é uma marca registrada da Deere & Company*

AG,OUOD008,1003 -54-07JUN00-1/5

Ferramenta do Cubo da Roda do Eixo . . . . . DFRW4<sup>1</sup>

Remove e instala o cubo da roda do fuso da articulação

RW25325 -UN-16NOV94



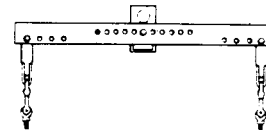
<sup>1</sup>FERRAMENTA RECOMENDADA — Consulte a Seção 99 para obter informações sobre a fabricação da ferramenta

AG,OUOD008,1003 -54-07JUN00-2/5

Dispositivo de Suspensão . . . . . JDG23<sup>1</sup>

Remove e instala os componentes

RW18149 -UN-09APR90



<sup>1</sup>FERRAMENTA RECOMENDADA

Continua na próxima página

AG,OUOD008,1003 -54-07JUN00-3/5

## Procedimentos Gerais de Reparação — Eixo da TDM

### Antes de Iniciar os Reparos:

Limpe cuidadosamente a parte externa do eixo **antes de desmontar**, para reduzir a possibilidade de contaminação.

Recomenda-se a remoção, desmontagem, limpeza e inspeção das peças após uma falha mais grave.

### Desmontagem e Montagem:

- Lubrifique cada componente com óleo hidráulico limpo.
- Cubra levemente os rolamentos de agulhas, as arruelas de encosto e as vedações com vaselina durante a montagem
- Use anéis O e vedações novos
- Aperte os afixadores de acordo com o torque especificado

### Amaciamento da Vedação:

**IMPORTANTE:** Quando as vedações de óleo interna e externa do conjunto da junta universal e a vedação de óleo interna do fuso da articulação são substituídos, amacie as novas juntas.

### Procedimento de Amaciamento da Vedação:

- Opere o trator por 10 a 15 minutos em uma velocidade inferior a 8 km/h (5 mph).
- Verifique se há sinais de vazamento nas áreas de vedação antes de colocar o trator em serviço.

### Limpeza de Peças:

- Limpe todas as peças e lave todos os detritos das passagens de óleo com solvente limpo
- Use ar comprimido sem umidade para secar as peças (exceto os rolamentos) e para limpar as passagens

**IMPORTANTE:** NÃO use solvente para limpar os discos de freio e embreagem; use um pano sem fiapos.

### Inspeção:

#### Rolamentos e Buchas

- Seque os rolamentos completamente e lubrifique-os com óleo limpo antes da inspeção. Nunca seque os rolamentos com ar comprimido.

**IMPORTANTE:** Girar o rolamento sem lubrificação pode danificá-lo.

- Verifique se há aspereza na rotação dos rolamentos e desgaste excessivo de roletes ou esferas
- Inspeccione as buchas removendo as superfícies marcadas com pano abrasivo. Remova as rebarbas e as bordas afiadas com uma raspadeira ou uma lâmina de faca. Substitua a bucha se estiver ovalizada, com entalhes profundos ou muito gasta.

#### Chapas e Discos de Freio/Embreagem

- Inspeccione as chapas, os discos de freio e a embreagem. Substitua os discos se o material da superfície lascou, descascar ou arranhar facilmente, independentemente da espessura da superfície. Mergulhe os discos novos em óleo hidráulico limpo por 15 minutos antes da montagem.
- Inspeccione o disco e os dentes da chapa. Verifique a planicidade.

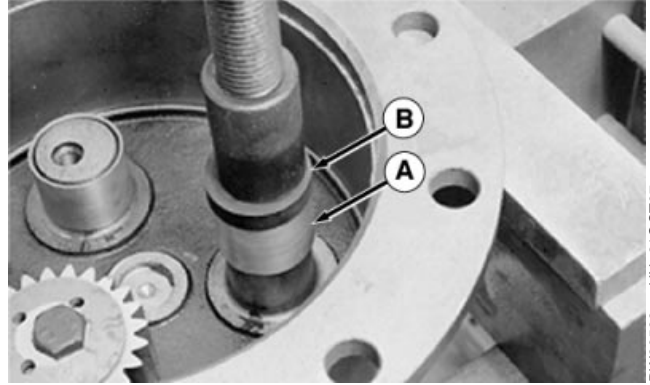
#### Cubos, Engrenagens e Eixos

- Inspeccione as arruelas e as superfícies de encosto
- Verifique se há marcas nas superfícies de encosto do cubo e nas ranhuras.
- Inspeccione as ranhuras e as superfícies do rolamento do eixo
- Verifique se os pinos planetários e os eixos estão com o encaixe frouxo e/ou se estão completamente desacionados.
- Verifique se há danos ou desgaste excessivo nos dentes do pinhão e na engrenagem
- Verifique se os pinhões e engrenagens giram de maneira uniforme

**IMPORTANTE:** Instale os pinhões planetários na posição original, conforme marcado, a menos que os pinhões tenham sido substituídos.

Instale a pista interna (A) no transportador usando uma prensa e um disco (B) de 57 mm ou 2-1/4 in. até que fique rente ao topo da coluna. Certifique-se de que o transportador esteja apoiado sob a coluna ao instalar a pista.

A—Pista Interna  
B—Disco



Transportador Planetário 8120, 8220 e 8320

Continua na próxima página

AG,OUOD008,548 -54-27OCT99-8/11

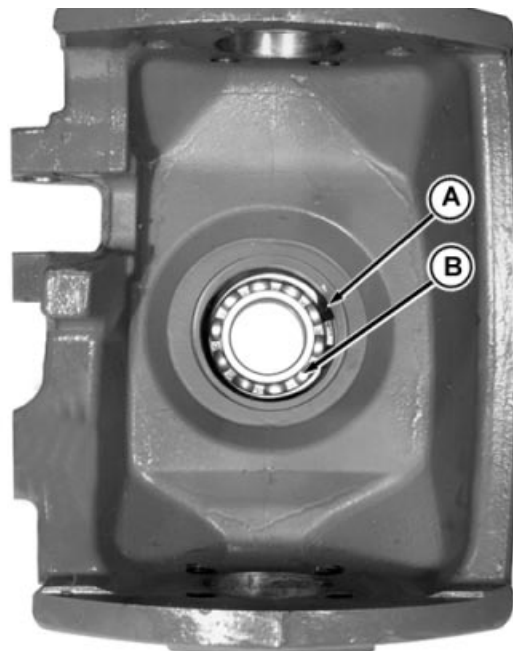
Remova o anel elástico (A) e o rolamento (B) do alojamento do fuso da articulação.

Remova qualquer aspereza da área do diâmetro interno da vedação com uma lixa fina.

Instale o rolamento de esfera (B) firme contra a parte inferior do furo usando um disco acionador de 89 mm ou 3-1/2 in.

Instale o anel elástico (A).

A—Anel Elástico  
B—Rolamento



RW78038 -UN-30SEP98

AG,OUOD008,550 -54-27OCT99-17/24

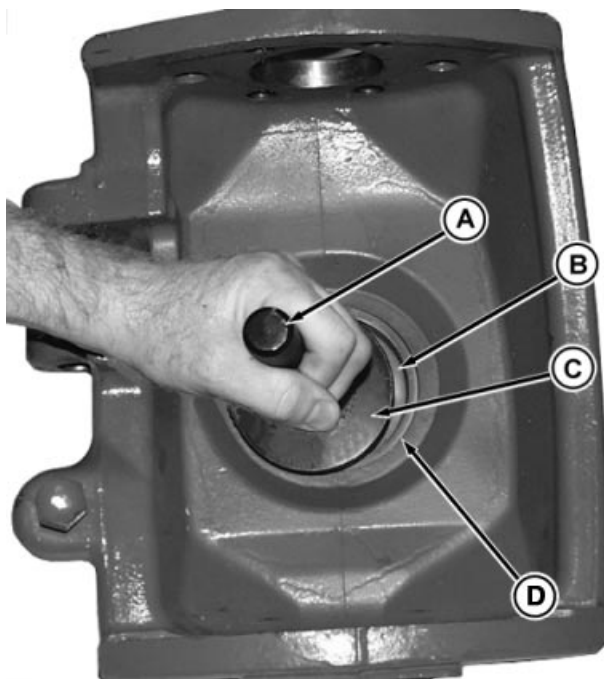
**NOTA:** O dispositivo especificado **DEVE** ser usado para instalar corretamente a vedação.

Aplique uma fina camada da junta moldada no local TY16021 para vedar a área do anel.

**IMPORTANTE:** A vedação (B) deve ser instalada com a profundidade de 8,25 — 8,75 mm (0.325 — 0.344 in.) a partir da superfície do furo (D).

Instale a vedação (B) no alojamento do fuso da articulação até que o dispositivo toque o alojamento, usando o Instalador de Vedação JDG1218A (C) com o Cabo Acionador JDG537 (A).

A—Cabo  
B—Vedação  
C—Instalador de Vedação  
D—Superfície do Furo



RXA0058783 -UN-26NOV01

57  
05  
29

Continua na próxima página

AG,OUOD008,550 -54-27OCT99-18/24

## Instalação e Remoção do Eixo da TDM no Suporte Giratório

Remova o bujão (A) e drene o óleo da caixa.

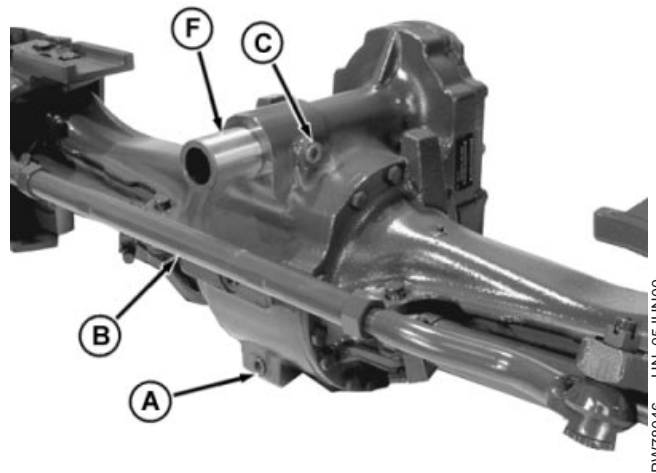
Remova o eixo da TDM. (Consulte Remoção do Eixo da TDM no Grupo 00.)

Remova a haste de ligação (B) dos braços de direção.

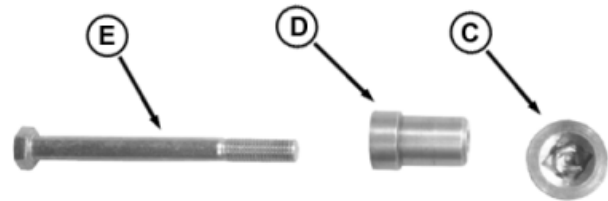
Remova o bujão do suporte (C) do pivô traseiro. Remova o pino trava do pivô (D) usando um parafuso M10 (E) rosqueado no pino.

Remova o eixo do suporte (F).

- A—Bujão de Dreno
- B—Haste de Ligação
- C—Bujão do Suporte
- D—Pino Trava do Pivô
- E—Parafuso
- F—Eixo do Suporte



RW78046 -UN-05JUN00



RW78035 -UN-02JUN00

AG.OUOD008,554 -54-27OCT99-1/2

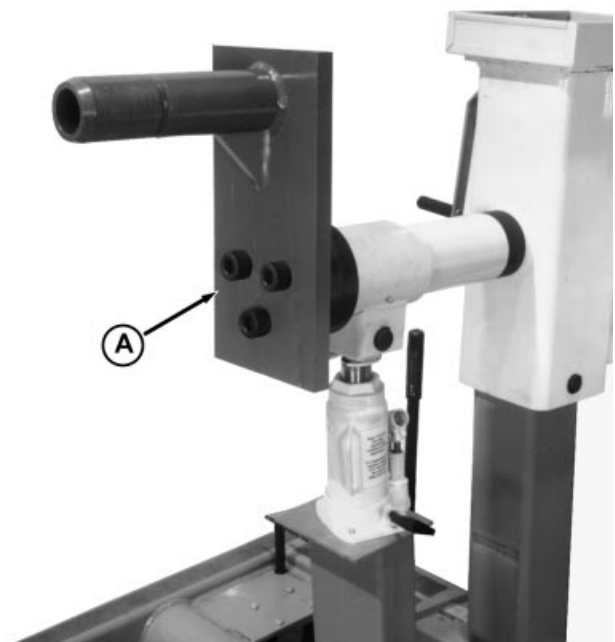
Instale o Suporte de Apoio do Eixo JDG1251 (A) no Suporte Giratório do Motor D05223ST<sup>1</sup>

Instale o eixo no suporte usando um guindaste e tirantes.

Reinstale o pino trava do pivô, remova o parafuso e instale o bujão do suporte.

Remova o eixo do suporte giratório na ordem inversa.

- A—Suporte



57  
10  
3

RW78047 -UN-31MAY00

<sup>1</sup> O Suporte Giratório D01003AA também pode ser usado

AG.OUOD008,554 -54-27OCT99-2/2

**NOTA:** O conjunto de calços do alojamento do eixo esquerdo deve ser determinado antes do alojamento do eixo direito.

Instale a Chapa de Centralização do Diferencial JDG1252-2<sup>1</sup> (A) no alojamento do eixo esquerdo com o lado arredondado estreito voltado para o bujão do suporte do eixo (B).

**NOTA:** A capa do rolamento tem tolerância apertada com a chapa de centralização e deve ser instalada corretamente para evitar emperramento.

Instale a capa do rolamento (C) na chapa e no rolamento.

Instale a Chapa do Rolamento JDG1252-2<sup>1</sup> (D) na capa do rolamento com os lados paralelos à chapa de centralização.

**IMPORTANTE:** A Ferramenta de Ponte JDG1252-1 (E) tem um furo deslocado (G) em uma extremidade e somente se encaixará no diferencial em uma posição para proporcionar um centro adequado.

Instale a Ferramenta de Ponte JDG1252-1<sup>1</sup> (E) de modo que o furo de deslocamento (G) fique voltado para a parte inferior do eixo e o furo centralizado (F) fique diretamente perpendicular ao bujão do suporte (B).

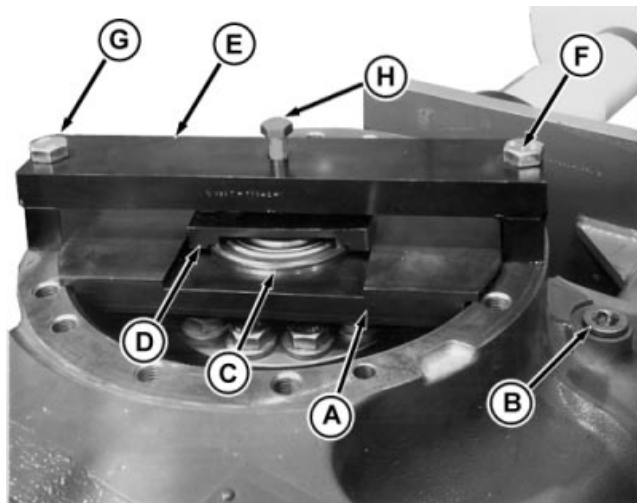
Instale e aperte o parafuso da ponte (F).

Aperte o parafuso (H) certificando-se de que ele esteja centralizado no furo da chapa do rolamento.

**Diferencial—Especificação**

—Torque de Pré-Carga..... 2,6 N•m  
(24 lb-in.)

Gire o diferencial seis rotações em cada direção para deslizar os rolamentos do alojamento para dentro e reaperte o parafuso de pré-carga.



- A—Chapa de Centralização JDG1252-2
- B—Bujão do Pino de Fixação do Suporte do Eixo
- C—Capa do Rolamento do Diferencial
- D—Chapa do Rolamento JDG1217-2
- E—Ferramenta de Ponte de Diferencial JDG1252-1
- F—Parafuso da Ferramenta de Ponte
- G—Furo da Extremidade de Deslocamento da Ferramenta de Ponte
- H—Parafuso de Pré-Carga do Rolamento

RW78135 -JUN-12OCT98

57  
10  
15

<sup>1</sup>Incluído no Conjunto de Ferramentas do Alojamento do Diferencial JDG1252



CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

- Thank you very much for reading the preview of the manual.
- You can download the complete manual from: [www.heydownloads.com](http://www.heydownloads.com) by clicking the link below



- Please note: If there is no response to CLICKING the link, please download this PDF first and then click on it.

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

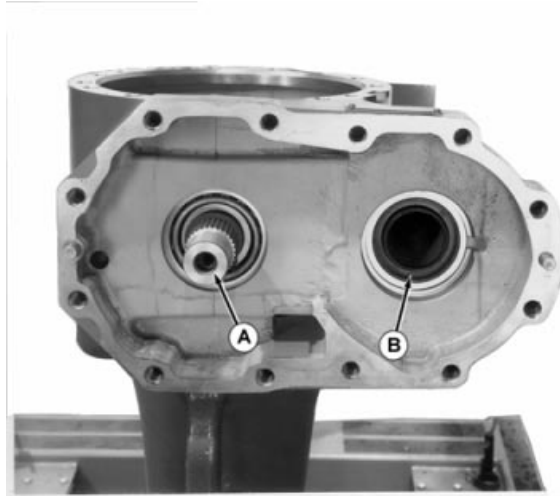
## Trem de Engrenagens de Entrada

Remova o eixo do pinhão (A) da caixa do diferencial.

Remova a vedação do óleo (B).

Instale a nova vedação com o lado da mola voltado para o dispositivo, aperte até assentar no furo usando um disco acionador de 98 mm ou 3-7/8 in e um disco piloto de 58 mm ou 2-5/16 in.

A—Eixo do Pinhão  
B—Vedação do Óleo



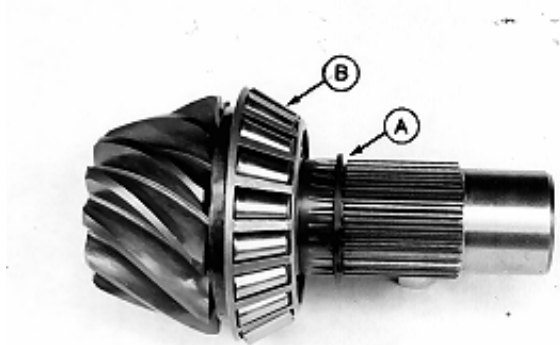
RW78055 -UN-04SEP98

AG,OUOD008,561 -54-27OCT99-7/11

Remoção do anel elástico (A) do eixo do pinhão.

Remova o cone do rolamento traseiro (B) do eixo do pinhão.

A—Anel Elástico  
B—Cone do Rolamento

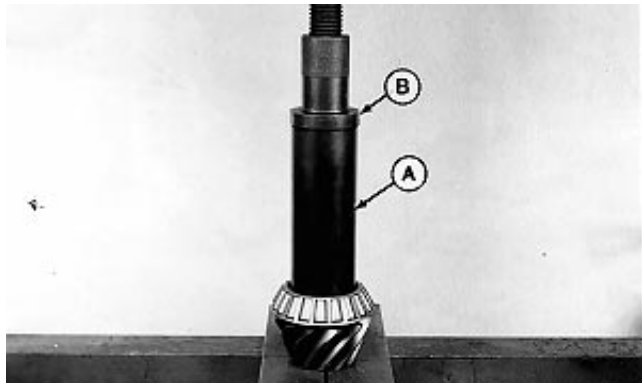


RW35345 -UN-28APR94

AG,OUOD008,561 -54-27OCT99-8/11

Instale o cone do rolamento traseiro do eixo do pinhão usando o Instalador de Rolamentos JDG652-3 (A) do Conjunto do Serviço de Transmissão JDG-PST e um disco acionado de 66 mm ou 2-5/8 in (B).

A—Instalador de Rolamento  
B—Disco



RW35346 -UN-28APR94

Continua na próxima página

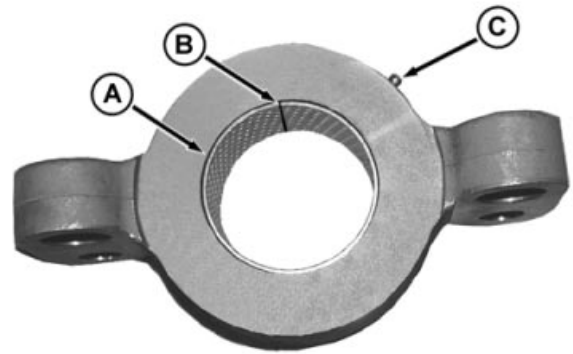
AG,OUOD008,561 -54-27OCT99-9/11

Substitua a bucha (A) se estiver desgastada ou danificada.

Remova a bucha do suporte usando um disco acionador de 82 mm ou 3-1/4 in, um disco piloto de 76 mm ou 3 in e uma prensa.

Instale a nova bucha no suporte, nivelado a 1,5 mm (0.06 in) abaixo da superfície da arruela de encosto dianteira com a bucha dividida a 45° da graxeira e perpendicular à superfície de montagem.

Instale a bucha usando um disco acionador de 101 mm ou 4 in, um disco piloto de 76 mm ou 3 in e uma prensa.



A—Buchas  
B—Divisão da Bucha  
C—Graxeira

RW77293 -UN-07SEP99

AG,OUOD008,539 -54-27OCT99-3/6

**IMPORTANTE:** A superfície texturizada deve ser instalada voltada para o suporte.

Aplique uma camada de graxa na superfície texturizada (A) da arruela de encosto e posicione-a voltada para a tampa dianteira.

Aplique uma fina camada de graxa no anel O (B) e instale-o na tampa dianteira.

A—Superfície Texturizada  
B—Anel O



RW35535 -UN-27JUN94

57  
25  
3

Continua na próxima página

AG,OUOD008,539 -54-27OCT99-4/6



**CUIDADO:** O ar comprimido pode fazer com que o pistão se mova repentinamente com extrema força causando lesões graves.

Instale a placa de apoio do freio (A).

Instale os parafusos sem apertar.

Gire o eixo até a posição horizontal.

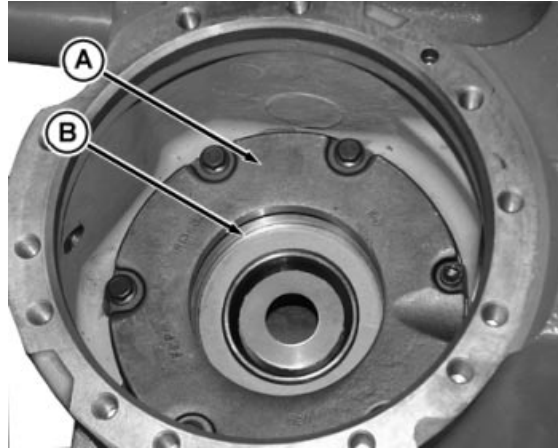
*NOTA:* Pode-se usar panos entre o pistão e a placa de apoio para proteger o pistão.

Abra o parafuso de sangria (C) e aplique ar comprimido na conexão (D).

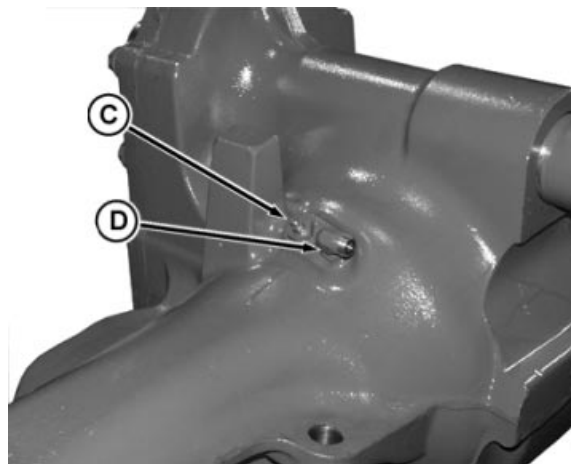
*NOTA:* Se não houver ar comprimido disponível, o pistão pode ser retirado usando-se a ranhura do pistão (B) e um extrator.

Feche lentamente o parafuso de sangria até que o pistão seja ejetado do alojamento do diferencial.

- A—Placa de Apoio do Freio
- B—Ranhura do Pistão do Freio
- C—Parafuso de Sangria de Freio
- D—Conexão da Pressão do Freio.



RW78163 -UN-02OCT98



RW78162 -UN-02OCT98

Continua na próxima página

AG.OUOD008,577 -54-27OCT99-4/6

### Ferramentas Essenciais ou Recomendadas

*NOTA: Encomende ferramentas do SERVICEGARD dos EUA ou dos Catálogos Europeus de Microfichas de Ferramentas.*

As **FERRAMENTAS ESSENCIAIS** listadas são necessárias para executar o trabalho corretamente e são obtidas **apenas** através da **SERVICEGARD™** ou dos **Catálogos Europeus de Microfichas de Ferramentas**.

As **FERRAMENTAS RECOMENDADAS**, conforme citado, são sugeridas para realizar o trabalho corretamente. Algumas ferramentas podem estar disponíveis em fornecedores locais ou podem ser fabricadas

*SERVICEGARD é uma marca registrada da Deere & Company*

OURX956,000000A -54-26JUL01-1/4

RW20976 -UN-17AUG92

Extensão de 54 in. . . . . JDG749

Separação do trem de acionamento

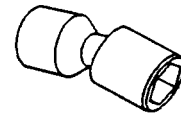


OURX956,000000A -54-26JUL01-2/4

RW20977 -UN-17AUG92

Soquete Articulado . . . . . JDG750

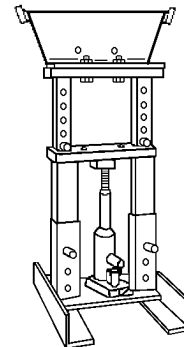
Separação do trem de acionamento



OURX956,000000A -54-26JUL01-3/4

Suporte Universal . . . . . JT05725<sup>1</sup>

Apóia o trator durante a desmontagem



<sup>1</sup>FERRAMENTA RECOMENDADA

OURX956,000000A -54-26JUL01-4/4

RW15663 -UN-16DEC96

58  
00  
1

## Remoção do Alojamento da Válvula da SUSPENSÃO COM ARTICULAÇÃO INDEPENDENTE



**CUIDADO:** Antes de qualquer reparo ou remoção, o sistema de suspensão deve ser sangrado.

**Para Tratores com LEVANTE DIANTEIRO execute o seguinte passo:**

Remova a válvula e o levante dianteiro se equipado.

Continua na próxima página

OURX956,0000002 -54-18JUL01-1/2

## Verificação e Carga de Acumuladores

**!** **CUIDADO:** Pode existir alta pressão em qualquer conexão hidráulica. Evite lesões provenientes de vazamentos à alta pressão aliviando a pressão do sistema antes de desconectar quaisquer linhas, conexões ou encaixes hidráulicos.

**IMPORTANTE:** A pressão hidráulica deve ser aliviada para se obter uma indicação correta da pressão.

*NOTA:* Os acumuladores superiores precisam ser removidos para verificação e carga.

*NOTA:* Os acumuladores inferiores podem permanecer no trator para verificação e carga.

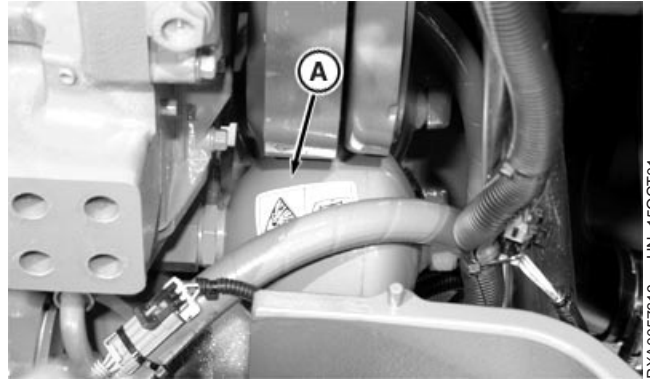
1. Sangre manualmente o sistema de suspensão. (Consulte Sangria do Sistema de SUSPENSÃO COM ARTICULAÇÃO INDEPENDENTE neste Grupo.)

Remova o acumulador superior (A) para verificação e carga.

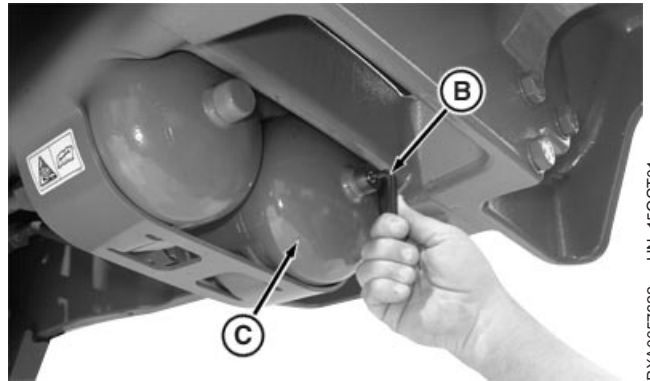
Os acumuladores inferiores (C) podem permanecer no trator para verificação e carga.

**IMPORTANTE:** Alivie o torque de frenagem inicial do parafuso Allen (B), sem afrouxar.

2. Alivie o torque de frenagem inicial no parafuso Allen (B) usando uma chave Allen de 6 mm.



RXA0057619 -UN-15OCT01



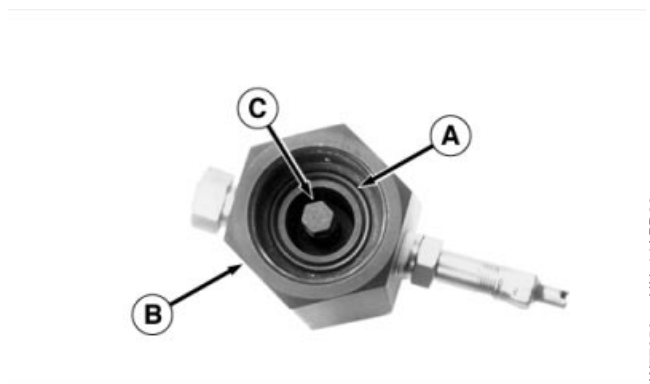
RXA0057622 -UN-15OCT01

A—Acumulador Superior  
B—Parafuso Allen  
C—Acumulador Inferior

3. Remova o anel O (A) do Adaptador do Acumulador JT03515-2<sup>1</sup> (B), cubra com graxa e instale. Pressione a haste sextavada (C) para dentro do adaptador.

A—Anel O  
B—Adaptador  
C—Haste Sextavada

<sup>1</sup>Para Tratores Europeus, use o FKM10474

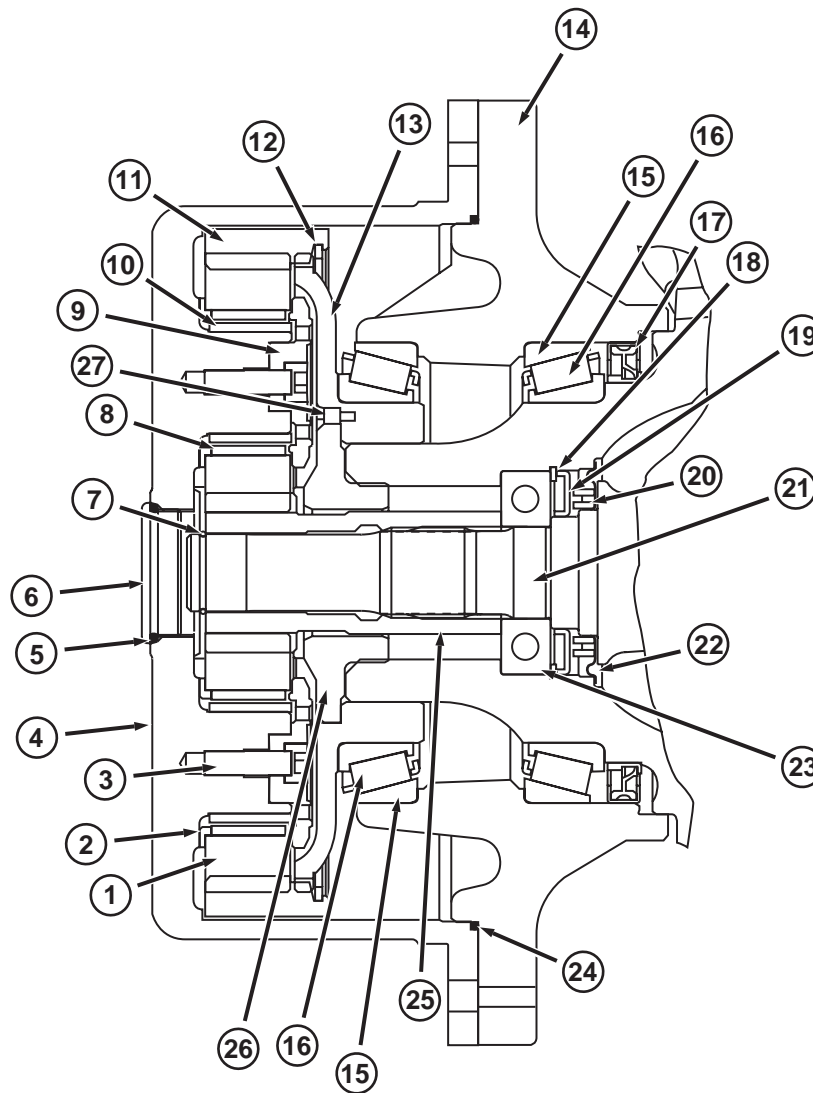


RW77050 -UN-14APR98

Continua na próxima página

RX16515616,46B -54-12MAY98-2/17

Vista em Corte — Transportador Planetário e Cubo da Roda



RXA0054376 -UN-11JUL01

- |                                      |                                  |                                 |                                 |
|--------------------------------------|----------------------------------|---------------------------------|---------------------------------|
| 1—Pinhão Planetário (4 usados)       | 7—Anel Elástico                  | 14—Cubo da Roda                 | 21—Eixo de Acionamento          |
| 2—Arruela de Encosto (4 usadas)      | 8—Roleta de Agulhas (132 usados) | 15—Capa do Rolamento (2 usadas) | 22—Borrifador                   |
| 3—Parafuso (4 usados)                | 9—Fixador (4 usados)             | 16—Cone do Rolamento (2 usados) | 23—Rolamento                    |
| 4—Transportador do Pinhão Planetário | 10—Pista do Rolamento (4 usados) | 17—Vedação                      | 24—Anel O                       |
| 5—Anel O                             | 11—Coroa                         | 18—Anel Elástico                | 25—Pinhão Solar                 |
| 6—Bujão                              | 12—Anel Elástico                 | 19—Vedação Exclusora            | 26—Fixador                      |
|                                      | 13—Cubo da Coroa                 | 20—Vedação                      | 27—Parafuso de Trava do Fixador |

58  
10  
5

OURX078,000001E -54-11JUN01-1/1

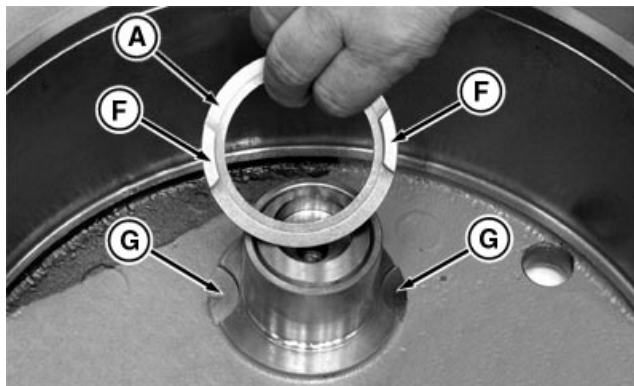
Instale a arruela de encosto inferior (A) com os entalhes (F) nos recessos do entalhe do transportador planetário (G), os rolamentos de agulha (B) e os pinhões planetários (C).

Lubrifique os rolamentos da agulha e instale o fixador (D).

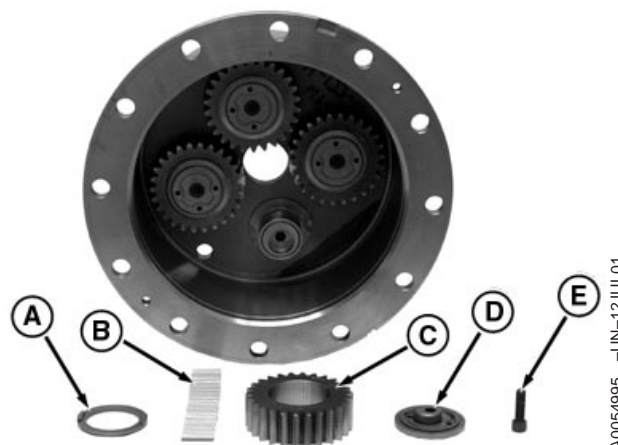
Retire a graxa dos parafusos de fixação (E) do pinhão planetário e dos furos rosqueados das colunas do pinhão transportador.

Aplique Trava-Rosca e Vedante T43513 somente nos parafusos **usados**.

Instale os parafusos de fixação do pinhão planetário (E). Os pinhões planetários devem girar livremente após o aperto.



RXA0054993 -JUN-24JUL01



RXA0054995 -JUN-12JUL01

**Especificação**

|  |                       |
|--|-----------------------|
| Parafuso de Fixação do Pinhão Planetário—Torque..... | 100 N•m<br>(74 lb-ft) |
|--|-----------------------|

- A—Arruela de Encosto (4 usadas)
- B—Rolamentos de Agulha (33 usados em cada pinhão)
- C—Pinhão Planetário (4 usados)
- D—Fixador (4 usados)
- E—Parafuso (4 usados)
- F—Entalhes da Arruela de Encosto
- G—Recessos do Entalhe do Transportador Planetário

**NOTA:** O dispositivo especificado **DEVE** ser usado para instalar corretamente a vedação.

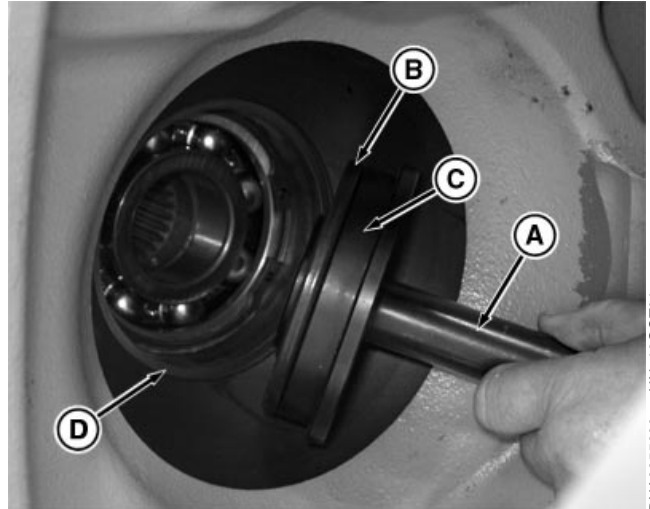
Aplique uma fina camada da junta moldada no local TY16021 para vedar a área do anel.

Instale a vedação (B) no alojamento da articulação usando o Instalador de Vedação JDG1537 (C) com o Cabo JDG537 (A).

**IMPORTANTE:** A vedação (B) deve ser instalada com a profundidade de 12,75 — 13,25 mm (0.502 — 0.522 in.) a partir da superfície do furo usinado (D).

Instale o eixo de acionamento. (Consulte Instalação do Eixo de Acionamento neste grupo)

- A—Cabo JDG537
- B—Vedação
- C—Instalador de Vedação JDG1537
- D—Face do Furo



RXA0055000 -UN-19OCT01

OURX078.0000040 -54-10JUL01-3/3

## Remova o Eixo de Acionamento

Drene o óleo do transportador planetário.

Remova o bujão do transportador planetário com o anel O (A).

- A—Bujão com Anel O



RXA0055003 -UN-16JUL01

58  
15  
7

Continua na próxima página

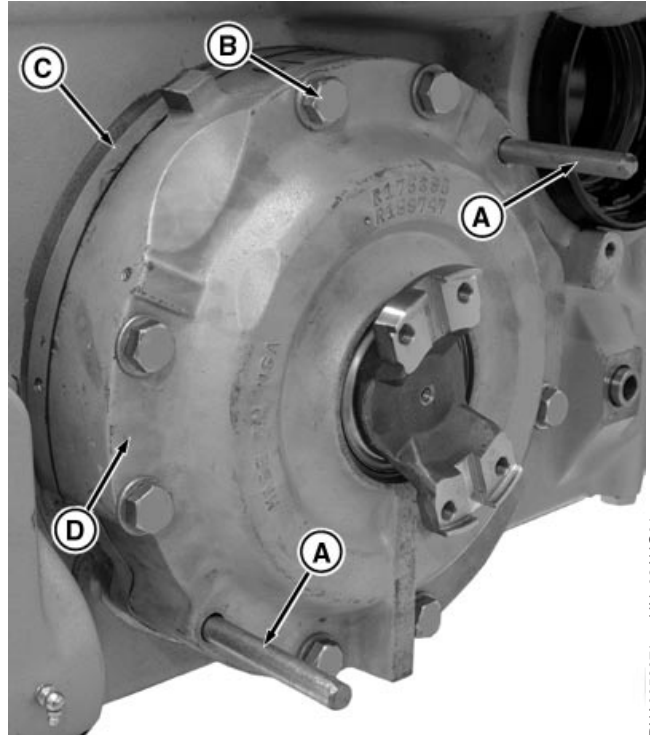
OURX078.0000025 -54-12JUN01-1/4

**No lado esquerdo, realize os seguintes passos:**

Remova dois parafusos da caixa até a tampa e instale dois pinos-guia (A).

Remova os parafusos remanescentes da caixa até a tampa (B) e a tampa interna (C) e a tampa externa (D) afastando-a da caixa do diferencial.

- A—Pinos-guia (2 usados)
- B—Parafusos da Caixa até a Tampa (9 usados)
- C—Tampa Interna do Diferencial
- D—Tampa Externa do Diferencial



Lado Esquerdo

RXA0056071 -UN-02AUG01

OURX078,0000051 -54-25JUL01-6/20

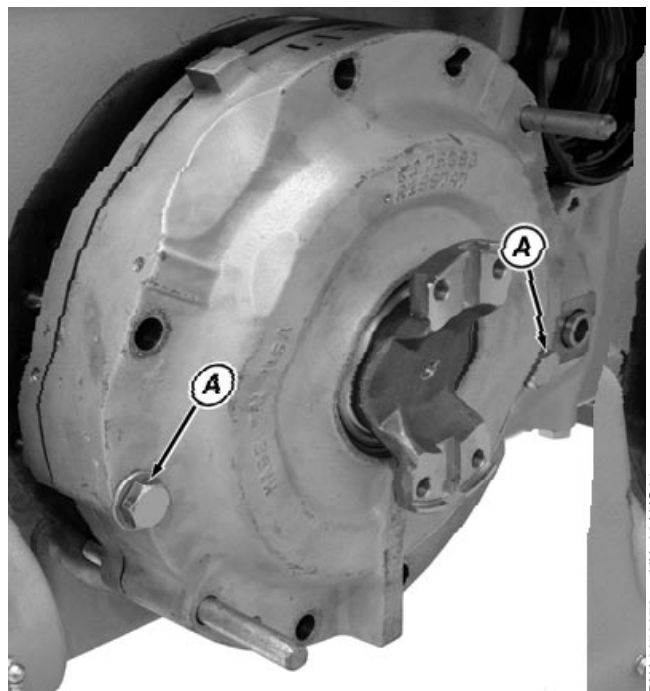
**NOTA:** Parafusar a tampa interna e a externa juntas auxilia na remoção e na instalação.

Instale dois parafusos (A) através das tampas internas e externas.

Instale as porcas dentro da tampa interna.

**⚠ CUIDADO:** O conjunto da tampa do diferencial pesa mais de 41 kg (90 lb). Tome muito cuidado, utilize o equipamento de levantamento adequado e peça ajuda a outra pessoa durante a remoção para evitar lesões pessoais.

Remova o conjunto da tampa do diferencial da caixa do diferencial.



Lado Esquerdo

RXA0056072 -UN-02AUG01

58  
15  
19

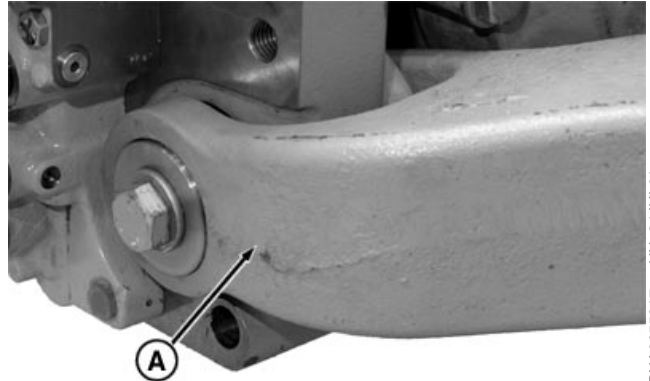
Continua na próxima página

OURX078,0000051 -54-25JUL01-7/20

**NOTA:** Se o pino pivô estiver emperrado use o Conjunto de Ferramentas de Pino Pivô JDG1545 (B) para removê-lo.

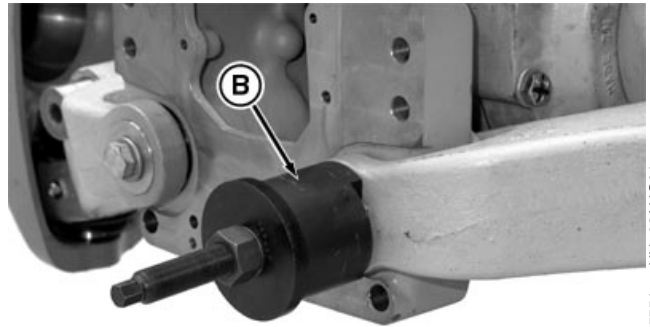
Desconecte o pivô dianteiro do braço de controle inferior esquerdo (A) da caixa do diferencial.

- A—Pivô Dianteiro
- B—Conjunto de Ferramentas do Pino Pivô JDG1545



Lado Esquerdo

RXA0055317 -UN-24JUL01

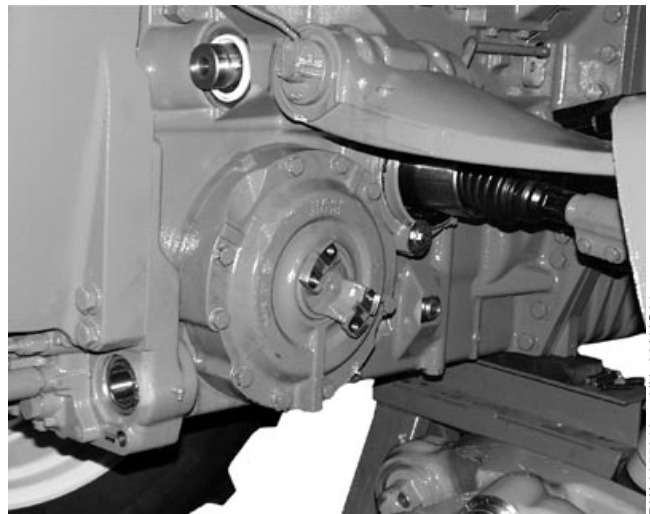


Lado Esquerdo

RXA0055551 -UN-02AUG01

OURX078,000006D -54-09AUG01-3/19

Levante a redução final e os braços da suspensão afastando-os da caixa do diferencial.



Lado Esquerdo

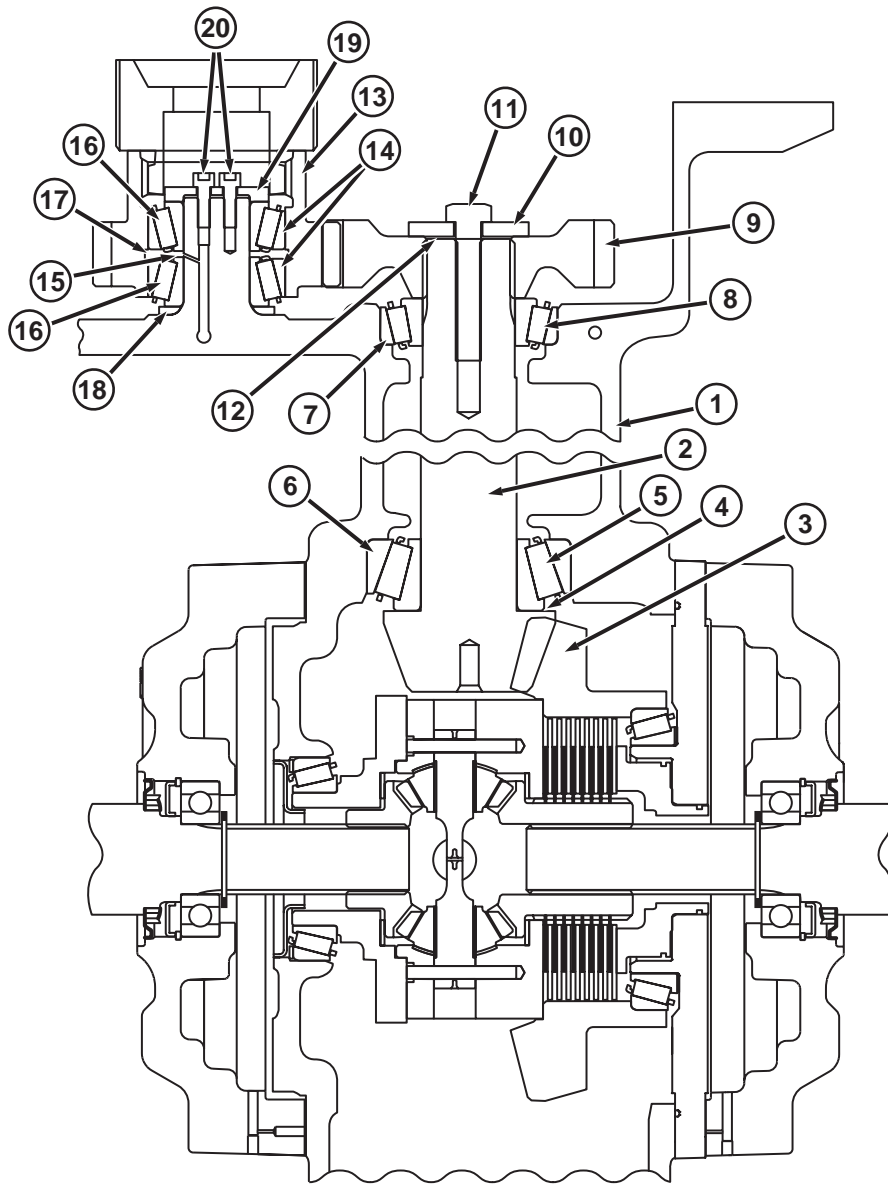
RXA0055318 -UN-02AUG01

58  
20  
5

Continua na próxima página

OURX078,000006D -54-09AUG01-4/19

**Vista em Corte — Engrenagens de Entrada da TDM da SUSPENSÃO COM ARTICULAÇÃO INDEPENDENTE**



Sem Freios

RXA0056639 -UN-22OCT01

- |                        |  |   |  |
|------------------------|--|---|--|
| 1—Caixa do Diferencial | 5—Cone do Rolamento                            | 11—Parafuso                                     | 17—Anel Elástico (2 usados) <sup>1</sup>         |
| 2—Eixo do Pinhão       | 6—Capa do Rolamento                            | 12—Conjunto de Calços                           | 18—Espaçador                                     |
| 3—Coroa                | 7—Capa do Rolamento                            | 13—Engrenagem do Pinhão de Entrada <sup>1</sup> | 19—Fixador do Rolamento                          |
| 4—Conjunto de Calços   | 8—Cone do Rolamento                            | 14—Capas do Rolamento <sup>1</sup>              | 20—Parafuso (2 usados)                           |
|                        | 9—Engrenagem de Acionamento do Eixo de Entrada | 15—Espaçador <sup>1</sup>                       | 21—Engrenagem de Acionamento da Embreagem da TDM |
|                        | 10—Arruela                                     | 16—Cones do Rolamento <sup>1</sup>              |  |

<sup>1</sup>Faça Manutenção como um Conjunto de Engrenagens Completo

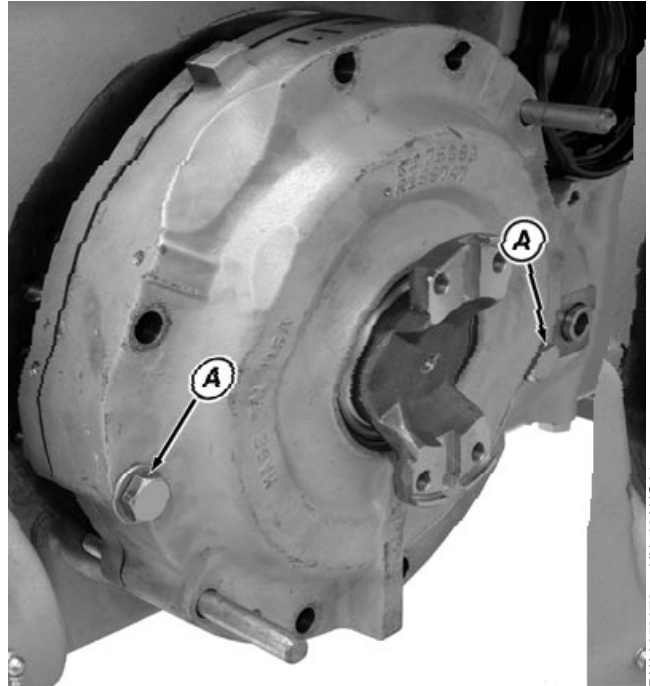
**NOTA:** Parafusar a tampa interna e a externa juntas auxilia na remoção e na instalação.

Instale dois parafusos (A) através das tampas internas e externas.

Instale as porcas dentro da tampa interna.

**!** **CUIDADO:** O conjunto da tampa do diferencial pesa mais de 41 kg (90 lb). Tome muito cuidado, utilize o equipamento de levantamento adequado e peça ajuda a outra pessoa durante a remoção para evitar lesões pessoais.

Remova o conjunto da tampa do diferencial da caixa do diferencial.



RXA0056072 -UN-02AUG01

OURX078.0000041 -54-14JUL01-6/8

Instale três pinos-guia (A) nas localizações exibidas.

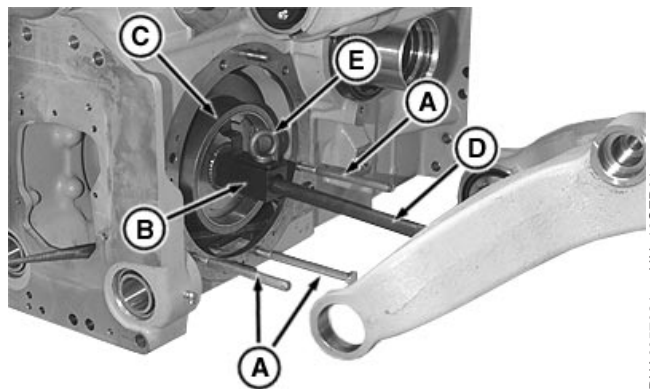
**NOTA:** Os pinos-guia podem ser fabricados removendo-se as cabeças dos parafusos 19M8021 (16 x 120 mm).

Instale a Ferramenta de Levantamento do Alojamento do Diferencial JDG1532 (B) no conjunto do alojamento do diferencial (C).

Instale um tubo ou alavanca (D) na ferramenta e aperte o parafuso com olhal (E).

**!** **CUIDADO:** O conjunto do alojamento do diferencial pesa mais de 54 kg (120 lb). Tome muito cuidado, utilize o equipamento de levantamento adequado e peça ajuda a outra pessoa durante a remoção para evitar lesões pessoais.

Remova cuidadosamente o conjunto do alojamento do diferencial da caixa do diferencial até que fique apoiado nos pinos-guia.



RXA0057021 -UN-13SEP01

- A—Pinos-guia (3 usados)
- B—Ferramenta de Levantamento do Alojamento do Diferencial JDG1532
- C—Conjunto do Alojamento do Diferencial
- D—Tubo ou Alavanca
- E—Parafuso com Olhal

Ajuste o conjunto de calços até obter a folga correta.

Remova a tampa interna da caixa do diferencial.

Instale o conjunto do alojamento do diferencial. (Consulte Instalação do Conjunto do Alojamento do Diferencial neste grupo.)

OURX078.0000052 -54-29JUL01-7/7

### Instalação do Conjunto do Alojamento do Diferencial

Instale o conjunto da tampa interna (A) na tampa externa certificando-se de que os anéis O e os conjuntos de anéis (B) estejam no lugar.

Instale os parafusos para fixar a tampa interna e a tampa externa durante a instalação certificando-se de que as porcas estejam na parte interna.

- A—Conjunto da Tampa Interna
- B—Anéis O e Conjuntos de Anéis



RXA0056438 -UN-23AUG01

OURX078.0000042 -54-14JUL01-1/4

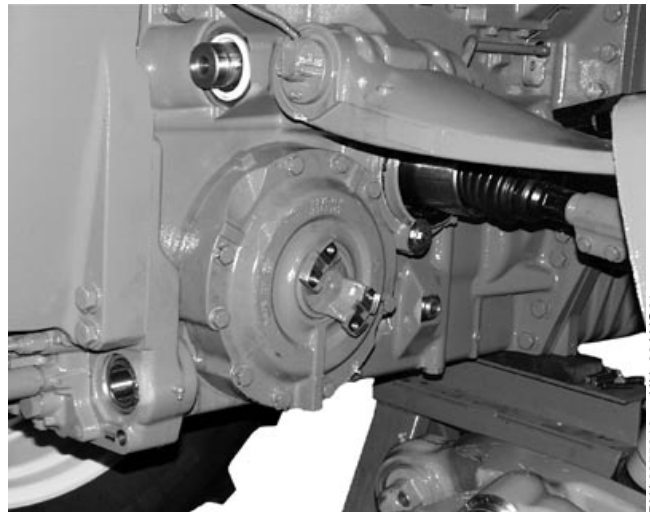
Instale o conjunto da tampa lateral na ordem inversa da remoção.

Instale e aperte os parafusos da tampa até a caixa.

#### Especificação

Parafusos da Caixa até a Tampa Lateral do Diferencial—Torque ..... 310 N•m (229 lb-ft)

- A—Parafusos (9 usados)



RXA0055318 -UN-02AUG01

58  
25  
29

Continua na próxima página

OURX078.0000042 -54-14JUL01-2/4

Remova a extremidade da junta esférica do alojamento da articulação usando o Punção Especial JDG1550 (A).

A—Punção Especial JDG1550



OURX078,0000048 -54-14JUL01-2/11

RXA0055301 -UN-18JUL01

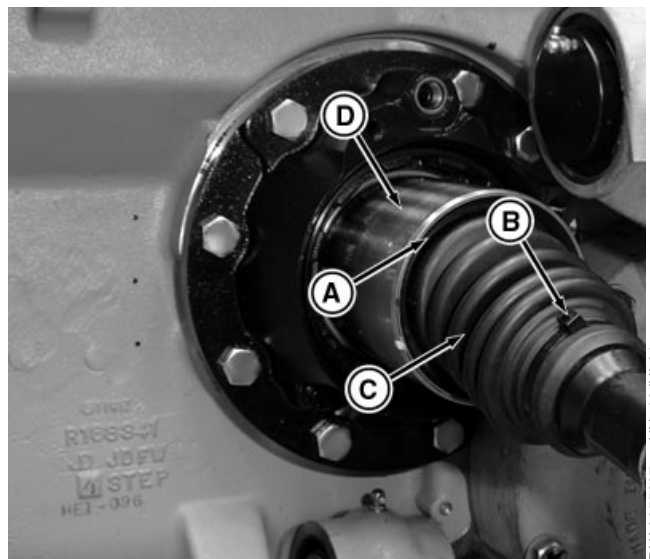
Remova o anel elástico de fixação da capa (A).

Remova a banda de ligação (B).

Remova a capa (C) do diâmetro interno da haste da direção (D).

Remova e substitua a capa da haste de ligação conforme necessário.

A—Anel Elástico de Fixação da Capa  
B—Banda de Ligação  
C—Capa  
D—Haste da Direção



Continua na próxima página

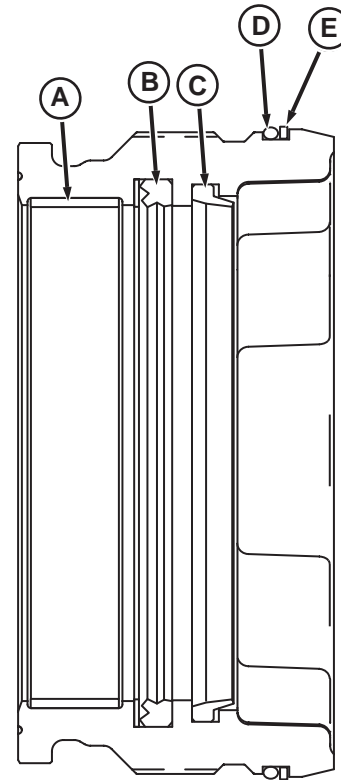
OURX078,0000048 -54-14JUL01-3/11

RXA0055307 -UN-18JUL01

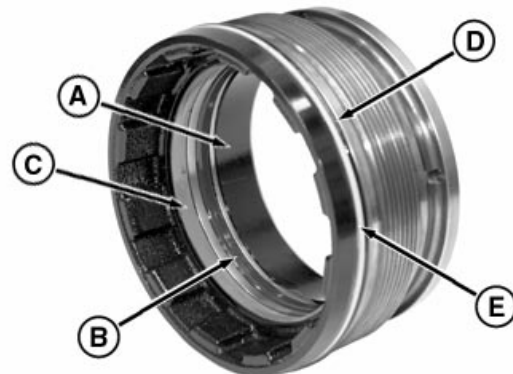
### Substituição da Haste da Direção e das Vedações da Guia da Haste

Remova e substitua as vedações certificando-se de que elas estejam corretamente posicionadas na guia da haste.

- A—Anel de Desgaste da Haste
- B—Vedação da Haste
- C—Vedação do Limpador
- D—Anel O
- E—Anel de Segurança



Vedações e Guia da Haste da Direção — Vista em Corte



OURX078,000005A -54-30JUL01-1/5

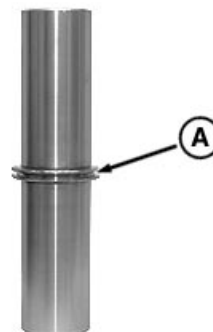
RXA0056095 -UN-19OCT01

RXA0056097 -UN-13AUG01

58  
30  
21

Remova a vedação do pistão (A) e o anel O.

- A—Vedação do Pistão e Anel O



Continua na próxima página

OURX078,000005A -54-30JUL01-2/5

RXA0057030 -UN-14SEP01

Desconecte e afaste as linhas hidráulicas (A) e (B) do cilindro.

Remova os parafusos de fixação do cilindro (C) e as arruelas.

**!** **CUIDADO: O cilindro da suspensão pesa 23 kg (51 lb). Tenha cuidado ao manusear para evitar lesões.**

Remova os olhais do rolamento do cilindro dos pinos pivôs superior e inferior e remova o cilindro.

Aplique uma fina camada de graxa no diâmetro externo do pino ou no diâmetro interno do rolamento para facilitar a montagem.

Instale na ordem inversa.

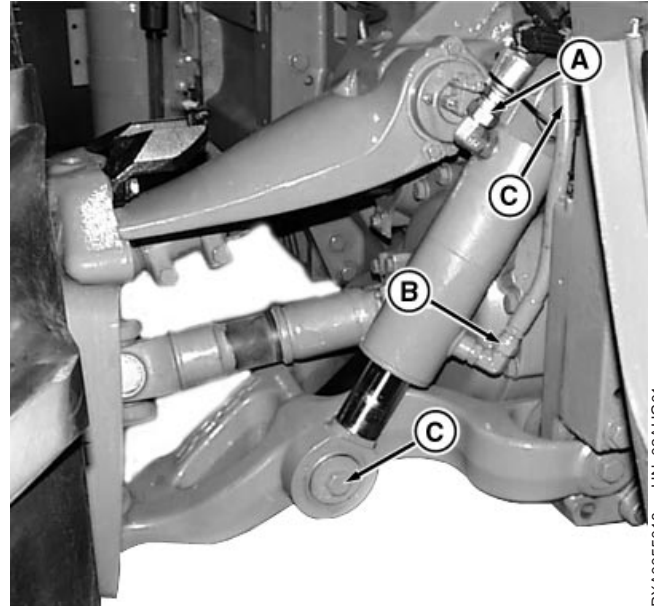
Instale e aperte os parafusos de fixação.

**Especificação**

Parafusos de Fixação do Cilindro da Suspensão<sup>1</sup>—Torque ..... 430 N•m (317 lb-ft)

Feche a válvula de dreno manual da suspensão. (Consulte Sangria do Sistema de SUSPENSÃO COM ARTICULAÇÃO INDEPENDENTE no Grupo 05.)

Instale o sensor de posição da suspensão. (Consulte o TM2830 Operação e Teste — Referência 245-EHo-100, Instalação do Sensor de Posição da SUSPENSÃO COM ARTICULAÇÃO INDEPENDENTE).



A—Linha Hidráulica  
B—Linha Hidráulica  
C—Parafuso

RXA0055018 -JUN-02AUG01

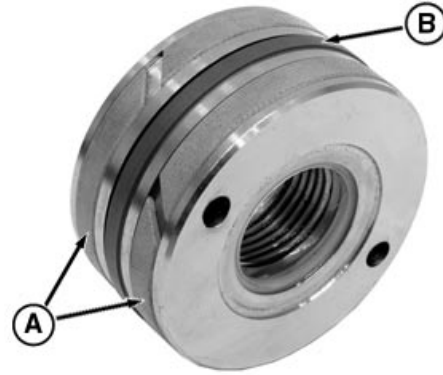
<sup>1</sup>Revestido com Flocos de Zinco

### Substituição das Vedações do Pistão do Cilindro

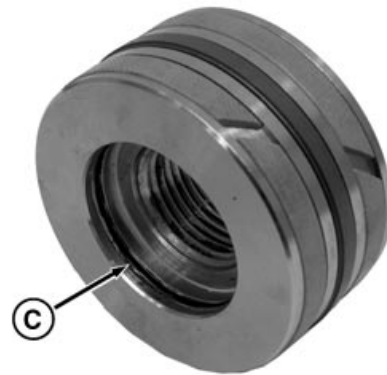
*NOTA: Consulte Vista em Corte — Vedações do Cilindro da Suspensão durante a substituição da vedação.*

Remova os anéis O do pistão (C), os anéis de desgaste (A) e o conjunto da vedação do pistão (B).

- A—Anel de Desgaste (2 usados)
- B—Vedação do Pistão
- C—Anel O



Vedações do Diâmetro Externo do Pistão



Vedações do Diâmetro Interno do Pistão

OURX078,000002D -54-18JUN01-3/8

RXA0055157 -UN-16JUL01

RXA0055158 -UN-16JUL01

Instale o anel O de vedação do pistão (A).

- A—Anel O



Continua na próxima página

OURX078,000002D -54-18JUN01-4/8

RXA0055159 -UN-16JUL01

58  
35  
21

Instale o cone do rolamento (A).

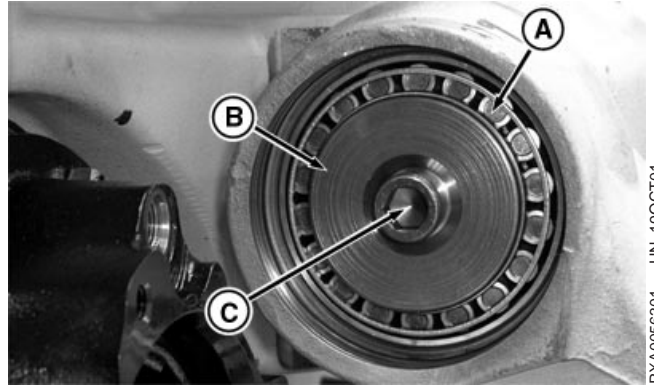
Instale o fixador do rolamento (B).

Para parafusos USADOS (C) aplique Trava-Rosca T43512 nas roscas do parafuso.

*NOTA: Instale o parafuso firmemente com os dedos.*

Instale o parafuso.

- A—Cone do Rolamento
- B—Fixador do Rolamento
- C—Parafuso de Fixação do Rolamento



Traseiro

RXA0056301 -JUN-19OCT01

OURX078,0000060 -54-03AUG01-11/15

**IMPORTANTE: Aperte PRIMEIRO o parafuso fixador do rolamento traseiro.**

Aperte os parafusos fixadores (A) do rolamento começando com o parafuso traseiro.

**Especificação**

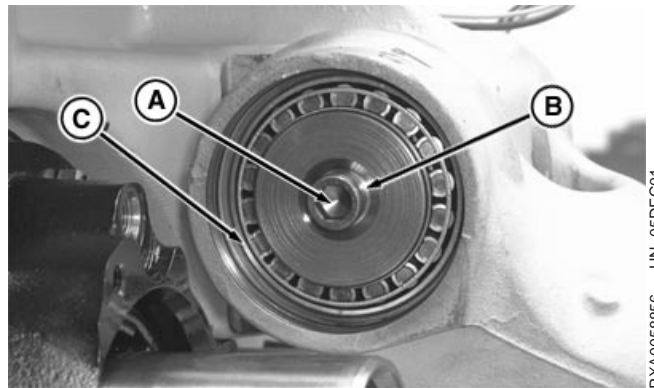
Parafusos de Fixação do Rolamento do Eixo Pivô do Braço do Controle Superior—Torque ..... 295 N•m (218 lb-ft)

Oscile totalmente o braço por no mínimo três ciclos e reaperte os parafusos começando com o parafuso traseiro.

Instale as vedações dos anéis O (B) nos parafusos.

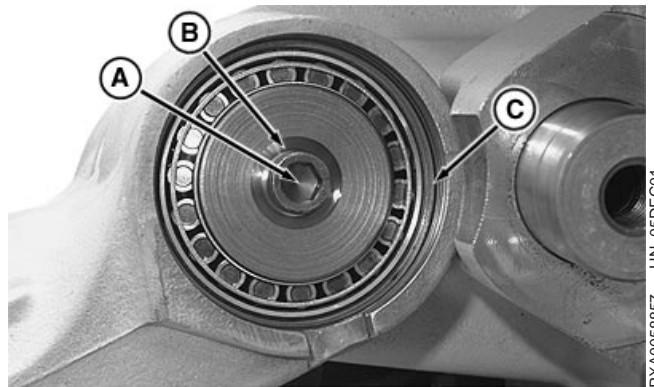
Instale os anéis O da tampa da extremidade (C) nas ranhuras do braço do pivô.

- A—Parafuso de Fixação do Rolamento
- B—Anel O de Vedação
- C—Anel O da Tampa da Extremidade



Traseiro

RXA0058856 -JUN-05DEC01



Dianteiro

RXA0058857 -JUN-05DEC01

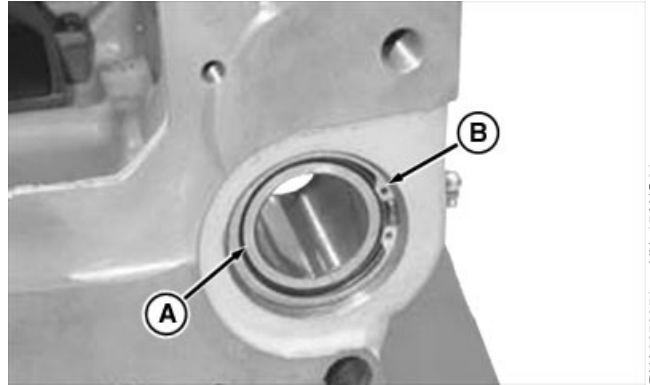
Continua na próxima página

OURX078,0000060 -54-03AUG01-12/15

## Suspensão

Remova a luva do pivô (A) e o anel elástico (B).

A—Luva do Pivô  
B—Anel Elástico

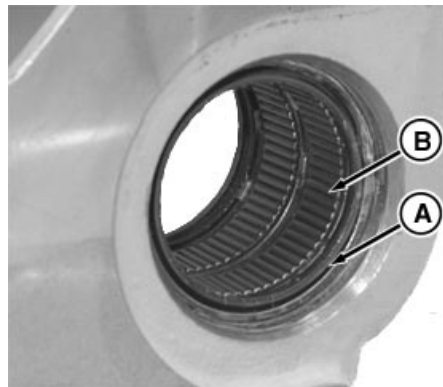


RXA0056351 -JUN-15AUG01

OURX078,0000067 -54-07AUG01-5/16

Remova a vedação de graxa (A) e o rolamento de agulha dianteiro (B).

A—Vedação de Graxa  
B—Rolamento de Agulha Dianteiro

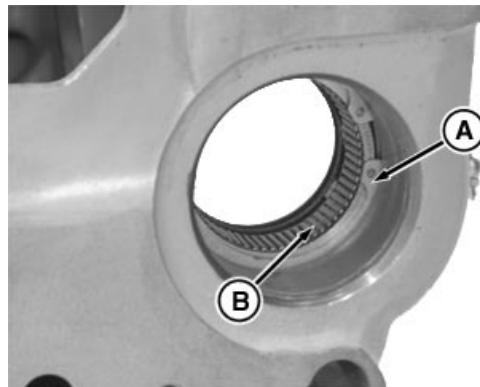


RXA0056353 -JUN-15AUG01

OURX078,0000067 -54-07AUG01-6/16

Remova o anel elástico central (A) e o rolamento de agulha traseiro (B).

A—Anel Elástico Central  
B—Rolamento de Agulha Traseiro



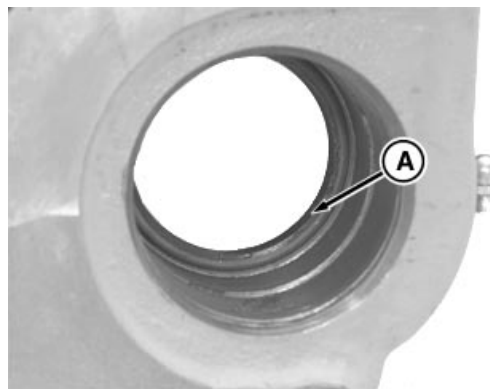
RXA0056354 -JUN-15AUG01

OURX078,0000067 -54-07AUG01-7/16

58  
35  
45

Remova a vedação de graxa traseira (A).

A—Vedação de Graxa Traseira



RXA0056355 -JUN-15AUG01

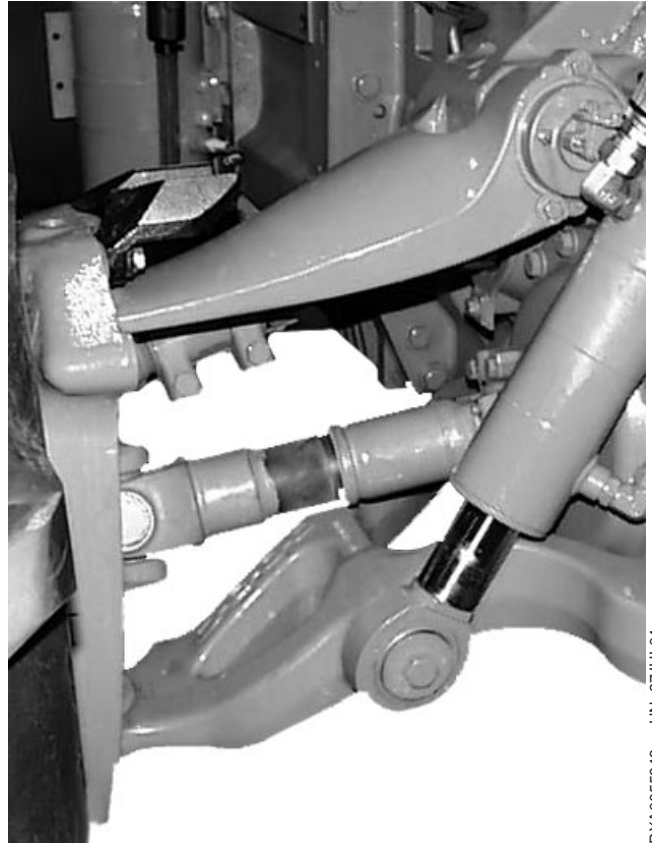
Continua na próxima página

OURX078,0000067 -54-07AUG01-8/16

## Substituição da Junta Esférica do Braço do Controle Inferior

Levante o trator e remova a roda e o pára-lama.

Remova o eixo de acionamento. (Consulte Remoção do Eixo de Acionamento no Grupo 15.)

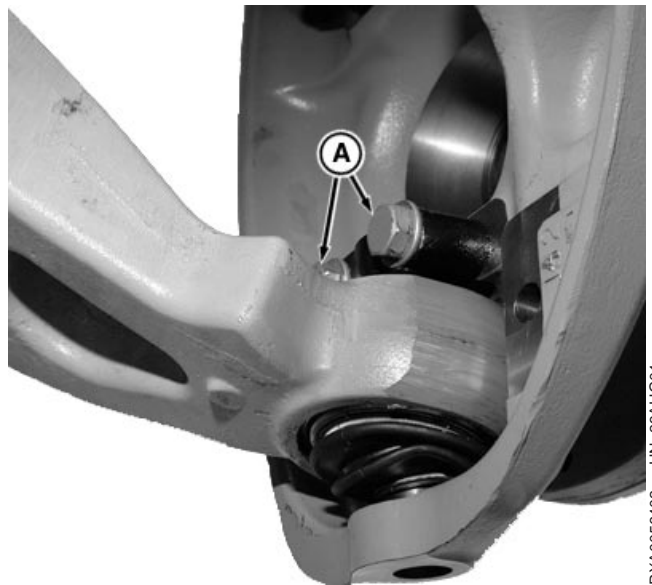


RXA0055943 -JUN-27JUL01

OURX078,0000069 -54-08AUG01-1/11

Remova os parafusos de fixação da capa da junta esférica (A).

**A**—Parafusos de Fixação da Capa da Junta Esférica



RXA0056402 -JUN-23AUG01

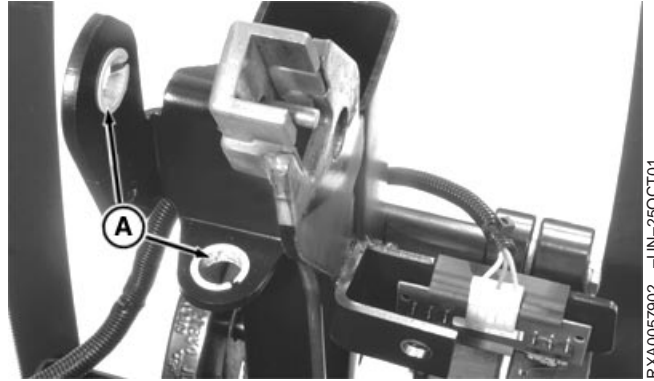
Continua na próxima página

OURX078,0000069 -54-08AUG01-2/11

58  
35  
57

22. Inspeção e substitua as buchas (A) conforme necessário.

A—Buchas



RXA0057902 -UN-25OCT01

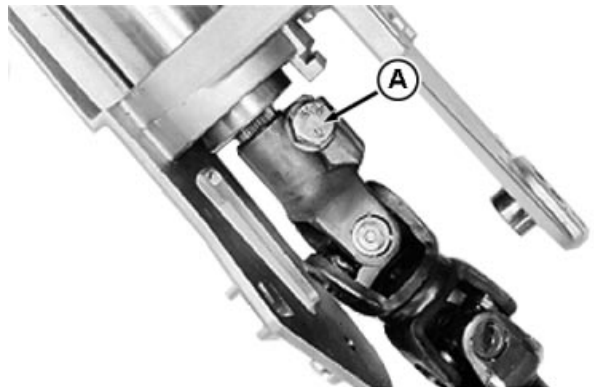
OURX956,00001D8 -54-21JAN03-9/12

*NOTA: O parafuso (A) deve ser completamente removido.*

24. Remova o parafuso (A).

25. Retire o eixo inferior e o conjunto da junta universal.

A—Parafuso da Junta Universal

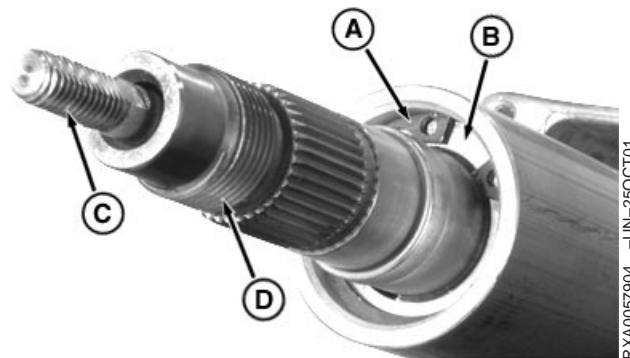


RW25111A -UN-20OCT98

OURX956,00001D8 -54-21JAN03-10/12

26. Remova o anel de fixação (A) e a arruela (B).  
Remova os eixos de direção internos e externos (C) e (D).

A—Anel de Fixação  
B—Arruela  
C—Eixo Interno  
D—Eixo Externo



RXA0057904 -UN-25OCT01

Continua na próxima página

OURX956,00001D8 -54-21JAN03-11/12

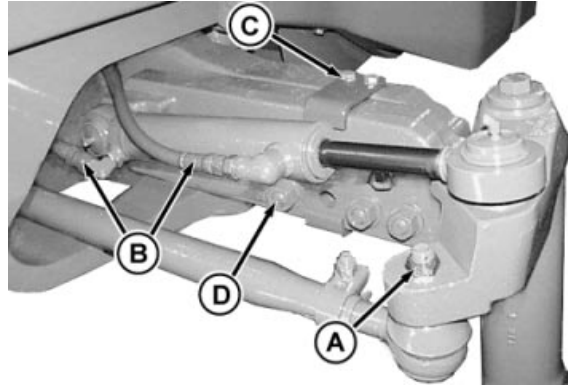
Remova a roda dianteira.

Remova a porca (A) e desconecte a haste de ligação.

Desconecte as mangueiras do cilindro da direção (B).

Remova os parafusos (C) e o grampo do Joelho.

Remova os parafusos (D) e o Joelho.



- A—Porca da Extremidade da Haste de Ligação
- B—Mangueiras do Cilindro da Direção
- C—Parafusos e Grampo do Joelho
- D—Parafusos do Joelho ao Eixo

RW76334 -UN-20OCT99

OUOD010,000000D -54-18JAN01-2/5

**NOTA:** A extremidade do cilindro pode ser removida afrouxando-se a porca e batendo-se no fundido com um martelo de chumbo.

Retire a porca (A) e o cilindro.

Instale na ordem inversa.

**Porca do Braço da Direção até a Extremidade da Haste de Ligação—Especificação**

—Torque..... 150 N•m  
(110 lb-ft)

**Parafusos do Joelho ao Eixo—Especificação**

—Torque..... 610 N•m  
(450 lb-ft)

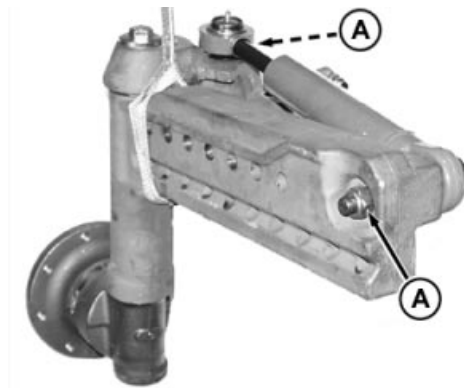
**Parafusos do Eixo até o Grampo do Joelho—Especificação**

—Torque..... 50 N•m  
(36 lb-ft)

**Porca de Fixação da Extremidade do Cilindro de Direção—Especificação**

—Torque..... 200 N•m  
(148 lb-ft)

A—Porca do Cilindro de Direção



RW76335 -UN-20OCT99

RW76336 -UN-20OCT99

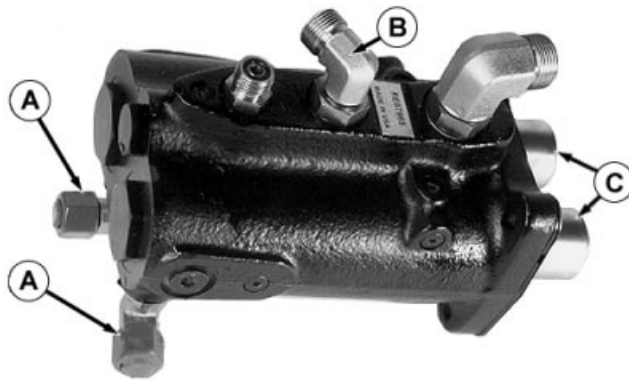
60  
15  
3

Tampe as duas linhas de função de freio (A) usando os Bujões 38H1415.

Remova o cotovelo de entrada (B).

*NOTA: As câmaras da válvula devem ser enchidas com óleo para ejetar a válvula de entrada.*

Remova a válvula de entrada pressionando os dois êmbolos do freio (C). A pressão expulsará a válvula de entrada. Use um pano no pórtico de entrada para evitar a perda de peças.



A—Linhas de Função Tampadas  
B—Cotovelo de Entrada  
C—Êmbolos de Freio

RW25858 -UN-05DEC97

OUOD010,0000015 -54-18JAN01-2/11

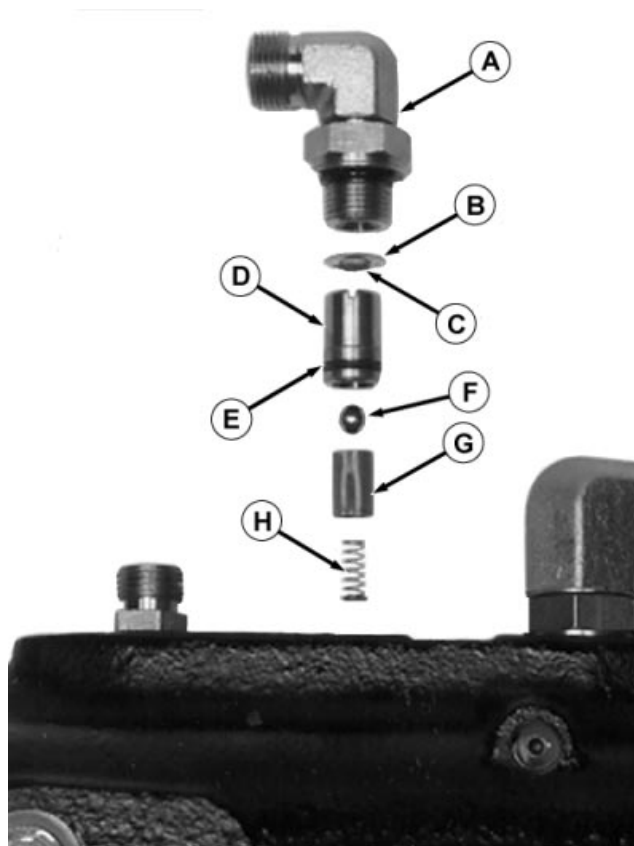
**IMPORTANTE:** O filtro (B) deve ser instalado com o teto (C) voltado para a válvula de entrada (D).

Inspeção as peças (A — H) e instale o novo anel O (E).

**Mola da Válvula de Entrada—Especificação**

|                           |                              |
|---------------------------|------------------------------|
| —Comprimento Livre.....   | 15 mm                        |
|                           | (0.6 in.)                    |
| Comprimento de Teste..... | 9,5 mm a 1,46 — 1,64 N       |
|                           | (0.38 in. a 0.33 — 0.37 lbf) |

- A—Cotovelo de Entrada
- B—Filtro
- C—Teto do Filtro
- D—Válvula de Entrada
- E—Anel O
- F—Esfera da Válvula de Entrada
- G—Fixador
- H—Mola



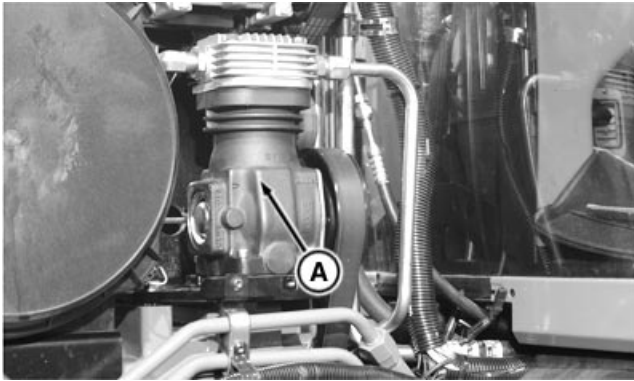
Continua na próxima página

OUOD010,0000015 -54-18JAN01-3/11

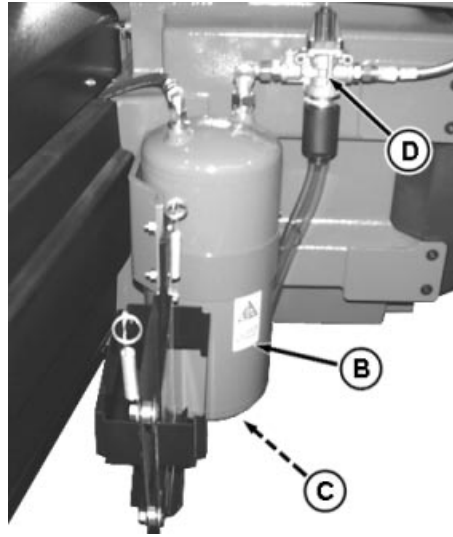
RW25859 -UN-05DEC97

60  
20  
7

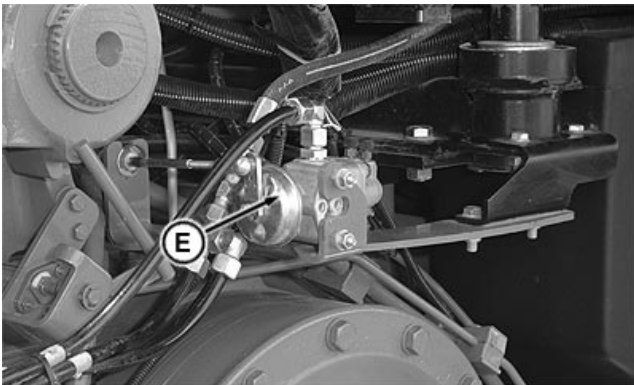
Reparação dos Freios Pneumáticos do Carro de Transporte



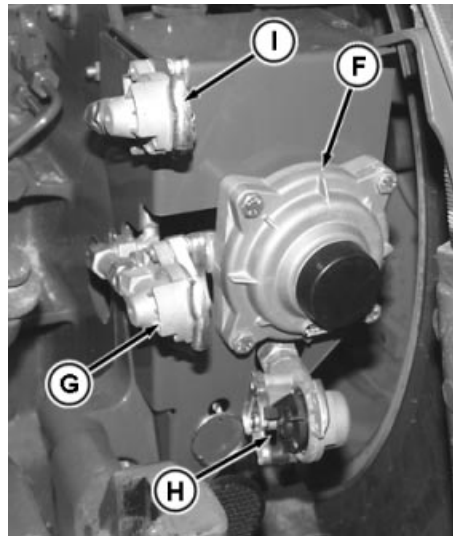
RXA0058256 -UN-06NOV01



RW76149 -UN-26OCT98



RXA0058260 -UN-08NOV01



RW76151 -UN-26OCT98

A—Compressor a Ar  
B—Tanque  
C—Válvula de Alívio de Pressão

D—Válvula de Descarga  
E—Válvula Hidráulica/Pneumática

F—Válvula de Controle de Ar  
G—Acoplador Amarelo

H—Acoplador Preto  
I—Acoplador Vermelho

Remova e repare os componentes conforme necessário.

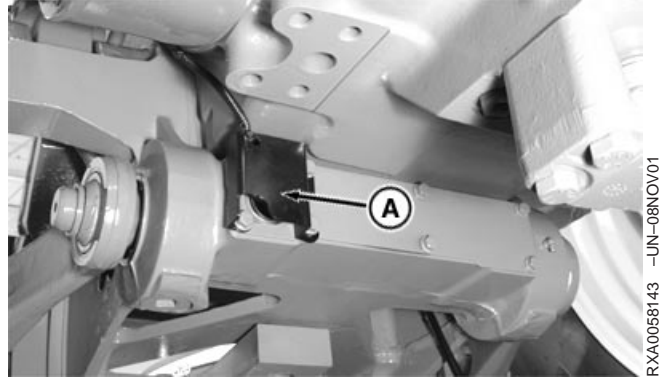
Remova a blindagem (A) e desconecte o chicote elétrico (B).

Desconecte as mangueiras superiores dos cilindros de levantamento do levante.

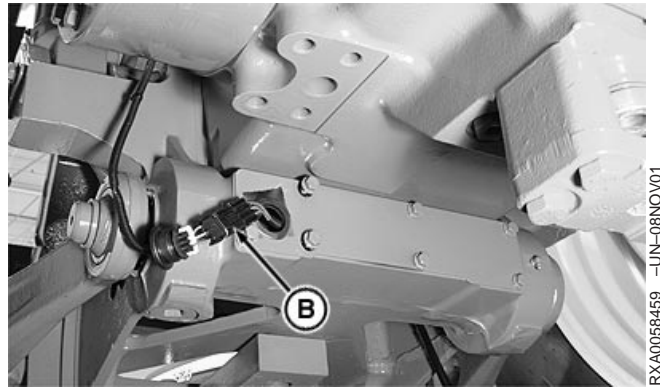
**Para os tratores com FREIOS PNEUMÁTICOS, execute o seguinte passo:**

Desconecte as linhas do freio pneumático

- A—Blindagem
- B—Conector do Chicote Elétrico



RXA0058143 -UN-08NOV01



RXA0058459 -UN-08NOV01

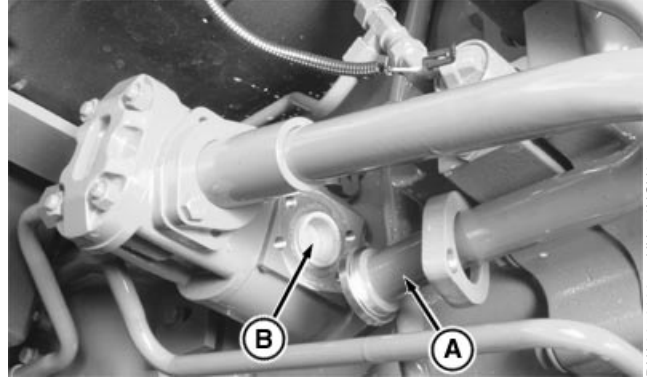
Continua na próxima página

OUID010,0000026 -54-18JAN01-4/5

Desconecte a linha (A) da bomba hidráulica em tandem.

Pórtico do bujão (B) da bomba hidráulica em série.

A—Linha de Suprimento  
B—Pórtico de Entrada da Bomba



RXA0058199 -UN-06NOV01

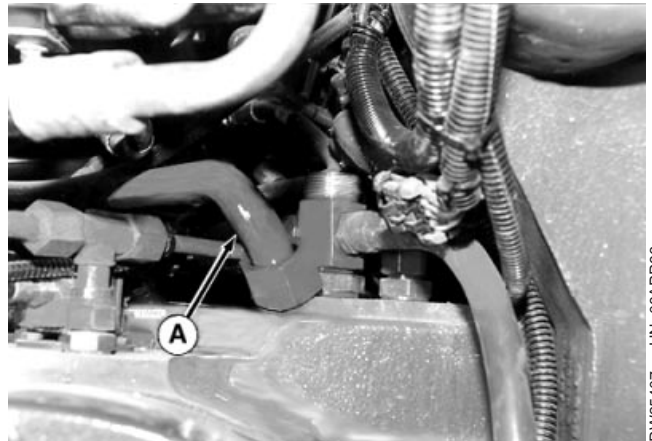
OUOD010,000002E -54-18JAN01-2/5

Remova a bomba hidráulica secundária do lado direito do trator. (Consulte Remoção e Instalação da Bomba Secundária no Grupo 00.)

Remova o alojamento do filtro. (Consulte Remoção, Inspeção e Instalação da Derivação do Filtro Hidráulico no Grupo 20).

Remova a linha de retorno do levante-VCR (A) da parte superior do alojamento do diferencial até o alojamento do filtro para evitar interferência na lavagem do reservatório de óleo limpo com o bastão de lavagem.

A—Linha de Retorno da VCR/Levante



RW25407 -UN-08APR96

Continua na próxima página

OUOD010,000002E -54-18JAN01-3/5

### Ferramentas Essenciais ou Recomendadas

*NOTA: Encomende ferramentas do SERVICEGARD™ dos EUA ou dos Catálogos Europeus de Microfichas de Ferramentas.*

As **FERRAMENTAS ESSENCIAIS** listadas são necessárias para executar o trabalho corretamente e são obtidas **apenas** através da *SERVICEGARD* ou dos *Catálogos Europeus de Microfichas de Ferramentas*.

As **FERRAMENTAS RECOMENDADAS**, conforme citado, são sugeridas para realizar o trabalho corretamente. Algumas ferramentas podem estar disponíveis em fornecedores locais ou podem ser fabricadas

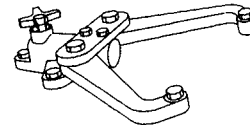
*SERVICEGARD é uma marca registrada da Deere & Company*

OUOD010,0000052 -54-05NOV01-1/2

RW25125 -UN-14APR94

Dispositivo de Fixação Montado na Bancada . . . . . D01006AA<sup>1</sup>

Fixa os componentes durante a montagem e a desmontagem



<sup>1</sup>FERRAMENTA RECOMENDADA

OUOD010,0000052 -54-05NOV01-2/2

Bomba Hidráulica Secundária (Levante-VCR)

Remova o conjunto do pistão de polarização (E).

Remova o conjunto do servo pistão (F).

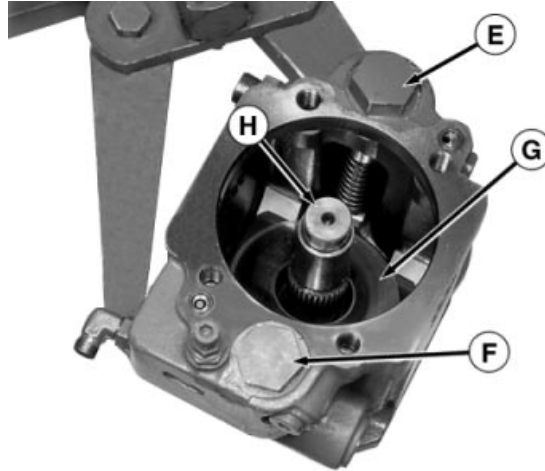
Remova o garfo (G).

Remova o eixo (H).

Remova o cone do rolamento do eixo interno.

Verifique se há materiais estranhos ou contaminação no alojamento.

- E—Conjunto do Pistão de Polarização
- F—Conjunto do Servo Pistão
- G—Garfo
- H—Eixo



RW25872 -UN-13DEC97

OUOD010,000002A -54-30JUL01-4/13

**NOTA:** Normalmente, metade do garfo pode parecer apresentar mais desgaste do que o outro. A superfície deve ser lisa e não deve haver desgaste sensível ao toque.

Verifique se há um padrão de desgaste uniforme e liso no garfo (A).

- A—Garfo da Bomba



RW25874 -UN-13DEC97

OUOD010,000002A -54-30JUL01-5/13

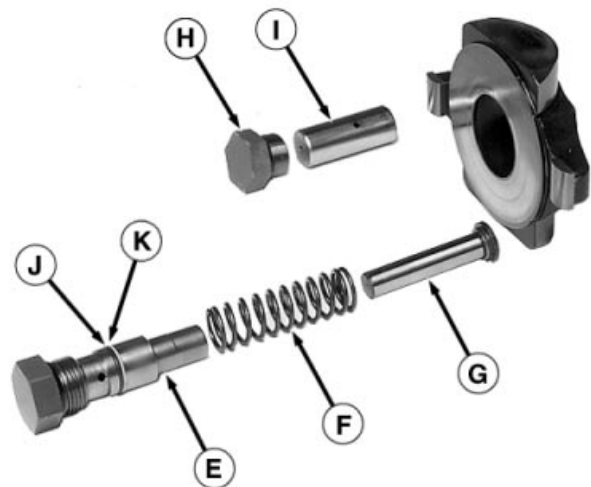
Inspeccione as peças (E — I).

**Mola do Pistão de Polarização—Especificação**

|                           |                          |
|---------------------------|--------------------------|
| —Comprimento Livre.....   | 78 mm                    |
|                           | (3.1 in.)                |
| Comprimento de Teste..... | 51 mm a 222 N            |
|                           | (2.20 in. a 45 — 55 lbf) |

Substitua os anéis O da guia do pistão de polarização (E) e o bujão (H).

- E—Guia do Pistão de Polarização
- F—Mola de Polarização
- G—Pistão de Polarização
- H—Bujão
- I—Servo Pistão
- J—Anel O
- K—Anel de Segurança



RW25876 -UN-13DEC97

Continua na próxima página

OUOD010,000002A -54-30JUL01-6/13

### Ferramentas Essenciais ou Recomendadas

*NOTA: Encomende ferramentas do SERVICEGARD™ dos EUA ou dos Catálogos Europeus de Microfichas de Ferramentas.*

**FERRAMENTAS ESSENCIAIS** listadas são necessárias para executar o trabalho corretamente e são obtidas **apenas** através da *SERVICEGARD* ou dos *Catálogos Europeus de Microfichas de Ferramentas*.

As **FERRAMENTAS RECOMENDADAS**, conforme citado, são sugeridas para realizar o trabalho corretamente. Algumas ferramentas podem estar disponíveis em fornecedores locais ou podem ser fabricadas

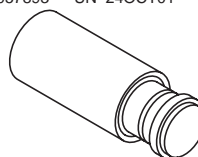
*SERVICEGARD é uma marca registrada da Deere & Company*

OUOD010,0000045 -54-26OCT01-1/2

Ferramenta do Acoplador . . . . . JDG1579

Remove os acopladores da VCR

RXA0057893 -UN-24OCT01



OUOD010,0000045 -54-26OCT01-2/2

Instale e aperte os bujões (A).

Aperte os parafusos sextavados (B).

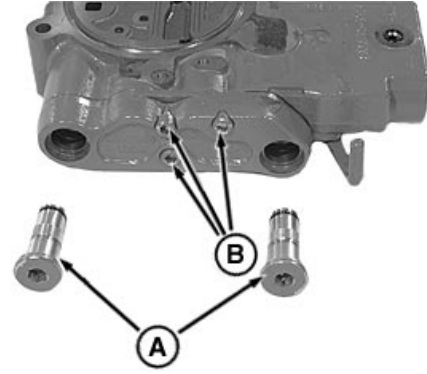
**Bujão—Especificação**

—Torque..... 162 N•m  
(120 lb-ft)

**Parafusos Sextavados da Tampa da Extremidade—Especificação**

—Torque..... 95 N•m  
(70 lb-ft)

**A—Bujões**  
**B—Parafusos Sextavados**



RXA0057075 -UN-17SEP01

OUOD010,0000049 -54-26OCT01-6/10

Inspeção as peças (A — D).

Instale um anel O novo bujão (D).

Lubrifique a válvula (A) e instale no alojamento.

Instale a arruela (B), a mola do compensador (C) e o bujão.

**Mola do Compensador—Especificação**

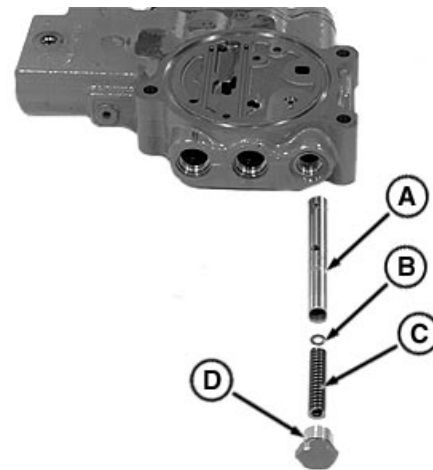
—Comprimento Livre..... 63,5 mm  
(2.5 in.)

Comprimento de Teste..... 60,0 mm a 127,3 — 155,6 N  
(2.36 in. a 28.6 — 40.0 lbf)

**Bujão do Compensador—Especificação**

—Torque..... 65 N•m  
(48 lb-ft)

**A—Válvula do Compensador**  
**B—Arruela**  
**C—Mola do Compensador**  
**D—Bujão**



RXA0057081 -UN-17SEP01

Continua na próxima página

OUOD010,0000049 -54-26OCT01-7/10

70  
25  
13



## Conteúdo

### Página

#### Grupo 05—Capô

- Posicione o capô para frente. . . . .80-05-1
- Remova e Instale o Capô . . . . .80-05-1

#### Grupo 10—Eixo Dianteiro (Tração em Duas Rodas)

- Ferramentas Essenciais ou Recomendadas . . .80-10-1
- Especificações . . . . .80-10-3
- Outros Materiais . . . . .80-10-4
- Eixo Dianteiro
  - Remoção . . . . .80-10-4
  - Instale . . . . .80-10-5
- Buchas do Suporte do Pivô. . . . .80-10-6
- Pinos Pivôs do Eixo Dianteiro . . . . .80-10-8
- Buchas do Joelho . . . . .80-10-9
- Rolamentos da Roda . . . . .80-10-12
- Pinos Pivô do Eixo . . . . .80-10-14

#### Grupo 15—Levante de Captação e Carro de Transporte

- Especificações . . . . .80-15-1
- Levante do carro de transporte . . . . .80-15-1
- Levante de Captação . . . . .80-15-3

## Substituição das Buchas do Joelho

Levante e apóie o eixo dianteiro.

Remova a tampa do cubo, o contrapino e a porca de fixação do fuso.

**IMPORTANTE:** Cuidado ao remover o conjunto do cubo e a roda do fuso. O rolamento pode ser danificado se cair do cubo.

Remova a roda e o conjunto do cubo.

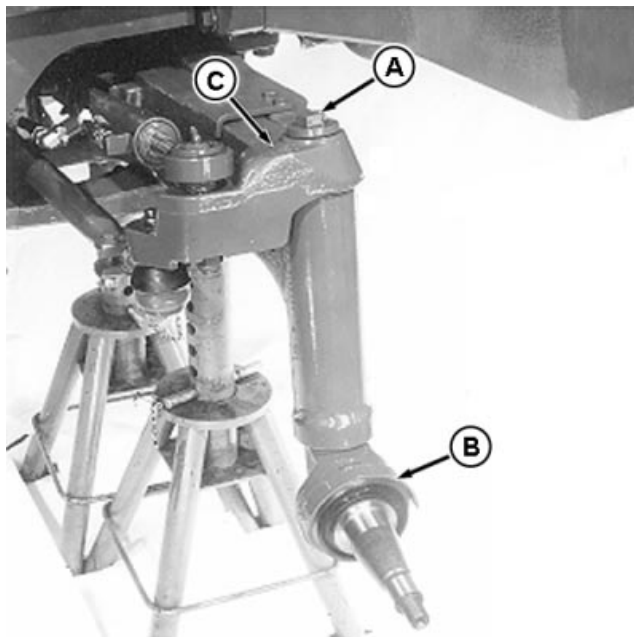
Remova o parafuso do fuso até o braço da direção (A).

**IMPORTANTE:** Apóie o fuso (B) durante a remoção. O fuso pode ser danificado se cair no piso.

Bata no braço de direção (C) com um martelo de chumbo para soltá-lo do fuso.

Remova o fuso.

Remova a bucha do joelho.



A—Parafuso de Fixação do Braço da Direção  
B—Fuso  
C—Braço de Direção

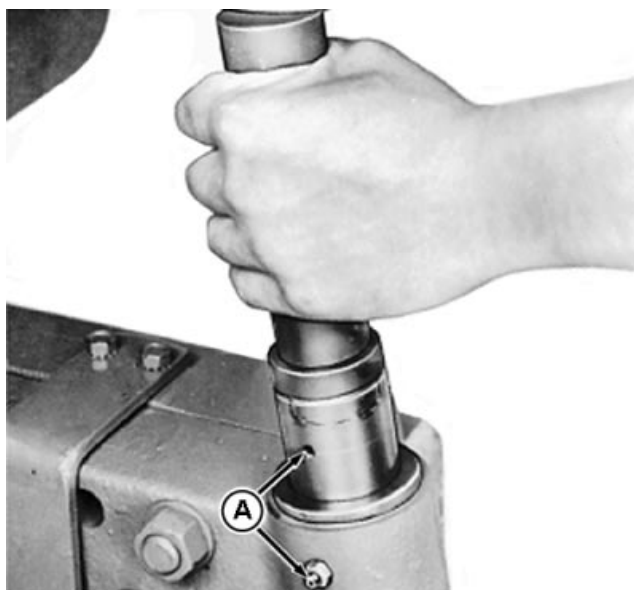
RW50128A -UN-06OCT98

OUOD010,000006A -54-18JAN01-1/4

Alinhe o furo de graxa da nova bucha com a graxeira do eixo (A).

Instale a bucha nivelada com a parte inferior do chanfro usando um disco piloto de 50 mm ou 2 in e um disco acionador de 54 mm ou 2-18 in.

A—Furo de Graxa



RW7385A -UN-06OCT98

Continua na próxima página

OUOD010,000006A -54-18JAN01-2/4

# Seção 90

## Estação do Operador

### Conteúdo

|  | Página   | Página |
|--|----------|--------|
| <b>Grupo 00—Remoção e Instalação de Componentes</b>  |          |        |
| Ferramentas Essenciais ou Recomendadas . . .   | 90-00-1  |        |
| Especificações . . . . .   | 90-00-2  |        |
| Cabine   |          |        |
| Remoção . . . . .  | 90-00-3  |        |
| Instale . . . . .  | 90-00-10 |        |
| Reparação . . . . .  | 90-00-11 |        |
| <b>Grupo 05—Calefação, Ventilação e Ar Condicionado (Calefação-Ventilação e Ar Condicionado)</b> |          |        |
| Direcionamento da Linha do Aquecedor . . . . .   | 90-05-1  |        |
| Módulo da Calefação-Ventilação e Ar Condicionado . . . . .                                       | 90-05-2  |        |
| Núcleo do Aquecedor/Evaporador . . . . .   | 90-05-7  |        |
| Válvula de Controle do Aquecedor   |          |        |
| Sem CLIMATRAK . . . . .  | 90-05-8  |        |
| Com CLIMATRAK . . . . .  | 90-05-10 |        |
| Com CLIMATRAK . . . . .  | 90-05-12 |        |
| Teste de Vazamento . . . . .   | 90-05-13 |        |
| Instale . . . . .  | 90-05-13 |        |
| Cabo do Controle de Temperatura . . . . .  | 90-05-14 |        |
| Ajuste os Controles de Aquecimento/Refrigeração . . . . .  | 90-05-16 |        |
| <b>Grupo 10—Sistema do Ar Condicionado</b>   |          |        |
| Ferramentas Essenciais ou Recomendadas . . .   | 90-10-1  |        |
| Outros Materiais . . . . .   | 90-10-5  |        |
| Especificações . . . . .   | 90-10-6  |        |
| Kits de Peças de Manutenção . . . . .  | 90-10-7  |        |
| Sistema do Ar Condicionado   |          |        |
| Torques da Conexão do Anel O . . . . .   | 90-10-8  |        |
| Diagrama . . . . .   | 90-10-10 |        |
| Tabela de Referência das Conexões . . . . .  | 90-10-11 |        |
| Teste de Vazamento com Corante . . . . .   | 90-10-12 |        |
| Descarregue . . . . .  | 90-10-15 |        |
| Informações . . . . .  | 90-10-16 |        |
| Lave . . . . .   | 90-10-18 |        |
| Purgue . . . . .   | 90-10-21 |        |
| Evacue . . . . .   | 90-10-22 |        |
| Carregue . . . . .   | 90-10-24 |        |
| Óleo Refrigerante . . . . .  | 90-10-25 |        |
| Compressor   |          |        |
| Remova e Instale . . . . .   | 90-10-30 |        |
| Teste a Eficiência Volumétrica . . . . .   | 90-10-32 |        |
| Teste o Vazamento da Vedação do Eixo . . . . .   | 90-10-35 |        |
| Reparação do Compressor . . . . .  | 90-10-37 |        |
| Receptor-Secador . . . . .   | 90-10-43 |        |
| Válvula de Expansão . . . . .  | 90-10-44 |        |
| Condensador . . . . .  | 90-10-45 |        |
| Teste de Vazamento do Evaporador . . . . .   | 90-10-46 |        |
| Núcleo do Aquecedor/Evaporador . . . . .   | 90-10-48 |        |
| <b>Grupo 15—Assento com Suspensão a Ar</b>   |          |        |
| Ferramentas Essenciais ou Recomendadas . . .   | 90-15-1  |        |
| Outros Materiais . . . . .   | 90-15-1  |        |
| Especificações . . . . .   | 90-15-2  |        |
| Assento  |          |        |
| Remova e Instale . . . . .   | 90-15-3  |        |
| Sistema de Ar . . . . .  | 90-15-4  |        |
| Suspensão . . . . .  | 90-15-7  |        |
| Encosto do Assento . . . . .   | 90-15-13 |        |
| Assento Botões . . . . .   | 90-15-15 |        |
| <b>Grupo 20—ACTIVE SEAT™</b>   |          |        |
| Ferramentas Essenciais ou Recomendadas . . .   | 90-20-1  |        |
| Outros Materiais . . . . .   | 90-20-2  |        |
| Especificações . . . . .   | 90-20-3  |        |
| Purga do Ar do Sistema do ACTIVE SEAT™ . . . . .   | 90-20-4  |        |
| Assento  |          |        |
| Remova e Instale . . . . .   | 90-20-6  |        |
| Atuador . . . . .  | 90-20-8  |        |
| Mangueiras do Atuador . . . . .  | 90-20-10 |        |
| Conjunto da Válvula de Controle . . . . .  | 90-20-12 |        |
| Válvula de Controle . . . . .  | 90-20-14 |        |
| Verificação e Carga do Acumulador . . . . .  | 90-20-17 |        |
| Assento  |          |        |
| Sistema de Ar . . . . .  | 90-20-26 |        |
| Reservatório de Ar . . . . .   | 90-20-29 |        |
| Suspensão . . . . .  | 90-20-30 |        |
| Retornar . . . . .   | 90-20-37 |        |
| <b>Grupo 25—Apoio de Braço</b>   |          |        |
| Apoio de Braço . . . . .   | 90-25-1  |        |

Continua na próxima página

**IMPORTANTE: A purga de ar do Sistema do ACTIVE SEAT™ deve ser executada se o sistema tiver sido aberto.**

11. Purgue o ar do sistema do assento. (Consulte Purga de Ar do Sistema do ACTIVE SEAT™ no Grupo 20.)

90  
00  
11

AG,OUOD004,263 -54-21JAN03-2/2

## Repare a Cabine



**CUIDADO:** Certifique-se de que todas as peças estejam instaladas corretamente para manter a proteção contra capotagem (ROPS) no caso de a cabine ficar solta ou ser removida por qualquer razão. Aperte os parafusos de montagem com o torque adequado.

A capotagem de um trator pode causar danos graves à estrutura da cabine. Portanto, não é recomendável reutilizar uma

cabine se as partes estruturais estiverem tortas, torcidas ou esticadas.

Não solde, lime, fure ou corte as partes estruturais da cabine enquanto estiver fazendo a manutenção da estrutura do corpo. Isso pode enfraquecer tanto as peças de forma que a eficácia da proteção do operador fique limitada em caso de capotagem ou tombamento.

AG,OUOD004,264 -54-21JAN03-1/1

10. Drene o sistema de arrefecimento do bloco do motor.
11. Desconecte a mangueira de pressão do aquecedor do motor e passe ar comprimido pela mangueira para forçar a saída do restante do líquido de arrefecimento do núcleo do aquecedor.
12. Remova a braçadeira (B) da mangueira de saída e a mangueira.
13. Fixe uma mangueira de água na mangueira de pressão na traseira do motor e aplique água pressurizada na mangueira.
14. Verifique se há vazamento na saída da válvula e substitua conforme necessário.
15. **Para substituir apenas a válvula, faça o seguinte:**  
Remova a braçadeira de entrada (A) e a braçadeira de saída (B).
16. Remova os parafusos (F) e puxe a válvula do suporte do atuador tendo cuidado para não quebrar as abas (C).
17. Puxe a válvula das mangueiras e substitua conforme necessário.
18. Conecte a mangueira de pressão de água na entrada da válvula de controle do aquecedor (A) e mova o acionador da válvula (J) para a posição totalmente fechada.
19. Verifique se há vazamento na saída da válvula (B) e substitua conforme necessário.

## Sistema do Ar Condicionado

| Item                           | Medida                    | Especificação                                      |
|--------------------------------|---------------------------|--|
| Receptor-Secador               | Capacidade                | 15 mL<br>(0.5 fl oz)                               |
| Compressor                     | Capacidade                | 60 mL<br>(2 fl oz)                                 |
| Mangueiras                     | Capacidade                | 60 mL<br>(2 fl oz)                                 |
| Corante Fluorescente           | Capacidade                | 7,4 mL<br>(0.25 oz)                                |
| Refrigerante R134a             | Capacidade                | 2,3— 2,6 kg<br>(5.0— 5.75 lb)                      |
| Pressostato de Baixa Pressão   | Pressão de Abertura       | 140— 205 kPa (1.4 — 2.1 bar)<br>(20— 30 psi)       |
|                                | Pressão de Fechamento     | 300— 400 kPa (3.0 — 4.0 bar)<br>(45— 60 psi)       |
| Pressostato de Alta Pressão    | Pressão de Abertura       | 2620— 2900 kPa (26.2 — 29 bar)<br>(380— 420 psi)   |
|                                | Pressão de Fechamento     | 1170— 1450 kPa (11.7 — 14.5 bar)<br>(175— 200 psi) |
| Interruptor de Descongelamento | Temperatura de Abertura   | -1°C<br>(30°F)                                     |
|                                | Temperatura de Fechamento | 3°C<br>(37°F)                                      |

90  
10  
7

AG,OUOD004,275 -54-28OCT99-2/2

### Kits de Peças de Manutenção

Os kits que seguem estão disponíveis através de seu catálogo de peças:

- Kit de Vedação do Eixo do Compressor
- Kit da Polia e do Cubo da Embreagem do Compressor
- Kit da Bobina da Embreagem do Compressor
- Kit de Ferragem do Compressor

AG,OUOD004,276 -54-28OCT99-1/1

**NOTA:** O novo solvente usado em tanques de limpeza de peças pode ser usado, desde que seja feita uma lavagem final com o Solvente de Limpeza do A/C TY16134. Solventes de tanque de peças não evaporam a temperaturas abaixo de 60°C (140°F). Desse modo, o TY16134 é necessário para a lavagem final porque ele evapora a 30°C (85°F) e é facilmente removido quando se evacua o sistema.

8. Encha o tanque de lavador com 4 L (1 gal) de solvente e aperte todas as conexões.

**NOTA:** A pressão do ar deve ser de pelo menos 500 kPa (5 bar) (70 psi) para a lavagem e a purga.

9. Conecte uma linha de suprimento de ar comprimido sem umidade ou nitrogênio seco à válvula de ar do lavador.
10. Abra a válvula de ar para forçar o solvente de lavagem para dentro do circuito do condensador. O tanque do lavador ficará vazio quando a pulsação da mangueira parar. São exigidos ciclos adicionais de lavagem se o sistema estiver severamente contaminado com óleo queimado ou partículas de metais.
11. Continue a forçar o ar através do sistema para purgar o solvente. Purgar o circuito do condensador leva aproximadamente 10 — 12 minutos para retirar inteiramente o solvente.
12. Desconecte a mangueira do bocal de aeração para verificar se há solvente no circuito. Segure a mangueira próximo de um pedaço de papelão e continue a purgar até que o papelão esteja seco.
13. O solvente do condensador pode ser usado para lavar o evaporador se o solvente não estiver contaminado com óleo queimado ou partículas metálicas. O solvente usado deve ser posto na oficina de limpeza de peças.

### Lave/Purgue o Evaporador:

14. Lave o evaporador através da válvula de expansão se o óleo parecer normal.
15. Se o sistema estiver contaminado com óleo refrigerante queimado ou detritos remova a válvula de expansão para lavar o evaporador.
  - a. Remova a válvula de expansão. (Consulte Remova e Instale a Válvula de Expansão neste grupo.)
  - b. Instale a Ferramenta de Substituição da Válvula de Expansão Térmica DFRW139 no lugar da válvula de expansão e limpe o evaporador seguindo os passos 16 — 20.
16. Conecte a mangueira de saída do lavador à linha de sucção do compressor (Conexão número 38 na Tabela de Referência neste Grupo) usando o Adaptador JT02101<sup>1</sup>.
17. Fixe uma mangueira e um bocal aerador à linha de saída do receptor-secador (Conexão número 17 na Tabela de Referência neste Grupo) usando o Adaptador<sup>1</sup>JT03188. Coloque o bocal em um recipiente para coletar solvente de lavagem.
18. Purgar o circuito evaporador leva aproximadamente 12 — 15 minutos para retirar inteiramente o solvente.
19. Desconecte a mangueira do bocal de aeração para verificar se há solvente no circuito. Segure a mangueira próximo de um pedaço de papelão e continue a purgar até que o papelão esteja seco.
20. Reinstale a válvula de expansão e reconecte a tubulação do líquido refrigerante do aquecedor. Limpe o anticongelante derramado no alojamento do evaporador e coloque o líquido de arrefecimento de volta no radiador.
21. **Lavagem Final**

<sup>1</sup>Incluído no Kit de Conexões JT02098

**Linhas do Compressor—Especificação**

|                          |                      |
|--------------------------|----------------------|
| Sucção—Torque.....       | 38 N•m<br>(28 lb-ft) |
| Descarregue—Torque ..... | 36 N•m<br>(27 lb-ft) |

12. Fixe os fios terras ao compressor.

Conecte a fiação da bobina da embreagem (A).  
Instale a correia.

13. Purgue, evacue e recarregue o sistema. (Consulte Purga, Evacuação e Carga do Sistema do Ar Condicionado neste grupo.)

**IMPORTANTE:** Se uma nova embreagem do compressor tiver sido instalada, ligue-o e desligue-o (com o motor funcionando) em intervalos de 1 segundo por 5 segundos (alterne 5 vezes em 5 segundos). Isso polirá a embreagem e as superfícies do acionamento do cubo.

OURX956,0000022 -54-21JAN03-2/2

90  
10  
31

## Substitua o Receptor-Secador

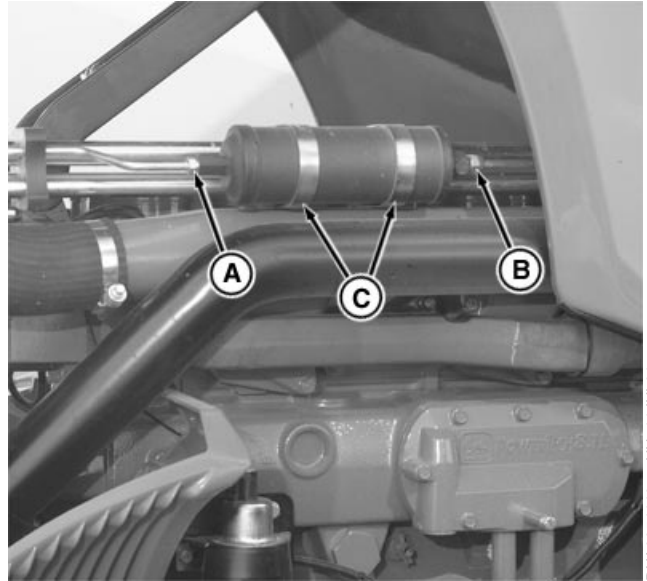
**NOTA:** O receptor-secador não é aproveitável. Instale o novo receptor-secador se suspeitar de mau funcionamento.

O receptor-secador deve ser substituído se o sistema for contaminado, lavado, se for deixado aberto à atmosfera por mais de 24 horas ou se tiver mais de 2 anos e estiver descarregado.

1. Descarregue o sistema. (Consulte Descarga do Sistema do Ar Condicionado, neste grupo.)
2. Desconecte as linhas de entrada (A) e saída (B) do receptor-secador. Tampe as linhas para evitar contaminação.
3. Remova os grampos. (C).
4. Remova o receptor-secador.
5. Acrescente 7,5 mL (0,25 oz) de óleo refrigerante R134a e 7,5 mL (0,25 oz) de Corante de Detecção de Vazamento TY27506 no sistema se um novo receptor-secador for instalado e não houver grandes vazamentos. Se forem encontrados vazamentos, siga os procedimentos de verificação e de adição de óleo refrigerante. (Consulte Determinação da Carga de Óleo Correta, neste grupo.)

**NOTA:** Após o corante ter sido instalado no sistema, o receptor-secador deve ser rotulado com um adesivo do kit correto.

6. Instale o receptor-secador com o visor voltado para fora. Aperte as conexões.
7. Purgue, evacue e carregue o sistema. (Consulte Purga, Evacuação e Carga do Sistema do Ar Condicionado neste grupo.)



A—Linha de Entrada  
B—Linha de Saída  
C—Grampos (2 usados)

## Reparação da Suspensão

*NOTA: As instruções a seguir são relativas à reparação da montagem da suspensão na ordem de remoção. Realize SOMENTE os procedimentos relativos à falha do assento. Não é necessário nem recomendado remover totalmente o assento.*

1. Mova o assento para a posição completamente PARA CIMA.
2. Remova a almofada do assento puxando para cima e para fora a parte dianteira.
3. Desconecte o conector do interruptor da presença do operador.

*NOTA: Os rebites plásticos da capa ficarão danificados caso sejam removidos e não devem ser reutilizados.*

4. Remova os rebites da parte superior da capa do assento usando um cortador lateral para cortar ou retirar os rebites.
5. Empurre para baixo a capa e instale o Bloco de Suporte JDG1424 em um dos trilhos inferiores e aperte o parafuso de ajuste.

Continua na próxima página

AG,OUOD004,312 -54-21JAN03-1/8

90  
15  
7

**Especificações**

| Item  | Medida           | Especificação   |
|---|------------------|---|
| Parafuso da Haste   | Torque           | 61 N•m<br>(45 lb-ft)  |
| Porca de Retenção da Solenóide                              | Torque           | 7 N•m<br>(60 lb-in.)  |
| Parafusos de Montagem                                       | Torque           | 40 N•m<br>(30 lb-ft)  |
| Parafusos do Bloco da Válvula                               | Torque           | 2,3 N•m<br>(20 lb-in.)  |
| Filtro  | Torque           | 24 N•m<br>(212 lb-in.)  |
| Válvula de Retenção   | Torque           | 24 N•m<br>(212 lb-in.)  |
| Válvula Redutora de Pressão de Entrada                      | Torque           | 24 N•m<br>(212 lb-in.)  |
| Válvula Redutora de Pressão Proporcional                    | Torque           | 24 N•m<br>(212 lb-in.)  |
| Substituição do Acumulador de 160 mL (10 in. <sup>3</sup> ) | Pressão de Carga | 1400— 1600 kPa a 20°C<br>(14— 16 bar a 20°C)<br>(203— 232 psi a 68°F) |
| Acumulador  | Torque           | 13 N•m<br>(115 lb-in.)  |
| Parafuso Allen do Acumulador                                | Torque           | 20— 25 N•m<br>(177— 221 lb-in.)                                       |
| Parafuso da Mola a Ar                                       | Torque           | 4 N•m<br>(35 lb-in.)  |

OURX956,0000137 -54-08OCT01-1/1

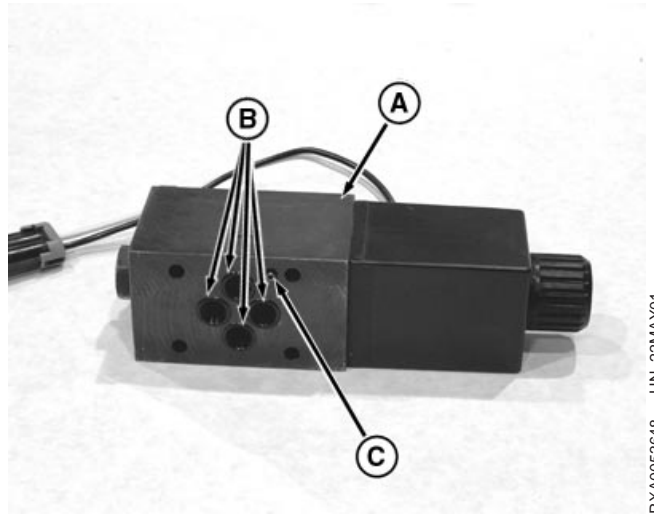
90  
20  
3

1. Não é possível fazer manutenção na válvula de controle (A).
2. Remova e substitua os Anéis O (B).
3. Use o pino elástico (C) alinhar a válvula.
4. Aperte os parafusos no bloco da válvula.

**Especificação**

Parafusos do Bloco da Válvula—  
Torque ..... 2,3 N•m  
(20 lb-in.)

- A—Válvula de Controle
- B—Anéis O (4 usados)
- C—Pino Elástico



Válvula de Controle

RXA0053648 -JUN-22MAY01

90  
20  
15

OURX956,000002C -54-18OCT02-2/5

5. Remova os anéis de segurança (B), os anéis O (A) e substitua conforme necessário.
6. Remova e substitua os anéis O (C) conforme necessário.
7. Instale a válvula e o filtro e aperte.

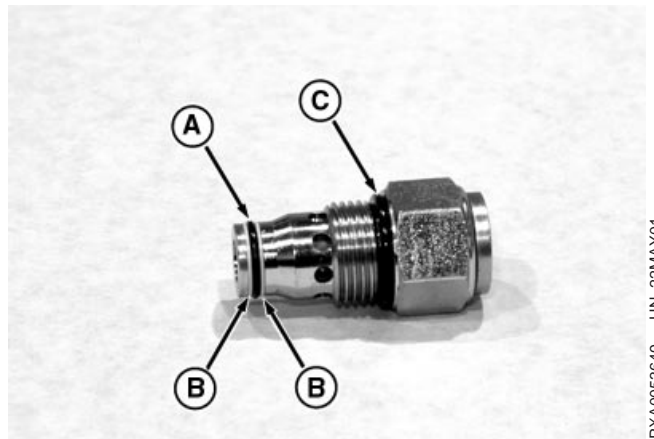
**Especificação**

Filtro—Torque ..... 24 N•m  
(212 lb-in.)

**Especificação**

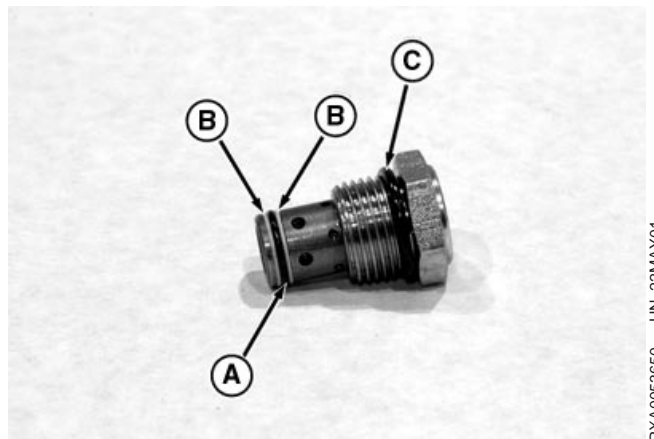
Válvula de Retenção—Torque ..... 24 N•m  
(212 lb-in.)

- A—Anéis O
- B—Anéis de Segurança
- C—Anéis O



Filtro

RXA0053649 -JUN-22MAY01



Válvula de Retenção

RXA0053650 -JUN-22MAY01

Continua na próxima página

OURX956,000002C -54-18OCT02-3/5



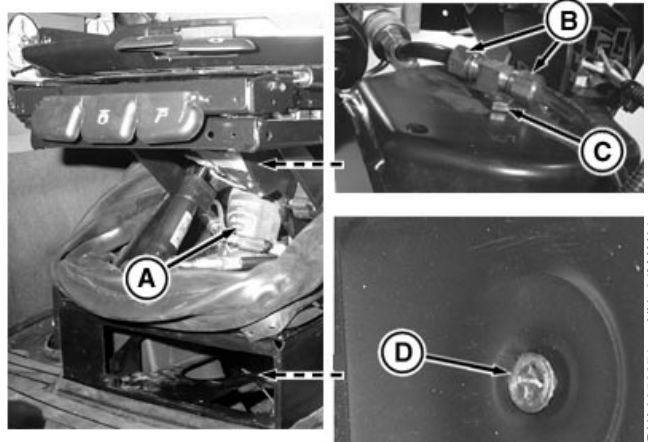
**CUIDADO:** Não tente sangrar o sistema de ar sem o Bloco de Suporte JDG1424 no lugar. Isso evita lesões causadas por um repentino colapso das tesouras de suspensão.

7. **Remova e Instale a Mola a Ar:** Empurre para baixo a capa e instale o Bloco de Suporte JDG1424 (A) em um dos trilhos inferiores e aperte o parafuso de ajuste.
8. Remova as linhas de ar (B) da mola a ar (A) para sangrar.
9. Retire o parafuso (C).
10. Remova o parafuso Phillips (D) do fundo da mola a ar pelo compartimento de ferramentas embaixo do assento.
11. Substitua na ordem inversa.
12. Substitua a linha de ar conforme necessário.
13. Aperte a conexão da linha de ar 1 volta inteira além do aperto manual.

Aperte o parafuso e o parafuso Phillips com cuidado.  
NÃO aperte demais.

#### Especificação

Parafuso da Mola a Ar—Torque ..... 4 N•m  
(35 lb-in.)



A—Mola a Ar  
B—Linhas de Ar  
C—Parafuso  
D—Parafuso Phillips

RXA0053671 -JUN-24MAY01

90  
20  
27

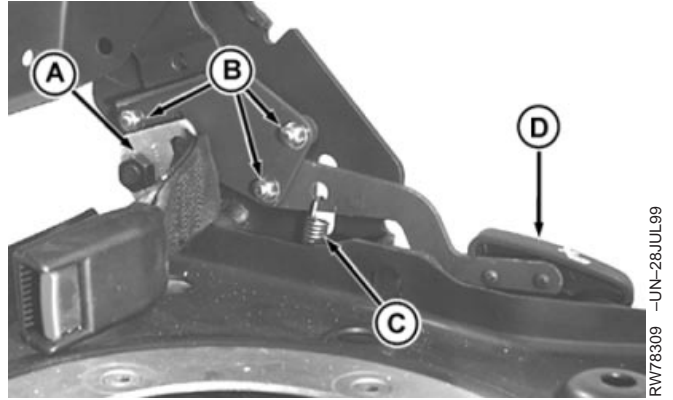
Continua na próxima página

OURX956,0000018 -54-18OCT02-2/4

10. **Repare o Ajustador do Encosto do Assento:** Remova o conjunto do cinto de segurança (A).

**IMPORTANTE:** O encosto do assento está sob pressão da mola e deve ser movido totalmente para frente antes da manutenção.

11. Remova as três porcas autofrenantes (B) e a montagem da trava, tendo cuidado para não perder as arruelas e as buchas atrás da placa.
12. Substitua a mola (C) conforme necessário.
13. Substitua o botão (D) conforme necessário.
14. Instale na ordem inversa.



A—Cinto de Segurança  
 B—Porcas Autofrenantes  
 C—Mola  
 D—Botão

RW78309 -UN-2&JUL99

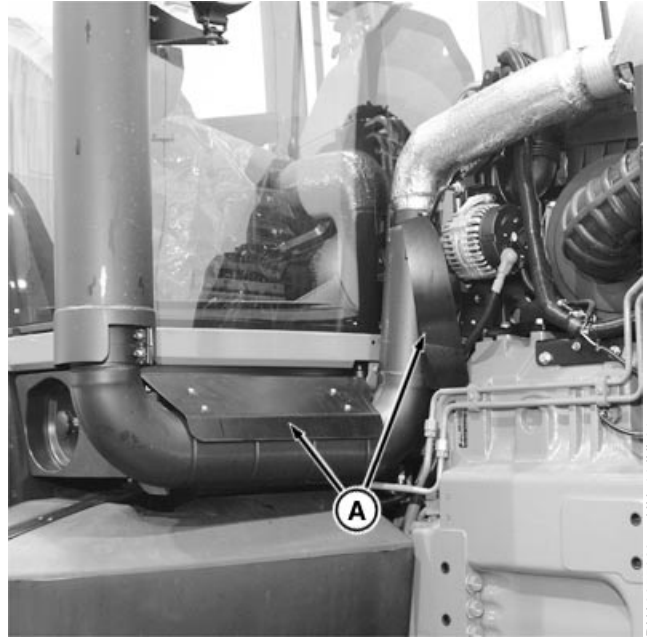
90  
20  
39

AG.OUOD004,313 -54-18OCT02-3/3

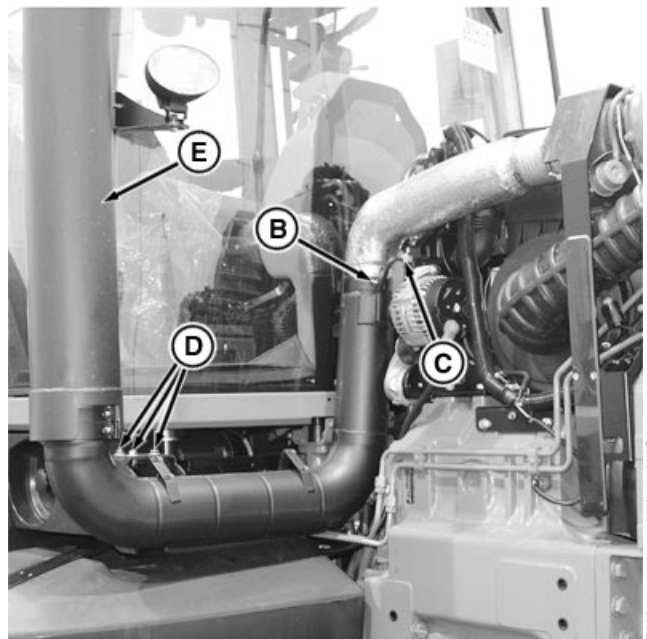
## Substitua o Vidro do Pára-Brisa ou a Vedação

1. Posicione o capô para frente. (Consulte Posicionamento do Capô para Frente na Seção 80, Grupo 05).
2. Remova as blindagens (A).
3. Solte a braçadeira do tubo de escape (B).
4. Solte o esteio do tubo de escape (C).
5. Apóie o silencioso (D) e remova os parafusos de fixação do tubo de escape (E).
6. Remova o silencioso e o tubo de escape.

- A—Blindagens do Escape  
B—Grampo do Tubo de Escape  
C—Esteio do Tubo de Escape  
D—Parafusos de Fixação do Tubo de Escape (3 usados)  
E—Silencioso



RXA0056020 -UN-11JUL01

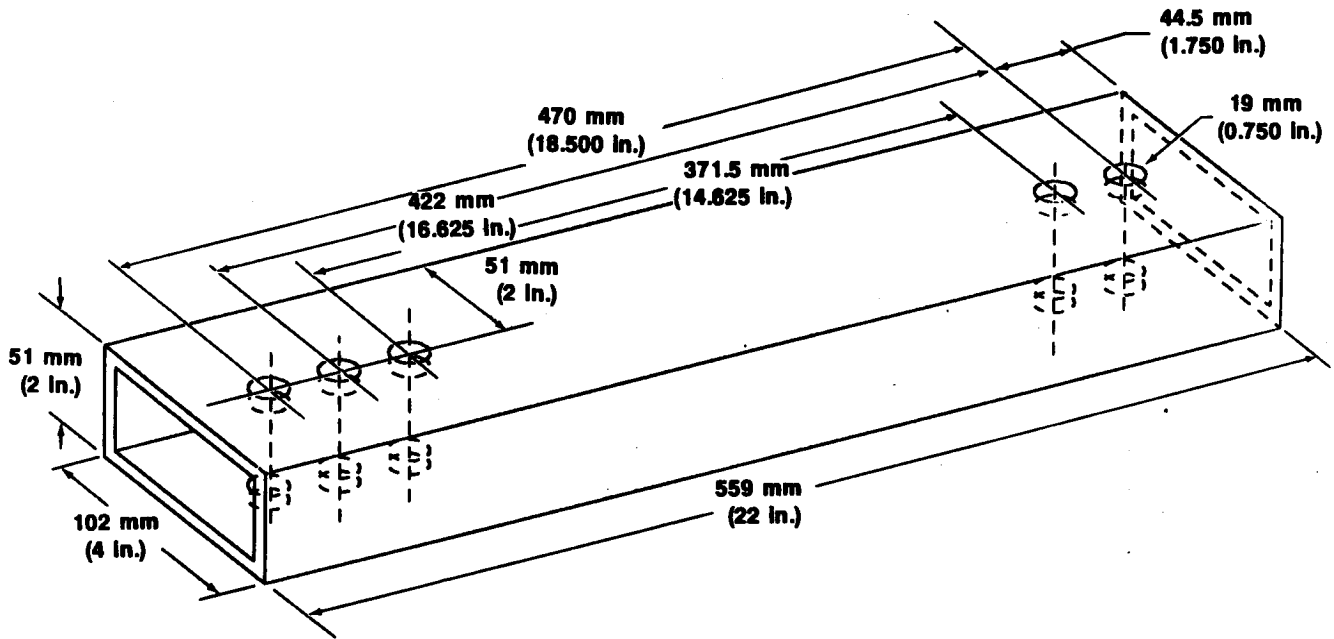


RXA0056581 -UN-21AUG01

Continua na próxima página

OURX956,00001C -54-18OCT02-1/3

## DFRW30 — Ferramenta de Elevação do Eixo



### Material Necessário

- Tubo de Aço 102 x 51 x 559 mm (4 x 2 x 22 in.)

A ferramenta de elevação do eixo é feita com um tubo especificado com hastes rosqueadas de aço de (2) 9/16 x 14 in.

Use porcas (4) 9/16 in. e arruelas lisas (2) 9/16 in. nas hastes.

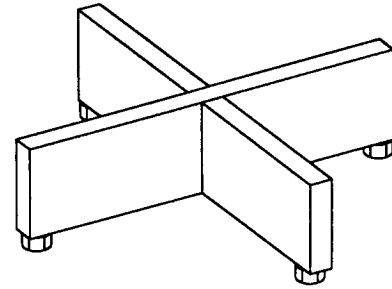
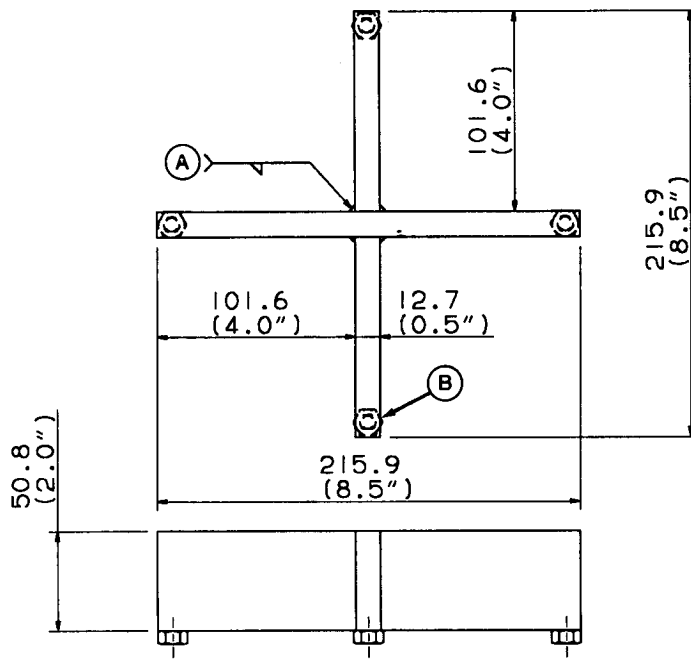
A ferramenta é usada para remover o alojamento do eixo.

AG,RW24911,113 -54-10JAN00-1/1

99  
05  
7

RW25005 -JUN-15-JUL93

**DFRW95 — Compressor da Chapa da Embreagem da TDM<sup>1</sup>**



A—Solda (4 Locais)

B—Porcas Soldadas por Ponto

**Material Necessário**

- Chapa de Aço 13 x 51 x 432 mm (1/2 x 2 x 17 in.)
- (4) Porcas Não Chapeadas de 8 mm

Fabrique a ferramenta conforme a ilustração.

A ferramenta é usada para comprimir as molas da embreagem da TDM

<sup>1</sup> A ferramenta pode ser comprada. Encomende JDG888

**L — Bomba Hidráulica RE60870 (23 cm<sup>3</sup>) -9**  
ranhuras 10.5 gpm a 1725 rpm (Suporte SAE "A")

**L — Alternativa — Número de Peça — W9A123R3F01N.** Obtenha de: John S. Barnes Corp., 222 15th. Street, Rockford, IL 61104 (Ligue para 1-800-398-9400)

*NOTA: Para bombas Barnes, omita os adaptadores (J), (K) e (M) e substitua por:*

- 1 in. de comprimento 1-5/16-12(M) Anel O x 1-5/16-12(M) Adaptador JIC — Parker 16FF50X ou Aeroquip 202713-16-16S
- (1) Bucha NPT 1-1/16-12(M) Anel O x 1/2(F) — Parker 12-1/2F50G ou Weatherhead C3269 x 12 x 8

**M — Adaptador M18 x 1.5(M) Anel O x 1/2(F) NPT.**  
Obtenha de: Parker M18 x 1.5-1/2 F80 HG-S

**N — Niple Sextavado 1/2 in. NPT x 3 in.** (Uma extremidade invertida com alargamento de 30°).  
Obtenha de: Parker 1/2 x 3.0 FFF

**O — Cotovelo de 90° 1/2 in. (M) NPT x 1/2(F) Sw. NPT.** Obtenha de: Parker 2107-8-8 ou Weatherhead 9405 x 8 x 8

**P — Adaptador (2 usados) M22 x 2 (M) Anel O x 1/2(F) NPT.** Obtenha de: Parker M22 x 1.5-1/2 F80HG-S

**Q — Alojamento do Filtro RE68996 e Filtro RE69054** Filtro de 10 Micron — Vazão de 15-20 gpm

**R — Adaptador [1/2 in. (M) NPT x 1-1/16-12(M) JIC]**  
(Para mangueiras com extremidades (F) JIC). Obtenha de: Parker 12-8 FTX, Weatherhead C5205 x 12 x 8 ou Aeroquip 2021-8-12S

**R — Alternativa—** (para mangueiras com extremidades NPT (M)) 3/4(F) NPT Sw. x 1/2"(M)

NPT. Obtenha de: Parker 0107-8-12 ou Weatherhead 9205 x 12 x 8

**S — Suporte de Montagem na Base FM200**  
*Parafuso A2 — SAE "A" alumínio.* Obtenha de: LHA Products 1801-B West Oak Parkway N.E., Marietta, GA 30062 (Ligue para 1-404-410-3950)

**T — Mangueira JT05679 (2 usadas)** 12-ft com extremidades JIC 1-1/16-12 (F)

**T — Alternativa—** (Para Mangueiras com Extremidades de 3/4 (M) NPT). Obtenha do *SERVICEGARD* ou localmente

— **Base** — 1-1/2 in. x 9 in. x 22 in. placa com 1-1/2 in. x 3-1/2 in. placa na parte de baixo

— **Ferragens**—Determina os tamanhos dos parafusos e arruelas lisas.

Monte o material acima na base com as ferragens corretas. Use arruelas lisas grandes na parte inferior da base.

Solde o conector (J) e (K).

Alinhe o acoplador do acionamento dentro de 1° em relação à reta. O desalinhamento máximo da bomba em relação ao centro do eixo do motor é de 0,38 mm (0.015 in).

Faça um suporte de montagem de ferro chato de 3/16 in x 3 in para o alojamento do filtro que também pode ser uma blindagem para cobrir o acoplador do acionamento.

Faça um esteio para apoiar o lado da sucção do filtrador.

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

- Thank you very much for reading the preview of the manual.
- You can download the complete manual from: [www.heydownloads.com](http://www.heydownloads.com) by clicking the link below



- Please note: If there is no response to CLICKING the link, please download this PDF first and then click on it.

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL