



Manual de serviço

Faixa do número de série

GTH-636

a partir de GTH0606A-8418

GTH-644

a partir de GTH0606A-8418
a partir de GTH0606B-6271

GTH-842

a partir de GTH0806A-8418
a partir de GTH0806B-6958

GTH-844

a partir de GTH0806A-8418
a partir de GTH0806B-6956

GTH-1048

a partir de GTH1006A-8418 a
GTH1007A-11442

GTH-1056

a partir de GTH1006A-8418 a
GTH-1007A-11442

Part No. 97487PB

Rev D

June 2007

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

- Thank you very much for reading the preview of the manual.
- You can download the complete manual from: www.heydownloads.com by clicking the link below



- Please note: If there is no response to CLICKING the link, please download this PDF first and then click on it.

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

Seção 4	Rev.	Procedimentos de reparo, continuação	
	7-6	Componentes do distribuidor do bloco de controle	4 - 53
	7-7	Componentes dos distribuidores da inclinação do garfo	4 - 54
	7-8	Componentes do distribuidor do bloqueio traseiro	4 - 55
	7-9	Componentes do distribuidor do freio de estacionamento	4 - 56
	7-10	Componentes do distribuidor do bloqueio do diferencial (opcional no GTH-636 e GTH-644)	4 - 57
	7-11	Componentes do distribuidor de oscilação	4 - 58
	7-12	Componentes do distribuidor da rotação do garfo (opcional)	4 - 59
	7-13	Componentes do distribuidor de oscilação direcional	4 - 60
	7-14	Componentes do distribuidor do estabilizador - GTH-1048 e GTH-1056	4 - 61
	7-15	Componentes do distribuidor da válvula de segurança do controlador (bloqueio de queda) - GTH-636, GTH-1048 e GTH-1056	4 - 62
	7-16	Componentes do distribuidor dos cilindros de elevação e de extensão da lança	4 - 63
	7-17	Componentes do distribuidor do cilindro de nível do garfo	4 - 64
	7-18	Componentes do distribuidor do cilindro de rotação do garfo (opcional)	4 - 65
	7-19	Componentes do distribuidor de limitação de curso da bomba	4 - 66
	7-20	Componentes do distribuidor da válvula de segurança do cilindro de extensão - GTH-636, GTH-1048 e GTH-1056	4 - 67
	7-21	Componentes do distribuidor do bloqueio de oscilação ativado pela lança	4 - 68
	7-22	Ajustes da válvula - Distribuidor do bloco de controle	4 - 69
	7-23	Ajustes da válvula - Distribuidor do limitador de inclinação	4 - 71
	7-24	Bobinas da válvula	4 - 72
	D	Componentes do eixo	
	8-1	Eixos	4 - 73
	A	Estabilizadores	
	9-1	Estabilizadores	4 - 76

REV. D

ESPECIFICAÇÕES

Motor John Deere 4045TF270

GTH-636, GTH-644, GTH-842 e GTH-844

Cilindrada	4,5 litros
Número de cilindros	4
Diâmetro e curso	106 x 127 mm
Potência	99 a 2.500 rpm 73,8 kW a 2.500 rpm
Sequência de ignição	1 - 3 - 4 - 2
Baixa rotação	900 rpm
Frequência	180 Hz
Alta rotação	2.600 rpm
Frequência	520 Hz
Taxa de compressão	17:1
Folga de válvulas, a frio	
Entrada, faixa permitida	0,31 a 0,38 mm
Exaustão, faixa permitida	0,41 a 0,48 mm
Entrada, ajuste recomendando	0,36 mm
Exaustão, ajuste recomendando	0,46 mm

Sistema de lubrificação

Pressão do óleo (na velocidade nominal com carga completa)	3,4 ±1 bar
Capacidade de óleo (filtro incluso)	13,2 litros

Requisitos de viscosidade do óleo

As unidades são fornecidas com óleo para amaciamento do motor John Deere. Durante o período de amaciamento, adicione o óleo para amaciamento de motor John Deere conforme necessário para manter o nível de óleo especificado. Temperaturas de operação extremas podem exigir o uso de óleos de motor alternativos. Para obter mais informações sobre os requisitos de óleo, consulte o Manual de operação do motor da máquina.

Sistema de injeção

Marca da bomba injetora	Stanadyne
Pressão de pico de injeção	690 bar

Exigências de combustível

Para obter mais informações sobre os requisitos de combustível, consulte o Manual de operação do motor da máquina.

Fluido refrigerante do motor

Capacidade	9,8 litros
------------	------------

Alternador

Saída	95 A, 14 V CC
-------	---------------

Bateria

Tipo	12 V CC
Grupo	C31
Quantidade	1
Corrente de partida a frio a -18 °C	1.000 A
Capacidade reserva em taxa de 25 A	200 minutos

A melhoria contínua de nossos produtos é uma política da Genie. As especificações dos produtos estão sujeitas a alterações sem prévio aviso.

Procedimentos programados de manutenção



Observe e siga estas instruções:

- ☑ As inspeções de manutenção devem ser executadas por uma pessoa treinada e qualificada para a manutenção desta máquina.
- ☑ As inspeções programadas de manutenção devem ser diárias, trimestrais, semestrais, anuais e a cada dois anos, como especificado no *Relatório de inspeções de manutenção*.

⚠ ADVERTÊNCIA A não observância de cada procedimento, da forma como foi apresentado e programado, pode resultar em morte e acidentes pessoais graves ou danos substanciais.

- ☑ Identifique e retire de serviço imediatamente uma máquina danificada ou que não esteja funcionando corretamente.
- ☑ Elimine todos os defeitos e problemas da máquina antes de voltar a usá-la.
- ☑ Utilize somente peças sobressalentes aprovadas pela Genie.
- ☑ As máquinas que estiveram paradas por um período superior a 3 meses devem ser submetidas à inspeção trimestral.
- ☑ Salvo especificações em contrário, execute cada procedimento de manutenção com a máquina nas seguintes condições:
 - máquina estacionada em uma superfície plana e nivelada;
 - lança na posição retraída;
 - chave de comando na posição desl. e sem a chave;
 - rodas com calços.

Informações sobre esta seção

Esta seção contém procedimentos detalhados relativos a cada inspeção programada de manutenção.

Cada procedimento tem uma descrição, avisos sobre segurança e instruções passo a passo.

Legenda dos símbolos



Símbolo de alerta de segurança: utilizado para alertar sobre possíveis riscos de acidentes pessoais. Obedeça a todas as mensagens de segurança que acompanham este símbolo para evitar possíveis acidentes pessoais ou morte.

⚠ PERIGO

Indica uma situação de risco iminente que, se não for evitada, resultará em acidentes pessoais graves ou morte.

⚠ ADVERTÊNCIA

Indica uma situação de risco potencial que, se não for evitada, poderá resultar em acidentes pessoais graves ou morte.

⚠ CUIDADO

Indica uma situação de possível risco que, se não for evitada, poderá resultar em acidentes pessoais pequenos ou moderados.

○ OBSERVAÇÃO

Indica uma situação de possível risco que, se não for evitada, poderá resultar em danos patrimoniais.

- Indica que um determinado resultado é esperado após a execução de uma série de etapas.
- ✗ Indica que um resultado incorreto ocorreu após a execução de uma série de etapas.

REV. C

PROCEDIMENTOS DA LISTA DE VERIFICAÇÃO A

A-5 Execute a manutenção no motor - modelos John Deere e Perkins



Observação: as especificações do motor exigem que este procedimento seja executado a cada 8 horas ou diariamente, o que ocorrer primeiro.

Procedimentos necessários de manutenção e mais informações sobre o motor estão disponíveis no *Manual do operador John Deere 4045T270* (Núm. de peça John Deere: OMRG25204) OU no *Manual do operador John Deere 4045T275* (Núm. de peça John Deere: OMRG33324) OU no *Manual de operação e manutenção Perkins 1104* (Núm. de peça Perkins: SEBU7833-01).

Manual do operador John Deere 4045T270
Núm. de peça Genie 97492

Manual do operador John Deere 4045T275
Núm. de peça Genie 108444

Manual de operação e manutenção Perkins 1104
Núm. de peça Genie 117765

A-6 Execute a manutenção na transmissão



Observação: as especificações da transmissão exigem que este procedimento seja executado a cada 8 horas ou diariamente, o que ocorrer primeiro.

GTH-636, GTH-644, GTH-842 e GTH-844:

Procedimentos necessários de manutenção e mais informações sobre a transmissão estão disponíveis no *Manual de manutenção Dana T12000* (Núm. de peça Dana: 0109).

Manual de manutenção Dana T12000
Núm. de peça Genie 97489

GTH-1048 e GTH-1056:

Procedimentos necessários de manutenção e mais informações sobre a transmissão estão disponíveis no *Manual de manutenção Dana T20000* (Núm. de peça Dana: 0202).

Manual de manutenção Dana T20000
Núm. de peça Genie 115025

REV. B

PROCEDIMENTOS DA LISTA DE VERIFICAÇÃO B

B-7 Inspeção os sistemas de ventilação das tampas do tanque de combustível e de óleo hidráulico



Observação: a Genie exige que este procedimento seja executado a cada 250 horas ou trimestralmente, o que ocorrer primeiro. Execute este procedimento com mais frequência se o ambiente tiver muita poeira.

Tampas de combustível e do tanque de óleo hidráulico com o respiro livre de obstruções são fundamentais para o bom desempenho e aumento da vida útil da máquina. Uma tampa do tanque suja ou entupida pode fazer com que a máquina tenha um mau desempenho e, se usada continuamente, pode provocar danos nos componentes. Em condições de extrema sujeira, as tampas podem precisar ser inspecionadas com mais frequência.

PERIGO Risco de explosão e de incêndio. Os combustíveis do motor são inflamáveis. Execute este procedimento em uma área aberta e bem ventilada, longe de aquecedores, faíscas, chamas e cigarros acesos. Tenha sempre um extintor de incêndio aprovado em local de fácil acesso.

Observação: execute este procedimento com o motor desligado.

- 1 Retire a tampa do tanque de combustível.
- 2 Verifique se a ventilação é adequada.
- ☉ Resultado: o ar passa pela tampa do tanque de combustível. Vá para a etapa 4.
- ☒ Resultado: se o ar não passar, limpe ou substitua a tampa. Vá para a etapa 3.

Observação: durante a verificação da ventilação positiva na tampa do tanque, o ar deve passar livremente pela tampa.

- 3 Lave com cuidado o sistema de ventilação da tampa usando um solvente suave. Seque usando ar comprimido com baixa pressão. Repita este procedimento a partir da etapa 2.
- 4 Instale a tampa do tanque de combustível no tanque.
- 5 Remova a tampa do respiro do tanque de óleo hidráulico.
- 6 Verifique se a ventilação é adequada.
- ☉ Resultado: o ar passa pela tampa do tanque de combustível. Vá para a etapa 8.
- ☒ Resultado: se o ar não passar, limpe ou substitua a tampa. Vá para a etapa 7.

Observação: durante a verificação da ventilação positiva na tampa do tanque, o ar deve passar livremente pela tampa.

- 7 Lave com cuidado o sistema de ventilação da tampa usando um solvente suave. Seque usando ar comprimido com baixa pressão. Repita este procedimento a partir da etapa 6.
- 8 Instale a tampa do respiro no tanque de óleo hidráulico.

REV. B

PROCEDIMENTOS DA LISTA DE VERIFICAÇÃO D

D-3

Substitua o elemento do filtro de retorno do tanque de óleo hidráulico



Observação: as especificações da Genie exigem que este procedimento seja executado a cada 1.000 horas ou anualmente, o que ocorrer primeiro.

A troca do elemento do filtro de retorno de óleo hidráulico é fundamental para um bom desempenho e maior vida útil da máquina. Um elemento do filtro sujo ou entupido pode fazer com que a máquina tenha um mau desempenho e, se usado continuamente, pode provocar danos nos componentes. Em condições de extrema sujeira, o elemento do filtro pode precisar ser trocado com mais frequência.

⚠ CUIDADO Risco de acidentes pessoais. Cuidado com óleo quente. O contato com óleo quente pode resultar em graves queimaduras.

Observação: execute este procedimento com o motor desligado.

- 1 Dê partida no motor. Retraia a lança e abaixe os garfos até o solo. Desligue o motor.
- 2 Trabalhando no lado traseiro da máquina, libere a pressão no reservatório de óleo soltando a tampa de abastecimento/respiro.
- 3 Solte, mas não remova, os 4 parafusos na parte superior do conjunto do filtro de retorno.

⚠ CUIDADO Risco de acidentes pessoais. A tampa do conjunto do filtro de retorno tem ação de mola. Não remova os parafusos.

- 4 Para remover, empurre a tampa cuidadosamente para baixo e gire no sentido horário.
- 5 Remova a mola da tampa e puxe o elemento do filtro para fora usando a alavanca giratória no elemento.

Observação: antes de instalar um novo elemento de filtro, assegure-se de que os dois anéis de vedação estão nos seus lugares dentro do novo elemento de filtro, e em seguida transfira a válvula de derivação para o novo elemento de filtro.

- 6 Instale o novo elemento de filtro, tampa da mola e tampa, e verifique se o anel de vedação está em seu lugar entre a tampa e o conjunto do filtro de retorno.
- 7 Aperte firmemente os quatro parafusos que mantêm a tampa do conjunto do filtro de combustível no lugar. Não aperte demais.
- 8 Aperte a tampa de abastecimento/respiro.
- 9 Registre as horas em que o elemento de filtro foi substituído e mantenha junto com os registros de manutenção.
- 10 Dê partida no motor.
- 11 Inspecione o conjunto do filtro para ter certeza de que não há nenhum vazamento.
- 12 Limpe todo o resíduo de óleo que tenha respingado no procedimento de instalação.

Procedimentos de reparo



Observe e siga estas instruções:

- Os procedimentos de reparo devem ser executados por uma pessoa treinada e qualificada para fazer reparos nesta máquina.
- Identifique e retire de serviço imediatamente uma máquina danificada ou que não esteja funcionando corretamente.
- Elimine todos os defeitos e problemas da máquina antes de voltar a usá-la.

Antes de iniciar os reparos:

- Leia, entenda e siga as normas de segurança e as instruções de operação no respectivo manual do operador da máquina.
- Verifique se todas as ferramentas e componentes necessários estão à sua disposição e em condições de uso.
- Utilize somente peças sobressalentes aprovadas pela Genie.
- Leia com atenção todos os procedimentos e siga as instruções. Qualquer tentativa de ganhar tempo pode resultar em situações de risco.
- Salvo especificações em contrário, execute cada procedimento de reparo com a máquina nas seguintes condições:
 - máquina estacionada em uma superfície plana e nivelada;
 - lança na posição retraída;
 - chave de comando na posição desl. e sem a chave;
 - rodas com calços.

Informações sobre esta seção

A maioria dos procedimentos desta seção só deve ser executada por um profissional de manutenção treinado em uma oficina devidamente equipada. Escolha o procedimento de reparo apropriado depois de identificar a causa do problema.

Faça as desmontagens necessárias à execução dos reparos. Em seguida, para montar novamente, execute as etapas de desmontagem na ordem inversa.

Legenda dos símbolos



Símbolo de alerta de segurança: utilizado para alertar sobre possíveis riscos de acidentes pessoais. Obedeça a todas as mensagens de segurança que acompanham este símbolo para evitar possíveis acidentes pessoais ou morte.

▲ PERIGO

Indica uma situação de risco iminente que, se não for evitada, resultará em acidentes pessoais graves ou morte.

▲ ADVERTÊNCIA

Indica uma situação de risco potencial que, se não for evitada, poderá resultar em acidentes pessoais graves ou morte.

▲ CUIDADO

Indica uma situação de possível risco que, se não for evitada, poderá resultar em acidentes pessoais pequenos ou moderados.

○ OBSERVAÇÃO

Indica uma situação de possível risco que, se não for evitada, poderá resultar em danos patrimoniais.

- Indica que um determinado resultado é esperado após a execução de uma série de etapas.
- ✘ Indica que um resultado incorreto ocorreu após a execução de uma série de etapas.

REV. C

COMPONENTES DA LANÇA

GTH-1056:

- 1 Remova o cilindro de extensão. Consulte o item 1-4, *Como remover o cilindro de extensão da lança*.
- 2 Remova a lança. Consulte o item 1-2, *Como remover a lança*.
- 3 Remova a tampa de acesso da parte frontal da lança. Remova a braçadeira que prende as mangueiras de nível do garfo ao tubo número 3 da lança.
- 4 Prenda uma correia de elevação de uma ponte rolante na extremidade da haste do cilindro de nível do garfo.
- 5 Eleve o cilindro o suficiente para acessar os distribuidores do cilindro de nível do garfo.
- 6 Identifique, desconecte e tampe as mangueiras do cilindro de nível do garfo dos distribuidores do cilindro. Tampe as conexões. Desça o cilindro.

⚠ ADVERTÊNCIA Risco de acidentes pessoais. O óleo hidráulico pulverizado pode penetrar na pele e queimá-la. Solte as conexões hidráulicas bem devagar para que a pressão do óleo seja aliviada gradualmente. Não deixe que o óleo espirre ou saia em forma de jato.

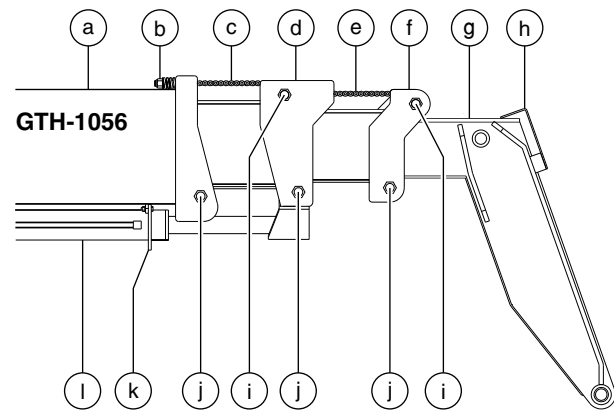
⚠ ADVERTÊNCIA Risco de esmagamento. Ao abaixar, mantenha as mãos longe do cilindro.

📌 OBSERVAÇÃO Risco de danos aos componentes. As mangueiras podem ser danificadas se forem dobradas ou esmagadas.

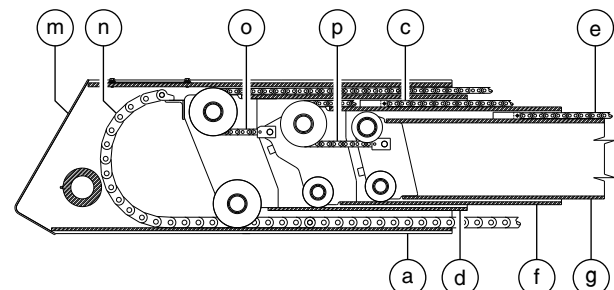
- 7 Prenda uma correia de elevação de uma ponte rolante na extremidade da camisa do cilindro de nível do garfo.
- 8 Remova os elementos de fixação que prendem o pino de articulação da extremidade da camisa do cilindro de nível do garfo à lança.

- 9 Utilize um punção de metal macio para remover o pino de articulação. Remova o cilindro da máquina.

⚠ PERIGO Risco de esmagamento. O cilindro cairá se não estiver apoiado corretamente quando o pino de articulação for removido da máquina.



- a tubo número 0 da lança
- b tensor da corrente
- c corrente de extensão do tubo 2 da lança
- d tubo número 1 da lança
- e corrente de extensão do tubo 3 da lança
- f tubo número 2 da lança
- g tubo número 3 da lança
- h tampa frontal
- i rolo da corrente (oculto)
- j rolo da lança (oculto)
- k circuito de suporte
- l cilindro de extensão
- m tampa traseira
- n bandeja de cabos
- o corrente de retração do tubo 2 da lança
- p corrente de retração do tubo 3 da lança



CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

- Thank you very much for reading the preview of the manual.
- You can download the complete manual from: www.heydownloads.com by clicking the link below



- Please note: If there is no response to CLICKING the link, please download this PDF first and then click on it.

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

REV. C

COMPONENTES DA LANÇA

Como substituir as mangueiras do cilindro de rotação do garfo

Observação: ao remover uma mangueira ou conexão, o anel de vedação da conexão e/ou do bico da mangueira deve ser substituído e depois apertado de acordo com a especificação, durante a instalação. Consulte a Seção 2, *Especificações de torque das mangueiras e conexões hidráulicas*.

- 1 Retraia completamente a lança.
- 2 Abaixue completamente as pontas do garfo de elevação até que fiquem apoiadas no solo.
- 3 Remova as tampas das duas extremidades da lança.
- 4 Prenda uma correia de elevação de uma ponte rolante à parte superior da estrutura do garfo de elevação. Apoie a estrutura. Não aplique nenhuma pressão de elevação.
- 5 Prenda uma correia de elevação de uma segunda ponte rolante na extremidade da camisa do cilindro de nível do garfo. Apoie o cilindro. Não aplique nenhuma pressão de elevação.
- 6 Remova os elementos de fixação que prendem o pino de articulação da extremidade da haste do cilindro de nível à estrutura do garfo de elevação.
- 7 Utilize um punção de metal macio para remover o pino de articulação.

⚠ ADVERTÊNCIA Risco de esmagamento. O cilindro pode cair se não estiver apoiado corretamente quando o pino de articulação for removido da máquina.

⚠ ADVERTÊNCIA Risco de esmagamento. A estrutura do garfo de elevação pode cair se não estiver apoiada corretamente quando o pino de articulação for removido da máquina.

- 8 Eleve o cilindro de nível do garfo o suficiente para ter acesso às mangueiras de abastecimento na parte interna do pescoço de gancho da lança.

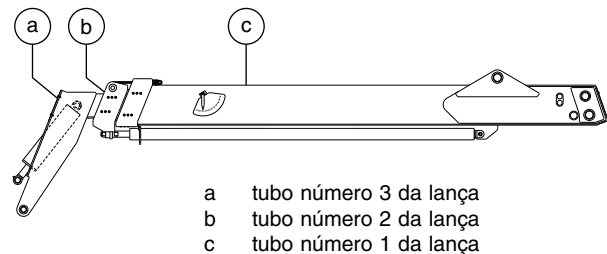
Observação: pode ser necessário inclinar a estrutura do garfo afastando-a da lança para que haja espaço para elevar o cilindro.

- 9 Identifique, desconecte e tampe as mangueiras do cilindro de rotação do garfo nas conexões internas do pescoço de gancho da lança. Tampe as conexões.

⚠ ADVERTÊNCIA Risco de acidentes pessoais. O óleo hidráulico pulverizado pode penetrar na pele e queimá-la. Solte as conexões hidráulicas bem devagar para que a pressão do óleo seja aliviada gradualmente. Não deixe que o óleo espirre ou saia em forma de jato.

⚠ OBSERVAÇÃO Risco de danos aos componentes. As mangueiras podem ser danificadas se forem dobradas ou esmagadas.

- 10 Remova a braçadeira que prende as mangueiras à parte frontal da lança.
- 11 Identifique, desconecte e tampe as mangueiras hidráulicas das linhas hidráulicas rígidas localizadas no anteparo sob o tubo número 1 da lança. Tampe as linhas rígidas.



- 12 Prenda firmemente uma corda de 10 m de comprimento em cada extremidade das mangueiras desconectadas nas etapas 9 e 11. Amarre firmemente a outra extremidade de cada seção da corda à estrutura da lança.
- 13 Trabalhando na extremidade articulada da lança, selecione uma das mangueiras. Puxe a mangueira para fora da lança.

Observação: cordas soltas em qualquer das extremidades da mangueira ou da lança durante a remoção da mangueira podem dificultar a remontagem. Verifique se cada seção da corda está firmemente presa tanto à mangueira quanto à estrutura da lança antes de puxar a mangueira para fora da lança.

REV. B

COMPARTIMENTO DO OPERADOR

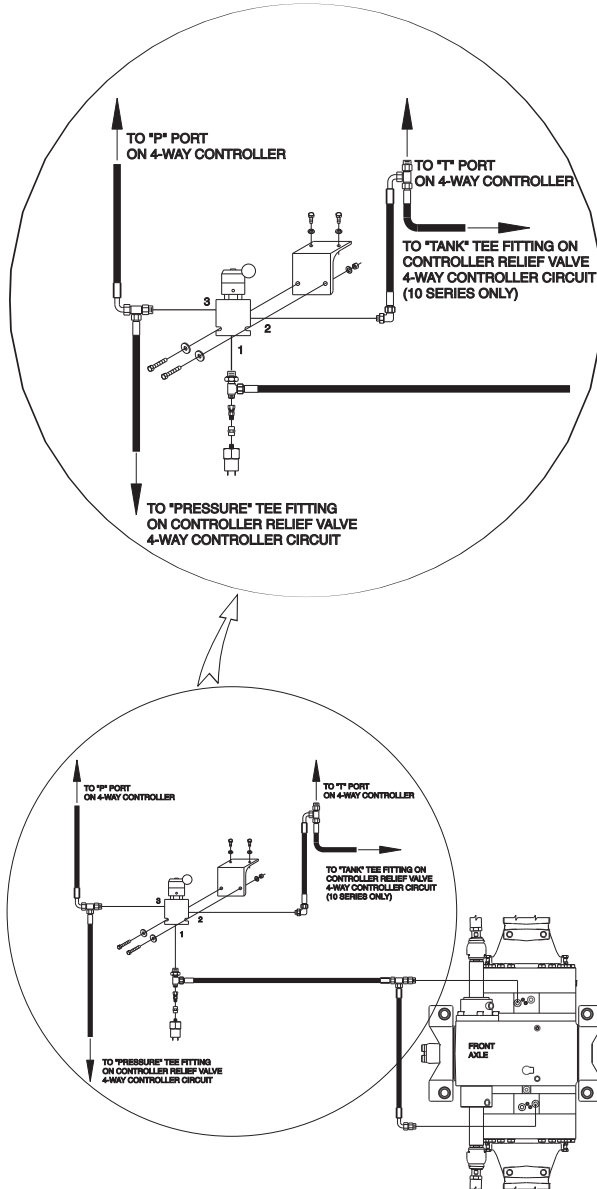


Ilustração 5
Conjunto da válvula do freio de estacionamento

- 33 Remova os elementos de fixação que prendem as tampas frontal e lateral das mangueiras no lugar. Remova as tampas.
- 34 Remova o conjunto do filtro de ar do motor da máquina.
- 35 Remova os elementos de fixação que predem as tampas superiores frontal e traseira no lugar. Remova as tampas.
- 36 Apoie e prenda o compartimento do operador em uma bancada ajustável que suporte o peso e que permita que ele permaneça em posição vertical estável.

OBSERVAÇÃO Pode ser necessário colocar um calço entre o compartimento do operador e a bancada ajustável para manter a estabilidade do compartimento.

- 37 Retire os elementos de fixação inferiores que prendem o compartimento do operador ao chassi.
- 38 Retire os elementos de fixação superiores que prendem o compartimento do operador ao chassi.

ADVERTÊNCIA Risco de esmagamento. O compartimento do operador cairá se não estiver apoiado corretamente quando os elementos de fixação forem removidos da máquina.

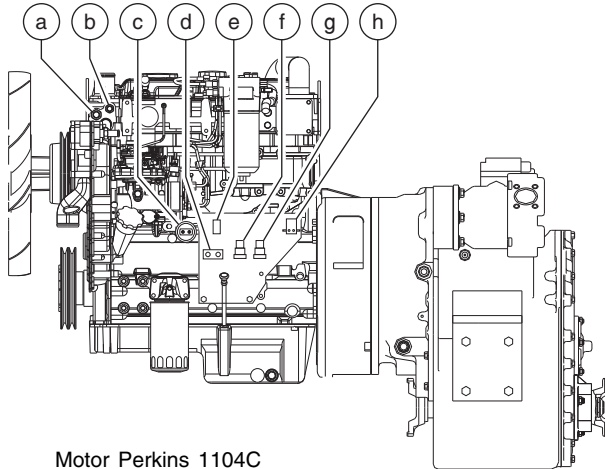
- 39 Afaste lentamente o compartimento do operador do chassi enquanto passa todas as mangueiras, cabos e fios soltos pela abertura do compartimento do operador.

OBSERVAÇÃO Risco de danos aos componentes. Os cabos e mangueiras podem ser danificados se forem dobrados ou esmagados.

Observação: ao instalar o compartimento do operador sobre o chassi, aplique o torque especificado aos elementos de fixação. Consulte o item 2-1, *Como remover o compartimento do operador*.

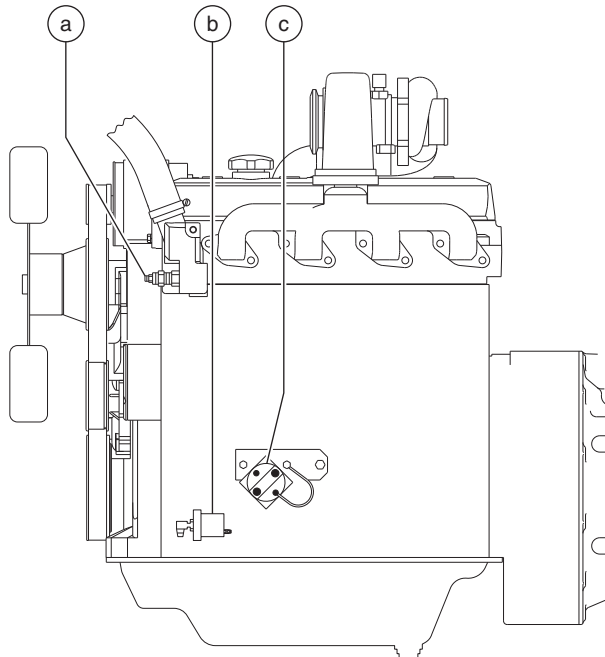
REV. B

MOTORES



Motor Perkins 1104C

- a transmissor de temperatura do fluido refrigerante
- b transmissor de avanço da bomba injetora
- c transmissor de pressão de óleo
- d disjuntor de partida a frio
- e fusível da bomba de elevação de combustível
- e relé de partida a frio
- g relé da bomba de elevação
- h solenoide do motor de arranque



Motor John Deere 4045T

- a transmissor de temperatura do fluido refrigerante do motor
- b transmissor de pressão de óleo do motor
- c relé de arranque

4-2

Códigos de falha do motor - motor John Deere 4045TF275

Como recuperar códigos de falha do motor

Quando o ECM (Módulo eletrônico de controle) detecta um defeito no motor, um código de falha é registrado e a luz de código de sinalização luminosa acenderá no painel de instrumentos do compartimento do operador.

Para obter informações específicas e saber como usar os códigos de falha, consulte a Seção 5, *Diagnóstico de falha*.

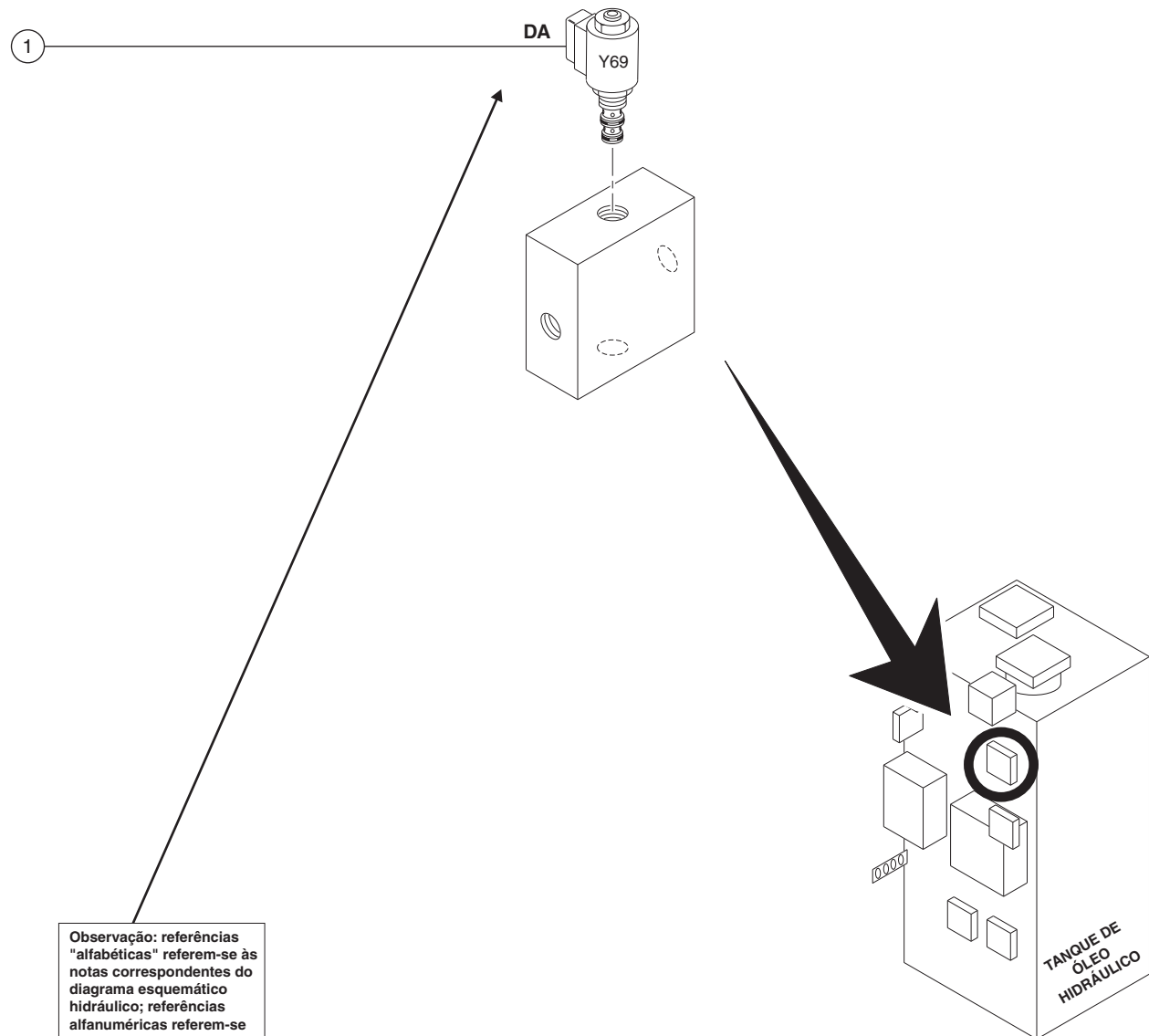
REV. C

DISTRIBUIDORES

7-4 Componentes do distribuidor de bloqueio traseiro ativado pela lança

O distribuidor de bloqueio traseiro está localizado na frente do tanque de óleo hidráulico no lado da cabine da máquina.

Nº do índice	Descrição	Item do esquema	Função	Torque
1	Válvula solenoide, DA	DA	Desativa o circuito de oscilação do chassi quando a lança está acima de 60°	27 Nm
	Porca da bobina			4,5 Nm



Observação: referências "alfabéticas" referem-se às notas correspondentes do diagrama esquemático hidráulico; referências alfanuméricas referem-se ao diagrama esquemático elétrico



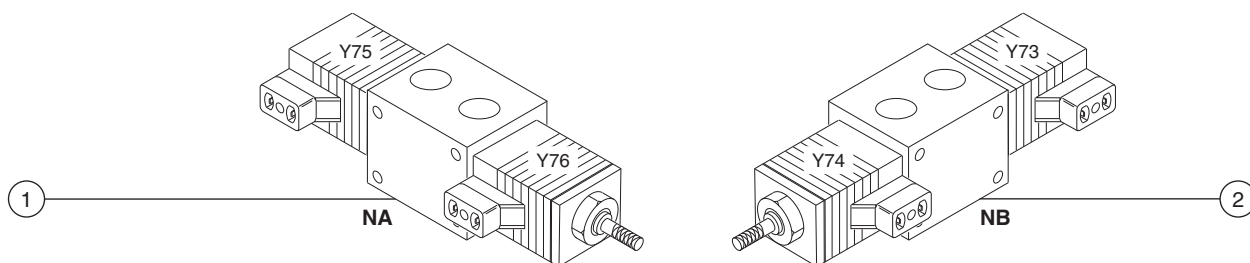
REV. C

DISTRIBUIDORES

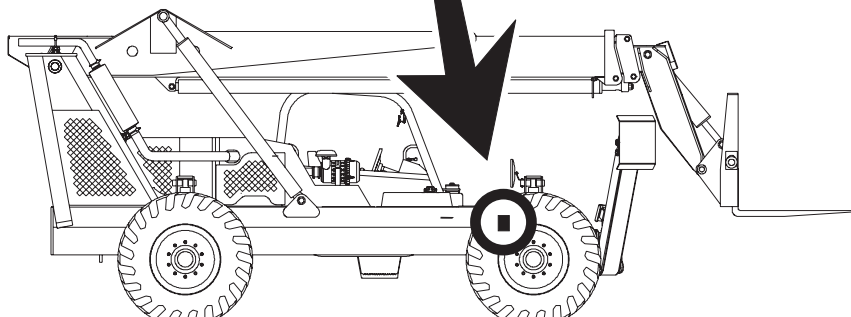
7-14 Componentes do distribuidor do estabilizador - GTH-1048 e GTH-1056

O distribuidor do estabilizador está localizado sob a tampa de inspeção no anteparo de suporte do eixo frontal.

Nº do índice	Descrição	Item do esquema	Função	Torque
—	Porca da bobina			3,4 Nm
1	Válvula solenoide, 3 posições, 4 vias com cancelamento manual	NA	Circuito de extensão/retração do estabilizador, lado da cabine	
2	Válvula solenoide, 3 posições, 4 vias com cancelamento manual	NB	Circuito de extensão/retração do estabilizador, lado da exaustão	



Observação: referências "alfabéticas" referem-se às notas correspondentes do diagrama esquemático hidráulico; referências alfanuméricas referem-se ao diagrama esquemático elétrico



Genie
A TEREX COMPANY

REV. C

DISTRIBUIDORES

7-23**Ajustes da válvula -
Distribuidor do limitador de
inclinação****Como regular a pressão do
limitador de inclinação**

Observação: verifique se o nível do óleo hidráulico está visível no visor de inspeção do tanque.

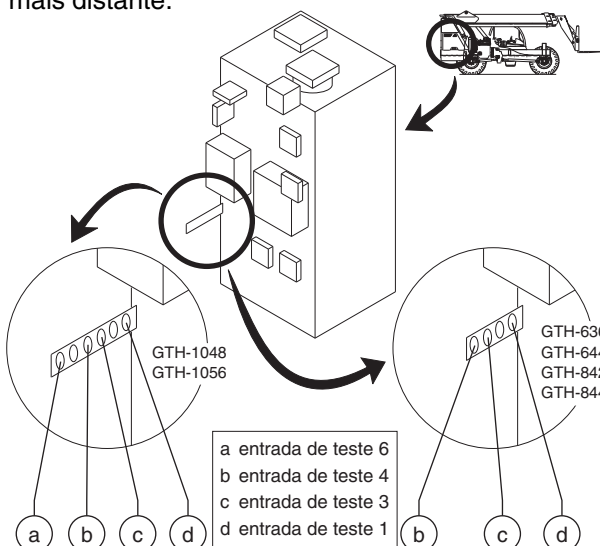
Observação: são necessários dois técnicos para executar esse procedimento.

- 1 **GTH-636, GTH-644, GTH-842 e GTH-844:** instale um manômetro de 0 a 250 bar na entrada de teste 4 na lateral do tanque de óleo hidráulico.

Observação: existem quatro entradas de teste no tanque de óleo hidráulico. A entrada de teste 1 é a mais próxima do tanque; a entrada de teste 4 é a mais distante.

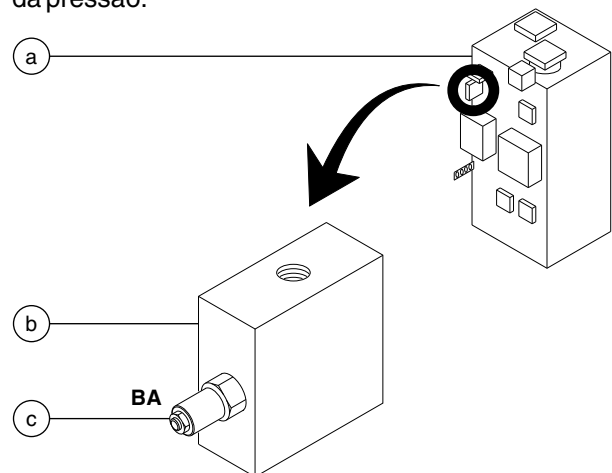
- 2 **GTH-1048 e GTH-1056:** instale um manômetro de 0 a 250 bar na entrada de teste 6 na lateral do tanque de óleo hidráulico.

Observação: existem seis entradas de teste no tanque de óleo hidráulico. A entrada de teste 1 é a mais próxima do tanque; a entrada de teste 6 é a mais distante.



- 3 Dê partida no motor. Deixe o motor funcionando em baixa rotação após aquecê-lo até a temperatura de operação.
- 4 Ative a função de elevação do garfo até que o cilindro de nível do garfo esteja completamente retraído, depois continue para ativar a função enquanto observa a pressão no manômetro.
- ⊙ Resultado: a leitura do manômetro é de 86,2 bar. O ajuste de pressão está correto.
- ✗ Resultado: a leitura do manômetro é diferente de 86,2 bar. A pressão precisa ser ajustada. Vá para a etapa 5.
- 5 Localize a válvula de segurança do limitador de inclinação (item esquemático BA) do distribuidor do limitador de inclinação na frente do tanque de óleo hidráulico. Solte a porca de bloqueio na parte superior da válvula. Gire o parafuso de ajuste no sentido horário para aumentar a pressão e no sentido anti-horário para diminuir. Aperte a porca de bloqueio e repita este procedimento a partir da etapa 4.

Observação: pode ser necessário fazer esse ajuste 5 ou 6 vezes para garantir uma regulagem correta da pressão.



- a tanque de óleo hidráulico
b distribuidor do limitador de inclinação
c válvula de segurança do limitador de inclinação

Genie
A TEREX COMPANY

REV. A

DIAGNÓSTICO DE FALHAS

Como ler os códigos de falhas

A luz do BC que está piscando, quando combinada com pausas curtas ou longas entre as piscadas, indica ao técnico de manutenção a falha específica codificada pelo ECM, se houver. O código 32, por exemplo, aparece como três piscadas rápidas seguidas de uma pausa curta de dois segundos, em seguida mais duas piscadas rápidas seguidas por uma pausa longa de quatro segundos. O código 33 aparece como três piscadas rápidas seguidas por uma pausa curta, em seguida mais três piscadas rápidas seguidas por uma pausa longa.

Exemplo: se o ECM não tem falhas ativas a informar, entretanto tem armazenado na memória os códigos 18 e 62, a seguinte sequência de piscadas é observada:

Três piscadas rápidas seguidas por uma pausa curta... duas piscadas rápidas seguidas por uma pausa longa... oito piscadas rápidas seguidas por uma pausa curta... oito piscadas rápidas seguidas por uma pausa longa... três piscadas rápidas seguidas por uma pausa curta... três piscadas rápidas seguidas por uma pausa longa... uma piscada rápida seguida por uma pausa curta... oito piscadas rápidas seguidas por uma pausa longa... seis piscadas rápidas seguidas por uma pausa curta... duas piscadas rápidas seguidas por uma pausa longa... e em seguida o ECM repetirá a sequência anterior.

Código e descrição	Código e descrição
11 Entrada do acelerador analógico alta	63 Temperatura do fluido refrigerante do motor alta – moderadamente grave
12 Entrada do acelerador analógico baixa	64 Pressão do óleo do motor moderadamente baixa
18 Temperatura do fluido refrigerante do motor alta	65 Pressão do óleo do motor extremamente baixa
19 Temperatura do fluido refrigerante do motor baixa	66 Temperatura do ar do distribuidor moderadamente alta
21 Tensão de alimentação do sensor alta	68 Redução de combustível
22 Tensão de alimentação do sensor baixa	69 Temperatura do fluido refrigerante do motor alta – muito grave
23 Tensão de entrada da pressão do óleo do motor alta	71 Fechamento da válvula de controle da bomba longo demais
24 Tensão de entrada da pressão do óleo do motor baixa	72 Fechamento da válvula de controle da bomba curto demais
25 Tensão de entrada da temperatura do ar do distribuidor alta	73 Circuito do solenoide da bomba aberto
26 Tensão de entrada da temperatura do ar do distribuidor baixa	74 Circuito do solenoide da bomba severamente em curto
28 Erro do ECM	75 Fechamento da válvula de controle da bomba não detectado
32 Significa início de códigos de falha ativos	76 Circuito do solenoide da bomba moderadamente em curto
33 Significa início de códigos de falha ativos anteriores	77 Corrente do solenoide da bomba alta
37 Tensão de entrada de temperatura de combustível alta	78 Violação de segurança
38 Tensão de entrada de temperatura de combustível baixa	79 Erro interno do ECM
39 Ruído de entrada/erro de padrão da posição de partida	81 Temperatura do combustível moderadamente alta
42 Excesso de velocidade do motor	82 Parada de proteção do motor
54 Erro de redução de alimentação do ECM	83 Interruptor auxiliar de parada do motor ativo
55 Erro de Can	84 Erro de redução de alimentação do ECM/ redução externa ativa
62 Temperatura do fluido refrigerante do motor alta – menos grave	88 Significa que nenhum código de falha está armazenado

REV. A

DIAGNÓSTICO DE FALHAS

1-4 Funções de movimento

Sintoma:

A máquina não se movimenta.

Se o alarme de marcha a ré funciona:

- Realize um diagnóstico de falha da conexão do fio terra no suporte da transmissão no lado da cabine da máquina.
- Realize um diagnóstico de falha do interruptor de corte da embreagem e da fiação do interruptor. Remova os fios pretos do interruptor de pressão de corte da embreagem (sob o piso da cabine) e conecte juntos.
- Realize um diagnóstico de falha nas bobinas de mudança da transmissão e fiação.

Se o alarme de marcha a ré não funciona:

- Verifique se o fusível de 20 A na parte superior esquerda do bloco de fusíveis está com defeito.

Se a função de oscilação funciona:

- Realize um diagnóstico de falha no relé do freio de estacionamento e na fiação do relé OU na chave de pressão do freio de estacionamento e fiação.
- Realize um diagnóstico de falha no controlador da transmissão e fiação.

Se a função de oscilação não funciona:

- Realize um diagnóstico de falha na chave limitadora da lança e fiação. Com a lança na posição retraída, verifique se há 12 V no fio amarelo na chave (para calibrar a chave limitadora da lança, consulte o Procedimento de reparo 1-1, *Como ajustar a chave limitadora*).

Sintoma:

O alarme de marcha a ré não funciona quando a transmissão está em marcha a ré.

- Realize um diagnóstico de falha no alarme de marcha a ré e fiação do alarme.

Diagramas esquemáticos



Observe e siga estas instruções:

- ☑ Os procedimentos de diagnóstico de falha e os reparos devem ser executados por uma pessoa treinada e qualificada para fazer reparos nessa máquina.
- ☑ Identifique e retire de serviço imediatamente uma máquina danificada ou que não esteja funcionando corretamente.
- ☑ Elimine todos os defeitos e problemas da máquina antes de voltar a usá-la.

Antes do procedimento de diagnóstico de falha:

- ☑ Leia, entenda e siga as normas de segurança e as instruções de operação no respectivo manual do operador da máquina.
- ☑ Verifique se todas as ferramentas e equipamentos de teste necessários estão à sua disposição e em condições de uso.

Informações sobre esta seção

Nesta seção há dois grupos de diagramas esquemáticos. Antes de cada grupo de desenhos há uma legenda das figuras.

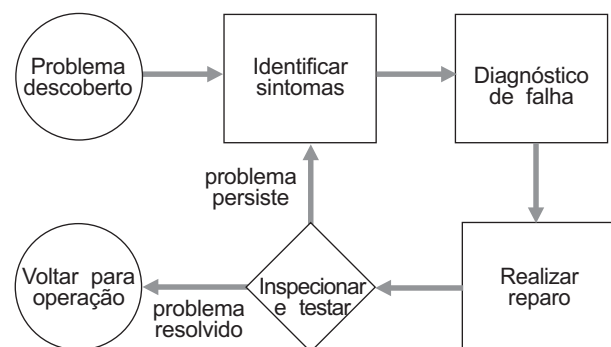
Esquema elétrico

⚠ ADVERTÊNCIA Risco de choques elétricos. O contato com circuitos carregados eletricamente pode resultar em morte ou em acidentes pessoais graves. Retire anéis, relógios e outras joias.

Esquema hidráulico

⚠ ADVERTÊNCIA Risco de acidentes pessoais. O óleo hidráulico pulverizado pode penetrar na pele e queimá-la. Solte as conexões hidráulicas bem devagar para que a pressão do óleo seja aliviada gradualmente. Não deixe que o óleo espirre ou saia em forma de jato.

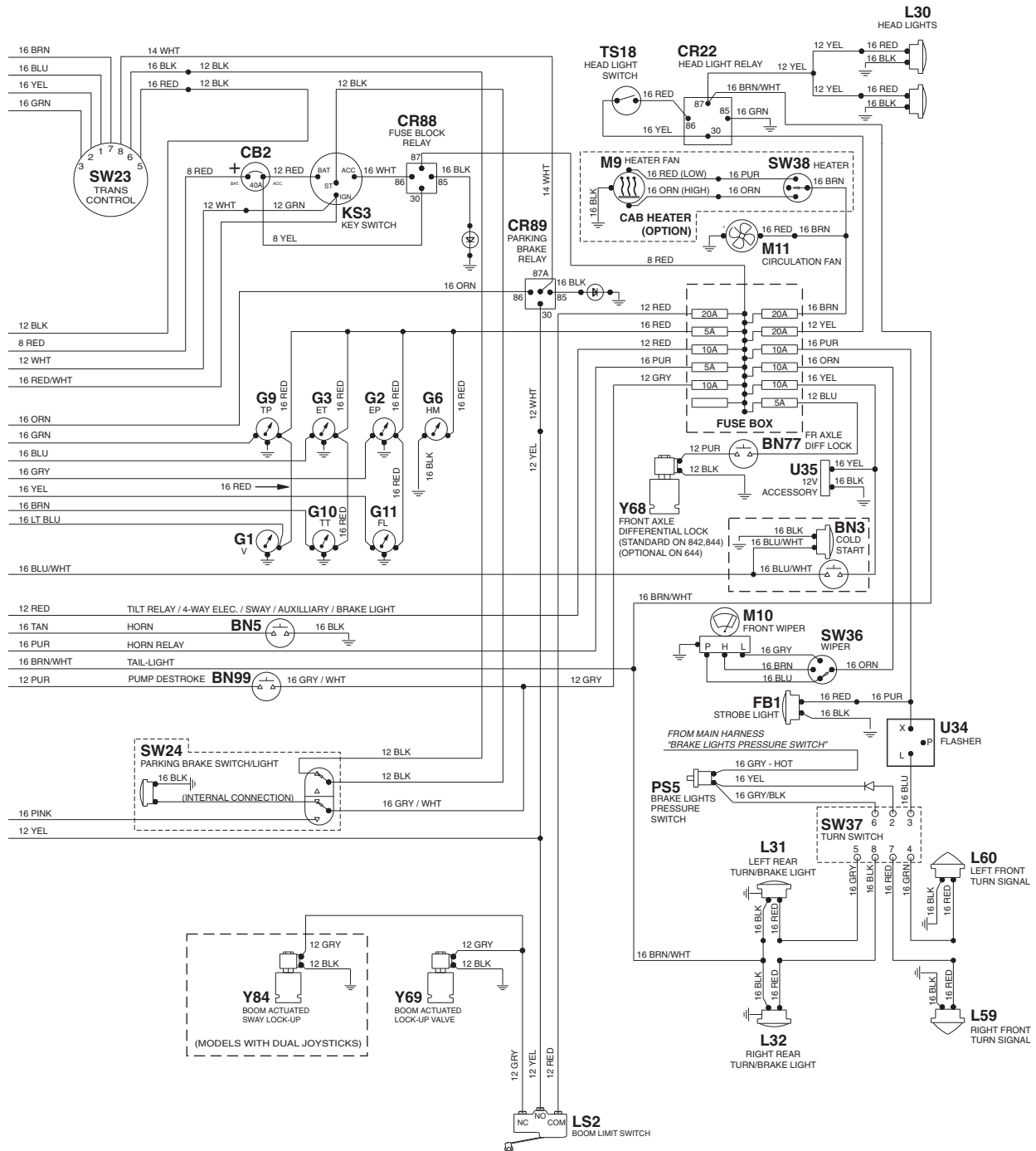
Processo geral de reparo



REV. B

Esquema elétrico - GTH-644, GTH-842 e GTH-844 com motor Perkins

Página 2 de 2



ES0444A



CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

- Thank you very much for reading the preview of the manual.
- You can download the complete manual from: www.heydownloads.com by clicking the link below



- Please note: If there is no response to CLICKING the link, please download this PDF first and then click on it.

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL