

721D Caricatore

Manuale delle Riparazioni

6-47281IT

Indice Generale

Descrizione	Numero Sezione	Numero di Stampato
Generalità		
Sez. 1		
Indice Sezione - Generalità		6-47550IT
Specifiche di serraggio generali	1001	8-71602IT
Fluidi e Lubrificanti	1002	6-47450IT
Fattori di Conversione	1003	7-52590IT
Tabella prodotti Loctite		6-48640IT
Motore		
Sez. 2		
Indice Sezione - Motore		6-47560IT
Stacco e Riattacco Motore e Radiatore	2000	6-47570IT
Prove di Stallo	2002	6-47460IT
Per la Revisione Motore, vedere il Manuale di Riparazione del Motore		6-47560IT
Sistema di Alimentazione		
Sez. 3		
Indice Sezione - Sistema di Alimentazione		6-47580IT
Per la Riparazione del Sistema di Alimentazione, riferirsi al Manuale di Riparazione del Motore		
Impianto Elettrico		
Sez. 4		
Indice Sezione - Impianto Elettrico		6-47590IT
Stacco e riattacco motorino di avviamento e alternatore	4001	6-47600IT
Caratteristiche, dati e ricerca guasti impianto elettrico	4002	6-47470IT
Batterie	4003	6-42330IT
Centro Informazioni e diagnostica	4005	6-47610IT
Treno di Potenza		
Sez. 5		
Indice Sezione - Treno di Potenza		6-47620IT
Stacco e riattacco componenti dello sterzo	5001	6-47630IT
Specifiche sterzo, controlli pressione, ricerca inconvenienti	5002	6-47481IT
Idroguida	5003	6-47640IT
Valvola prioritaria di sterzo	5004	6-42400IT
Cilindro di sterzo	5005	6-47650IT
Articolazione centrale	5006	6-47661IT
Motore e pompa dello sterzo d'emergenza	5008	6-42430IT

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

- Thank you very much for reading the preview of the manual.
- You can download the complete manual from: www.heydownloads.com by clicking the link below



- Please note: If there is no response to CLICKING the link, please download this PDF first and then click on it.

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

SPECIFICHE DI SERRAGGIO – RACCORDI IDRAULICI IN ACCIAIO

Raccordo svasato a 37 gradi		
Diametro esterno tubo Diametro interno tubo flessibile	Dimensioni filettatura	Nm
1/4 in. 6,4 mm	7/16-20	da 8 a 16
5/16 in. 7,9 mm	1/2-20	da 11 a 22
3/8 in. 9,5 mm	9/16-18	da 14 a 34
1/2 in. 12,7 mm	3/4-16	da 20 a 57
5/8 in. 15,9 mm	7/8-14	da 34 a 79
3/4 in. 19,0 mm	1-1/16-12	da 54 a 108
7/8 in. 22,2 mm	1-3/16-12	da 81 a 135
1,0 in. 25,4 mm	1-5/16-12	da 102 a 158
1-1/4 in. 31,8 mm	1-5/8-12	da 169 a 223
1-1/2 in. 38,1 mm	1-7/8-12	da 285 a 338

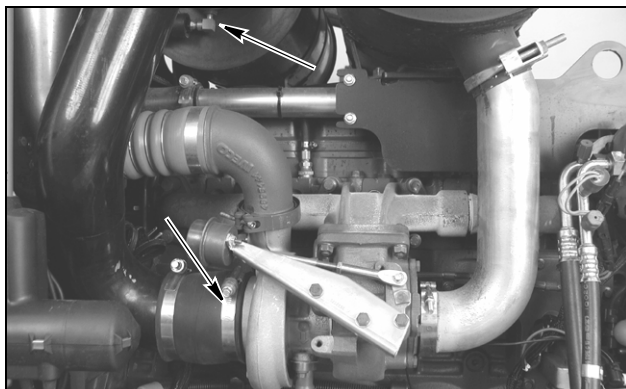
Filettatura diritta con O-ring		
Diametro esterno tubo Diametro interno tubo flessibile	Dimensioni filettatura	Nm
1/4 in. 6,4 mm	7/16-20	da 16 a 26
5/16 in. 7,9 mm	1/2-20	da 22 a 34
3/8 in. 9,5 mm	9/16-18	da 34 a 54
1/2 in. 12,7 mm	3/4-16	da 57 a 91
5/8 in. 15,9 mm	7/8-14	da 79 a 124
3/4 in. 19,0 mm	1-1/16-12	da 108 a 174
7/8 in. 22,2 mm	1-3/16-12	da 136 a 216
1,0 in. 25,4 mm	1-5/16-12	da 159 a 253
1-1/4 in. 31,8 mm	1-5/8-12	da 224 a 357
1-1/2 in. 38,1 mm	1-7/8-12	da 339 a 542

Bulloni di montaggio della flangia divisa	
Dimensione	Nm
5/16-18	da 20 a 27
3/8-16	da 27 a 34
7/16-14	da 47 a 61
1/2-13	da 74 a 88
5/8-11	da 190 a 203

FATTORI DI CONVERSIONE

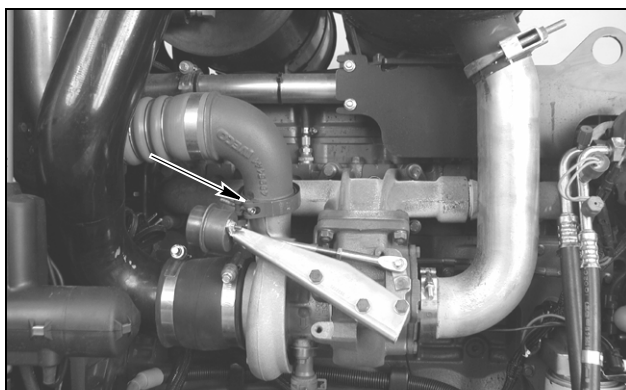
Dal sistema metrico al sistema anglosassone

	<u>MOLTIPLICARE</u>	<u>PER</u>	<u>PER OTTENERE</u>
Superficie:	metri quadrati ettari	10,763 91 2,471 05	piedi quadrati acri
Forza:	Newton Newton	3,596 943 0,224 809	once-forza libbre-forza
Lunghezza:	millimetri metri kilometri	0,039 370 3,280 840 0,621 371	pollici piedi miglia
Massa:	kilogrammi	2,204 623	libbre
Massa/Superficie:	kilogrammi/ettaro	0,000 446	ton/acri
Massa/Energia:	grammi/kilowattora	0,001 644	libbre/horsepower-ora
Massa/Volume:	kilogrammi/metri cubi	1,685 555	libbre/yarde cubo
Potenza:	kilowatt	1,341 022	horsepower
Pressione:	kilopascal bar	0,145 038 14,503 77	libbre/pollice quadrato libbre/pollice quadrato
Temperatura:	gradi °C	1,8 x C +32	gradi °F
Serraggio:	Newton metri Newton metri	8,850 746 0,737 562	libbre-pollice libbre-piede
Velocità:	kilometri/ora	0,621 371	miglia/ora
Volume:	centimetri cubi metri cubi metri cubi millilitri litri litri litri litri litri	0,061 024 35,314 67 1,307 951 0,033 814 1,056 688 0,879 877 0,264 172 0,219 969	pollici cubi piedi cubi yarde cube once (U.S.) quarti (U.S.) quarti (U.K.) galloni (U.S.) galloni (U.K.)
Volume/Tempo:	litri/minuto litri/minuto	0,264 172 0,219 969	galloni/minuto (U.S.) galloni/minuto (U.K.)

FASE 13

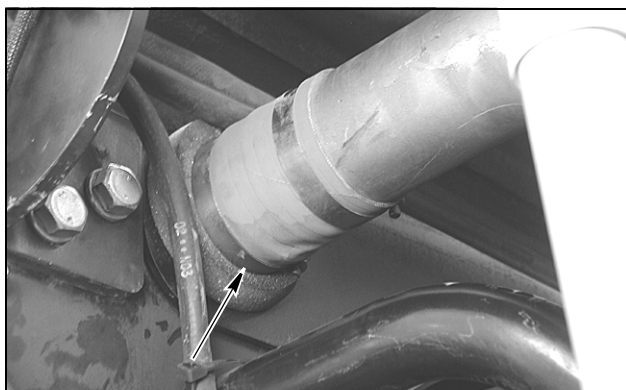
BD03A137

Svitare le fascette sul turbocompressore e sul filtro dell'aria. Rimuovere il tubo di aspirazione.

FASE 14

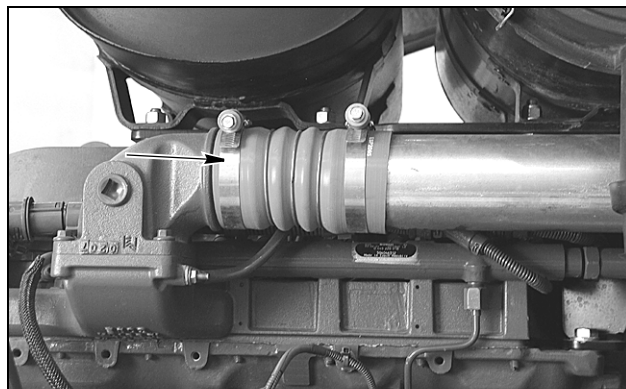
BD03A137

Svitare la fascetta sul turbocompressore per il tubo flessibile di ingresso aftercooler.

FASE 15

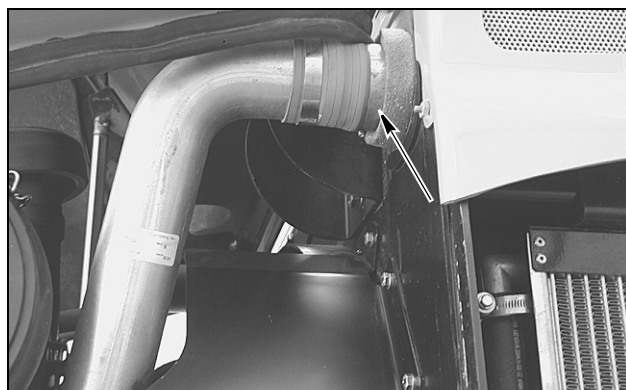
BD03A115

Svitare la fascetta sull'aftercooler e rimuovere il tubo flessibile di ingresso aftercooler dalla macchina.

FASE 16

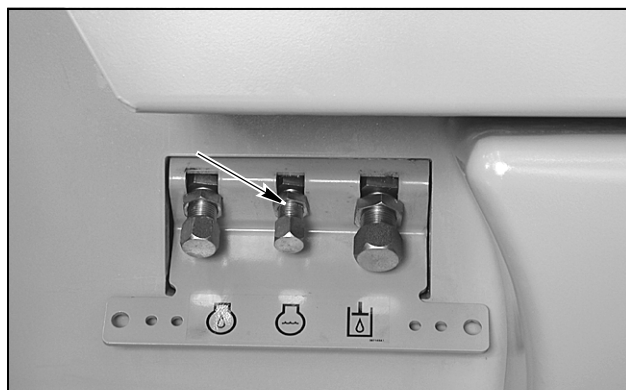
BD03A119

Svitare la fascetta sul collettore di aspirazione per il tubo flessibile di uscita aftercooler.

FASE 17

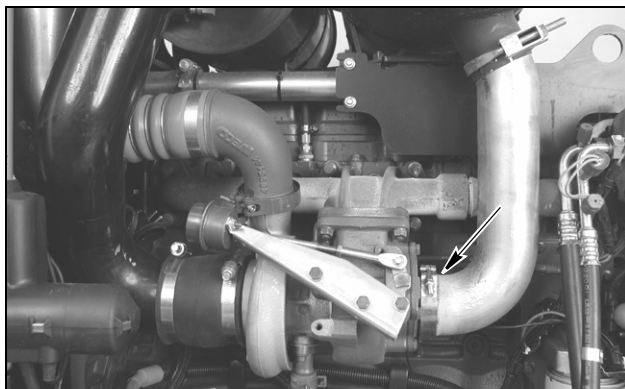
BD03A118

Svitare la fascetta sull'aftercooler e rimuovere il tubo flessibile di uscita aftercooler.

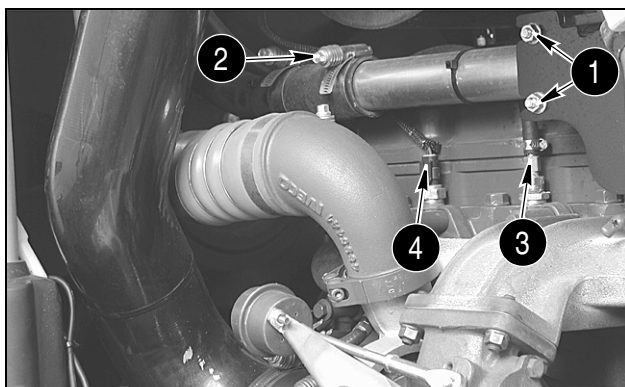
FASE 18

BD02N160

Collocare sotto il foro di scarico radiatore un contenitore con una capacità di 25,5 L. Rimuovere il tappo del radiatore. Rimuovere il tappo e scaricare il liquido refrigerante all'interno del contenitore. Al termine dell'operazione di scarico rimettere il tappo. Rimettere il tappo del radiatore.

FASE 68

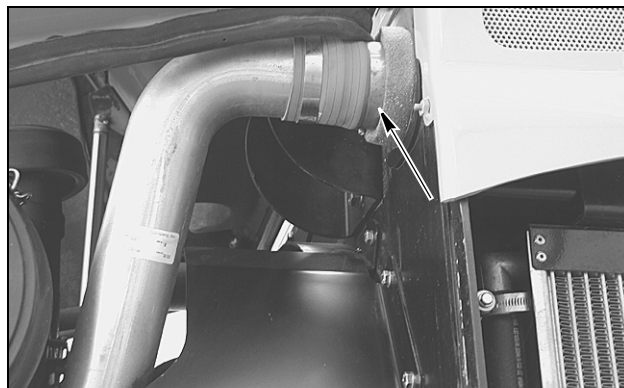
Posizionare e stringere la fascetta dello scarico sul turbocompressore.

FASE 69

Posizionare la fascetta raccordo liquido refrigerante, posizionare le rondelle, i due dadi (1) e avvitarli. Stringere la fascetta raccordo liquido refrigerante (2) con una coppia di chiusura compresa tra 10,1 e 11,3 Nm. Collegare la tubazione di sfiato del refrigerante motore (3). Collegare l'unità di trasmissione temperatura liquido refrigerante (4). Rimuovere ed eliminare i riferimenti.

FASE 70

Posizionare le staffe di fissaggio coperchio sul telaio macchina. Posizionare il coperchio cinghia e montare i quattro bulloni di fissaggio sul coperchio cinghia.

FASE 71

Posizionare il tubo flessibile aftercooler sulla macchina. Stringere la fascetta sull'aftercooler.

Sezione 2002

2002

PROVE DI STALLO

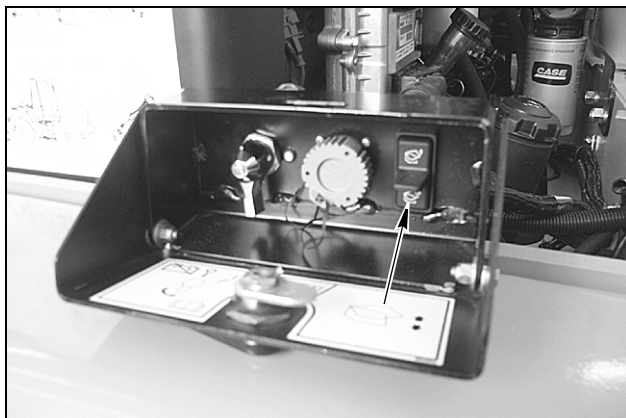
MOTORINO DI AVVIAMENTO

Stacco

PASSO 1

Parcheggiare la macchina su una superficie piana con la benna appoggiata al suolo.

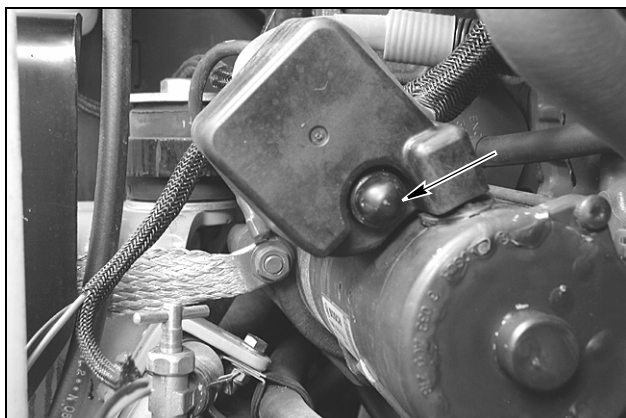
PASSO 2



BD03A222

Sollevare il compartimento motore e posizionare l'interruttore principale su OFF.

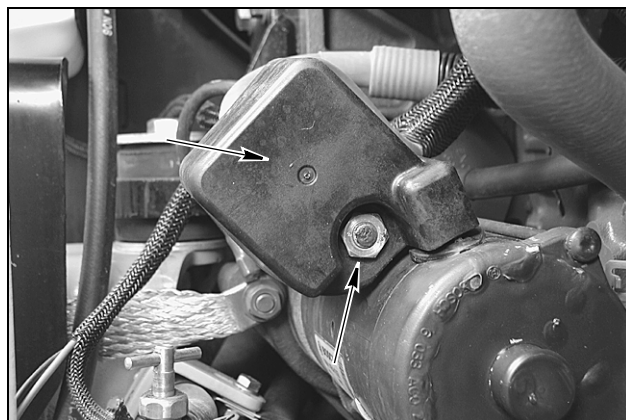
PASSO 3



BD03A127

Rimuovere il tappo di gomma dal dado sul coperchio del solenoide motorino di avviamento.

PASSO 4



BD03A126

Rimuovere il dado di fissaggio coperchio solenoide e rimuovere il coperchio.

PASSO 5



BD03A124

Porre un segno di identificazione sui cavi del positivo e rimuovere i cavi dal motorino di avviamento.

PASSO 6



BD03A123

Rimuovere la piattina di messa a terra dal motorino di avviamento, rimuovere i bulloni di fissaggio e staccare il motorino di avviamento.

CARATTERISTICHE E DATI

Impianto elettrico Due batterie da 12 volt collegate in serie, negativo a massa
 Tensione impianto 24 volt

Batterie

Le caratteristiche sono le stesse per la batterie di produzione e per le batterie sostitutive.

P/N contenitore batteria di produzione A176482
 P/N contenitore batteria sostitutiva A180406
 Dimensione gruppo 31
 Capacità di riserva 170 minuti
 Capacità di spunto a freddo a -17°C a 6 Volt per 60 secondi 700 Ampere
 Test di capacità sotto carico 400 Ampere
 Piastre per cella 17
 Peso approssimativo con elettrolita 25,9 kg
 Nonspill caps Standard
 Alternatore 24Volt, 70 Ampere
 Regolatore di tensione Stato solido, non regolabile
 Motorino di avviamento 24 Volt, solenoide d'azionamento
 Valvola controllo benna (Joystick) resistenza fermo elettromagnetico a 20°C (Nominale) 68,2 ohm
 Valvola controllo benna (singolo asse) resistenza fermo elettromagnetico a 20°C (Nominale) 305 ohm
 Trasmettitore livello combustibile da 33 a 240 ohm
 Trasmettitore temperatura liquido refrigerante, convertitore di coppia e olio idraulico 20°C 3521 ohm
 Trasmettitore temperatura liquido refrigerante e olio idraulico (linea gialla) 105°C 154 ohm
 Trasmettitore temperatura liquido refrigerante e olio idraulico (linea rossa) 110°C 133,9 ohm
 Interruttore intasamento filtro trasmissione con resistenza interna 510 ohm (normalmente aperto)
 punto di regolazione di chiusura 2,8 bar
 Interruttore intasamento filtro idraulico (Normalmente aperto) punto di regolazione di chiusura 2,8 bar
 Interruttore intasamento filtro dell'aria (Normalmente aperto) punto di regolazione di chiusura -6,4 kPa (misura)
 Interruttore allarme pressione freni (Normalmente chiuso) punto di regolazione di apertura 110.3 bar
 Interruttore alta pressione A/C (Normalmente aperto)
 punto di regolazione di chiusura 27,6 bar (incremento pressione)
 Interruttore bassa pressione A/C (Normalmente chiuso)
 punto di regolazione di apertura 1,4 Bar (decremento pressione)

Interruttore termostato

Contatti 2 e 3 chiusi all'azionamento dell'interruttore. Contatti 1 e 2 chiusi con punto di regolazione termico.

Interruttore pressione olio motore (Normalmente chiuso) punto di regolazione di apertura 0,69 Bar
 Interruttori ridondanza pressione freni (Normalmente aperto) punto di regolazione di chiusura 62 Bar
 Interruttore spia pressione freni (Normalmente aperto) punto di regolazione di chiusura 4,1 Bar
 Interruttore pressione sterzo secondario (Form C) punto di regolazione di chiusura 2,4 Bar
 Resistenza riscaldatore filtro combustibile a 20°C (Nominale) 1,9 ohm
 Resistenza DC solenoide freno di stazionamento a 20°C (Nominale) 40,3 ohm
 Resistenza DC solenoide pressione pilota (joystick) a 20°C (Nominale) 29,9 ohm
 Resistenza DC solenoide pressione pilota (singolo asse) a 20°C (Nominale) 27,4 ohm
 Resistenza DC solenoide antibeccheggio a 20°C (Nominale) 22,7 ohm
 Resistenza DC solenoide innesto perno a 20°C (Nominale) 28,8 ohm
 Resistenza DC solenoide sterzo secondario a 20°C (Nominale) 39,3 ohm
 Resistenza DC solenoide inversione ventola a 20°C (Nominale) 39,3 ohm
 Resistenza DC solenoide arresto a 20°C (Nominale) 39,7 ohm

Codici di identificazione cavi

21C Bk - 1.0

Sezione cavo (mm²) 0,8 mm 1,0 mm 2,0 mm 5,0 mm

Nome cavo
 Colore cavo

Bk = nero	DU = blu notte	S = grigio	LG = verde chiaro	K = rosa
T = marrone chiaro	W = bianco	N = marrone	G = verde	U = blu
LU = blu chiaro	Or = arancione	R = rosso	P = viola	Y = giallo

Identificazione cavo			Dal connettore		Al connettore	
Cavo	Circuito	Colore, sezione e materiale	Connettore	Posizione (cavità)	Connettore	Posizione (cavità)
19A G	Aliment. controllo trasmissione	Or 0,8 SXL	13M Base cabina	43	72 Interr. freno di stazionamento	2
19A H	Aliment. controllo trasmissione	Or 0,8 SXL	70 Commutatore trasmissione	A	72 Interr. freno di stazionamento	2
19A K	Aliment. commutazione cabina	Or 0,8 SXL	19F TECM	45	SPL D15	1
19A L	Aliment. commutazione cabina	Or 0,8 SXL	108F Connettore diagnostica	1	SPL D15	1
19A M	Alimentazione velocità uscita	Or 0,8 SXL	22M Trasmissione cabina	29	SPL D15	1
19A N	Aliment. commutazione cabina	Or 0,8 SXL	18F Scatola fusibili	A2	SPL D15	1
19A P	Aliment. commutazione cabina	Or 0,8 SXL	53F Relè backup allarme	86	18F Scatola fusibile	A2
19A Q	Aliment. commutazione cabina	Or 0,8 SXL	41F Interr. trasm. autom.	2	SPL D15	1
19A R	Aliment. commutazione cabina	Or 0,8 SXL	38F Interr. stacco frizione	2	SPL D15	1
19A S	Aliment. commutazione cabina	Or 0,8 SXL	13F Base cabina	43	SPL D15	1
19A T	Interruttore stacco frizione	Or 0,8 SXL	1F Telaio anteriore cabina	27	SPL D15	1
19A U	Aliment. commutazione cabina	Or 0,8 SXL	20M Marcia giù trasmissione	1	SPL D15	1
19B	Aliment. segnalatore direzione	Or 0,8 SXL	13M Base cabina	66	67 Interr. segnalatore direzione	1
19B A	Aliment. segnalatore direzione	Or 0,8 SXL	13F Base cabina	66	18F Scatola fusibili	B2
19C	Segnale abilitazione comandi	Or 0,8 SXL	13M Base cabina	68	37 Interr. abilitazione comandi	2
19C A	Alimentazione comando controllo antibeccheggio	Or 1,0 SXL	18F Scatola fusibili	C2	SPL D24 Alimentazione controllo antibeccheggio	1
19C B	Alimentazione controllo antibeccheggio	Or 1,0 SXL	44F Interruttore controllo antibeccheggio	2	SPL D24 Alimentazione controllo antibeccheggio	1
19C C	Alimentazione controllo antibeccheggio	Or 0,8 SXL	13F Base cabina	68	SPL D24 Alimentazione controllo antibeccheggio	1
19C D	Aliment. controllo antibeccheggio	Or 1,0 SXL	56F Relè abilitazione comandi	30	18F Scatola fusibili	C2
19C E	Aliment. controllo antibeccheggio	Or 1,0 SXL	56F Relè abilitazione comandi	30	56F Relè abilitazione comandi	86
19D A	Aliment. freno di stazionamento	Or 1,0 SXL	55F Relè luci freno	30	18F Scatola fusibili	D2
19D B	Aliment. freno di stazionamento	Or 1,0 SXL	55F Relè luci freno	30	55F Relè luci freno	86
19F	Alimentazione stop motore	Or 1,0 SXL	57F Relè stop motore	86	18F Scatola fusibili	F2
19G	Aliment. interruttore ventola	Or 2,0 SXL	30F Interruttore ventola	2	18F Scatola fusibile	G2
19H	Alimentazione backup allarme	Or 1,0 SXL	53F Relè backup allarme	30	18F Scatola fusibili	H2
19J	Alimentazione lavavetri anteriore	Or 0,8 SXL	13M Base cabina	60	61 Motore tergi anteriore	C
19J A	Alimentazione lavavetri anteriore	Or 1,0 SXL	35F Interr. tergicrist. e lavavetri	2	18F Scatola fusibili	J2
19J B	Alimentazione lavavetri anteriore	Or 0,8 SXL	35F Interr. tergicrist. e lavavetri	2	13F Base cabina	60
19K A	Aliment. lavavetri posteriore	Or 1,0 SXL	18F Scatola fusibili	K2	SPL D23 Aliment. tergi posteriore	1
19K B	Aliment. lavavetri posteriore	Or 1,0 SXL	23F Cielo cabina	F	SPL D23 Aliment. tergi posteriore	1

Codici di identificazione cavi

21C Bk - 1.0

Sezione cavo (mm²) 0,8 mm 1,0 mm 2,0 mm 5,0 mm

Nome cavo

Colore cavo

Bk = nero	DU = blu notte	S = grigio	LG = verde chiaro	K = rosa
T = marrone chiaro	W = bianco	N = marrone	G = verde	U = blu
LU = blu chiaro	Or = arancione	R = rosso	P = viola	Y = giallo

Identificazione cavo			Dal connettore		Al connettore	
Cavo	Circuito	Colore, sezione e materiale	Connettore	Posizione (cavità)	Connettore	Posizione (cavità)
42C A	Luci proiettori anteriori	DU 1,0 SXL	24M Cielo Cabina	H	34F Interruttore Luci	A
42C B	Alim. Luce di Lavoro Ant. Sinistra	DU 1,0 SXL	79F Luce Lavoro Ant. Sinistra	A	SPL M 1 Alim. Luci di Lavoro Ant.	1
42C C	Alim. Luce di Lavoro Ant. Destra	DU 1,0 SXL	78F Luce Lavoro Ant. Destra	A	SPL M1 Alim. Luci di Lavoro Ant.	1
42C D	Alim. Luci di Lavoro Anteriori	DU 1,0 SXL	24F Cielo Cabina	H	SPL M 1 Alim. Luci di Lavoro Ant.	1
42R A	Segnale Spia Lumin. Luce Lavoro	Y 0,8 SXL	76 Quadro Strumenti	12	13M Base Cabina	12
42R B	Alimentaz. Luci Lavoro Post.	DU 0,8 SXL	23F Cielo Cabina	H	32F Interruttore Luci	A
42R C	Alimentaz. Luci Lavoro Post.	DU 0,8 SXL	13F Base Cabina	12	32F Interruttore Luci	A
42R D	Aliment. Luci Lavoro Post. Sin.	DU 1,0 SXL	83F Luci di Lavoro Post. Sin.	A	SPL M 4 Alim. Luci di Lavoro Post.	1
42R E	Aliment. Luci Lavoro Post. Destro	DU 1,0 SXL	80F Luci di Lavoro Post. Destro	A	SPL M 4 Alim. Luci di Lavoro Post.	1
42R F	Alimentaz. Luci Lavoro Post.	DU 1,0 SXL	23M Cielo Cabina	H	SPL M 4 Alim. Luci di Lavoro Post.	1
44A B	Ingresso Segnale Luci Freno	T 0,8 SXL	204F Relè Luci Freno	86	1F Telaio Anteriore Cabina	23
44 A	Segnale Luce Freno	T 1,0 SXL	125 Luce Combinata Post. Sin.	1	SPL B8 SPL B8	giunto
44 B	Segnale Luce Freno	T 1,0 SXL	125 Luce Combin. Post. Destra	1	SPL B8 SPL B8	giunto
44 C	Segnale Luce Freno	T 1,0 SXL	21M Cabina Motore	8	SPL B8 SPL B8	giunto
44 D	Segnale Luce Freno	T 0,8 SXL	21F Motore Cabina	8	SPL D 9 Segnale Luce Freno	1
44 E	Segnale Relè Luce Freno	T 0,8 SXL	204F Relè Luce Freno	87	SPL D 9 Segnale Luce Freno	1
44 F	Segnale Luce Freno	T 0,8 SXL	13F Base Cabina	35	SPL D 9 Segnale Luce Freno	1
44 G	Segnale Luce Freno	T 0,8 SXL	76 Quadro Strumenti	35	13M Base Cabina	35
45A	Aliment. Interr. Svolta a Sinistra	N 0,8 SXL	13M Base Cabina	69	66 Interr. Segnalazione Svolta	1
45A A	Aliment. Interr. Svolta a Sinistra	N 0,8 SXL	62M Modulo Lampeggiatore	10	13F Base Cabina	69
45B	Aliment. Interr. Svolta a Destra	N 0,8 SXL	13M Base Cabina	70	68 Interr. Segnalazione Svolta	1
45B A	Aliment. Interr. Svolta a Destra	N 0,8 SXL	62M Modulo Lampeggiatore	9	13F Base Cabina	70
45H	Aliment. Interruttore Emergenza	N 0,8 SXL	13M Base Cabina	67	71 Interruttore Emergenza	3
45H A	Aliment. Interruttore Emergenza	N 0,8 SXL	62M Modulo Lampeggiatore	11	13F Base Cabina	67
45L	Segnale Svolta a Sinistra	N 1,0 SXL	1M Telaio Anteriore Cabina	1	6 Luci Sinistra	5
45L A	Segnale Svolta a Sinistra	N 1,0 SXL	125 Luci Combinate Post. Sin.	2	21M Cabina Motore	10
45L B	Segnale Svolta a Sinistra	N 0,8 SXL	21F Motore Cabina	10	SPL D 10 Segnale Svolta a Sin.	1
45L C	Segnale Svolta a Sinistra	N 0,8 SXL	1F Telaio Anteriore Cabina	1	SPL D 10 Segnale Svolta a Sin.	1
45L D	Segnale Svolta a Sinistra	N 0,8 SXL	62M Modulo Lampeggiatore	8	SPL D 10 Segnale Svolta a Sin.	1
45L E	Segnale Svolta a Sinistra	N 0,8 SXL	13F Base Cabina	16	SPL D 10 Segnale Svolta a Sin.	1
45L F	Segnale Svolta a Sinistra	N 0,8 SXL	76 Quadro Strumenti	16	13M Base Cabina	16

COMPONENTE	NUMERO COMPONENTE	FOGLIO SCHEMA
Interruttore termico	95	5
Pedale acceleratore	13	1
Modulo timer	21	1
Uscita sensore temperatura convertitore di coppia	30	2
Interruttore trasmissione automatica	36	2
Modulo elettronico di controllo trasmissione	32	2
Interruttore abilitazione trasmissione	39	2
Interruttore marcia-giù trasmissione	35	2
Commutatore trasmissione	33	2
Sensore temperatura e elettrovalvola trasmissione	31	2
Sensore velocità turbina	28	2
Interruttore indicatore di direzione, abbaglianti anabbaglianti e avvisatore acustico	115	4
Interruttore Freccia su-giù	55	3
Relè No. 12 voltmetro	20	1
Riscaldatore separatore acqua	9	1
Sensore separatore acqua	61	3

22 – Interruttore diagnostica		
Punti di verifica	Letture	Possibili cause lettura non conforme
NOTA: Scollegare il connettore 43 dall'interruttore, premere e mantenere premuto l'interruttore nella posizione diagnostica.		
Tra il pin 2 e 3 sull'interruttore	Continuità	Interruttore diagnostica guasto
Tra il pin 2 e 3 sul connettore	Continuità	Ponticello cavo 13E_B guasto
NOTA: Posizionare l'interruttore sezionamento principale su ON. Ruotare l'interruttore di accensione su ON.		
Terminale cavo 31A_A a massa	24 Volt	Centralina EDC7 (3) guasta. Verificare il circuito 13E

23 – Relè No. 16 MSS		
Punti di verifica	Letture	Possibili cause lettura non conforme
Terminale cavo 22E_A a massa Trasmissione a coppia bassa	1210 ohm	Trasmissione ECM (32) guasta
Terminale cavo 22E_A a massa Trasmissione a coppia alta	301 ohm	Trasmissione ECM (32) guasta
NOTA: Posizionare l'interruttore sezionamento principale su ON. Ruotare l'interruttore di accensione su ON. Posizionare l'interruttore controllo beccheggio su ON.		
Terminale cavo 58H_A a massa	24 Volt	Relè controllo beccheggio (79) guasto. Verificare inoltre il cavo 58H_A
Terminale cavo 22D_B a EDC7 pin 32 terminale cavo 22D_A	Continuità	Circuito 22D guasto

24 – Relè No. 11 zoccolo		
Punti di verifica	Letture	Possibili cause lettura non conforme
NOTA: Posizionare l'interruttore sezionamento principale su ON. Ruotare l'interruttore di accensione su ON.		
Terminale cavo 23C_A a massa	0 Volt	Quadro strumenti (53) guasto. Verificare inoltre il circuito 23C sul quadro strumenti
Terminale cavo 19F a massa	24 Volt	Fusibile F da sostituire. Verificare inoltre il circuito 19F relè di accensione No. 2 (18)
Terminale cavo 13K_C a massa	24 Volt	Fusibile L da sostituire. Verificare inoltre il circuito 13K_C relè di accensione No. 2 (18)
Terminale cavo 13C_D a massa	24 Volt	Verificare il cavo 13K_D e il cavo 13C_B e i connettori 217F e 217M

54 – Interruttore abilitazione comandi		
Punti di verifica	Letture	Possibili cause lettura non conforme
Terminale del cavo 0 massa	Continuità	Circuito di messa a terra guasto
NOTA: Posizionare l'interruttore sezionamento principale e l'interruttore di avviamento su ON.		
Terminale del cavo 19C a massa	24 Volt	Fusibile C da sostituire. Verificare il circuito 19C
NOTA: Premere l'interruttore abilitazione comandi su ON.		
Terminale del cavo 31L a massa	24 Volt	Interruttore abilitazione comandi guasto
NOTA: Posizionare l'interruttore a cinque posizione lampada rotante (125) nella posizione 3 o superiore.		
Terminale del cavo 49 a massa	24 Volt	Verificare l'interruttore lampada rotante. Inoltre verificare il fusibile Z e il circuito 49
NOTA: Se la lettura risulta corretta sostituire l'interruttore abilitazione comandi.		

55 – Interruttore freccia su-giù		
Punti di verifica	Letture	Possibili cause lettura non conforme
Terminale del cavo 0 massa	Continuità	Circuito di messa a terra guasto
NOTA: Posizionare l'interruttore sezionamento principale e l'interruttore di avviamento su ON.		
Terminale del cavo 19S a massa	24 Volt	Verificare il fusibile S e il modulo timer. Verificare il circuito 19S e 13D dal modulo timer al fusibile S
NOTA: Premere e mantenere l'interruttore freccia su-giù nella posizione GIU'.		
Terminale del cavo 31D a massa	24 Volt	Interruttore freccia su-giù guasto
NOTA: Premere e mantenere l'interruttore freccia su-giù nella posizione SU'.		
Terminale del cavo 37U a massa	24 Volt	Interruttore freccia su-giù guasto
NOTA: Posizionare l'interruttore a cinque posizione lampada rotante (125) nella posizione 3 o superiore.		
Terminale del cavo 49 a massa	24 Volt	Verificare l'interruttore lampada rotante. Inoltre verificare il fusibile Z e il circuito 49

72 – Modulo sterzo secondario (Opzionale)		
Punti di verifica	Letture	Possibili cause lettura non conforme
NOTA: Scollegare il connettore cavo di collegamento 90M dal modulo sterzo secondario.		
Pin 2 del connettore 90M a massa	Continuità	Relè motore sterzo secondario (74) guasto o solenoide sterzo secondario (75) guasto. Verificare inoltre i cavi 51_A, 51_B e 51_C connessioni di messa a terra (cavi 0_ND e 0_CF)
Pin 4 del connettore 90M a massa	Continuità	Circuito di messa a terra guasto
Pin 8 del connettore 90M a massa	Continuità	Interruttore pressione sterzo secondario (73) guasto. Verificare inoltre i cavi 35X_D, 35X_C e 35X_A
Pin 9 del connettore 90M a massa	Circuito aperto	Interruttore pressione sterzo secondario (73) guasto. Verificare inoltre i cavi 51P_D e 51P_B
Pin 11 del connettore 90M a massa	Continuità	Circuito di messa a terra guasto
Pin 12 del connettore 90M a massa	Continuità	Circuito di messa a terra guasto
NOTA: Posizionare l'interruttore di sezionamento principale e l'interruttore di avviamento su ON.		
Pin 3 del connettore 90M a massa	24 Volt	Cavo 1_W del terminale B+ motore sterzo secondario (74) guasto
Pin 7 del connettore 90M a massa	24 Volt	Fusibile M da sostituire o interruttore di avviamento guasto. Verificare inoltre i circuiti 19M e 12K
Pin 1 del connettore 90M a massa	24 Volt	Verificare il fusibile R, relè No. 1 avviamento, l'interruttore di avviamento e il modulo diodi. Verificare inoltre il circuito 19R e 13P_B
NOTA: Avviare il motore e farlo girare al regime minimo.		
Pin 9 del connettore 90M a massa	Continuità	Interruttore pressione sterzo secondario guasto
Pin 8 del connettore 90M a massa	11 Volt	Verificare il circuito 35X sul quadro strumenti. Se il circuito 35X risulta conforme il problema è il quadro strumenti guasto
NOTA: Posizionare l'interruttore di avviamento su OFF per arrestare il motore. Collegare il connettore cavo di collegamento 90M al modulo sterzo secondario. Scollegare il cavo 51_B dal terminale relè motore sterzo secondario (74). Avviare il motore e farlo girare al minimo. Scollegare il connettore cavo di collegamento 131F dall'interruttore pressione sterzo secondario (73). Mettere a massa il Pin C del connettore 131F.		
Terminale cavo 51_B a massa	24 Volt	Modulo sterzo secondario guasto

73 – Interruttore pressione sterzo secondario (Opzionale)		
Punti di verifica	Letture	Possibili cause lettura non conforme
NOTA: Scollegare il connettore cavo di collegamento 131F dall'interruttore pressione sterzo secondario.		
Pin B e C interruttore pressione	Continuità	Interruttore pressione sterzo secondario guasto
Pin B e A interruttore pressione	Circuito aperto	Interruttore pressione sterzo secondario guasto
Pin A e C interruttore pressione	Circuito aperto	Interruttore pressione sterzo secondario guasto
NOTA: Avviare il motore e farlo girare al minimo.		
Pin B e A interruttore pressione	Continuità	Interruttore pressione sterzo secondario guasto
Pin B e C interruttore pressione	Circuito aperto	Interruttore pressione sterzo secondario guasto

91 – Reostato velocità motore ventilazione con fusibile termico

Punti di verifica	Letture	Possibili cause lettura non conforme
NOTA: Scollegare il connettore cavo di collegamento 29M dal motore ventilazione (92).		
Tra i terminali 1 e 2 del connettore motore ventilazione	Circa 4,5 ohm	Reostato velocità motore guasto
Tra i terminali 2 e 3 del connettore motore ventilazione	Circa 1,5 ohm	Reostato velocità motore guasto

92 – Motore Ventilazione

Punti di verifica	Letture	Possibili cause lettura non conforme
Terminali cavo 0_DZ a massa	Continuità	Circuito di messa a terra guasto
NOTA: Posizionare l'interruttore sezionamento principale e l'interruttore avviamento su ON. Posizionare l'interruttore ventilazione (90) su HIGH (veloce).		
Terminali cavo 62H a massa	24 Volt	Verificare l'interruttore ventilazione (90)
NOTA: Se le letture risultano conformi e il motore ventilazione non funziona, sostituire il motore. Posizionare l'interruttore ventilazione (90) su LOW (lento). Se il motore funziona in HIGH (veloce) e non in LOW (lento) o MEDIUM (intermedio), verificare il reostato motore ventilazione (91).		

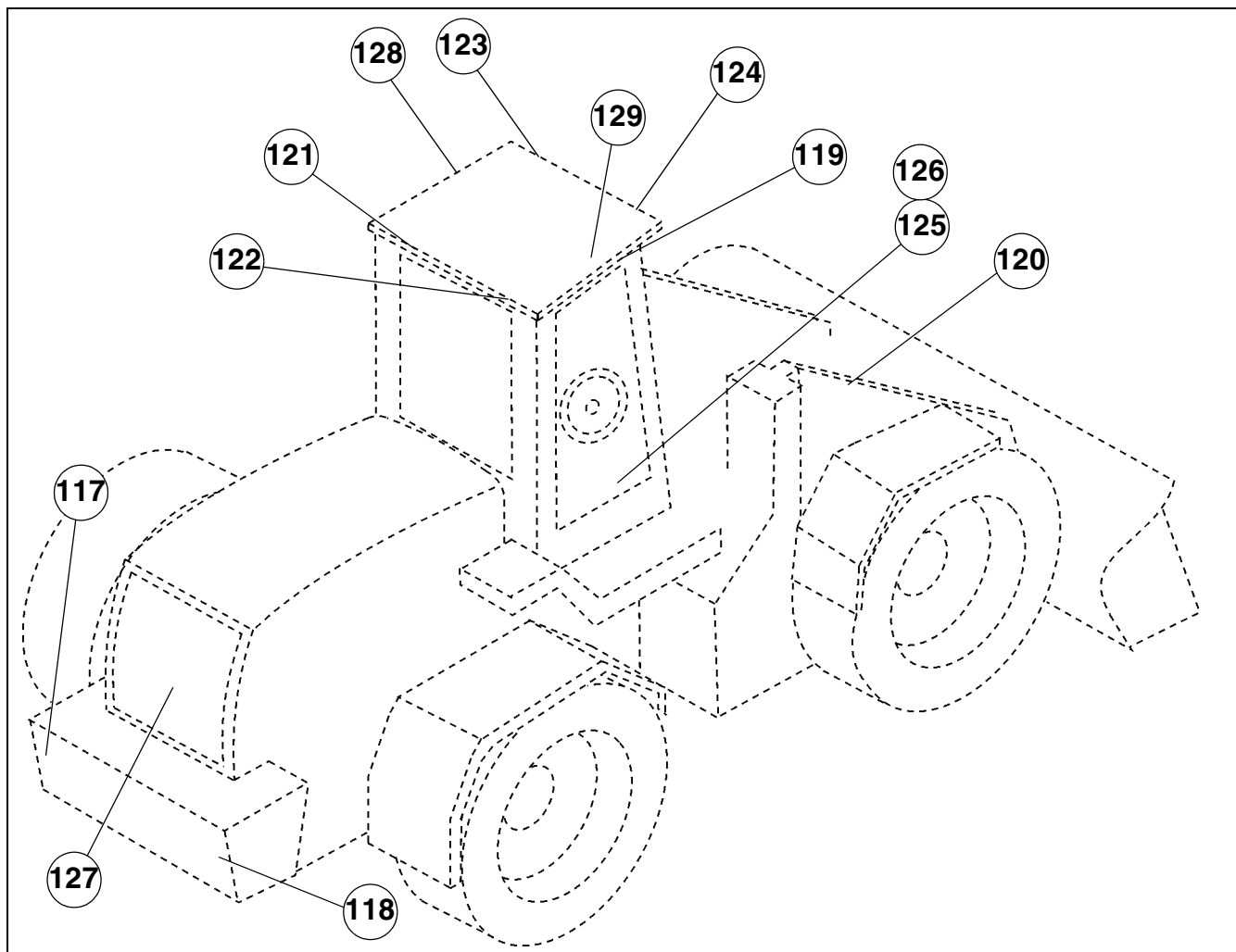
93 – Interruttore bassa pressione A/C (in cabina)

Punti di verifica	Letture	Possibili cause lettura non conforme
NOTA: Posizionare l'interruttore sezionamento principale e l'interruttore avviamento su ON. Posizionare l'interruttore ventilazione (90) su HIGH (veloce) e l'interruttore termostato (95) su freddo.		
Terminale cavo 61 A_E a massa	24 Volt	Verificare l'interruttore termostato (95) e verificare il circuito 61 A
NOTA: Scollegare il connettore cavo di collegamento 27M dall'interruttore bassa pressione A/C.		
Tra i terminali interruttore bassa pressione	Circuito aperto	Interruttore alta pressione A/C guasto, verificare inoltre il livello del refrigerante (la pressione deve superare i 1,4 bar perché l'interruttore si apra)

94 – Interruttore alta pressione A/C (telaio posteriore)

Punti di verifica	Letture	Possibili cause lettura non conforme
NOTA: Posizionare l'interruttore sezionamento principale e l'interruttore avviamento su ON. Posizionare l'interruttore ventilazione (90) su HIGH (veloce) e l'interruttore termostato (95) su freddo.		
Terminale cavo 61 A a massa	24 Volt	Verificare l'interruttore termostato (95) e il circuito 61 A
NOTA: Scollegare il connettore cavo di collegamento 98 dall'interruttore alta pressione A/C.		
Tra i terminali dell'interruttore alta pressione A/C	Circuito aperto	Interruttore alta pressione A/C guasto, verificare inoltre che non vi sia una eccessiva pressione del refrigerante (l'interruttore chiude a 27,6 bar o più)

LUCI ESTERNE E SEGNALATORI, LAMPADA ROTANTE E LUCI CABINA

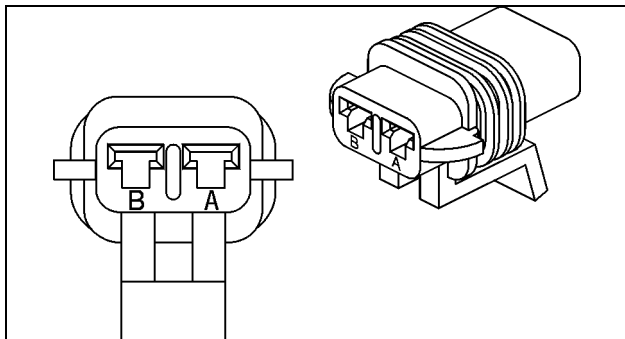


BC00N140

- 117. FANALE COMBINATO POSTERIORE SINISTRO
- 118. FANALE COMBINATO POSTERIORE DESTRO
- 119. FANALE COMBINATO ANTERIORE SINISTRO
- 120. FANALE COMBINATO ANTERIORE DESTRO
- 121. LUCE DI LAVORO POSTERIORE SINISTRA
- 122. LUCE DI LAVORO POSTERIORE DESTRA
- 123. LUCE DI LAVORO ANTERIORE SINISTRA

- 124. LUCE DI LAVORO ANTERIORE DESTRA
- 125. INTERRUOTTORE A CINQUE POSIZIONI LAMPADA ROTATIVA
- 126. RELE' NO. 13 ABBAGLIANTI / ANABBAGLIANTI
- 127. LUCE TARGA
- 128. LAMPADA PLAFONIERA
- 129. LAMPADA DI CORTESIA

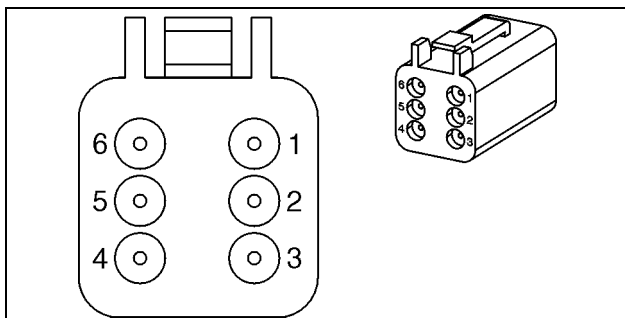
CONNETTORE 7 - RISCALDATORE SEPARATORE ACQUA AL CABLAGGIO MOTORE



182069A1

N°	IDENT. CAVO	CIRCUITO
A	1_BF R-2.0	Alimentazione riscaldatore separatore acqua
B	0_BW Bk-2.0	Massa riscaldatore separatore acqua

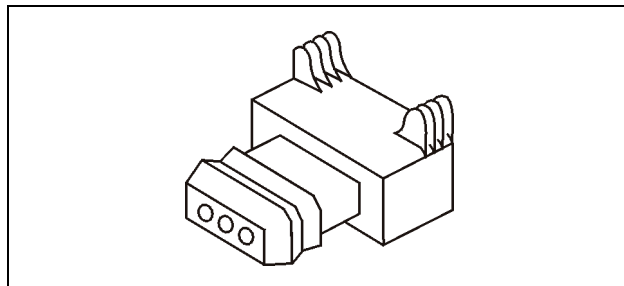
CONNETTORE 8 - FANALE COMBINATO ANT. DESTRO AL CABLAGGIO TELAIO ANTERIORE



225351C1

N°	IDENT. CAVO	CIRCUITO
1	0_AG Bk-1.0	Massa luci destra
2	18E Or-1.0	Anabbagliante destro
3	18C Or-1.0	Abbagliante destro
4	18G Or-1.0	Posizione destro
5	45R N-1.0	Segnalatore di svolta destro
6		Vuoto

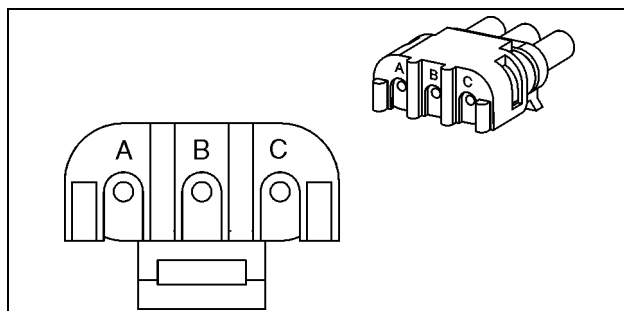
CONNETTORE 9 - SENSORE SEPARATORE ACQUA AL CABLAGGIO MOTORE



8602416

N°	IDENT. CAVO	CIRCUITO
1	35W_A P-0.8	Indicatore acqua
2	18J_F Or-0.8	Alimentazione
3	0_BN Bk-0.8	Massa sensore separatore acqua

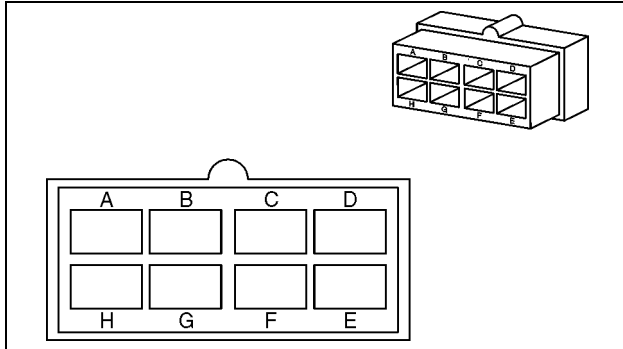
CONNETTORE 10 - INTERRUTTORE DI PROSSIMITÀ CONTROLLO PESO RTT AL CABLAGGIO TELAIO



245484C1

N°	IDENT. CAVO	CIRCUITO
A	54B W-1.0	Segnale peso / RTT
B	0_AA Bk-1.0	Massa Peso / RTT
C	56_A W-1.0	Alimentazione peso /RTT

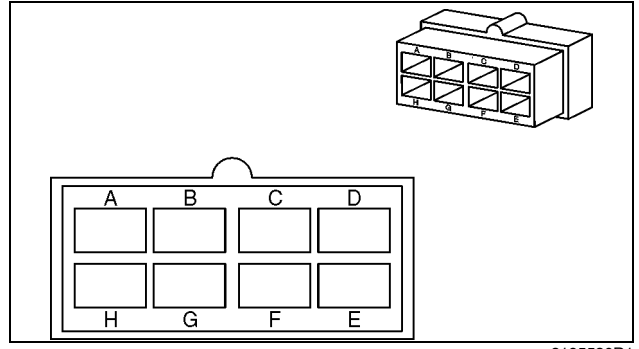
CONNETTORE 23F - CABLAGGIO CABINA PRINCIPALE AL CABLAGGIO PAVIMENTO CABINA



3195530R1

N°	IDENT. CAVO	CIRCUITO
A	68C_A Or-1.0	Tergicristallo posteriore Park
B	0_DT Bk-1.0	Massa luce lavoro plafoniera
C	0_DU Bk-1.0	Massa diodi tergicrist. faro rotativo
D	19U_A Or-1.0	Alimentazione avvisatore acustico luce plafoniera
E	46_A K-0.8 46_C K-1.0	Alimentazione faro rotativo
F	19K_B Or-1.0	Alimentazione lavavetri / tergicristallo posteriore
G	68L_A Or-1.0	Bassa velocità tergicristallo post.
H	42R_B DU-0.8	Alimentazione luce di lavoro post.

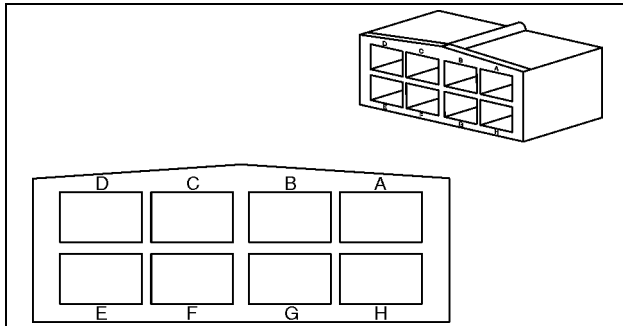
CONNETTORE 24F - CABLAGGIO PAVIMENTO CABINA AL CABLAGGIO CABINA PRINCIPALE



3195530R1

N°	IDENT. CAVO	CIRCUITO
A		Vuoto
B		Vuoto
C		Vuoto
D		Vuoto
E	0_MN Bk-0.8	Massa luce di cortesia plafoniera
F	49_V S-0.8	Luce di cortesia comando
G	0_MK Bk-1.0	Massa luce di lavoro anteriore
H	42C_D DU-1.0	Alimentazione luci di lavoro ant.

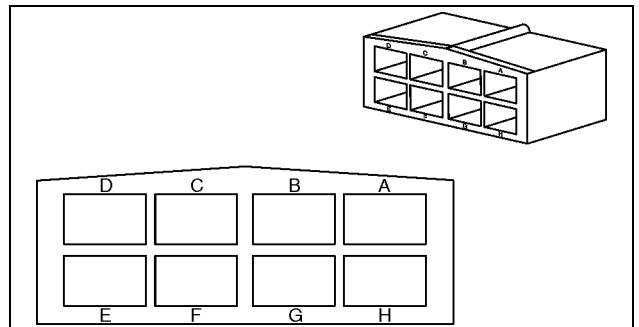
CONNETTORE 23M - CABLAGGIO PAVIMENTO CABINA AL CABLAGGIO PRINCIPALE CABINA



245430C1

N°	IDENT. CAVO	CIRCUITO
A	68C_B Or-1.0	Tergicristallo posteriore Park
B	0_MG Bk-1.0	Massa luce di lavoro posteriore
C	0_MD Bk-1.0	Massa tergicristallo posteriore faro rotativo
D	19U_D Or-1.0	Alimentazione luce plafoniera
E	46_D K-1.0	Alimentazione faro rotativo
F	19K_E Or-1.0	Alimentazione lavavetri / tergicristallo posteriore
G	68L_C Or-1.0	Bassa velocità tergicristallo post.
H	42R_F DU-1.0	Alimentazione luce di lavoro post.

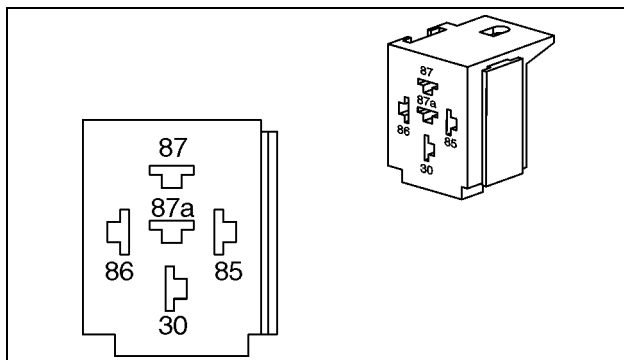
CONNETTORE 24M - CABLAGGIO CABINA PRINCIPALE AL CABLAGGIO PAVIMENTO CABINA



245430C1

N°	IDENT. CAVO	CIRCUITO
A		Vuoto
B		Vuoto
C		Vuoto
D		Vuoto
E	0_DR Bk-1.0	Massa luce di cortesia plafoniera
F	49_S S-1.0	Luce di cortesia comando
G	0_DS Bk-1.0	Massa luce di lavoro anteriore
H	42C_A DU-1.0	Alimentazione luci di lavoro ant.

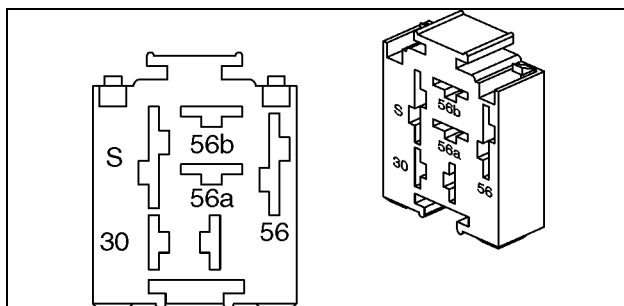
CONNETTORE 58F - RELÈ VOLTMETRO AL CABLAGGIO CABINA PRINCIPALE



245731C1

N°	IDENT. CAVO	CIRCUITO
30	1_DQ R-0.8	Alimentazione Relè voltmetro
85	0_DG Bk-0.8 0_DH Bk-0.8	Massa Relè
86	13K_B Or-1.0 13K_C Or-1.0	Alimentazione interruttore avviamento
87	13V Or-1.0	Uscita Relè Voltmetro
87A		Vuoto

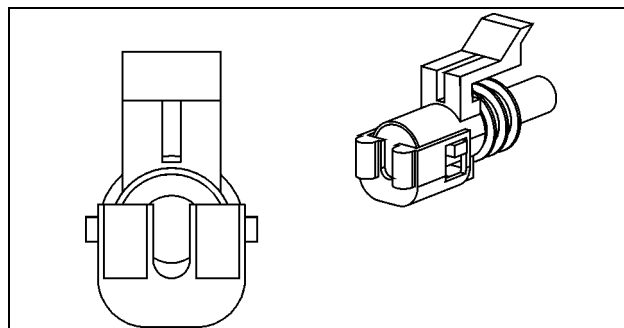
CONNETTORE 59F - RELÈ ABBAGLIANTI / ANABBAGLIANTI AL CABLAGGIO CABINA PRINCIPALE



194791A1

N°	IDENT. CAVO	CIRCUITO
1	41J_A K-2.0	Segnale abbaglianti/anabbaglianti
3	41L_A K-2.0	Alimentazione anabbaglianti
4	41H K-2.0	Alimentazione Relè abbaglianti/ anabbaglianti
6	64D_A Or-0.8	Segnale anabbaglianti (2 vie)
8	1_DE R-3.0	Segnale abbaglianti (2 vie)

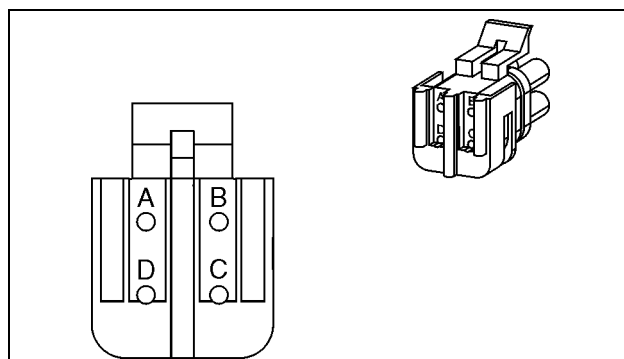
CONNETTORE 60 - MOTORE TERGICRISTALLO ANTERIORE AL CABLAGGIO BASE



245480C1

N°	IDENT. CAVO	CIRCUITO
1	0_KN Bk-0.8	Massa tergicristallo anteriore

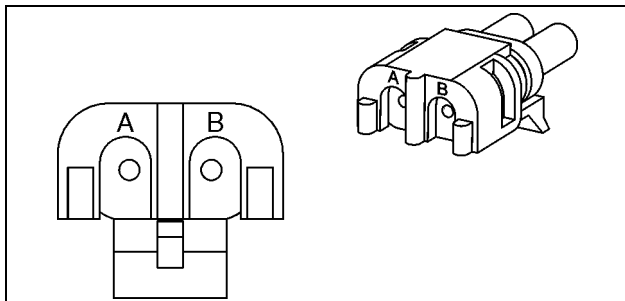
CONNETTORE 61 - MOTORE TERGICRISTALLO ANTERIORE AL CABLAGGIO BASE



245715C1

N°	IDENT. CAVO	CIRCUITO
A	63H Or-0.8	Alta velocità tergicristallo anteriore
B	63L Or-0.8	Bassa velocità tergicristallo anteriore
C	19J Or-0.8	Alimentazione lavavetri tergicristallo anteriore
D	63C Or-0.8	Tergicristallo anteriore Park

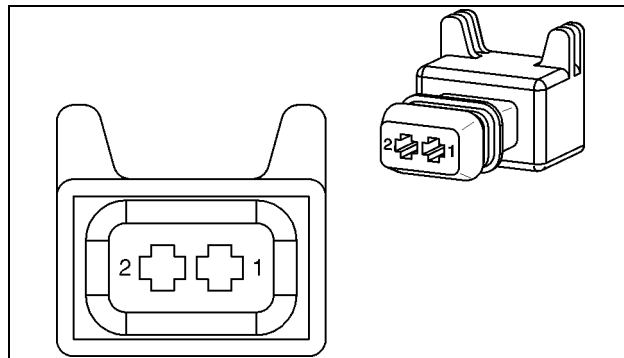
CONNETTORE 94M - CABLAGGIO MOTORE AL CABLAGGIO TELAIO ANTERIORE



245482C1

N°	IDENT. CAVO	CIRCUITO
A	18H_C Or-1.0	Alimentazione EDC7
B	18J_C Or-1.0	Alimentazione EDC7

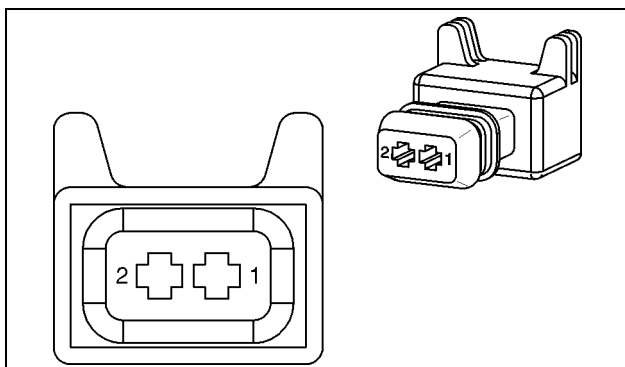
CONNETTORE 96 - SENSORE VELOCITÀ TURBINA AL CABLAGGIO TRASMISSIONE



291718A1

N°	IDENT. CAVO	CIRCUITO
1	25B W-0.8	Segnale velocità turbina
2	0_HH Bk-0.8	Massa velocità turbina

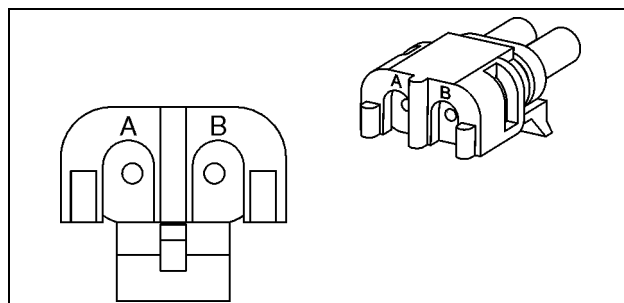
CONNETTORE 95 - SENSORE VELOCITÀ INTERMEDIA AL CABLAGGIO TRASMISSIONE



291718A1

N°	IDENT. CAVO	CIRCUITO
1	25C W-0.8	Segnale velocità intermedia
2	0_HG Bk-0.8	Segnale velocità intermedia

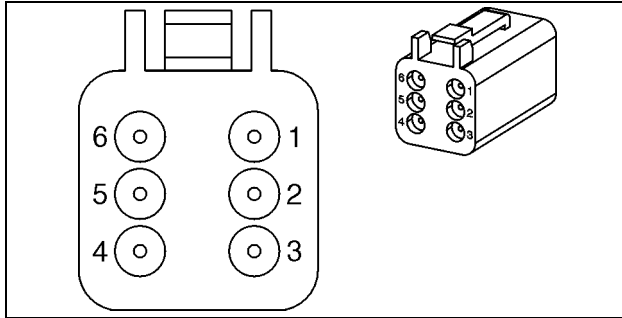
CONNETTORE 98 - INTERRUOTTORE ALTA PRESSIONE AC AL CABLAGGIO MOTORE



245482C1

N°	IDENT. CAVO	CIRCUITO
A	61A Or-1.0	Interruttore alta pressione AC
B	61R Or-1.0	Interruttore alta pressione AC

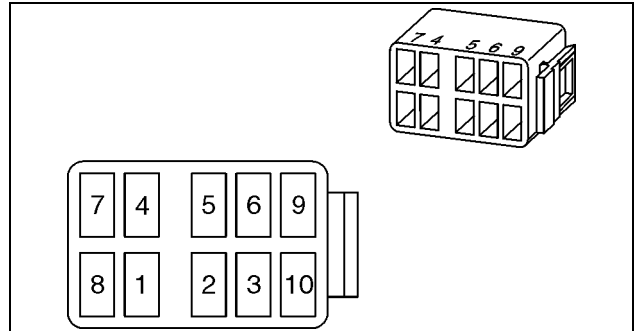
CONNETTORE 197M - CABLAGGIO FNR AL CABLAGGIO CABINA PRINCIPALE



225351C1

N°	IDENT. CAVO	CIRCUITO
1	19A_B Or-0.8	Alimentazione FNR
2	26F_A LU-0.8	Segnale avanti FNR
3	26N_A LU-0.8	Segnale neutro FNR
4	26R_A LU-0.8	Segnale marcia indietro FNR
5	32J_A Y-0.8	Segnale luce FNR
6		Vuoto

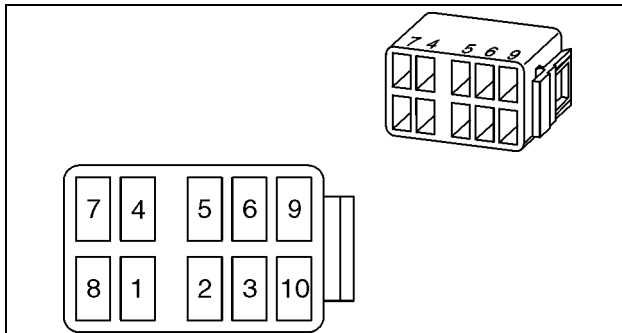
CONNETTORE 199F - INTERRUTTORE ABILITAZIONE TRASMISSIONE AL CABLAGGIO CABINA PRINCIPALE



382391A1

N°	IDENT. CAVO	CIRCUITO
1		Vuoto
2	19A_D Or-0.8 19A_E Or-0.8	Alimentazione abilitazione trasmissione
3	26E LU-0.8	Segnale abilitazione trasmissione
4		Vuoto
5		Vuoto
6		Vuoto
7	0_DAE Bk-1.0 0_DAP Bk-1.0	Massa
8	49_G S-0.8 49_R S-1.0	Luce comando
9	32J_B Y-0.8 32J_C Y-0.8	Segnale luce abilitazione trasmissione
10	19A_C Or-0.8 19A_E Or-0.8	Vuoto

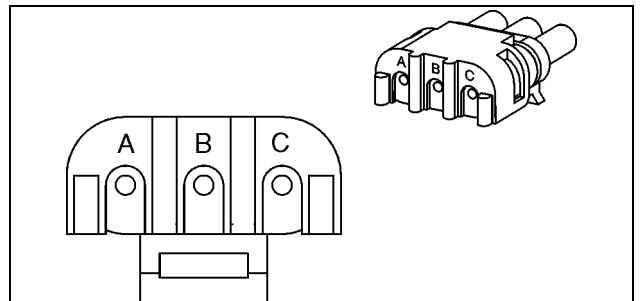
CONNETTORE 198 - INTERRUTTORE FNR AL CABLAGGIO FNR



382391A1

N°	IDENT. CAVO	CIRCUITO
1	26R_A LU-0.8	Segnale marcia indietro FNR
2	26J LU-0.8	Interruttore ponticello FNR
3	26N_A LU-0.8	Segnale neutro FNR
4	26J LU-0.8	Interruttore Jumper FNR
5	19A_B Or-0.8 19A_F Or-0.8	Alimentazione FNR
6	26F-A LU-0.8	Segnale marcia indietro FNR
7	32J_A Y-0.8	Segnale luce FNR
8	19A_F Or-0.8	Alimentazione FNR
9		Vuoto
10		Vuoto

CONNETTORE 200 - INTERRUTTORE DI PROSSIMITÀ RITORNO ALLO SCAVO CABLAGGIO AL TELAIO XT



245484C1

N°	IDENT. CAVO	CIRCUITO
A	53B_A W-1.0	Segnale RTD
B	0_AM Bk-1.0	Massa RTD
C	56_D W-1.0	Alimentazione RTD

A		Connettore 29M	106
Accendisigari	78	Connettore 30F	107
Alimentazione presa	79	Connettore 31	107
Allarme		Connettore 32F	107
Back-up	48	Connettore 33F	107
Interruttore disabilitazione allarme Back-up	48	Connettore 34F	108
Relè No. 7 allarme Back-up	47	Connettore 35F	108
Alternatore	38	Connettore 36F	108
Altoparlante destro	80	Connettore 37	109
Altoparlante sinistro	80	Connettore 38F	109
Altoparlanti		Connettore 39F	109
Caratteristiche	5	Connettore 40F	110
Avvisatore acustico	74	Connettore 41F	110
B		Connettore 42F	110
Batterie	37	Connettore 43	111
C		Connettore 44F	111
Centralina elettronica controllo motore (EDC7)	37	Connettore 45F	111
Cofano motore	78	Connettore 46	112
Commutatore trasmissione	47	Connettore 47F	112
Comprendere le tabelle di ricerca guasto	31	Connettore 48F	112
Compressore sedile	74	Connettore 49F	112
Connettore 1F	93	Connettore 50F	113
Connettore 1M	93	Connettore 51F	113
Connettore 2	94	Connettore 52F	113
Connettore 3	94	Connettore 53F	113
Connettore 4	94	Connettore 54F	114
Connettore 5F	94	Connettore 55F	114
Connettore 6	94	Connettore 56F	114
Connettore 7	95	Connettore 57F	114
Connettore 8	95	Connettore 58F	115
Connettore 9	95	Connettore 59F	115
Connettore 10	95	Connettore 60	115
Connettore 11	96	Connettore 61	115
Connettore 12F	96	Connettore 62M	116
Connettore 12M	96	Connettore 63M	116
Connettore 13F	97	Connettore 64F	116
Connettore 13M	98	Connettore 64M	116
Connettore 14M	99	Connettore 65	117
Connettore 15F	99	Connettore 66	117
Connettore 16	99	Connettore 67	117
Connettore 17M	99	Connettore 68	117
Connettore 19F	102	Connettore 69	118
Connettore 20M	102	Connettore 70	118
Connettore 21F	103	Connettore 71	118
Connettore 21M	103	Connettore 72	119
Connettore 22F	104	Connettore 74	119
Connettore 22M	104	Connettore 75	120
Connettore 23F	105	Connettore 76	120
Connettore 23M	105	Connettore 77F	121
Connettore 24F	105	Connettore 78F	121
Connettore 24M	105	Connettore 79F	121
Connettore 25F	106	Connettore 80F	121
Connettore 26M	106	Connettore 81M	121
Connettore 27M	106	Connettore 82M	121
Connettore 28M	106	Connettore 83F	122
		Connettore 84F	122
		Connettore 85F	122

VERIFICA DELLE BATTERIE

NOTA: Per un corretto test della batteria è necessario eseguirlo in ogni sua parte.

Ispezioni visive

1. Accertarsi che i cavi di collegamento siano puliti e ben serrati. Pulire la parte superiore della batteria da qualsiasi materiale estraneo eventualmente presente.
2. Ispezionare il corpo della batteria, i morsetti e i cavi verificando che non presentino segni di danni.
3. Verificare il livello dell'elettrolito.
4. Se è stata aggiunta dell'acqua la batteria va messa in carica per 15 minuti con una corrente di carica variabile da 15 a 25 ampere affinché l'acqua si misceli correttamente con l'elettrolito.

Verifica della densità relativa

Per verificare la densità relativa dell'elettrolito viene usato un densimetro. La densità relativa è indicatore del livello di carica per ogni cella.

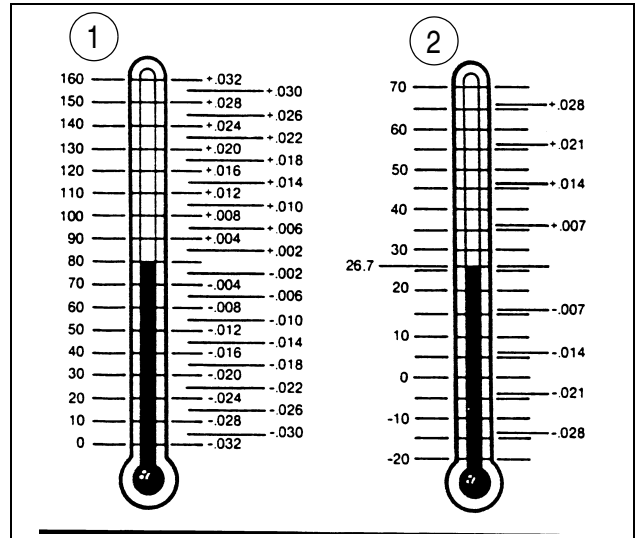
I densimetri sono fatti per mostrare la densità relativa corretta ad una temperatura dell'elettrolito pari a 26,7°C.

Quando si effettua la prova della densità relativa bisogna sapere la temperatura dell'elettrolito. Se il densimetro utilizzato è sprovvisto di termometro procurarsi un termometro per la verifica della temperatura dell'elettrolito. Il termometro deve avere un fondo scala non inferiore a 52°C.

1. Rimuovere abbastanza elettrolito dalla cella in modo che il galleggiante sia libero nel tubo.

NOTA: Se la densità relativa non può essere controllata senza prima avere aggiunto dell'acqua nella cella, bisogna mettere la batteria sotto carica per 15 minuti con una corrente di carica variabile da 15 a 25 ampere affinché l'acqua si misceli correttamente con l'elettrolito.

2. Leggere il livello del galleggiante.
3. Leggere il termometro. Se la lettura è maggiore di 26,7°C sommare i punti densità relativa sulla lettura. Se la lettura è più bassa di 26,5°C detrarre i punti dalla lettura della densità relativa. Fare riferimento alla seguente illustrazione e sommare o detrarre i punti della densità relativa necessaria.



B790863

1. TEMPERATURA IN °F
2. TEMPERATURA IN °C

DIAGRAMMA DENSITÀ RELATIVA

4. Effettuare una registrazione di una corretta lettura per ogni cella.
5. Se la differenza tra la lettura più alta e quella più bassa è pari o maggiore a 0,050 caricare la batteria ed effettuare nuovamente la verifica della densità relativa. Se dopo la carica la differenza risulta ancora pari a 0,050 o superiore, installare una batteria nuova.
6. Una corretta lettura della densità relativa mostra il livello di carica per ogni cella. Il livello di carica deve essere almeno al 75% in ognuna delle celle. Nelle batterie senza manutenzione il livello di carica deve essere almeno al 75% se la corretta lettura della densità relativa è 1.240 o superiore. In tutte le altre batterie il livello di carica deve essere almeno al 75% se la corretta lettura della densità relativa è 1.230 o superiore.
7. Se la differenza tra la lettura più alta e la lettura più bassa è minore di 0,050 e il livello di carica è almeno il 75% per ogni cella, eseguire la Verifica Capacità (Carica).
8. Se la differenza tra la lettura più alta e la lettura più bassa è minore di 0,050 ma il livello di carica per ogni cella è inferiore al 75% caricare la batteria ed effettuare nuovamente la prova della densità relativa. Se, dopo avere effettuato la carica:
 - A. Il livello di carica per ogni cella è minore del 75% scartare la batteria.
 - B. Il livello di carica è almeno il 75% in tutte le celle eseguire la Verifica Capacità (Carica).

Zona rossa:

NOTA: *La macchina non deve operare quando la temperatura è nella zona rossa.*

1. La temperatura dell'olio trasmissione continua ad aumentare, 110°C e oltre.
2. La barra indicatrice lampeggia.
3. L'allarme acustico suona in modo continuativo.
4. L'indicatore di pericolo principale si accende.
5. Fermare la macchina e correggere il problema.

Icona indicatrice assistenza

Quando un codice di guasto viene scritto, l'icona indicatrice assistenza viene visualizzata sul centro informazioni.

2. Premere l'interruttore freccia su fino a che venga visualizzato 023. La spia luminosa luci di lavoro lampeggerà in modo intermittente.
3. Posizionare l'interruttore programmazione / azzeramento nella posizione neutra (centrale).
4. Il centro informazioni visualizzerà 00 quando le luci di lavoro sono spente e 01 quando le luci di lavoro sono accese. La spia luminosa luci di lavoro continuerà a lampeggiare in modo intermittente e il numero sul visualizzatore varierà in accordo con lo stato (accese o spente) delle luci di lavoro.

Verifica interruttore condizionatore d'aria

Eseguire le seguenti procedure per verificare la spia luminosa condizionatore d'aria e l'interruttore pressione alta/bassa condizionatore d'aria.

1. Premere l'interruttore programmazione / azzeramento su programmazione.
2. Premere l'interruttore freccia su fino a che venga visualizzato 025. La spia luminosa condizionatore d'aria lampeggerà in modo intermittente.
3. Posizionare l'interruttore programmazione / azzeramento nella posizione neutra (centrale).
4. Il centro informazioni visualizzerà 00 quando la macchina viene verificata, se l'interruttore pressione alta/bassa condizionatore d'aria non è attivato. Se l'interruttore pressione alta/bassa condizionatore d'aria è attivato il centro informazioni visualizzerà 01 mentre l'interruttore pressione alta/bassa condizionatore d'aria viene verificato. La spia luminosa condizionatore d'aria presente sul centro informazioni lampeggerà in modo intermittente.

Verifica dell'interruttore filtro trasmissione intasato

Eseguire le seguenti procedure per verificare la spia luminosa filtro trasmissione intasato e l'interruttore filtro trasmissione intasato.

1. Premere l'interruttore programmazione / azzeramento su programmazione.
2. Premere l'interruttore freccia su fino a che venga visualizzato 026. La spia luminosa filtro trasmissione intasato lampeggerà in modo intermittente.
3. Posizionare l'interruttore programmazione / azzeramento nella posizione neutra (centrale).

4. Il centro informazioni visualizzerà 00 quando la macchina viene verificata, se l'interruttore filtro trasmissione intasato non è attivato. Se l'interruttore filtro trasmissione intasato è attivato il centro informazioni visualizzerà 01 mentre l'interruttore filtro trasmissione intasato viene verificato. La spia luminosa filtro trasmissione intasato presente sul centro informazioni lampeggerà in modo intermittente.

Verifica Abbaglianti

Eseguire le seguenti procedure per verificare la spia luminosa abbaglianti e l'interruttore abbaglianti.

1. Premere l'interruttore programmazione / azzeramento su programmazione.
2. Premere l'interruttore freccia su fino a che venga visualizzato 027. La spia luminosa abbaglianti lampeggerà in modo intermittente.
3. Posizionare l'interruttore programmazione / azzeramento nella posizione neutra (centrale).
4. Il centro informazioni visualizzerà 00 quando gli abbaglianti sono spenti e 01 quando gli abbaglianti sono accesi. La spia luminosa abbaglianti continuerà a lampeggiare in modo intermittente e il numero sul visualizzatore varierà in accordo con lo stato (accese o spente) delle luci abbaglianti.

Verifica marcia richiesta

Eseguire le seguenti procedure per verificare che la marcia richiesta dal commutatore sia la stessa marcia che il centro informazioni sta leggendo.

1. Premere l'interruttore programmazione / azzeramento su programmazione.
2. Premere l'interruttore freccia su fino a che venga visualizzato 028. L'indicatore "F, N o R" sul visualizzatore trasmissione lampeggerà in modo intermittente.
3. Posizionare l'interruttore programmazione / azzeramento nella posizione neutra (centrale).
4. Posizionare il commutatore delle marce in tutte le posizioni e verificare se il codice, per ogni posizione, corrisponde a quanto riportato nella tabella seguente:

Avanti 1- Codice 101	Neutra 1 - Codice 201	Indietro 1 - Codice 301
Avanti 2- Codice 102	Neutra 2 - Codice 202	Indietro 2- Codice 302
Avanti 3- Codice 103	Neutra 3- Codice 203	Indietro 3- Codice 303
Avanti 4- Codice 104	Neutra 4- Codice 204	

NUMERI DELLE LOCAZIONI VISUALIZZATE E DESCRIZIONE

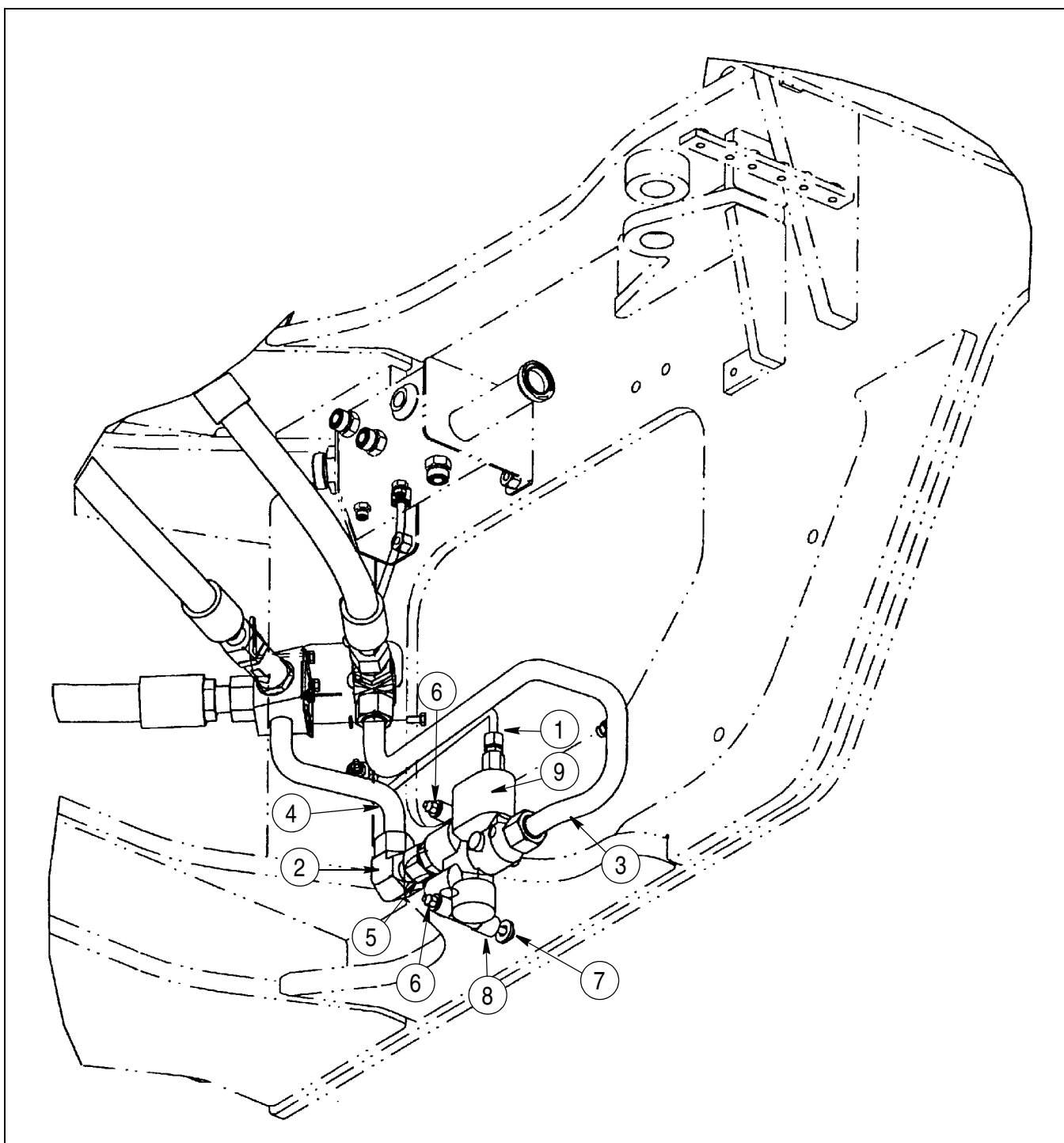
NUMERI LOCAZIONI VISUALIZZ.	DEFINIZIONE	STATO
000	Ore motore	
001	Contagiri motore	
002	Tachimetro in Miglia per Ora	
003	Tachimetro in Chilometri per Ora	
004	Temperatura liquido refrigerante motore in Gradi Centigradi	
005	Pressione olio motore in Kilopascal	
006	Livello combustibile in percentuale capacità serbatoio	
007	Temperatura olio trasmissione in Gradi Centigradi	
008	Temperatura olio idraulico in Gradi Centigradi	
009	Lettura Voltmetro (continua)	
010	Selezione visualizzazione	
011	Verifica freno di stazionamento / Calibrazione frizione	
012	Regolazioni illuminazione centro informazioni - Luci di lavoro spente	
013	Regolazioni illuminazione centro informazioni - Luci di lavoro accese	
014	Lettura Voltmetro con chiave in ACCESO	
015	Stato allarme	00 = Spento, 01 = acceso
016	Stato livello liquido refrigerante	00 = Livello normale 01 = Livello basso
017	Stato interruttore pressione freni	00 = Interruttore chiuso 01 = Interruttore aperto (Aperto = pressione normale)
018	Stato interruttore pressione sterzo	00 = Interruttore chiuso 01 = Interruttore aperto (Aperto = pressione normale)
019	Stato freno di stazionamento	00 = Spento, 01 = acceso
020	Stato abilitazione comandi	00 = Spento, 01 = acceso
021	Stato interruttore filtro idraulico intasato	00 = Interruttore chiuso 01 = Interruttore aperto (Aperto = Filtro OK)
022	Stato interruttore filtro dell'aria intasato	0 = Interruttore chiuso 01 = Interruttore aperto (Aperto = Filtro OK)
023	Stato luci di lavoro	00 = Spento, 01 = acceso
024	Stato luci antinebbia	00 = Spento, 01 = acceso

CODICE	DEFINIZIONE	POSSIBILI PASSI PER LA RIPARAZIONE
47001	Velocità motore mancante	<ol style="list-style-type: none"> 1. Verificare le funzioni corrispondenti visualizzate sul centro informazioni e il corretto funzionamento: <ol style="list-style-type: none"> A. Giri motore - Fare girare il motore a basso e alto regime e verificare i giri motore visualizzati. B. Velocità albero motore - Settare la visualizzazione con mph-km/h e verificare il corretto funzionamento. C. Temperatura olio trasmissione - Visualizzare la temperatura sul centro informazioni e avviare la macchina per verificare se la temperatura cambia quando la macchina opera. 2. Se l'operazione è soddisfacente, cancellare i codici di errore e continuare con il monitoraggio. 3. Se vi sono problemi durante le operazioni, eseguire la ricerca guasti sui circuiti elettrici appropriati.
47002	Velocità albero motore mancante	
47011	Temperatura olio motore trasmissione mancante	
47012	Informazioni filtro intasato trasmissione mancanti	<ol style="list-style-type: none"> 1. Verificare il funzionamento/operatività filtro intasato trasmissione visualizzando la locazione numerica 026. 2. Leggere lo stato filtro intasato: 00 = filtro accettabile; 01 = filtro intasato; 02 = filtro guasto. 3. Se si legge 01, filtro intasato sostituire il filtro. 4. Se si legge 00 oppure 02 cancellare i codici di guasto e monitorare le prestazioni della macchina e i codici diagnostici.
47013	Il numero VINS corrente è fuori campo	<ol style="list-style-type: none"> 1. Riprogrammare VINS. 2. Verificare che le locazioni del programma contengano 110 o 100. 3. Cancellare i codici di guasto e monitorare le prestazioni della macchina e i codici diagnostici.
47014	Codice risultante (011)	
51000	Rilevata bassa pressione sterzo dopo che una normale pressione di funzionamento è stata raggiunta all'avviamento	<ol style="list-style-type: none"> 1. Si presenta un avvertimento di pericolo critico. 2. L'indicatore rosso di pericolo si accende e l'allarme acustico suona in modo continuativo. 3. Arrestare la macchina ed eseguire i necessari interventi sulle aree critiche.
61000	Rilevata bassa pressione freni (11721 kPa) dopo che una normale pressione di funzionamento è stata raggiunta all'avviamento	
61900	11721 kPa l'interruttore pressione freni non ha ciclato nelle 50 ore di funzionamento	<ol style="list-style-type: none"> 1. Spegnerla macchina. 2. Premere il freno di servizio fino a fondo corsa 30 volte. 3. Avviare la macchina e verificare il corretto funzionamento e che non compaiano codici di guasto. 4. Utilizzare la macchina e monitorare le prestazioni.
61901	6250 kPa l'interruttore ridondanza pressione freni non ha ciclato nelle 100 ore di funzionamento	

INDICE SEZIONE

STERZO

Titolo Sezione	Numero Sezione
Stacco e riattacco componenti dello sterzo	5001
Specifiche sterzo, controlli pressione, ricerca inconvenienti	5002
Idroguida	5003
Valvola prioritaria di sterzo	5004
Cilindro di sterzo	5005
Articolazione centrale	5006
Motore e pompa dello sterzo d'emergenza	5008



BS03B143

- | | |
|---------------------------------|-------------------------------|
| 1. TUBO DI RITORNO SERBATOIO | 6. DADO |
| 2. RACCORDO ANGOLARE | 7. VITE |
| 3. TUBO DI MANDATA POMPA STERZO | 8. DISTANZIALE |
| 4. TUBO DI ECCESSO MANDATA | 9. VALVOLA PRIORITARIA STERZO |
| 5. RACCORDO | |

VALVOLA PRIORITARIA STERZO E SUOI COLLEGAMENTI

TEST DEL MOTORINO DELL'IMPIANTO DI STERZO AUSILIARIO

Attrezzatura per il test

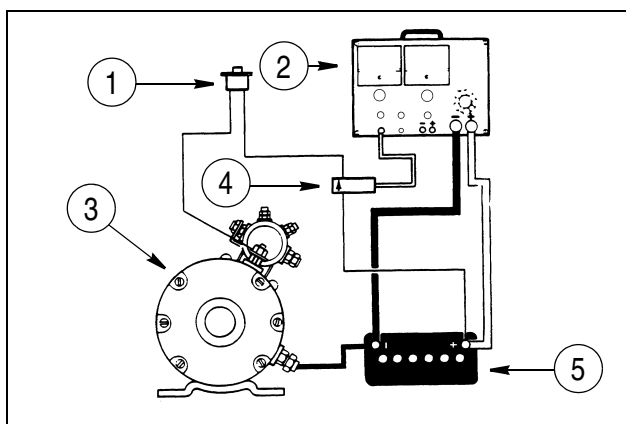
1. Una batteria da 24 V, completamente carica.

NOTA: Il test richiede l'uso di un impianto di batterie da 24 V (due batterie da 12 V in serie). Un impianto di batterie da 12 V può causare danni al motorino dello sterzo ausiliario.

2. Un interruttore del motorino d'avviamento remoto.
3. Un contagiri per controllare la velocità dell'indotto.
4. Un dispositivo per il controllo del circuito d'avviamento e di carica Sun Electric VAT-33.

Procedura del test

1. Rimuovere il connettore tra i terminali dell'interruttore magnetico e il motorino dello sterzo ausiliario.
2. Rimuovere il motorino dello sterzo ausiliario dalla pompa.
3. Rimuovere l'accoppiamento di comando dal motorino dello sterzo ausiliario (3).
4. Collegare il motorino dello sterzo ausiliario (3), l'interruttore del commutatore d'avviamento remoto (1) e il dispositivo di controllo (2) all'impianto di batterie da 24 V (5).



B790852

1. COMMUTATORE D'AVVIAMENTO REMOTO
2. TESTER
3. MOTORE ELETTRICO STERZO SUPPLEMENTARE
4. FASCETTA AMPEROMETRO
5. BATTERIE PER IMPIANTO 24 VOLT

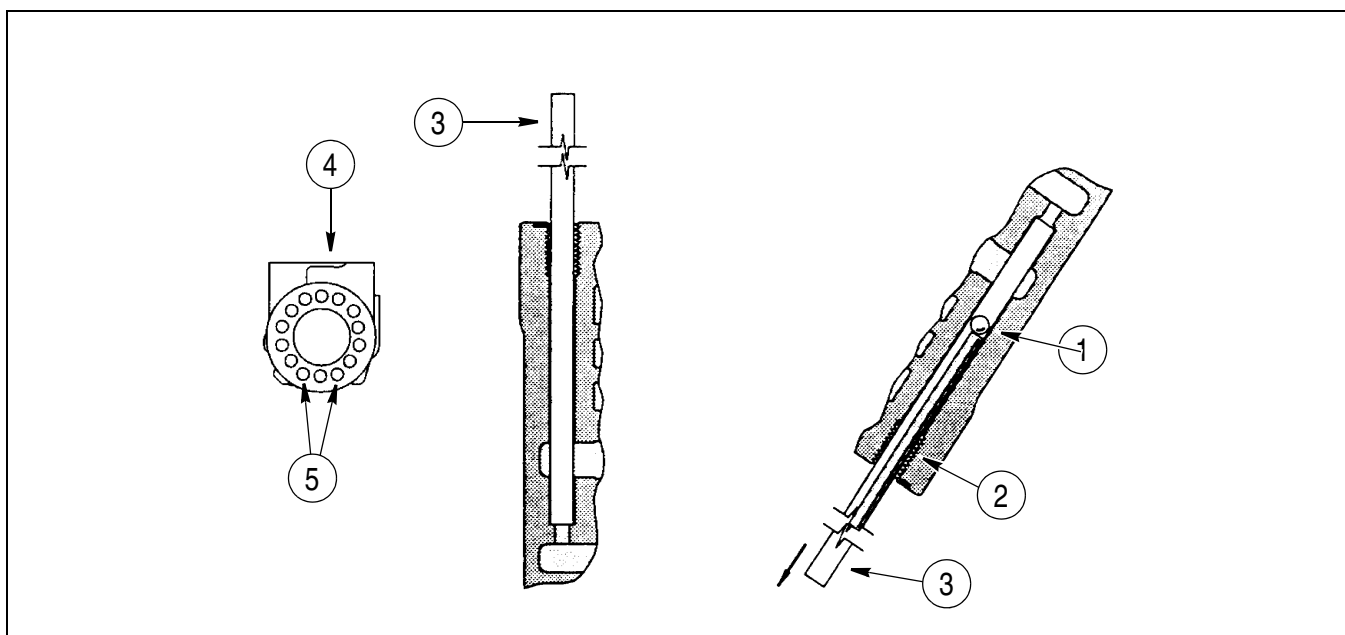
5. Premere il pulsante dell'interruttore del commutatore d'avviamento remoto (1) e controllare il voltmetro del dispositivo di controllo.
6. Girare il comando di carico (8) fino a che il voltmetro (7) non indica 24 V. Controllare l'ampmetro (6) nel dispositivo di controllo. Annotare i valori dell'ampmetro.



B795328

6. AMPEROMETRO
7. VOLTMETRO
8. CONTROLLO CARICO

7. Tenere il contagiri a contatto con l'albero dell'indotto ed eseguirne la lettura. Annotare il valore rilevato.
8. Rilasciare il pulsante commutatore d'avviamento remoto (1).



GS98K530

- | | |
|---------------------|-----------------------------|
| 1. SFERA | 4. SUPERFICIE DI ATTACCO |
| 2. SPINA CILINDRICA | 5. VALVOLE ANTI-CAVITAZIONE |
| 3. CANNUCCIA | |

FIGURA 3. VALVOLE ANTI-CAVITAZIONE - SMONTAGGIO

Controllo

1. Pulire tutti pezzi con un solvente apposito ed asciugarli all'aria su panni di carta. Non strofinare i pezzi con panni di tessuto per asciugarli, dato che potrebbero lasciare peli sui pezzi.
2. Verificare tutte le superfici lavorate per segni d'usura o danneggiamenti. Se si riscontrano punti scabrosi alle estremità della stella del gerotor o del gerotor (4), nel corpo distributore sterzo (7) coperchi d'estremità (2) o il distanziale (5) utilizzare carta vetro 600 per lisciare le superfici, facendo riferimento alla Figura 2. Sistemare la carta vetro su una superficie piana. Se la carta vetro è nuova, passare un pezzo d'acciaio almeno sei volte per eliminare le parti più abrasive. Assicurarsi che le parti appoggino in piano sulla carta vetro. Sfregare ciascuna parte sulla carta vetro sei volte. Verificare se i punti scabrosi sono stati lisciati. Utilizzare questo metodo fino all'eliminazione di punti scabrosi. Pulire le parti con solvente approvato per eliminare i materiali abrasivi.
3. Se il cursore (9) e il manicotto (8) o la superficie interna della sede dell'idroguida (7) sono danneggiati o usurati, utilizzare un'idroguida nuova.
4. Controllare le viti per metallo (1), il perno (11), le sfere (10), la rondella di protezione (15), l'anello di tenuta (16), l'O-ring (17), il cuscinetto reggispinta a rullini (13) e la piastra del cuscinetto (14). Usare pezzi nuovi secondo necessità.
5. Se l'idroguida ha valvole anti-cavitazione, controllare che sfere (20) e le spine cilindriche (21) non siano danneggiate o usurate. Usare pezzi nuovi secondo necessità.

SPECIFICHE

Coppia di serraggio della vite per metallo del pistone da 895 a 1110 Nm
 Coppia di serraggio del premistoppa da 339 a 475 Nm

CILINDRO DI STERZO

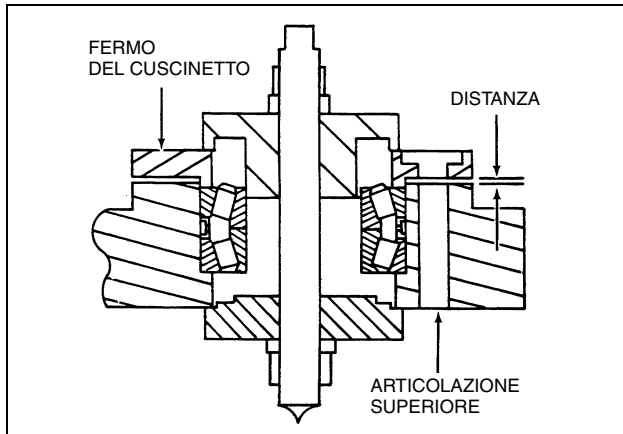
Smontaggio

1. Fissare il tubo (19) in una morsa. Evitare di danneggiare il tubo. Fare riferimento all'illustrazione a pagina 4.
2. Allentare e rimuovere il premistoppa (1) dal tubo (19).
3. Estrarre il pistone (10) direttamente dal tubo (19).
4. Fissare la forcella dello stelo (15) in una morsa e collocare un supporto sotto lo stelo vicino al pistone (10). Interporre un pezzo di stoffa tra il sostegno e lo stelo, onde evitare eventuali danni allo stelo.
5. Allentare e rimuovere il bullone e la rondella temprata (9) che fissa il pistone (10).
6. Rimuovere il pistone (10) dallo stelo (15).
7. Rimuovere la guarnizione (11), l'anello di sostegno (12) e l'anello d'usura (13) dal pistone (10).
8. Rimuovere il premistoppa (1) dallo stelo (15).
9. Togliere e scartare l'O-ring (6), l'anello antiestruzione (7), l'O-ring (8), l'anello raschiatore stelo (2), l'anello di tenuta stelo (3), l'anello di tenuta buffer (4), ed il cuscinetto (5) testata (1).

Controllo

1. Pulire tutte le parti con un solvente pulito.
2. Verificare che lo stelo (15) sia diritto. Se lo stelo è piegato, installarne uno nuovo.
3. Controllare che l'interno del tubo (19) non presenti solchi profondi o eventuali danni. Qualora il tubo fosse danneggiato, installarne uno nuovo.
4. Eliminare eventuali graffi dallo stelo (15) o dall'interno del tubo (19) mediante tela smeriglio a grana media. Muovere in senso rotatorio la tela smeriglio.
5. Controllare la boccola (18). Se si deve sostituire la boccola, rimuovere l'ingrassatore (16) e gli anelli elastici (17) quindi piantare la boccola dall'estremità della canna cilindro.

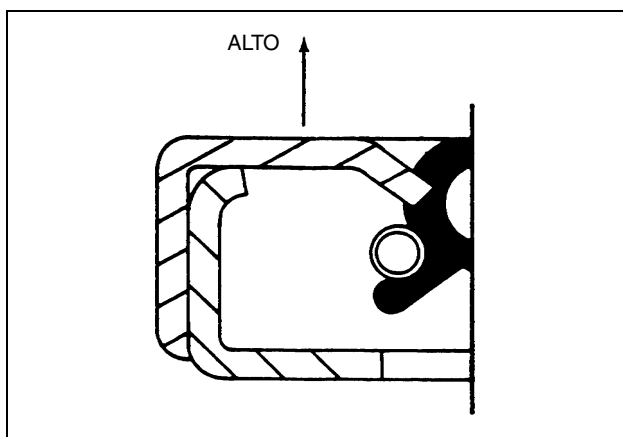
9. Sistemare il ritegno cuscinetto (7) sul cuscinetto incernieramento superiore (9). Fare riferimento alla Figura 1.
10. Montare la guida cuscinetto e la piastra, fare riferimento alla Figura 4.
11. Serrare un dado sulla vite fino a quando il fermo del cuscinetto (7) appoggia saldamente contro il cuscinetto di articolazione superiore (9).



B1425A88J

FIGURA 4.

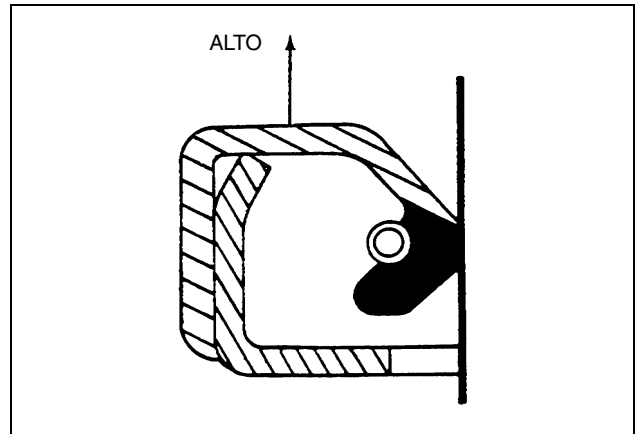
12. Misurare la luce tra il ritegno cuscinetto (7) e l'incernieramento superiore. Registrare il valore rilevato. Sottrarre 0,0762 da 0,1016 mm dalla misurazione, fare riferimento alla Figura 4. Selezionare spessori (8) equivalenti a questo valore.
13. Rimuovere l'introduttore del cuscinetto, la piastra e il fermo del cuscinetto (7) dall'articolazione superiore.
14. Installare gli spessori (8) e il fermo del cuscinetto (7).
15. Installare le rondelle (2) e i bulloni (1). Serrare i bulloni (1) a una coppia di 124 Nm.
16. Montare la guarnizione (6) nel ritegno cuscinetto (7). La parte superiore della guarnizione (6) deve essere in linea con la parte superiore del ritegno cuscinetto (7), fare riferimento alla Figura 5.



B1426A88J

FIGURA 5.

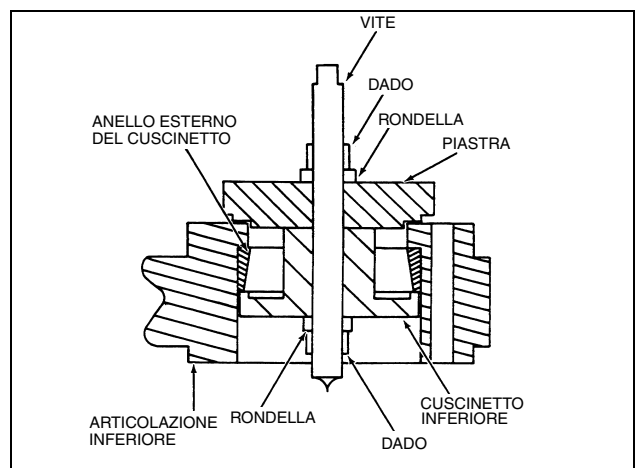
17. Riempire di grasso l'altra guarnizione (6) dell'articolazione superiore. Fare riferimento alle Specifiche in questo capitolo per il grasso corretto.
18. Utilizzare uno spintore appropriato per montare la guarnizione (6) nella parte inferiore dell'incernieramento superiore, fare riferimento alla Figura 6.
19. La parte inferiore della guarnizione (6) deve essere a livello con la parte inferiore dell'articolazione superiore.



B1430A88J

FIGURA 6.

20. Applicare grasso al perno di articolazione superiore (4).
21. Installare il perno di articolazione superiore (4) sull'articolazione superiore.
22. Pompate grasso nell'incernieramento superiore fino a quando questo fuoriesce dalla guarnizione (6). Consultare Caratteristiche e Dati in questa sezione.
23. Ruotare il perno di articolazione superiore (4) per controllare il gruppo del cuscinetto. Il perno di articolazione superiore (4) deve ruotare in modo uniforme, ma deve incontrare resistenza. Lasciare in posizione il perno di articolazione superiore (4) per proteggere dalla sporcizia il cuscinetto di articolazione superiore (9).
24. Lubrificare con grasso il foro interno per l'articolazione inferiore. Installare un anello esterno del cuscinetto sull'articolazione inferiore.
25. Montare la guida cuscinetto e la piastra, fare riferimento alla Figura 7.



B1427A88J

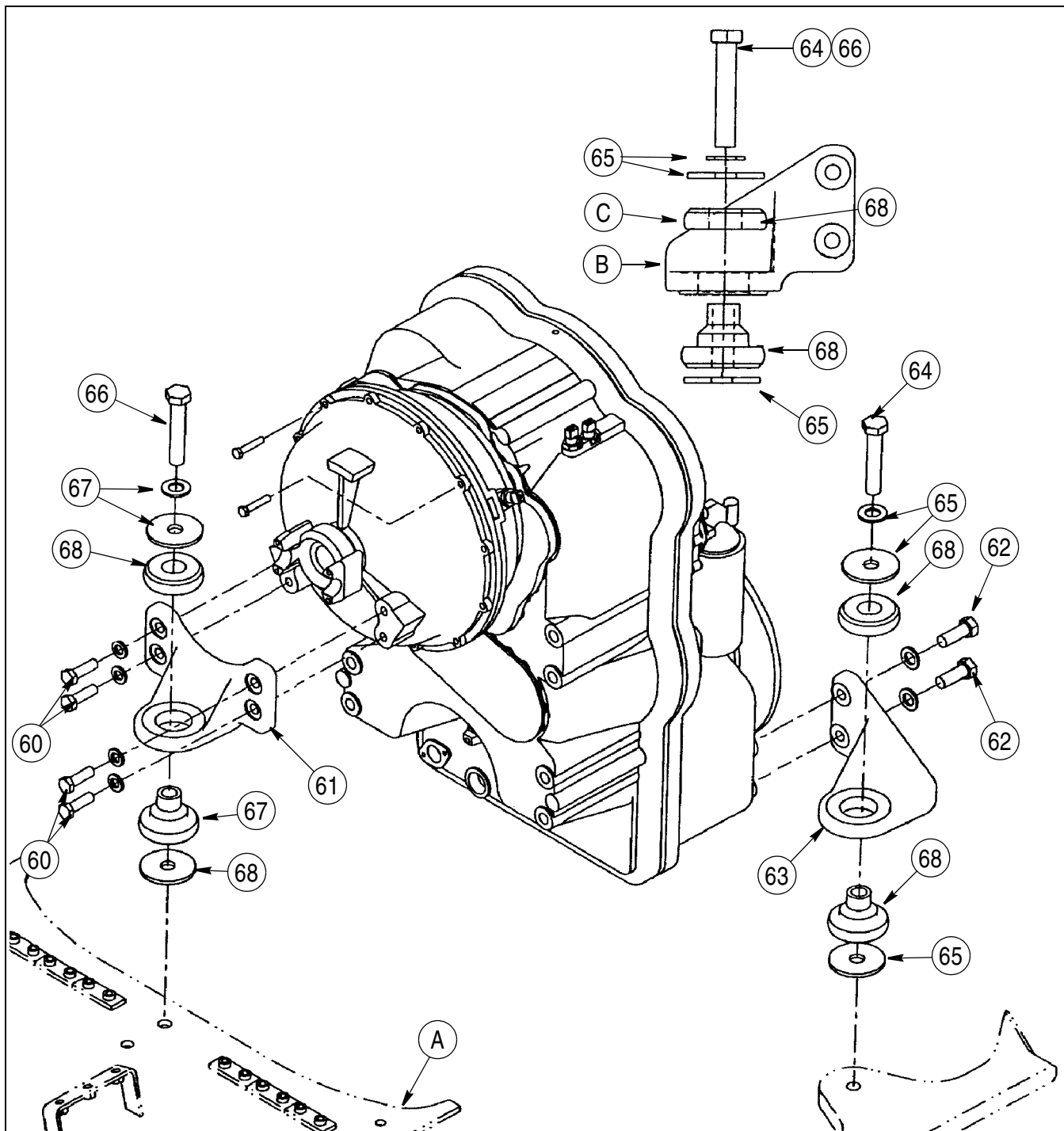
FIGURA 7.

INDICE SEZIONE

TRENO DI POTENZA

Titolo Sezione	Numero Sezione
Stacco e Riattacco Componenti del Treno di Potenza	6001
Specifiche Trasmissione, Controllo Pressioni e Ricerca Inconvenienti	6002
Trasmissione	6003
721D Assale anteriore	6004
Assale posteriore	6004
Alberi comando, cuscinetto centrale e giunti universali	6005
Ruote e pneumatici	6006
Distributore cambio di velocità	6007

Supporto della trasmissione



BS03B153

60. BULLONE

61. STAFFA DI MONTAGGIO SUPERIORE

62. BULLONE

63. STAFFA DI MONTAGGIO

64. BULLONE

65. RONDELLA

66. BULLONE

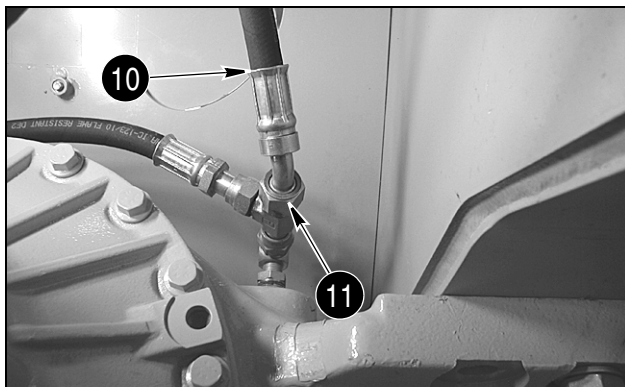
67. RONDELLA

68. ISOLATORE

A. INTELAIATURA DI ARTICOLAZIONE DEL TELAIO POSTERIORE

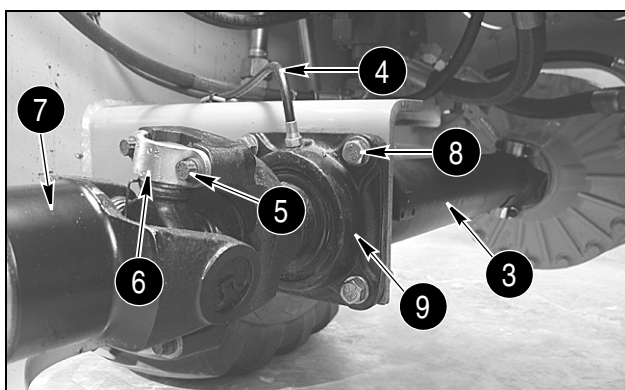
B. STAFFA (61 O 63)

C. PARTE PIÙ PICCOLA IN ALTO

FASE 19

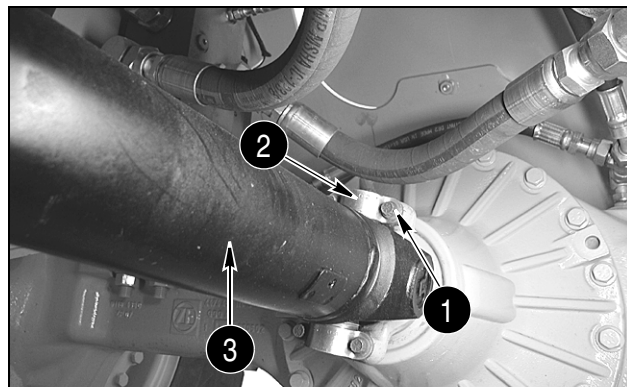
BD03A168

Installare un O-ring a tenuta frontale nuovo sul raccordo (11). Collegare il tubo flessibile dei freni (10) al raccordo.

FASE 20

BD03A166

Collocare e sorreggere il cuscinetto centrale (9) e l'albero di trasmissione anteriore (3) e installare le otto rondelle, i quattro bulloni (8) e i dadi. Serrare i bulloni (8) ad una coppia da 99 a 128 Nm. Installare due fascette (6) e quattro bulloni (5). Serrare i bulloni (5) ad una coppia da 61 a 81 Nm. Fissare il tubo flessibile di lubrificazione (4) alla macchina usando una fascetta stringitubo; fissare l'estremità opposta del tubo flessibile con un dado.

FASE 21

BD03A167

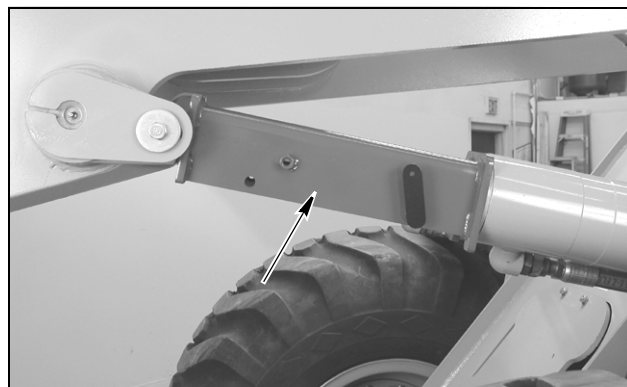
Fissare l'albero di trasmissione (3) all'assale anteriore usando due fascette (2) e quattro bulloni (1). Serrare i bulloni (1) ad una coppia da 61 a 81 Nm.

FASE 22

Se necessario, rifornire l'assale con olio trasmissione specificato in Sezione 1002.

FASE 23

Rifornire con olio trasmissione specificato in Sezione 7002 e disareare i freni.

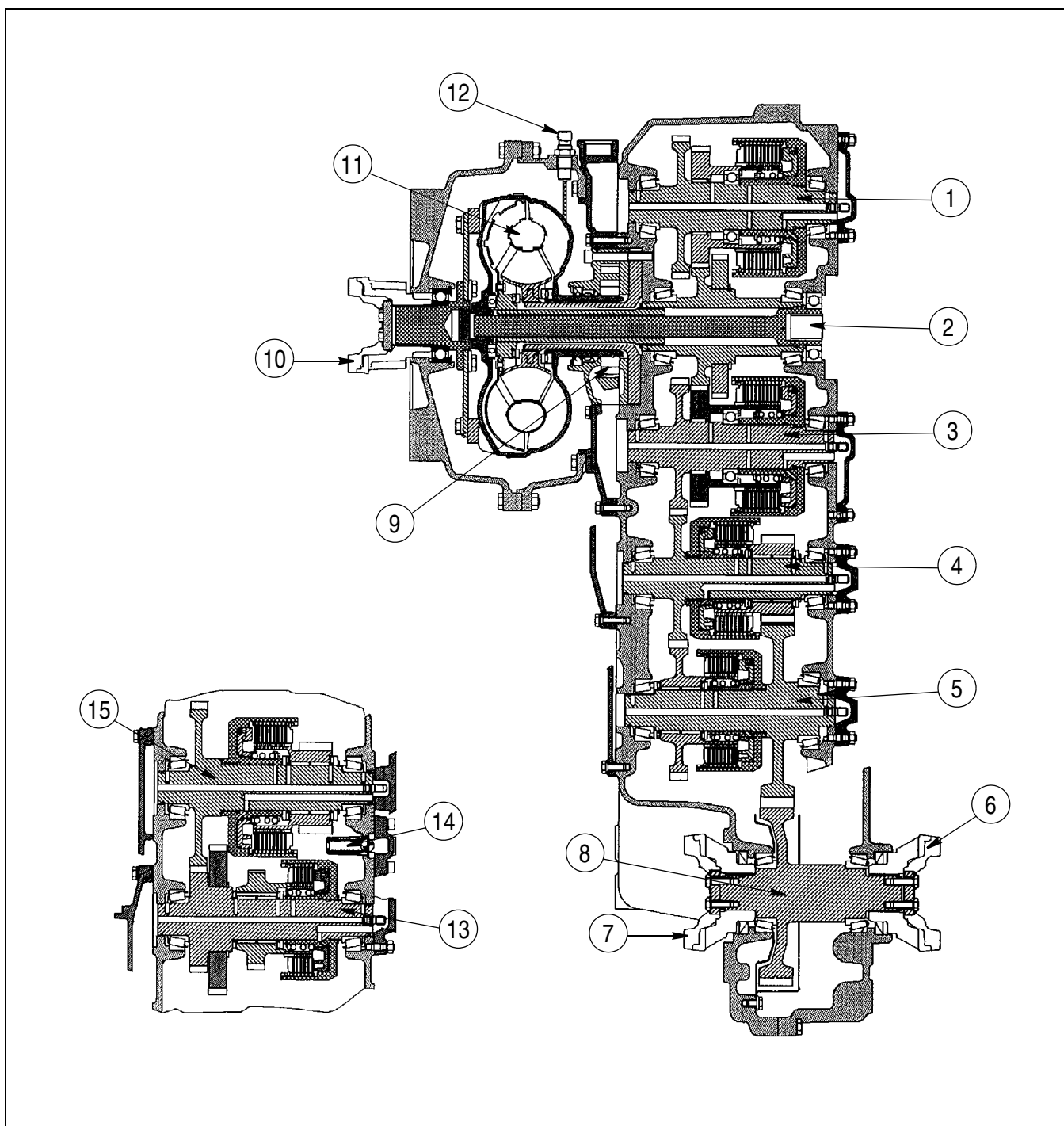
FASE 24

BD03A092

Avviare il motore e sollevare la benna. Chiedere ad un assistente di rimuovere la barra per trasporto/manutenzione. Abbassare la benna al suolo e spegnere il motore.

FASE 25

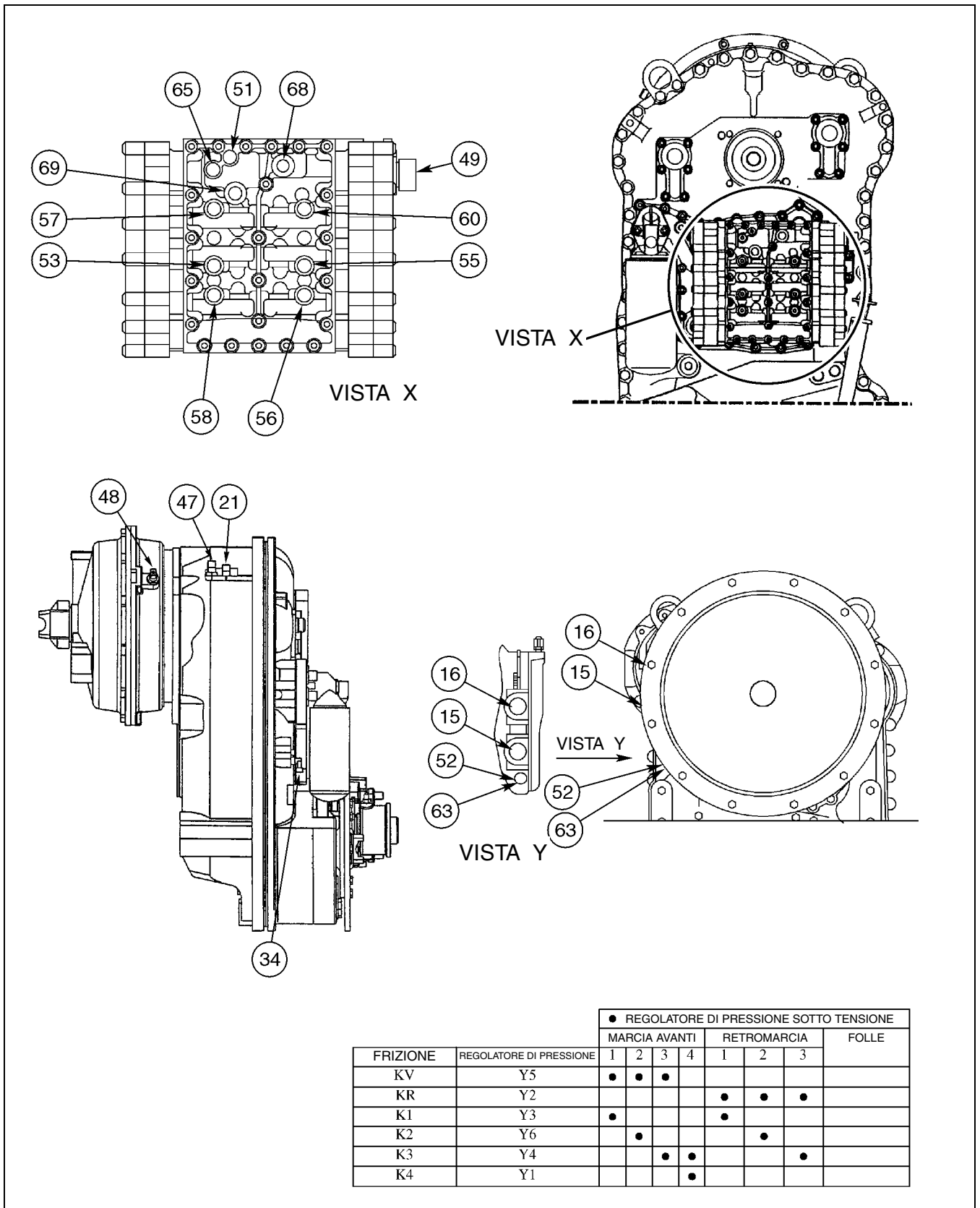
Mettere il dispositivo di bloccaggio dell'articolazione in posizione di FUNZIONAMENTO.



- | | |
|---|---|
| 1. ALBERO DELLA FRIZIONE KR | 9. POMPA DELLA TRASMISSIONE |
| 2. PTO | 10. ALBERO TRASMISSIONE |
| 3. ALBERO FRIZIONE KR | 11. CONVERTITORE |
| 4. ALBERO FRIZIONE K2 | 12. TRASMETTITORE INDUTTIVO PER REGIME MOTORE |
| 5. ALBERO FRIZIONE K3 | 13. ALBERO FRIZIONE K4 |
| 6. PARTE POSTERIORE DELLA FLANGIA D'USCITA | 14. VALVOLA DI SICUREZZA DEL CONVERTITORE |
| 7. FLANGIA D'USCITA - LATO DEL CONVERTITORE | 15. ALBERO FRIZIONE K1 |
| 8. ALBERO D'USCITA | |

BS03A262

UBICAZIONE DEI COMPONENTI - SCHEMA TRASMISSIONE



PUNTI DI MISURAZIONE E COLLEGAMENTI

BC01B047

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

- Thank you very much for reading the preview of the manual.
- You can download the complete manual from: www.heydownloads.com by clicking the link below

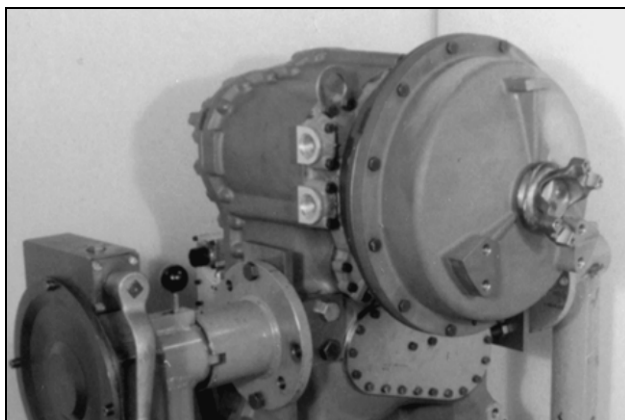


- Please note: If there is no response to CLICKING the link, please download this PDF first and then click on it.

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

SMONTAGGIO

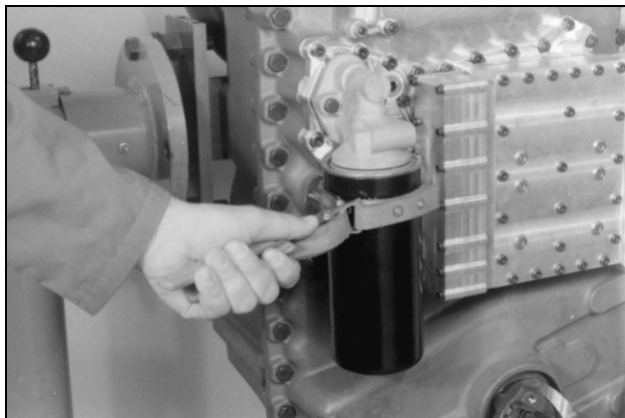
FASE 1



GD98M833

Serrare la trasmissione su un supporto per montaggio usando le staffe di montaggio.

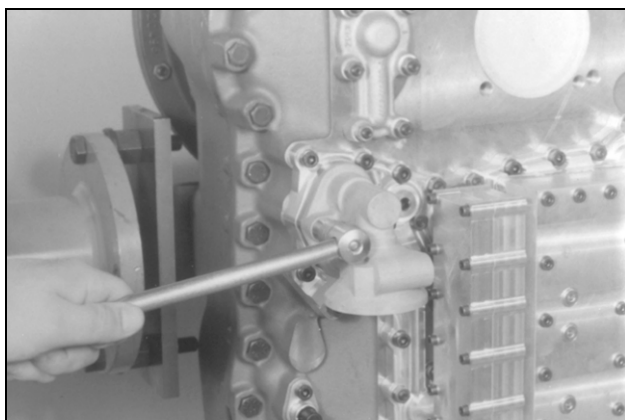
FASE 2



GD98M835

Rimuovere il filtro dell'olio e gettarlo.

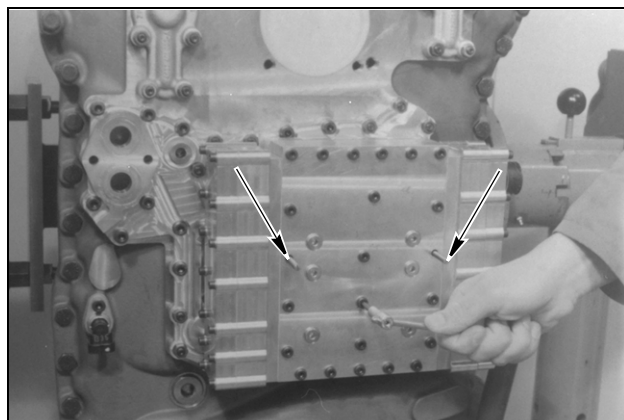
FASE 3



GD98M836

Rimuovere le viti che fissano la testa del filtro. Rimuovere la testa del filtro dalla trasmissione.

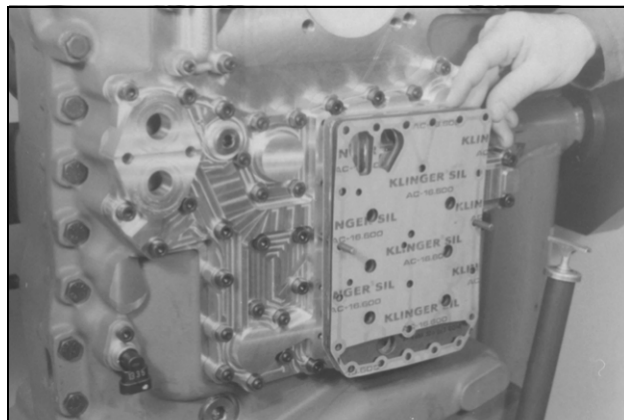
FASE 4



GD98M837

Rimuovere le due brugole e installare il set di attrezzi per la regolazione della valvola della trasmissione 380001577. Rimuovere le altre 21 viti a brugola che fissano la valvola di comando. Allentare e rimuovere i perni esagonali (parte di 380001577) dai prigionieri e rimuovere la valvola di comando.

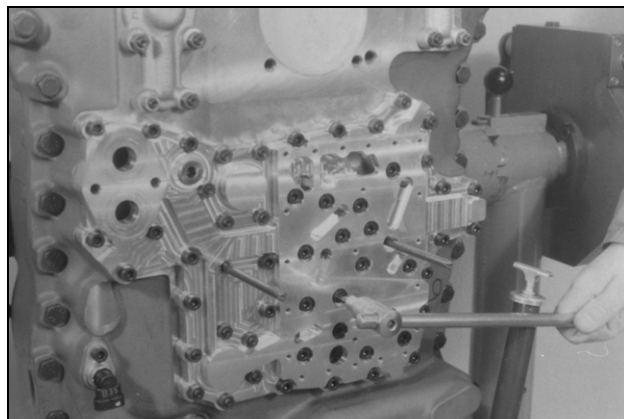
FASE 5



GD98M838

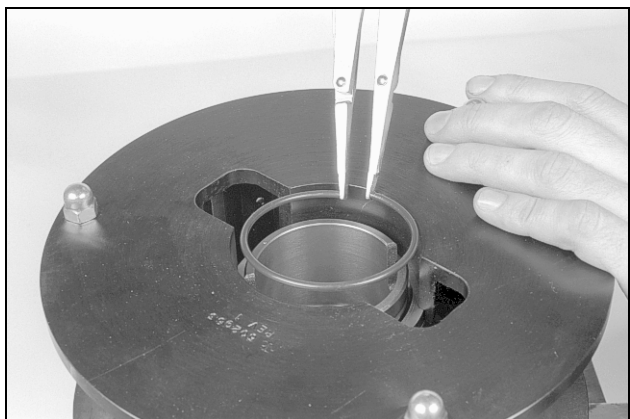
Rimuovere entrambe le guarnizioni e la piastra intermedia.

FASE 6



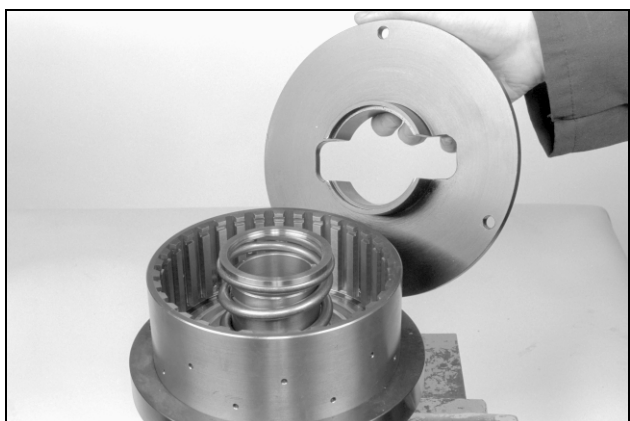
GD98M839

Rimuovere le brugole e i dadi esagonali. Rimuovere la piastra del condotto. Rimuovere la guarnizione piatta.

FASE 62

BK00D020

Rimuovere l'anello elastico.

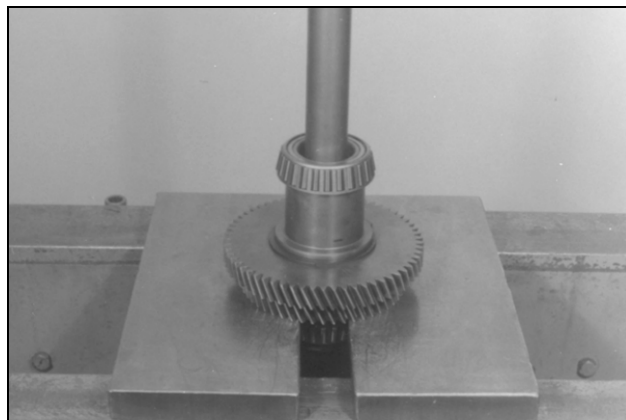
FASE 63

BK00D019

Rimuovere la molla di compressione.

NOTA: Le due fasi descritte di seguito si riferiscono allo smontaggio dell'albero d'entrata.

NOTA: L'albero della turbina nell'albero d'entrata è bloccato da un anello elastico. Quando l'albero della turbina viene spinto dall'albero d'entrata, l'anello elastico si spezza.

FASE 64

GD98M803

Per rimuovere l'albero della turbina dall'albero d'entrata, spingere l'albero della turbina con un'asta della misura adatta.

FASE 65

Rimuovere i cuscinetti dall'albero d'entrata con l'estrattore per cuscinetti.

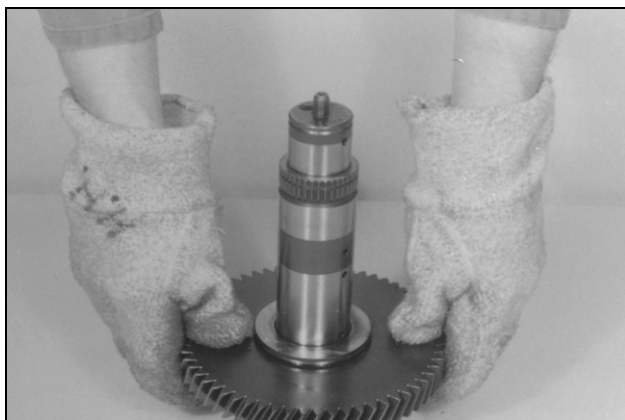
NOTA: Le fasi descritte di seguito si riferiscono al montaggio della frizione K4.

FASE 114



ATTENZIONE: Quando si maneggiano parti riscaldate, indossare sempre guanti di protezione per evitare ustioni.

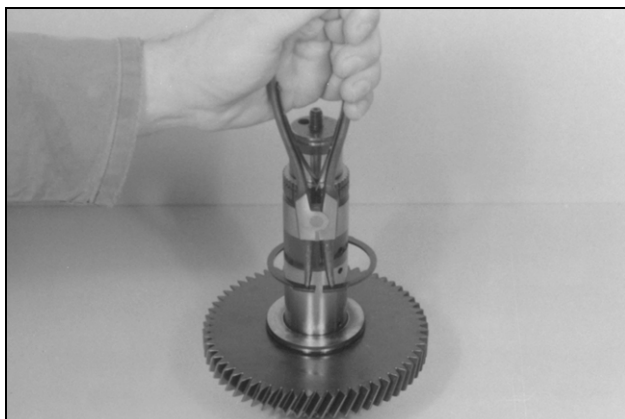
SM121A



GD98M647

Scaldare l'ingranaggio a circa 120 °C e installarlo correttamente in sede.

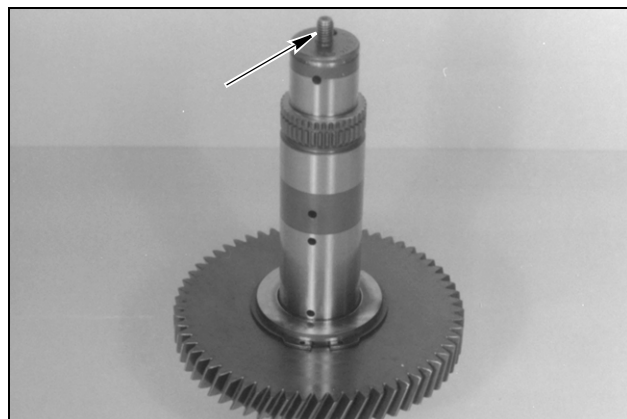
FASE 115



GD98M648

Installare l'anello di sicurezza per fissare l'ingranaggio.

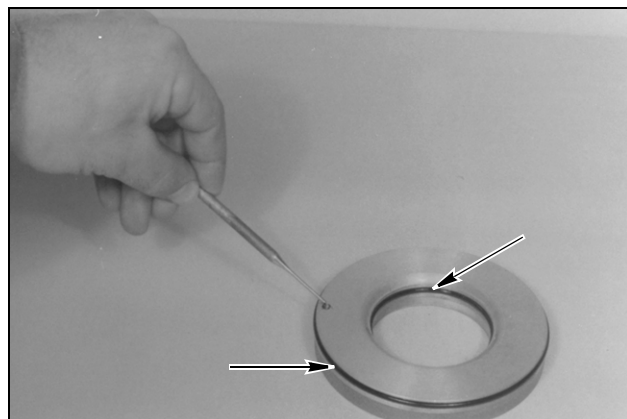
FASE 116



GD98M649

Applicare Loctite 243 sul prigioniero e installarlo. Serrare il prigioniero a una coppia di 17 Nm.

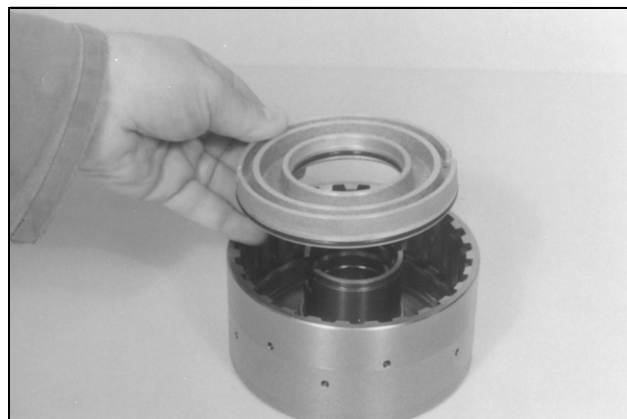
FASE 117



GD98M650

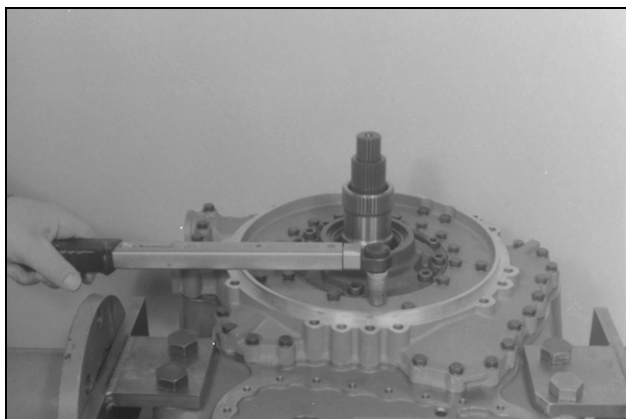
Verificare che il foro di scarico sia pulito e non sia otturato da corpi estranei. Installare i due O-ring nelle cavità del pistone e lubrificare i componenti.

FASE 118



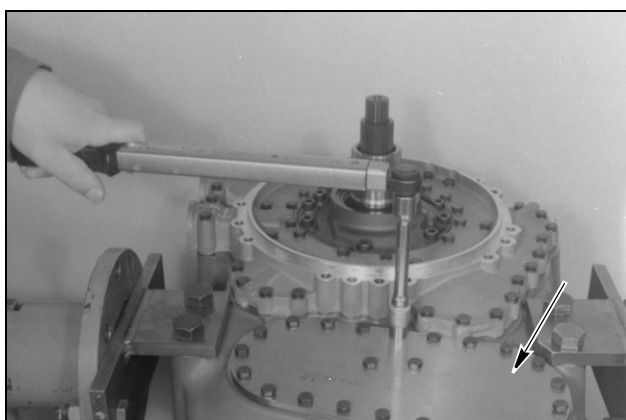
GD98M651

Installare il pistone nel supporto del disco della frizione e verificare che sia a contatto con la base.

FASE 171

GD98M709

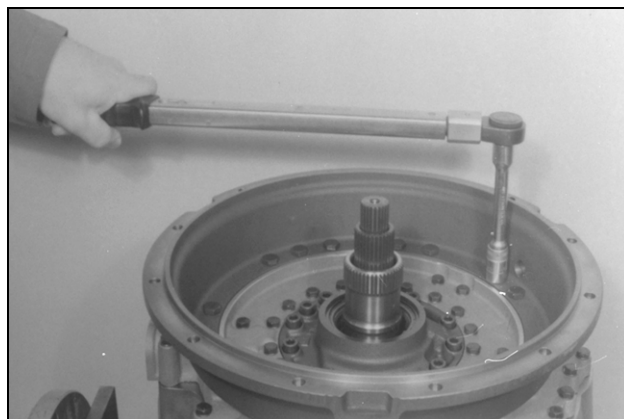
Installare l'alloggiamento dell'alimentazione olio usando le viti a testa esagonale e le rondelle piane. Serrare le viti ad una coppia di 25 Nm.

FASE 172

GD98M711

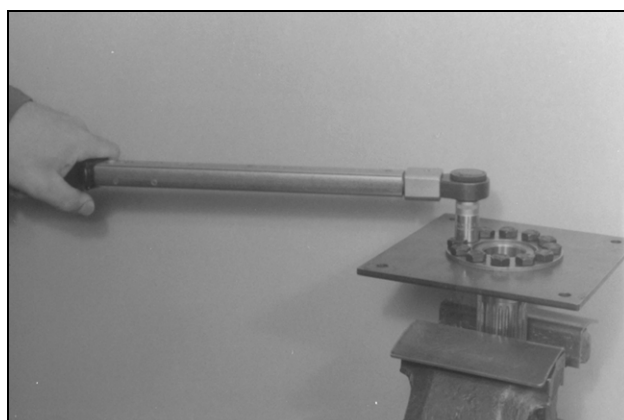
Posizionare la tenuta e il coperchio. Fissare il coperchio con le viti a testa esagonale e serrare le viti ad una coppia di 23 Nm.

NOTA: Le fasi descritte di seguito si riferiscono all'installazione del collegamento e del convertitore motore.

FASE 173

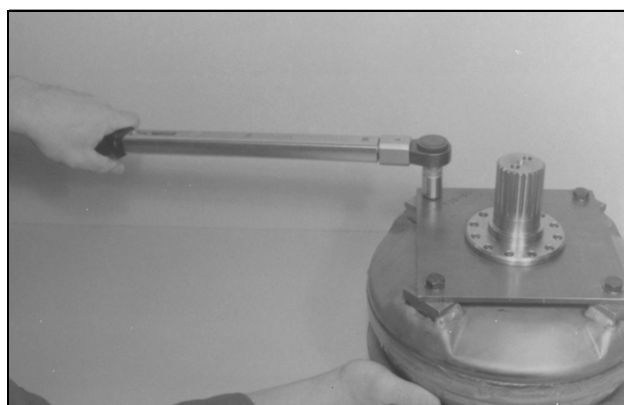
GD98M712

Posizionare l'alloggiamento del convertitore. Fissarlo con le viti a testa esagonale e serrare le viti ad una coppia di 68 Nm.

FASE 174

GD98M713

Collocare l'albero d'entrata nella morsa come mostrato. Posizionare il diaframma sull'albero d'entrata e fissarlo con le 12 viti a testa esagonale. Serrare le viti ad una coppia di 115 Nm.

FASE 175

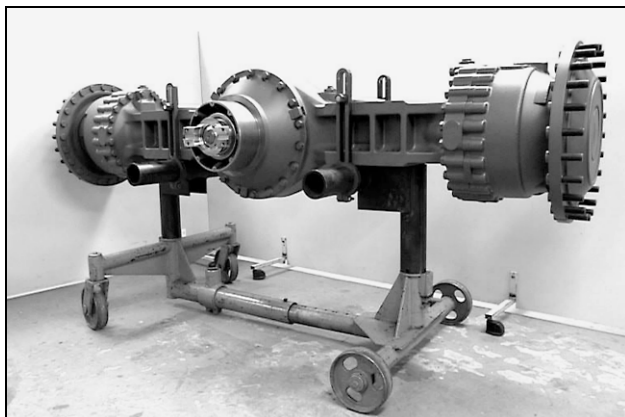
GD98M714

Posizionare il diaframma e l'albero d'entrata sul convertitore. Applicare Loctite 262 sulle filettature delle viti a testa esagonale. Inserire le viti e serrarle ad una coppia di 115 Nm.

ESTREMITÀ DELLA RUOTA E FRENO

Smontaggio

FASE 1



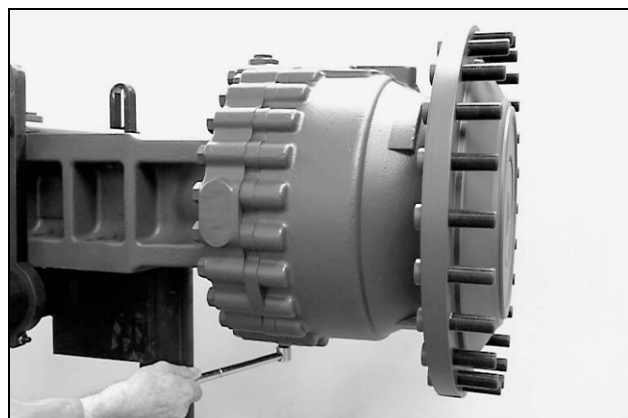
BD00M235

Fissare l'assale su un cavalletto.

FASE 2



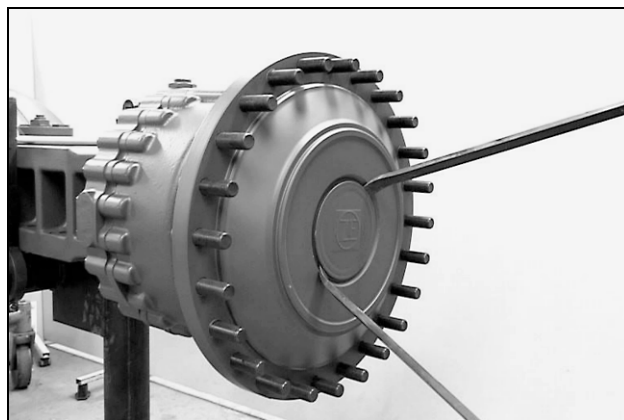
BD00M236



BD00M237

Svitare i tappi e scaricare l'olio dalla scatola assale.

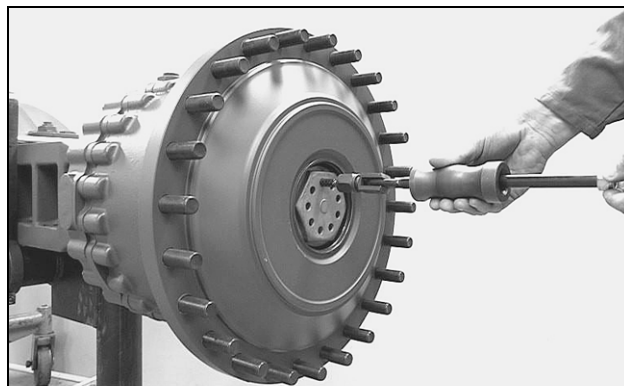
FASE 3



BD00M238

Staccare il coperchio del mozzo ruota.

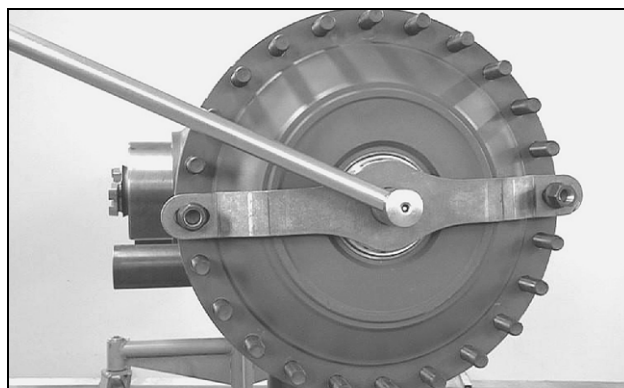
FASE 4



BD03B008

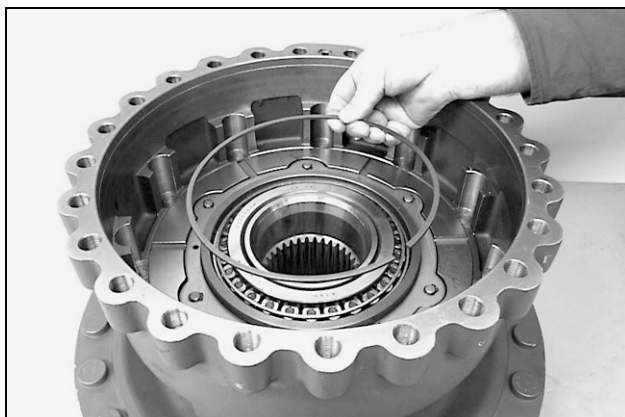
Utilizzare la massa battente 380001582 e l'adattatore 380001545 ed estrarre la spina elastica dalla ghiera di fissaggio della ruota.

FASE 5



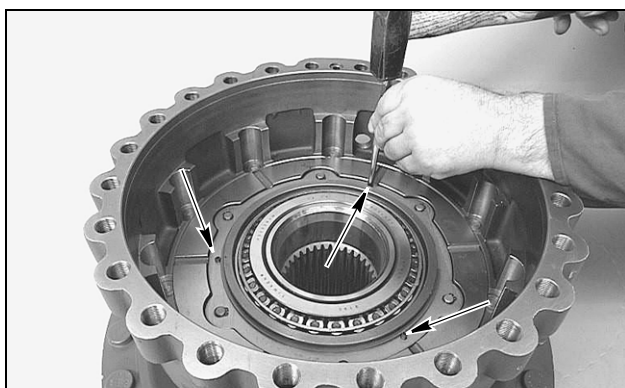
BD03B009

Utilizzare la bussola per ghiera 380001571 ed il supporto 380001576 e svitare la ghiera.

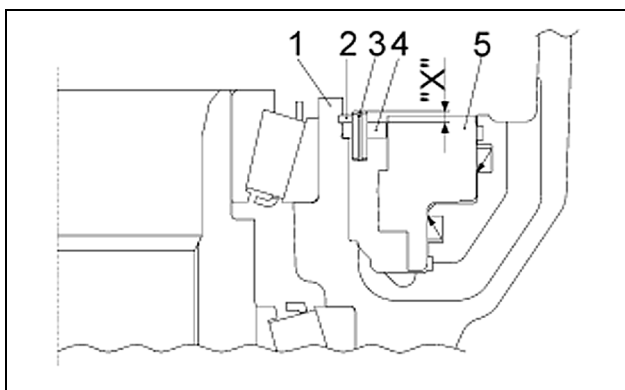
FASE 52

BD00M286

Montare l'anello elastico nella scatola freno.

FASE 53

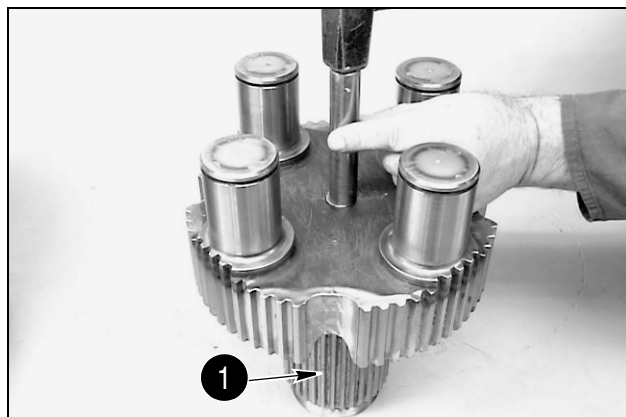
BD03B028



BD03B034

- | | |
|--------------------|----------------------|
| 1. SCATOLA FRENO | 4. SPESSORE SUPPORTO |
| 2. ANELLO ELASTICO | 5. PISTONE |
| 3. SPINA ELASTICA | X QUOTA DI MONTAGGIO |
| | 5,0 mm ± 0,5 mm |

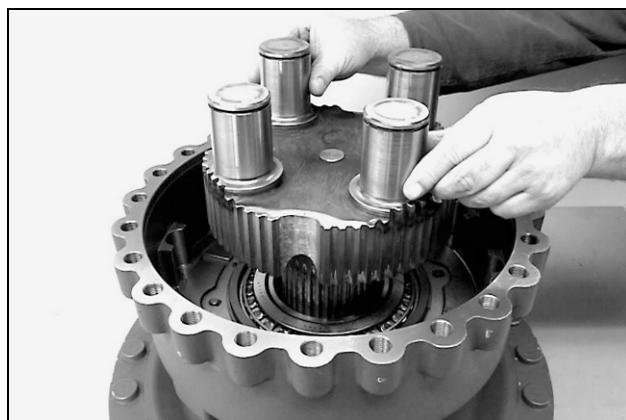
Piantare le spine elastiche nei fori dello spessore supporto per bloccare l'anello elastico.

FASE 54

BD00M288

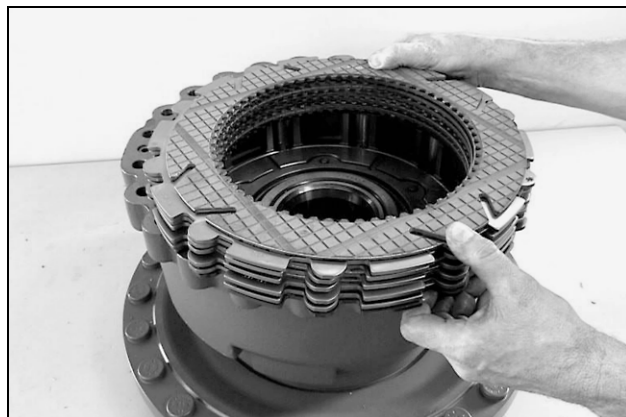
1. SCANALATURA

Introdurre la vite di arresto nel portasatelliti. Quindi ricoprire la scanalatura con un antigrippante anticorrosivo.

FASE 55

BD00M289

Introdurre il portasatelliti nella scanalatura del mozzo ruota fino a far battuta.

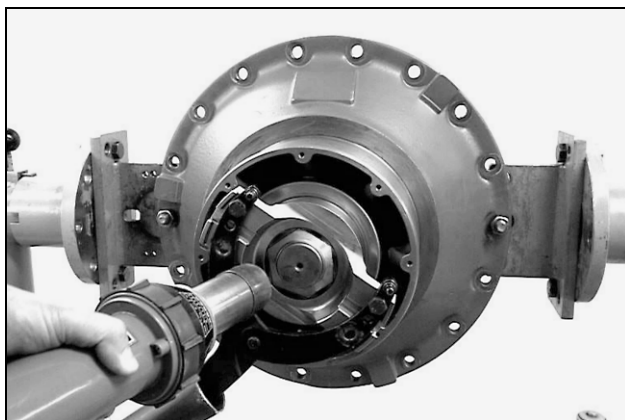
FASE 56

BD00M253

Montare i dischi freno esterni ed interni, intercalati fra loro, iniziando da un disco esterno. Lubrificare i dischi freno con olio per ingranaggi.

SMONTAGGIO DEL PIGNONE CONDUTTORE

FASE 20

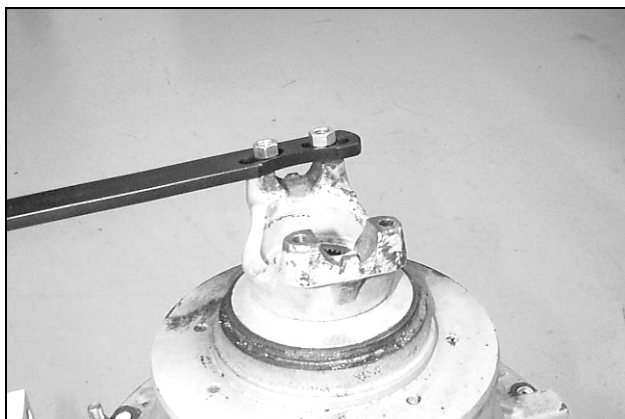


BD00M409

Riscaldare la ghiera dell'albero pignone con una pistola ad aria calda.

NOTA: La ghiera è bloccata con Loctite No. 262.

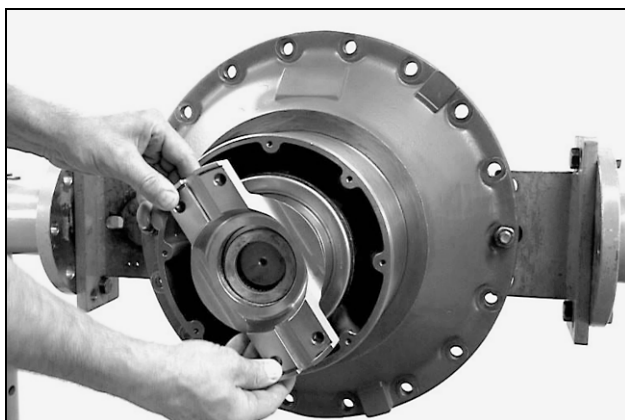
FASE 21



BD01F091

Svitare la ghiera e togliere la rondella, utilizzando la chiave per trattenere la forcella 380001546.

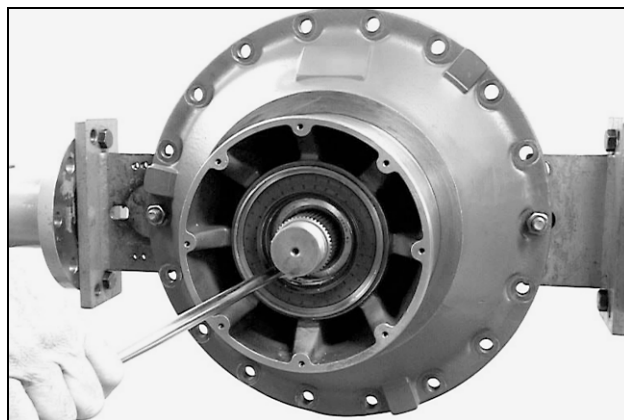
FASE 22



BD00M411

Estrarre la forcella d'entrata dall'albero comando pignone.

FASE 23



BD00M412

Togliere l'anello di tenuta albero dalla scatola differenziale.

FASE 24

Utilizzare un martello di plastica per estrarre il pignone conduttore dalla scatola differenziale.

FASE 25

Togliere l'anello distanziale ed estrarre l'anello interno del cuscinetto dall'albero pignone conduttore.

FASE 26



BD00M414

Se necessario, estrarre gli anelli esterni di entrambi i cuscinetti dalla scatola differenziale.

FASE 70

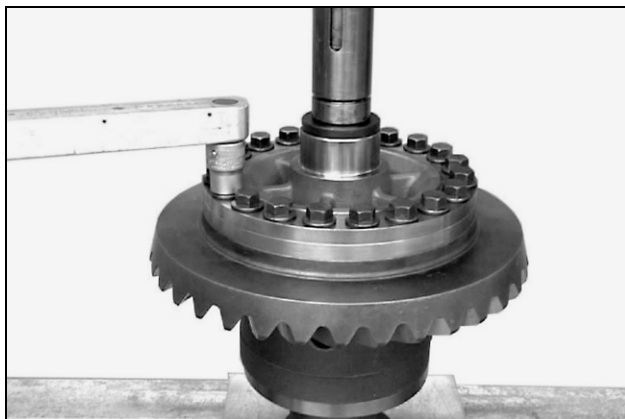
BD00M437

Montare l'anello di rasamento con del grasso nella nicchia del coperchio della gabbia differenziale.

FASE 71

BD00M438

Posizionare il coperchio sulla gabbia differenziale. Riscaldare la corona e montarla sulla gabbia differenziale.

FASE 72

BD00M439

Mettere il differenziale sotto una pressa per bloccarne la rotazione ed avvitare le viti di fissaggio corona.

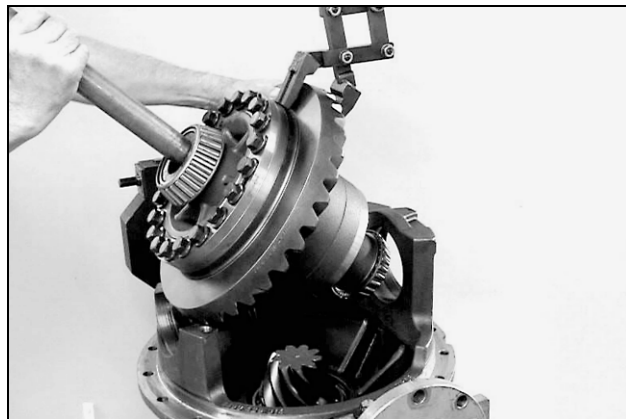
Coppia di serraggio 410 Nm

ATTENZIONE: Utilizzare viti nuove.

FASE 73

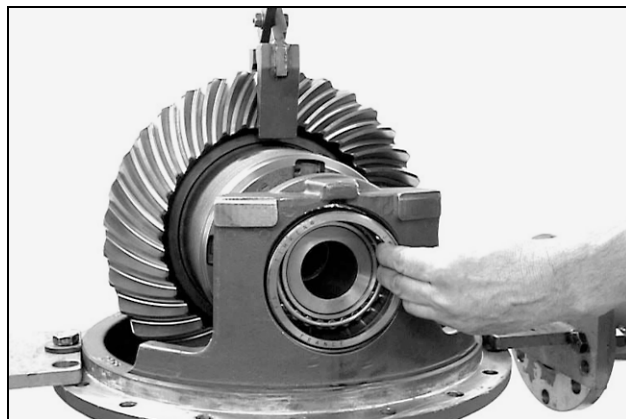
BD00M440

Piantare entrambi gli anelli interni dei cuscinetti nella gabbia differenziale.

FASE 74

BD00M441

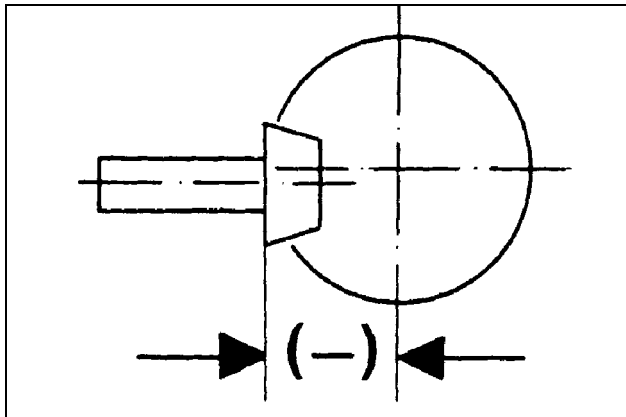
Introdurre il differenziale nella scatola differenziale utilizzando un mezzo di sollevamento appropriato.

FASE 75

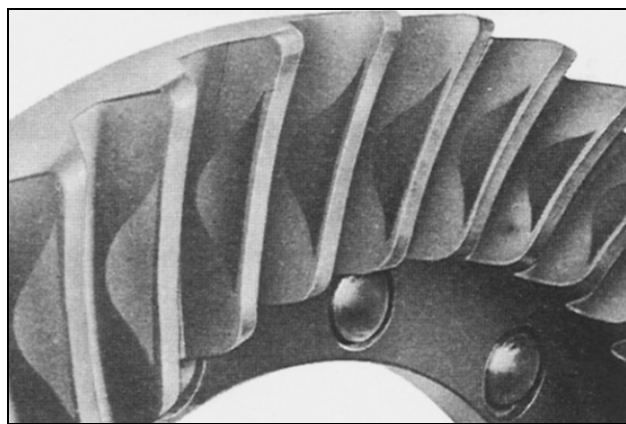
BD00M442

Introdurre l'anello esterno del cuscinetto nella scatola differenziale.

La distanza del pignone deve essere ridotta

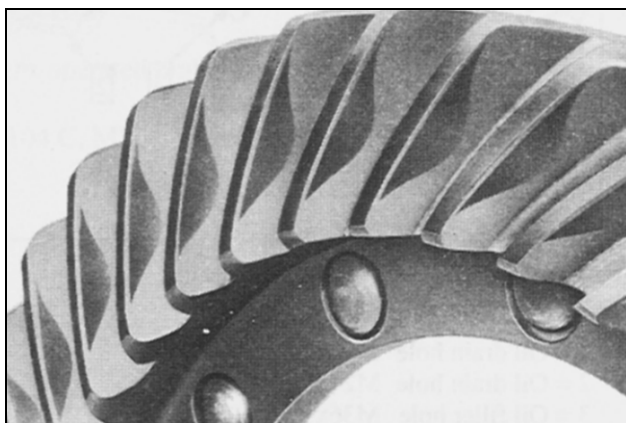


BS01D010



BS01D016

FIANCO CONDUTTORE (CONVESSO)



BS01D015

FIANCO CONDOTTO (CONCAVO)

FASE 47

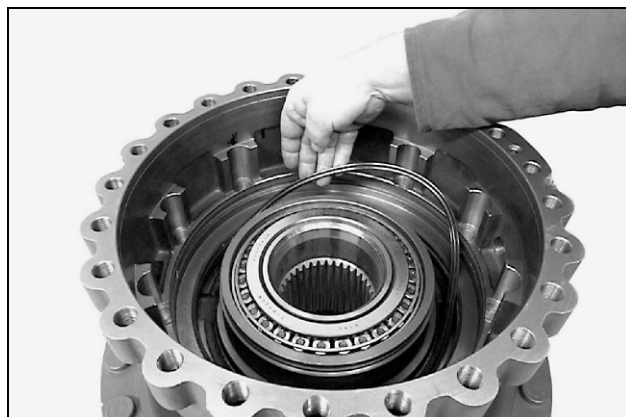
ATTENZIONE: Quando si maneggiano parti riscaldate, indossare sempre guanti di protezione per evitare ustioni.

SM121A

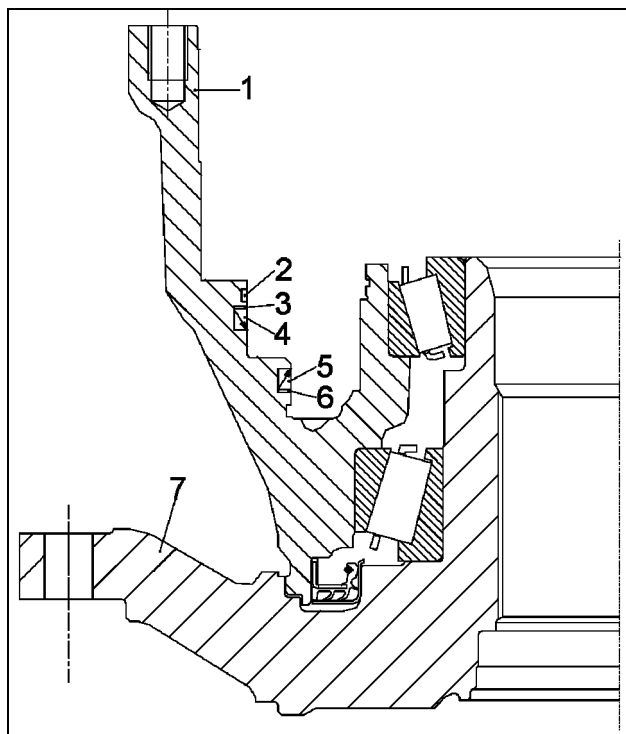


BD00M277

Scaldare il cuscinetto interno dell'albero dell'estremità della ruota a 100 °C in un forno per cuscinetti. Indossando guanti o manopole resistenti al calore, installare il cuscinetto sull'albero dell'estremità della ruota fino a quando fa battuta contro lo scodellino del cuscinetto nella scatola del freno.

FASE 48

BD00M278

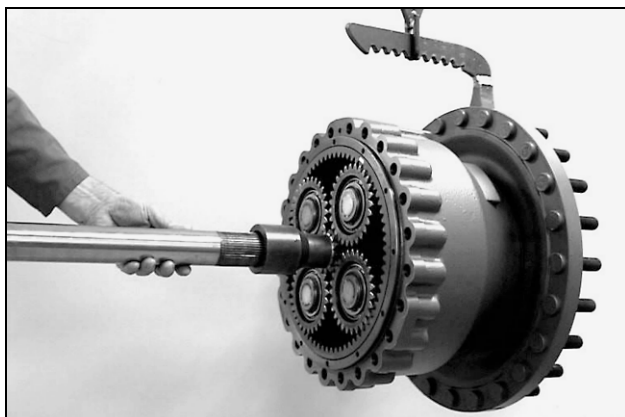


BS00M072

POSIZIONE DELL'ANELLO GUIDA, DEGLI ANELLI DI SUPPORTO E DEGLI U-RING

- | | |
|-----------------------|--------------------------------------|
| 1. SCATOLA DEL FRENO | 5. U-RING |
| 2. ANELLO GUIDA | 6. ANELLO DI SUPPORTO |
| 3. ANELLO DI SUPPORTO | 7. ALBERO DELL'ESTREMITÀ DELLA RUOTA |
| 4. U-RING | |

Installare gli anelli di supporto e gli U-ring nelle scanalature della scatola del freno.

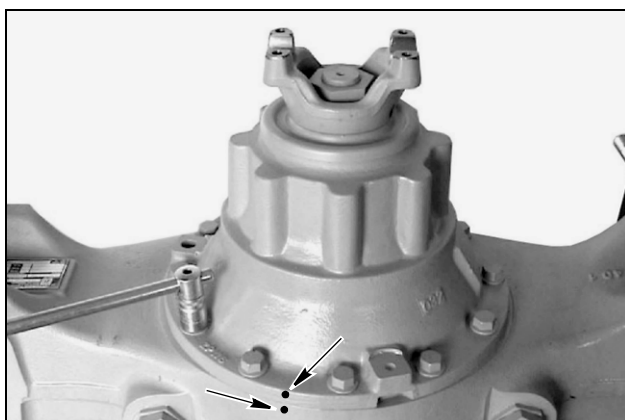
FASE 87

BD00M243

Estrarre il fusello dall'albero della ruota centrale. Fare attenzione a non perdere gli spessori eventualmente installati sull'albero della ruota centrale.

FASE 88

Ripetere le fasi 85-87 per l'altra estremità della ruota.

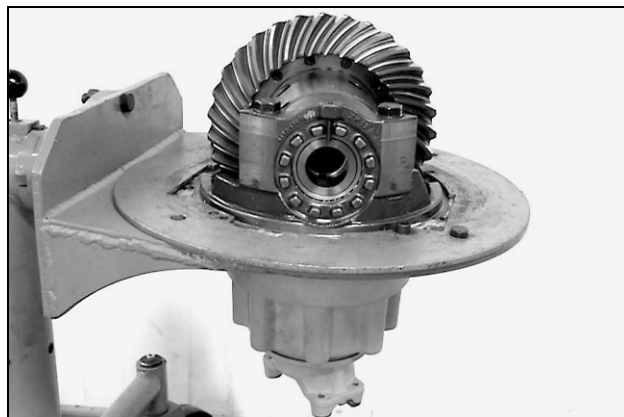
FASE 89

BD00M312

Contrassegnare il supporto differenziale e la scatola assale per il loro accoppiamento. Rimuovere i 15 bulloni che fissano il supporto del differenziale.

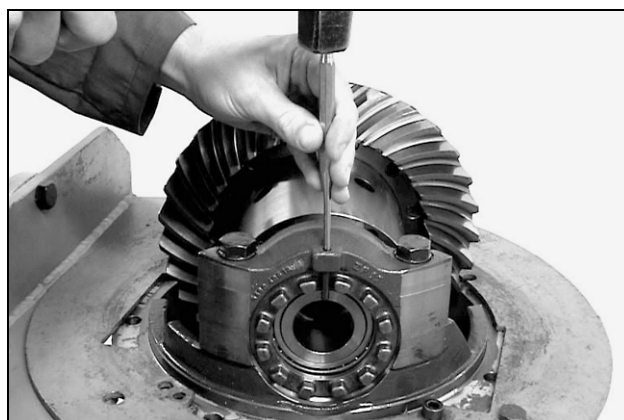
FASE 90

Collegare l'attrezzatura di sollevamento alla flangia e rimuovere il supporto del differenziale dalla scatola ponte.

FASE 91

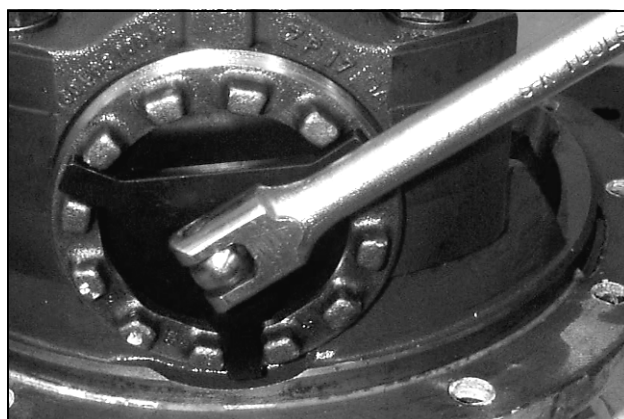
BD00M314

Montare il supporto del differenziale sul supporto del motore 380001580 usando una staffa di sostegno 380001562.

FASE 92

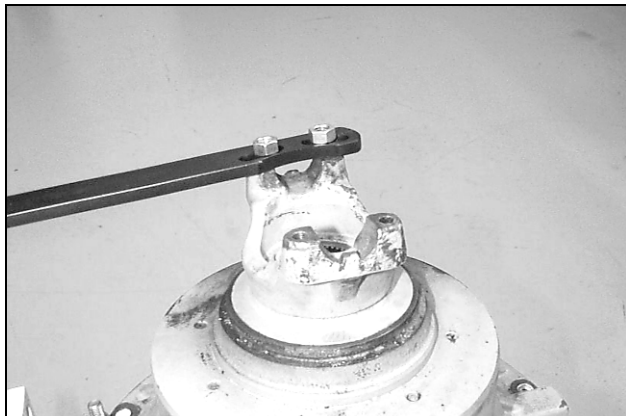
BD00M315

Estrarre le spine cilindriche dai cappelli del cuscinetto.

FASE 93

BD01F072

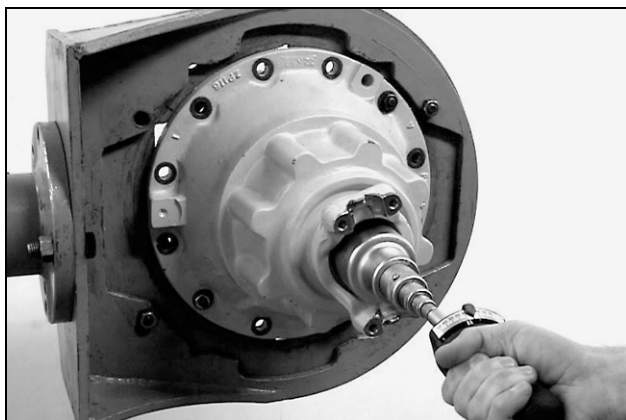
Rimuovere entrambi i dadi di registro 380001565.

FASE 140

BD01F091

Installare la chiave di presa 380001546 sulla flangia d'entrata. Tenere ferma la flangia con la chiave di presa e serrare il dado ad una coppia di 700 Nm. Rimuovere l'attrezzo 380001546.

NOTA: Durante il serraggio ruotare l'albero a pignone varie volte in entrambe le direzioni.

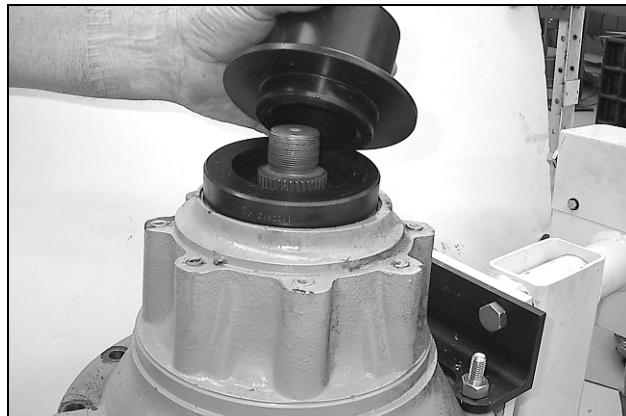
FASE 141

BD00M362

Controllare la coppia di rotazione del cuscinetto del pignone conduttore. La coppia di rotazione deve essere compresa tra 1,1 e 2,3 Nm. Se la coppia di rotazione è troppo bassa, installare un distanziale più sottile (fase 135); se la coppia di rotazione è troppo alta, installare un distanziale più spesso (fase 135).

FASE 142

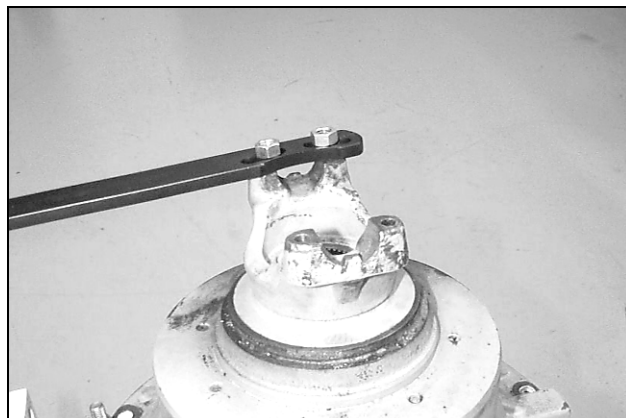
Rimuovere il dado e la forcella d'entrata dall'albero a pignone conduttore.

FASE 143

BD01F066

Usando gli installatori della tenuta del pignone 380001747 e 380001748, installare la tenuta dell'albero con il bordo di tenuta verso il basso.

NOTA: Subito prima dell'installazione, inumidire il diametro esterno della tenuta dell'albero con una soluzione al 50% di acqua e acquaaragia minerale. Riempire di grasso lo spazio tra il bordo di tenuta e il bordo parapolvere.

FASE 144

BD01F091

Installare la flangia d'entrata. Installare la chiave di presa 380001546 sulla flangia d'entrata. Applicare Loctite 262 sulle filettature del controdado. Installare a mano la rondella e il controdado. Tenere la flangia con la chiave di presa e serrare il dado a una coppia di 700 Nm. Rimuovere l'utensile 380001546.

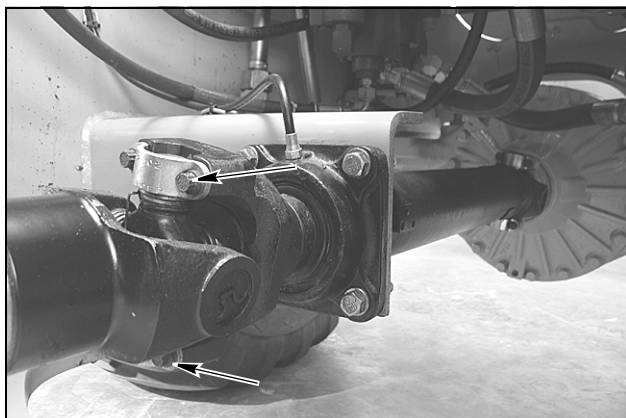
SPECIFICHE DI SERRAGGIO SPECIALI

Bulloni di fissaggio del giunto di accoppiamento al volano.....	da 53 a 62 Nm
Bulloni di fissaggio dell'albero di trasmissione del motore al giunto di accoppiamento.....	da 53 a 62 Nm
Bulloni di fissaggio dell'albero di trasmissione del motore alla trasmissione.....	da 61 a 81 Nm
Bulloni di fissaggio dell'albero di trasmissione centrale, posteriore e anteriore	da 61 a 81 Nm
Bulloni di fissaggio della sede del cuscinetto	da 99 a 128 Nm
Controdado per forcella sull'albero di trasmissione anteriore.....	da 339 a 375 Nm

ALBERO DI TRASMISSIONE ANTERIORE

Stacco

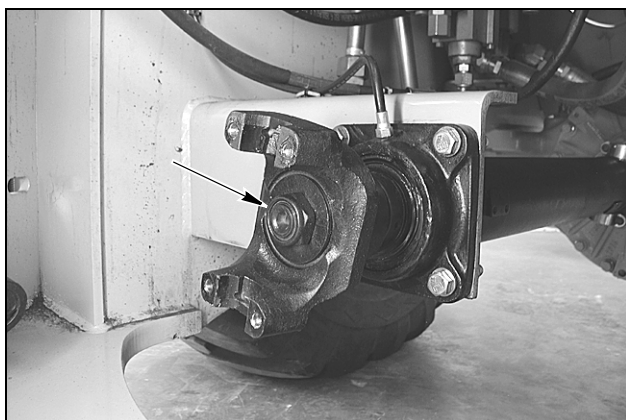
FASE 1



BD03A166

Allentare e rimuovere i bulloni e le fascette che fissano l'albero di trasmissione centrale alla forcella dell'albero di trasmissione anteriore.

FASE 2



BD03A183

Rimuovere il controdado che fissa la forcella all'albero di trasmissione anteriore.

FASE 3

Praticare un contrassegno di allineamento sulla forcella e all'estremità dell'albero di trasmissione anteriore per accertarsi che la forcella sia installata correttamente.

Bur 6-47720IT

FASE 4

Usare un estrattore appropriato e rimuovere la forcella dall'estremità dell'albero di trasmissione anteriore.

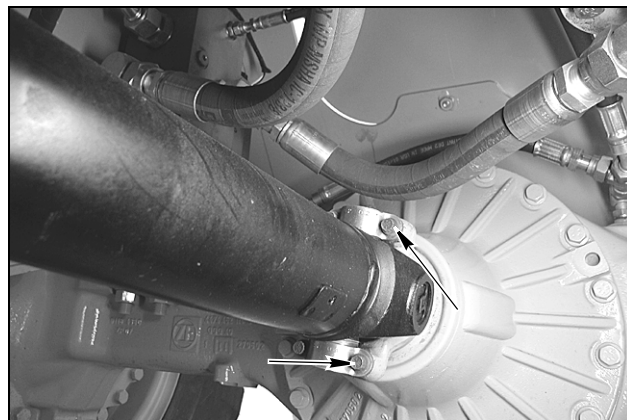
FASE 5

Allentare le viti di arresto che fissano il cuscinetto centrale all'albero di trasmissione anteriore.

FASE 6

Rimuovere l'eventuale vernice o ruggine dal retro dell'albero di trasmissione anteriore ed applicare WD40 o un olio simile per sciogliere la ruggine tra la pista interna e l'albero di trasmissione anteriore.

FASE 7



BD03A167

Allentare e rimuovere i bulloni e le fascette che fissano l'albero di trasmissione anteriore all'assale anteriore.

FASE 8

Usare una leva per disinnestare l'albero di trasmissione anteriore dall'assale anteriore e rimuovere l'albero di trasmissione anteriore dalla macchina.

NOTA: Se necessario, usare un martello in ottone per estrarre l'albero di trasmissione anteriore dal cuscinetto centrale.

Issued 04-03

RUOTE E DADI

Informazioni di carattere generale

I dadi delle ruote devono essere serrati dopo ogni 20 ore di funzionamento e finché si mantengono serrati:

- A. Se la macchina è nuova.
- B. Se la ruota è stata rimossa e installata.

Specifiche di serraggio

Serrare i dadi delle ruote ad una coppia di 298 Nm, nella sequenza mostrata nella figura a pag. 164. Quindi impartire un serraggio finale da 640 a 720 Nm seguendo la stessa sequenza.

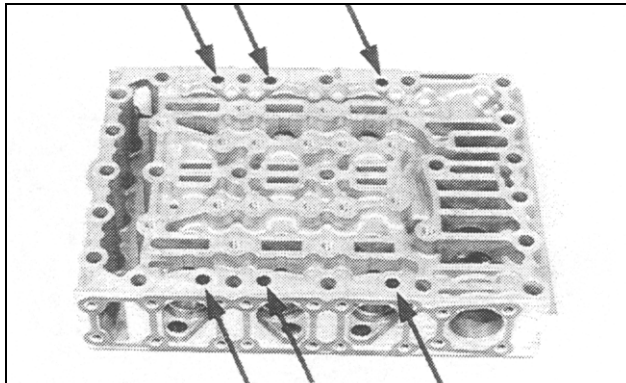
PRESSIONE DEI PNEUMATICI

20,5 x 25 L2.....	Anteriore, 3,45 bar, Posteriore, 2,75 bar
20,5 x 25 L3.....	Anteriore, 3,45 bar, Posteriore, 2,75 bar
20,5R x 25 XTLA TL.....	Anteriore, 3,45 bar, Posteriore, 2,75 bar
20,5R x 25 XHA TL.....	Anteriore, 3,45 bar, Posteriore, 2,75 bar
20,5 x 25 GP2B.....	Anteriore, 3,45 bar, Posteriore, 2,75 bar
20,5 x 25 L3.....	Anteriore, 3,45 bar, Posteriore, 2,75 bar
20,5 x 25 RT3B.....	Anteriore, 3,45 bar, Posteriore, 2,75 bar
20,5R x 25 VUT.....	Anteriore, 3,45 bar, Posteriore, 2,75 bar
20,5R x 25 VMT.....	Anteriore, 3,45 bar, Posteriore, 2,75 bar

ASSEMBLAGGIO

NOTA: Applicare olio motore pulito Case AKCELA No. 1 (15W-40) ai pistoni (16, 18, 21 e 22, figura 3) e molle (17, 19, 20 e 23), orifizi (24), O-ring nuovi (12 e 26) e filter screens (6, figura 4) prima del montaggio.

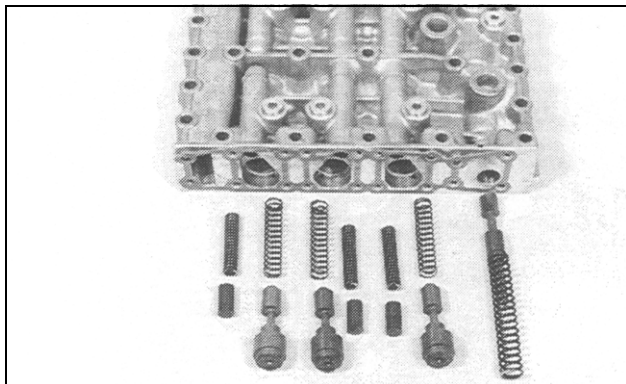
FASE 29



BS02C117

Installare i sei occhielli (24, figura 3) con il lato concavo rivolto verso l'alto. Installare gli occhielli a contatto con lo spallamento della sede della valvola (27).

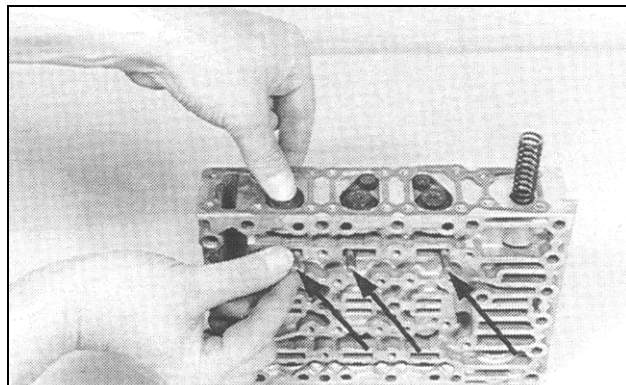
FASE 30



BS02C115

Installare le molle (17 e 19) e il pistone (21) negli alesaggi della sede della valvola (27), quindi installare i pistoni (16 e 18) e la molla (20).

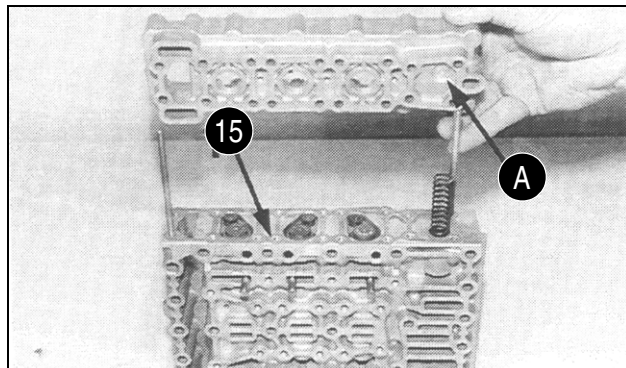
FASE 31



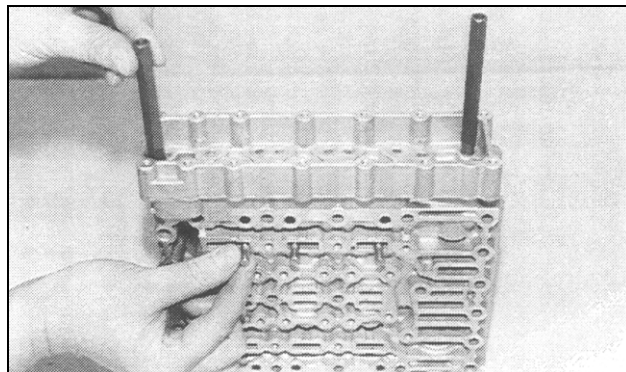
BS02C118

Esercitare pressione sui pistoni (16) per comprimere le molle (17) e bloccare in sede i pistoni con i perni da 5 mm di diametro. Installare i perni nei punti indicati sopra.

FASE 32



BS02C119



BS02C120

Installare la tenuta (15) e l'alloggiamento laterale (14) sulla sede della valvola (27). Verificare che la cavità di 15 mm di diametro (A) nell'alloggiamento laterale sia rivolta verso la molla (20). Fissare l'alloggiamento laterale con il set di attrezzi per la regolazione della valvola della trasmissione 380001577. Rimuovere i tre perni installati alla fase 31. Installare le 16 viti (13), quindi rimuovere il set di attrezzi per la regolazione e installare le due viti rimanenti (13). Serrarle ad una coppia di 5,5 Nm.

ACCUMULATORI DEI FRENI DI SERVIZIO E DEL FRENO DI STAZIONAMENTO

Stacco

1. Parcheggiare la macchina su un terreno piano ed abbassare la benna del caricatore al suolo. Spegnere il motore.
2. Collocare dei blocchi su entrambi i lati degli pneumatici per impedirne il movimento.
3. Assicurarci che gli accumulatori dei freni di servizio (1) e del freno di stazionamento (2) siano completamente scarichi. Premere e rilasciare il pedale del freno almeno 30 volte.
4. Staccare il riparo sinistro sotto la cabina od il tettuccio per avere accesso all'accumulatore del freno di parcheggio.
5. Per scaricare la pressione dell'accumulatore del freno di stazionamento, è necessario aprire lentamente la tubazione dell'accumulatore. Sarà necessario un recipiente per raccogliere l'olio idraulico.
6. Collegare un tubo flessibile di scarico al connettore a scollegamento rapido di ogni circuito dei freni per scaricare tutta la pressione dal circuito stesso.
7. Girare il sezionatore principale su SPENTO.
8. Pulire gli accumulatori dei freni (1), l'accumulatore del freno di stazionamento (2) e le tubazioni.
9. Applicare delle etichette di contrassegno su tutte le tubazioni collegate agli accumulatori dei freni di servizio (1) e del freno di stazionamento (2).
10. Collegare una pompa a vuoto al serbatoio idraulico. Avviare la pompa a vuoto.
11. Scollegare le tubazioni di entrambi gli accumulatori dei freni di servizio (1) e dell'accumulatore del freno di stazionamento (2).
12. Installare tappi e cappucci su ogni tubazione.
13. Svitare il dado (3), staccare l'accumulatore del freno di parcheggio (2).
14. Svitare e rimuovere le viti (6), le rondelle (4), gli accumulatori (1), le fascette degli accumulatori (7) ed i distanziali (8).
15. Togliere i morsetti (7) dagli accumulatori (1).

Riattacco

1. Montare gli accumulatori (1) nelle fascette (7), senza serrarle per il momento.
2. Collegare le tubazioni di entrambi gli accumulatori freno (1).
3. Montare i distanziali (8), le viti (6), le rondelle (4) ed i dadi (5). Serrare le viti (6).
4. Serrare le fascette degli accumulatori (7).
5. Fissare l'accumulatore del freno di parcheggio (2) sul supporto.
6. Sistemare ed avvitare il dado (3).
7. Collegare la tubazione all'accumulatore del freno di parcheggio (2).
8. Fermare la pompa a vuoto e staccarla.
9. Montare il mantello sinistro della cabina.
10. Ruotare l'interruttore principale nella posizione "ON".
11. Spurgare l'impianto freni. Vedere la Sezione 7002.
12. Vedere la Sezione 7008 ed eseguire la Procedura di prova del freno di stazionamento.
13. Controllare il livello dell'olio nel serbatoio idraulico e rifornire se necessario. Vedere la Sezione 1002 per l'olio corretto.

CONTROLLO DELLA PRESSIONE DI MODULAZIONE DEI FRENI

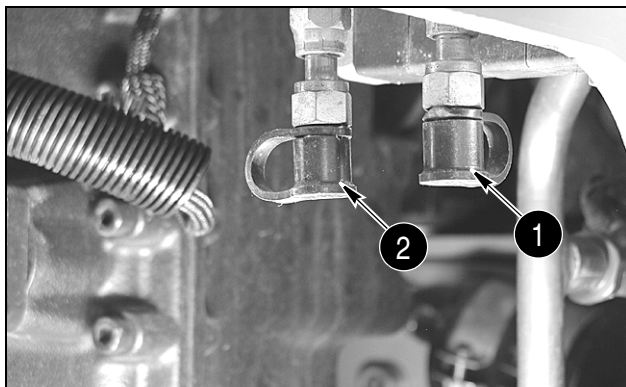
Test della pressione di modulazione dei freni

1. Accertarsi che le pressioni di inserimento e disinserimento dell'accumulatore idraulico siano corrette. Fare riferimento alla pagina 5 di questa sezione.
2. Spegnerne il motore. Pompate il pedale del freno fino a scaricare tutta la pressione all'interno dell'impianto dei freni.



BD03A089

3. Staccare il coperchio di accesso al cambio, lato sinistro, per poter avere accesso alle prese di pressione freni.



BD03A099

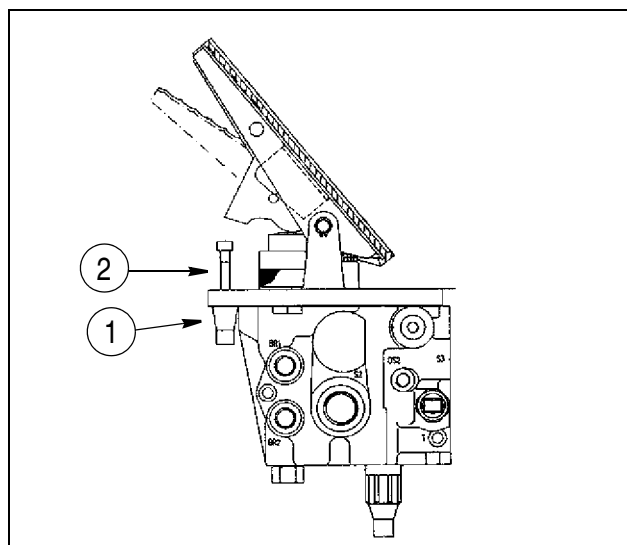
1. PRESA PRESSIONE ASSALE ANTERIORE
2. PRESA PRESSIONE ASSALE POSTERIORE.

4. Collegare due manometri da 207 bar, uno all'attacco per test dell'assale anteriore (1) e l'altro all'attacco per test dell'assale posteriore (2).
5. Avviare il motore.
6. Fare funzionare la macchina al regime minimo e guardare i manometri sugli accumulatori dei freni fino controllando quando superano i 170 bar.
7. Premere il pedale del freno e mantenerlo premuto dai 10 ai 15 secondi.
8. Annotare le letture dei manometri relative alla pressione per l'assale anteriore e per l'assale posteriore.

9. La lettura della pressione dei freni dell'assale anteriore deve essere compresa tra 76 e 83 bar. Questo è il valore della pressione di modulazione per l'assale anteriore.
10. La lettura della pressione dei freni dell'assale posteriore deve essere compresa tra 74 e 81 bar.
11. Se le pressioni non rientrano nei valori indicati, sarà necessario regolare le pressioni di modulazione.

Regolazione della pressione di modulazione dei freni

NOTA: La vite di regolazione della pressione modulata si trova in cabina, sotto il pedale freno.



BD00N121

1. COPERCHIO ANTI-MANOMISSIONE
2. VITE DI REGOLAZIONE

1. Rimuovere il coperchio anti-manomissione (1).

NOTA: Questo è un coperchio anti-manomissione e sarà necessario montare un coperchio nuovo dopo aver regolato la pressione di modulazione dei freni.

2. Ruotare la vite di regolazione (2) per registrare la pressione di modulazione.

NOTA: La pressione di modulazione dei freni posteriori non può essere regolata separatamente da quella dei freni anteriori.

3. Ripetere le fasi da 5 a 10 della procedura Test della pressione di modulazione dei freni.
4. Ripetere questi passi fino a che la pressione di modulazione dei freni non rientri nei valori prescritti.

FRENO DI STAZIONAMENTO

Smontaggio

FASE 1

Parcheggiare la macchina su un terreno piano e pavimentato ed abbassare la benna del caricatore al suolo.

FASE 2

Collocare calzatoie su ogni ruota per impedire che la macchina si muova.

FASE 3



BD01F143

Installare il dispositivo di bloccaggio dell'articolazione.

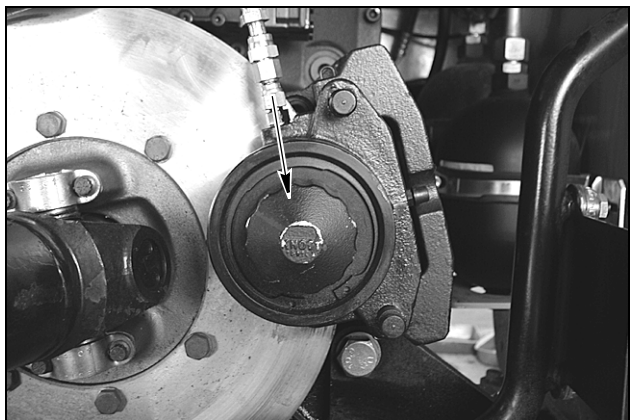
FASE 4

Girare il sezionatore principale su SPENTO.

FASE 5

Con il motore SPENTO, premere e rilasciare il pedale del freno per almeno 30 volte per scaricare gli accumulatori.

FASE 6

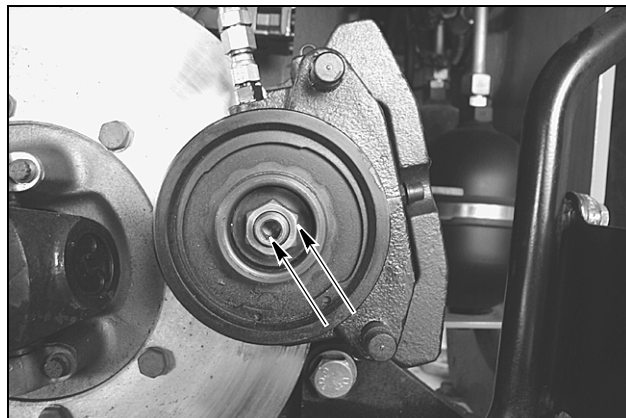


BD03A184

Allentare e rimuovere il coperchio del freno di stazionamento.

Bur 6-44970IT

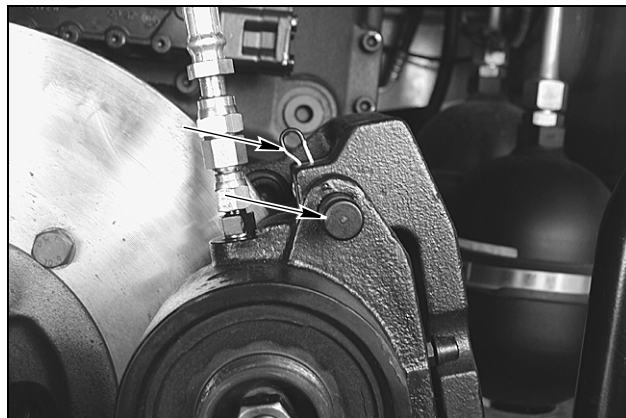
FASE 7



BD03A185

Allentare il controdado, ruotare la vite di regolazione in senso antiorario fino a liberare le pastiglie freno.

FASE 8



BD03A186

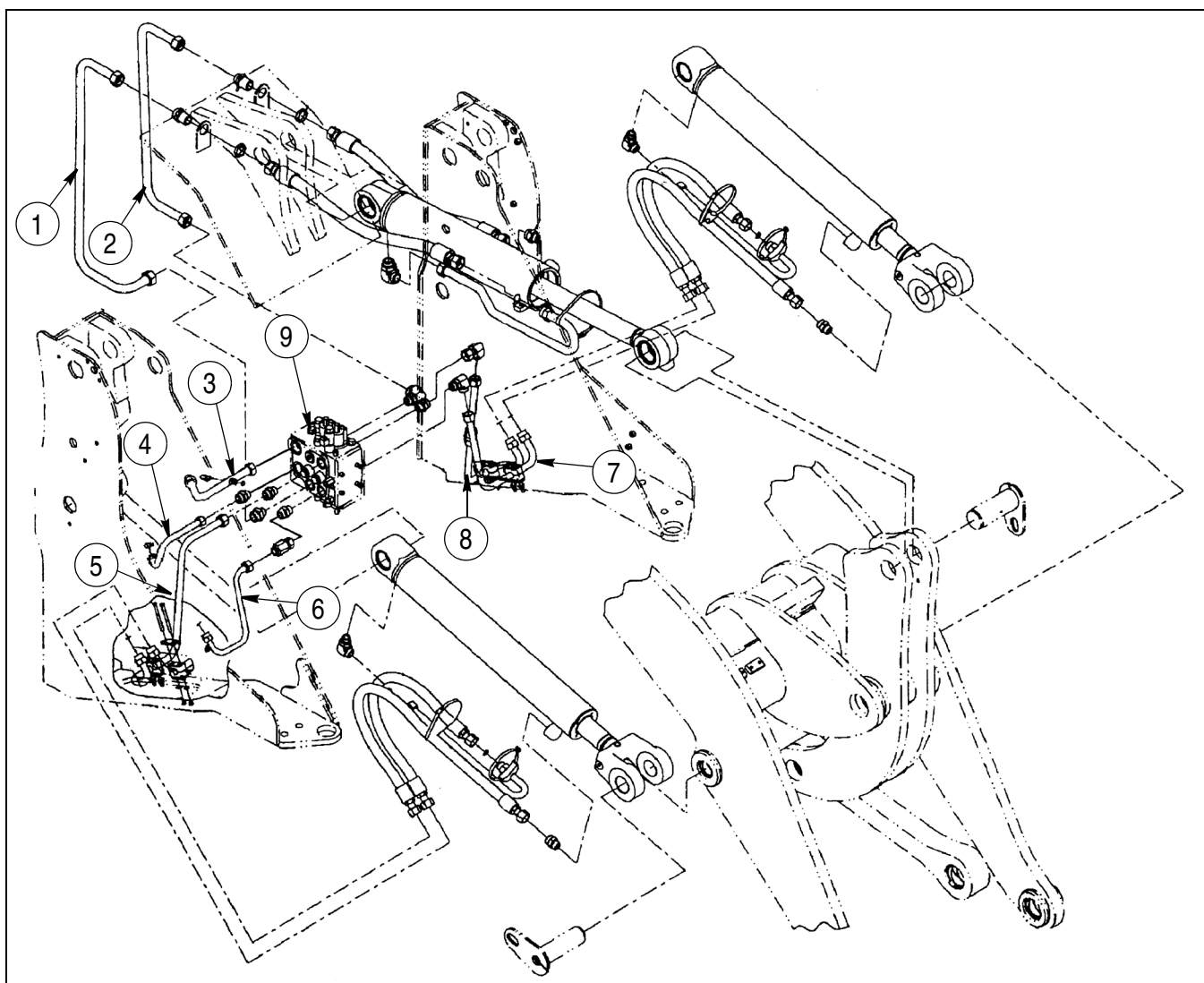
Togliere le copiglie ed i perni di supporto pastiglie freno.

FASE 9



BD03A187

Rimuovere le due pastiglie del freno dal gruppo del freno di stazionamento.



BS03B187

- | | | |
|-------------------------------|-----------------------------|-------------------------------|
| 1. TUBO DI RICHIAMO BENNA | 4. TUBO DI ALIMENTAZIONE | 7. TUBO SOLLEVAMENTO SINISTRO |
| 2. TUBO DI RIBALTAMENTO BENNA | 5. TUBO ABBASSAMENTO DESTRO | 8. TUBO ABBASSAMENTO SINISTRO |
| 3. TUBO DI RITORNO | 6. TUBO SOLLEVAMENTO DESTRO | 9. DISTRIBUTORE IDRAULICO |

COLLEGAMENTI DELLE TUBAZIONI ATTREZZATURA SUL DISTRIBUTORE IDRAULICO

FASE 61

Individuare, etichettare e scollegare i tubi load-sensing (2). Togliere e scartare gli O-ring a tenuta frontale dai raccordi (3). Tappare i tubi ed i raccordi per evitare l'ingresso di impurità nell'impianto idraulico. Staccare la valvola a spola e la staffa (1) dal cambio di velocità.

FASE 62

Togliere le otto viti (4) e le rondelle. Rimuovere le quattro semi-flange (5). Scollegare i tubi (6) con i tubi flessibili di aspirazione (7) dalla pompa idraulica. Togliere e scartare gli O-ring a tenuta frontale dalle estremità flangiate dei tubi. Etichettare e scollegare i tubi flessibili drenaggio carter (8) dai raccordi (9). Togliere e scartare gli O-ring a tenuta frontale dai raccordi. Tappare i tubi flessibili, i tubi rigidi e le luci della pompa per evitare l'ingresso di impurità nell'impianto idraulico.

FASE 63

Allentare le fascette (10). Scollegare i tubi flessibili di aspirazione (7) dal serbatoio idraulico e rimuoverli dalla macchina. Scollegare i tubi flessibili di drenaggio carter (8) dai raccordi (11); rimuovere i tubi flessibili (8). Togliere e scartare gli O-ring a tenuta frontale dai raccordi. Tappare i tubi flessibili ed i raccordi per evitare l'ingresso di impurità nell'impianto idraulico.

FASE 64

Togliere le otto viti (12) e le rondelle. Rimuovere le quattro semi-flange (13). Scollegare i tubi flessibili di alta pressione (14) dalla pompa idraulica. Togliere e scartare gli O-ring a tenuta frontale dalle estremità flangiate dei tubi flessibili (14). Tappare i tubi flessibili e le luci della pompa.

FASE 65

Imbracare la pompa idraulica ad un mezzo di sollevamento. Mettere l'imbracatura leggermente sotto tiro. Togliere le quattro viti e le rondelle di fissaggio della pompa sul cambio di velocità. Staccare la pompa idraulica dal cambio e rimuoverla dalla macchina. Rimuovere e scartare l'O-ring dalla pompa.

Riattacco**FASE 66**

Montare un anello O-ring nuovo sulla flangia della pompa idraulica. Portare la pompa in posizione di montaggio e riattaccarla al cambio. Utilizzare quattro viti con rondella per fissare la pompa sul cambio. Togliere l'imbracatura dalla pompa.

FASE 67

Togliere i tappi dalla pompa e dai tubi flessibili di alta pressione (14). Montare un nuovo O-ring a tenuta frontale sull'estremità flangiata dei tubi flessibili (14). Sistemare i tubi flessibili di mandata pompa (14) sulle rispettive luci della pompa e fissarli utilizzando quattro semi-flange (13) ed otto viti (12) con rondella.

FASE 68

Togliere i tappi dai tubi flessibili e dai raccordi. Montare nuovi anelli O-ring a tenuta frontale sui raccordi (11). Collegare i tubi flessibili (8) di drenaggio carter pompa idraulica ai raccordi (11). Posizionare i tubi flessibili di aspirazione (7) tra le luci del serbatoio e le luci di entrata pompa idraulica. Collegare i tubi flessibili (7) al serbatoio idraulico. Serrare le fascette (10).

FASE 69

Per la pompa idraulica, togliere i tappi dai tubi flessibili (8), dai tubi (6), dalle luci della pompa e dai raccordi (9). Montare nuovi O-ring a tenuta frontale sui raccordi (9). Collegare i tubi flessibili di drenaggio carter pompa (8) ai raccordi (9) seguendo le indicazioni delle etichette apposte durante lo stacco. Montare nuovi O-ring a tenuta frontale sull'estremità flangiata dei tubi (6). Posizionare i tubi (6) con i tubi flessibili (7) sulle luci della pompa idraulica. Montare le quattro semi-flange (5) e fissarle utilizzando otto viti (4) con rondella.

FASE 70

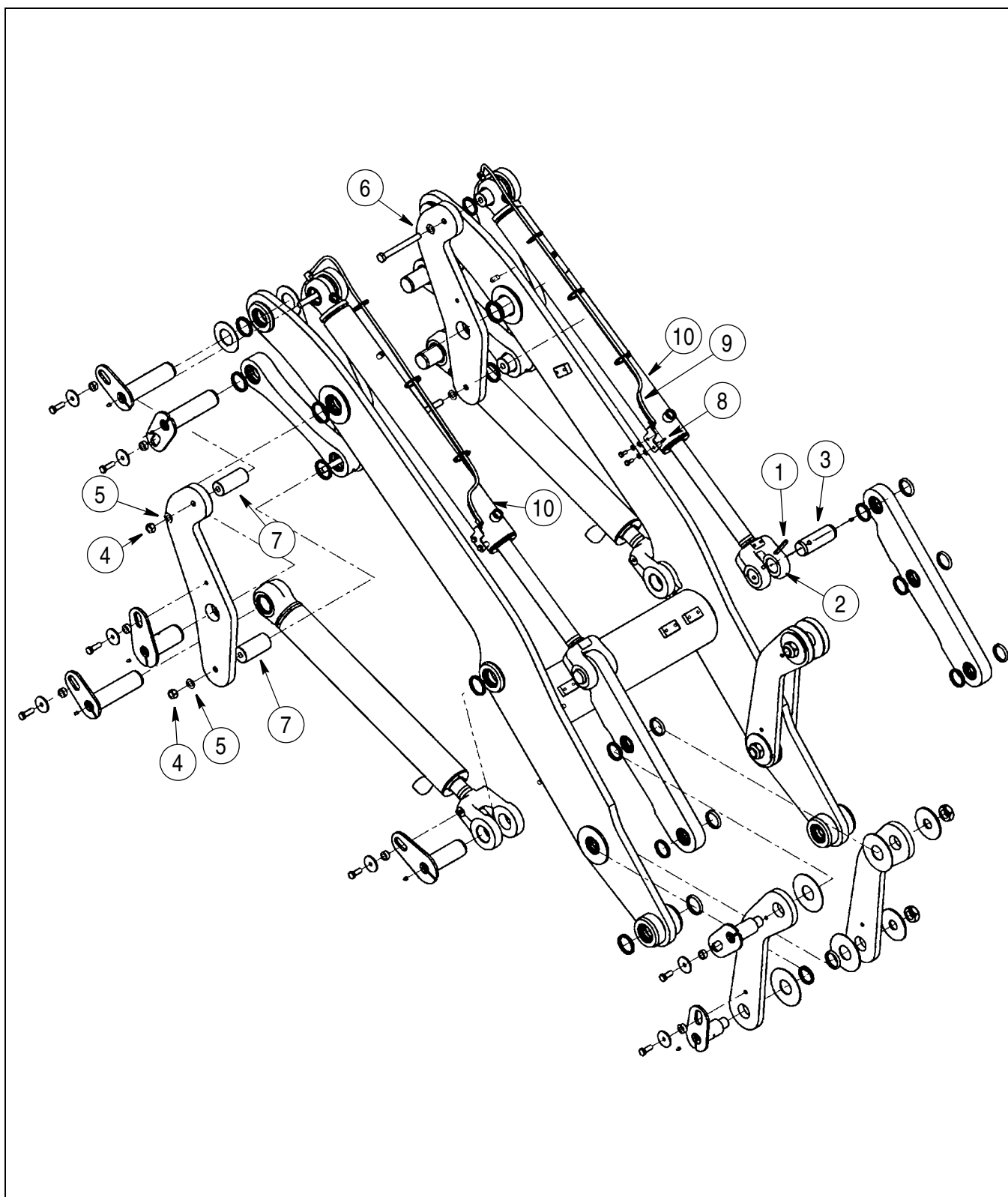
Togliere i tappi dai raccordi (3) e dai tubi flessibili (2). Montare nuovi O-ring a tenuta frontale sui raccordi (3). Collegare i tubi flessibili ai raccordi seguendo le indicazioni delle etichette apposte durante lo stacco. Togliere le etichette dai tubi flessibili. Montare valvola a spola e staffa sul cambio di velocità.

FASE 71

Spegnere la pompa a vuoto e scollegarla dal serbatoio idraulico.

FASE 72

Ruotare l'interruttore generale impianto elettrico nella posizione ON.



BS01C085

- | | |
|---------------------------|---------------------------|
| 1. SPINA ELASTICA | 6. BIELLA INTERNA |
| 2. OCCHIONE | 7. PERNO DI ARTICOLAZIONE |
| 3. PERNO DI ARTICOLAZIONE | 8. DADO |
| 4. DADO | 9. TUBAZIONE GRASSO |
| 5. RONDELLA | 10. CILINDRO BENNA |

ILLUSTRAZIONE DELLO STACCO E RIATTACCO DEL CILINDRO BENNA - CARICATORE XT

STACCO E RIATTACCO DELLA VALVOLA DI INVERSIONE DEL VENTILATORE

Stacco

FASE 205

Parcheggiare la macchina su un terreno piano ed abbassare la benna del caricatore al suolo. Spegner il motore ed inserire il freno di stazionamento.

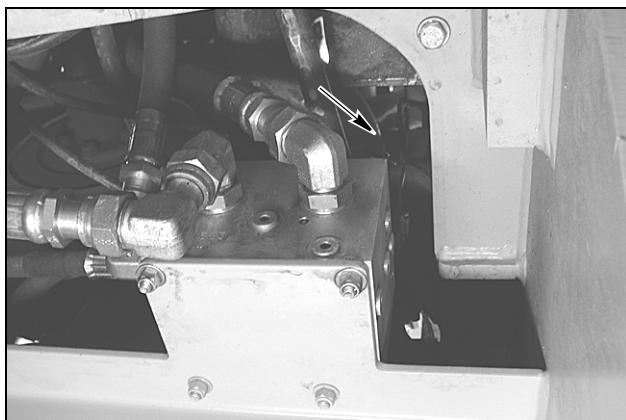
FASE 206

A motore SPENTO, spingere ripetutamente il freno, per assicurarsi che non ci sia pressione idraulica negli accumulatori; quindi spostare avanti ed indietro diverse volte la leva di comando del caricatore per scaricare la pressione idraulica nel circuito di comando pilota.

FASE 207

Allentare il tappo di riempimento del serbatoio idraulico per scaricare la pressione. Collegare una pompa a vuoto al serbatoio idraulico ed avviare la pompa.

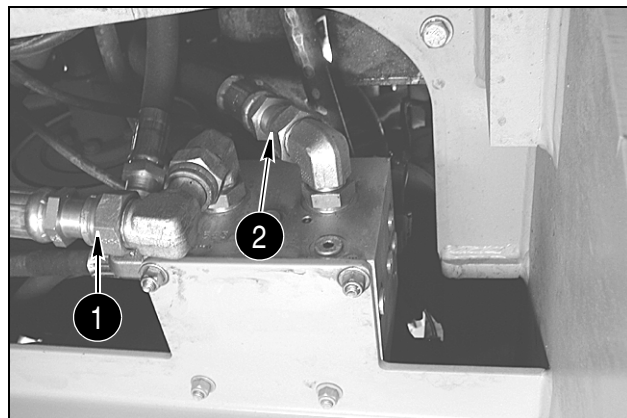
FASE 208



BD03A174

Scollegare il connettore elettrico della valvola di inversione del ventilatore.

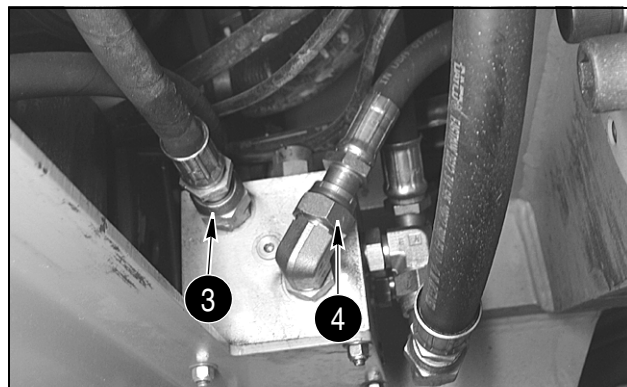
FASE 209



BD03A174

Etichettare e scollegare il tubo flessibile per ventilatore normale (1) dalla valvola inversione ventilatore. Tappare il tubo ed il raccordo. Etichettare e scollegare il tubo flessibile per ventilatore inverso (2) dalla valvola inversione ventilatore. Tappare il tubo ed il raccordo.

FASE 210



BD03A173

Etichettare e scollegare il tubo flessibile di ritorno olio (3) dalla valvola inversione ventilatore. Tappare il tubo ed il raccordo. Etichettare e scollegare il tubo flessibile di mandata olio (4) dalla valvola inversione ventilatore. Tappare il tubo ed il raccordo.

FASE 211

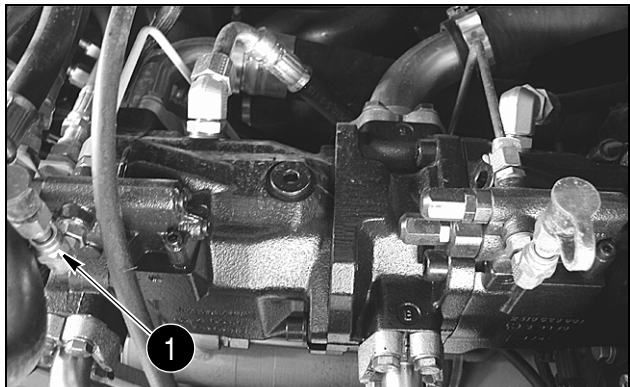
Svitare e rimuovere dadi, rondelle e viti.

FASE 212

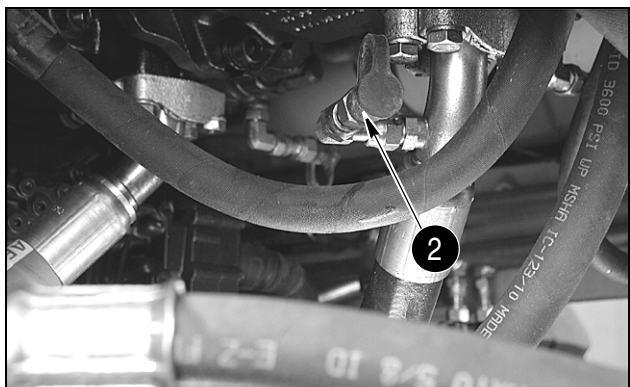
Rimuovere la valvola di inversione del ventilatore dalla macchina.

FASE 213

Rimuovere tutti gli o-ring dai raccordi e gettarli via.

FASE 3

BD03A190



BD03A091

1. PRESA PRESSIONE (LOAD-SENSING)
2. PRESA PRESSIONE (MANDATA POMPA)

Collegare due manometri con fondo scala 69 bar, uno alla presa di pressione (2) situata sul grosso tubo idraulico nella parte inferiore della pompa, (presa N. 1 del pannello diagnostico a richiesta) e l'altro sul tappo di pressione load-sensing sulla pompa (1) più lontano dal cambio di velocità (presa N. 2 del pannello diagnostico a richiesta).

IMPORTANTE: *Non sterzare o manovrare i comandi dell'attrezzatura con i manometri collegati per non danneggiarli.*

FASE 4

Avviare il motore e farlo girare al minimo.

FASE 5

Accertarsi che tutti i comandi siano in folle e registrare le letture sui manometri (1) e (2).

FASE 6

Sottrarre la lettura dell'attacco per test (1) dalla lettura dell'attacco per test (2).

FASE 7

La differenza tra le due letture deve essere di 22 a 25 bar.

FASE 8

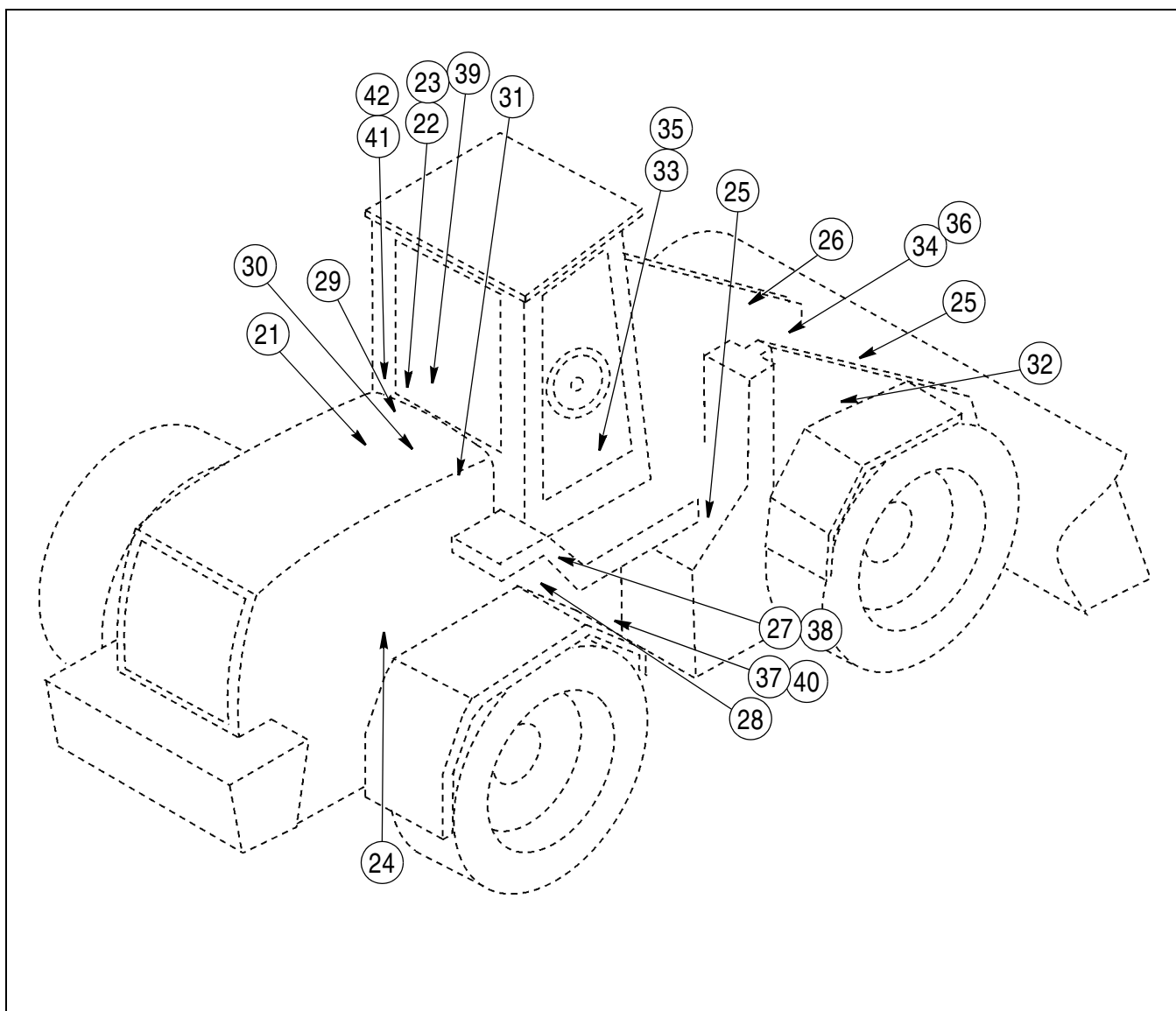
Se la lettura è più alta o più bassa del valore specificato, è necessario regolare la pompa.

Regolazione della pressione differenziale pompa attrezzatura

FASE 9

La vite di regolazione load-sensing si trova proprio al di sopra del tappo di pressione load-sensing. Ruotare la vite in senso orario per aumentare la pressione load-sensing. Ruotando in senso antiorario la pressione diminuisce.

NOTA: *Un giro della vite di registro modificherà la pressione di circa 16 bar.*



BC00N140

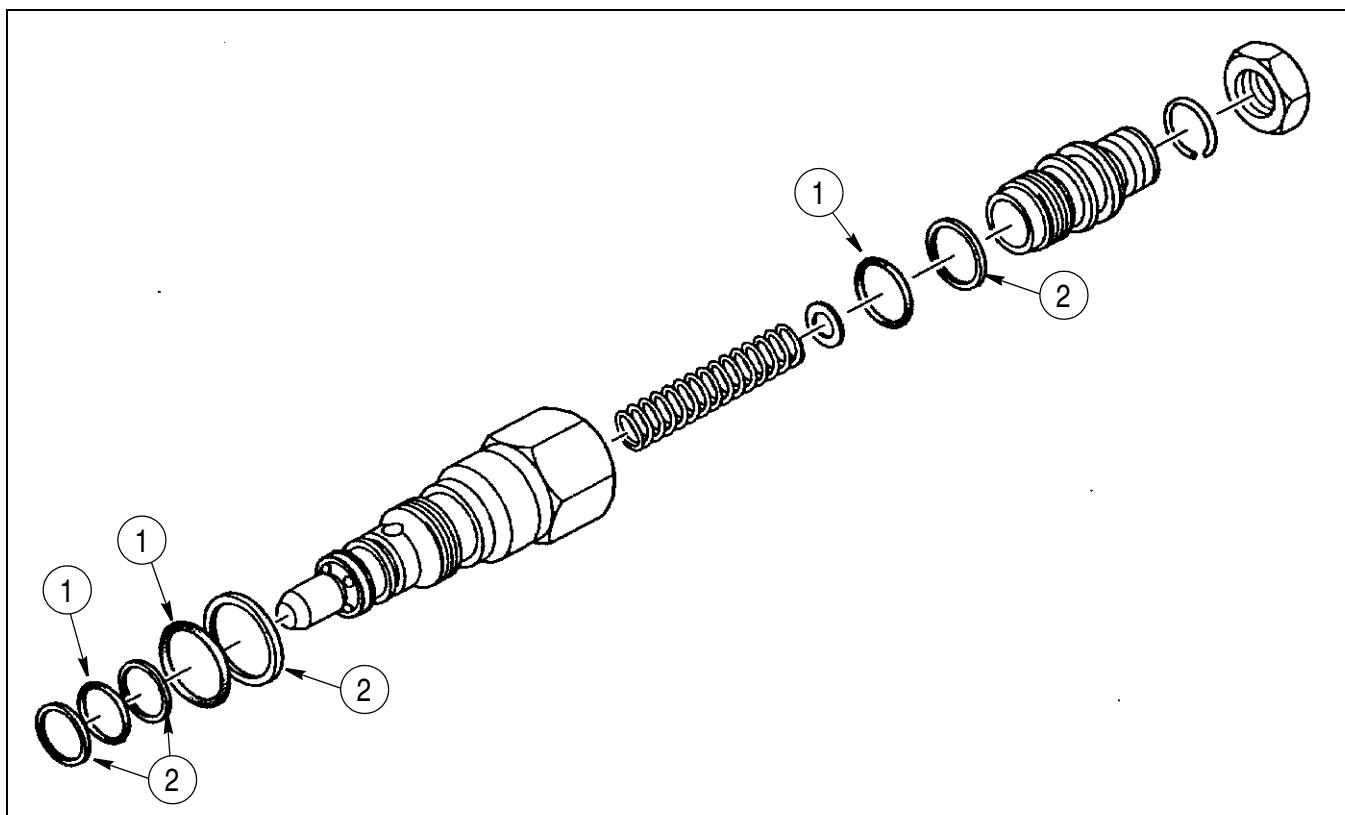
- | | |
|---|--|
| 21. MOTORE VENTILATORE | 32. ACCUMULATORE PRESSIONE DI PILOTAGGIO |
| 22. VALVOLA DI INVERSIONE DEL VENTILATORE (OPZIONALE) | 33. PRESA DIAGNOSTICA PRESSIONE DI PILOTAGGIO |
| 23. VALVOLA DEL VENTILATORE (STANDARD) | 34. INTERRUTTORE POSIZIONE FLOTTANTE |
| 24. POMPA IDRAULICA FRENI | 35. MANIPOLATORE |
| 25. VALVOLA BLOCCAGGIO GIUNTO DI ACCOPPIAMENTO | 36. DISTRIBUTORE CARICATORE |
| 26. CILINDRI BLOCCAGGIO GIUNTO DI ACCOPPIAMENTO | 37. PRESA DIAGNOSTICA PRESSIONE POMPA |
| 27. POMPA IDRAULICA ATTREZZATURA | 38. PRESA DIAGNOSTICA PRESSIONE LOAD SENSING |
| 28. FILTRO IDRAULICO | 39. PRESSOSTATO FRENI (2) |
| 29. SERBATOIO OLIO IDRAULICO | 40. ELETTROVALVOLA LS STERZO SUPPLEMENTARE (OPZIONALE) |
| 30. SFIATATOIO SERBATOIO OLIO IDRAULICO | 41. ACCUMULATORI FRENO DI STAZIONAMENTO |
| 31. RADIATORE OLIO IDRAULICO | 42. PRESA DIAGNOSTICA PRESSIONE FRENO DI STAZIONAMENTO |

NOTA: Lo schema idraulico è situato nella tasca posteriore. Tutti i numeri di riferimento corrispondono allo schema idraulico.

Sezione 8005

DISTRIBUTORE ATTREZZATURA

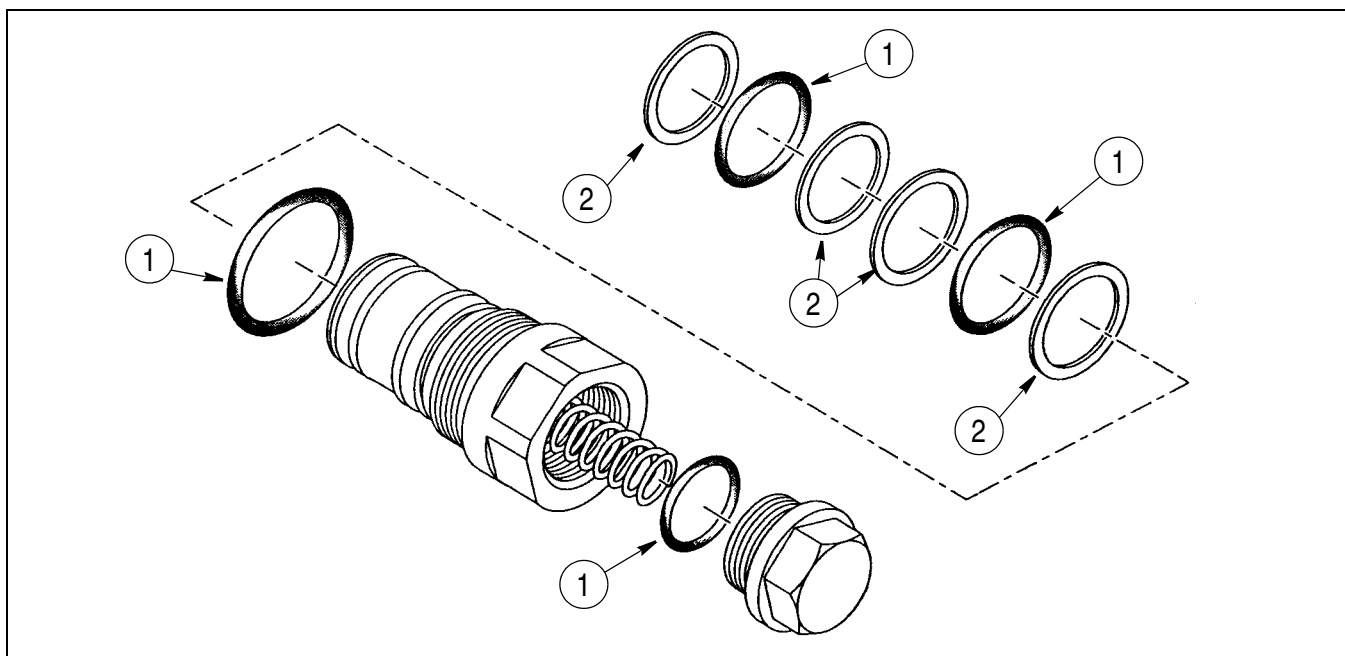
8005

FASE 20

BS03C029

1. ANELLI O-RING 2. ANELLI ANTIESTRUSIONE

Togliere e scartare gli anelli O-ring ed antiestrusione dalla valvola di sovrappressione (8).

FASE 21

BS03C030

1. ANELLI O-RING 2. ANELLI ANTIESTRUSIONE

Togliere e scartare gli anelli O-ring ed antiestrusione dalla valvola anticavitazione e sicurezza circuito (19).

CARATTERISTICHE TECNICHE

Peso approssimativo

Cilindro di sollevamento: modelli barra a Z e XT	119 kg
Cilindro della benna: modelli barra a Z.....	128,7 kg
Cilindro della benna: modelli XT	85,9 kg

COPPIE DI SERRAGGIO SPECIALI

Vite nel premistoppa del cilindro della benna barra a Z	135 ÷ 542 Nm
Vite nel premistoppa del cilindro della benna XT	135 ÷ 542 Nm
Vite nel premistoppa dei cilindri di sollevamento modelli barra a Z e XT	135 ÷ 542 Nm
Bullone del pistone dei cilindri di sollevamento modelli barra a Z e XT.....	3310 ÷ 3850 Nm
Vite fissaggio pistone per cilindro benna XT	1780 ÷ 2180 Nm
Vite di arresto di tutti i cilindri.....	2,3 Nm

ATTREZZI SPECIALI

Moltiplicatore di coppia	380001732
--------------------------------	-----------

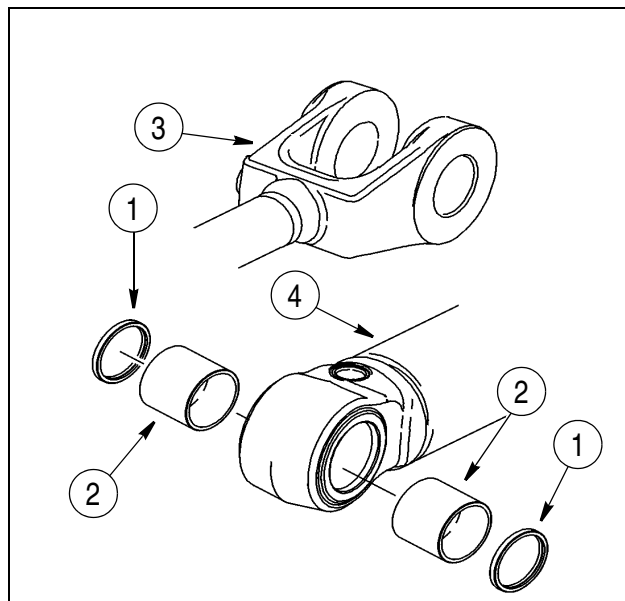
SOSTITUZIONE DELLE BOCCOLE PER I CILINDRI DI SOLLEVAMENTO MODELLI BARRA A Z E XT

Smontaggio

1. Vedere figura 4. Collocare il tubo del pistone (4) in una morsa.
2. Utilizzare una guida appropriata per premere gli anelli raschiatori (1) e le boccole (2) fino a farli uscire dal tubo del pistone (4).
3. Pulire l'alesaggio del tubo (4) per le boccole (2).

Montaggio

1. Vedere figura 4. Utilizzare una guida appropriata per piantare le nuove boccole (2) dentro il tubo (4). La boccola dovrà essere inserita per 8 mm nel tubo.
2. Utilizzare una guida appropriata per installare gli anelli raschiatori (1) nel tubo (4). Il labbro degli anelli raschiatori (1) deve essere rivolto verso l'esterno dell'occhiello.



BS01C003

- | | |
|-----------------------|-------------------------|
| 1. ANELLI RASCHIATORI | 3. FORCELLA DELLO STELO |
| 2. BOCCOLA | 4. TUBO |

**FIGURA 4. RIMOZIONE E SOSTITUZIONE DELLE BOCCOLE
E DEGLI ANELLI RASCHIATORI DEI CILINDRI
DI SOLLEVAMENTO**

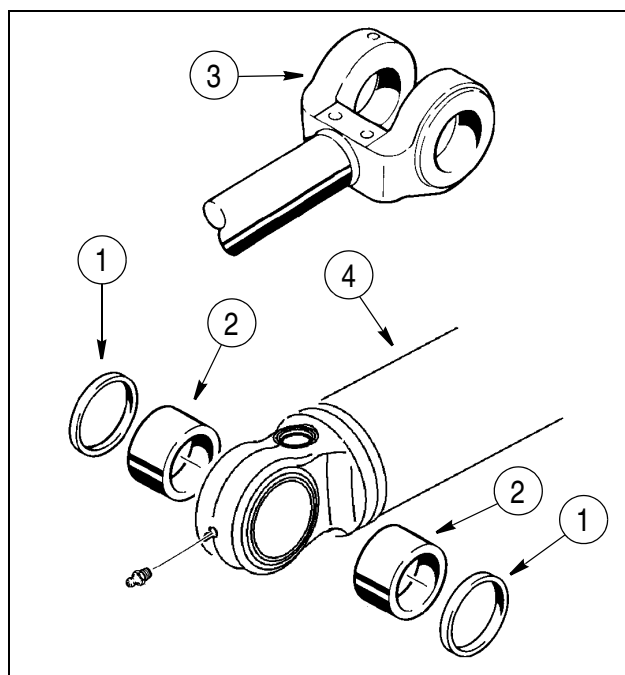
SOSTITUZIONE DELLE BOCCOLE PER I CILINDRI DELLA BENNA MODELLI XT

Smontaggio

1. Vedere figura 5. Collocare il tubo del pistone (4) in una morsa.
2. Utilizzare una guida appropriata per premere gli anelli raschiatori (1) e le boccole (2) fino a farli uscire dal tubo del pistone (4).
3. Pulire l'alesaggio del tubo (4) per le boccole (2).

Montaggio

1. Vedere figura 5. Utilizzare una guida appropriata per piantare le nuove boccole (2) dentro il tubo (4). La boccola dovrà essere inserita per 8 mm nel tubo.
2. Utilizzare una guida appropriata per installare gli anelli raschiatori (1) nel tubo (4). Il labbro degli anelli raschiatori (1) deve essere rivolto verso l'esterno dell'occhiello.



BS01C002

- | | |
|-----------------------|-------------------------|
| 1. ANELLI RASCHIATORI | 3. FORCELLA DELLO STELO |
| 2. BOCCOLA | 4. TUBO |

**FIGURA 5. RIMOZIONE E SOSTITUZIONE DELLE BOCCOLE
E DEGLI ANELLI RASCHIATORI NEI CILINDRI BENNA
MODELLI XT**

ACCUMULATORE DEL COMANDO ANTIBECCHEGGIO

Smontaggio

NOTA: Riferirsi alle istruzioni nella Sezione 8001 sulla procedura corretta per lo stacco dell'accumulatore del comando antibeccheggio.



ATTENZIONE: NON tentare di smontare gli accumulatori se l'azoto non è stato scaricato completamente.

SM386

1. Fissare il corpo (1) in una morsa. Attenzione a non danneggiare il corpo (1), fare riferimento all'illustrazione di pagina 7.
2. Rimuovere le viti (3) e la protezione (2) dal corpo (1).
3. Rimuovere la valvola di pressione (4) dal corpo (1).
4. Rimuovere l'O-ring (7) dalla valvola di pressione (4) e gettarlo.
5. Allentare e rimuovere il cappuccio (12) dal corpo (1).
6. Rimuovere le guarnizioni (11) dal premistoppa (6).
7. Rimuovere il pistone (5) dal corpo (1).
8. Rimuovere e gettare l'anello d'usura (8), l'O-ring (10) e l'anello di sostegno (9) dal pistone (5).
9. Rimuovere le guarnizioni (11) dal premistoppa (6).

Controllo

1. Pulire il corpo (1), il premistoppa (6), il cappuccio (12) e il pistone (5) con un solvente apposito, fare riferimento all'illustrazione di pagina 7.
2. Controllare che il pistone (5) non presenti incrinature, sbavature o altri danni.
3. Usando una fonte luminosa, controllare che il foro del corpo (1) non presenti graffi o rigature.

NOTA: Eventuali rigature o graffi di minore entità nel foro del corpo (1), possono essere rimossi usando una tela smeriglio all'ossido di ferro.

4. Controllare la valvola di pressione (4) e sostituirla se necessario.

Montaggio

1. Fissare il corpo (1) in una morsa. Evitare di danneggiare il corpo (1). Fare riferimento all'illustrazione di pagina 7.
2. Installare un anello d'usura (8), un O-ring (10) e un anello di sostegno (9) nuovi sul pistone (5).
3. Lubrificare il foro del corpo (1) e il pistone (5) con olio pulito.
4. Collocare il pistone (5) nel corpo (1), iniziando con la superficie arrotondata. Quindi spingere il pistone (5) dentro il corpo (1).

NOTA: Il pistone (5) deve essere installato perpendicolarmente e lentamente dentro il corpo (1). Dopo aver collocato bene il pistone (5) nel foro del corpo (1), usare un mazzuolo e un blocco di legno per colpire leggermente il pistone fino a farlo entrare nell'area lucidata del foro. Per evitare di danneggiare l'O-ring, mantenere la forza sul pistone (5) mentre lo si introduce nel foro.

5. Installare e serrare il cappuccio (12) sul corpo (1).
6. Installare le guarnizioni (11) nuove sul premistoppa (6).
7. Lubrificare le guarnizioni (11) con olio pulito e collocare il premistoppa (6) nel corpo (1).
8. Serrare il premistoppa (6).
9. Installare un O-ring (7) nuovo sulla valvola di pressione (4).
10. Installare la valvola di pressione (4) sul corpo (1).
11. Installare la protezione (2) e le viti (3) sul corpo (1).
12. Caricare l'accumulatore con azoto secco seguendo le istruzioni riportate a pagina 10.



ATTENZIONE: L'accumulatore deve essere ricaricato solamente con azoto. NON utilizzare aria od ossigeno perché si possono avere esplosioni.

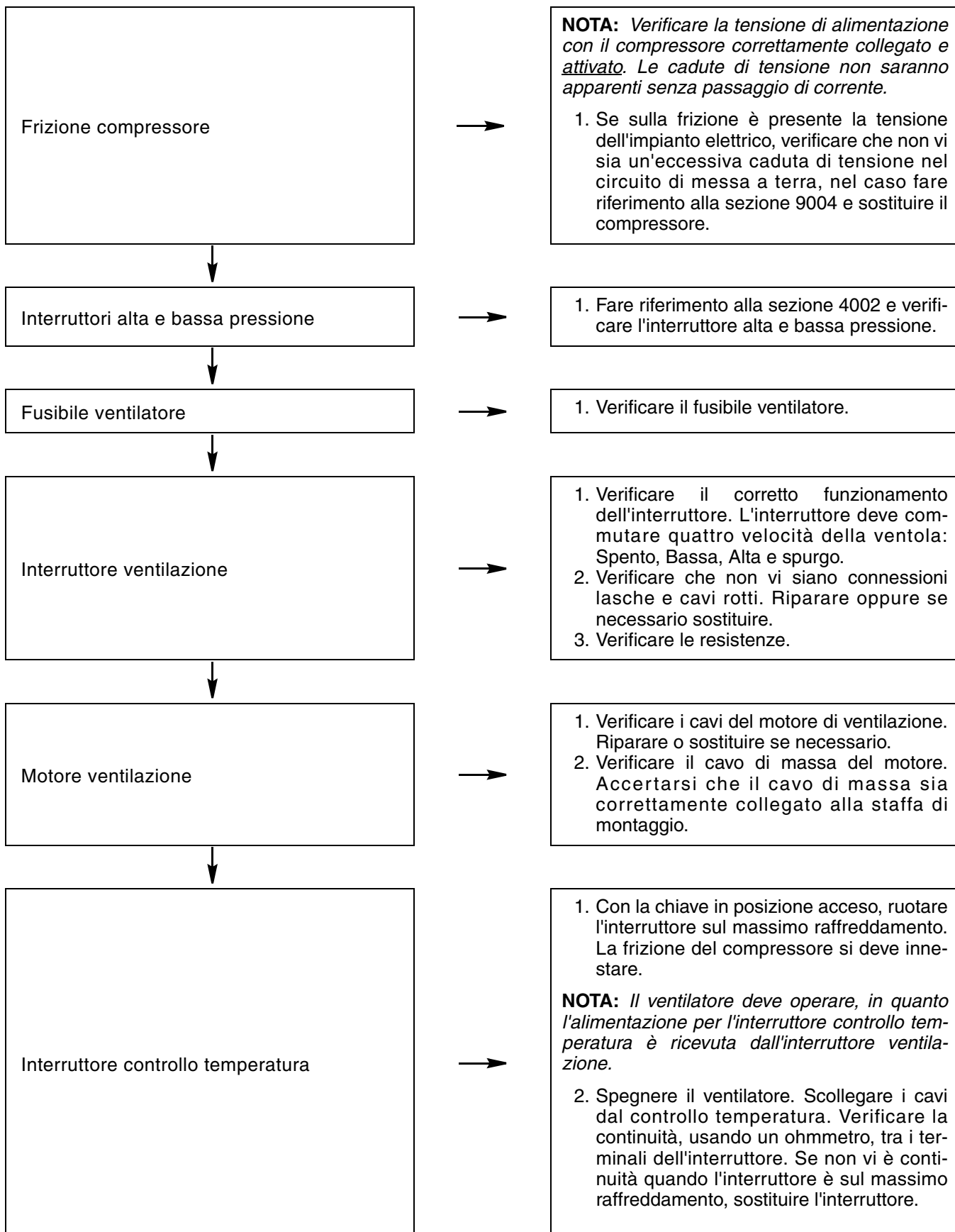
SM115A

INDICE SEZIONE

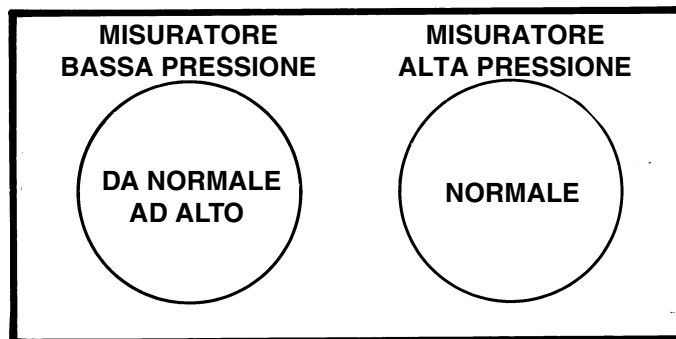
EQUIPAGGIAMENTO MONTATO

Titolo Sezione	Numero Sezione
Ricerca guasti condizionatore d'aria e verifica impianto per impianti con refrigerante HFC-134A	9002
Riparazione impianto di condizionamento dell'aria	9003
Stacco e riattacco dei componenti degli impianti di condizionamento dell'aria con refrigerante HFC-134A . .	9004
Caricatore	9006
Cabina ROPS e tettuccio ROPS	9007
Installazione Vetri Cabina	9010

Verifica ventilatore e frizione compressore



PROBLEMA: RAFFREDDAMENTO INSUFFICIENTE



VEDERE LA TABELLA PRESSIONE-TEMPERATURA ALLA PAGINA 14 ^{476L7}

Aria nell'impianto - Indicazioni:

- A. Linea di aspirazione calda.
 B. Scarico di aria poco fredda dal riscaldatore / evaporatore.



1. Controllare l'impianto per eventuali perdite. Fare riferimento alla pagina 11. Una perdita ha reso possibile all'aria di penetrare nell'impianto; verificare attentamente le guarnizioni del compressore.
2. Sistema di scarico del refrigerante. Fare riferimento alla sezione 9003.
3. Se necessario riparare le perdite.
4. Sostituire l'accumulatore - essiccatore.
5. Verificare il livello dell'olio del compressore
6. Rimuovere l'aria e l'umidità dall'impianto. Fare riferimento alla sezione 9003.
7. Caricare l'impianto con del refrigerante nuovo. Fare riferimento alla sezione 9003.

CARATTERISTICHE

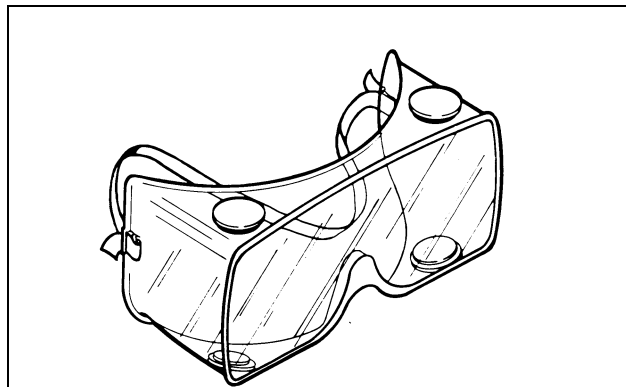
Capacità refrigerante impianto di condizionamento dell'aria 1,6 kg

ATTREZZI SPECIALI



A22094

**STAZIONE DI RICARICA, RICICLO E RECUPERO
REFRIGERANTE OEM-1415**



109L7

OCCHIALI DI SICUREZZA CAS-10073-3

PROCEDURE DI SICUREZZA



QUESTO SIMBOLO DI PERICOLO, CONTENUTO NEL PRESENTE MANUALE, INDICA IMPORTANTI MESSAGGI DI SICUREZZA. QUANDO LO SI INCONTRA NEL TESTO LEGGERE ATTENTAMENTE IL MESSAGGIO CHE LO ACCOMPAGNA E FARE ATTENZIONE ALLA POSSIBILITÀ DI INFORTUNI GRAVI O MORTALI.

M171B

ATTENZIONE: *Soltanto tecnici certificati da un'organizzazione di addestramento e certificazione approvata possono eseguire manutenzioni o riparare veicoli a motore o gli impianti di condizionamento. E' tassativo che tutto il refrigerante che viene rimosso dall'impianto durante le operazioni di manutenzione debba essere RECUPERATO e RICICLATO.*

Il refrigerante HFC-134a è molto stabile ed è uno dei refrigeranti più facili da utilizzare tra quelli attualmente usati negli impianti di condizionamento. Il refrigerante HFC-134a non contiene clorofluorocarburo (CFC) nocivo per lo strato di ozono della terra.

Le procedure di sicurezza devono essere seguite quando si lavora con il refrigerante HFC-134a per impedire infortuni gravi.

1. Indossare sempre degli occhiali di protezione quando si effettuato lavori di manutenzione su di un impianto di condizionamento dell'aria. Il liquido refrigerante se entra negli occhi può causare gravi infortuni. Seguire le seguenti procedure nel caso che il refrigerante vi finisca negli occhi:
 - A. Sciacquare con acqua per 15 minuti.
 - B. Richiedere l'intervento immediato di un medico.
2. Una goccia di refrigerante sulla vostra pelle può causarne il congelamento. Aprire i raccordi con attenzione e molto lentamente se è necessario eseguire manutenzioni sull'impianto di condizionamento. Se del refrigerante entra in contatto con la vostra pelle bisogna eseguire dei trattamenti per congelamenti e deve essere interpellato in medico.
3. Mantenere il contenitore del refrigerante nella corretta posizione verticale. Mantenere il contenitore del refrigerante lontano da fonti di calore e non esporlo ai raggi solari. La pressione interna del contenitore aumenta con il calore.
4. Recuperare sempre il refrigerante dall'impianto, se si effettuano saldature oppure si effettua una pulizia con vapore.
5. Verificare sempre la temperatura e la pressione dell'impianto di condizionamento dell'aria prima di recuperare il refrigerante e quando si effettuano prove sull'impianto.
6. Gas dannosi si formano quando il refrigerante entra in contatto con fiamme libere. Non inalare mai questi fumi.
7. Non effettuare mai prove di tenuta con aria compressa o fiamme. I test hanno indicato che la combinazione in pressione di HFC-134a e aria produce un gas combustibile.
8. Recuperare sempre il refrigerante dall'impianto prima di rimuovere qualsiasi componente.

CONDENSATORE

Stacco

FASE 56

Parcheggiare la macchina su una superficie piana e con la benna abbassata al suolo.

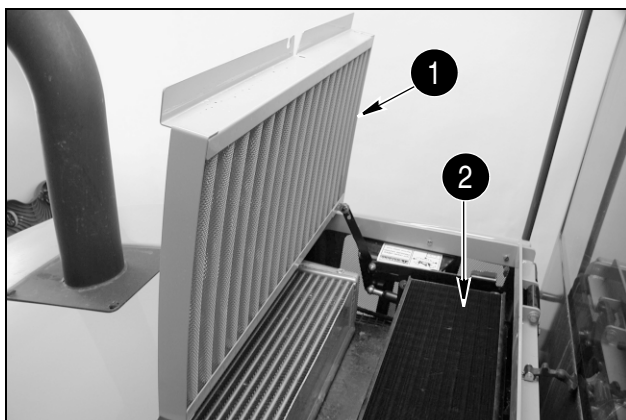
FASE 57

Posizionare l'interruttore di sezionamento principale su spento.

FASE 58

Scaricare l'impianto di condizionamento dell'aria in accordo con le istruzioni presenti alla sezione 9003.

FASE 59



BD01D142

1. COPERCHIO 2. CONDENSATORE

Aprire il coperchio (1) per avere accesso al condensatore.

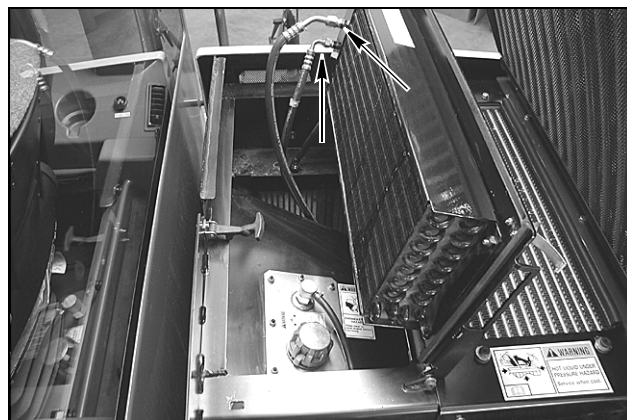
FASE 60



BD03A109

Il condensatore è incernierato alla struttura dello scambiatore di calore e chiuso con una staffa. Sollevare il condensatore per avere accesso ai tubi flessibili.

FASE 61



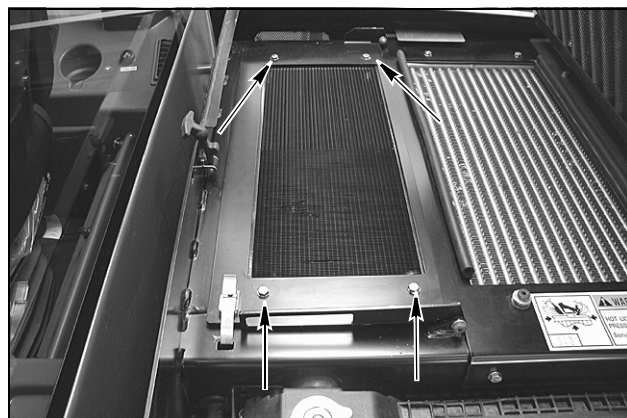
BS03A107

Fissare delle etichette di identificazione sui tubi flessibili e scollegare i tubi flessibili dal condensatore.

FASE 62

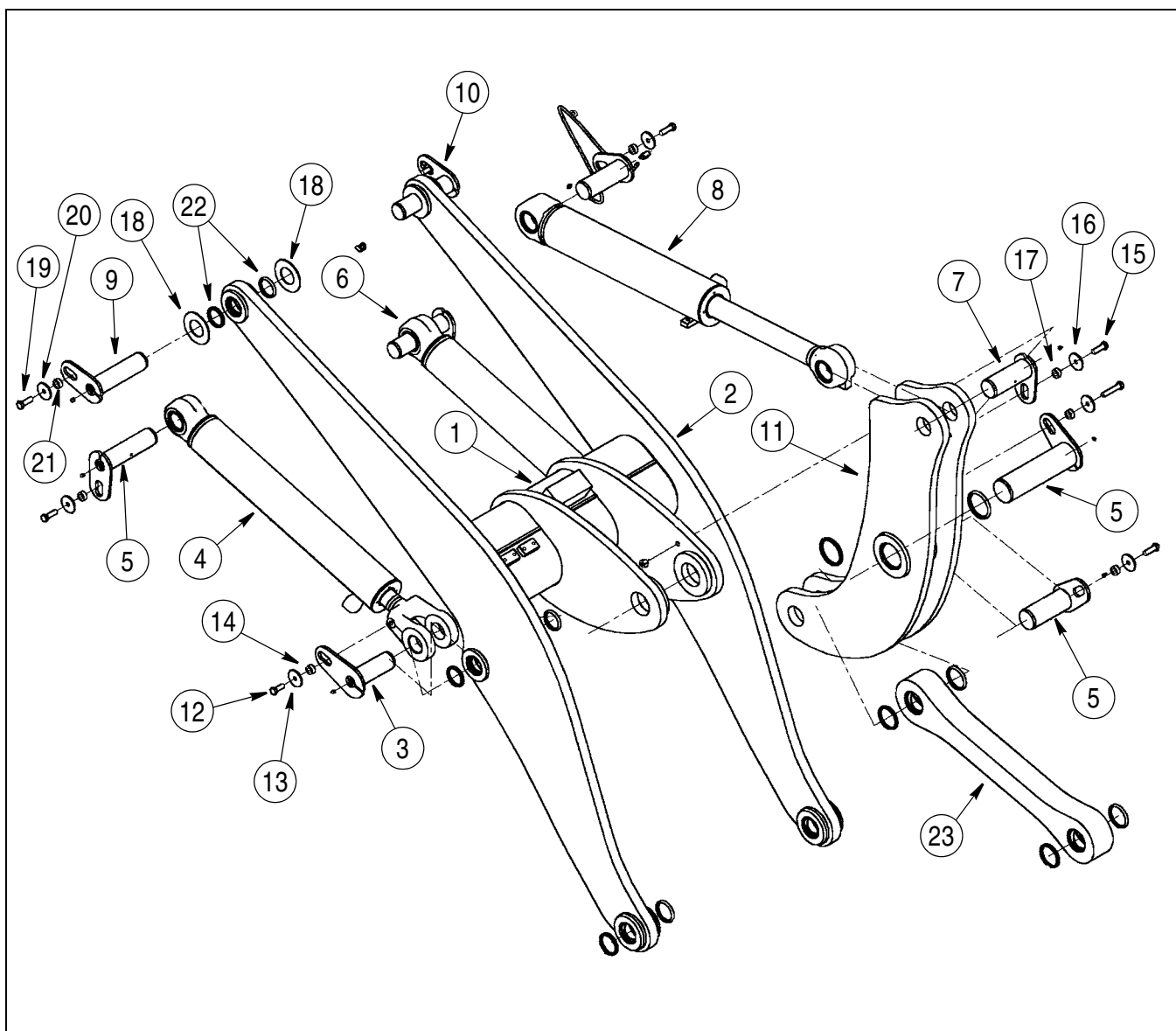
Installare dei tappi sui tubi flessibili e chiudere i raccordi.

FASE 63



BS03A109

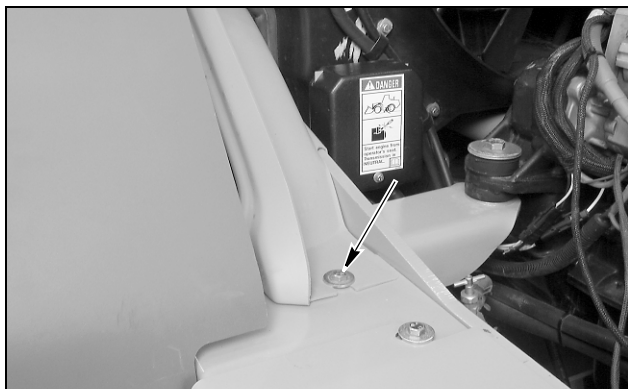
Svitare i bulloni che fissano il condensatore sulla staffa, rimuovere i bulloni e il condensatore.



BS01G022

- | | | | |
|-----------------------------|--------------------|-----------------|----------------------------|
| 1. TRAVERSA | 7. PERNO DI TESTA | 13. RONDELLA | 19. BULLONE |
| 2. STRUTTURA CARICATORE | 8. CILINDRO BENNA | 14. DISTANZIALE | 20. RONDELLA |
| 3. PERNO DI TESTA | 9. PERNO DI TESTA | 15. BULLONE | 21. DISTANZIALE |
| 4. CILINDRO DI SOLLEVAMENTO | 10. PERNO DI TESTA | 16. RONDELLA | 22. RASCHIAFANGO |
| 5. PERNO DI TESTA | 11. LEVA A SQUADRA | 17. DISTANZIALE | 23. ARTICOLAZIONE DI SCAVO |
| 6. CILINDRO DI SOLLEVAMENTO | 12. BULLONE | 18. RONDELLA | |

ILLUSTRAZIONE STRUTTURA CARICATORE BARRA-Z E MODELLI XR

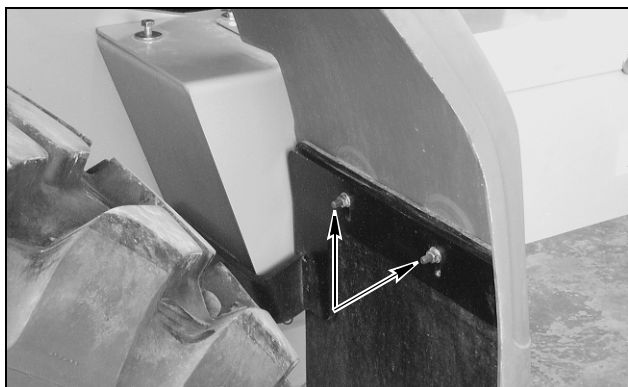
FASE 9

BD01F234



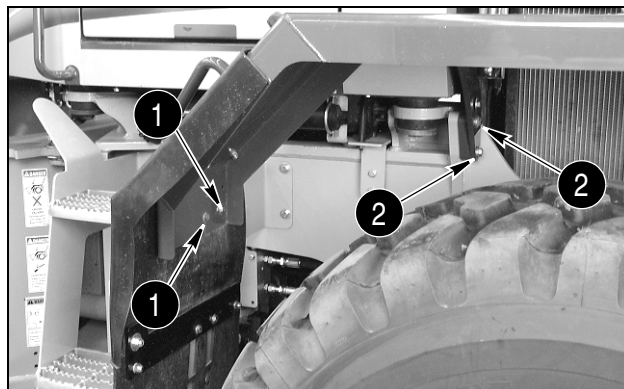
BD01F235

Rimuovere i due bulloni e le rondelle di fissaggio del parafango lato sinistro. Rimuovere il parafango lato sinistro. Ripetere questo passo per rimuovere il parafango lato destro.

FASE 10

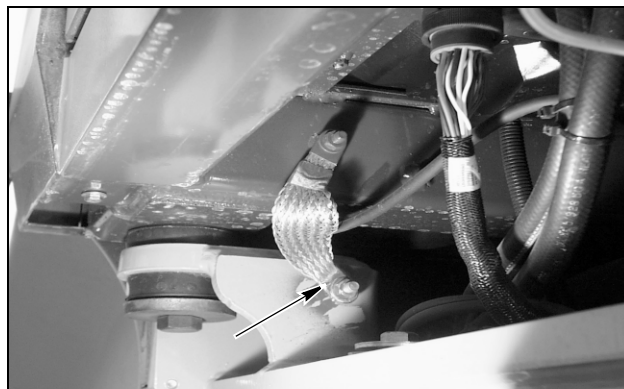
BD01F263

Rimuovere i due dadi e bulloni e quattro rondelle. Rimuovere il paraspruzzi e la staffa dal parafango posteriore.

FASE 11

BD01F264

Rimuovere i due dadi (1) e i bulloni e quattro rondelle di fissaggio del parafango lato sinistro al gradino superiore. Collegare l'equipaggiamento per il sollevamento al parafango lato sinistro. Rimuovere i due bulloni (2) e le rondelle di fissaggio del parafango al telaio posteriore. Rimuovere il parafango dal caricatore. Montare i dadi (1), i bulloni, e le rondelle di fissaggio del gradino alla staffa. Ripetere i passi 10 e 11 per rimuovere il parafango lato destro dal caricatore.

FASE 12

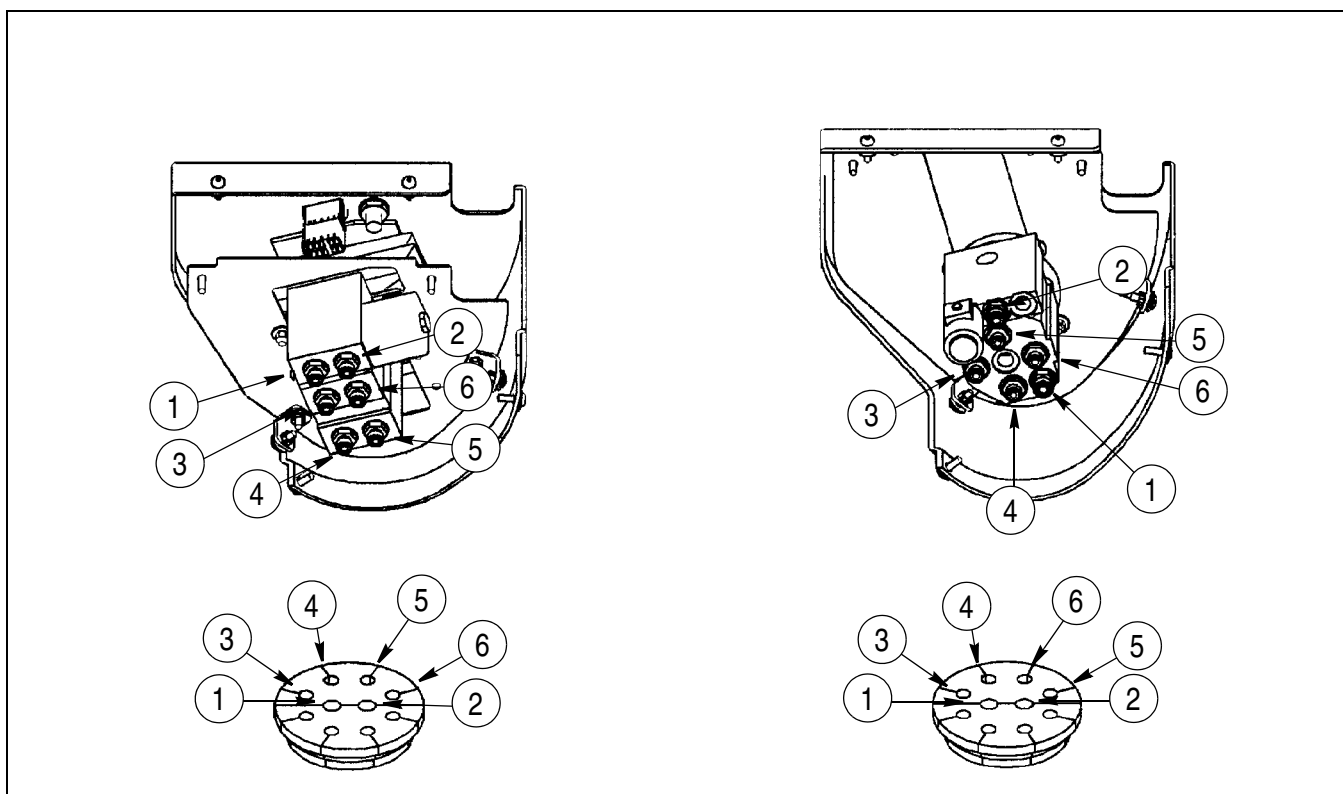
BD01D261

Sul lato posteriore destro, nella parte inferiore della cabina, scollegare la treccia di messa a terra dal telaio posteriore.

FASE 13

BD01D262

Segnare e disconnettere il cablaggio trasmissione dal connettore della paratia.



BS03B184

1. TUBO FLESSIBILE SERBATOIO PILOTA
2. TUBO FLESSIBILE PRESSIONE PILOTA
3. GIALLO NERO GIALLO
4. ARANCIO NERO ARANCIO
5. VERDE NERO VERDE
6. ROSSO NERO ROSSO

CODIFICA DEI COLORI TUBI FLESSIBILI 2 LEVE

Rimuovere i tappi dai tubi flessibili e dai raccordi. Collegare i tubi flessibili per il comando a due leve e inserire i tubi flessibili all'interno della protezione di tenuta come illustrato sopra.

1. TUBO FLESSIBILE SERBATOIO PILOTA
2. TUBO FLESSIBILE PRESSIONE PILOTA
3. GIALLO NERO GIALLO
4. ARANCIO NERO ARANCIO
5. VERDE NERO VERDE
6. ROSSO NERO ROSSO

CODIFICA DEI COLORI TUBI FLESSIBILI JOYSTICK

Rimuovere i tappi dai tubi flessibili e dai raccordi. Collegare i tubi flessibili per il Joystick e inserire i tubi flessibili all'interno della protezione di tenuta come illustrato sopra.

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

- Thank you very much for reading the preview of the manual.
- You can download the complete manual from: www.heydownloads.com by clicking the link below



- Please note: If there is no response to CLICKING the link, please download this PDF first and then click on it.

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL