

# Tigercat<sup>®</sup>

## 855E/L855E FELLER BUNCHER MANUAL DO OPERADOR

NÚMERO DE SÉRIE 85513001–85513500

NÚMERO DE SÉRIE 85523001–85523500



NÚMERO 2.1, NOVEMBRO DE 2018

**Tigercat Industries Inc.**

P.O. Box 637  
Brantford, Ontario  
Canada N3T 5P9  
Tel: (519) 753-2000  
Fax: (519) 753-8272

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

- Thank you very much for reading the preview of the manual.
- You can download the complete manual from: [www.heydownloads.com](http://www.heydownloads.com) by clicking the link below



- Please note: If there is no response to CLICKING the link, please download this PDF first and then click on it.

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

# Tigercat 855E/855E Feller Buncher

## SEÇÃO 1 – SEGURANÇA

Antes de operar ou realizar manutenções neste equipamento, leia e compreenda todo o conteúdo deste manual e de todos os manuais de implementos ou implementos associados a esta máquina.

### ÍNDICE - SEÇÃO 1

NÚMERO 2.1, NOVEMBRO DE 2018

|  |      |
|--|------|
| ASSISTÊNCIA POR CABO.....  | 1.11 |
| DIREÇÕES DA CARGA.....   | 1.12 |
| SUPORTE DA ASSISTÊNCIA POR CABO.....                             | 1.11 |
| TENSÃO DO CABO.....  | 1.12 |
| VERIFICAÇÕES DIÁRIAS.....  | 1.11 |
| CHAVE DE BLOQUEIO DE SEGURANÇA NA PORTA DIANTEIRA DA CABINE..... | 1.8  |
| CHAVE DE BLOQUEIO, SEGURANÇA.....                                | 1.8  |
| CINTO DE SEGURANÇA.....  | 1.7  |
| CONSCIENTIZAÇÃO PARA A SEGURANÇA EM CASO DE TROVOADAS            |      |
| O QUE É UMA TROVOADA?.....                                       | 1.23 |
| SEGURANÇA EM CASO DE TROVOADAS.....                              | 1.24 |
| DERRUBAR ÁRVORES.....  | 1.13 |
| ESTABILIDADE E TRAÇÃO DA MÁQUINA.....                            | 1.9  |
| ESTACIONANDO A MÁQUINA.....                                      | 1.14 |
| FERIMENTOS POR INJEÇÃO DE GRAXA.....                             | 1.23 |
| FERIMENTOS POR INJEÇÃO DE LÍQUIDO.....                           | 1.22 |
| FUNÇÃO DA LANÇA ER, COMUTÁVEL.....                               | 1.21 |
| LÍQUIDO AUXILIAR DE PARTIDA.....                                 | 1.7  |
| MANUTENÇÃO E REPAROS.....  | 1.15 |
| PALAVRAS DE SINALIZAÇÃO.....                                     | 1.4  |
| PERIGO DEVIDO A PRESSÃO HIDRÁULICA.....                          | 1.19 |
| PERIGO DEVIDO A ROUPAS LARGAS.....                               | 1.19 |
| PISTOLAS DE LUBRIFICAÇÃO PNEUMÁTICAS, USO DE.....                | 1.23 |
| PLACAS DE AVISO.....   | 1.44 |
| PLACAS DE SEGURANÇA.....   | 1.31 |
| PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA DE MANUTENÇÃO.....                       | 1.15 |
| ANTES DE SOLDAR.....   | 1.17 |
| PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA GERAIS.....                              | 1.4  |
| PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA, GERAIS                                  |      |
| VEDAÇÕES DE VITON.....   | 1.5  |
| PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA, MANUTENÇÃO.....                         | 1.15 |
| FERIMENTOS POR INJEÇÃO DE GRAXA.....                             | 1.23 |
| SISTEMA DE LANÇA ER.....   | 1.20 |
| SISTEMA DE NIVELAÇÃO.....  | 1.21 |
| PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA OPERACIONAIS.....                        | 1.7  |
| PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA, OPERACIONAIS.....                       | 1.7  |
| CHAVE DE BLOQUEIO.....   | 1.8  |
| CINTO DE SEGURANÇA.....  | 1.7  |
| ESTACIONANDO A MÁQUINA.....                                      | 1.14 |
| LÍQUIDO AUXILIAR DE PARTIDA.....                                 | 1.7  |
| PRECAUÇÕES DO SISTEMA DE LANÇA ER.....                           | 1.20 |

## ASSISTÊNCIA POR CABO

O suporte da assistência por cabo do nivelador melhora a manobrabilidade da máquina em inclinações acentuadas quando ligado a um guincho.

Os fatores que afetam a segurança da máquina durante trabalhos em inclinações acentuadas são:

- Direção da movimentação da máquina
- Limitações do esforço de tração da máquina e condições do solo
- Experiência do operador
- Condições meteorológicas
- Tamanhos da carga (posição da lança e carga)
- Condições de visibilidade/ iluminação fracas

## VERIFICAÇÕES DIÁRIAS

Todos os dias, antes de operar o equipamento, verifique:

- Todos os níveis de líquidos do equipamento.
- Mantenha o interior da cabine limpo, limpe sempre o lixo ou resíduos.
- Fixe objetos soltos na cabine.
- Não guarde ferramentas, recipientes de óleo ou outros equipamentos na cabine
- Verificação funcional de todas as escotilhas de saída.
- Todas as coberturas, teto e portas estão fechadas e bloqueadas.
- O suporte da assistência por cabo se há fendas estruturais e parafusos soltos ou em falta.

Semanalmente, verifique os pontos de aperto de torque no suporte da assistência por cabo. Certifique-se que os parafusos M24 possuem um valor de binário de 915 Nm (675 lbf-ft).

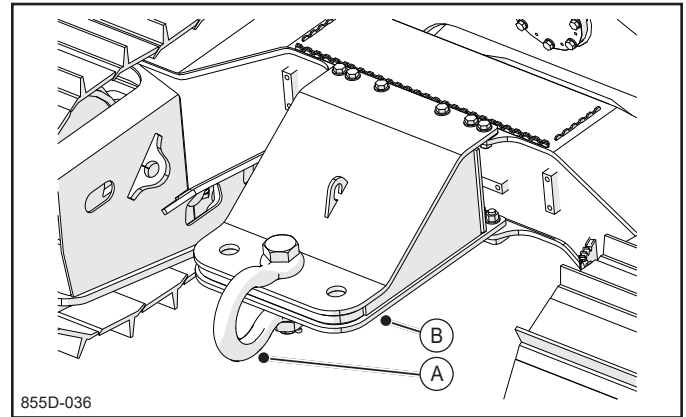
Para mais informações, consulte ESTABILIDADE E TRAÇÃO DA MÁQUINA nesta SEÇÃO.

### **! CUIDADO**

**Não abra as portas da cabine ou as telas das janelas quando a cabine estiver em uma inclinação. As portas e proteções são pesadas e podem abrir com força considerável. Qualquer pessoa na trajetória da viragem pode ficar ferida. Ao abrir e segurar a porta ou tela, uma pessoa pode ser puxada para fora da cabine e ficar ferida.**

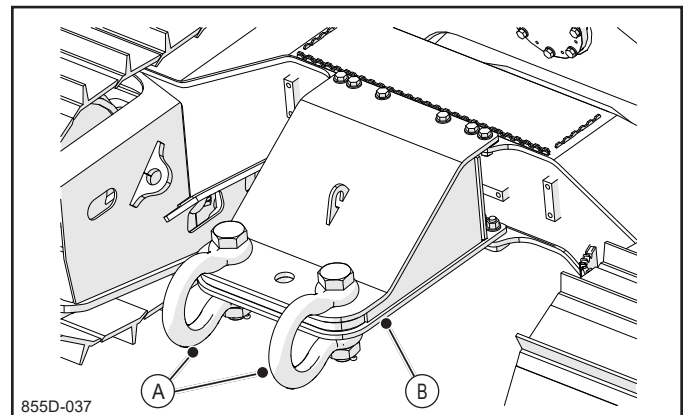
## SUPORE DA ASSISTÊNCIA POR CABO

O suporte da assistência por cabo pode ser usado em uma configuração de manilha única ou dupla, dependendo do sistema do guincho. Use somente manilhas com um diâmetro de pino de 2½ pol. e classificado para 55.000 kgf (121.000 lbf).



### Configuração De Manilha Única

- A Manilha
- B Suporte Da Assistência Por Cabo



### Configuração De Manilha Dupla

- A Manilha
- B Suporte Da Assistência Por Cabo

### **! ATENÇÃO**



**A alça de elevação no suporte da assistência por cabo destina-se, exclusivamente, à instalação do suporte da assistência por cabo. Não use a alça de elevação para qualquer outra finalidade.**

**FUNÇÃO COMUTÁVEL DA LANÇA ER**

Estas máquinas são equipadas com o sistema de lança ER. O sistema é equipado com uma válvula ER comutável que fornece os modos ER, semi-ER e não ER. Os modos são comutados usando os controles do bastão ou do computador. Quando se comuta entre modos ER, a lança pode se mover. Certifique-se de que o acessório esteja repousando de modo seguro no solo antes de comutar os modos ER.

**MODELOS DE MÁQUINAS EQUIPADOS COM SISTEMA DE NIVELAÇÃO**

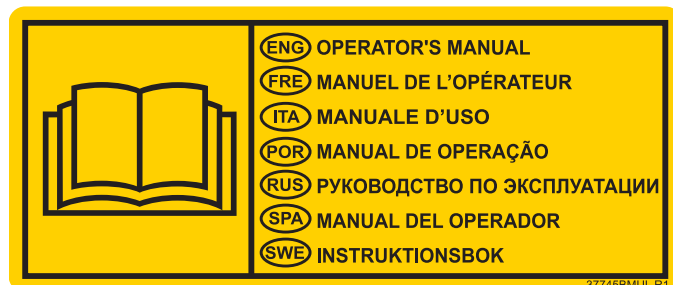
Instale escoras de suporte no mecanismo de nivelção quando realizar tarefas de serviço e manutenção. Esta área é um ponto de esmagamento. Fique afastado para impedir ferimentos ou morte.

## PLACAS DE SEGURANÇA

As placas de segurança abaixo devem ser limpas e inspecionadas periodicamente para garantir sua legibilidade. Substitua qualquer placa ilegível, danificada ou removida.

### LOCAL DO MANUAL DE OPERAÇÃO

Esta placa indica o local de armazenamento do MANUAL DE OPERAÇÃO.



### LEIA O MANUAL DO OPERADOR E USE SEMPRE O CINTO DE SEGURANÇA!



### LER O MANUAL

Leia o manual de operação antes de operar a máquina. Preste atenção aos sinais de ATENÇÃO e PERIGO.

Estude cuidadosamente todas as mensagens deste manual e nas placas afixadas na máquina.

### USE CINTO DE SEGURANÇA

O banco do operador está equipado com cintos de segurança abdominais e de ombro. Use ambos os sistemas de retenção sempre que operar a máquina.

**Não tente movimentar ou operar a máquina até apertar devidamente o cinto de segurança.**

### RETIRE A CHAVE DA IGNIÇÃO ANTES DE TRABALHOS DE MANUTENÇÃO NA MÁQUINA



Antes de realizar qualquer trabalho de serviço na máquina, desligue o motor, RETIRE A chave de ignição e guarde-a em local seguro.

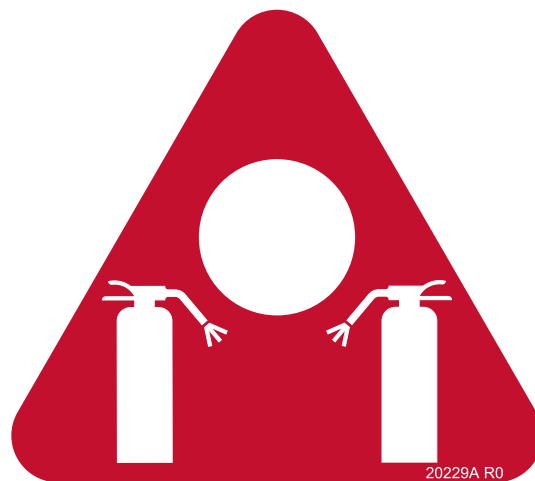
Leia e compreenda todas as instruções do manual de reparo e manutenção antes de fazer reparos ou manutenção nesta máquina.

## EXTINTOR DE INCÊNDIO PORTÁTIL



Esta placa indica a **localização do extintor de incêndio portátil**.

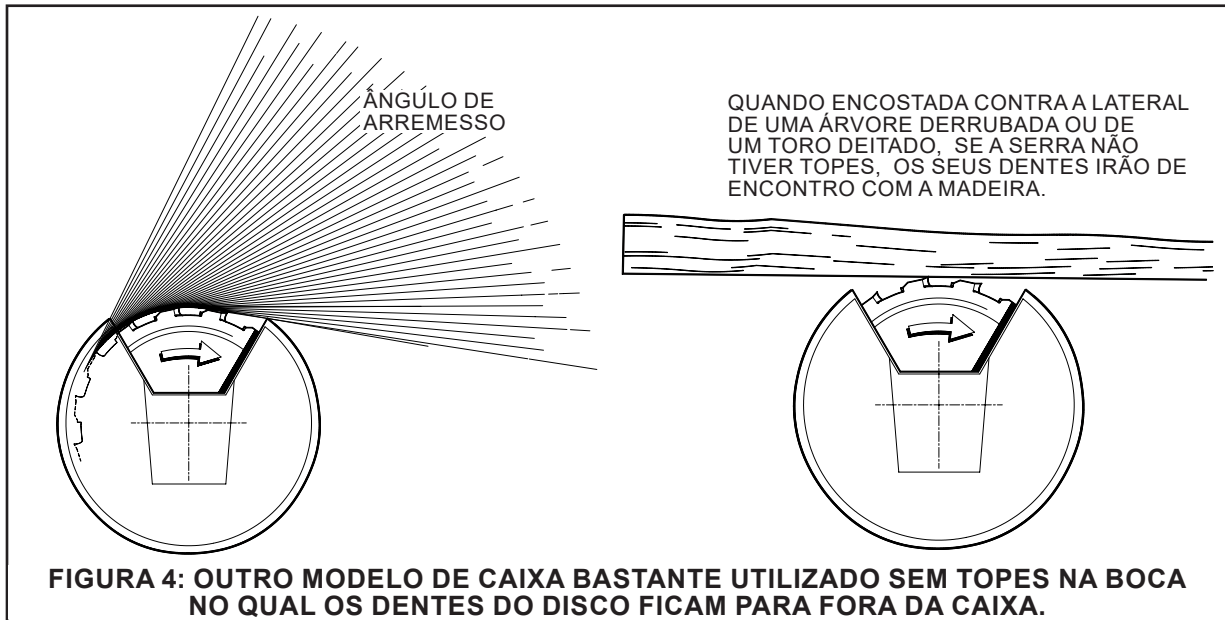
## ORIFÍCIO DE ACESSO AO EXTINTOR DE INCÊNDIO



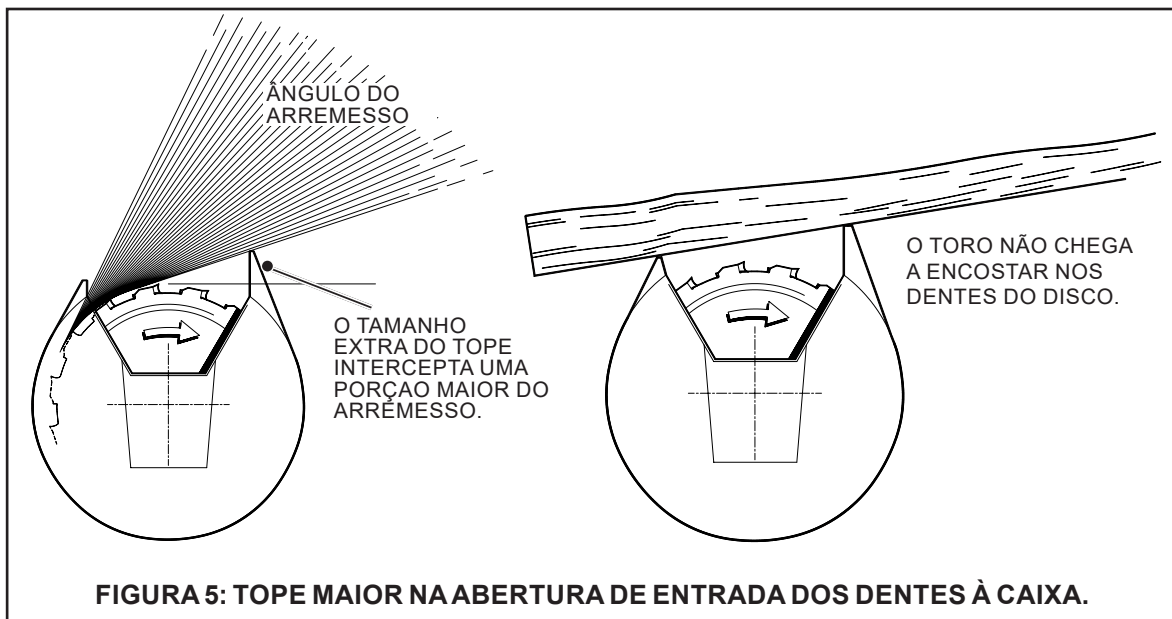
Esta placa indica a localização de cada **abertura de acesso ao extintor de incêndio**. A placa está instalada em cada abertura para extintor de incêndio ao redor da máquina.

## Uso Seguro de Serras Tigercat com Disco de Alta Velocidade

A Figura 4 mostra outro tipo de caixa utilizado com freqüência. Não possui topes protetores do disco e os seus dentes ficam para fora da caixa. Pode ser o escolhido pela vantagem que oferece na chegada à árvore quando comparado com os tipos ilustrados nas figuras 3 e 5.



Na Figura 5, há um tope muito maior na abertura de ingresso da boca, ou seja, onde os dentes do disco entram na caixa. Caso esta serra chegar a encostar na parte mais larga de um toro os dentes não vão entrar em contato com a madeira e, o maior comprimento do tope irá interceptar uma porção maior do material projetado, assim reduzindo o ângulo do arremesso.



## **Uso Seguro de Serras Tigercat com Disco de Alta Velocidade**

---

### **COMENTÁRIOS E INSTRUÇÕES (continuação)**

Estas informações são fornecidas pela Tigercat como parte de uma ação temporária para tornar as serras mais seguras. Elas têm base em dados recentemente colhidos no campo e em testes conduzidos em terrenos de prova. A Tigercat desenvolve e testa continuamente maquinaria para derrubada de árvores visando à obtenção de uma maior segurança na floresta. A Tigercat agradece o envio de relatórios escritos descrevendo ocorrências inseguras, inclusive daquelas que quase causaram perdas, durante o uso das serras e as máquinas que as portam.

|   |   |  |   |
|---|---|--|---|
|    | Botão de modo Dia Noite                                 |     | Porta/capô do motor ABRIR Chave             |
| <b>DEF</b>  | Informações de consumo de FED                           |     | Capô do motor Aberto                        |
| <b>DEF</b>  | Informações de trip do consumo de FED                   |     | Motor - pressão do óleo                     |
|    |   |     | Motor – Percentagem de carga                |
| <b>DEF</b>  | Restabelecimento Informações de trip do consumo de FED  |     | Temperatura do óleo do motor                |
|    |   |     | Rotações do motor - rpm                     |
|    | Descongela, janela dianteira                            | <b>n/min</b>   |   |
|    | Fluido do sistema de escape diesel (FED, AUS32, AdBlue) |     | Motor –AGUARDE PARA INICIAR                 |
|    | Serra de disco  | <b>ER</b>  | Função da lança ER LIGADA                   |
|   | Menu do motor   |  | ER Lança PARA DENTRO                        |
|  | Anti-atolagem motor                                     |  | ER Lança PARA FORA                          |
|  | Anti-atolagem motor ligado                              |   | Contador de eventos                         |
|  | Anti-atolagem motor desligado                           |   | Restabelecer Contador de eventos            |
|  | Pressão de alimentação do motor                         |   | Ícone Ventilador automático (verde)         |
|  | Filtro de pressão de ar de alimentação do motor         | <b>AUTO</b>  | Ventilador automático (design mais recente) |
|  | Temperatura do ar de alimentação do motor               |   | Inversão/limpeza automática do ventilador   |
|  | Temperatura do refrigerante do motor                    | <b>AUTO</b>  | Ventilador funcionamento no máximo          |
|  | Diagnóstico do motor                                    |   |   |
|  | Porta/capô do motor FECHAR Chave                        |  |   |

### SISTEMA DE INCÊNDIO - BOTÃO DO ACIONADOR MANUAL TIPO A (PILAR DIANTEIRO ESQUERDO)

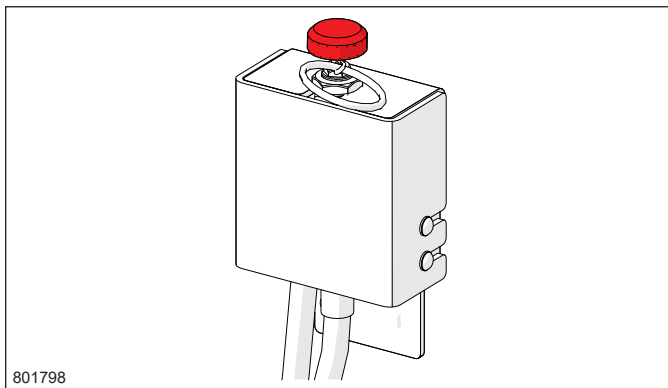


822D-122

- A Botão Do Acionador
- B Pino De Bloqueio

No caso de uma falha na alimentação, o sistema de supressão de incêndio pode ser ativado pelo botão do acionador de nitrogênio localizado no pilar dianteiro esquerdo da cabine.

### SISTEMA DE INCÊNDIO - BOTÃO DO ACIONADOR MANUAL TIPO B (PILAR DIANTEIRO ESQUERDO)

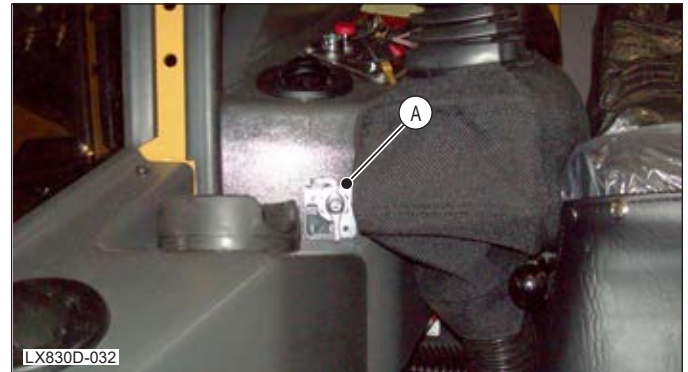


801798

**Sistema De Incêndio - Botão Do Acionador Manual**

O atuador manual para o sistema de supressão de incêndio está situado no pilar dianteiro esquerdo da cabina. Consulte o SISTEMA DE SUPRESSÃO DE INCÊNDIO TIPO B nesta seção para obter instruções de operação.

### CHAVE DE DESLIGAMENTO DA BATERIA (PAINEL LATERAL DIREITO)



LX830D-032

A Chave De Desligamento Da Bateria

Esta Chave operada manualmente desliga completamente todos os circuitos elétricos na máquina da bateria, exceto os circuitos da supressão de incêndios e luzes de serviço. Aguarde 90 segundos depois de desligar o motor antes de desligar a chave de desconexão da bateria. Isso é feito para evitar que uma falha do motor seja exibida no monitor do computador.

### SUPORTE PARA DISPOSITIVO ELETRÔNICO (PILAR CENTRAL DIREITO)



822D-114

A Suporte Para Dispositivo Eletrônico

A máquina é equipada com um suporte para dispositivo eletrônico, localizado perto da parte inferior do pilar central direito, para fixar seu telefone celular (ou outros dispositivos eletrônicos). Os braços de fixação têm molas e são projetados para adaptar-se a diversos tamanhos de dispositivos eletrônicos.

## RÁDIO



- A Rádio, Habilitado Por Bluetooth
- B Microfone

A máquina é equipada com um rádio AM/FM habilitado por bluetooth que inclui quatro alto-falantes (dois na frente da cabine e dois na traseira da cabine). Há também um microfone à esquerda do rádio na plataforma sobre a cabeça do operador. Consulte o manual do fabricante do sistema para operação e avisos de segurança.

## SAÍDA ALIMENTAÇÃO AUXILIAR



- A Saída Alimentação Auxiliar

Esta é uma saída de 12 V com uma capacidade de 7,5 A para dispositivos portáteis, p.ex. telefones celulares, reprodutores de MP3, etc.

## PAINEL DE CONTROLE (TRASEIRO DIREITO)



- A Entrada Auxiliar
- B Conexão USB
- C Saída Alimentação Auxiliar

### ENTRADA AUXILIAR

Esta é uma entrada de áudio de 3,5 mm (0,125 pol.) que permite a entrada de um dispositivo de áudio externo ao rádio, como celulares, dispositivos de armazenamento, etc.

### CONEXÃO USB

Este conector permite a conexão de um dispositivo de áudio externa ao rádio, como celulares, reprodutor de MP3, etc.

### SAÍDA ALIMENTAÇÃO AUXILIAR

Esta é uma saída de 12 V com uma capacidade de 7,5 A para dispositivos portáteis, p.ex. telefones celulares, reprodutores de MP3, etc.

## ULTRAPASSAGEM DE ATRASO AUTOMÁTICO



Depois que um incêndio for suprimido e for seguro retornar à máquina, cancele o cronômetro de atraso automático pressionando o botão vermelho no painel de controle. Isso permite que o operador LIGUE o motor e opere a máquina por 30 segundos. Após o tempo decorrido, o motor DESLIGARÁ. Repita o processo conforme necessário.

### ⚠️ ATENÇÃO

**Não inicie a máquina até que a causa do incêndio tenha sido estabelecida e corrigida, pois podem ocorrer ferimentos e / ou danos à propriedade. Imediatamente depois, use um extintor de água pressurizada (se disponível). Um incêndio pode reacender o calor retido por quaisquer detritos ou componentes quentes da máquina na área. A água resfriará a área, reduzindo as hipóteses de reacendimento.**

## OPÇÕES DE USUÁRIO DE SUPRESSÃO DE INCÊNDIO

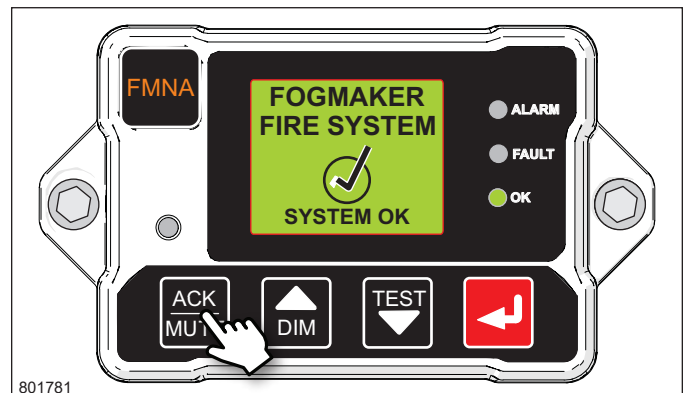
## MENU PRINCIPAL



As seguintes opções são exibidas na tela do menu principal.

|               |   |
|---------------|---|
| HISTÓRIA      | Exibe registros de eventos do sistema   |
| CONFIG        | Opções para alterar as configurações de supressão de incêndio. Consulte MENU DE CONFIGURAÇÃO nessa SEÇÃO. |
| ULTRAPASSAGEM | Manutenção acessível somente.   |

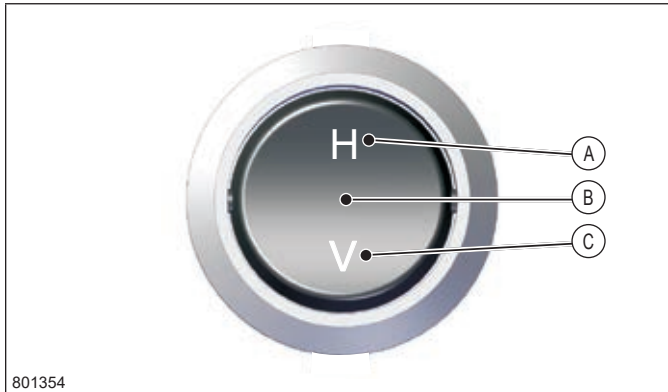
Para acessar a tela do menu principal:



1. Na tela de status do sistema, pressione e mantenha pressionado o botão de reconhecimento/mudo.
2. Use os botões para cima/para baixo para percorrer as opções.
3. Pressione o botão vermelho para aceitar a seleção.
4. Para retornar à tela inicial, pressione o botão reconhecer/sem áudio.

## CHAVES DO ASSENTO DE CONTROLE DO CLIMA

O assento com controle de temperatura aquece o assento usando um aquecedor integral ou resfria o assento soprando ar frio de dentro do assento. As chaves de controle do clima estão localizadas na frente do assento. O aquecedor do banco funciona quando o interruptor de ignição está na posição LIGADO.

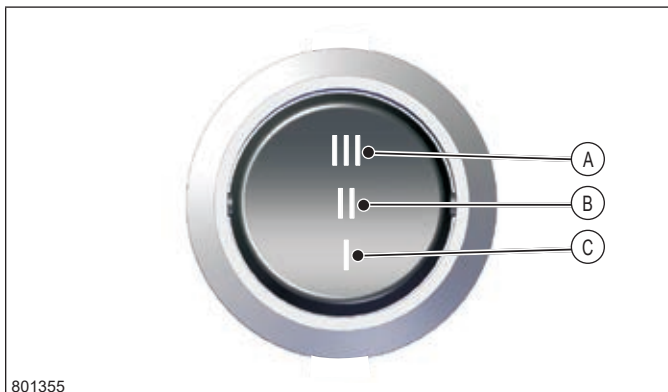


801354

### Chave Ventilador/Aquecedor

- A Assento Aquecido
- B Assento De Ventilação
- C Controle Do Clima Desligado

O interruptor do aquecedor/ventilação tem três posições. A posição H ativa o assento aquecido. A posição V ativa a ventilação do assento. A posição do meio desliga o controle de temperatura do assento.



801355

### Chave Alto-Médio-Baixo

- A Alto
- B Médio
- C Baixo

O comutador baixo-médio-alto tem três posições. Ajusta o nível de calor da velocidade do ventilador de ventilação, dependendo da posição do interruptor do aquecedor/ventilação tem três posições.

Para operar a função do assento aquecido:

1. Gire a chave da ignição para a posição ligada.
2. Coloque o interruptor do aquecedor/ventilação na posição H.
3. Selecione o nível de calor no comutador baixo-médio-alto.

Para operar a função do assento de ventilação:

4. Gire a chave da ignição para a posição ligada.
5. Coloque o interruptor do aquecedor/ventilação na posição V.
6. Seleção da velocidade do ventilador no comutador baixo-médio-alto.

## AJUSTE DA ALTURA

Para elevar o assento, levante a barra de controle enquanto eleva parcialmente o peso do corpo do assento. Quando o assento estiver na altura desejada, solte a alavanca e sente-se.

Para baixar a altura do assento, levante a barra de controle enquanto aplica o peso do corpo ao assento. Quando o assento estiver na altura desejada, eleve a alavanca e sente-se normalmente.

## AJUSTE PARA FRENTE E PARA TRÁS

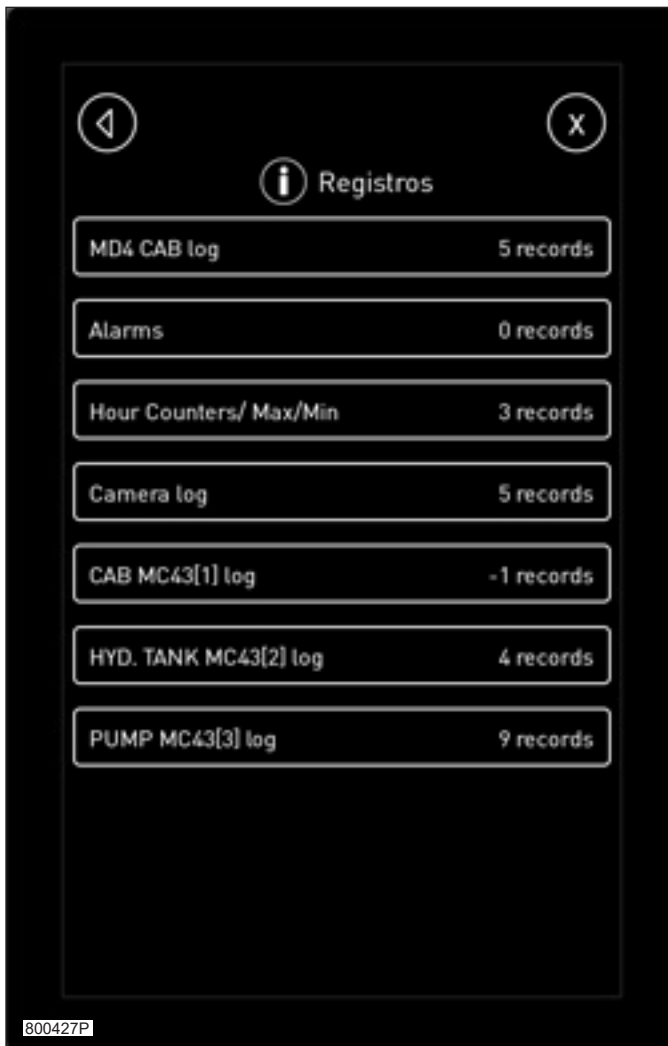
Mova a alavanca para o lado e deslize o assento para a posição desejada. Solte a alavanca e tente mover o assento para frente e para trás para garantir que ele esteja bem preso no lugar.

## CINTO DE SEGURANÇA

Prenda o cinto de segurança antes de operar a máquina. O cinto deve encaixar perfeitamente para fornecer. Não permita que o cinto fique torcido ou invertido.

**MENU DE REGISTROS**

A partir do menu principal, toque no botão Info.



O menu Registros exibe os seguintes registros da máquina:

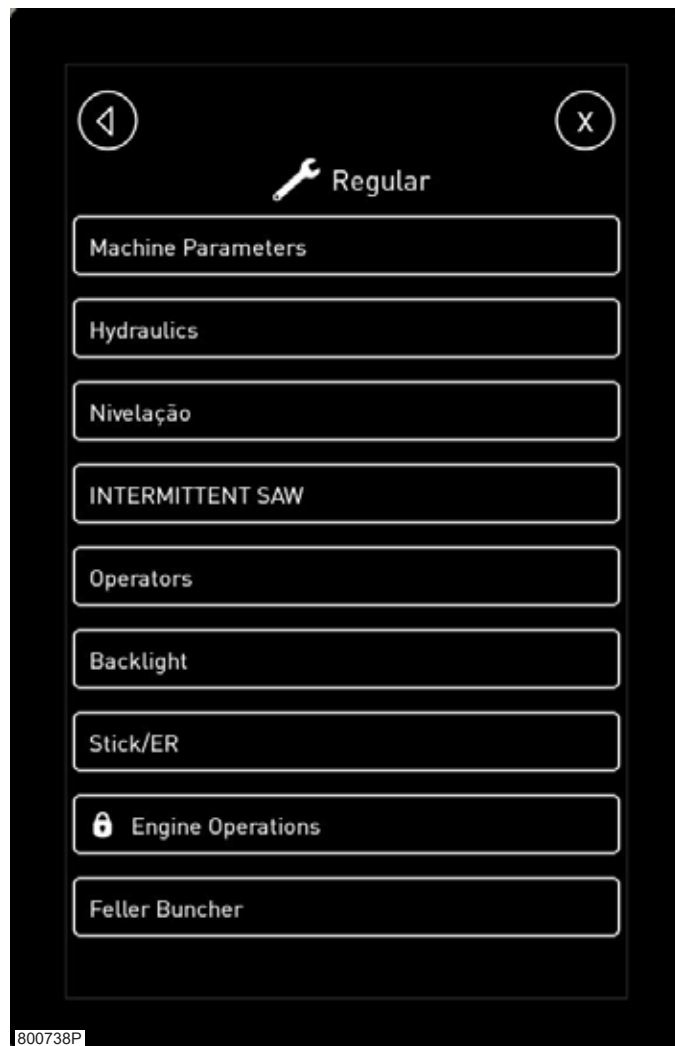
- MD4 CAB registro
- Alarmes
- Contadores de horas / Máx/Mín
- Registro da câmera
- Registro CAB MC43[1]
- Registro do TANQUE HIDR. MC43[2]
- Registro da BOMBA MC43[2]

O botão recuar  volta à tela anterior.

O botão Inicial  leva ao menu principal.

**AJUSTE**

A partir do menu principal, toque no botão Ajuste.



O menu Ajuste apresenta as seguintes seleções:

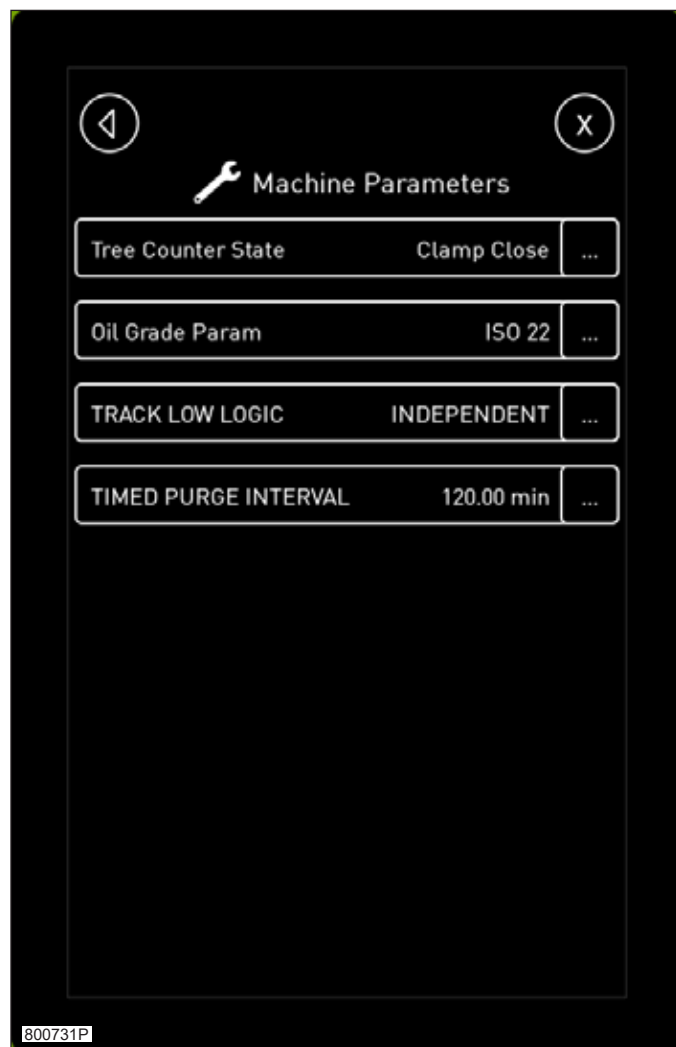
- Parâmetros da máquina
- Hidráulica
- Nivelção
- Serra intermitente
- Operadores
- Luz de fundo
- Lança Secundária/ER
- Operações do motor (bloqueado)
- Feller Buncher

O botão recuar  volta à tela anterior.

O botão Inicial  leva ao menu principal.

**PARÂMETROS DA MÁQUINA**

A partir do menu Ajuste, toque no botão Parâmetros da máquina.



O menu Parâmetros da máquina apresenta as seguintes seleções:

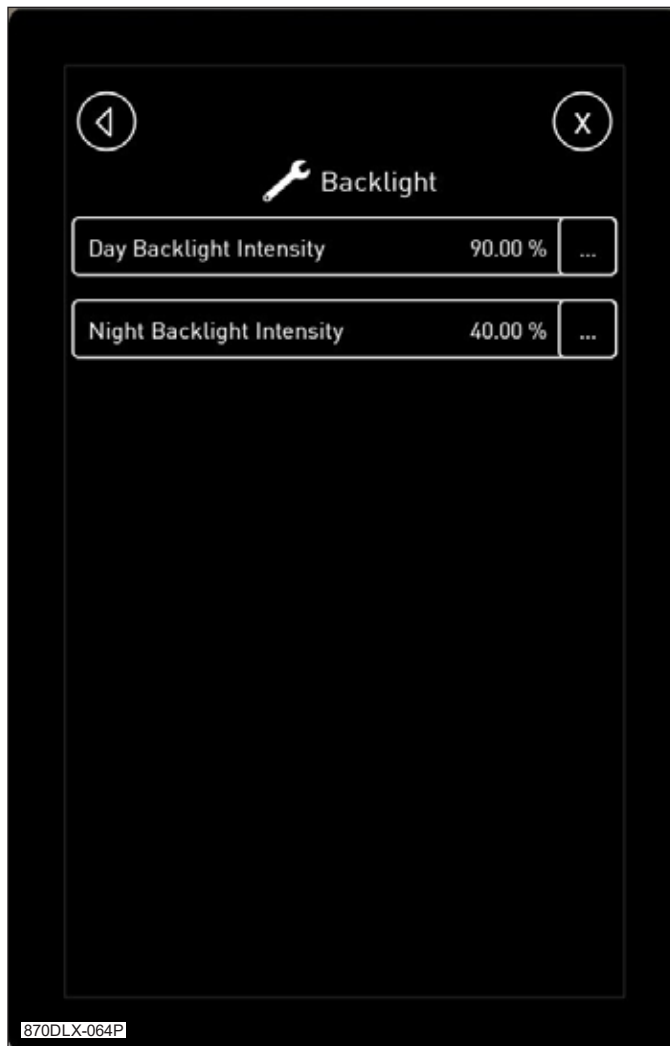
- Parâm. grau do óleo
- LÓGICA ESTEIRA BAIXA
- PRESSÃO AUTOMÁTICA DE BAIXA ROTAÇÃO
- INTERVALO DE PURGA TEMPORIZADO

O botão recuar  volta à tela anterior.

O botão Inicial  leva ao menu principal.


**LUZ DE FUNDO**

A partir do menu Ajuste, toque no botão Luz traseira.



No menu Luz traseira, as funções abaixo podem ser ajustadas conforme necessário:

- Intensidade da luz traseira de dia
- Intensidade da luz traseira à noite

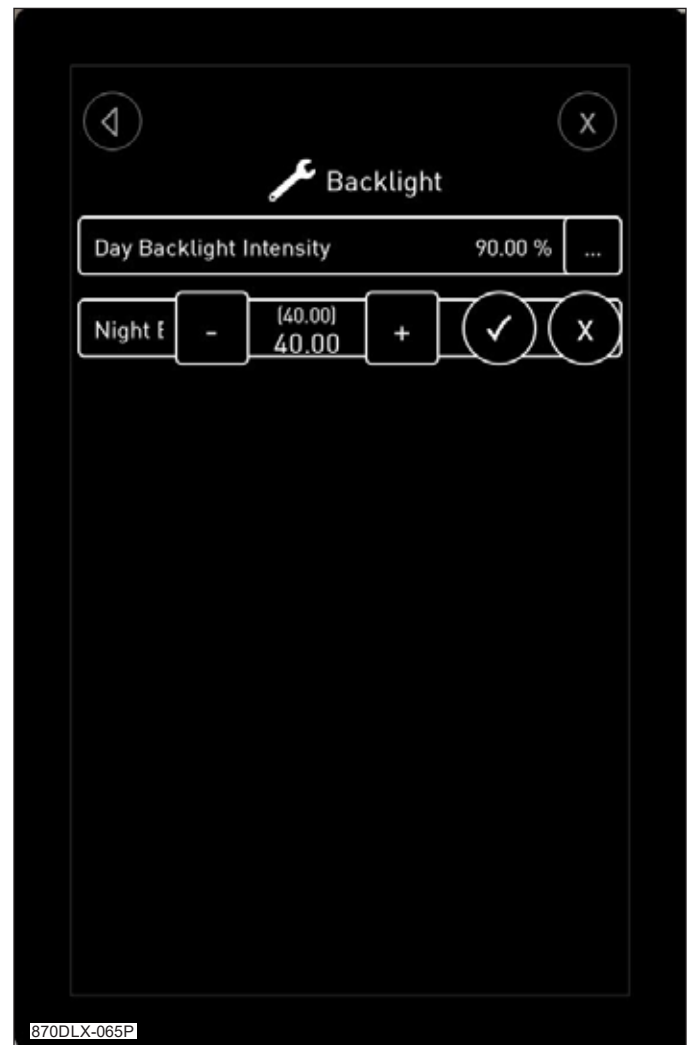
Toque no botão  para restaurar a configuração padrão.

O botão recuar  volta à tela anterior.

O botão Inicial  leva ao menu principal.


**INTENSIDADE DA LUZ TRASEIRA À NOITE**



A partir do menu Luz traseira, toque no botão Intensidade da luz traseira à noite.



Isso permite que o operador ajuste a intensidade da luz traseira para o uso à noite.

Toque nos botões  /  para mudar o valor da INTENSIDADE DA LUZ TRASEIRA À NOITE para a tela.

Toque no botão  para restaurar a configuração padrão.

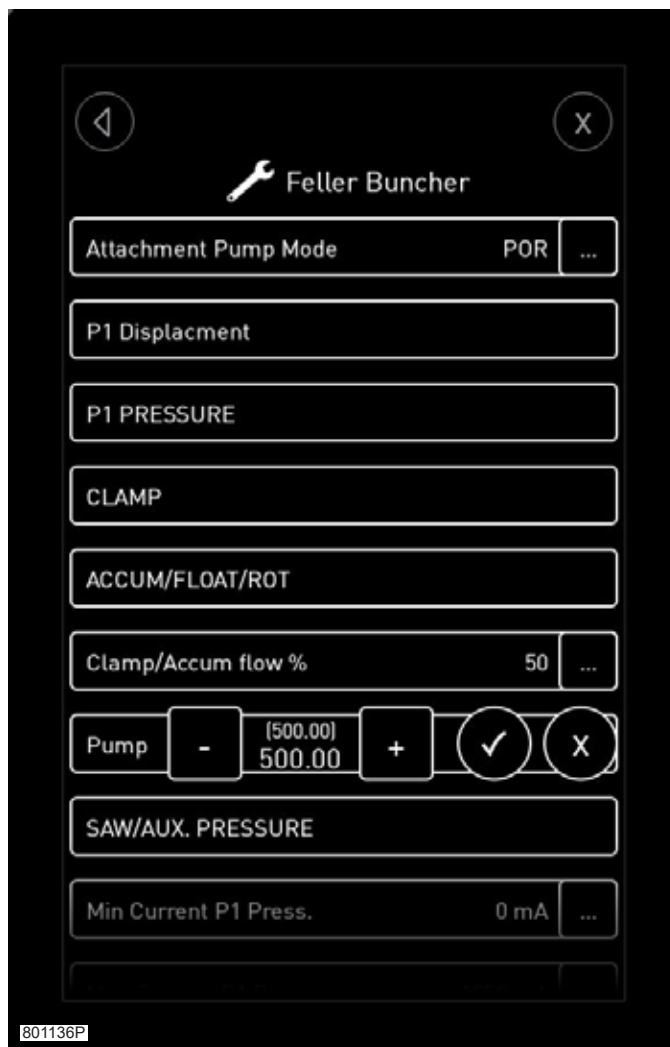
Clique no botão de marca de seleção  para aceitar ou clique no botão de cancelar  para sair.

O botão recuar  volta à tela anterior.

O botão Inicial  leva ao menu principal.

**BOMBA 1 MARGEM AJUSTE**

A partir do menu Feller Buncher, toque no botão PUMP 1 MARGIN SET.



O PUMP 1 MARGIN SET é um sinal de saída usado para definir a pressão da margem. Este controle só está disponível quando o modo de bomba de conexão está configurado para o sentido de carga eletrônica. Consulte o MODO DA BOMBA DE ACOPLAMENTO nesta seção.

PUMP 1 MARGIN SET está ajustado para um valor padrão de 500 psi. Toque nos botões para ajustar o valor da configuração.

O botão recuar volta à tela anterior.

O botão Inicial leva ao menu principal.

**SERRA/PRESSÃO AUX.****IMPORTANTE!**

Todos os ajustes, se necessários, devem ser executados por um técnico de serviço capacitado.

No menu Feller Buncher, toque no botão SERRA/AUX. DE PRESSÃO.



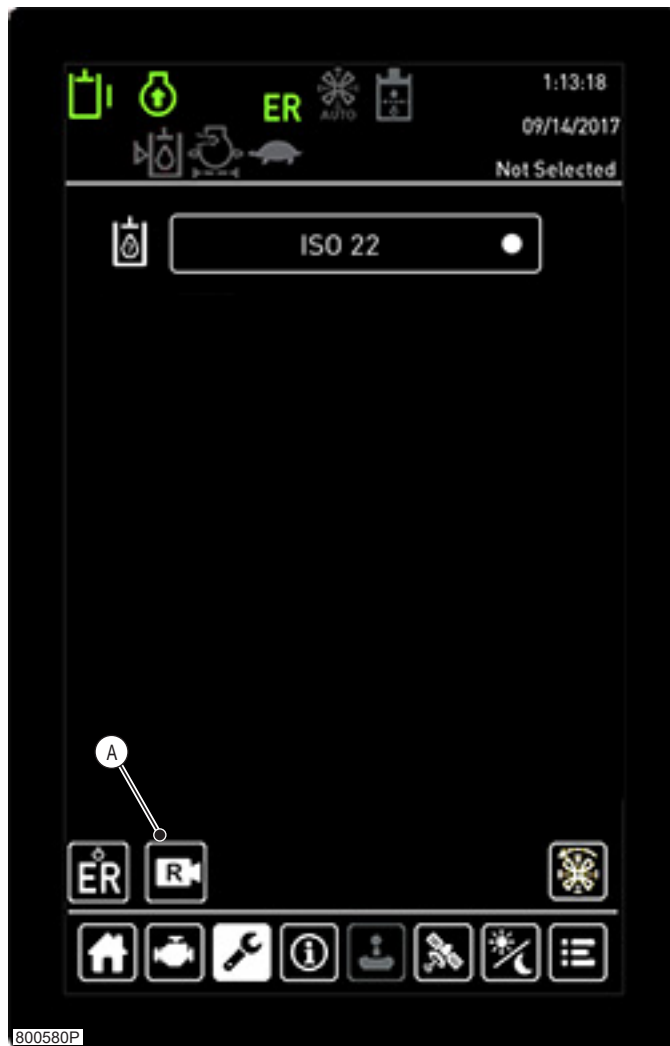
Ajustar configurações de PRESSÃO SERRA/AUX., consulte o COMPUTADOR MD4 E A TELA DO MENU PRINCIPAL - MENU DE AJUSTE - PRESSÃO SERRA AUX. NESTA SEÇÃO.

O botão recuar volta à tela anterior.

O botão Inicial leva ao menu principal.

## CÂMERA DE VISÃO TRASEIRA

Estas máquinas são equipadas com o sistema de câmera de visão traseira. Pressionar o botão de visão traseira permite que o usuário alterne a câmera entre ligada e desligada.



800580P

A Visão Traseira

Toque no botão **R** para alternar entre a visão da câmera e padrão.



## MODO DE SERVIÇO DO VENTILADOR

Quando o modo de serviço do ventilador está ligado, o ventilador de resfriamento inverte a direção, forçando o ar a fluir para longe do compartimento de serviço.



800579P

- A Modo De Serviço Do Ventilador
- B Status Do Ventilador De Resfriamento (Modo De Serviço Do Ventilador Mostrado)

Toque no botão  para selecionar o MODO DE SERVIÇO DO VENTILADOR a partir do MENU AJUSTE. O ícone de status do ventilador de resfriamento e o botão de modo de serviço do ventilador se acenderão em amarelo para indicar que o ventilador de resfriamento está no modo de serviço. Tocar novamente no botão  desligará o modo de serviço do ventilador.

**OBSERVAÇÃO:** O computador DESLIGARÁ o modo de serviço se o teto for fechado.

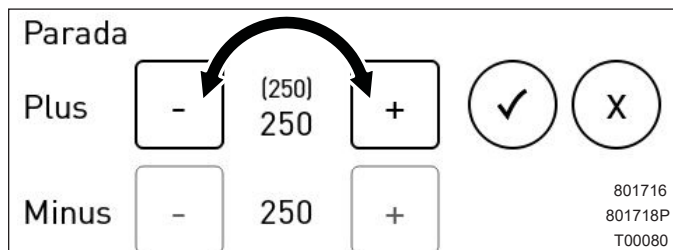
CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

- Thank you very much for reading the preview of the manual.
- You can download the complete manual from: [www.heydownloads.com](http://www.heydownloads.com) by clicking the link below

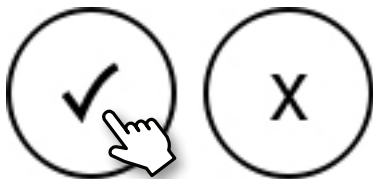


- Please note: If there is no response to CLICKING the link, please download this PDF first and then click on it.

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL



28. Toque no botão positivo ou negativo positivo para ajustar a função Parar rampa.



29. Toque no botão da marca de seleção para aceitar a alteração.

30. Repita as etapas 5 a 28 para a direção negativa (por exemplo, GARRA ABRIR/FECHAR).

**MENSAGENS DE CÓDIGO DE FALHA DO MOTOR - CRÍTICO**

É(São) exibida(s) mensagem(ns) de falha(s) crítica(s) do motor, a luz de aviso do alarme acende e o alarme soa quando é recebida uma mensagem de falha crítica do motor do módulo de controle eletrônico do motor.

Fornecem o código SPN (número de parâmetro suspeito/ número de parâmetro suspeito), bem como uma mensagem descrevendo a falha (quando disponível).

Os códigos de falha crítica do motor são mensagens com mais alta prioridade do que as mensagens de código de falha do motor de nível de alerta. As mensagens críticas podem ser ocultadas, mas devem ser tomadas medidas imediatas, PARAR a operação da máquina e reparar imediatamente o motor para resolver a causa da falha.

Acima, é exibido um exemplo de mensagem de falha crítica do motor.

Observe que os códigos de falha do motor menos comuns aparecem sem mensagem descritiva da falha. Anote o código SPN e entre em contato com a assistência para mais informações.

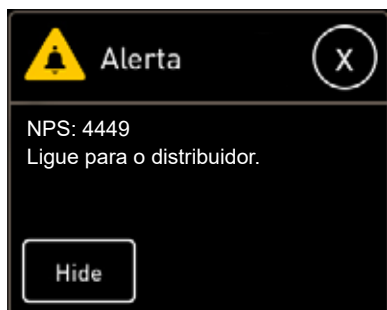
Consulte o MANUAL DE OPERAÇÃO E MANUTENÇÃO do motor para informações específicas relativas ao motor e ao sistema de tratamento posterior.

**OBSERVAÇÃO:** entre em contato com seu distribuidor Tigercat para obter uma tabela de códigos de falha do motor. Deve ser mantida uma cópia atualizada na caixa do manual (na cabine). A tabela é atualizada regularmente pelo fabricante do motor, por isso é importante consultar periodicamente o distribuidor Tigercat para garantir que possui uma cópia atual da tabela de códigos de falha do motor.

**TENSÃO BAIXA DO MOTOR**

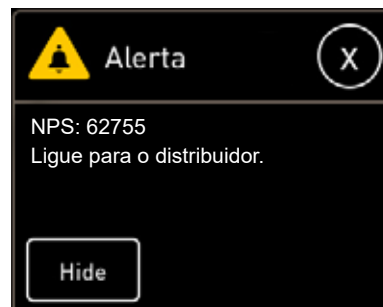
Esta mensagem é exibida quando são detectadas leituras de tensão do motor inferiores a 20 volts.

Quando este alarme for ativado, investigue imediatamente a causa.

**TENSÃO ALTA DO MOTOR**

Esta mensagem é exibida quando são detectadas leituras de tensão do motor superiores a 30 volts.

Quando este alarme for ativado, investigue imediatamente a causa.

**MOTOR - REFRIGERANTE - ALTA TEMPERATURA**

Esta mensagem é exibida, a luz de aviso do alarme acende e o alarme soa quando a temperatura do motor exceder a temperatura do motor recomendada.

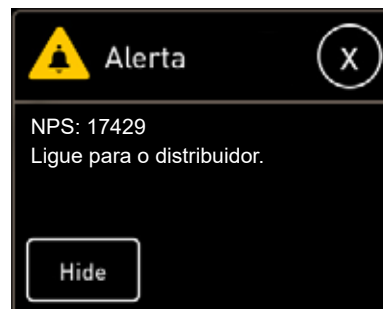
Investigue a causa logo que possível.

Quando este alarme for ativado, verifique a existência de:

- Telas do painel de acesso à admissão de ar conectadas
- Radiador conectado.

Consulte LIMPEZA DO CONJUNTO DO REFRIGERADOR na SEÇÃO 3.

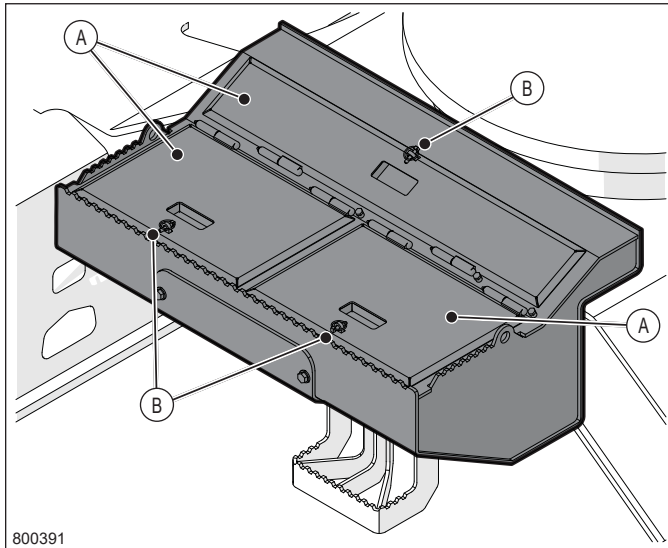
Consulte MENSAGENS DO MONITOR DO COMPUTADOR - MENSAGENS CRÍTICAS - TEMPERATURA ALTA REFRIGERANTE MOTOR.

**ÁGUA NO COMBUSTÍVEL**

Esta mensagem é exibida quando é detectada água no combustível pelo sistema do computador do motor.

Consulte o MANUAL DE OPERAÇÃO E MANUTENÇÃO DO MOTOR.

**CAIXA DE FERRAMENTAS DO MATERIAL ROLANTE-PARAFUSONA(SEPRESENTE)**



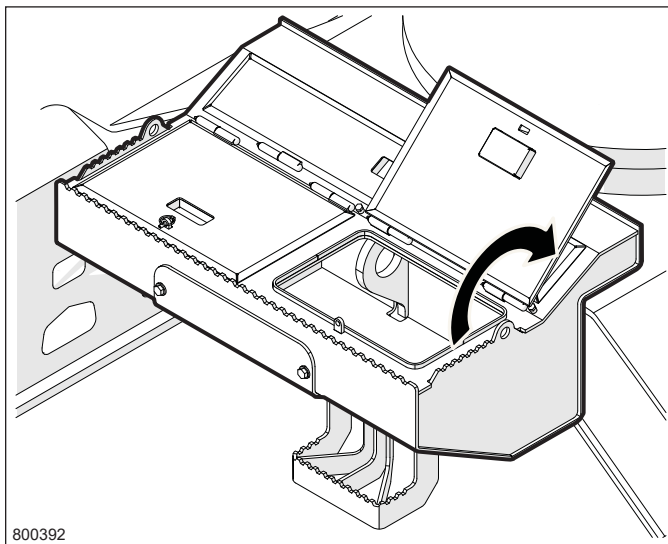
800391

- A Porta
- B Pino De Engate

A caixa de ferramentas do material rolante se localiza perto da frente do material rolante. Gire para abrir qualquer uma das três portas com dobradiça para ter acesso à caixa de ferramentas.

Para abrir a caixa de ferramentas do material rolante, faça o seguinte.

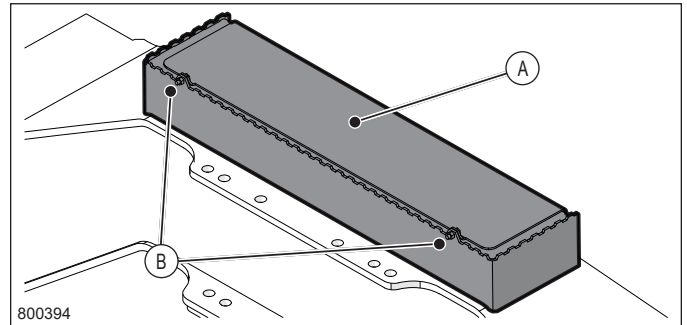
1. Remova os pinos de engate.



800392

2. Gire a porta da caixa de ferramentas do material rolante para abrir.

**CAIXA DE FERRAMENTAS DO MATERIAL ROLANTE-NIVELADOR (SE PRESENTE)**

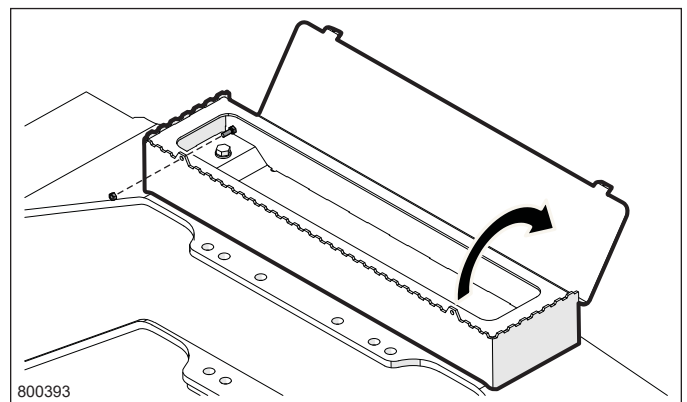


800394

- A Porta
- B Prendedores (QTD 2)

A caixa de ferramentas do material rolante se localiza perto da frente do material rolante. Gire para abrir a porta com dobradiça para ter acesso à caixa de ferramentas.

Para abrir a caixa de ferramentas do material rolante, faça o seguinte.



800393

1. Remova os prendedores da caixa de ferramentas do material rolante.
2. Gire a porta da caixa de ferramentas do material rolante para abrir.

## PARTIDA EM TEMPO FRIO

### FELLER BUNCHER

#### AVISO

Para evitar danos no motor de partida, NÃO ligue o motor de partida durante mais de 15 a 20 segundos. Aguarde dois minutos entre cada tentativa de ligar o motor.

#### AVISO

As partidas a frio podem causar falha da bomba. Consulte ÓLEOS HIDRÁULICOS APROVADOS na SEÇÃO 3 para os intervalos de viscosidade e temperatura recomendados.

Em temperaturas frias, a partida em tempo frio pode exigir o uso de um aquecedor do líquido de refrigeração e/ou de um aquecedor elétrico do óleo hidráulico (se presente).



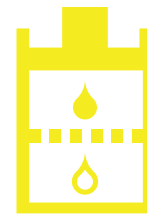
O motor está equipado com um aquecedor do ar de admissão com dispositivo auxiliar de partida a frio. O aquecedor do ar de admissão é primariamente um auxílio para a partida a frio, usando quando o motor está frio para permitir partidas mais rápidas. Consulte PAINEL DE CONTROLE DO AQUECEDOR DO LÍQUIDO DE REFRIGERAÇÃO (OPCIONAL) na SEÇÃO 2.



Tentar ligar um motor em temperaturas frias fará o ícone 'aguarde para ligar' aparecer na tela do computador. Somente quando este ícone sair é que o motor poderá ser ligado.



Depois de ligar o motor, a velocidade do motor será restringida pelo computador enquanto o modo de aquecimento estiver ativo.



Durante o período de aquecimento, um ícone de aviso de desvio do filtro hidráulico pode aparecer na tela do computador. O ícone de aviso de desvio do filtro hidráulico será mostrado em amarelo quando o filtro estiver sendo desviado. Isso ocorre porque o sistema está interpretando temporariamente o óleo espesso como uma obstrução. Não opere nenhuma função da máquina quando o ícone de desvio do filtro hidráulico estiver aparecendo.

|  |              |
|--|--------------|
| SISTEMA DE TRATAMENTO POSTERIOR.....   | 3.96         |
| ABA DE EXAUSTÃO.....   | 3.105        |
| CATALISADOR DE OXIDAÇÃO DIESEL (COD).....  | 3.106        |
| CONVERSOR CATALÍTICO.....  | 3.112        |
| FLUIDO PARA SISTEMA DE ESCAPE DE VEÍCULOS A DIESEL (FED).....                      | 3.100        |
| MÓDULO DE ALIMENTAÇÃO.....   | 3.106        |
| MÓDULO DE DOSAGEM (INJETOR FED).....   | 3.111        |
| RESERVATÓRIO DE FLUIDO DE ESCAPE DE VEÍCULOS A DIESEL (FED).....                   | 3.100        |
| SENSOR DE NH3.....   | 3.113        |
| SENSOR DE NOX.....   | 3.113        |
| SENSOR DE UMIDADE E TEMPERATURA.....   | 3.112        |
| SENSORES DE TEMPERATURA.....   | 3.112        |
| SISTEMA DE DOSAGEM DENOX 2.2.....  | 3.105        |
| TUBO MISTURADOR.....   | 3.111        |
| TUBOS DE ALIMENTAÇÃO DE FED AQUECIDO.....  | 3.104        |
| VÁLVULA DO AQUECEDOR.....  | 3.104        |
| SISTEMA DE VÁCUO DO TANQUE DE ÓLEO HIDRÁULICO (SE PRESENTE).....                   | 3.57         |
| SISTEMA HIDRÁULICO.....  | 3.52         |
| SISTEMA TELEMÁTICO.....  | 3.81         |
| ANTENA GNSS.....   | 3.83         |
| MODEM DO SATÉLITE.....   | 3.83         |
| MÓDULO.....  | 3.83         |
| MÓDULO DE CONTROLE DA POTÊNCIA.....  | 3.83         |
| SPRAY ANTICORROSIVO, REMOÇÃO, SE APLICÁVEL.....                                    | 3.123        |
| <br>   |              |
| TABELA DE AJUSTES HIDRÁULICOS.....   | 3.143–3.145  |
| TABELA DE CÓDIGO DE CORES DOS FIOS.....  | 3.137        |
| TABELA DE TORQUE.....  | 3.132        |
| TABELA DE TORQUES PARA CONEXÕES DE COMPONENTES HIDRÁULICOS.....                    | 3.134, 3.135 |
| TAMPA DA CAIXA DA BATERIA.....   | 3.35         |
| TAMPA DE ACESSO À PARTE INFERIOR DA VÁLVULA DE CONTROLE PRINCIPAL.....             | 3.43         |
| TAMPA DE ACESSO INFERIOR DO MOTOR.....   | 3.43         |
| TAMPA DE LIMPEZA.....  | 3.59         |
| TAMPA DO MOTOR DA ESTEIRA.....   | 3.38         |
| TANQUE DE COMBUSTÍVEL.....   |              |
| CAPACIDADE.....  | 3.89         |
| CÁRTER DO TANQUE DE COMBUSTÍVEL.....   | 3.91         |
| COMPONENTES.....   | 3.89         |
| PENEIRAS - TROCA/LIMPEZA.....  | 3.90         |
| TANQUE DE COMBUSTÍVEL REMOTO, UNIDADE DE AQUECIMENTO DE REFRIGERANTE (OPCIONAL)... | 3.62         |
| TANQUE DE ÓLEO HIDRÁULICO.....   | 3.52–3.53    |
| AQUECEDOR DO ÓLEO HIDRÁULICO (OPCIONAL).....                                       | 3.54         |
| DRENAGEM DO RESERVATÓRIO DE ÓLEO HIDRÁULICO.....                                   | 3.58         |
| EMISSOR DE TEMPERATURA.....  | 3.55         |
| FILTRO/RESPIRADOR, RESERVATÓRIO HIDRÁULICO.....                                    | 3.56         |
| INDICADORES DE NÍVEL DO ÓLEO HIDRÁULICO.....                                       | 3.57         |
| INSTRUÇÕES DE PRESSURIZAÇÃO DO RESERVATÓRIO DE ÓLEO HIDRÁULICO.....                | 3.55         |
| SISTEMA DE VÁCUO DO TANQUE DE ÓLEO HIDRÁULICO (SE PRESENTE).....                   | 3.57         |
| TAMPA DE LIMPEZA.....  | 3.59         |
| TORQUE ENSAMBLAJE.....   | 3.135, 3.136 |
| TUBAGEM E JUNTAS DE ENTRADA.....   | 3.95         |
| TUBOS DE ALIMENTAÇÃO DE FED DA VÁLVULA DO AQUECIMENTO/AQUECIDO.....                | 3.104        |
| <br>   |              |
| UNIDADE DE ALIMENTAÇÃO.....  | 3.44         |

**A CADA 8 HORAS****REALIZAR**

- Manutenção **FREQUENTEMENTE**
- Drenagem da água do separador combustível/água.

**VERIFICAR**

- Nível de refrigerante do motor
- Nível do óleo do motor
- Nível do óleo hidráulico
- Operação do pré-purificador da ADMISSÃO DE AR
- Válvula de descarga do purificador de ar
- Indicador de obstruções do filtro da ADMISSÃO DE AR.

Substitua o filtro primário se o indicador estiver na área vermelha.

Substitua o filtro secundário (segurança) a cada terceira troca do filtro primário para garantir o máximo de desempenho e confiabilidade.

- Todos os componentes do sistema de admissão de ar do motor (incluindo refrigerador do ar de sobrealimentação), cotovelos de borrachas, mangueiras de conexão, tubos e abraçadeiras quanto a danos, endurecimento, desgaste, rachaduras, vazamentos, abraçadeiras soltas ou suporte do gancho solto e repare imediatamente.
- Caixa de engrenagem do motor de giro, nível do óleo do rolamento superior
- Refrigerador do ar de sobrealimentação quanto a danos, desgaste, rachaduras ou vazamentos e repare imediatamente.
- Quanto a vazamentos em redor dos componentes hidráulicos e mangueiras flexíveis.
- Quanto a porcas, parafusos e fixações soltas.
- Estado e tensão de correias.
- Verificação visual do estado das esteiras.
- O sistema de escape quanto a vazamentos.
- Realize uma inspeção visual geral.

**LIMPAR**

- Refrigerador do óleo, radiador do motor e telas do capô.
- Retirar ramos ou paus que possam causar danos.

**LUBRIFICAR**

- Pinhão de giro: 2 encaixes –20 disparos ao girar.
- Cilindros, Nivelção: 4 encaixes no total –purga (se presente)
- Rolamento axial, Nivelção: 2 encaixes –purga (se presente)
- Juntas da lança\*: 13 encaixes – purga
- Cilindros do guincho e secundário\*: 6 encaixes – purgar

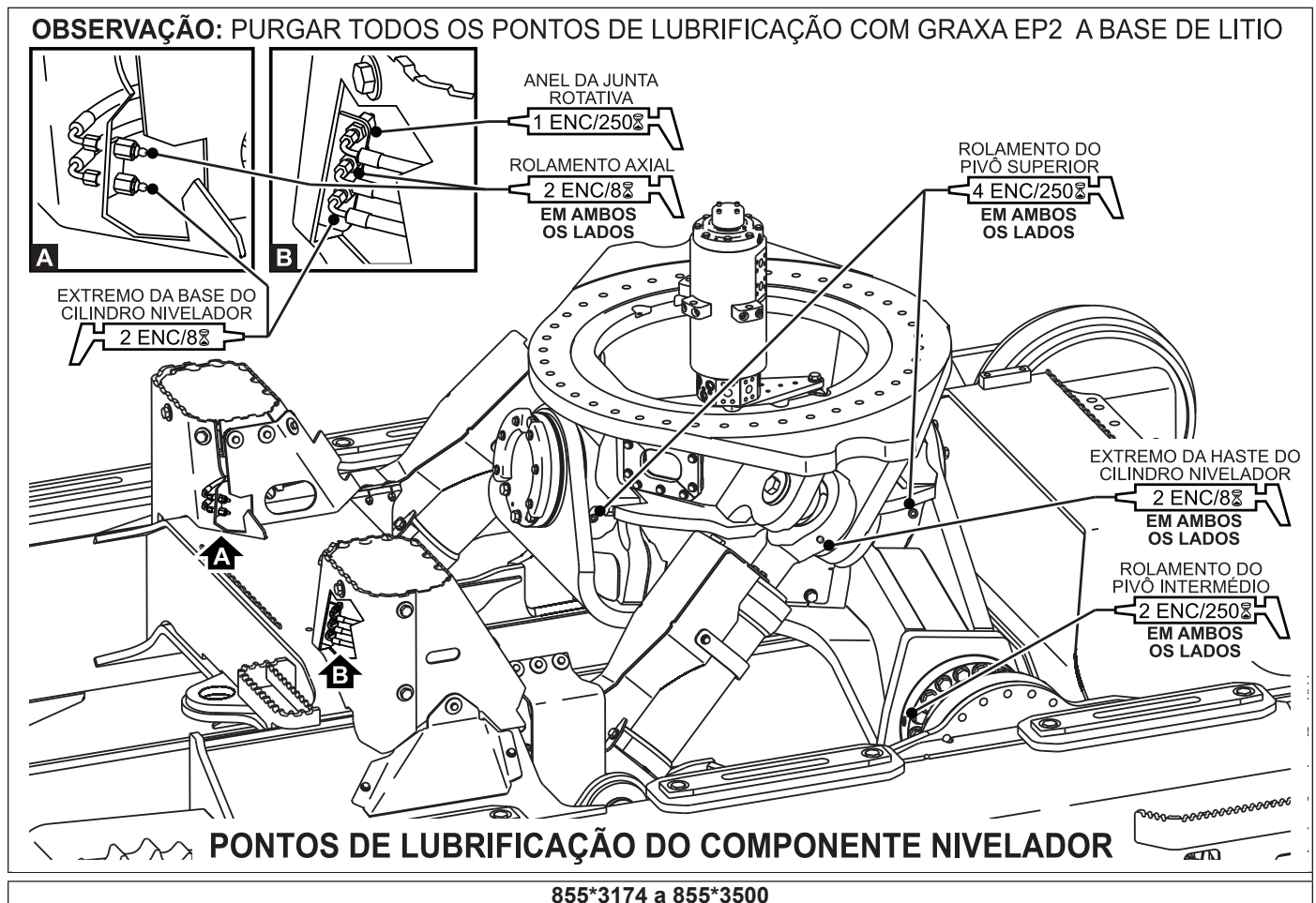
\*Lubrificação dos pinos do cilindro e juntas da lança:

1. A máquina deve ser em piso nivelado.
2. Recolha completamente a haste telescópica (se presente).
3. Incline o acessório para a frente e bloqueie na posição com os braços da roda abertos e os braços da faca fechados.
4. Apoie o acessório no chão com uma leve pressão para baixo.
5. Nesta posição, lubrifique todos os pinos de retenção do cilindro e juntas da lança

**OBSERVAÇÃO:** Este procedimento permite que a graxa flua para o "lado normalmente carregado" das superfícies dos pinos/rolamentos.

Consulte o MANUAL DE OPERAÇÃO E MANUTENÇÃO DO MOTOR e MANUAL DO ACESSÓRIO para manutenção adicional necessária neste período agendado.

**PONTOS DE LUBRIFICAÇÃO DO  
COMPONENTE DO NIVELADOR 855\*3174 A  
855\*3500**



**BLOQUEIOS DO CILINDRO DO NIVELADOR**

Instale bloqueios do cilindro no mecanismo de nivelção quando realizar tarefas de serviço e manutenção. Esta área é um ponto de esmagamento. Fique afastado para impedir ferimentos ou morte.

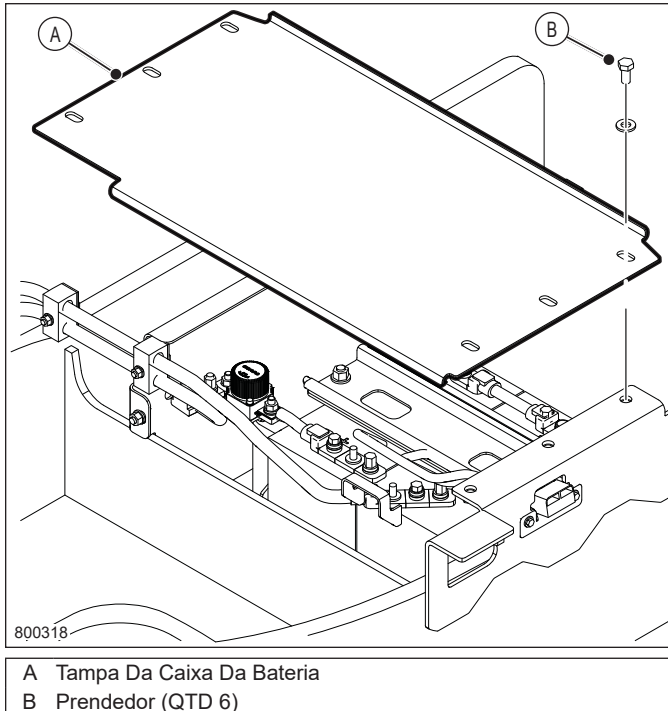


Os bloqueios do cilindro do nivelador são armazenados na porta lateral esquerda. Consulte SERVIÇO E MANUTENÇÃO DAS PORTAS DE TAMPAS DE ACESSO - PORTA LATERAL ESQUERDA nesta SEÇÃO.

### TAMPA DA CAIXA DA BATERIA

A tampa da caixa da bateria localiza-se no compartimento de serviço e pode ser acessado abrindo a porta lateral esquerda e o capô elétrico. Consulte PORTA DO LADO ESQUERDO nesta SEÇÃO.

Para remover a tampa da caixa da bateria, faça o seguinte:

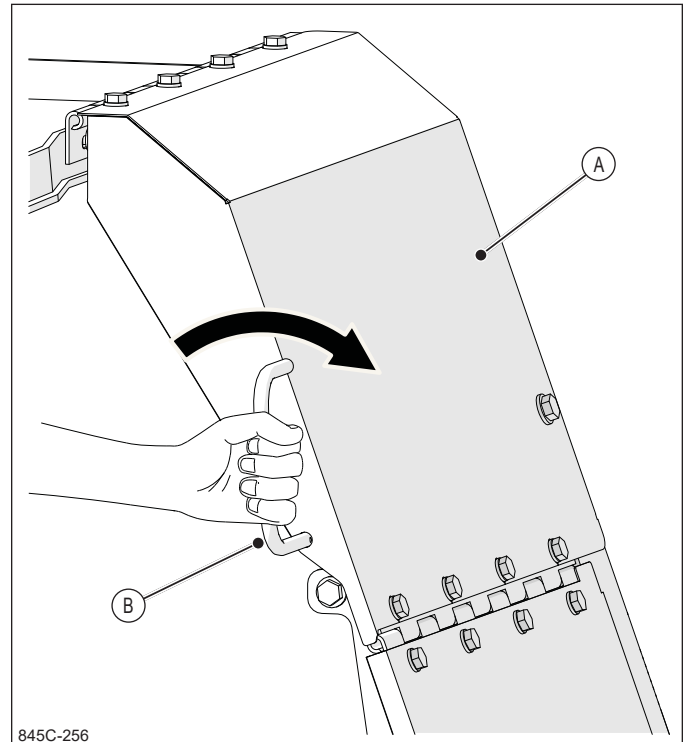


1. Remova os prendedores da tampa da caixa da bateria.
2. Remova a tampa da caixa da bateria.

### COBERTURA DA VÁLVULA DE CONTROLE PRINCIPAL

A tampa da válvula de controle principal localiza-se no compartimento de serviço e pode ser acessado abrindo a porta lateral esquerda e o capô elétrico. Consulte PORTA LATERAL ESQUERDA e CAPÔ ELÉTRICO nesta SEÇÃO.

Para abrir a tampa da válvula de controle principal, faça o seguinte:



1. Gire a alavanca de desbloqueio da cobertura da válvula de controle principal no sentido horário para desbloquear o mecanismo de bloqueio.

#### **! CUIDADO**

Devido a altas temperaturas nesta área, a alça de liberação da tampa válvula de controle principal pode estar quente. Tenha cuidado ao operar.

Uma válvula operada por solenoide na unidade de alimentação pode ser operada manualmente para controlar a operação do capô elétrico. Um pino metálico na válvula, quando ajustado para a posição correta, permite que o operador abra ou feche o capô manualmente com a ajuda da bomba manual. A posição padrão dos pinos de metal é quando foram girados completamente no sentido horário.

Para operar manualmente a válvula, empurre o pino de metal para baixo e gire  $\frac{1}{4}$  de volta no SENTIDO HORÁRIO ou  $\frac{1}{4}$  de volta no SENTIDO ANTI-HORÁRIO.

### **⚠ ATENÇÃO**

**O alarme de movimento NÃO soará quando a unidade de alimentação for operada manualmente para abrir ou fechar o capô elétrico. Quando a máquina for ligada, um ícone na tela do computador mostrará a posição do capô elétrico no momento.**

A Tigercat recomenda o uso de líquido de transmissão DEXRON III TYPE neste circuito. A capacidade do depósito é de 3 L (0,08 US gal). Capacidade total do circuito aproximada 5,0 L (1,32 US gal). A porta de abastecimento está situada na unidade de alimentação.

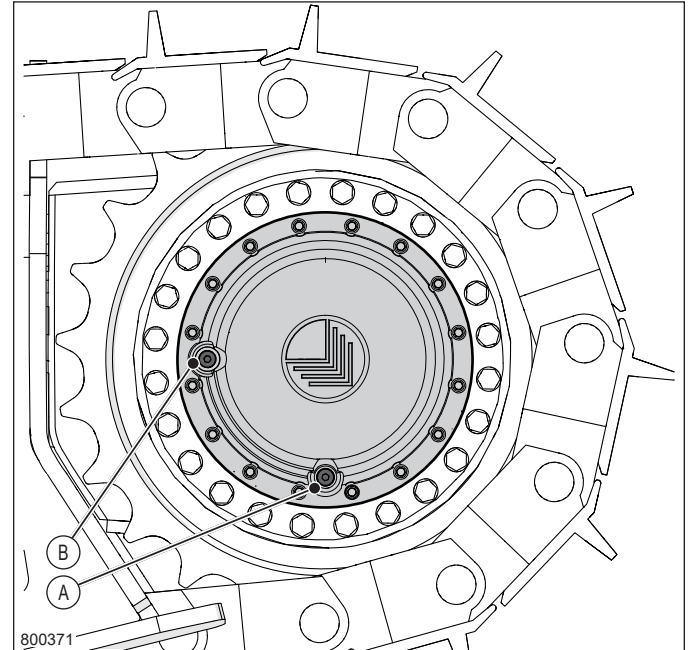
Coloque um recipiente de dreno sob o tanque e abra e feche o capô elétrico com a tampa de enchimento removida para garantir que o sistema não seja abastecido em excesso quando completar o tanque. Limpe qualquer óleo derramado e instale a tampa de enchimento.

## CAIXA DE VELOCIDADES DE ACIONAMENTO DA ESTEIRA

### ABASTECIMENTO DA CAIXA DE ENGRENAGENS

Para agendamento de manutenção e serviços, consulte MANUTENÇÃO PROGRAMADA e SERVIÇO E PONTOS DE LUBRIFICAÇÃO na SEÇÃO 3.

Para encher a caixa de engrenagens, faça o seguinte:



- A Bujão A Da Caixa De Velocidades De Acionamento Da Esteira
- B Bujão B Da Caixa De Velocidades De Acionamento Da Esteira

1. Estacione a máquina em solo nivelado com o bujão "A" de drenagem da caixa de velocidades de acionamento da esteira na posição de seis horas e o bujão "B" de abastecimento na posição de nove horas.
2. Apoie o implemento firmemente no chão. Consulte ESTACIONANDO A MÁQUINA na SEÇÃO 1.
3. Aplique o freio de giro.
4. Desligue o motor.
5. Retire a chave de ignição.
6. Remova o plugue 'B'.

## EMISSOR DE TEMPERATURA

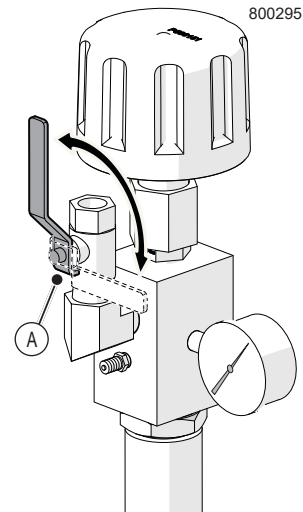
Um emissor de temperatura montado no tanque de óleo hidráulico ativa o termômetro no computador. O ícone da temperatura do óleo hidráulico acende em AZUL durante o modo de aquecimento e muda para BRANCO com a temperatura de operação normal. Se a temperatura subir acima do normal, o ícone muda para AMARELO.

É exibida uma mensagem Crítico quando a agulha do indicador da temperatura do óleo entrar na zona vermelha e o ícone mudar para vermelho. PARE o veículo e resolva a causa da falha.

## INSTRUÇÕES DE PRESSURIZAÇÃO DO RESERVATÓRIO DE ÓLEO HIDRÁULICO

### IMPORTANTE!

### RESERVATÓRIO DE ÓLEO HIDRÁULICO PRESSURIZADO



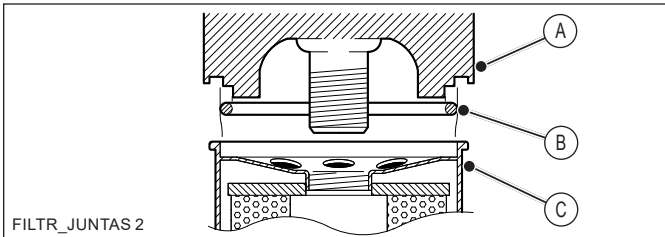
Antes de realizar trabalhos no sistema hidráulico, abra a válvula de purga de ar (A) para liberar pressão do ar do reservatório de óleo hidráulico.

A válvula de purga de ar está aberta quando o manípulo estiver paralelo à válvula.

A válvula de purga de ar está fechada quando o manípulo estiver perpendicular à válvula.

Após a conclusão do serviço, feche a válvula de purga de ar. A pressão do tanque de óleo hidráulico não deve passar de 34,5 kPa (5 psi). Consulte as INSTRUÇÕES DE PRESSURIZAÇÃO do reservatório de ÓLEO HIDRÁULICO na SEÇÃO 3.

### ● GAXETA DO O-RING



- A Cabeçote Do Filtro  
 B Junta  
 C Elemento Filtrante

- a. Remova a gaxeta usada e limpe a sede da gaxeta no cabeçote.
  - b. Aplique óleo limpo na superfície das gaxetas novas.
  - c. Instale a nova gaxeta no lábio interno do filtro.
  - d. Enrosque o novo filtro até que a gaxeta entre em contato.
  - e. Aperte o filtro até que o rebordo superior entre em contato, metal com metal, com o cabeçote do filtro (aproximadamente 1½ volta adicional após o contato da gaxeta).
12. Feche a válvula de purga de ar.
  13. Use a bomba de enchimento para subir o nível de óleo hidráulico até à linha de CHEIO, substituindo o óleo perdido durante a troca do filtro. Consulte BOMBA DE ABASTECIMENTO DE ÓLEO HIDRÁULICO nesta SEÇÃO
  14. Limpe qualquer óleo derramamento.
  15. Ligue o motor e verifique se há vazamentos.
  16. Faça funcionar o motor a baixa rotação durante, no mínimo, cinco minutos, para purgar qualquer ar restante do sistema do filtro. Em seguida, PARE o motor durante 15 minutos para que as bolhas de ar no reservatório hidráulico subam.
  17. Verifique o nível do óleo hidráulico - complete, se necessário.

### FILTRO DE DRENAGEM DA CAIXA DA BOMBA



A Filtro De Drenagem Da Caixa Da Bomba

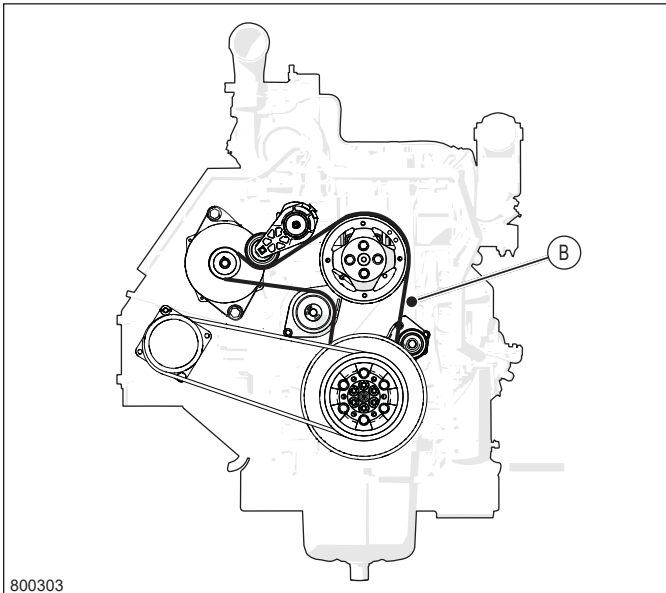
O filtro de drenagem da caixa da bomba se localiza no compartimento da bomba.

#### IMPORTANTE !

O filtro somente deve receber manutenção no caso de uma falha catastrófica da bomba ou do motor, ou de contaminação do óleo hidráulico.

Para trocar o filtro de drenagem da caixa da bomba, consulte SISTEMA HIDRÁULICO–PROCEDIMENTO DE TROCA DO FILTRO nesta SEÇÃO.

## INSPEÇÃO/SUBSTITUIÇÃO DA CORREIA DA SERPENTINA



800303

A Correia Da Serpentina

Todas as correias devem ser inspecionadas periodicamente quanto a sinais de incisões, rachaduras, desgaste excessivo em ranhuras e sinais de desgaste da superfície.

A tensão da correia de acionamento é controlada pelo tensionador automático, por isso não é necessário verificar a tensão da correia.

Consulte o manual de OPERAÇÃO E MANUTENÇÃO do motor para informações sobre inspeção/substituição.

## FILTROS DE COMBUSTÍVEL

Estes motores usam uma classificação em microns extremamente fina. Se a alimentação do combustível estiver suja, o filtro de combustível deve ser substituído com mais frequência do que o recomendado no manual do proprietário. Se a máquina for operada com o filtro de combustível obstruído, a potência do motor diminui. Também é recomendável que o copo do separador combustível/água seja drenado diariamente.

### AVISO



A Tigercat não recomenda o preenchimento de filtros rosqueados devido ao risco de danos no sistema de combustível causados por óleo não filtrado. O combustível não filtrado usado para preencher os filtros entra diretamente no circuito do combustível. Os contaminantes presentes no óleo não filtrado podem causar danos significativos e dispendiosos a componentes do sistema de combustível. Não é possível garantir a limpeza do combustível, a menos que seja pré-filtrado antes do uso.

O uso de filtros que não os filtros de substituição originais Tigercat não é recomendado. Substitua os filtros nos intervalos de tempo recomendados. Consulte manutenção programada nesta SEÇÃO.

Ao instalar um novo filtro de combustível, NÃO pré-abasteça com combustível diesel, pois isso causa danos na bomba do combustível. Este tipo de dano não é abrangido pela garantia do fabricante do motor.

Para prolongar a vida útil do filtro de combustível, o tanque de armazenamento da alimentação de combustível deve estar limpo e sem água, e o combustível deve ser pré-filtrado antes de ser adicionado à máquina.



A Separador Combustível/Água



A Filtro De Combustível

## TUBAGEM E JUNTAS DE ENTRADA

Inspecione os conectores de admissão em busca de mangueiras fissuradas, braçadeiras soltas ou perfurações que podem permitir que poeira ou detritos entrem no motor. Aperte ou substitua partes conforme necessário para garantir que o sistema de admissão de ar não tenha vazamentos. Verifique todos os elementos de fixação do suporte do gancho e conserte ou substitua imediatamente.

Substitua todos os componentes dos conectores de borracha da admissão de ar a cada 2000 horas. As altas temperaturas nesta área podem endurecer e fissurar a borracha.

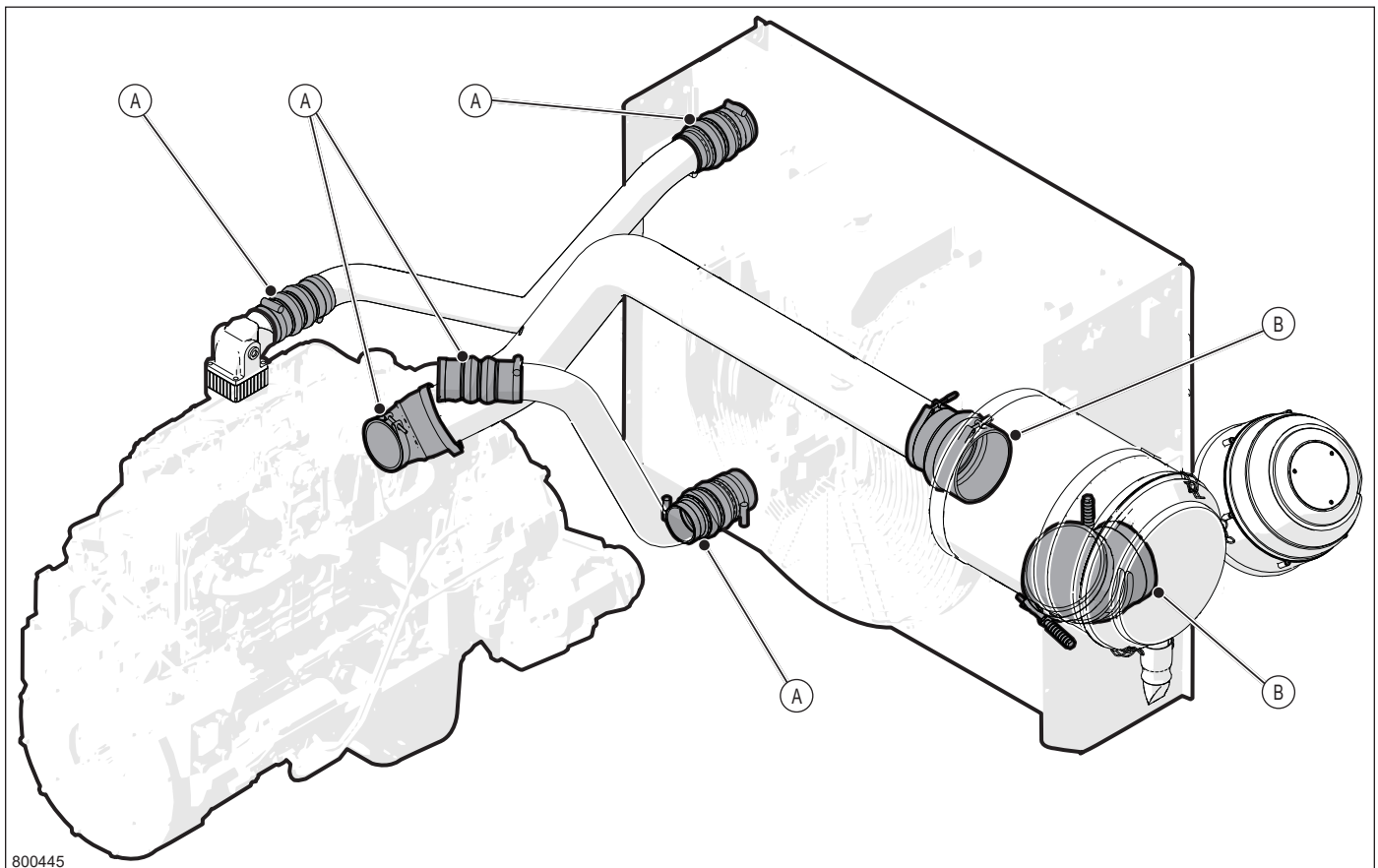
**OBSERVAÇÃO:** Os conectores de silicone resistentes a altas temperaturas não necessitam de substituição, a menos que estejam danificados.

O pré-purificador recebe ar por meio de uma grade de entrada de ar no lado esquerdo do capô elétrico do motor, em frente à tampa de limpeza da admissão de ar e por meio de uma passagem fabricada na porta elétrica. A tampa de limpeza pode ser aberta para remover qualquer acúmulo de detritos. Consulte TAMPA DO LIMPADOR DA ENTRADA DE AR nesta SEÇÃO.

Em tempo frio, recomenda-se fazer o motor funcionar com a tampa de admissão de ar quente aberta para permitir que o motor puxe ar mais quente do alojamento do motor. Consulte TAMPA DE ADMISSÃO DE AR QUENTE nesta SEÇÃO.

### IMPORTANTE !

Quando operar a máquina em temperaturas ambientes mais quentes, a tampa de admissão de ar quente deverá ser reinstalada. Sem a tampa, as temperaturas operacionais do motor serão altas, resultando em uma baixa potência do motor.



800445

A Conector E Braçadeiras De Silicone

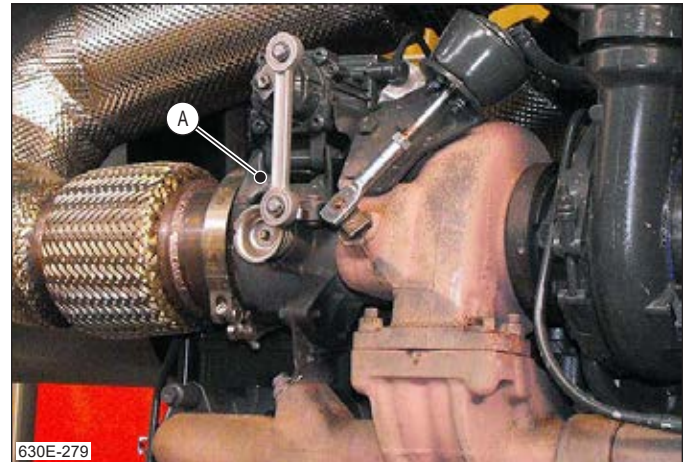
B Conector E Braçadeiras De Borracha Da Admissão De Ar

**SISTEMA DE DOSAGEM DENOX 2.2**

A ECU Do Motor

O sistema de controle DENOX 2.2 está integrado na unidade de controle eletrônico do motor (ECU).

O sistema de tratamento posterior COD/SCR é gerenciado eletronicamente pelo sistema de controle DENOX 2.2. A ECU calcula e ajusta a taxa de fluxo da solução FED para o sistema, com base nas rpm atuais do motor, o torque fornecido, a temperatura de escape, a quantidade de óxido de nitrogênio e amoníaco presentes e os níveis de umidade do ar no ar de entrada.

**ABA DE EXAUSTÃO**

A Aba De Exaustão

Uma aba de exaustão está localizada na saída de escape do motor. O computador controla a aba de escape para regular automaticamente a temperatura do escape que entra no catalisador de oxidação de diesel (COD) em níveis ideais para operação adequada do sistema tratamento posterior.

## GUIA DE MANUTENÇÃO SAÍDA DE EMERGÊNCIA

Há duas vias de saída alternativas. Uma no lado esquerdo e uma no teto da cabine. Estas devem ser usadas **apenas** se não for possível abrir a porta dianteira.

É essencial que estas saídas de emergência sejam verificadas, no mínimo, uma vez por mês ou após grandes impactos na cabine, para garantir que estejam completamente operacionais.

É também importante não permitir que neve, detritos e especialmente gelo se acumulem nestas áreas. Verifique frequentemente e retire imediatamente qualquer acúmulo.

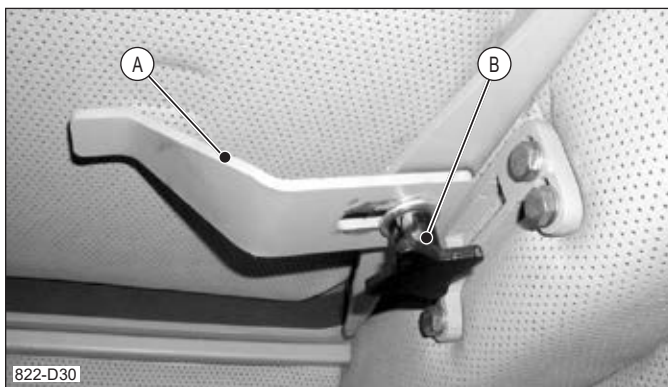
### PROCEDIMENTO DE VERIFICAÇÃO PARA PORTA LATERAL



- A Trinco Da Porta (Interno)
- B Trinco Da Porta (Externo)

1. Abra a porta lateral duas vezes, uma vez com a maçaneta de trinco externa e outra vez com a maçaneta interna.
2. Verifique a operação correta de ambos as maçanetas, trincos e dobradiças. Ajuste e/ou lubrifique qualquer parte do mecanismo que necessite de atenção.

### PROCEDIMENTO DE VERIFICAÇÃO PARA ESCOTILHA DE SAÍDA



- A Grampo De Aperto
- B Botão De Retenção

3. Solte os botões de retenção internos em quatro voltas completas.

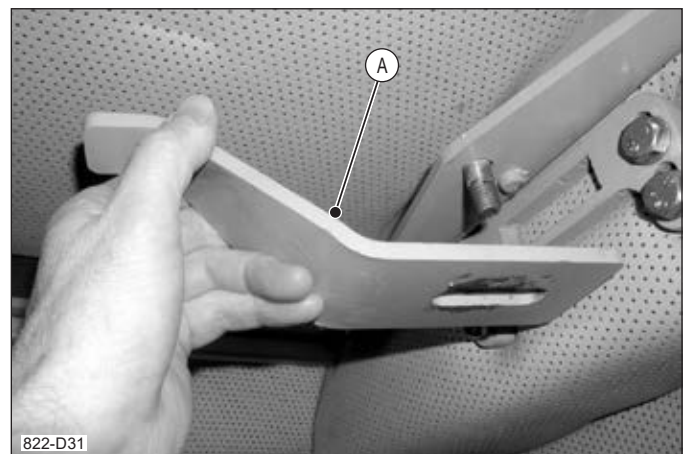


- A Escotilha De Saída

4. Solte os suportes de fixação da ranhura no suporte do anexo do teto da cabine.  
A escotilha de saída deve movimentar-se sem força excessiva, empurrando em um lado. Se a escotilha de saída não se mover sem o uso de força excessiva, consulte SAÍDAS DE EMERGÊNCIA nesta SEÇÃO.
5. Coloque o suporte de fixação na ranhura do suporte do teto da cabine e volte a apertar manualmente os botões.

**OBSERVAÇÃO:** Se os botões ficarem muito soltos ao operar a máquina, substitua os insertos de nylon nos parafusos.

### REMOÇÃO DA ESCOTILHA DE SAÍDA PARA MANUTENÇÃO OU CONSERTO



- A Suporte De Fixação Da Escotilha De Saída

1. Solte os dois botões de retenção e remova os dois suportes de fixação.
2. Empurre a escotilha de saída para abrir por dentro. Caso a escotilha tenha ficado presa no teto da cabine devido a manutenção incorreta, use um pé-de-cabra, tomando cuidado para não danificar a superfície de vedação do teto.



### Observe as áreas de transição.

Tente minimizar a movimentação por cima de obstáculos de transição, pois isso acelera o desgaste do material rolante. Se for necessário atravessar uma transição, posicione a máquina 90° em relação à transição. Sem suporte do solo, o material rolante está sujeito a tensões laterais que podem causar desgaste rápido e excessivo.

### Outros fatores:



### O uso refere-se ao tipo de trabalho que realiza.

Enfaixar, carregar, terraplanagem e escavações são alguns exemplos. Este fator está fora de seu controle, mas em geral, quanto mais trabalhar com alta potência e usos de torque elevado, mais rapidamente o material rolante se desgasta.

**O tipo de material** é outro fator fundamental do desgaste do material rolante fora de seu controle. Quanto mais abrasivo for o material, mais rápida será a taxa de desgaste.

**Terreno**, um terceiro fator não controlável, descreve os contornos e declives em seu local de trabalho. Quanto mais tempo passar em áreas de terreno irregular e inclinadas, mais rápido desgasta o material rolante.



**Configuração** refere-se à forma como sua máquina está equipada e, por isso, é algo que pode controlar. Para minimizar o desgaste do material rolante em máquinas com esteiras de aço, use a sapata de esteira mais estreita que cumpra seus requisitos de flutuação. Se trabalhar com materiais muito pegajosos, considere usar sapatas perfuradas no centro para reduzir a acumulação de material na área do material rolante.

**Manutenção** A disciplina desempenha um papel importante na vida útil dos componentes do material rolante. Uma das práticas de manutenção mais críticas é o ajuste das esteiras. Esteiras muito apertadas são o principal inimigo das esteiras. No entanto, quer suas esteiras estejam muito ou insuficientemente apertadas, o ajuste incorreto acelera o desgaste, que pode aumentar os tempos de imobilização e custos de reparo. Siga as recomendações do fabricante para ajuste das esteiras e realize o ajuste no ambiente de trabalho da máquina. Um segundo processo de manutenção importante é a limpeza do material rolante. Para maximizar a vida útil, retire lama e detritos no final de cada turno ou mais frequentemente, se necessário.

Fale com os peritos:

Os componentes do material rolante são caros! Para obter uma vida longa e o valor máximo do seu investimento, consulte um distribuidor ou representante que conheça realmente o material rolante. Peça conselhos sobre técnicas de operação. Explore o respectivo uso e as questões relativas ao material e ao terreno. Aperfeiçoe seus processos de manutenção. Se trabalhar em conjunto com um perito em material rolante, pode gerenciar seu investimento em longo prazo.

**Parker****Torques de Ensamblagem**

| CONE DE 37° JIC   |           |                      |  |
|-------------------|-----------|----------------------|--|
| TRAÇO TAMANHO SAE | ROSCA     | CONEXÃO DE CANO CARC | CONEXÃO DE LIGAÇÃO GIRATÓRIA OU MANGUEIRA CARC |
| -2                | 5/16-24   | ND                   | ND   |
| -3                | 3/8-24    | ND                   | ND   |
| -4                | 7/16-20   | 2                    | 2  |
| -5                | 1/2-20    | 2                    | 2  |
| -6                | 9/16-18   | 1 1/2                | 1 1/4  |
| -8                | 3/4-16    | 1 1/2                | 1  |
| -10               | 7/8-14    | 1 1/2                | 1  |
| -12               | 1 1/16-12 | 1 1/4                | 1  |
| -14               | 1 3/16-12 | 1                    | 1  |
| -16               | 1 5/16-12 | 1                    | 1  |
| -20               | 1 5/8-12  | 1                    | 1  |
| -24               | 1 7/8-12  | 1                    | 1  |
| -32               | 2 1/2-12  | 1                    | 1  |
| -40               | 3-12      | 1                    | 1  |

CARC= Caras Após Resistência na Chave.  
Estes valores para Aço, Aço Inox e Bronze.  
ND= Não Disponível.

| NPTF              |              |                       |   |
|-------------------|--------------|-----------------------|---|
| TRAÇO TAMANHO SAE | ROSCA        | CONEXÃO DE CANO VATVD | CONEXÃO DE LIGAÇÃO GIRATÓRIA OU MANGUEIRA VATVD |
| -2                | 1/8-27       | 2-3                   | 2-3   |
| -3                | ND           | ND                    | ND  |
| -4                | 1/4-18       | 2-3                   | 2-3   |
| -5                | ND           | ND                    | ND  |
| -6                | 3/8-18       | 2-3                   | 2-3   |
| -8                | 1/2-14       | 2-3                   | 2-3   |
| -10               | 7/8-14       | ND                    | ND  |
| -12               | 3/4-14       | 2-3                   | 2-3   |
| -14               | ND           | ND                    | ND  |
| -16               | 1-11 1/2     | 1.5-2.5               | 1.5-2.5   |
| -20               | 1 1/4-11 1/2 | 1.5-2.5               | 1.5-2.5   |
| -24               | 1 1/2-11 1/2 | 1.5-2.5               | 1.5-2.5   |
| -32               | 2-11 1/2     | 1.5-2.5               | 1.5-2.5   |
| -40               | ND           | ND                    | ND  |

VATVD= Voltas Após Travar com os Dedos.  
Estes valores para Cano de Aço, Aço Inox e Bronze.  
ND= Não Disponível.

| FACE DE SELO JUNTA "O" / SEAL LOK |            |                      |  |
|-----------------------------------|------------|----------------------|--|
| TRAÇO TAMANHO SAE                 | ROSCA      | CONEXÃO DE CANO CARC | CONEXÃO DE LIGAÇÃO GIRATÓRIA OU MANGUEIRA CARC |
| -2                                | ND         | ND                   | ND   |
| -3                                | ND         | ND                   | ND   |
| -4                                | 9/16-18    | 1/4 até 1/2          | 1/2 até 3/4                                    |
| -5                                | ND         | ND                   | ND   |
| -6                                | 11/16-16   | 1/4 até 1/2          | 1/2 até 3/4                                    |
| -8                                | 13/16-16   | 1/4 até 1/2          | 1/2 até 3/4                                    |
| -10                               | 1-14       | 1/4 até 1/2          | 1/2 até 3/4                                    |
| -12                               | 1 3/16-12  | 1/4 até 1/2          | 1/3 até 1/2                                    |
| -14                               | ND         | ND                   | ND   |
| -16                               | 1 7/16-12  | 1/4 até 1/2          | 1/3 até 1/2                                    |
| -20                               | 1 11/16-12 | 1/4 até 1/2          | 1/3 até 1/2                                    |
| -24                               | 2-12       | 1/4 até 1/2          | 1/3 até 1/2                                    |
| -32                               | ND         | ND                   | ND   |
| -40                               | ND         | ND                   | ND   |

CARC= Caras Após Resistência na Chave.  
Estes valores para Aço, Aço Inox e Bronze  
ND= Não Disponível.

| BSPT              |          |                       |   |
|-------------------|----------|-----------------------|---|
| TRAÇO TAMANHO SAE | ROSCA    | CONEXÃO DE CANO VATVD | CONEXÃO DE LIGAÇÃO GIRATÓRIA OU MANGUEIRA VATVD |
| -2                | 1/8-28   | 2-3                   | 2-3   |
| -3                | ND       | ND                    | ND  |
| -4                | 1/4-19   | 2-3                   | 2-3   |
| -5                | ND       | ND                    | ND  |
| -6                | 3/8-19   | 2-3                   | 2-3   |
| -8                | 1/2-14   | 2-3                   | 2-3   |
| -10               | ND       | ND                    | ND  |
| -12               | 3/4-14   | 2-3                   | 2-3   |
| -14               | ND       | ND                    | ND  |
| -16               | 1-11     | 1.5-2.5               | 1.5-2.5   |
| -20               | 1 1/4-11 | 1.5-2.5               | 1.5-2.5   |
| -24               | 1 1/2-11 | 1.5-2.5               | 1.5-2.5   |
| -32               | 2-11     | 1.5-2.5               | 1.5-2.5   |
| -40               | ND       | ND                    | ND  |

VATVD= Voltas Após Travar com os Dedos.  
Estes valores para Cano de Aço, Aço Inox e Bronze.  
ND= Não Disponível.

**Torques de Conjuntos de Porto de Rosca Reta SAE J1926**

| TORQUES DE ENSAMBLAGEM PARA PORTOS DE ROSCA SAE J1926 |           |                                  |     |                                 |     |                  |     |                    |     |                           |      |          |     |
|---|-----------|----------------------------------|-----|---------------------------------|-----|------------------|-----|--------------------|-----|---------------------------|------|----------|-----|
| TRAÇO S.A.E.  | ROSCA     | Torque de Ensamblagem (+10% - 0) |     |                                 |     |                  |     |                    |     |                           |      |          |     |
|   |           | Não Ajustável                    |     |                                 |     | Ajustável        |     |                    |     | Bujões – Cabeça Hexagonal |      |          |     |
|   |           | Travado Da Junta                 |     | FeruLok Triple-Lok Conexão Cano |     | Travado Da Junta |     | FeruLok Triple-Lok |     | Interior                  |      | Exterior |     |
|   |           | lbs/pe (pol/pe)                  | N/M | lbs/pe (pol/pe)                 | N/M | lbs/pe (pol/pe)  | N/M | lbs/pe (pol/pe)    | N/M | HP50N-S                   |      | P50N-S   |     |
|   |           |                                  |     |                                 |     |                  |     |                    |     |                           |      |          |     |
| 2   | 5/16-24   |                                  |     | (85)                            | 10  |                  |     | (60)               | 7   | (30)                      | 3.5  | (85)     | 10  |
| 3   | 3/8-24    |                                  |     | (155)                           | 18  |                  |     | (100)              | 11  | (55)                      | 6    | (155)    | 18  |
| 4   | 7/16-20   | (310)                            | 20  | (260)                           | 29  | (310)            | 20  | (180)              | 20  | (120)                     | 13.5 | (260)    | 29  |
| 5   | 1/2-20    | (360)                            | 40  | (280)                           | 32  | (360)            | 40  | (250)              | 28  | (170)                     | 19   | (280)    | 32  |
| 6   | 9/16-18   | (420)                            | 46  | (350)                           | 40  | (420)            | 46  | (350)              | 40  | (410)                     | 46   | (350)    | 40  |
| 8   | 3/4-16    | 60                               | 80  | (620)                           | 70  | 60               | 80  | (620)              | 70  | 60                        | 80   | (620)    | 70  |
| 10  | 7/8-14    | 100                              | 135 | 85                              | 115 | 100              | 135 | 85                 | 115 | 100                       | 135  | 85       | 115 |
| 12  | 1 1/16-12 | 135                              | 185 | 135                             | 183 | 135              | 185 | 135                | 183 | 135                       | 185  | 135      | 183 |
| 14  | 1 3/16-12 | 175                              | 235 | 175                             | 237 | 175              | 235 | 175                | 237 | 175                       | 235  | 175      | 237 |
| 16  | 1 5/16-12 | 200                              | 270 | 200                             | 271 | 200              | 270 | 200                | 271 | 200                       | 270  | 200      | 271 |
| 20  | 1 5/8-12  | 250                              | 340 | 250                             | 339 | 250              | 340 | 250                | 339 | 250                       | 340  | 250      | 339 |
| 24  | 1 7/8-12  | 305                              | 415 | 305                             | 414 | 305              | 415 | 305                | 414 | 305                       | 415  | 305      | 414 |
| 32  | 2 1/2-12  | 375                              | 510 | 375                             | 509 | 375              | 510 | 375                | 509 | 375                       | 510  | 375      | 509 |

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

- Thank you very much for reading the preview of the manual.
- You can download the complete manual from: [www.heydownloads.com](http://www.heydownloads.com) by clicking the link below



- Please note: If there is no response to CLICKING the link, please download this PDF first and then click on it.

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL