

FENDT

SERVICE - TRAINING

4

Ausgabe 10/98

Anzeigeelektronik - Elektrische Anlage

Farmer 307 - 309 C

X 990.005.023.032

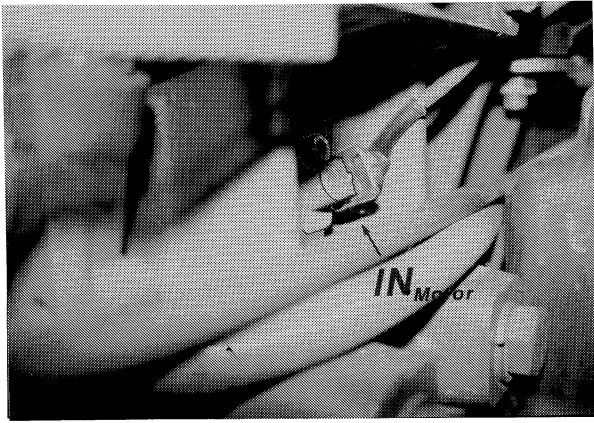
CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

- Thank you very much for reading the preview of the manual.
- You can download the complete manual from: www.heydownloads.com by clicking the link below



- Please note: If there is no response to CLICKING the link, please download this PDF first and then click on it.

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL



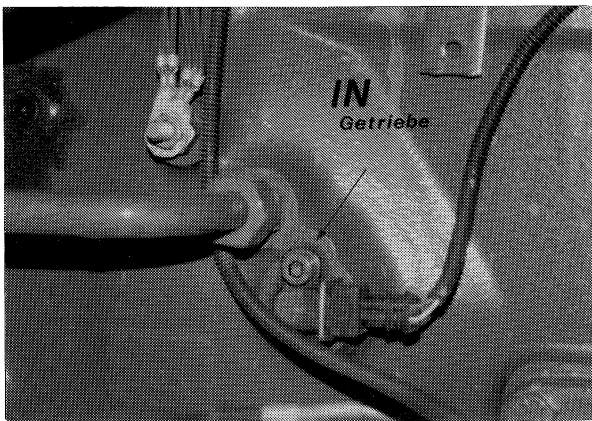
8a

Lage der Induktivegeber

IN_{Motor} Linke Seite im Schwung-
radgehäuse.

Bei Schlepper mit Sonderausrüstung
Frontlader Montage durch Bohrung
in der Konsole
mißt die Motordrehzahl.

Prüfen siehe Seite 16

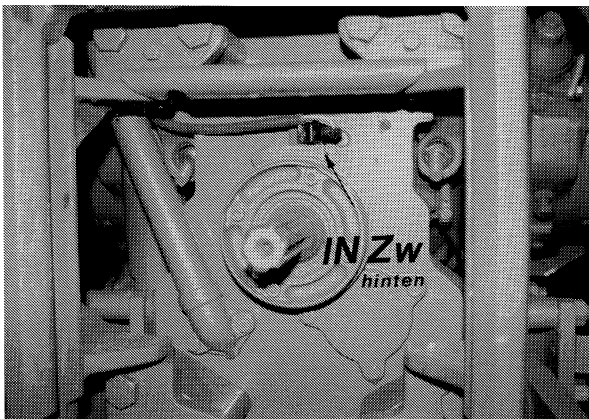


8b

IN_{Getriebe} Linke Seite am Getriebe
gehäuse

mißt die Fahrgeschwindigkeit

Prüfen siehe Seite 16

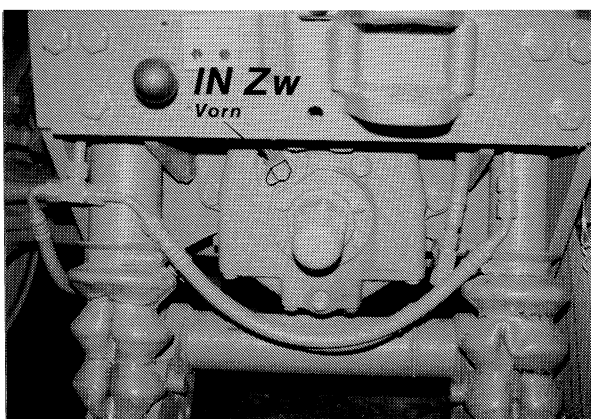


8c

IN_{Zw hinten} Hinten an der
Zapfwelle

mißt die Zapfwelldrehzahl
hinten.

Prüfung siehe Seite 16



8d

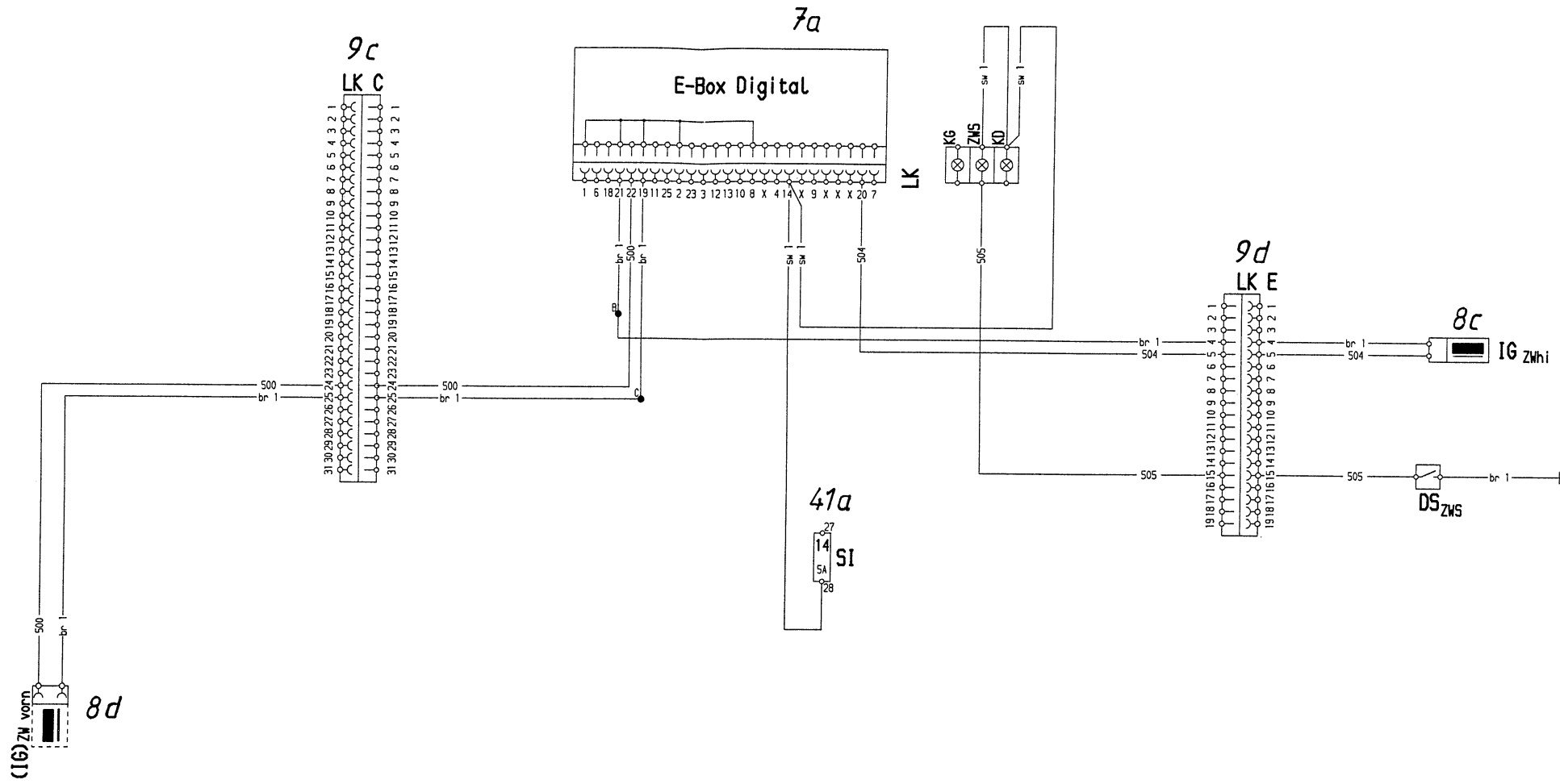
IN_{Zw vorn} Vorn am Gehäuse
der Frontzapfwelle.

mißt die Drehzahl der Frontzapfwelle

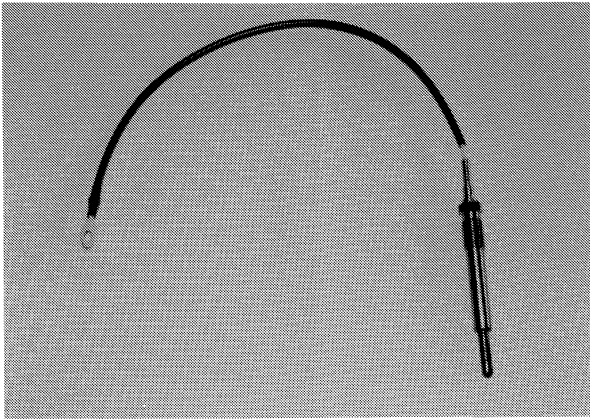
Prüfung siehe Seite 16

Störungstabelle Anzeigeelektronik

Störung	Ursache	Abhilfe
1. Keine Anzeige bei Zündung ein am Anzeigefeld (Display)	<p>1.a. Keine Versorgungsspannung</p> <p>1.b Betriebsspannung zu niedrig, Übergangswiderstände an den Leitungskupplungen zu groß. Sollwert: 10,8-14 Volt DC.</p> <p>1.c E-Box defekt, z.B. keine Spannung am Display. Sollwert: Kontakt 1 = Masse Kontakt 2 = 5 Volt DC</p>	<p>1.a Sicherung Nr 14 5 A im Sicherungshalter prüfen. Kontakt 2 Masse und Kontakt 14 Spannung an der E-Box prüfen. siehe Seite. 13a</p> <p>1.b Versorgungsspannung prüfen siehe Seite 13a</p> <p>1.c E-Box tauschen Lage der Box siehe Seite 7a</p>
2. Drehzahlanzeige 00 bei laufendem Motor bzw. Zapfwelle	<p>2.a Drehschalter falsch angeschlossen.</p> <p>2.b Drehschalter defekt</p> <p>2.c Übergangswiderstände zu groß oder Leitung unterbrochen.</p> <p>2.d Induktivgeber defekt.</p> <p>2.e E-Box defekt</p>	<p>2.a Drehschalter richtig anschließen siehe E-Schaltplan Seite 22</p> <p>2.b Drehschalter prüfen siehe Seite 14</p> <p>2.c Widerstände der Induktivgeber prüfen. siehe Seite 16</p> <p>2.d Induktivgeber prüfen siehe Seite 16</p> <p>2.e E-Box tauschen Lage der E-Box siehe Seite 7a.</p>
3. Geschwindigkeitsanzeige 00 bei fahrendem Traktor	<p>3.a Übergangswiderstände zu groß oder Leitungen unterbrochen. Induktivgeber defekt.</p> <p>3.b Abstand Induktivgeber-Zahnrad zu groß.</p> <p>3.c E-Box defekt.</p>	<p>3.a Widerstand des Induktivgeber prüfen. siehe Seite 16</p> <p>3.b Induktivgeberspannung prüfen siehe Seite 16</p> <p>3.c E-Box tauschen Lage der E-Box siehe Seite 7a.</p>
4. Falsche Werte bei Geschwindigkeits/ Drehzahlanzeige	<p>4.a E-Box nicht richtig codiert.</p> <p>4.b Übergangswiderstände zu groß oder Leitungen unterbrochen.</p>	<p>4.a E-Box codieren siehe Seite 5</p> <p>4.b Widerstände der Induktivgeber prüfen siehe Seite 16.</p>



ZW-Schaltung



36a

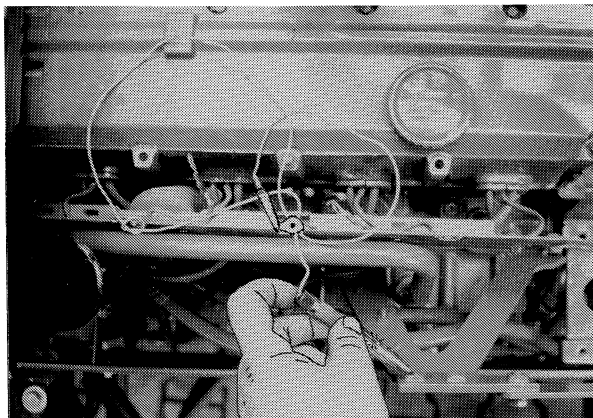
Glühkerzen BFM 1012
 Glühkerzen sind in den Zylinderkopf eingeschraubt
 Demontage/Montage siehe
 WHB Motor X 990.005.003.000



36b

Prüfung der Vorglühanlage

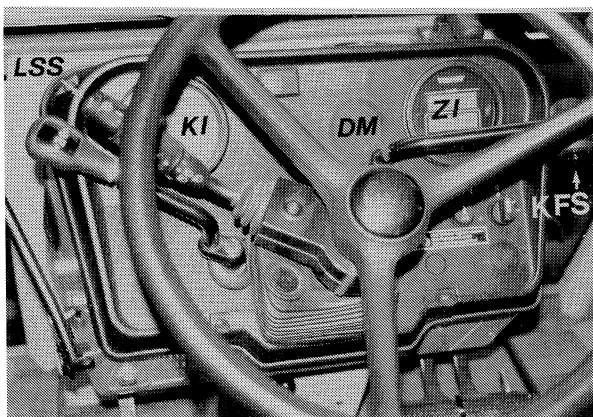
Durch das einschalten des Glüh-anlassschalter wird der Vorglühvorgang vom Steuergerät eingeleitet. Dabei leuchtet die Kontrollleuchte auf, das geschieht Temperaturabhängig nach (ca 1-15 sek.) wird die Kontrollleuchte erlöschen. Nach dem Startvorgang können die Stiftglühkerzen bis 3 min nachglühen. (Weißrauchvermeidung)



36c

Funktionüberprüfung

Abgasschalldämpfer, Abdeckblech und Elektrische Leitungen demontieren und einzeln gegen Masse mit der Prüflampe abgreifen, liegt an einer Leitung der Glühkerze keine Spannung an ist diese defekt und auszutauschen.



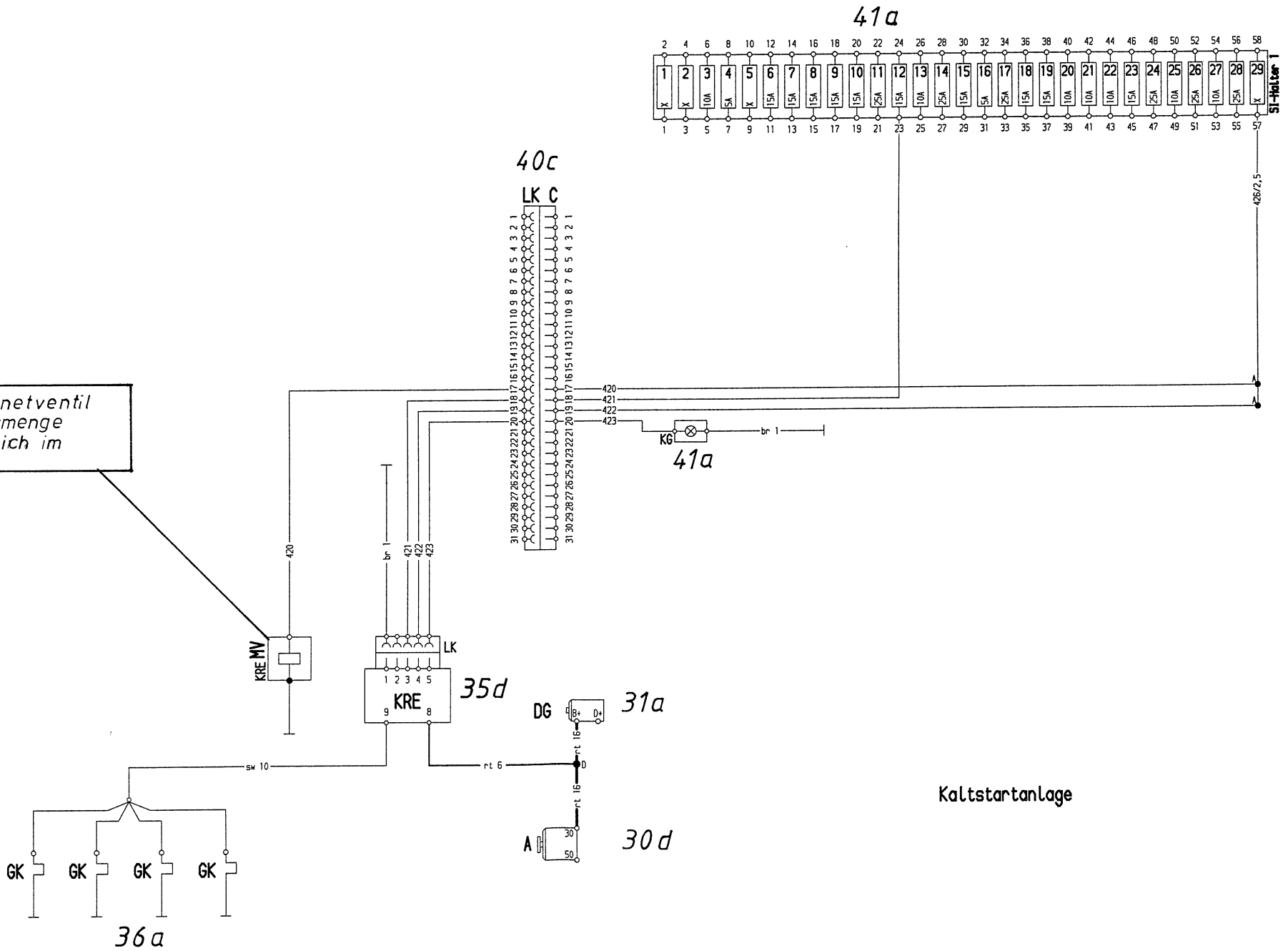
36d

Am Amorturenbrett Vorn.

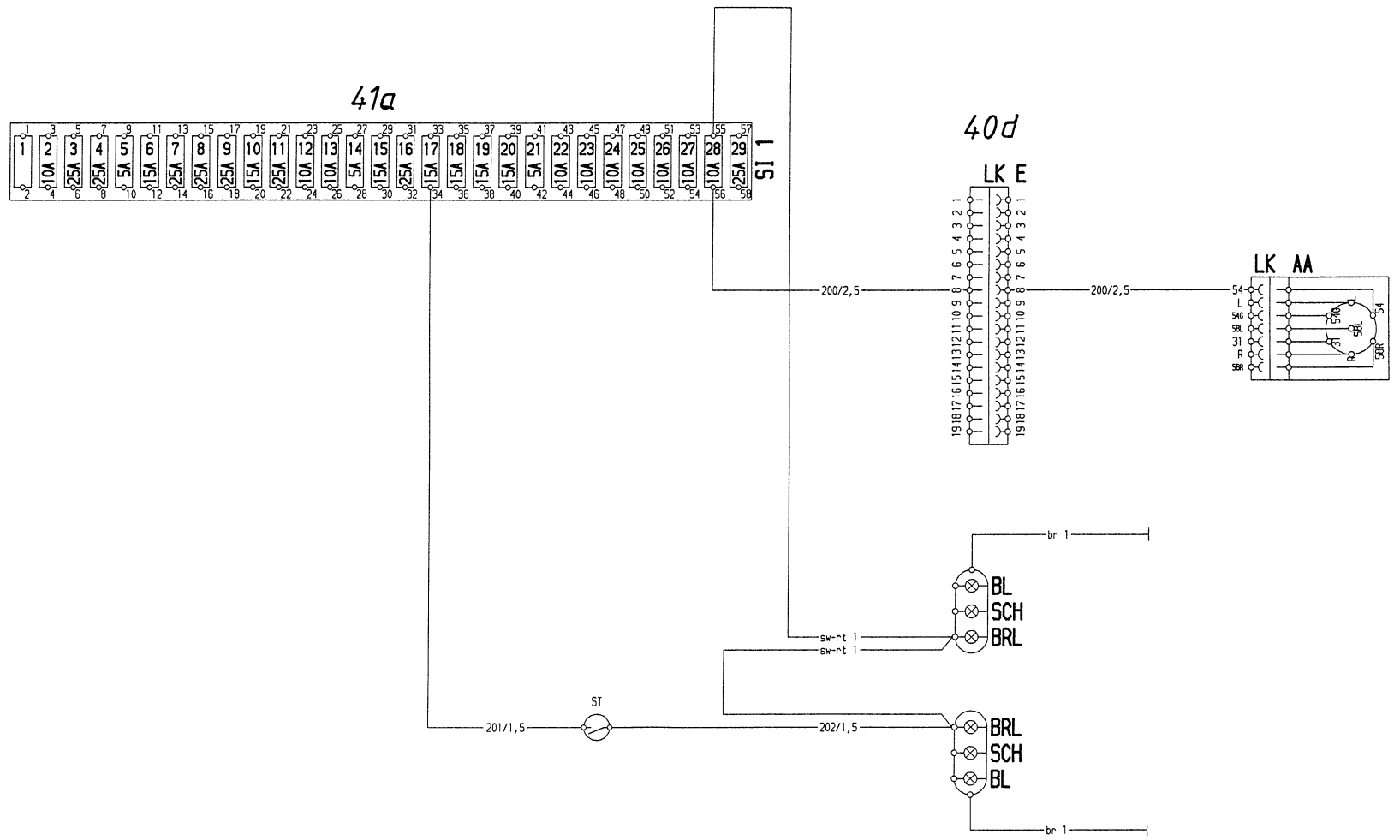
- LSS = Lenkstockscharter
- DM = Druckluftvoratsanzeige
- KFS = Kontrollleuchte Feinstufe
- KI = Kombiinstrument
- ZI = Zentralinformatior

Hinweis:

Das Magnetventil
Startmenge
befindet sich im
Regler



Kaltstartanlage



Bremslicht

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

- Thank you very much for reading the preview of the manual.
- You can download the complete manual from: www.heydownloads.com by clicking the link below



- Please note: If there is no response to CLICKING the link, please download this PDF first and then click on it.

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL