

Tratores 7810 REPARAÇÃO

MANUAL TÉCNICO TM4817 24MAY01 (PORTUGUESE)

Para informações de manutenção, ver também:

Trator 7810 :	
- Operação e Teste	TM4818
- Diagnóstico	CTM7134
Alternador e Motor de Partida	CTM77
Acessórios do Motor.....	CTM67
Eixo Dianteiro Série 1100 e 1150	CTM44

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

- Thank you very much for reading the preview of the manual.
- You can download the complete manual from: www.heydownloads.com by clicking the link below



- Please note: If there is no response to CLICKING the link, please download this PDF first and then click on it.

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

Reconhecer as Informações sobre Segurança

Este é o símbolo preventivo de segurança. Ao vê-lo em sua máquina ou nesta publicação, esteja sempre consciente do risco de lesões ou acidentes relacionados com o manejo do equipamento.



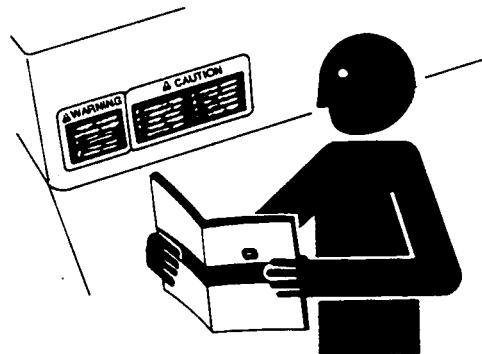
CQ,SGALERTA -54-14JUL98-1/1

TB1389 -UN-07DEC88

Observar as Mensagens de Segurança

Leia atentamente as mensagens de segurança nesta publicação e em seu Trator. Mantenha os decalcos correspondentes em bom estado. Substitua os adesivos deteriorados ou perdidos. Familiarize-se com o funcionamento de seu Trator e seus Comandos.

Mantenha-o em boas condições de trabalho. Qualquer modificação não autorizada pode resultar em deficiência de funcionamento e/ou segurança, e reduzir sua vida útil.



CQ,SGMENSEG -54-01OCT98-1/1

TS201 -UN-23AUG88

Substituir os Adesivos de Segurança

Substituir os adesivos deteriorados ou perdidos. Consultar o Manual de Operação com relação à posição correta dos mesmos.



AG,LT04177,255 -54-29SEP98-1/1

TS201 -UN-23AUG88

Informações Gerais

Trator 7810

Potência

TDP (medida na fábrica)	112 kW (150 hp)
Rotação nominal	2100 rpm
Rotações governadas	850—2300 rpm
Rotações de trabalho	1680—2100 rpm

Sistema de injeção

Tipo	Injeção direta
Tipo de injeção da bomba	Em linha
Ponto de injeção da bomba	PMS
Filtro de ar	Tipo seco com dois elementos

Sistema de arrefecimento:

Tipo	70 kPa (0.7 bar) (10 psi) com bomba centrífuga
Ventilador	Acoplamento direto
Termostato	2 válvulas termostáticas de serviço severo

Sistema Elétrico:

Tipo	12 - Volt com negativo à massa
Alternador	140 Amp (OOS 90 Amp)
Baterias	Duas de 100 A
.. CCA (Total)	1850

Capacidades:

Tanque de combustível	344 L
Sistema de arrefecimento	24 L
Cárter com filtro	19 L
Transmissão e sistema hidráulico:	
.. PowrQuad com TDM	98,3 L
Tração dianteira (TDM)	
.. Cubos de rodas:	
.... Standard (Cada)	1.9 L
.. Diferencial	14,4 L

Continua na próxima página

AG,OURX113,15 -54-02FEB00-1/2

Ferramentas Essenciais ou Recomendadas

NOTA: Pedir as ferramentas conforme catálogo de ferramentas especiais FECQ31983 para o Departamento de Peças da John Deere.

RX,TOOLS -54-21APR94-1/4

RW25560 -UN-29AUG96

Ganchos de elevação JDG19

Remoção e instalação de componentes

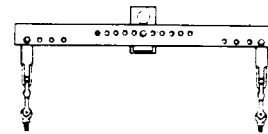


RX,TOOLS -54-21APR94-2/4

RW18149 -UN-09APR90

Elevador de motores JDG23¹

Remoção e instalação de motores



¹Ferramenta Recomendada

RX,TOOLS -54-21APR94-3/4

RG4950 -UN-23AUG88

Ferramenta para girar o volante JDG820

Girar o volante do motor



RX,TOOLS -54-21APR94-4/4

Reparação do Motor—Use CTM

Para uma completa informação, é necessário consultar também o Manual Técnico de Componentes.

Usar o Manual Técnico de Componentes juntamente com este Manual da máquina.



RX16232005.1 -54-06DEC96-1/1

RW50283A -UN-06DEC96

30
05
1

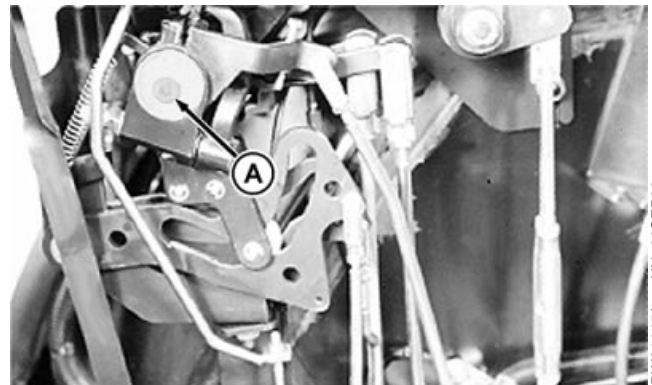
Ajuste da Alavanca/pedal do Acelerador

IMPORTANTE: Antes de ajustar as varetas de controle de rotação, ter certeza de que a marcha lenta da bomba injetora está correta. Consultar o Manual Técnico de componentes do motor.

NOTA: Eliminar o primeiro passo se as varetas de controle não requerem ajuste.

Remova a tampa de acesso às alavancas para ter acesso ao parafuso autofrenante (A). Ajuste com 35 N.m (8 lb.ft) para mover a alavanca.

Ligue o motor para aquecê-lo na temperatura de trabalho. Ajuste a alavanca de aceleração para marcha lenta.



A—Parafuso autofrenante

RW21145A -UN-09SEP98

Continua na próxima página

RX16533005.1 -54-27OCT97-1/2

Teste do Radiador e Tampa

Retire o capô.

Revise o radiador em busca de vazamentos ou danos.

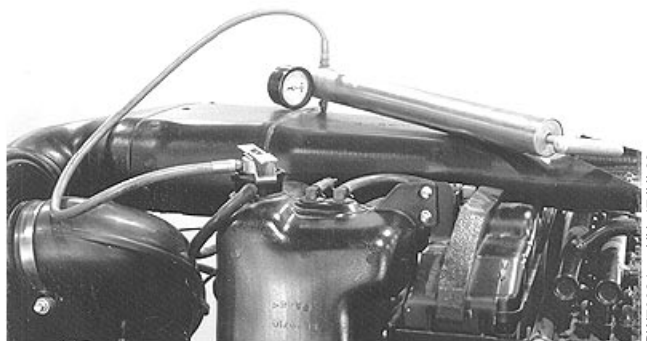
Remover a tampa do radiador e instale a ferramenta D05104ST de pressurizar.

Pressurize o sistema conforme especificação:

Especificação

Radiador—Pressão de teste 80 kPa (0.8 bar)
(12 psi)

Reparar o sistema se a pressão cai.



RW70024 -UN-17JUL96

30
20
3

RX16513020.2B -54-15MAY98-1/2

Instalar a tampa do radiador na ferramenta de teste D05104ST.

NOTA: A tampa deverá manter a pressão dentro da faixa de especificação. O alívio de pressão deverá ocorrer no extremo superior da faixa.

Pressão da tampa.

Especificação

Tampa do radiador—Pressão de teste 60–80 kPa (0.6–0.8 bar)
(9–12 psi)

Troque a tampa se a pressão cair.



R26406N -UN-29NOV88

RX16513020.2B -54-15MAY98-2/2

Seção 40

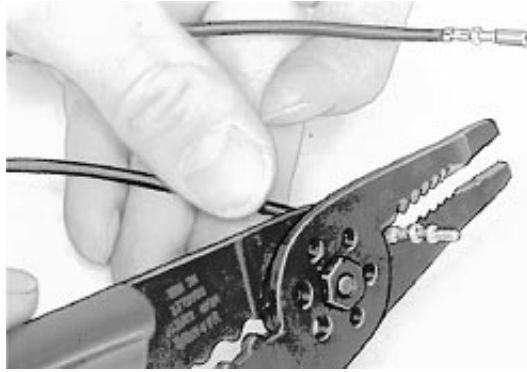
Sistema Elétrico

Conteúdo

	Página	Página
Grupo 05—Conectores		
Ferramentas Essenciais	40-05-1	
Outros Materiais	40-05-4	
Isolante Elétrico.	40-05-4	
Lavagem a Alta Pressão.	40-05-4	
Electrical Connector Repair		
WEATHER PACK	40-05-5	
Remoção do Corpo de Conectores Terminais de Linguetas	40-05-6	
Reparação de Conectores METRI-PACK™ (de Puxar)	40-05-7	
Reparação de Conectores METRI-PACK™ (de Empurrar)	40-05-8	
Electrical Connector Repair		
MATE-N-LOC, METRIMATE (Pin-Type).	40-05-11	
Reparação de Conectores Tipo Faca CPC™	40-05-12	
Reparação de Conectores Pequenos MATE-N-LOC™	40-05-13	
Reparação de Terminais de Conector MATE-N-LOC™ (Pequenos).	40-05-14	
Electrical Connector Repair		
DEUTSCH	40-05-15	
Reparação de Conectores CINCH.	40-05-17	
Grupo 10—Instalação de Chicote Elétrico		
Posições dos Pontos de Aterramento	40-10-1	
Instalação do Chicote Elétrico na Cabine	40-10-2	
Instalação do Chicote Elétrico na Transmissão	40-10-4	
Instalação do Chicote Elétrico no Motor	40-10-5	
Número dos Fios e Código de Cores	40-10-6	
Central de Fusíveis, Relés e Diodos	40-10-7	
Troca de Fusíveis e Relés	40-10-8	
Grupo 15—Circuito de Carga		
Reparação do Alternador—Usar Manual CTM	40-15-1	
Vista Explodida do Alternador	40-15-2	
Remoção e Instalação do Alternador	40-15-3	
Grupo 20—Circuito de Partida		
Ferramentas Essenciais	40-20-1	
Especificações	40-20-1	
Reparação do Motor de Partida—Usar Manual CTM	40-20-2	
Remoção e Instalação do Motor de Partida	40-20-2	
Substituição do Relé de Partida	40-20-2	
Troca do Fusível Geral	40-20-3	
Substituição do Interruptor de Partida em Ponto Morto.	40-20-4	
Grupo 25—Solenóides e Interruptores		
Especificações	40-25-1	
Substituição de Interruptores e Relés do Ar Condicionado.	40-25-1	
Substituição dos Interruptores de Alta e Baixa Pressão do Ar Condicionado	40-25-2	
Substituição do Solenóide da TDM	40-25-3	
Substituição do Solenóide do Bloqueio do Diferencial e da TDP	40-25-4	
Substitua o Solenóide de Corte de Combustível.	40-25-4	
Substituição do Conjunto de Potenciômetro de Posição.	40-25-5	
Substitua o Controle de Levante Hidráulico.	40-25-6	
Remoção de Sensores da Caixa POWRQUAD™	40-25-7	
Substituição dos Interruptores do Freio.	40-25-8	
Grupo 30—Sistema de Monitoração		
Especificações	40-30-1	
Outros Materiais	40-30-1	
Substituição do Sensor de Pressão de Óleo.	40-30-2	
Substituição do Sensor de Rotação do Motor	40-30-2	
Substituição do Sensor de Temperatura da Água.	40-30-2	
Substituição do Sensor de Restrição do Filtro de Ar.	40-30-2	
Substituição do Sensor de Nível de Combustível.	40-30-3	
Substituição do Sensor de Rotação da TDP	40-30-3	
Substituição do Sensor de Velocidade das Rodas	40-30-4	
Substituição do Radar Sensor de Velocidade.	40-30-4	
Substituição do Sensor de Restrição do Óleo Hidráulico.	40-30-5	

Continua na próxima página

Remove terminais velhos dos fios usando o alicate elétrico universal JDG145¹



¹Incluído no kit de reparação elétrica JDG155

AG,OUOD008,231 -54-22JUN99-2/6

T50132 -UN-23AUG88

NOTA: As borrachhas de vedação são codificadas em cores para três tamanhos de fios:

- Verde - Bitola do fio — 18—20
- Cinza - Bitola do fio — 14—16
- Azul - Bitola do fio — 10—12

IMPORTANTE: A borracha de vedação deve se acomodar sem folga no fio.

Insira a borracha de vedação de tamanho correto no fio.

Descasque a extremidade do fio para expor 6 mm (1/4 pol.) de cabo, e alinhe a borracha no final do isolamento do fio.



AG,OUOD008,231 -54-22JUN99-3/6

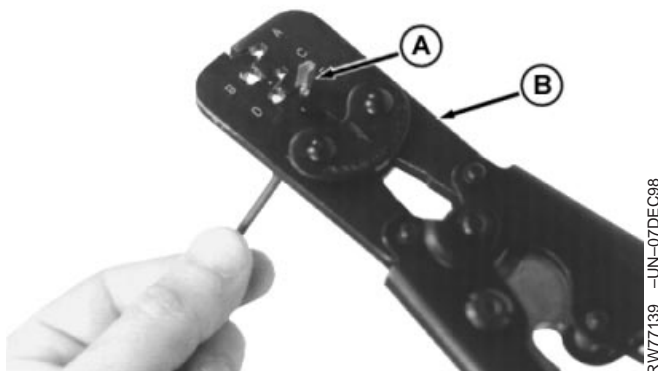
T50136 -UN-23AUG88

40
05
9

Instale o terminal de tamanho correto no fio.

Insira o terminal (A) no alicate, na posição de "W" e prenda o terminal, usando a ferramenta JDG865 de prensar terminais.

- A—Terminal
- B—Ferramenta de prensar



Continua na próxima página

AG,OUOD008,231 -54-22JUN99-4/6

RW77139 -UN-07DEC88

Posições dos Pontos de Aterramento

Há seis pontos de aterramento:

1. Ponto (A)

- Bateria
- Bastidor da cabine e montagem do chassis ao motor.
- Terra do chicote no chassis

2. Chassis ao motor (B)

3. Cabine ao motor (C)

4. Dentro da cabine (D) sob o console.

5. Sob o capô (E) ponto dianteiro

6. Sob o capô (F) ponto traseiro

A—Ponto de aterramento

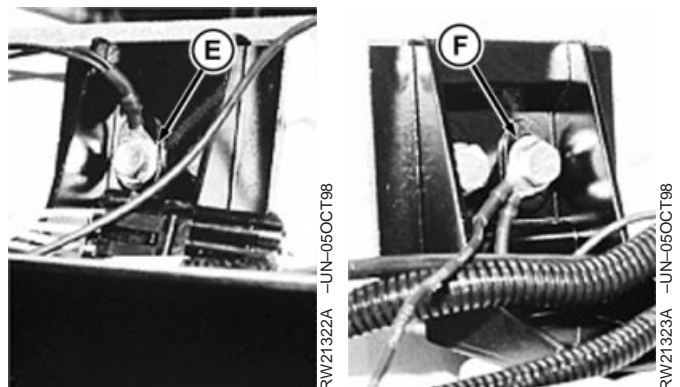
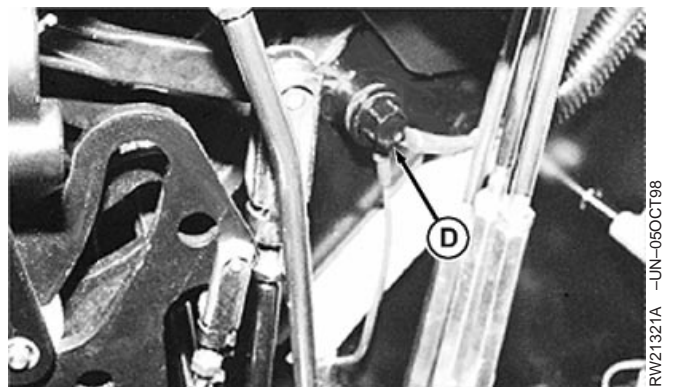
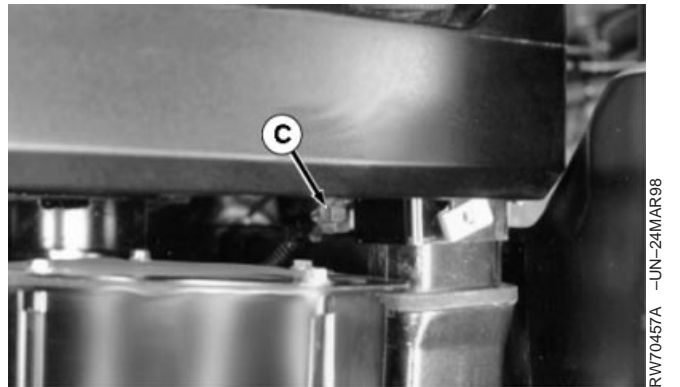
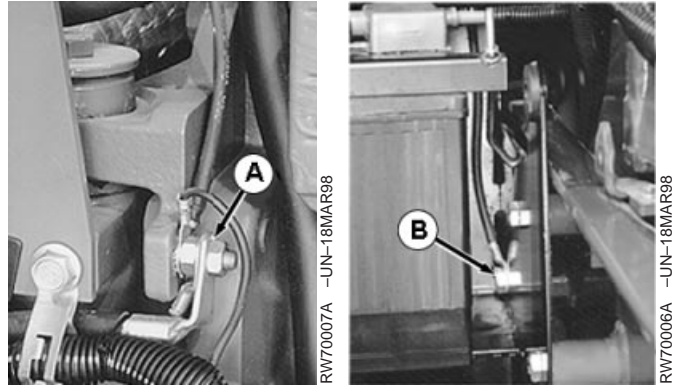
B—Aterramento do motor

C—Aterramento do motor com a cabine

D—Sob o console lateral

E—Ponto de aterramento dianteiro

F—Ponto de aterramento traseiro



Remoção e Instalação do Alternador

IMPORTANTE: O alternador foi desenvolvido com um protetor eletrônico de voltagem transiente TVP. Um regulador de voltagem sem TVP pode causar danos extensivos à eletrônica do trator.

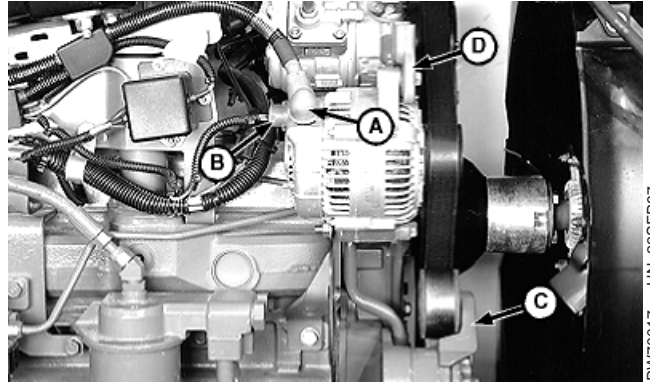
Remova a blindagem lateral e desconecte do motor o cabo negativo da bateria.

Desconecte o cabo positivo (A) e o conector do regulador (B).

Remova a correia do alternador usando uma chave de 1/2 pol. no tensionador (C) para ajudar na remoção.

Remova o suporte (D), o parafuso de montagem e o alternador.

Instale o alternador e a correia.



- A—Fio positivo
- B—Conector do regulador
- C—Tensionador da correia
- D—Suporte do alternador

RW70017 -UN-22SEP97

40
15
3

RX16514015.1B -54-13MAR98-1/1

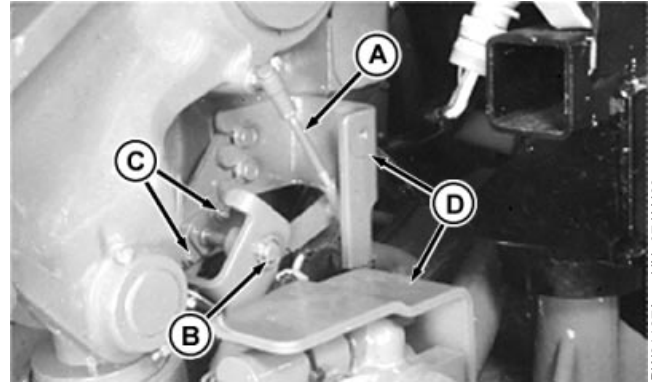
Substituição do Conjunto de Potenciômetro de Posição

Desconecte o conector e retire a proteção do conjunto do potenciômetro.

Remova a haste (A) do braço do eixo oscilante.

Remova os parafusos do suporte principal (D) e retire o conjunto do potenciômetro.

Remova o anel elástico (B), as duas porcas, os parafusos (C) e remova o potenciômetro.



RW21127A -UN-07JAN99

- A—Haste
- B—Eixo do potenciômetro
- C—Parafusos
- D—Suporte

RX16514025,8B -54-13MAR98-1/3

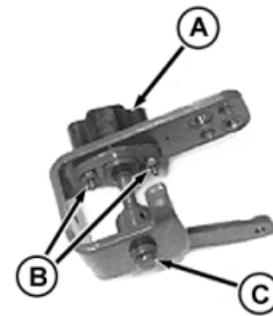
40
25
5

IMPORTANTE: Não gire o eixo do sensor forçadamente. Isto pode danificar o potenciômetro.

Instale o potenciômetro (A) no suporte. Gire o potenciômetro (A) no sentido antihorário até que os furos de montagem fiquem alinhados.

Instale os dois parafusos e as porcas (B) e o anel elástico (C).

Instale o conjunto no trator.



RW21973A -UN-07JAN99

- A—Potenciômetro
- B—Porcas
- C—Anel elástico

Continua na próxima página

RX16514025,8B -54-13MAR98-2/3

Ajustar o Sensor de Tração

NOTA: Retire a chave do contato e baixe o levante completamente.

1—Verificar a voltagem de alimentação

- Instale o chicote de derivação DFRW65 entre o sensor de tração e o da alimentação.
- Conecte o terminal vermelho do medidor de voltagem no terminal "A" e o terminal preto em "C". Ligue a chave no painel de instrumentos na posição **ON** mas, **NÃO** ligue o motor.

Voltagem do sensor de tração—Especificação

Suprimento de voltagem—Faixa

de..... 4,8—5,2V

2—Teste do Sensor

- Conecte o terminal vermelho do medidor de voltagem no terminal "B" e o terminal preto em "C". Ligue a chave no painel de instrumentos na posição **ON** mas, **NÃO** ligue o motor.
- Verificar a voltagem com a mola de barra (A) desconectada. O parafuso do sensor deve mover-se livremente e as leituras de voltagem devem ser suaves (sem saltos de leitura), nem flutuações.

Voltagem do sensor de tração—Especificação

—Êmbolo todo estendido..... 0,65—0,90V

Êmbolo todo retraído 3,95—4,50V

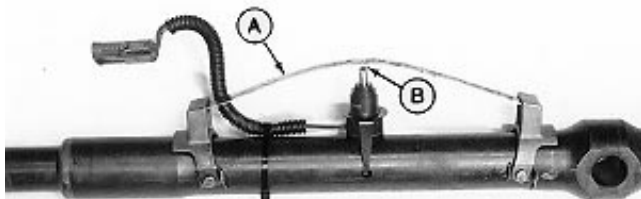
3—Ajuste do sensor do braço de levante

- Conecte a mola de barra (A).
- Ajuste o parafuso de ajuste (B) do êmbolo do sensor de tração até obter uma voltagem correta.
- Travar o parafuso de ajuste com a sua contraporca e verificar se a voltagem está de acordo.

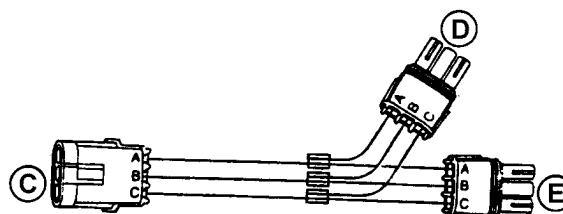
Especificação

Voltagem do sensor de tração—

Faixa..... 1,45—1,85V



RW60049 -UN-09MAY94



40
30
7

RW77336 -UN-07DEC99

- A—Mola de barra
- B—Parafuso de ajuste
- C—Conector (do chicote do sensor de tração)
- D—Conector (para o voltímetro)
- E—Conector (para o sensor)

Ferramentas Essenciais

NOTA: Pedir as ferramentas conforme catálogo de ferramentas especiais FECQ31983 para o Departamento de Peças da John Deere.

LT04177,000000F -54-05MAR01-1/14

RG4950 -UN-23AUG88

Ferramenta de girar o volante do motor JDG820

Girar o volante do motor.



LT04177,000000F -54-05MAR01-2/14

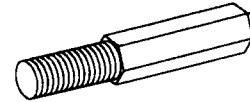
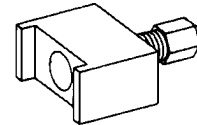
RW25082A -UN-23AUG88

Conjunto do parafuso suporte da cabine JDG809¹

Suporte da cabine usado durante a separação da transmissão.

Parafuso suporte da cabine JDG830²

Suporte da cabine usado durante a separação da transmissão.



¹Usado com JDG830

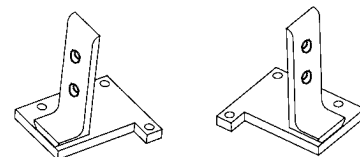
²Usado com JDG809

LT04177,000000F -54-05MAR01-3/14

RW75576 -UN-20AUG99

Suporte adaptadores "L" JT07359

Suporte de união ao cavalete do trator.



Continua na próxima página

LT04177,000000F -54-05MAR01-4/14

Remova os 12 parafusos (A) de fixação da caixa ao diferencial usando a extensão JDG749 e o soquete JDG750.

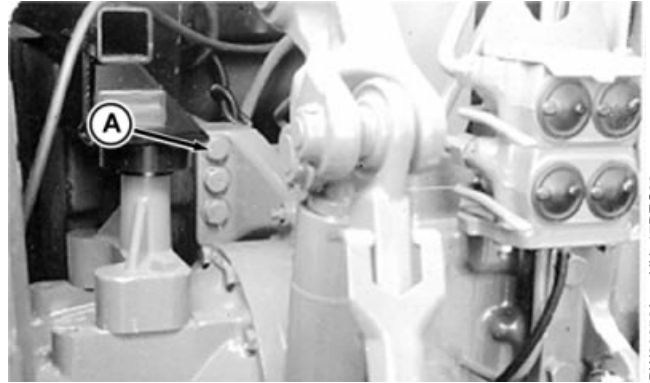
NOTA: Para dar espaço para a extensão, pode ser necessário afrouxar ou desconectar a linha hidráulica de entrada (B) da base do filtro, usando a chave pé de galinha JDG752A.

Empurrar para frente e levemente para a direita a transmissão para poder desconectar a mola de retorno do pedal da embreagem e o cabo da embreagem.

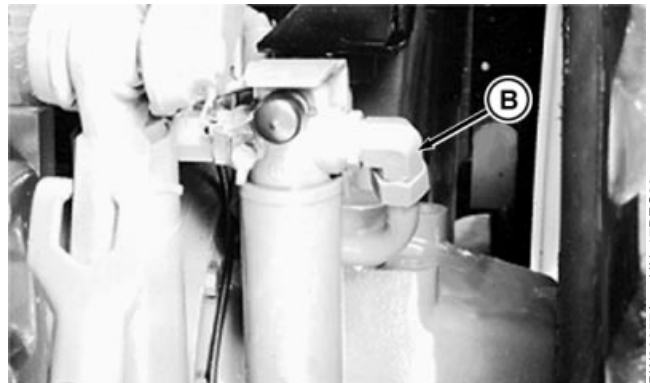
IMPORTANTE: Verificar se todos os pontos de conexão estão separados para evitar danos em algum componente durante a remoção da transmissão.

Deslocar o conjunto da transmissão para trás.

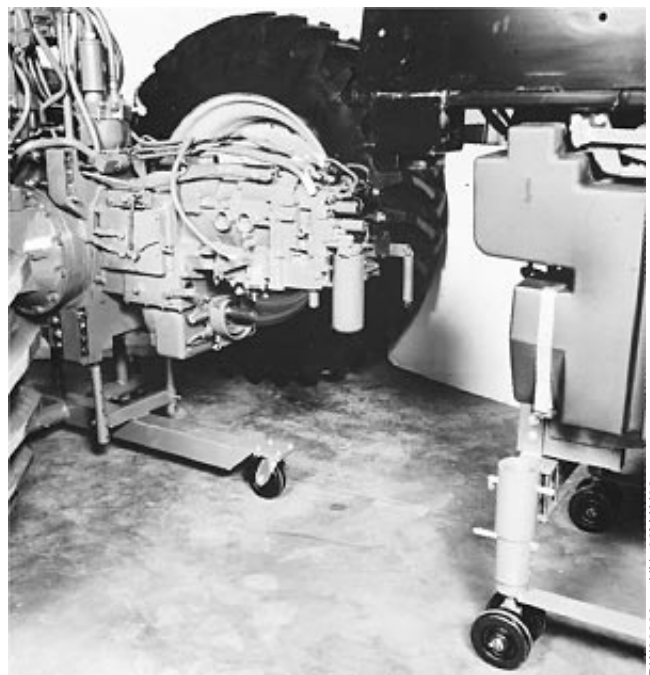
A—Parafusos
B—Linha



RW20656A -JUN-17DEC98



RW20657A -JUN-17DEC98



RW20669 -JUN-08MAY92

RX16515500,2B -54-06MAY98-8/8

55
00
11

Ajuste das Varetas do Câmbio e do Park



CUIDADO: Evite possíveis ferimentos. Faça todos os ajustes com o trator em solo nivelado e as rodas bloqueadas.

para garantir uma correta operação das hastes e varetas do câmbio, e do park.

IMPORTANTE: Todos os passos seguintes devem ser completados na ordem listada

RX16515505.5B -54-16APR98-1/1

Verificações Preliminares

1. Mova a alavanca da posição (A) para a posição (B), e então solte. A alavanca deve retornar para a posição (A) logo que for solta.

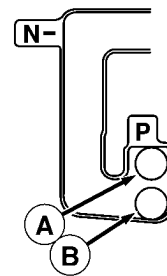
IMPORTANTE: Um desvio na vareta por engripamento ou interferência podem parecer normal. Os acoplamentos devem ser inspecionados para determinar a folga correta entre as alavancas interiores.

Possíveis causas para a alavanca não retornar para a parte dianteira da ranhura:

- Vareta do Park mal ajustada.
- Interferência da vareta superior do Park com o piso da cabine, joelhos engripados ou varetas interiores.
- Mola de compressão fraca ou quebrada na vareta interior do park.
- Vareta de estacionamento desconectada.

Possíveis causas para a alavanca não se mover completamente na parte traseira da ranhura:

- Interferência ou engripamento na vareta do park.
- Engripamento no braço intermediário do park.



A—Posição para frente
B—Posição à ré

RW70509A -UN-02APR98

55
05
5

Continua na próxima página

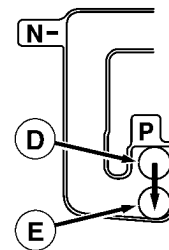
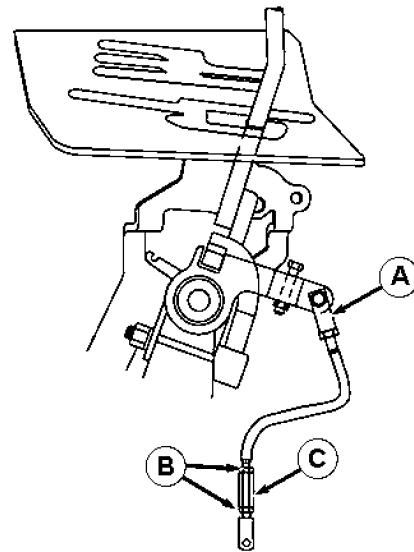
RX16515505.6B -54-20APR98-1/4

Ajuste da Vareta do Park com Tensor

1. Posicione a alavanca na posição de Park.
2. Afrouxe as porcas (B) e ajuste o tensor (C) até que não exista folga.
3. Balance o trator para certificar-se de que o trinquete está engatado.
4. Verifique se ainda existe folga.
5. Aperte as contra porcas (B), certificando-se de que a vareta está corretamente posicionada para evitar interferência com o assoalho da cabine.
6. Mova a alavanca de ré para a posição de Park (E), então solte-a. A alavanca deve retornar sem ajuda para a posição de Park (D).

Verifique se há interferência se a alavanca não retorna.

7. Repita o procedimento para uma correta posição de "batida" e uma folga mínima de 1mm na haste interior do park.
8. Verificar se há interferência nas hastes de ligação se a posição de "batida" está no grupo certo mas não é possível obter a folga mínima de 1 mm na haste interior.
9. Verificar o número de roscas visíveis no final da haste do park se a posição de "batida" e folga de 1 mm estão corretas:
 - Máximo de 14 fios de roscas no final da articulação.
 - Máximo de 8 fios para o final do tensor.



- A—Garfo ajustável
 B—Contraporca
 C—Tensor
 D—Posição
 E—Posição

RW70539A -UN-18MAR98

RW70540A -UN-02APR98

55
05
15

1—Rebite	16—Eixo	31—Arruela trava 8 mm	46—Arruela trava 8 mm
2—Guia (Faixa A-D)	17—Arruela	32—Suporte	47—Porca (M6)
3—Guia (Faixa A-E não usado)	18—Pivô	33—Parafuso (M8 x 65)	48—Arruela
4—Rebite	19—Porca	34—Pino mola	49—Parafuso (M8 x 25)
5—Capa	20—Espaçador	35—Braço	50—Parafuso limitador do park (M6 x 30)
6—Parafuso (M6 x 16)	21—Braço faixa C-D	36—Mola	51—Porca (M6)
7—Arruela	22—Braço faixa A-B	37—Buchas	52—Porca (M10)
8—Cabo	23—Alavanca de câmbio	38—Arruela trava 6 mm	53—Placa
9—Alavanca	24—Manípulo	39—Parafuso (M6 x 25)	54—Arruela
10—Parafuso (M8 x 16)	25—Manípulo	40—Limitador	55—Arruela
11—Suporte	26—Alavanca F-N-R	41—Arruelas (4 used)	56—Parafuso especial
12—Parafuso (M8 x 25)	27—Braço	42—Eixo	57—Alavanca do acelerador
13—Arruela trava	28—Mola	43—Suporte	58—Manípulo
14—Arruela	29—Porca	44—Arruela	59—Mola
15—Buchas	30—Parafuso (M6 x 20)	45—Porca (M10)	

RX16515505,50B -54-22APR98-2/2

Desmontagem do Conjunto de Alavancas do Câmbio

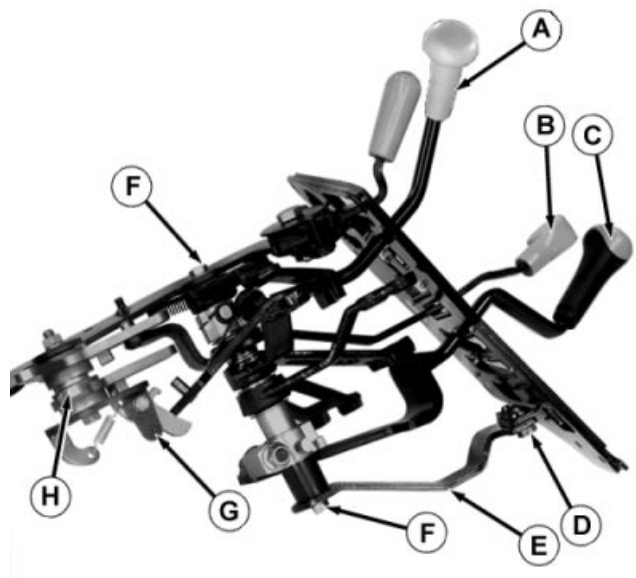
Retire os manípulos (A—C).

Retire o conjunto do pivô (H) com o suporte (G).

Remova os dois parafusos (D) e o parafuso (F).

Remova e troque as peças do câmbio se necessário.

- A—Manípulo de F-N-R
- B—Alavanca de marchas
- C—Alavanca de grupos
- D—Parafuso
- E—Braço
- F—Parafuso do eixo
- G—Suporte de bloqueio do neutro
- H—Conjunto do pivô de marchas



RW78080 -JUN-02APR98

RX16515505,52B -54-22APR98-1/1

Ferramentas Especiais

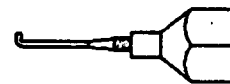
NOTA: Pedir as ferramentas conforme catálogo de ferramentas especiais FECQ31983 para o Departamento de Peças da John Deere.

LT04177,0000014 -54-20MAR01-1/9

RW18997 -UN-19MAY92

Puxador de clipe JDG766

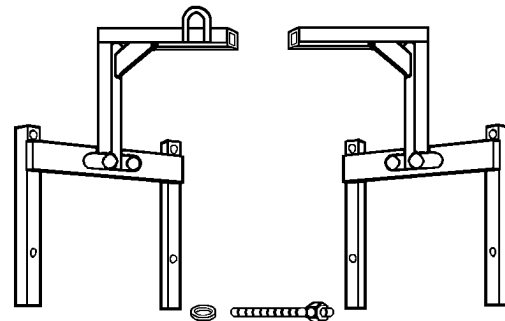
Remoção do tampão da válvula da transmissão.



LT04177,0000014 -54-20MAR01-2/9

Suporte de montagem da transmissão. JT07123¹

Remoção e instalação da transmissão do trator.



¹Usado com o suporte D01003AA

LT04177,0000014 -54-20MAR01-3/9

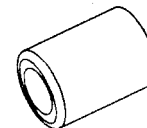
RW25950 -UN-30APR98

55
10
1

RW21614 -UN-17AUG92

Instalador de retentor JDG775

Instalação do retentor no eixo de entrada na caixa de válvulas.

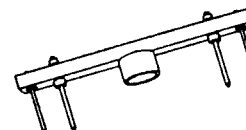


LT04177,0000014 -54-20MAR01-4/9

RW20979 -UN-17AUG92

Compressor de mola JDG773

Permite a extração do anel elástico de retenção da caixa.

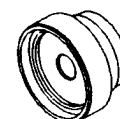


LT04177,0000014 -54-20MAR01-5/9

RW19948A -UN-17MAR98

Instalador de buchas JDG765

Instalação de buchas



Continua na próxima página

LT04177,0000014 -54-20MAR01-6/9

- Inspeccione todas as molas em busca de desgaste, danos e deformações.

Eixo:

- Inspeccionar a superfície dos eixos dos rolamentos a procura de desgaste e danos.
- Verificar as estrias dos eixos.
- Inspeccionar os casquilhos em busca de arranhões, rebarbas, rugosidades, cansots vivos e evidências de superaquecimento. Remover as rebarbas com um pano de brunir. Remova as rebarbas e cantos vivos com um raspador ou faca. Trocar os casquilhos se estão ovalados, muito arranhados ou se superaqueceu excessivamente.

Conjunto de planetárias:

- Revisar os eixos e pinos em busca peças soltas ou desconectadas.
- Inspeccione as engrenagens pinhão em busca de desgaste ou superaquecimento excessivo dos dentes.
- Verificar se as engrenagens giram suavemente.

Instruções sobre vedações:

IMPORTANTE: NÃO usar primer TY16285 para limpar superfícies. A ação do primer fará com que o material

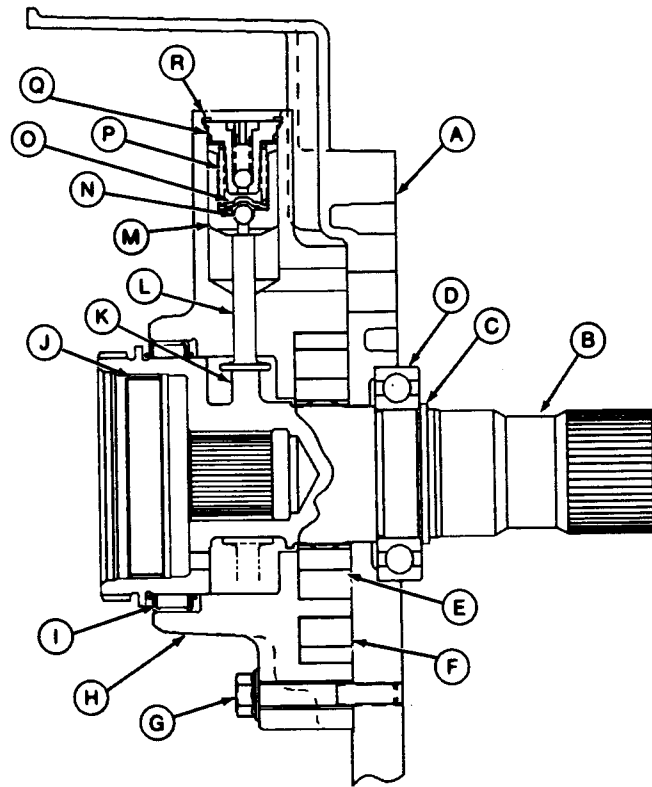
selante cure demasiado rápido, sem dar tempo suficiente para a montagem correta.

- Raspar as superfícies para remover material selante velho. Pode-se usar removedores de pintura que contenham cloro etileno, álcool desnaturizado ou água quente com sabão.
- Limpe as superfícies para remover resíduos de óleo e graxa.
- Verificar se as superfícies estão limpas, aplicando algumas gotas de água fresca nas superfícies. Se a água enpoça ou forma gotas, repetir o procedimento de limpeza.
- Proteja as superfícies limpas, logo após ter feito a limpeza.

IMPORTANTE: NÃO USAR pasta seladora em excesso.

- Aplicar uma final camada de pasta seladora em uma das superfícies. As zonas estreitas transpassadas devem ser cobertas com selador. Evitar que o selador penetre nas passagens de óleo. Certificar-se que o selador rodeie todos os condutos de óleo.
- Ter certeza que as superfícies estão secas, limpas e livres de óleo.
- Trabalhe com rapidez para evitar que o selador seque antes de terminar a montagem.
- Deixar passar um prazo de 30 minutos de cura, a temperatura ambiente, antes de encher com óleo.

Bomba de Lubrificação da Transmissão — Vista em Corte



RW18820F -UN-11JUL91

55
10
21

A—Tampa frontal da transmissão
B— Eixo de entrada
C—Anel elástico
D—Rolamento de esferas
E—Engrenagem de comando da bomba

F—Engrenagem intermediária da bomba
G—Parafusos (6)
H—Múltiplo da bomba
I—Rolamento rolos
J—Casquilho

K—Came
L—Pino acionador da bomba de ar
M—Êmbolo da bomba
N—Esfera de borracha

O—Retenção interior mola
P—Mola
Q—Retenção superior mola com anel "O"
R—Anel elástico

AG.OURX078,434 -54-02FEB00-1/1

Reparação da Bomba de Ar da Transmissão

Retirar o anel elástico (A).

A—Anel elástico

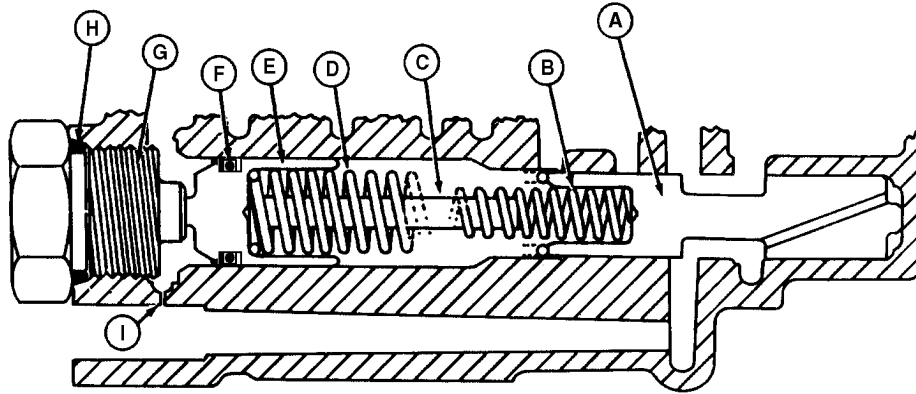


RW18857 -UN-11JUL91

Continua na próxima página

AG.OURX078,435 -54-02FEB00-1/12

Válvula Moduladora — Vista em Corte



- | | | | |
|------------------------------|---------------------|---------------------|--------------------------|
| A—Válvula moduladora | D—Mola externa | F—Vedação do êmbolo | H—Anel “O” |
| B—Mola interna | E—Êmbolo acumulador | G—Tampão | I—Orifício de enchimento |
| C—Pino da válvula moduladora | | | |

Remover o tampão (G) junto com o anel “O” (H).

Remover o êmbolo do acumulador (E) junto com a vedação (F).

Instalar a junta (F) no êmbolo (E).

Remover as duas molas (D) e (B) e o pino (C).
Remover a válvula (A) para inspeção.

Prestar atenção para que o orifício (I) não fique obstruído.

Mola da válvula moduladora interna—Especificação

Mola—Comprimento livre 111 mm
Comprimento de teste 89 mm a 30—36 N

Mola da válvula moduladora externa—Especificação

Mola—Comprimento livre 66 mm
Comprimento de teste 54,4 mm a 51—64 N

Substitua as peças, se necessário e instale na cavidade.

Instale e aperte o tampão da válvula.

Tampão da válvula moduladora—Especificação

Tampão—Torque..... 44 N•m

RW70817 -UN-21MAY97

55
10
31

remova as peças (A—D).

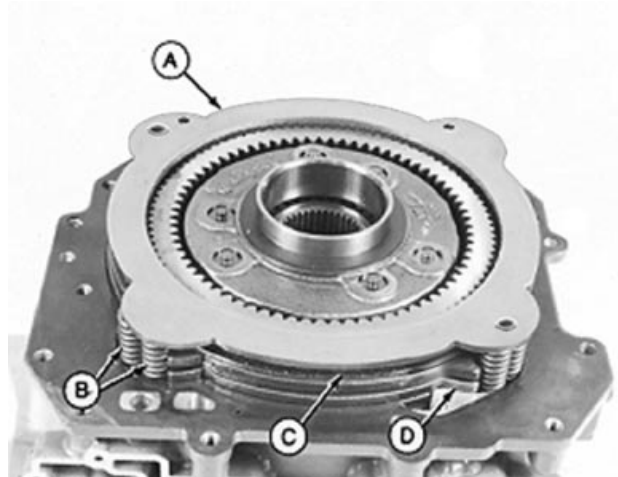
Mola de retorno do êmbolo do freio—Especificação

Mola—Comprimento livre..... 87 mm
 Comprimento de teste..... 77 mm a 245—299 N

Discos do freio de reversão—Especificação

Disco—Espessura (novos)..... 2,97—3.13 mm

- A—Placas de retorno do êmbolo
- B—Molas de retorno do êmbolo (8)
- C—Discos (5)
- D—Placas separadoras (4)

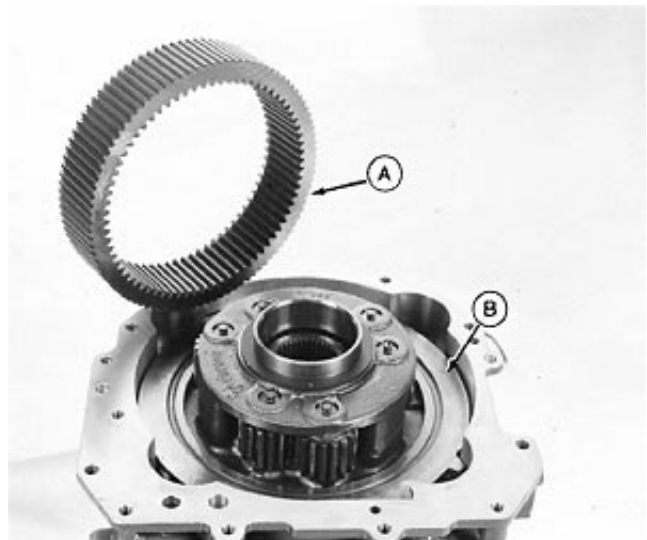


RW36513 -UN-25AUG97

AG.OURX078,452 -54-02FEB00-3/6

Remover a coroa dentada (A) do freio de retrocesso e a placa separadora (B).

- A—Coroa dentada
- B—Placa separadora



55
10
41

RW18870 -UN-11JUL91

AG.OURX078,452 -54-02FEB00-4/6

! CUIDADO: O conjunto do porta planetários é pesado. Tomar as devidas precauções e utilizar equipamento adequado ao levantá-lo para evitar lesões pessoais e danos ao equipamento.

Retirar da caixa de planetários, o conjunto do porta-inversor de tração junto com o eixo da embreagem de tração

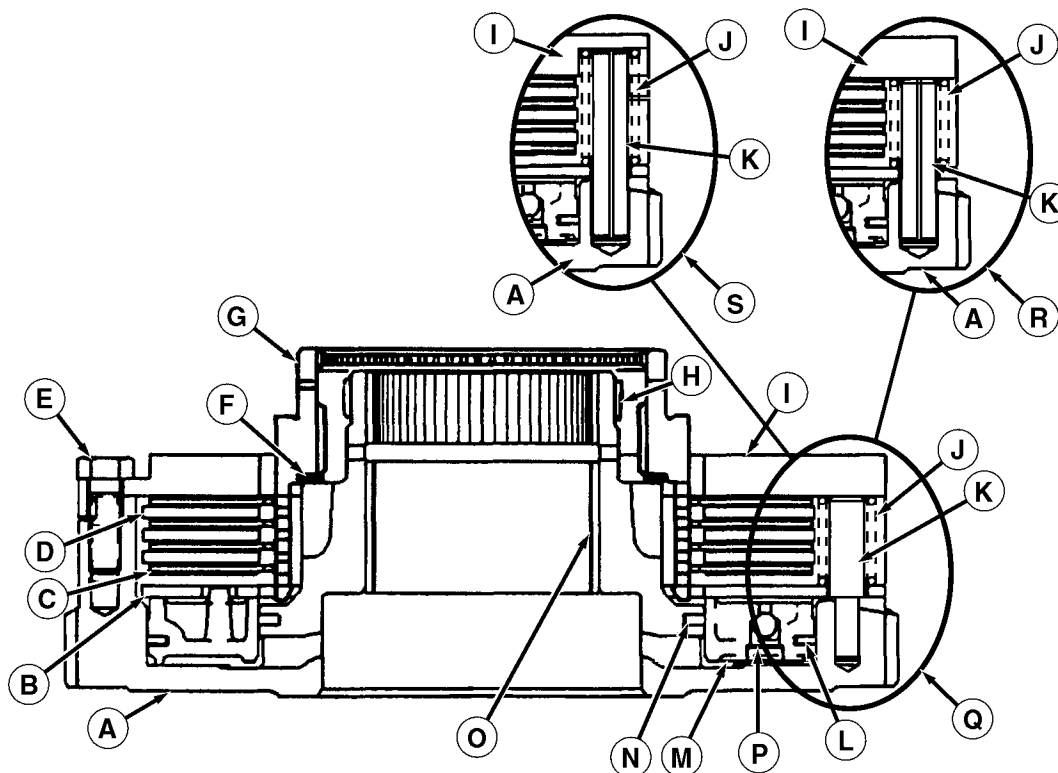


RW18871 -UN-11JUL91

Continua na próxima página

AG.OURX078,452 -54-02FEB00-5/6

Conjunto da Embreagem de Comando Direto — Vista em Corte



RW18820CA -UN-26AUG98

55
10
51

- | | | | |
|--------------------------|----------------------------|-----------------------------|-------------------------------|
| A—Tambor embreagem C4 | F—Arruela de encosto | K—Pinos mola retorno (6) | O—Buchça |
| B—Placa retorno êmbolo | G—Cubo embreagem | L—Retentor do êmbolo | P—Válvula de sobrerotação (2) |
| C—Discos (4) | H—Buchça | M—Êmbolo embreagem(C4) | Q—Detalhe "C" |
| D—Placas separadoras (3) | I—Cobertura embreagem | N—Retentor tambor embreagem | R—Detalhe "B" |
| E—Parafusos (6) | J—Molas retorno êmbolo (6) | | S—Detalhe "A" |

AG,LT04177,975 -54-05FEB99-1/1

Desmontagem e Montagem do Conjunto da Embreagem de Comando Direto

NOTA: Ver "Conjunto da embreagem de comando direto - Vista em corte" durante os passos de separação e instalação.

Tirar os parafusos da cobertura da embreagem e retirá-la.

Tirar o cubo da embreagem, as placas separadoras, os discos e a placa de retorno do êmbolo.

Retirar as molas de retorno do êmbolo e os pinos dos mesmos.

Especificação

Disco da embreagem direta de avanço—Espessura (novo) 2,84—3,00 mm

Especificação

Molas Novas—Comprimento livre 41 mm (aprox.)
Comprimento de prova 32 mm a 142 N

Especificação

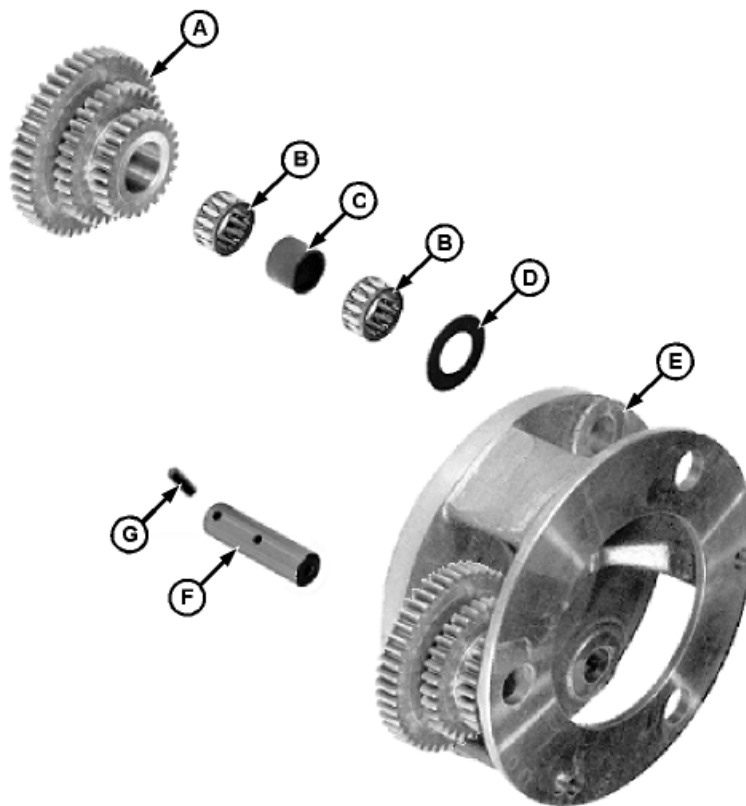
Mola de retorno do êmbolo—Comprimento livre 30 mm
Comprimento de teste 24 mm a 138 N

Retirar o êmbolo C4, o tambor da embreagem e prestar atenção para que se assente corretamente a arruela dentada da mola e da esfera.

Continua na próxima página

AG.OURX078,457 -54-02FEB00-1/4

Montagem do Conjunto da Caixa de Planetários/Freio de Retrocesso



RW70820 -JUN-23MAY97

A—Engrenagem (3)
B—Rolamento (6)

C—Espaçador (3)
D—Arruela de encosto (3)

E—Porta planetários
F—Eixo (3)

G—Pino elástico (3)

Instale os rolamentos (B) e os espaçadores (C) na engrenagem (A).

Monte o eixo (F) no porta planetários e fixe-o com o pino elástico (G).

Monte o conjunto da engrenagem com a arruela de encosto (D) no porta planetários (E).

AG.OURX078,460 -54-02FEB00-1/1

Montagem das peças:

1. Inspeção as peças A—D verificando se a montagem está correta.
2. Cubra o eixo acionador do trinquete com PT506 Never-Seez¹.
3. Instale o came de acionamento do trinquete na caixa de grupos.

IMPORTANTE: Esteja certo de que o came do trinquete está orientado corretamente antes de instalar o o eixo de acionamento do came.

4. Girar o ressalto do came (E) fique voltado para cima da transmissão, como mostra a figura.
5. Instalar o trinquete (H) tendo o cuidado de não empurrar o pino da bucha para fora da caixa. Desliza o eixo (G) para trás através do trinquete usando o braço de travamento (F) para engatar o eixo e puxá-lo para dentro.
6. Instalar uma arruela de feltro no eixo do came, no lado de fora da caixa de grupos.
7. Instalar o braço do park e travar com o pino elástico.
8. Instalar o anel elástico no eixo.

Instalação da embreagem da tração dianteira

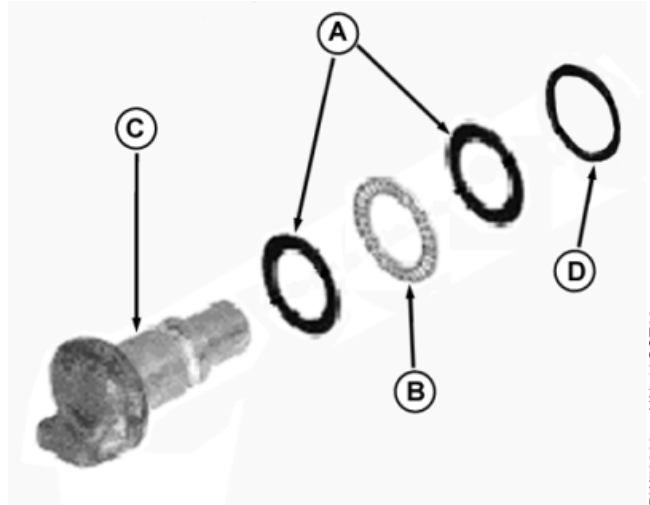
Instale a embreagem da TDM verificando o seguinte:

- Limpe as superfícies e aplique a junta seladora TY16021. (Ver instruções de vedação, neste grupo).
- Aperte os parafusos da embreagem da TDM com a caixa de grupos:

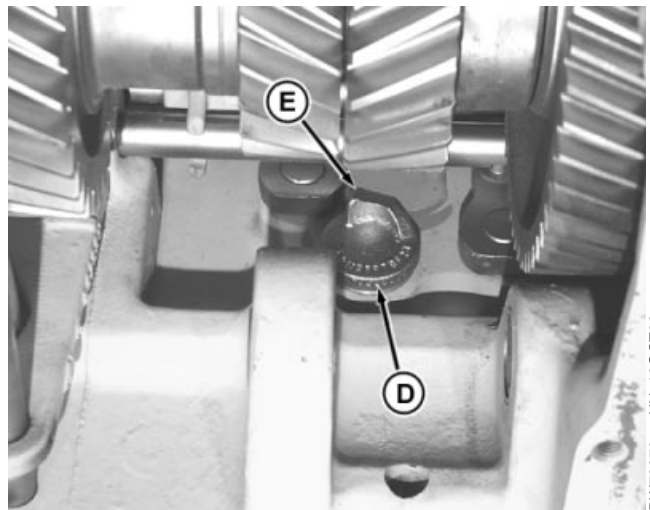
**Parafusos da embreagem da TDM com a caixa de grupos—
Especificação**

—Torque..... 50 N•m
(37 lb-ft)

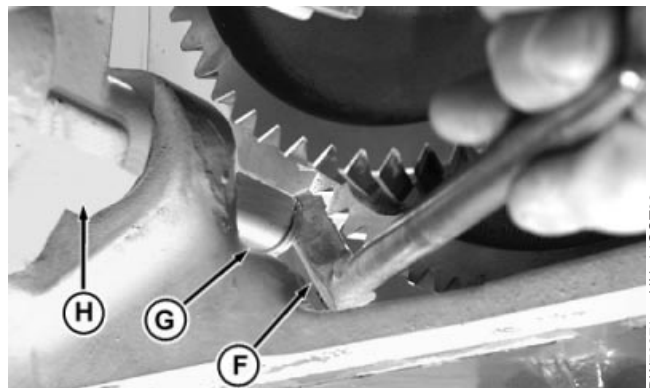
- A—Arruela de encosto
- B—Rolamento de agulhas
- C—Came de acionamento do park
- D—Anel “O”
- E—Ressalto do came
- F—Braço de travamento
- G—Eixo
- H—Trinquete



RW78369 -UN-13OCT99



RW78370 -UN-13OCT99



RW78371 -UN-14OCT99

¹Produto anti engripante

Montagem da Tampa

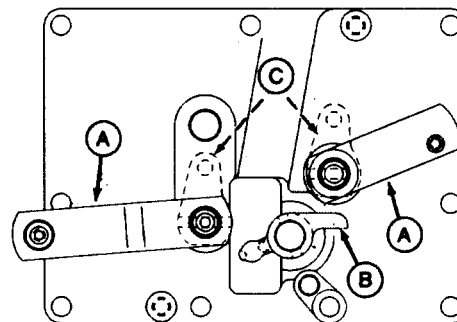
NOTA: Esteja certo de que a alavanca e o braço interno estão corretamente montados.

Monte a alavanca (A) e o came do Park.

Alinhe o braço interno (C) e o came do Park (B).

Monte o pino elástico.

- A—Alavanca
- B—Came do Park
- C—Braço interno



RW22880 -UN-21JUN93

RX15005520,3A -54-20OCT93-1/2

Instale uma junta nova na tampa.

Alinhe os braços (A) para que os pinos coincidam com os rebaixos (B).

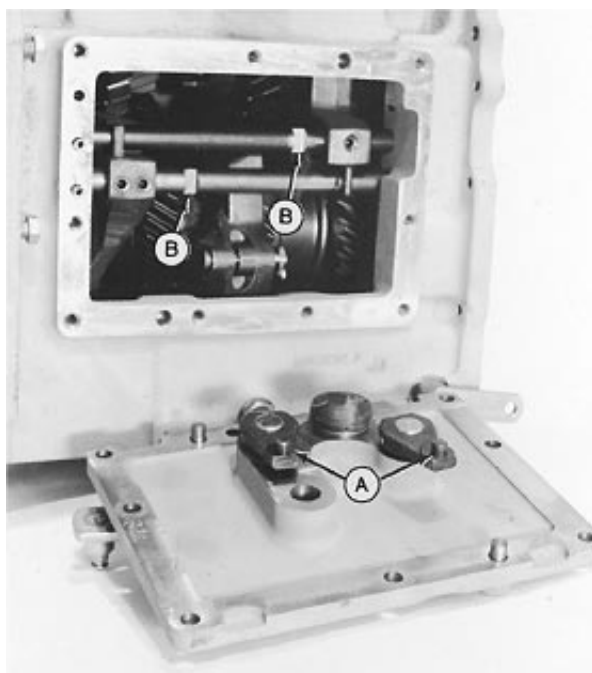
NOTA: Mova levemente a alavanca para cima ou para baixo para ajudar no alinhamento das partes (A) e (B).

Monte a tampa e aperte os parafusos.

Especificação

Parafusos da tampa—Torque 70 N.m
52 lb-ft

- A—Braços da alavanca
- B—Rebaixos nos eixos trambuladores



55
20
15

RW22887 -UN-21JUN93

RX15005520,3A -54-20OCT93-2/2

Caixa de Grupos

Instale a capa do rolamento frontal no anel de ajuste usando uma ferramenta de 4-3/16 pol. de diâmetro.



RW22892 -UN-21JUN93

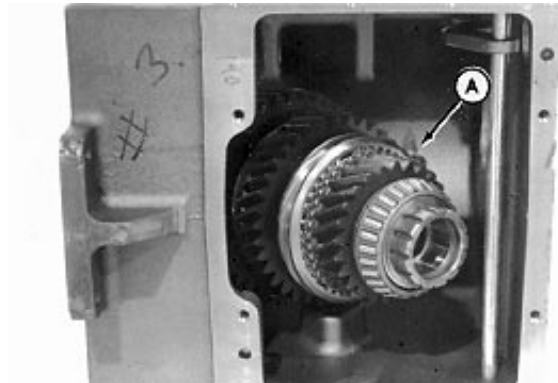
RX15005520,7A -54-20OCT93-2/3

Instale o conjunto do eixo de entrada (A).

Instale a capa do rolamento traseiro e o anel trava.

Pressionar de trás para frente o eixo para assentar a capa do rolamento contra o anel trava.

A—Conjunto do eixo de entrada



RW18363 -UN-12SEP90

RX15005520,7A -54-20OCT93-3/3

55
20
25

Instalação do Eixo Dianteiro

Instale o eixo tendo certeza de que ele está completamente para trás.

Instale o pino pivô tendo certeza de que o pino está completamente para trás.

Adicione calços até que o calço (A) deslize sobre o pino pivô (B).

NOTA: A folga axial do pino é proporcionada pela instalação de calços (A).

Instale os calços (A) e a chapa de retenção.

Aperte os parafusos da chapa de retenção conforme especificação:

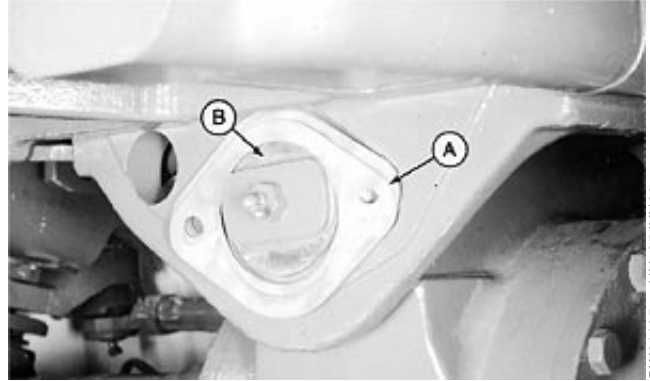
Chapa de retenção do pino pivô da TDM—Especificação

Parafusos—Torque..... 310 N•m

Aperte os parafusos da roda ao cubo.

Parafusos da roda dianteira ao cubo—Especificação

Parafuso—Torque 600 N•m



RW21105 -UN-25JUN92

A—Calço
B—Pino pivô

56
00
7

Ferramentas Especiais

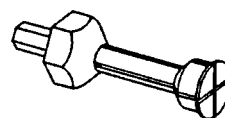
NOTA: Pedir as ferramentas conforme catálogo de ferramentas especiais FECQ31983 para o Departamento de Peças da John Deere.

LT04177,0000020 -54-29MAR01-1/3

RW22137 -UN-07APR93

Extrator de capa de rolamento JDG811

Remoção da capa do rolamento traseiro da TDM.

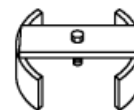


LT04177,0000020 -54-29MAR01-2/3

RW18191 -UN-12JAN00

Compressor de mola prato da embreagem JDG303

Usado para comprimir mola prato da embreagem.



LT04177,0000020 -54-29MAR01-3/3

Especificações

Item	Medida	Especificação
Parafusos de fixação da luva		
Parafusos	Torque	26 N•m
Eixo de entrada	Folga axial	0,025—0,10 mm
Parafusos de fixação da luva de entrada da TDM		
Parafusos	Torque	26 N•m

LT04177,0000021 -54-29MAR01-1/1

56
10
1

Instale o relógio comparador na extremidade do eixo.

Mova a engrenagem do conjunto da embreagem para cima e para baixo, usando uma alavanca. Anote a leitura da folga axial.

Retire o relógio comparador e a luva.

Instale um conjunto de calços para proporcionar uma folga axial recomendada:

Especificação

Eixo de entrada—Folga axial..... 0,025—0,10 mm

Instale a luva de fixação do rolamento de entrada com o anel “O”.

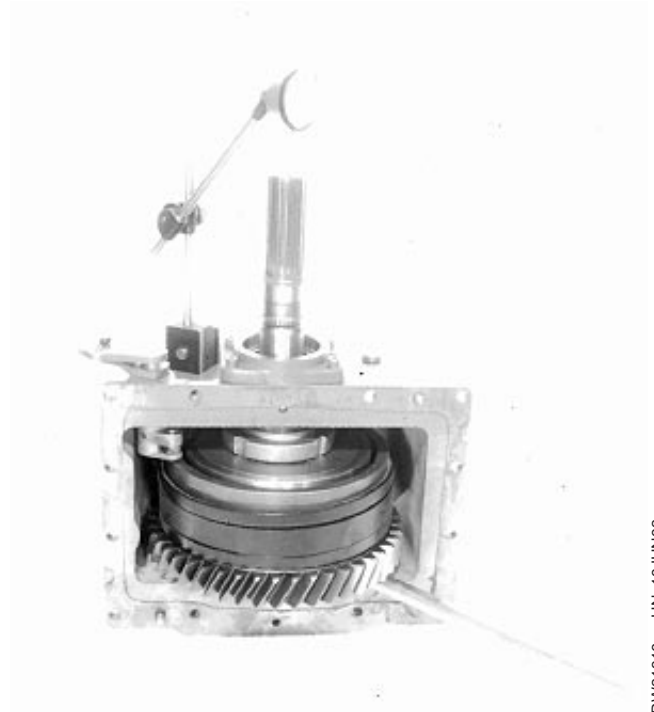
Instale os parafusos de fixação da luva.

Parafusos de fixação da luva de entrada da TDM—Especificação

Parafusos—Torque..... 26 N•m

Instale a bomba auxiliar da direção, se equipado. (Ver Remoção e Instalação da Bomba da Direção—Seção 60, Grupo 10.)

Instale a embreagem da TDM. (Ver Instalação da Embreagem da TDM, Grupo 00).



RW21316 —UN—19JUN92

56
10
11

AG,OURX078,494 —54—02FEB00—3/3

Remoção e Instalação do Cubo de Planetários

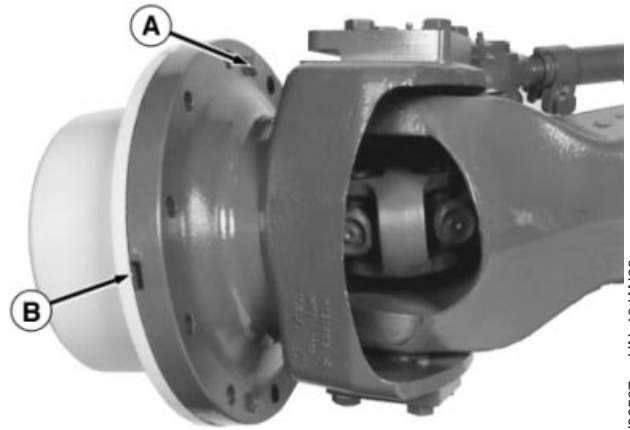
Remover as rodas do trator.

Drene o óleo do redutor.

Retire os parafusos (A) de fixação do porta planetários.

Remova o porta planetários do cubo de rodas, forçando com uma alavanca no rebaixo (B).

A—Parafusos
B—Rebaixo



RW36567 -JUN-13JAN98

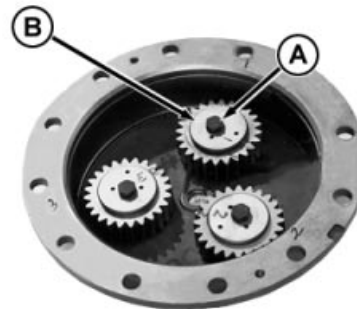
RX16515615,5B -54-12MAY98-1/9

Faça uma marca nas engrenagens satélites, chapa retentoras, e na carcaça para que sejam instalados no local original.

Remova os parafusos (A) e a chapa de retenção (B).

Retire as engrenagens satélites, os rolamentos de agulha e a arruela de encosto.

A—Parafusos
B—Chapa de retenção



RW12918A -JUN-06AUG98

56
15
9

RX16515615,5B -54-12MAY98-2/9

Remova o rolamento de agulhas interno usando um extrator 1-9/16 pol. de diâmetro interno.



RW36568 -JUN-21OCT97

Continua na próxima página

RX16515615,5B -54-12MAY98-3/9

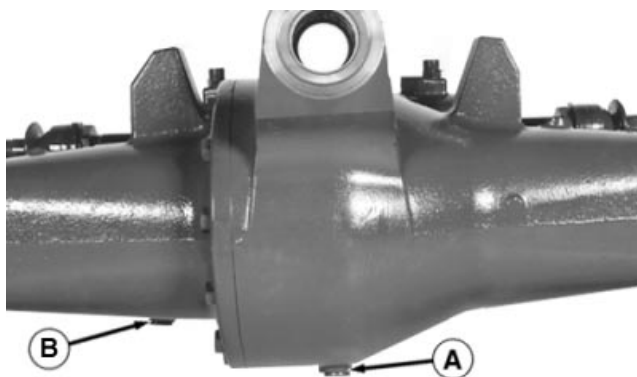
Instalação da Ponte do Eixo Dianteiro no Suporte de Manutenção

Retire a TDM do trator (Ver Remoção do eixo dianteiro do trator, Grupo 00).

Retire os bujões (A) e (B).

Drene o óleo.

- A—Bujão de dreno do diferencial
- B—Bujão de dreno da ponte

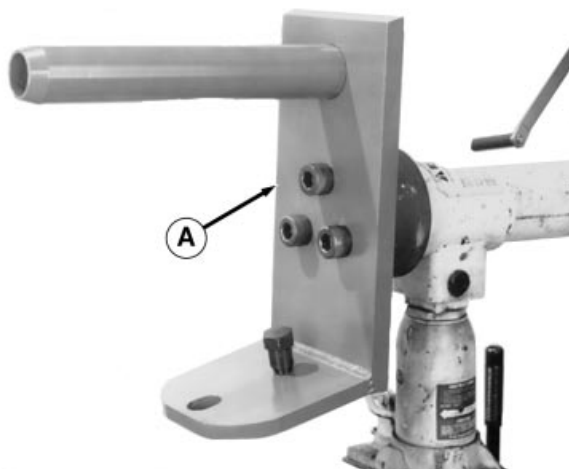


RW77359 -UN-15FEB00

RX16515615,48B -54-12MAY98-1/3

Instale o suporte do eixo (A) no pedestal de reparação de motores D05223ST.

- A—Suporte do eixo



56
15
29

RW36795 -UN-03APR98

Continua na próxima página

RX16515615,48B -54-12MAY98-2/3

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

- Thank you very much for reading the preview of the manual.
- You can download the complete manual from: www.heydownloads.com by clicking the link below



- Please note: If there is no response to CLICKING the link, please download this PDF first and then click on it.

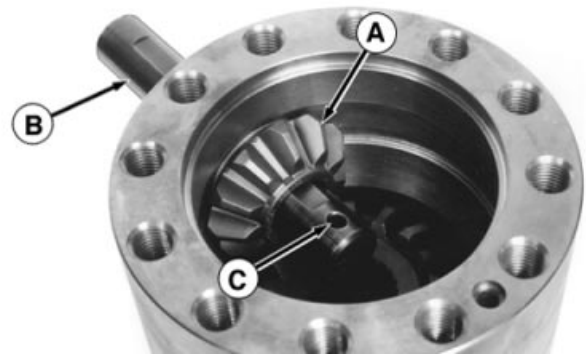
CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

Eixo Dianteiro

NOTA: Certifique-se de que o furo (C) está na posição vertical quando instalar o eixo (B).

Instale a engrenagem cônica (A) e o eixo (C).

- A—Engrenagem cônica
- B—Eixo
- C—Furo no pino

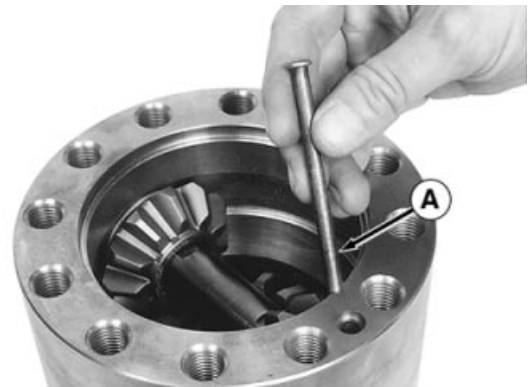


RX16515615,69B -54-01MAY98-5/14

RW36622 -UN-14NOV97

Instale o pino trava (A) no eixo.

- A—Pino trava



RX16515615,69B -54-01MAY98-6/14

RW36623 -UN-14NOV97

Instale um disco separador (A) na tampa.

- A—Disco separador



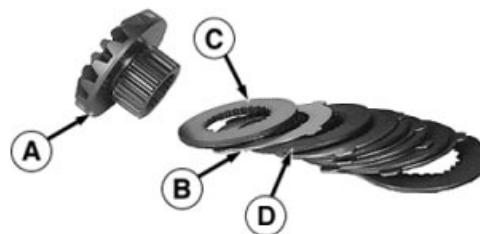
RX16515615,69B -54-01MAY98-7/14

RW36625 -UN-14NOV97

Instale o espaçador (C).

Montar o conjunto de discos da engrenagem cônica.

- A—Engrenagem cônica
- B—Disco separador
- C—Espaçador
- D—Lamelas



Continua na próxima página

RX16515615,69B -54-01MAY98-8/14

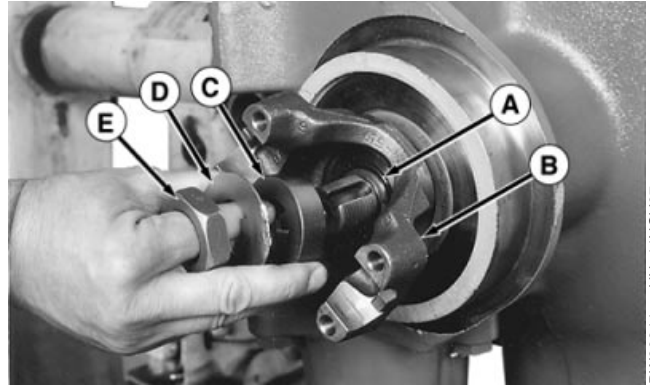
RW36624A -UN-13JAN98

Instale o anel "O" (A) e o garfo (B).

Instale a arruela especial (C) com o lado rebaixado voltado para o garfo e com a lingueta e a ranhura alinhados.

Instale a placa de retenção (D) com a lingueta da arruela especial alinhada com o rasgo.

Instale a porca de retenção (E).



RW36644 -UN-14NOV97

- A—Anel "O"
- B—Garfo
- C—Arruela especial
- D—Placa de retenção
- E—Porca de retenção

RX16515615,101B -54-01MAY98-6/9

Instale a ferramenta de fixar garfo JDG1090 (A) no garfo.

Instale o relógio comparador (B) com o ponteiro na extremidade do eixo do pinhão.

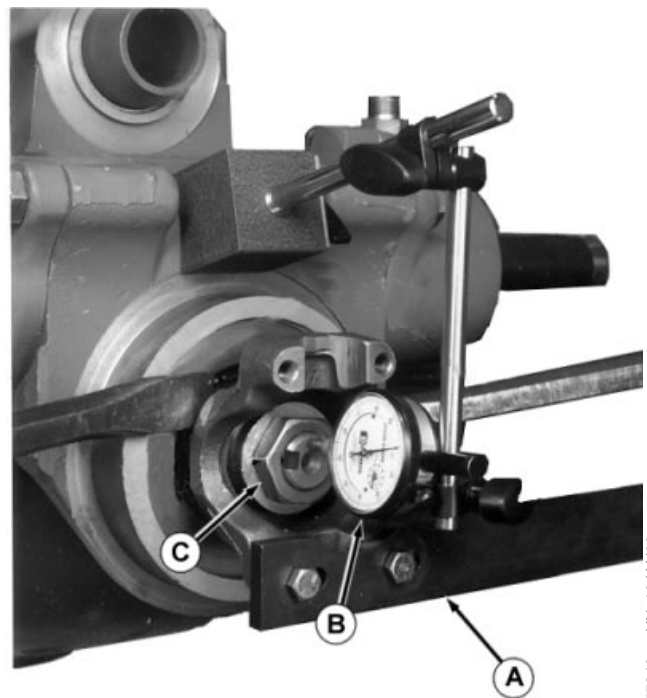
Aperte a porca (C) gradualmente, até que a folga axial do eixo fique conforme especificação:

Especificação

Eixo do pinhão—Folga axial 0,025—0,08 mm

Remova a ferramenta.

- A—Ferramenta de fixar garfo
- B—Relógio comparador
- C—Porca



56
15
49

RW77342 -UN-13JAN00

Desenho antigo

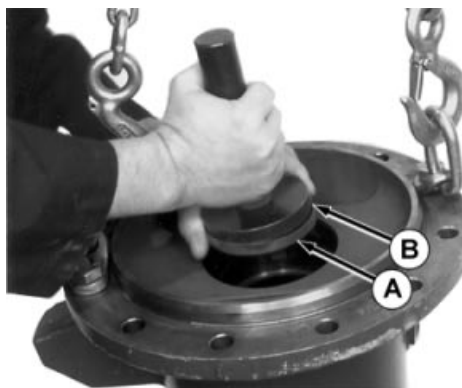
Continua na próxima página

RX16515615,101B -54-01MAY98-7/9

Remova o defletor de óleo do eixo, se necessário.

Instale o defletor de óleo (A) usando um disco de montagem de 3-1/2 pol. (B).

- A—Defletor de óleo
- B—Disco de montagem



RX16515615,125B -54-12MAY98-2/2

RW77028 -UN-06FEB98

Determinação do Conjunto de Calços da Ponte (Eixo)

Instalar a capa do rolamento (A) da ponte na caixa do diferencial.

NOTA: Instalar o conjunto de ferramentas para caixa do diferencial JDG1217.

Instalar o anel centralizador JDG1217-4 (B).

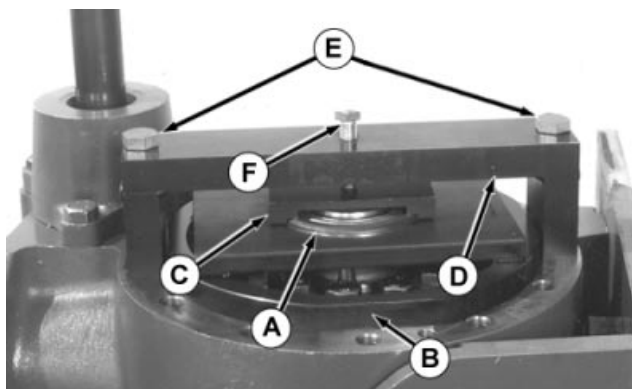
Instalar a placa JDG1217-2 (C) e a ponte JDG1217-1 (D).

Instale e aperte os parafusos (E).

Instale o parafuso da placa JDG1217-3 (F) e aperte com 2,6 N•m (24 lb-pol.).

Gire a coroa seis voltas para ambos os lados para assentar os rolamentos.

Aperte o parafuso (F).



- A—Capa do rolamento
- B—Anel centralizador JDG1217-4
- C—Placa JDG1217-2
- D—Ponte JDG1217-1
- E—Parafusos
- F—Parafuso da placa JDG1217-3

RX16515615,124B -54-01MAY98-1/1

RW77027 -UN-06FEB98

56
15
59

NOTA: Os eixos novos não possuem o anel de desgaste (A).

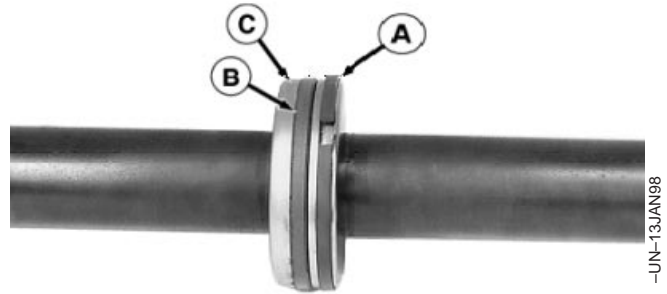
Remova e descarte o anel de desgaste (A) para os eixos antigos.

NOTA: Não é necessário instalar um anel de desgaste na ranhura para todos os modelos de eixo.

Retirar o vedador frontal e o anel "O" (B).

Inspecione o êmbolo (C) e, se necessário, remova arranhões, batidas e rebarbas, usando um pano de brunir.

Limpe completamente o êmbolo e aplique uma final camada de óleo limpo.



A—Anel de desgaste
B—Anel "O"
C—Êmbolo

RW77009 -UN-13JAN98

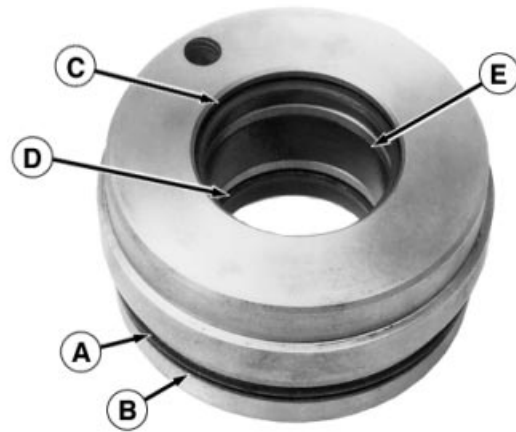
RX16515615,139B -54-12MAY98-9/11

Remova as partes (A—E) da guia da haste.

Inspecione a guia. Se necessário, remova arranhões, batidas e rebarbas, usando um pano de brunir.

Limpe completamente a guia e aplique uma final camada de óleo limpo.

- A—Anel de reforço
- B—Anel "O"
- C—Anel de vedação
- D—Anel frontal
- E—Anel de desgaste



56
15
69

RW77010 -UN-13JAN98

Continua na próxima página

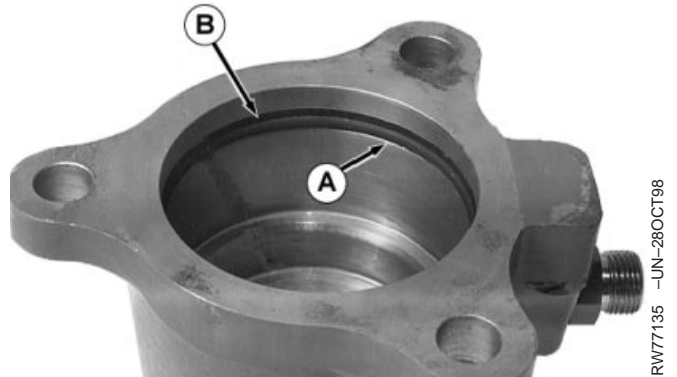
RX16515615,139B -54-12MAY98-10/11

NOTA: Certifique-se de que o anel de reforço está localizado no lado de baixa pressão do anel "O".

Instale o anel "O" (A) e o anel de reforço (B) na tampa de cilindro direita.

Aplicar uma final camada de óleo no anel "O".

- A—Anel "O"
- B—Anel de reforço



RX16515615,155B -54-01MAY98-17/20

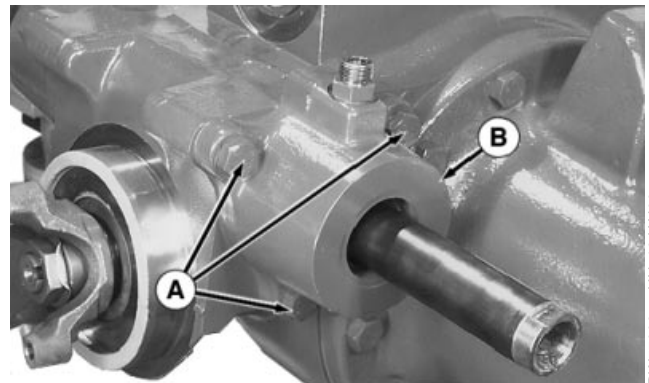
RW77135 -UN-28OCT98

Instale a tampa (B) e aperte os parafusos (A).

Parafusos de fixação da tampa de cilindro para carcaça—Especificação

Parafusos—Torque..... 310 N•m
(229 lb-ft)

- A—Parafusos
- B—Tampa



RX16515615,155B -54-01MAY98-18/20

RW77002 -UN-13JAN98

Limpe as roscas no lado do cilindro e da haste da direção.

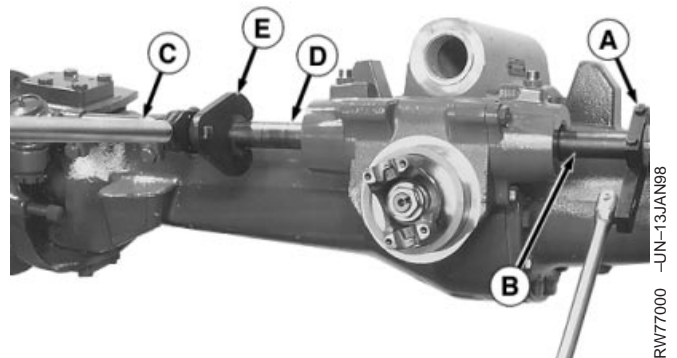
Instale a ferramenta JDG1214 (A) no lado plano na extremidade da haste (B).

Aplicar travador de roscas T43512 nas roscas da haste e do braço da direção.

Instale o conjunto da haste esquerda (C) na haste da direção (D) usando a ferramenta JDG1213 (E).

Haste do cilindro com o braço da direção—Especificação
—Torque..... 610 N•m
(450 lb-ft)

- A—Chave para haste do cilindro de direção JDG1214
- B—Haste direita do cilindro da direção
- C—Barra de acoplamento esquerda
- D—Haste esquerda do cilindro da direção
- E—Chave para barra de acoplamento JDG1213



Desenho antigo

RW77000 -UN-13JAN98

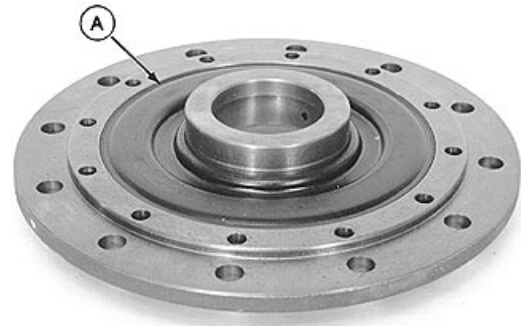


CUIDADO: Ao usar ar comprimido para remover componentes, pode-se sofrer lesões. Usar somente pressões de ar abaixo de 200 kPa (2 bar) (30 psi) e colocar o componente numa posição tal que não cause lesões pessoais.

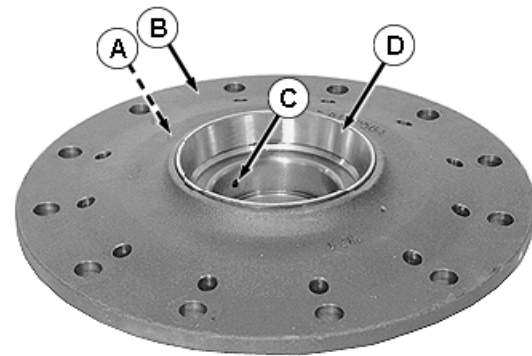
Remover o êmbolo do diferencial (A) da tampa (B) aplicando ar no orifício de entrada (C) do êmbolo de bloqueio.

Retire também a capa do rolamento (D) usando um extrator.

- A—Êmbolo
- B—Tampa
- C—Entrada de óleo do êmbolo
- D—Capa do rolamento



Bottom View



RW70109 -JUN-30JUL96

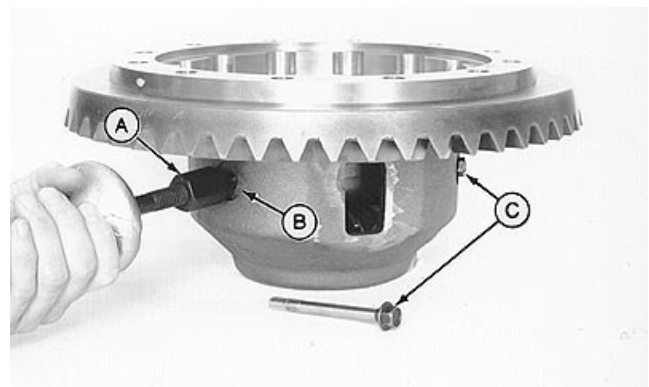
RW70108A -JUN-07APR98

AG.OURX078,501 -54-02FEB00-3/8

56
20
9

Retire os três parafusos (C). Usar um martelo deslizante e um adaptador JT01778 (A) para afrouxar o eixo (B) da caixa do diferencial. Neste momento, não retire o eixo.

- A—Adaptador roscado
- B—Eixo (3)
- C—Parafusos (3)



Continua na próxima página

AG.OURX078,501 -54-02FEB00-4/8

RW70110 -JUN-30JUL96

Diferencial Traseiro

Instale a TDP. (Ver Instalação da TDP, Grupo 00).

AG,OURX078,504 -54-02FEB00-2/2

56
20
19

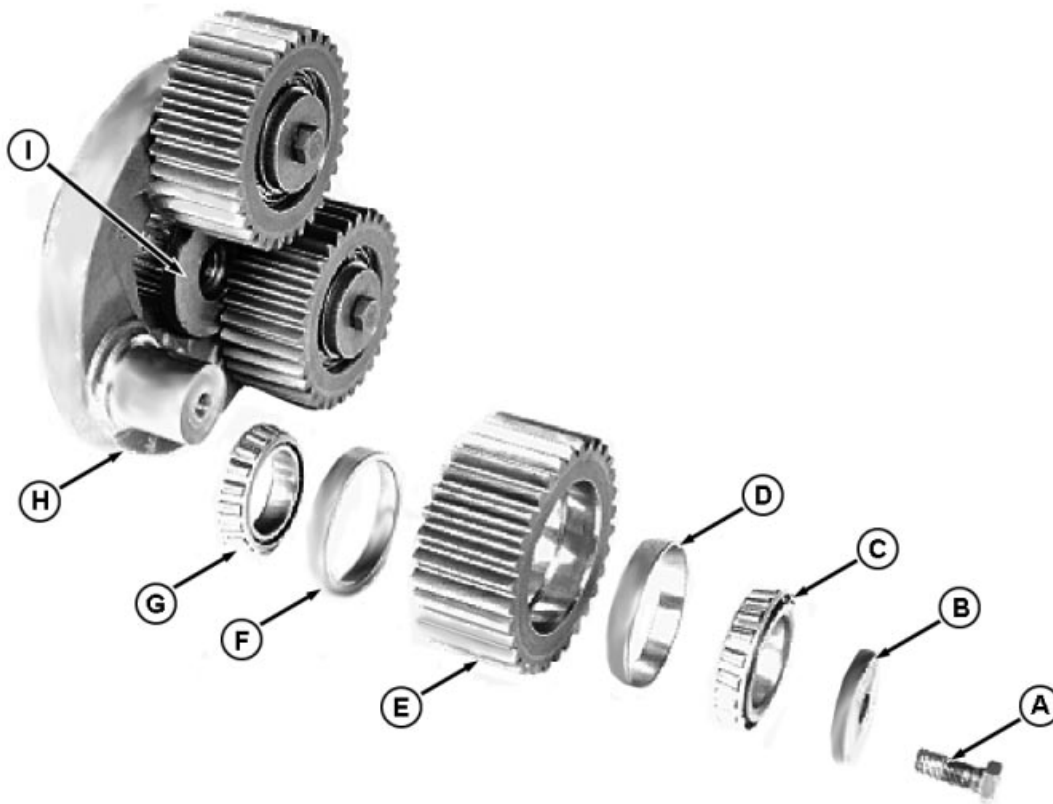
Remover a capa do rolamento restante usando um disco extrator de 3-3/4 de diâmetro e um cabo de ferramenta.



AG.OURX078.511 -54-02FEB00-4/4

RW21642A -JUN-19NOV98

Vista Explodida do Porta Planetários



A—Parafuso de retenção das engrenagens
B—Arruela retentora das engrenagens

C—Cone do rolamento externo
D—Pista do rolamento externo
E—Engrenagem planetária

F—Pista do rolamento interno
G—Cone do rolamento interno
H—Porta planetários

I—Arruela retentora entre o porta planetários e o eixo da ponte

AG.OURX078.512 -54-02FEB00-1/1

IMPORTANTE: NÃO verificar o torque de giro com a coroa dentada instalada.

NOTA: Substituir os parafusos 3/8 x 2 pol. por parafusos adaptadores de 3/8 x 10 pol.

Instalar o adaptador DFRW29 (A).

Instale o adaptador com as porcas em cada lado do flange.

Instalar uma chave torsiométrica (B).

IMPORTANTE: Gire a carcaça no mínimo três vezes ao fazer cada medição.

Girar a caixa da ponte com o adaptador e com a chave torsiométrica anotar o valor do torque de giro. Repetir o valor três vezes e calcular a média dos resultados. Este é o valor da resistência ao torque.

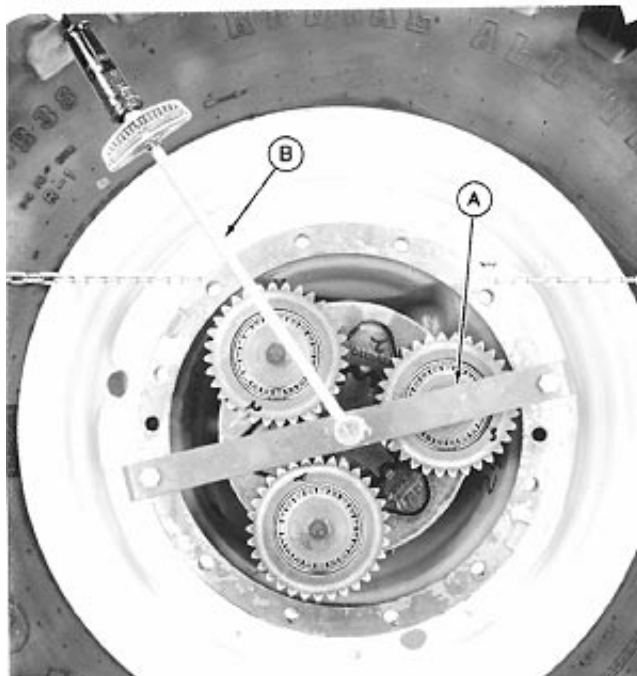
Apertar o parafuso retentor até que a resistência ao giro AUMENTE a um valor de referência.

Torque de giro—Especificação

—Rolamentos novos 16—32 N•m
(142—283 lb-pol.)

Torque de giro—Especificação

—Rolamentos usados 8—16 N•m
(71—106 lb-pol.)



A—DFRW29
B—Torquímetro

RW21651 -UN-08JUL92

56
25
19

AG.OURX078.519 -54-02FEB00-3/5

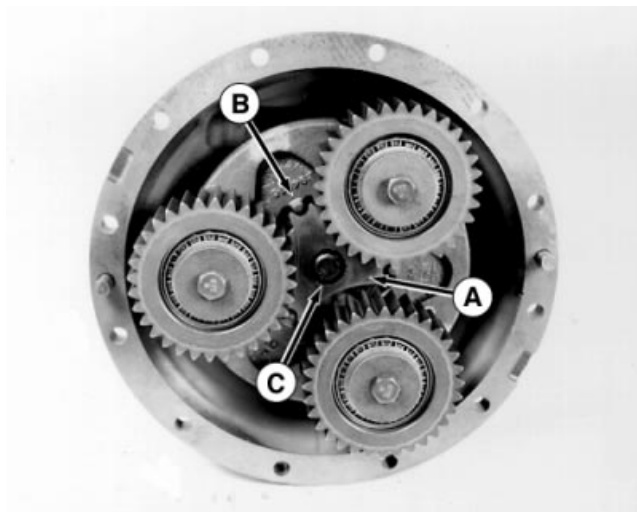
Substitua a placa de bloqueio (A) se necessário.

Instalar a placa de bloqueio entre os ressaltos de bloqueio (B) do porta planetários. Se as orelhas da placa de bloqueio não cabem nos ressaltos, apertar o parafuso levemente (8° no máximo).

Instalar o anel "O" (C) ao redor da cabeça do parafuso com a placa de bloqueio instalada.

Encher o compartimento do rolamento externo com graxa, usando uma engraxadeira.

- A—Placa de bloqueio
- B—Ressaltos de bloqueio
- C—Anel "O"



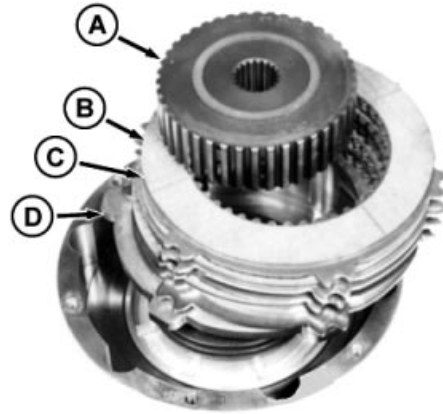
RW21652A -UN-20AUG98

Continua na próxima página

AG.OURX078.519 -54-02FEB00-4/5

Retirar as peças (A—D).

- A—Cubo da embreagem da TDP
- B—Discos
- C—Discos separadores
- D—Placa de retorno

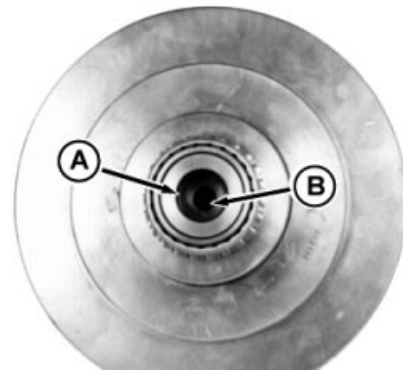


RW21681A -JUN-10DEC98

AG,OURX078,525 -54-02FEB00-4/8

Retirar o anel retentor (A) e a válvula (B).

- A—Anel retentor
- B—Válvula de corte de lubrificação



RW21682A -JUN-10DEC98

AG,OURX078,525 -54-02FEB00-5/8

56
30
9

Inspecionar os anéis de vedação (A).

Retirar o cone do rolamento traseiro usando uma prensa, um extrator tipo faca e um disco de 1-3/4 pol.

- A—Anéis de vedação (2)

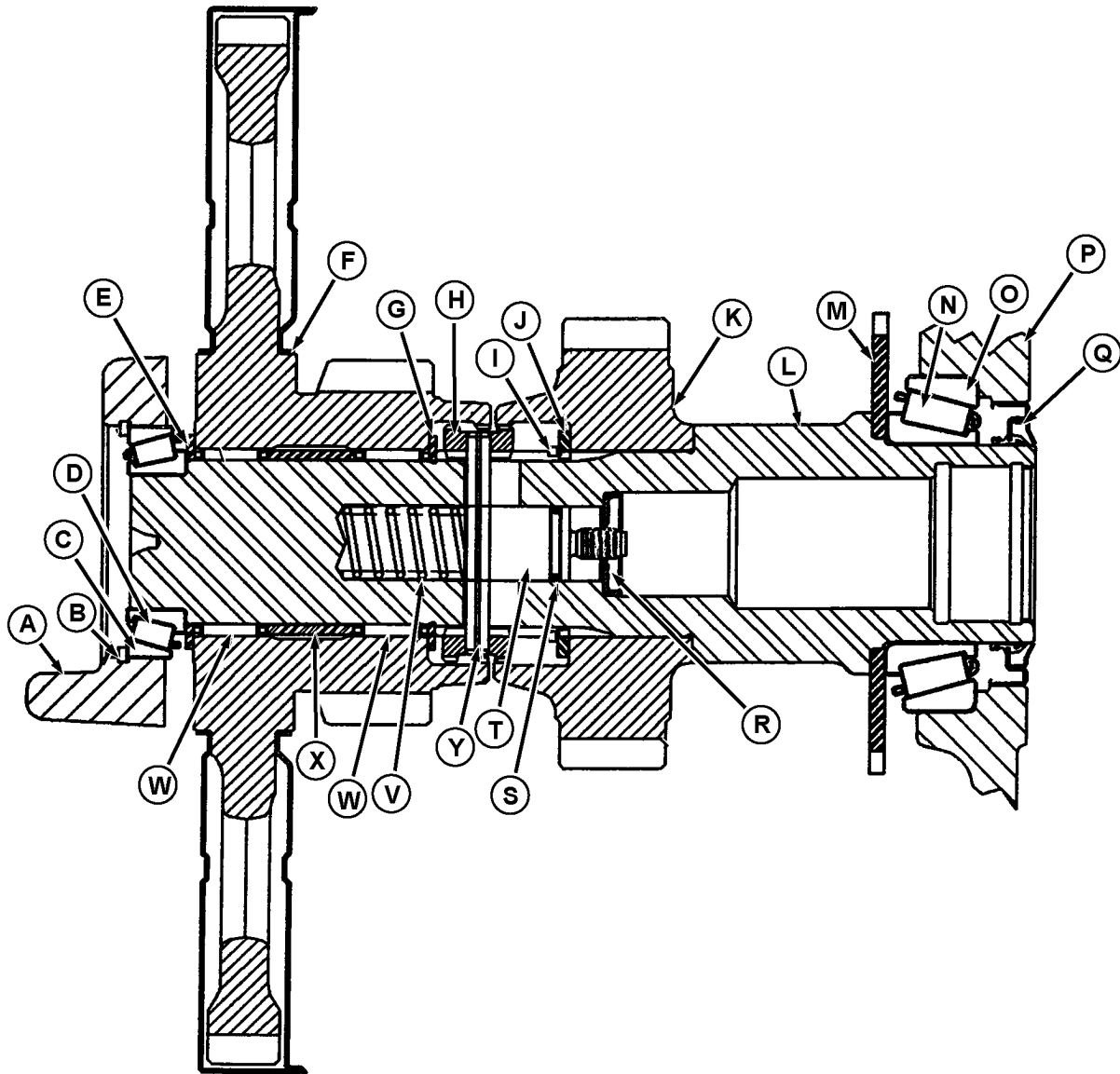


RW21683A -JUN-10DEC98

Continua na próxima página

AG,OURX078,525 -54-02FEB00-6/8

Vista em Corte da TDP e do Eixo de Saída



A—Suporte do rolamento
 B—Anel elástico
 C—Capa do rolamento
 D—Cone do rolamento
 E—Arruela de encosto
 F—Engrenagem de saída de 1000 rpm

G—Arruela de encosto
 H—Colar do câmbio
 I—Anel elástico
 J—Arruela de encosto
 K—Engrenagem de saída de 500 rpm
 L—Eixo impulsor de saída

M—Disco do indicador de rotações
 N—Cone do rolamento
 O—Capa do rolamento
 P—Carcaça da TDP
 Q—Retentor de óleo
 R—Tampão acoplado

S—Anel "O"
 T—Êmbolo
 U—Pino com mola
 V—Mola de retorno
 W—Rolamento de agulhas (2)
 X—Espaçador do rolamento

RW21700A —UN-10DEC98

56
30
19

Especificações

Item	Medida	Especificação
Parafusos do volante ao garfo do amortecedor de torção	Torque	66 N•m (48 lb-ft)
Parafusos da linha de comando ao garfo da transmissão	Torque	70 N•m (52 lb-ft)
Parafusos da linha de comando ao garfo do amortecedor de torção	Torque	66 N•m (48 lb-ft)

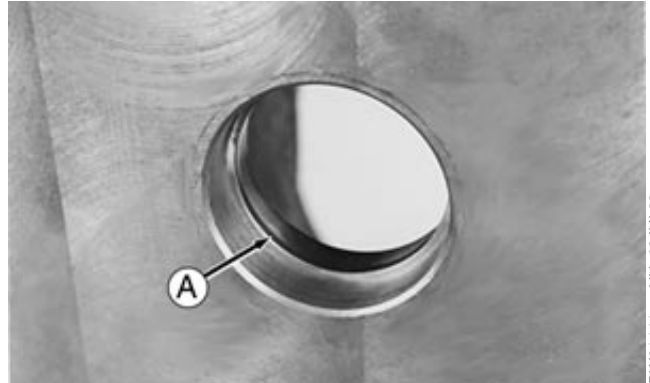
LT04177,000002F -54-16APR01-1/1

Montagem da Engrenagem de Acionamento da Bomba

IMPORTANTE: A capa e o cone do rolamento são considerados um par casado e devem ser montados juntos.

Instale o anel espaçador (A) e as capas dos rolamentos na caixa do diferencial.

A—Anel elástico



RW21441 -UN-02JUL92

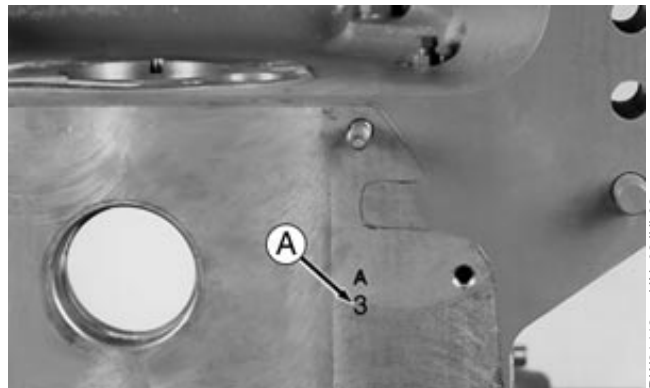
AG,OURX078,561 -54-02FEB00-1/5

Observar o número gravado (A) no lado esquerdo superior da caixa do diferencial.

NOTA: O número gravado é uma referência para determinar os calços a serem montados no eixo do pinhão.

Se não há número gravado, usar 0,71 mm.

Quando se consulta as especificações de calços das engrenagens de acionamento da bomba, o número gravado proporciona a espessura do conjunto de calços a utilizar para ajustar a ponta cônica do eixo da engrenagem de acionamento da bomba.



RW21442 -UN-02JUL92

A—Número gravado

56
40
7

Tabela de calços para a engrenagem de acionamento

Número na carcaça	Conjunto de calços
1	0.46 mm
2	0.56 mm
3	0.64 mm
4	0.71 mm
5	0.79 mm
6	0.86 mm
7	0.94 mm
8	1.02 mm

Continua na próxima página

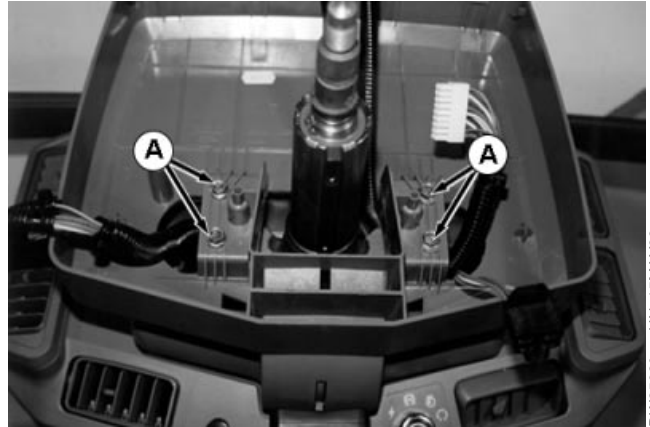
AG,OURX078,561 -54-02FEB00-2/5

Coluna da Direção

Remova os parafusos (A).

Remova a caixa do módulo do display.

A—Parafusos (4)



RW25920 –UN–15MAY98

AG,OUOD010,697 –54–11JAN00–3/4

Remova os quatro parafusos (A).

Retirar o conjunto da caixa da direção.

Monte em ordem inversa.

Apertar a porca do volante de direção:

Especificação

Porca do volante de direção—

Torque 32 N•m

A—Parafusos (4)



RW25921 –UN–15MAY98

AG,OUOD010,697 –54–11JAN00–4/4

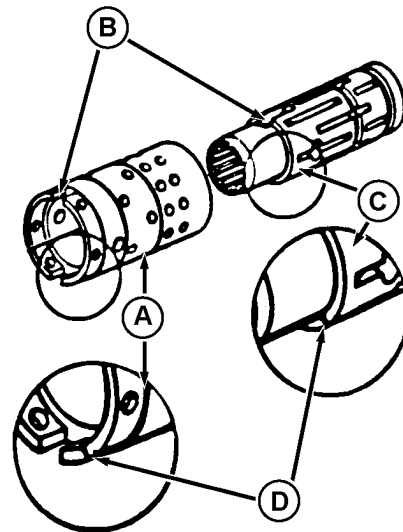
60
05
3

Aplicar óleo hidráulico limpo em todas as peças internas.

Gire o carretel (B) dentro da luva (A) para evitar engripamento.

Gire a luva e o carretel até que as marcas (C) e as marcas de identificação (D) fiquem alinhadas.

- A—Luva
- B—Carretel
- C—Rasgos
- D—Marcas de identificação



AG,OUOD010,704 -54-11JAN00-6/13

RW18384A -UN-30SEP98

Instalar as quatro molas centradoras (A) no conjunto da válvula usando a ferramenta instaladora KML10018-3 (B).

Instalar o pino.

- A—Molas centralizadoras
- B—Instalador de molas KML10018-3



AG,OUOD010,704 -54-11JAN00-7/13

RW18385A -UN-25SEP98

60
10
9

IMPORTANTE: O carretel e o conjunto da luva não devem engripar na carcaça.

Aplicar óleo hidráulico limpo no conjunto da válvula.

Instale o carretel e o conjunto da luva (A) na carcaça, com movimentos de rotação, mantendo o pino transversal em posição horizontal.

- A—Conjunto da luva



Continua na próxima página

AG,OUOD010,704 -54-11JAN00-8/13

RW18379A -UN-25SEP98

Jogo de Peças de Reposição

Sempre que for fazer manutenção na válvula do freio,
é recomendável consultar os kits de reparo disponíveis
no Catálogo de Peças.

AG.OUOD010,714 -54-11JAN00-1/1

60
20
1

IMPORTANTE: Todos dos orifícios devem estar limpos de contaminação. Os componentes esquerdo e direito do freio devem ser instalados em seus lugares originais.

NOTA: Usar as molas da válvula do freio do lado oposto para ajudar a retirar os componentes.

Remova e inspecione as peças (A—K).

Molas dos êmbolos—Especificação

Mola—Comprimento livre..... 21 mm
 Comprimento de teste..... 19,5 mm a 790—974 N

Mola da válvula de alívio—Especificação

Mola—Comprimento livre..... 29 mm
 Comprimento de teste..... 13,6 mm a 26—32 N

Instale novos anéis "O" (B) nos êmbolos (H).

Instale novos anéis quádruplos (G).

IMPORTANTE: Comprimir os anéis exteriores com a mão, certificando-se que os mesmos não tranquem durante a montagem.

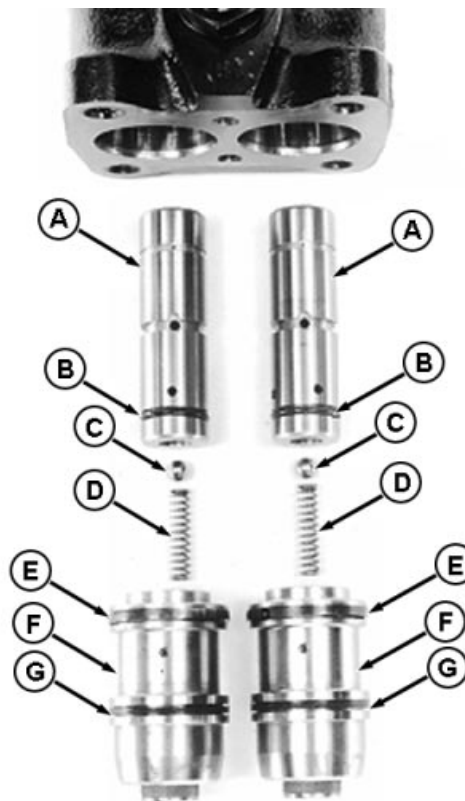
Montar os componentes em posição horizontal para formar um subconjunto e evitar que as esferas (C) e as molas (D) fiquem desalinhasadas.

Instale a tampa, os anéis deslizantes, a tampa limitadora do curso e apertar os parafusos.

Parafusos da tampa limitadora do curso—Especificação

Parafusos—Torque..... 28 N•m
 (20 lb-ft)

- A—Carretéis
- B—Anéis "O"
- C—Esferas
- D—Mola da válvula de alívio
- E—Anéis guia
- F—Êmbolos
- G—Anéis quádruplos
- H—Êmbolos
- I—Anéis elástico
- J—Luvas
- K—Molas dos êmbolos



RW21608A -UN-30JUL98

RW21609A -UN-30JUL98

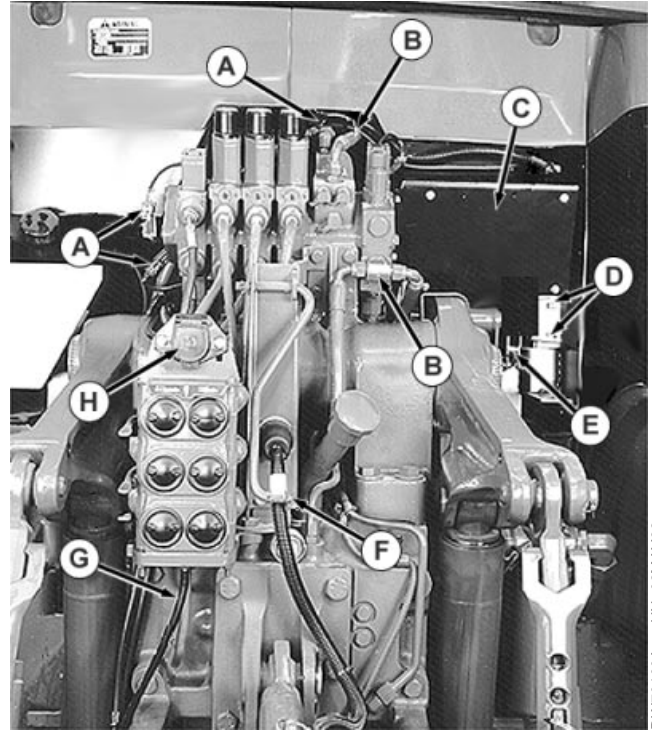
60
20
11

Desconecte os conectores elétricos (A) da válvula de levante.

Desconecte as mangueiras (B) da válvula do levante e da válvula prioritária.

Desconecte as mangueiras de dreno (G).

- A—Conector elétrico
- B—Mangueiras
- C—Não usado
- D—Não usado
- E—Não usado
- F—Não usado
- G—Mangueira de dreno
- H—Não usado



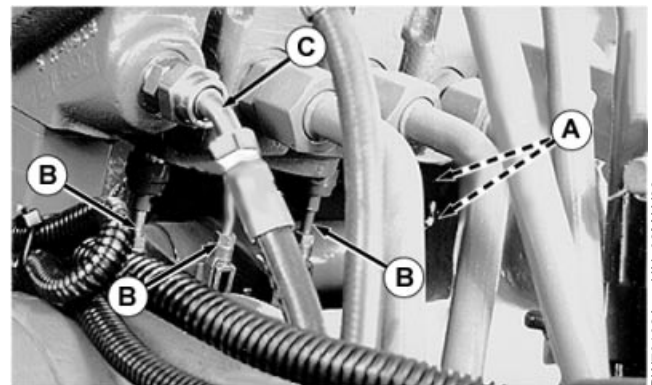
RW70100A -UN-08MAY98

AG,OUOD010,731 -54-11JAN00-2/6

Desconecte as duas mangueiras (A) de baixo da válvula prioritária.

Desconecte os cabos das VCR.

- A—Mangueiras
- B—Cabo das VCR
- C—Mangueiras



RW70102A -UN-08MAY98

Continua na próxima página

AG,OUOD010,731 -54-11JAN00-3/6

70
00
3

Especificações

Item	Medida	Especificação
Parafusos de fixação da unidade de controle		
Parafusos	Torque	8 N•m (70 lb-pol.)
Mola da unidade compensadora		
Mola	Comprimento livre Comprimento de teste	36 mm 30 mm a 548 N
Mola sensora de carga da unidade de controle		
Mola	Comprimento livre Comprimento de teste	25 mm 23,6 mm a 69—84 N
Mola de controle do garfo		
	Comprimento livre Comprimento de teste	54 mm 36 mm a 292—356 N
Sapatas	Espessura mínima	3,23 mm
Tampa dos rolamentos	Torque	22 N•m (194 lb-pol.)
Parafusos que fixam o corpo da válvula à caixa da bomba		
Parafusos	Torque	34 N•m (25 lb-ft)
Parafusos da tampa com rolamentos do prato oscilante		
Parafusos	Torque	22 N•m (194 lb-pol.)
PRÉ CARGA REQUERIDA	Pré carga	0,18 a 0,23 mm

Posicionar a bomba horizontalmente.

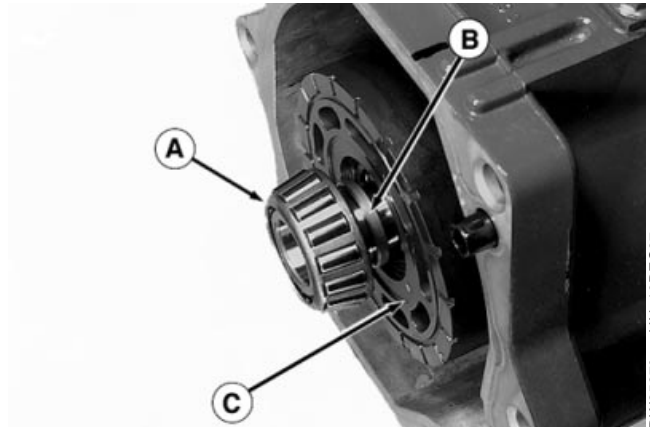
Remova o rolamento do eixo (A).

remova o espaçador do rolamento (B).

NOTA: O conjunto do bloco de cilindros pode ser separado durante a remoção do corpo da bomba.

Cuidadosamene remova o conjunto do bloco de cilindros (C).

- A—Cone do rolamento
- B—Espaçador do rolamento
- C—Bloco de cilindros



RW25870 -UN-13DEC97

AG,OUOD010,742 -54-11JAN00-2/11

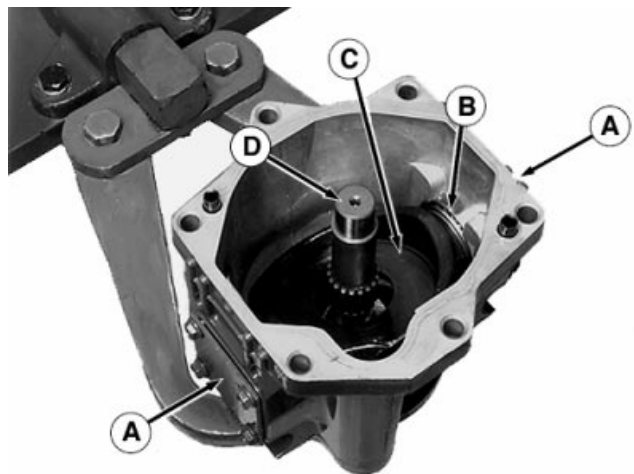
IMPORTANTE: Evite danificar os calços. Eles são necessários para manter a pré carga nos rolamentos.

Remova a tampa dos rolamentos (A), calços, anéis "O", espaçadores, cone e capa de rolamentos nos dois lados da caixa da bomba.

Remova o garfo (C).

Remova o eixo (D) com o rolamento.

- A—Tampa dos rolamentos
- B—Rolamento, pista externa e espaçadores
- C—Garfo
- D—Eixo



RW25871 -UN-13DEC97

AG,OUOD010,742 -54-11JAN00-3/11

70
10
13

Inspecione o garfo (A) para verificar se o desgaste é uniforme.

- A—Garfo



RW25873 -UN-13DEC97

Continua na próxima página

AG,OUOD010,742 -54-11JAN00-4/11

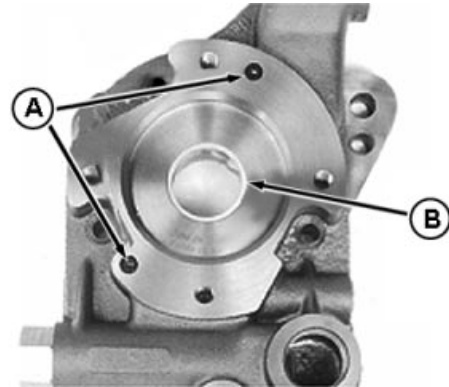
Inspeção da Bomba Hidráulica de Carga

NOTA: As especificações de torque para os parafusos especiais (A) não é crítica.

Remova os parafusos especiais (A) e as arruelas do corpo da bomba de carga.

Substitua a bucha de alinhamento (B).

A—Parafusos (2)
B—Bucha



RW18994A -JUN-28JUL98

AG,OUOD010,745 -54-11JAN00-1/3

Cuidadosamente remova e inspecione a tampa (A).

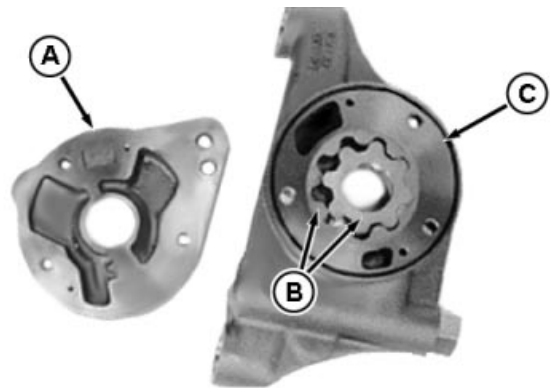
NOTA: As engrenagens não podem ser substituídas.

Inspeccione o conjunto das engrenagens (B).

Instalar uma nova guarnição (C).

Instalar novas arruelas de vedação nos parafusos especiais do corpo da bomba de carga, certificando-se de que a tampa (A) está corretamente alinhada.

A—Tampa
B—Engrenagens
C—Guarnição



RW18995A -JUN-28JUL98

Continua na próxima página

AG,OUOD010,745 -54-11JAN00-2/3

70
10
23

Remoção e Instalação da Válvula do Levante

Desconecte os conectores elétricos (B) do solenóide.

Desconecte a linha (C) do cilindro elevador.

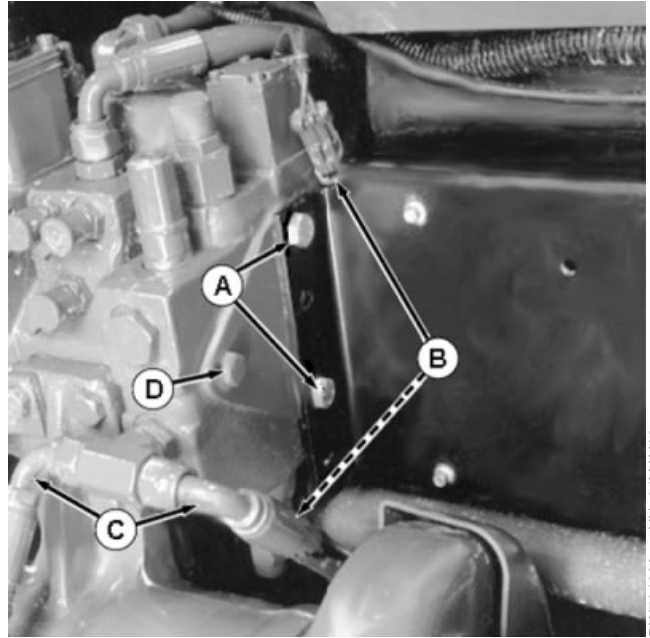
Desconecte os fios e remova os parafusos (A).

Remova os parafusos (D) e cuidadosamente remova a válvula do levante.

IMPORTANTE: Use uma pequena quantidade de vaselina para manter no lugar a válvula de disco e o anel "O" durante a instalação.

Instalar a válvula do levante e aperte os parafusos (A—D) e conecte as linhas do cilindro elevador (C).

Parafusos de montagem da válvula do levante—Especificação
 Parafuso—Torque 50 N•m
 (37 lb-ft)



RW70463A -UN-04MAY98

- A—Parafusos
- B—Conectores elétricos
- C—Linhas do cilindro de levante
- D—Parafuso

AG.OUOD010,751 -54-11JAN00-1/1

Válvulas do Levante e Engate Rápido

Item	Medida	Especificação
Mola e centrador		
Mola	Comprimento livre Comprimento de teste	56 mm 28.5 mm a 136—156 N
Parafuso da mola centradora do carretel		
Parafuso	Torque	11 N•m (98 lb-pol.)
Parafusos do manípulo seletor		
Parafuso	Torque	11 N•m (98 lb-pol.)
Mola centradora traseira		
Mola	Comprimento livre	32 mm
Mola centralizadora frontal		
Mola	Comprimento livre	44 mm
Receptáculo da VCR	Torque	28 N•m (20 lb-ft)

70
20
3

LT04177,0000042 -54-03MAY01-2/2

Remover o conjunto do êmbolo limitador da válvula de controle. Usar uma ferramenta de anel "O" para ter acesso ao conjunto do limitador através do orifício oblongo (A) e o furo (B).

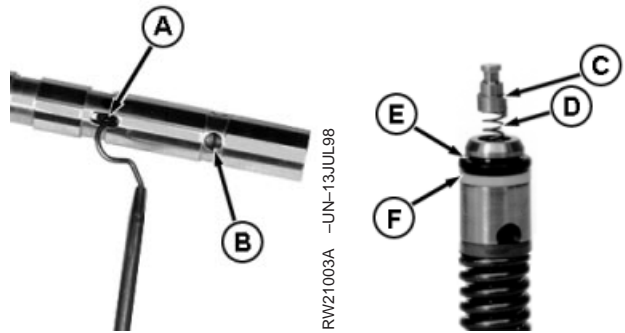
Revisar o assento (C) e a mola (D).

Especificação

MOLA NOVA—Comprimento livre 13mm aprox.
Comprimento de prova..... 9 mm com 3,2 a 4 N

Montar as peças (E) e (F).

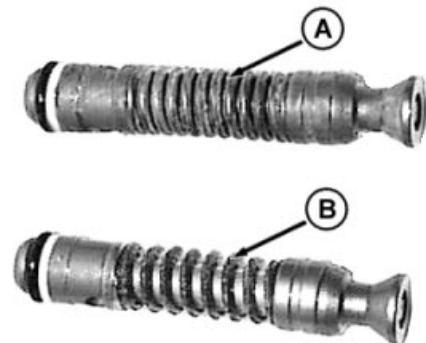
- A—Furo alongado
- B—Furo
- C—Assento da mola
- D—Mola
- E—Anel "O"
- F—Anel de apoio



AG,OUOD010,771 -54-11JAN00-3/11

Identificação do conjunto do êmbolo limitador:

- A—Acionamento com varetas articuladas¹
- B—Acionamento com cabos¹



¹Se repara como um conjunto

Continua na próxima página

AG,OUOD010,771 -54-11JAN00-4/11

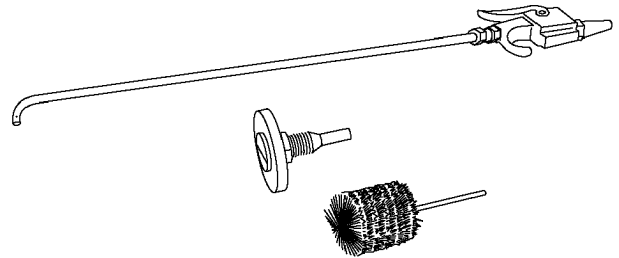
Ferramentas Especiais

NOTA: Pedir as ferramentas conforme catálogo de ferramentas especiais FECQ31983 para o Departamento de Peças da John Deere.

LT04177,0000043 -54-04MAY01-1/4

Kit de reparação do cilindro. JT07325

Restauração do cilindro



RW25676 -UN-30APR97

LT04177,0000043 -54-04MAY01-2/4

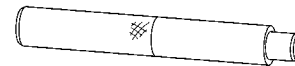
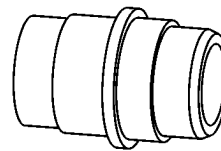
Instalador de buchas JDG1201

Instalação de buchas no eixo oscilante

Cabo da ferramenta. JDG537¹

Instalação de buchas e vedações

RW25902 -UN-24MAR98



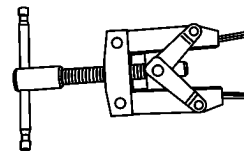
¹FERRAMENTA RECOMENDADA

LT04177,0000043 -54-04MAY01-3/4

Ferramenta expansora do anel elástico JDG983

Remoção e instalação do anel elástico no braço do eixo oscilante.

RW25936 -UN-03APR98



LT04177,0000043 -54-04MAY01-4/4

70
25
1

Reparação do Braço de Tração (Levante)

Extrair o pino elástico (A).

Remover o extremo do braço de tração (B).

Remover os parafuso (C) e a mola (D).

Remover o botão (E) e a arruela (F) usando uma alavanca.

Remova o pino elástico (G) usando um alicate conforme ilustra a figura.

Cortar os pinos elástico (H) usando oxi corte para remover a placa de bloqueio (I).

Substitua a placa de bloqueio e todos os pinos elásticos por peças novas.

NOTA: Certifique-se de que a placa de bloqueio está instalada corretamente como ilustrado.

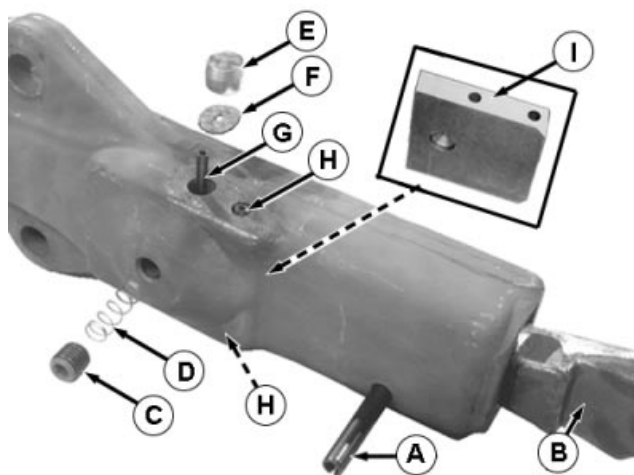
Instale uma nova placa de bloqueio no braço de tração.

Instale os pinos elástico (G) e (H) nivelado com a superfície nos furos da placa de bloqueio.

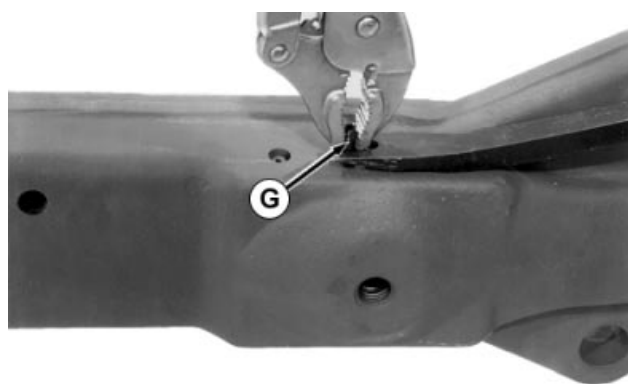
Instale a arruela (F) e o botão (E) no braço de tração.

Instale a mola (D) e os parafusos de retenção (C).

Instale o extremo do braço de tração (B) e introduza sob pressão o pino da mola (A).



RW25927 -UN-04MAY98



RW25928 -UN-18MAY98

- A—Pino elástico
- B—Extremidade do braço
- C—Parafuso
- D—Mola
- E—Botão
- F—Arruela
- G—Pino elástico
- H—Pino elástico
- I—Placa de bloqueio

Seção 90

Posto do Operador

Conteúdo

	Página		Página
Grupo 00—Remoção e Instalação de Componentes			
Especificações90-00-1	Verificação da Folga do Cubo da	
Remoção da Cabine90-00-1	Embreagem90-10-15
Instalação da Cabine90-00-4	Inspeção do Coletor do Compressor90-10-16
		Inspeção da Válvula Derivadora Térmica do	
		Compressor90-10-17
Grupo 05—Calefação, Ventilação e Ar			
 Condicionado (HVAC)			
Remoção do Núcleo do		Remoção e Instalação da Válvula de Alívio	
Evaporador-Aquecedor90-05-1	do Compressor90-10-18
Instalação do Núcleo do		Substituição do Secador90-10-19
Evaporador/Calefator90-05-2	Teste de Fugas do Condensador90-10-20
Remoção, Instalação e Ajuste do Cabo de		Teste de Fugas do Evaporador90-10-22
Controle de Temperatura90-05-3	Remoção e Instalação da Válvula de	
Remoção da Válvula de Controle do		Expansão90-10-23
Calefator90-05-4	Purgar o Sistema de Ar Condicionado90-10-24
Teste de Fuga da Válvula de Controle do		Insformação Sobre Óleo Refrigerante90-10-24
Calefator90-05-4	Verificação da Carga de Óleo do	
Instalação da Válvula de Controle do		Compressor90-10-25
Calefator90-05-5	Determinação Correta da Carga do Óleo	
Remoção, Instalação e Ajuste do Cabo de		Refrigerante90-10-26
Controle do Fluxo de Ar90-05-6	Adição de Óleo no Sistema de Ar	
Remoção e Instalação das Saidas de Ar90-05-7	Condicionado90-10-27
Remoção e Instalação do Coletor de		Carga do Sistema de Ar Condicionado90-10-28
Admissão de Ar90-05-9		
Grupo 10—Sistema de Ar Condicionado			
Ferramentas Especiais90-10-1	Grupo 20—Assento	
Especificações90-10-2	Ferramentas Especiais90-20-1
Torque de Aperto de Mangueiras e		Outros Materiais90-20-1
Conexões com Anel “O”90-10-3	Remoção do Assento com Suspensão	
Normas de Segurança90-10-3	Mecânica90-20-1
Manejo do Refrigerante90-10-4	Conjunto do Assento com Suspensão	
Em Caso de Emergência90-10-4	Mecânica90-20-2
Equipamento de Segurança90-10-4	Instalação do Conjunto da Suspensão	
Armazenamento dos Recipientes de		Mecânica90-20-3
Refrigerante90-10-5	Remoção do Assento de Suspensão a Ar90-20-4
Refrigerante R134a90-10-5	Remoção do Assento da Suspensão90-20-5
Importante90-10-6	Remoção da Placa Giratória90-20-5
Diagrama do Sistema de Ar Condicionado90-10-7	Desmontagem, Inspeção e Montagem da	
Adaptadores Para o Sistema de Ar		Suspensão Pneumática do Assento90-20-6
Condicionado—Tabela de Referência90-10-8	Instalação do Assento e da Suspensão	
Remoção e Instalação do Compressor90-10-9	Pneumática90-20-8
Teste de Eficiência Volumétrica90-10-10		
Teste de Fugas Nas Vedações do Eixo90-10-12	Grupo 25—Cabine	
Desmontagem e Montagem da Embreagem		Reparação do Trinco da Cabine90-25-1
do Compressor90-10-14	Ajuste da Porta da Cabine—Passo 190-25-2
		Ajuste da Porta da Cabine—Passo 290-25-3
		Ajuste da Porta da Cabine—Passo 390-25-4

Continua na próxima página

Instalação da Válvula de Controle do Calefator

1. Inspeccione as mangueiras do calefator e substitua se necessário.
2. Instale a válvula de controle do calefator e conectar em seu cabo de controle. Aperte todas as conexões das mangueiras.
3. Adicionar refrigerante ao radiador. Dar partida ao motor e fazer funcionar o calefator para verificar se há fugas.
4. Ajuste a válvula de controle do calefator para que funcione corretamente. (Ver Ajuste da Válvula de Controle do Calefator, neste grupo).
5. Instale a tampa do piso da cabine e o tapete.

AG,OUOD004,567 -54-01FEB00-1/1

Armazenamento dos Recipientes de Refrigerante



CUIDADO: Os recipientes de refrigerante são de baixa pressão. Esta pressão aumenta consideravelmente quando aumenta a temperatura do recipiente, o que se supõe que é um alto risco utilizar recipientes de parede fina. Está terminantemente proibido expor os recipientes de refrigerante a uma temperatura que supere os 52°C. Nunca se deve armazenar os recipientes sob pressão em um lugar onde exista calor, nem se deve expor os mesmos a raios solares. Não abrir com força nem danificar os recipientes sob pressão.

AG,LT04177,855 -54-13JAN99-1/1

Refrigerante R134a

IMPORTANTE: O sistema de ar-condicionado funciona com o refrigerante R134a (tetrafluoretano). Esta substância já não contém átomos de cloro e não afeta o ozônio contido na atmosfera. O refrigerante não deve escapar para o ar; deve ser recuperado por meio de um equipamento especial que permite a reciclagem. O refrigerante armazenado no aparato de armazenagem pode se utilizar de novo em qualquer momento. Este dispositivo de reciclagem utilizado deve estar adaptado para o refrigerante R134a. O ponto de

ebulição do R134a é -26,5°C e o ponto de congelamento de -101°C. Antes de substituir um componente, verificar sempre se é compatível com o refrigerante utilizado. Assegurar que se utiliza o óleo refrigerante apropriado. Os equipamentos que funcionam com refrigerante R12 se lubrifica com óleo mineral que não é compatível com os feitos para a utilização de refrigerante R134a. Estes últimos se utiliza óleo PAG que tem grande afinidade com o refrigerante assegurando, desta maneira, uma boa lubrificação em todo o circuito.

AG,LT04177,856 -54-13JAN99-1/1

90
10
5

Especificação

Parafuso do cubo da embreagem—Torque..... 14 N•m
(120 lb-pol.)

AG,OUOD004,583 -54-01FEB00-2/2

Verificação da Folga do Cubo da Embreagem

NOTA: A bobina da embreagem NÃO é sensível a polaridade.

Verifique a folga da polia para o cubo usando um relógio comparador. Montar o medidor na polia conforme ilustrado e conecte dois fios do compressor à uma bateria de 12 volts.

Gire a polia e verifique a folga em três pontos. Adicione ou remova calços para obter a folga correta.

Aperte o parafuso do eixo após obter a folga correta.

Especificação

Cubo para a polia—Folga..... 0,35—0,65 mm
Parafuso do eixo da embreagem—Torque..... 14 N•m
(120 lb-pol.)



RW21159 -UN-24JUN92

AG,OUOD004,584 -54-01FEB00-1/1

Verificação da Carga de Óleo do Compressor

1. Remova o compressor. (Ver Remoção do Compressor, neste grupo).



CUIDADO: Ter extremo cuidado ao manipular o óleo PAG, usar luvas de proteção e óculos de segurança, em todo o momento. Lavar imediatamente com água e sabão se o óleo entrou em contato com a pele.

NÃO derramar o óleo R134a do compressor sobre acrílicos ou plástico ABS. O óleo deteriora estes materiais rapidamente.

2. Retirar as tampas do coletor e drenar o óleo. Anotar a quantidade.

NOTA: Guardar o óleo se o compressor é novo.

3. Se foi drenado mais de 6 ml de óleo e seu aspecto é normal ou se foi substituído, ver como determinar a carga correta de óleo, neste grupo.

4. Se foi drenado menos de 6 ml ou se o óleo parece muito escuro, fazer o seguinte:

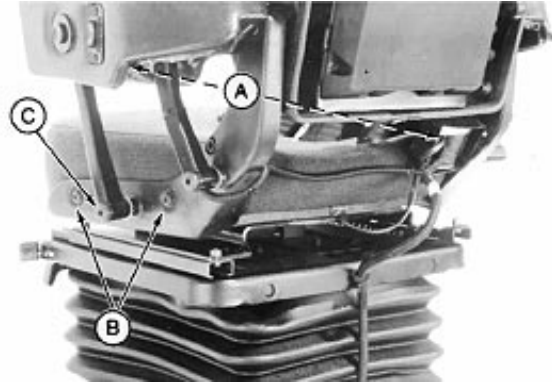
- Efetuar uma prova de eficiência volumétrica no compressor para determinar se é necessário proceder a reparação ou troca.
- Remover e limpar a válvula de expansão, mas, não desmontar a válvula.
- Remover e substituir o secador. (Ver Substituição do Secador, neste grupo).
- Instalar um novo secador.
- Instalar a quantidade de óleo necessária. (Ver Determinação da Carga Correta de Óleo, neste grupo).
- Conecte todos os componentes.
- Purgue, evacue e carregue o sistema. (Ver Purga, Evacuação e Carga no Sistema de Ar Condicionado, neste grupo).

AG,OUOD004,598 -54-01FEB00-1/1

Remoção do Assento da Suspensão

1. Desconecte os dois conectores elétricos (A) e corte as tiras de amarração.
2. Remova os parafusos (B) e (C) de cada lado da base do assento e a placa giratória.

A—Conectores
B—Parafusos
C—Parafusos



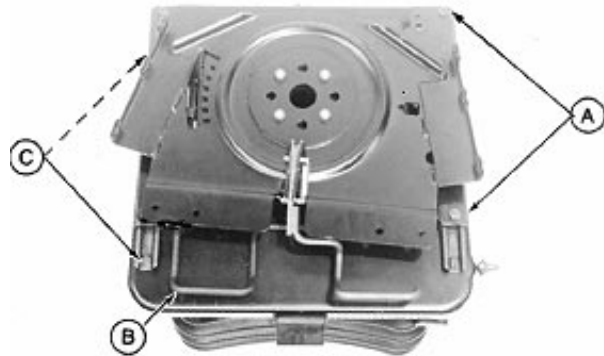
RW21179 -UN-22JUL92

AG,OUOD004,609 -54-01FEB00-1/1

Remoção da Placa Giratória

1. Remova os dois parafusos (A) que unem a placa giratória ao lado esquerdo do trilho, e os dois parafusos (C) que fixam o trilho ao lado direito da placa amortecedora lateral.
2. Retire a alavanca (B) para cima e deslizar a placa giratória para direita e levantá-la.

A—Parafusos
B—Alavanca
C—Parafusos



RW21180 -UN-22JUL92

AG,OUOD004,610 -54-01FEB00-1/1

Conteúdo

Página

Grupo 05—Ferramentas Confeccionadas

Ferramentas de Confeção Própria	99-05-1
DFRW4—Ferramenta para o Cubo de Roda	99-05-2
DFRW20—Suporte do Compressor	99-05-3
DFRW29—Adaptador da Caixa dos Redutores Finais	99-05-4
DFRW30—Ferramenta de Levante da Ponte (Eixo)	99-05-5
DFRW60 - DFRW61 - DFRW62—Extensão de Chicote	99-05-6
DFRW63 - DFRW64 - DFRW65 - DFRW66 - DFRW81—Chicote de Derivação	99-05-8
DFRW70—Ferramenta de Fixação	99-05-10
DFRW77—Plataforma de Acesso Traseiro do Trator	99-05-11
DFRW78—Bandeja de Suporte do Assento	99-05-12
DFRW79—Ferramenta para Fixar Êmbolos	99-05-13
DFRW87—Placa Adaptadora do Engate Extensível	99-05-14
DFRW108—Ferramenta Para Porca da Vareta de Estacionamento	99-05-15
DFRW132—Ferramenta Para Folga Axial da Engrenagem Cônica Lateral do Diferencial	99-05-16

B2 and B3=RE12364 3-Tipo WEATHER PACK™ torre (com vedação) com três terminais R78061

Também necessita:

- Nove vedações. R78063
- Três pedaços de 200 mm (8 pol.) de comprimento (bitola 14) de cores diferentes
- Três pedaços de 150 mm (6 pol.) de comprimento (bitola 14) com cores correspondente aos fios de 200 mm (8 pol).
- Três conectores AR67855

Chicote com derivação DFRW65 (B)

B1=R78054 3-Tipo WEATHER PACK™ composto por três terminais R78061

B2=RE12364 3-Tipo WEATHER PACK™ torre (com vedação) com três terminais R78060

B3=RE12364 3-Tipo WEATHER PACK™ torre (com vedação) com três terminais R78061

Também necessita:

- Três pedaços de fio de 200 mm (8 pol.) de comprimento (bitola 14) de cores diferentes
- Três pedaços de fio de 150 mm (6 pol.) de comprimento (bitola 14) com cores correspondente aos fios de 200 mm (8 pol).
- Três conectores AR67855

Chicote com derivação DFRW66 (C)

C1=R78053 2-Tipo WEATHER PACK™ composto por dois terminais R78061

C2=RE12331 2-Tipo WEATHER PACK™ torre (com vedação) com dois terminais R78060

C3=RE12331 2-Tipo WEATHER PACK™ torre (com vedação) com dois terminais R78061

Também necessita:

- Dois pedaços de 200 mm (8 pol.) de comprimento (bitola 14) de cores diferentes
- Dois pedaços de 150 mm (6 pol.) de comprimento (bitola 14) com cores correspondentes aos fios de 200 mm (8 pol).
- Dois conectores AR67855

Chicote com derivação DFRW81 (C)

A1=R78053 2-Tipo WEATHER PACK™ composto por dois terminais R78060

A2=RE12363 2-Tipo WEATHER PACK™ torre (com vedação) com dois terminais R78061

A3=RE12363 2-Tipo WEATHER PACK™ torre (com vedação) com dois terminais

Também necessita:

- Seis vedações Six R78063
- Dois pedaços de 200 mm (8 pol.) de comprimento (bitola 14) de cores diferentes
- Dois pedaços de 150 mm (6 pol.) de comprimento (bitola 14) com cores correspondentes aos fios de 200 mm (8 pol).
- Dois conectores AR67855

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

- Thank you very much for reading the preview of the manual.
- You can download the complete manual from: www.heydownloads.com by clicking the link below



- Please note: If there is no response to CLICKING the link, please download this PDF first and then click on it.

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL