

ATLET

MANUEL DE MAINTENANCE

Machine : OP

N° du manuel : 119022

Edition : 2008B

Le contenu de ce manuel est protégé par la loi sur les droits d'auteur. Toute reproduction intégrale ou partielle est interdite sans un accord écrit. L'exactitude des informations a été contrôlée minutieusement. Nous nous réservons le droit d'apporter des modifications.

En cas de contradictions entre la version suédoise et une version traduite, c'est la version suédoise qui prévaut.

Les changements et les mises à jour seront diffusés par l'intermédiaire de ATLET AB Service Manual Change.

Approuvé le 10.15 2008:

John Yeeles
Technical After Sales Support

Lisa Gunnarsson
Technical Documentation



CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

- Thank you very much for reading the preview of the manual.
- You can download the complete manual from: www.heydownloads.com by clicking the link below



- Please note: If there is no response to CLICKING the link, please download this PDF first and then click on it.

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

1.10.2 Explication des symboles, schéma de graissage	1.22
1.11 Types d'huile et de graisse recommandés	1.23
1.12 Couleur du chariot suivant les désignations de couleur NCS	1.24
1.13 Codes des couleurs pour les schémas électriques Atlet	1.25
1.14 Désignation des composants électriques	1.26
1.15 Abréviations techniques	1.27
1.16 Changements recommandés	1.28

1.5 Informations sur OP

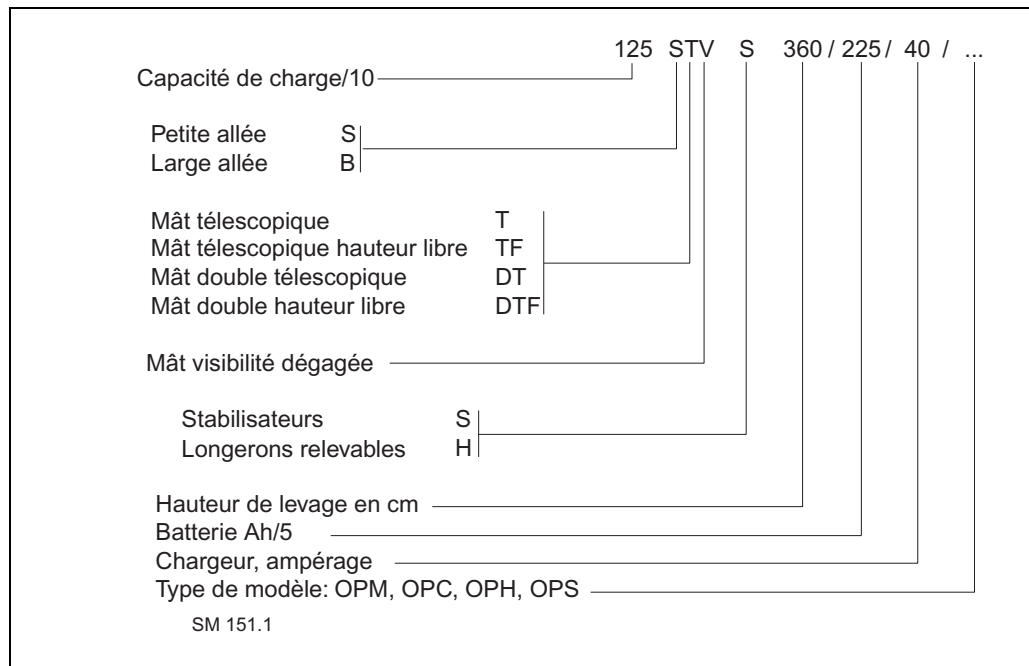


Figure 1.2 Désignation du type (Exemple)

Tableau 1.12 Couples de serrage pour les filetages de tubes

Couples de serrage : Filetages tubes/filetages métriques :			
Filetages métriques fins	Filetages Whitworth	MA (Nm) avec bague coupante	MA (Nm) avec élastique (accouplement avec joint torique)
M33 x 2		400	140
M42 x 2	G 11/4"	600	240
M48 x 2	G 11/2"	800	300






1.9.1 Table de conversion

Tableau 1.13

Mètre Newton (Nm)	Kilogramme-force mètre (kpm)	Poundforce inch (lbg x in)	Poundforce foot (lbf x ft)
1	0,10	8,85	0,74
9,81	1	86,80	7,23
0,11	0,01	1	0,08
1,36	0,14	12,00	1

1.9.2 Types de vis et classes de résistance

Tableau 1.14

Figure	Type de vis	Désignation	Classe de résistance
	M6S	Vis à tête hexagonale	8,8 10,9
	MC6S	Vis à tête cylindrique à six pans creux	8,8 10,9 12,9
	MF6S	Vis à tête fraisée à six pans creux	10,9
	MCS	Vis à tête fendue	4,6
	MVBF	Vis à tête bombée et collet carré	4,6

MANUEL DE MAINTENANCE

Machine : OP

N° du manuel : 119022

Édition 2007B

Outils spéciaux

2.1 Liste des outils	2.1
-----------------------------------	------------

3.2.4 Direction

Tableau 3.4

Direction					
Objet du contrôle	Symptômes	Inspection	Révisio n B	Révisio n A	Code maintenance
Engrenage	Bruits	Auditif, graissage		X	4104
Servomoteur	Fixation	Visuel, outils	X	X	7118
	Usure des charbons	Visuel, outils	X	X	
Volant/rotation du volant	Fixation	Visuel, outils	X	X	4101
	Dommages, usure	Visuel, test de fonctionnement, outils	X	X	
	Dommages, fixation	Visuel, outils	X	X	
	Fonctionnement	Manuel	X	X	

3.2.5 Freins

Tableau 3.5

Frein					
Objet du contrôle	Symptômes	Inspection	Révisio n B	Révisio n A	Code maintenance
Puissance de freinage	Dysfonctionnement	Test de fonctionnement, outils	X	X	5101
Frein de stationnement	Dysfonctionnement	Test de fonctionnement, outils	X	X	5102
Disque de frein	Usure	Visuel, outils	X	X	5104
Réglage du jeu	Dysfonctionnement	Test de fonctionnement, visuel, outils	X	X	

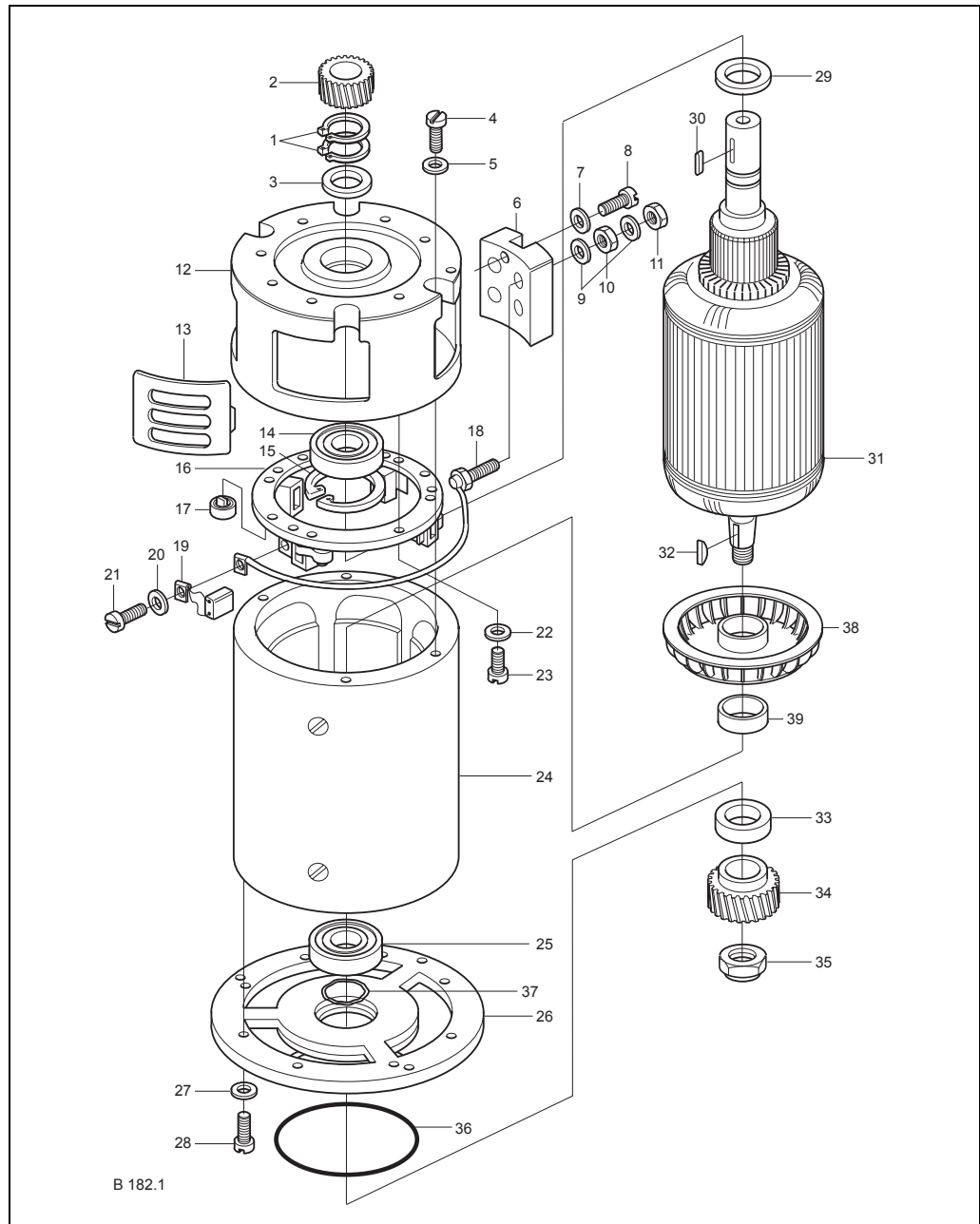
4 Châssis

4.1 Introduction

Les châssis des chariots OP sont de type moderne avec un bas de caisse soudé comme base où sont boulonnés les différents types de châssis.

Le mât et le corps de la machine sont boulonnés ensemble. La fixation supérieure se compose d'une articulation où le mât peut être rabattu en position horizontale, voir la section 6. Cette caractéristique unique donne un grand avantage surtout pour les transports des chariots à haute levée.

Tous les couples de serrage pour les assemblages à boulons sont normalisés, voir la section 1, sauf annotation contraire.

**Figure 5.3** Moteur d'entraînement

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

- Thank you very much for reading the preview of the manual.
- You can download the complete manual from: www.heydownloads.com by clicking the link below



- Please note: If there is no response to CLICKING the link, please download this PDF first and then click on it.

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

5.10 Schéma de recherche des pannes

Tableau 5.2

Symptômes	Cause	Intervention
Odeur de brûlé	Charbons / bague collectrice usés	Remplacer les charbons / usiner la bague collectrice
Bruits de crécelle / vibrations	Pignons endommagés	Rénover la transmission
Traces d'huile sous le chariot	Fuites au joint d'étanchéité de l'arbre d'entraînement	Remplacer le joint d'étanchéité / vérifier le purgeur pos. 37, illustration 5.2. (Le moteur d'entraînement doit être déposé en premier)
La direction de la machine est lourde.	Impuretés dans le palier de la couronne ou absence de graisse	Lubrifier / remplacer le palier
La machine saute pendant la conduite ou grincement de roue	La roue motrice est usée, la bande de roulement se détache ou ovalisation de la roue	Remplacer la roue motrice

6.4 Démontage et montage du mât, généralités

Ces indications générales sont valables pour le démontage de tous les types de mât :

- Choisissez un emplacement disposant d'une hauteur de plafond suffisante et d'un dispositif de levage agréé.
- Les vis des rondelles des axes sont montées avec du produit Loctite, chauffez si nécessaire. Suivez les prescriptions de sécurité locales. Pour l'échange des rouleaux d'appui, la bague intérieure du rouleau doit également être remplacée.

Ces indications s'appliquent en général pour le montage de tous les types de mât :

- Vérifiez que le mât est parfaitement droit par rapport au carter de la machine.
- Montez le tablier de fourches, vérifiez le jeu. Calez si besoin est.
- Le montage du mât s'opère dans l'ordre inverse du démontage.
- Jeu pour le tablier de fourches
Rouleaux d'appui latéral inférieurs /extérieurs et surfaces de roulement du mât 3,0 mm
Rouleaux d'appui latéral supérieurs /intérieurs et surfaces de roulement du mât 1,0 mm
- Jeu pour le mât
Rouleaux d'appui latéral et surfaces de roulement 1,0 mm

Édition 2001A

Direction

7.1 Introduction	7.1
<hr/>	
7.2 Unité de direction assistée	7.2
7.2.1 Fonctionnement	7.2
7.2.2 Unité de direction assistée, réglages	7.3
7.2.3 Réglages d'usine, commande électrique	7.5
7.2.4 Unité de direction assistée, diagnostic	7.6
7.2.5 Recherche des pannes	7.7
<hr/>	
7.3 Commande de direction	7.8
7.3.1 Contrôle du capteur de compte-tours	7.8
7.3.2 Échange du capteur de compte-tours	7.8
<hr/>	
7.4 Servomoteur	7.10
7.4.1 Servomoteur, échange des charbons	7.10
7.4.2 Échange du servomoteur	7.10

4. Relevez le flasque. Pour faciliter l'accès, le lien qui sert à décharger le câble peut être coupé après s'être assuré d'en avoir un neuf pour le montage par la suite.
5. Desserrez les écrous de fixation de la plaque du compte-tours au flasque.
6. Dégagez la plaque de fixation du compte-tours en enlevant les quatre vis à tête fendue.
7. Montez la plaque de fixation sur le compte-tours neuf et remettez les pièces dans l'ordre inverse.

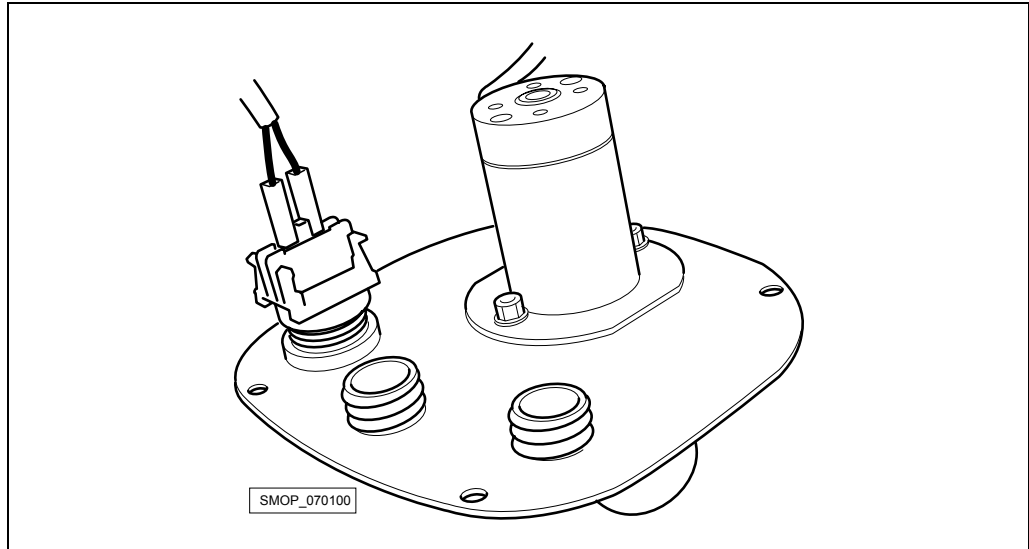


Figure 7.4 Intérieur de l'unité de commande

8.4 Vanne de rupture de flexible

La vanne de rupture de flexible est montée dans la partie supérieure du vérin de levage, voir pos. 14, Figure 8.3, "Vanne de rupture de flexible"

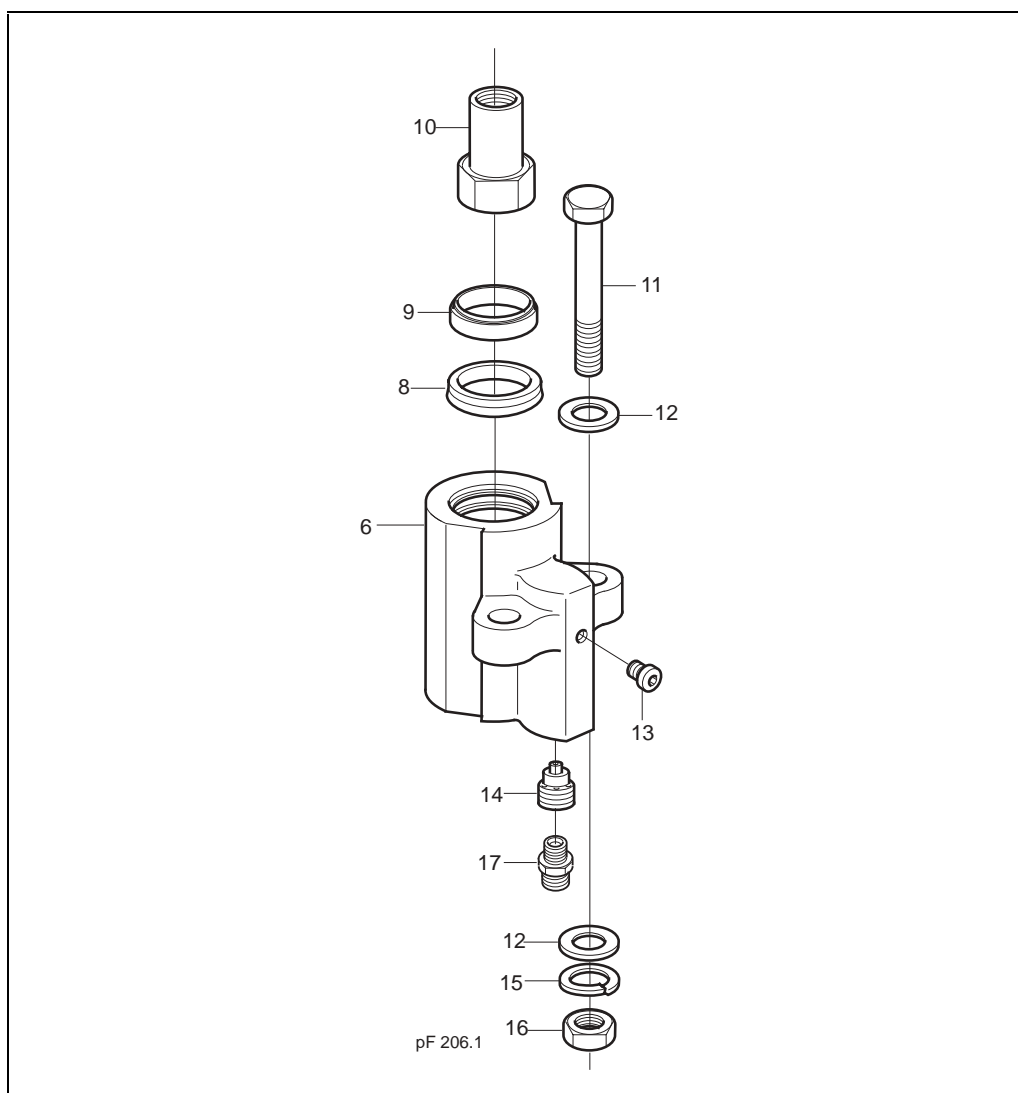


Figure 8.3 Vanne de rupture de flexible

8.4.1 Vanne de rupture de flexible, dépose et pose

- 1 Descendez les fourches et évacuez la pression du système hydraulique.
- 2 Débranchez le raccord d'huile au vérin.
- 3 Desserrez et déposez le raccord, pos. 17, Figure 8.3, "Vanne de rupture de flexible", vissé dans le vérin.
- 4 Dévissez la vanne de rupture de flexible, rep. 14. Ajustez ou remplacez la vanne de rupture de flexible.
- 5 Remontez dans l'ordre inverse.
- 6 Purgez le système hydraulique et faites une conduite d'essai.

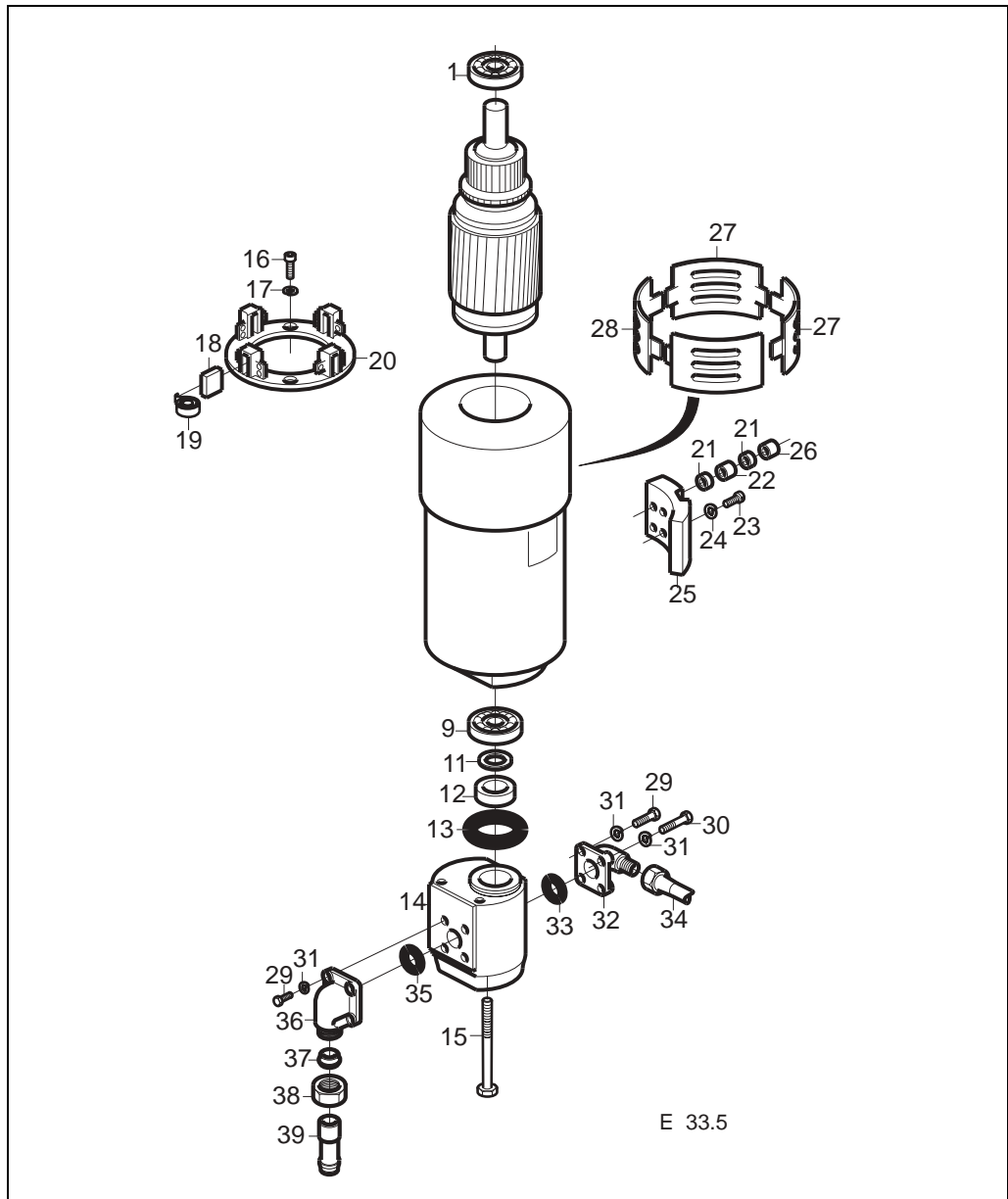


Figure 8.9 OPH

Édition 2004B

Systeme électrique

10.1 Procédures de sécurité	10.1
<hr/>	
10.2 Entretien de batterie	10.2
10.2.1 Responsabilité du cariste	10.2
10.2.2 Responsabilité du contremaître	10.2
10.2.3 Contrôle du liquide de batterie	10.2
<hr/>	
10.3 Moteur d'entraînement	10.3
<hr/>	
10.4 Panneau électrique	10.4
10.4.1 Panneau électrique, face avant	10.4
10.4.2 Panneau électrique, face arrière	10.5
<hr/>	
10.5 Contacts et capteurs	10.6
10.5.1 Échange du contact 1,2 mètre	10.6
10.5.2 Échange du contact magnétique	10.7
10.5.3 Échange du témoin de barrière	10.7
10.5.4 Capteur optique, guidage par rail	10.8
<hr/>	
10.6 Système de transistor Curtis 1243	10.9
10.6.1 Description technique	10.9
10.6.2 Terminal portatif	10.12
10.6.3 Programme spécial	10.14
10.6.4 Diagnostic spécial	10.14
10.6.5 Programmation	10.14
10.6.6 Instructions de réglage	10.15
10.6.7 Contrôle du fonctionnement et de l'installation	10.19
10.6.8 Recherche des pannes à l'aide de la diode luminescente	10.21
10.6.9 Recherche des pannes à l'aide du menu de test	10.23

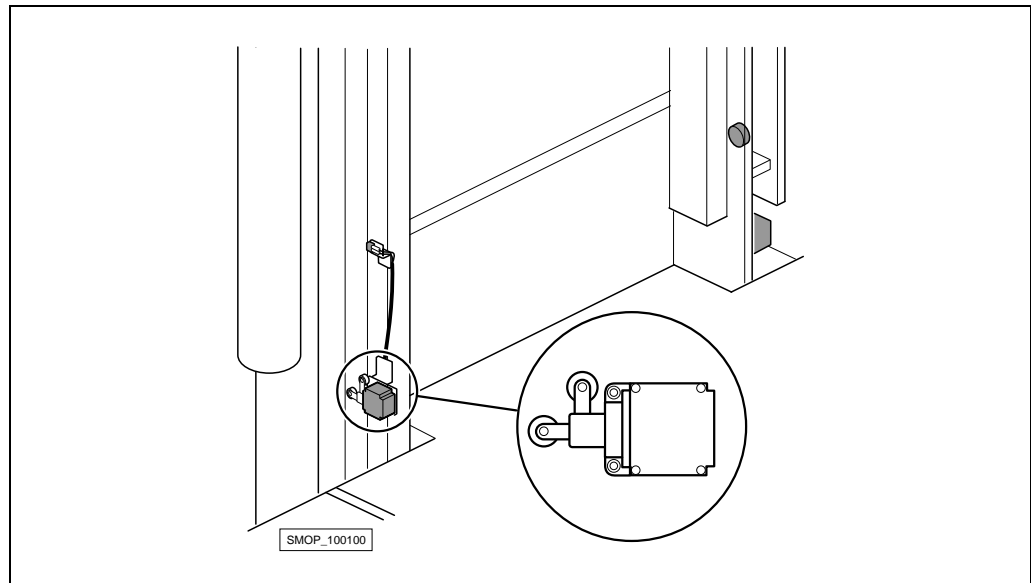


Figure 10.3 Contact 1,2 mètre et contact magnétique.

10.5.2 Échange du contact magnétique

1. Abaissez la nacelle à sa position limite basse.
2. Dévissez et enlevez les trois vis de fixation de la plaque sur le côté de la nacelle ainsi qu'un bord de la plaque en Plexiglas.
3. Déposez les commande de conduite.
4. Déposez les fixations des commandes.
5. Dégagez la fixation du contact des commandes sur le panneau.
6. Dégagez le panneau et déposez-le avec précaution.
7. Déposez le capteur et transférez le câble au capteur neuf.

10.5.3 Échange du témoin de barrière

1. Abaissez la nacelle à sa position limite basse.
2. Dévissez et enlevez les trois vis de fixation de la plaque sur le côté de la nacelle ainsi qu'un bord de la plaque en Plexiglas.
3. Déposez le capteur et transférez le câble au capteur neuf.

Pour accéder à ces groupes, une combinaison de deux entrées est utilisée (Mode Select 1 et 2). Pour le groupe OP, le modèle standard est utilisé pour la réduction de la vitesse à différentes hauteurs de levage ou suivant d'autres conditions qui nécessitent une réduction de la vitesse. Le mode 1-3 est utilisé pour la réduction de la vitesse et d'autres fonctions lorsque la hauteur de levage dépasse le niveau de stabilisation pour la vitesse maximale ou dans d'autres conditions qui nécessitent une réduction de la vitesse.

Le mode 4 est utilisé pour une vitesse illimitée. Pour y accéder, l'entrée Mode select 1 et 2 doit recevoir la tension de batterie. Le mode 1 se trouve sur la broche 14. Le mode 2 sur la broche 9.

Tableau 10.6 Valeurs de réglage

Fonction	Description	Valeur
VOLTAGE	Tension nominale de batterie 2=24V	2
DRIVE C/L (M1-M4)	Limite d'intensité en position de conduite Ampère	300
BRAKE C/L M1	Limite d'intensité en position de freinage	50
DRIVE C/L (M1-M4)	Limite d'intensité en position de freinage	150
ACCEL RATE M1	Rampe de temporisation pour l'accélération en mode 1 Secondes	1,7
ACCEL RATE M2	Rampe de temporisation pour l'accélération en mode 2 Secondes	1,7
ACCEL RATE M3	Rampe de temporisation pour l'accélération en mode 3 Secondes	1,7
ACCEL RATE M4	Rampe de temporisation pour l'accélération en mode 4 Secondes	0,5
DECEL RATE (M1-M4)	Rampe pour la temporisation de freinage. Voir la description spécifique.	0,9
THROTTLE DECEL	Force de freinage en réduisant l'accélération Une valeur élevée donne une force de freinage plus faible	0,3
BRAKE RATE (M1-M4)	Rampe pour la temporisation de freinage. Voir la description spécifique.	0,5
QUICK START	Voir la description	0
TAPER RATE	Voir la description	15
MAX SPEED M1	Vitesse maximale en mode 1	32
MAX SPEED M2	Vitesse maximale en mode 2	32
MAX SPEED M3	Vitesse maximale en mode 3	32
MAX SPEED M4	Vitesse maximale en mode 4	100
CREEP SPEED	Vitesse extra-lente La vitesse la plus petite pouvant être obtenue avec la commande de vitesse	5
THROTTLE TYPE	Type de commande de vitesse. Doit être du type 2.	2
THRTL DEADBAND	Bande morte autour de la position neutre sur la commande de vitesse	10,0

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

- Thank you very much for reading the preview of the manual.
- You can download the complete manual from: www.heydownloads.com by clicking the link below



- Please note: If there is no response to CLICKING the link, please download this PDF first and then click on it.

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL