CLAAS

02
PRZEKŁADNIA I SPRZĘGŁO

Pomoc techniczna Arion 430-410	**Naprawa – Edycja 06.2011**
	Referencja nr 00 1143 683 0

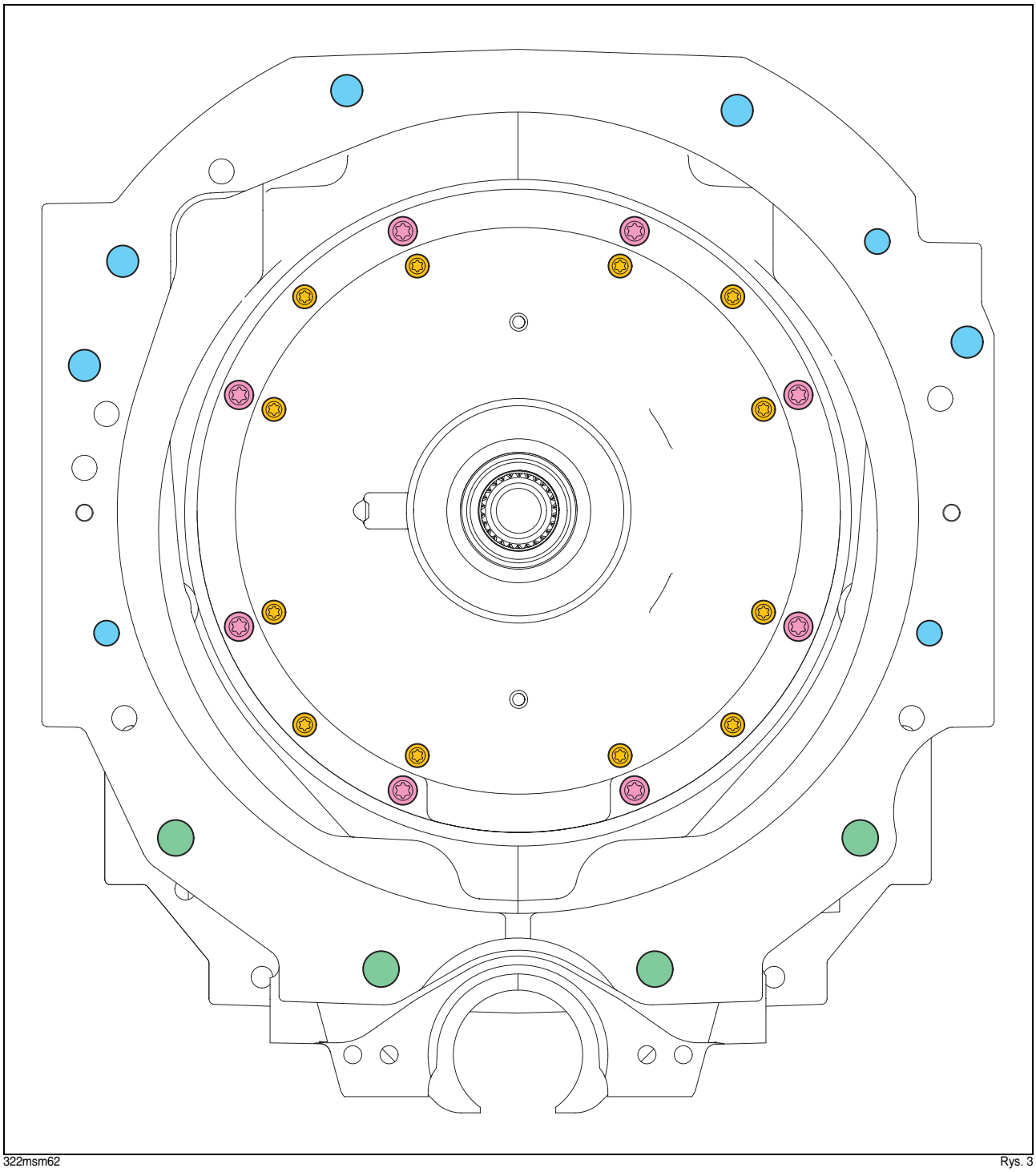
CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

- Thank you very much for reading the preview of the manual.
- You can download the complete manual from: www.heydownloads.com by clicking the link below

- Please note: If there is no response to CLICKING the link, please download this PDF first and then click on it.

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

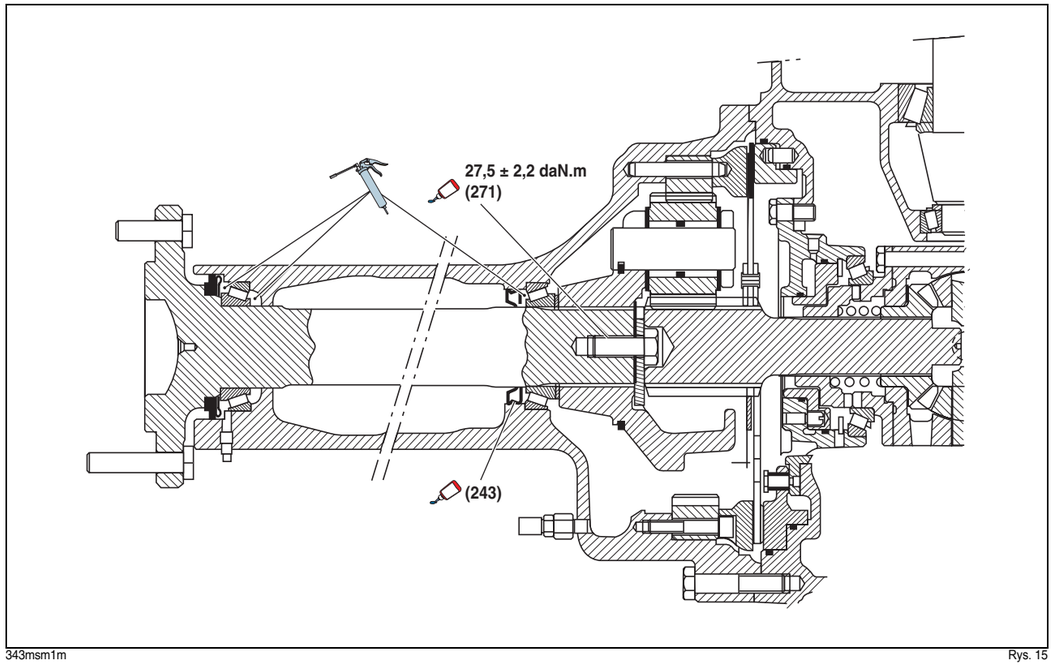
Sprzęganie silnik - "Quadrishift"



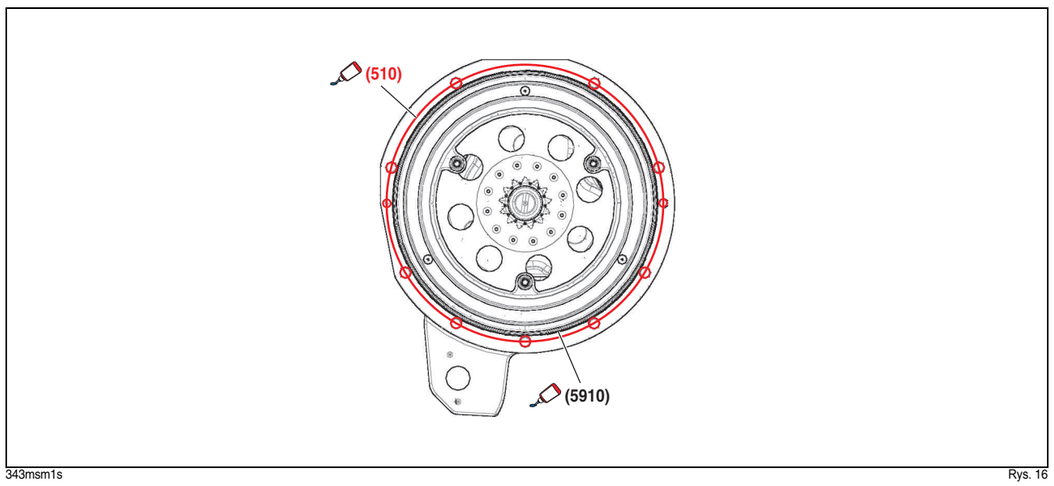
322msm62 Rys. 3

Legenda	
	3,3 daN·m Loctite (243).
	6,7 daN·m Loctite (243).
	23 daN·m Loctite (243).
	67 daN·m Loctite (243).

Momenty dokręcania i środki mocujące pochwy "HD"

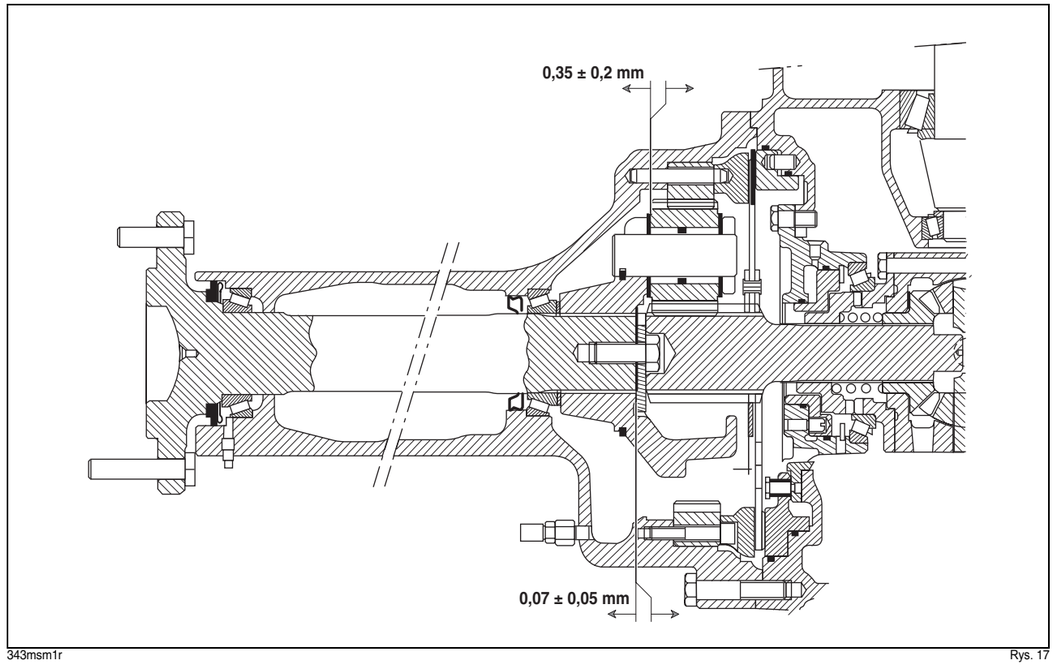


343msm1m Rys. 15



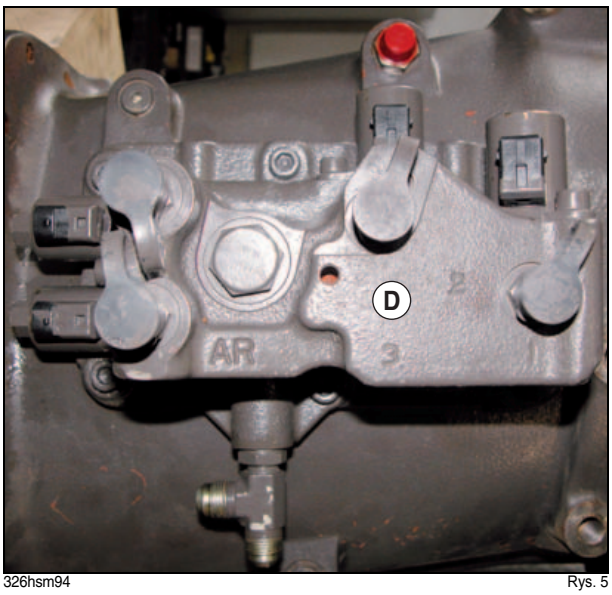
343msm1s Rys. 16

Główne nastawienia pochwy "HD"



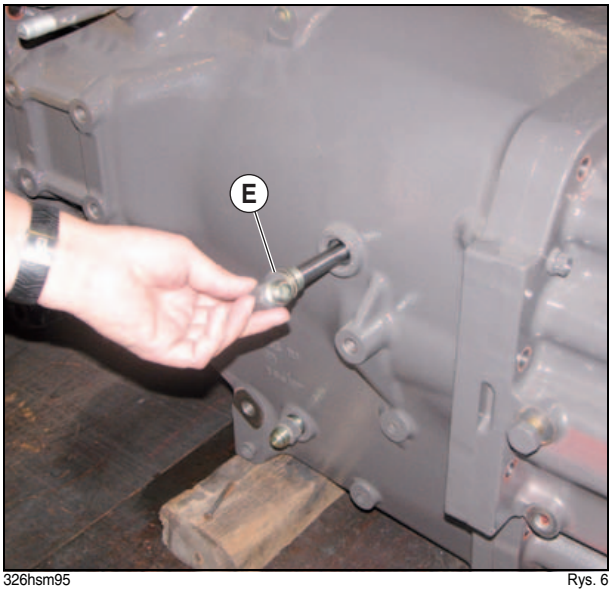
343msm1r Rys. 17

– Wymontować blok hydrauliczny sterowania (D) wyposażony w 4 rury zasilające.



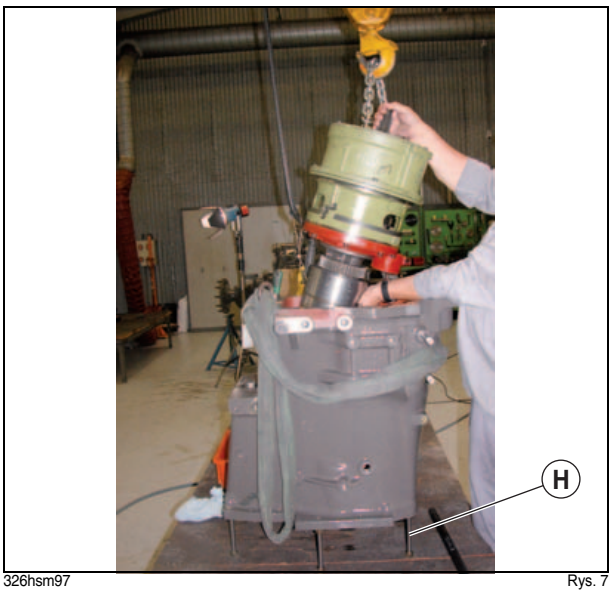
326hsm94 Rys. 5

– Wymontować złączkę smarową (E) znajdującą się z lewej strony skrzyni.



326hsm95 Rys. 6

– Ustawić obudowę pionowo za pomocą 6 prętów gwintowanych (H) "M14", długości 170 mm i nakrętek (Patrz narzędzie produkcji lokalnej na początku tej części).



326hsm97 Rys. 7

02 30
REDUKTOR MECHANICZNY

– Aby ustawić łożyska prawidłowo w gniazdach, pchnąć koło zębate i obrócić go.

– Ustawić komparator na 0.

– Powtórzyć tę czynność pociągając za koło zębate.

– Zmierzyć wymiar "A" w 3 punktach i obliczyć średnią z 3 wymiarów.

– Wymontować pierścień (23) i podkładkę (24).

– Zamontować grubość podkładek odpowiadającą zmierzonemu luzowi.

Luz i obciążenie wstępne zerowe z tolerancją 0 ± 0,05 mm.

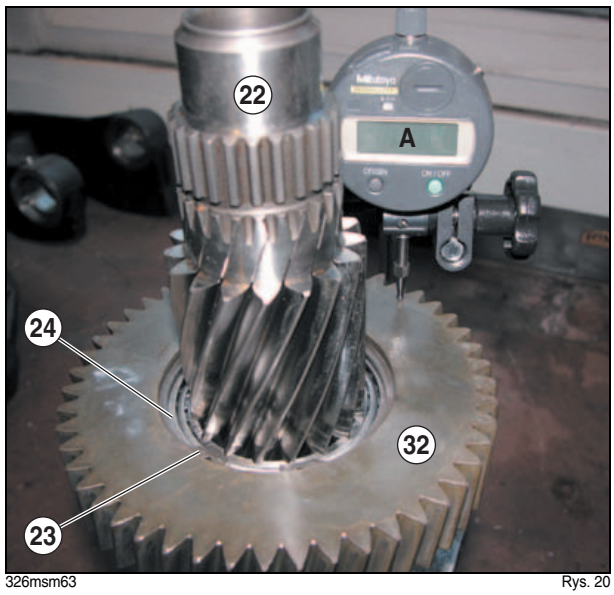
Jeśli możliwe, ustawić na maksymalne tolerancje.

Przykład, jeśli zmierzony luz wynosi 0,62 mm

0,62 – 0,05 = 0,57

0,62 + 0,05 = 0,67

Zgodnie z przykładem, grubość podkładek do ustawienia powinna mieścić się w granicach 0,57 do 0,67 mm (jak najbliżej 0,67 mm).



326msm63 Rys. 20

Nastawienie skoku synchronizatora

– Ustawić uprzednio określoną grubość podkładek za podkładką (24).

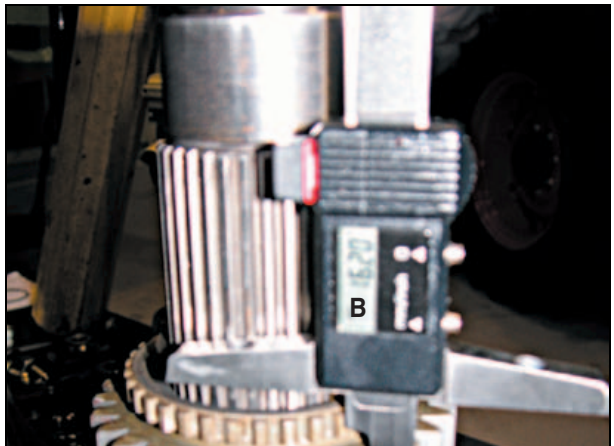
Ważne: Podczas procedury nastawienia, żadna podkładka nie jest montowana między kołem zębatym (32) i pierścieniem (29).

– Określić za pomocą głębokościomierza wymiar "B" odpowiadający odległości między pierścieniem sprężystym (36) i powierzchnią oporową koła zębatego.

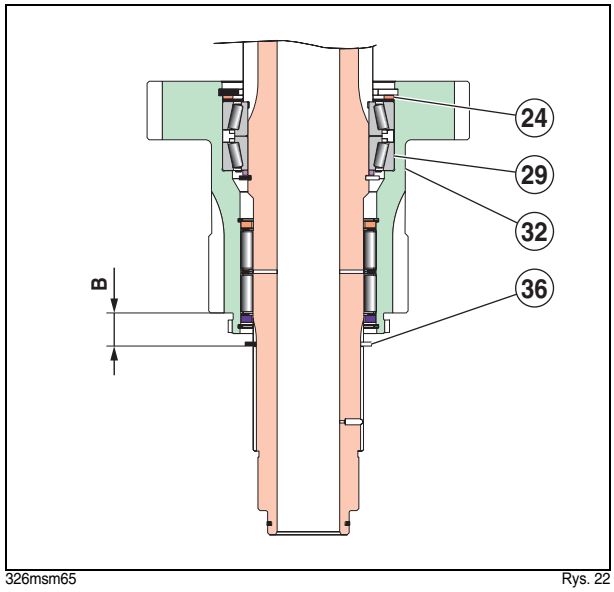
Jeśli wymiar "B" jest większy niż 16,33 mm, wyjąć podkładkę 0,40 mm z poprzedniego nastawienia i ustawić ją między pierścieniem (29) i kołem zębatym (32).

Jeśli wymiar "B" jest niższy niż 16,33 mm, pozostawić uprzednio wykonane nastawienie.

Ważne: Możliwe są tylko 2 wybory bez podkładki lub z podkładką 0,40 mm.



326msm64 Rys. 21



326msm65 Rys. 22

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

- Thank you very much for reading the preview of the manual.
- You can download the complete manual from: www.heydownloads.com by clicking the link below

- Please note: If there is no response to CLICKING the link, please download this PDF first and then click on it.

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

Uwagi

Legenda

1 Łożysko sprzęgieł jazdy.
2 Łożysko kulkowe ze szczelną powierzchnią.
3 Pierścień ustalający.
4 Płyta zamknięcia.
5 Śruba.
6 Śruba.
7 Pokrywa przekładni zwalniającej.
8 Śruba.
9 Podkładka cierna.
10 Skrzynka sprzęgła (D).
11 Sprężyna krążkowa.
12 Tarcze hamulca (C).
13 Płyta oporowa sprzęgła/ hamulca (D)/(C).
14 Płytka oporowa hamulca (C).
15 Tarcze sprzęgła (D).
16 Płytki oporowe sprzęgła (D).
17 Sprężyny tłoka.
18 Tłok sprzęgła/hamulca (D)/(C).
19 Okrągłe pierścienie uszczelniające.
20 Pokrywa skrzyni (D).
21 Piasta z gniazdem wielowypustowym sprzęgła (D).
22 Obudowa pośrednia.
23 Koło centralne multiplikatora.
24 Ramię przekładni obiegowej multiplikatora.
25 Koło obiegowe multiplikatora.
26 Pierścień blokujący.
27 Podkładka cierna.
28 Wspornik kół koronowych.
29 Łożysko.
30 Podkładka oporowa.
31 Podkładka zębata.
32 Ramię przekładni obiegowej reduktora prędkości.
33 Koło obiegowe reduktora prędkości.
34 Pierścień ustalający.
35 Koło centralne reduktora prędkości.
36 Okrągły pierścień uszczelniający.
37 Okrągły pierścień uszczelniający.
38 Obudowa przednia.
39 Śruba.
40 Pokrywa skrzyni (B).
41 Wał sprzęgłowy.
42 Okrągły pierścień uszczelniający.
43 Tłok sprzęgła/hamulca (B)/(A).
44 Sprężyny tłoka.
45 Tarcze sprzęgła (B).
46 Płyty oporowe (B).
47 Tarcze hamulca (A).
48 Płytka oporowa hamulca (A).
49 Płyta oporowa sprzęgła/ hamulca (B)/(A).
50 Sprężyna krążkowa.
51 Podkładka sprężysta.
52 Łożysko.
53 Skrzynka sprzęgła (B).
54 Podkładka cierna.
55 Podkładka okrągła.
56 Okrągły pierścień uszczelniający.
57 Pokrywa.
58 Śruba.
59 Połączenie wału.

– Ponownie zamontować ramię przekładni obiegowej (32) wyposażone w podkładkę oporową (30) na uchwycie koła koronowego (28).

– Zamontować podkładkę (27) i pierścień ustalający (26).

– Wymienić i powlec smarem 2 okrągłe pierścienie uszczelniające między obudowami (Rys. 27).

– Przykręcić 2 pręty prowadzące na obudowie pośredniej.

– Wyrównać znaki i opuścić moduł (B)/(A) załączając rowki wału sprzęgłowego (41) w ramieniu przekładni obiegowej.

– Dokręcić śruby powleczone środkiem Loctite (243) z momentem 3,3 daN·m.

– Ustawić i wycentrować tłok (18) na sprężynach (17) (Rys. 28).

– Przykręcić 2 pręty prowadzące "M10" na obudowie pośredniej (22).

– Smarować uszczelki tłoka (18) i jego gniazdo w obudowie pośredniej.

– Podnieść zespół (B)/(A) za pomocą 2 łączników.

– Opuścić ostrożnie na sprzęgło/hamulec (D)/(C) wyrównując znak obudowy pośredniej (22) ze znakiem skrzyni (7).

– Sprawdzić stopniowe wejście tłoka (18) w jego gniazdo.

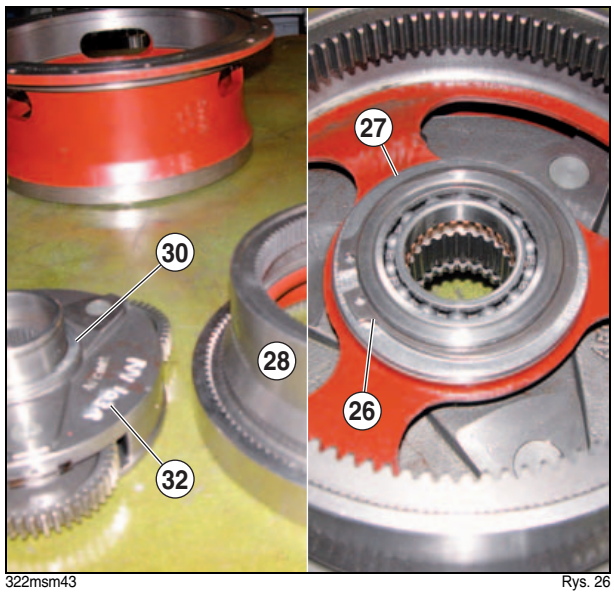
– Lekko obrócić wał sprzęgłowy (41), aby ułatwić załączenie ramienia przekładni obiegowej (24).

– Wyjąć pręty prowadzące.

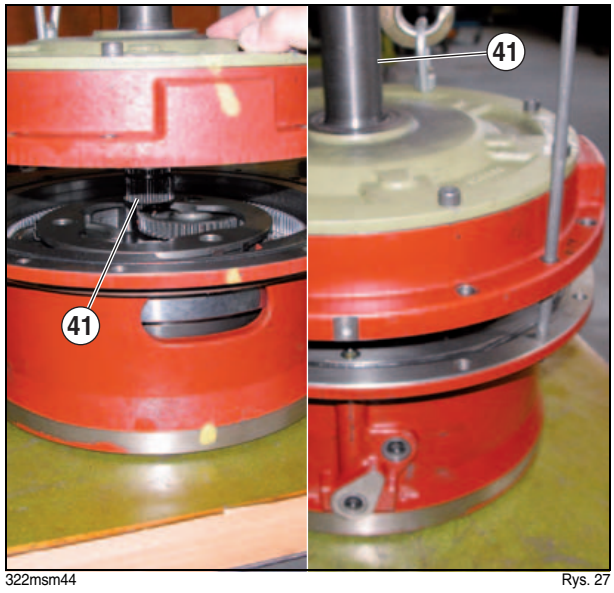
– Zamontować śruby powleczone środkiem Loctite (243).

– Dokręcić z momentem 3,3 daN·m.

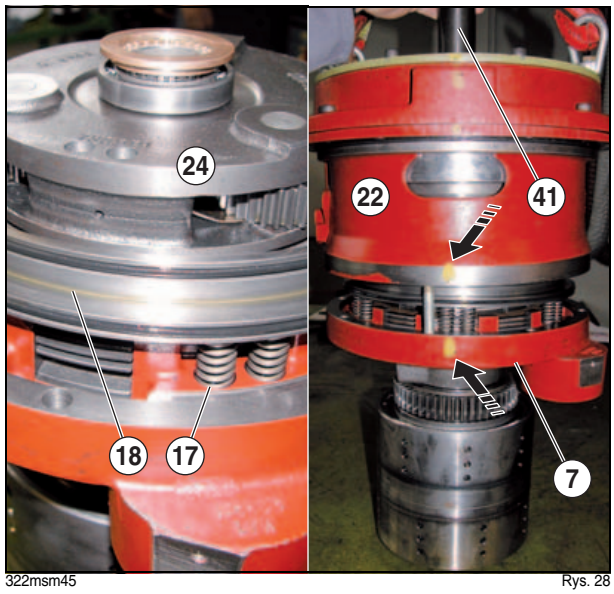
Ważne: Gdy zespół "Quadrishift"/sprzęgło jazdy jest zmontowany, sprawdzić czy wał sprzęgłowy i sprzęgła jazdy obracają się prawidłowo.



322msm43 Rys. 26



322msm44 Rys. 27



322msm45 Rys. 28

Wymiana śruby koła

– Wybić wadliwą śrubę za pomocą dyszy z brązu i młotka.

– Czyścić ślady pozostawione przez śrubę na kołnierzu wału.

– Kleić za pomocą Loctite (271) rowki nowej śruby.

– Umieścić nową śrubę w rowkach pozostawionych przez starą śrubę.

– Po sprawdzeniu prawidłowego załączenia rowków, doprowadzić łeb śruby do dolnego kołnierza półosi za pomocą młotka z brązu.

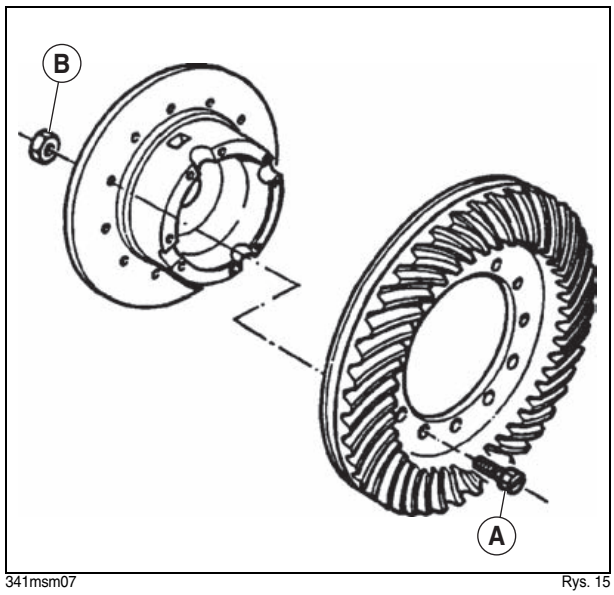
Ponowny montaż koła koronowego

– Skontrolować, czy koło koronowe i mniejsze koło napędzające przekładni mają ten sam numer.

– Czyścić powierzchnie oporowe nowego koła koronowego i skrzyni mechanizmu różnicowego, śruby (A) i nakrętki (B) podane są w katalogu części zamiennych.

– Powlec śruby (A) środkiem Loctite (271) na ich pierwszych gwintach i umieścić je w kole koronowym i skrzyni.

– Dokręcić i blokować nakrętki (B) z momentem 15 daN·m.



341msm07 Rys. 15

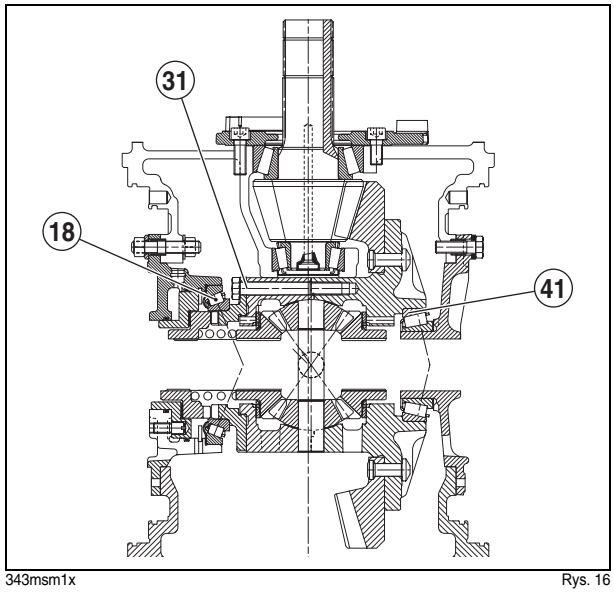
Ponowny montaż mechanizmu różnicowego

– Wykonać ponowny montaż skrzyni w kolejności odwrotnej do demontażu.

– Powlec śruby ustalające skrzyni (31) środkiem Loctite (271), następnie dokręcić z momentem od 8,5 do 13 daN·m.

Uwaga: Luz między kołami obiegowymi i kołami koronowymi powinien wynosić od 0,08 do 0,28 mm (tylko dla kontroli).

– Wcisnąć pierścień (41) i stożek toczny (18) w zgrubienie do oporu za pomocą prasy i odpowiedniego montażu.



343msm1x Rys. 16

– Zamontować wymontowane pokrywy hydrauliczne (Patrz część: "09").

– Podłączyć rury zasilające hamulca i smarowania wału odbioru mocy.

– Uregulować hamulec ręczny (Patrz część: "04").

– Zamontować kabinę (Patrz część: "12").

– Zamontować drabinkę przyczepy.

– Uregulować przyciski sterowania wałem odbioru mocy (Patrz część: "08").

– Umieścić widełki prędkości pełzających (Jeśli znajdują się w wyposażeniu).

– Kleić za pomocą Loctite (271) i dokręcić śrubę (C).

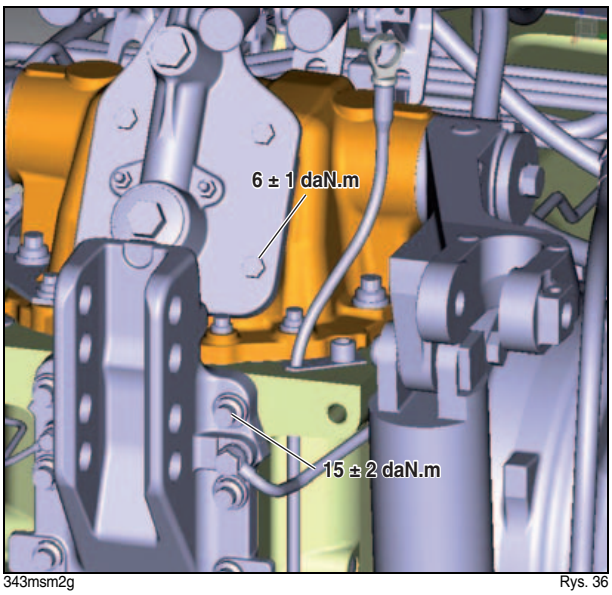
– Ustawić dźwignię sterowania prędkościami pełzającymi (Patrz część: "02").

– Odpowietrzyć układ hamowania (Patrz część: "04").

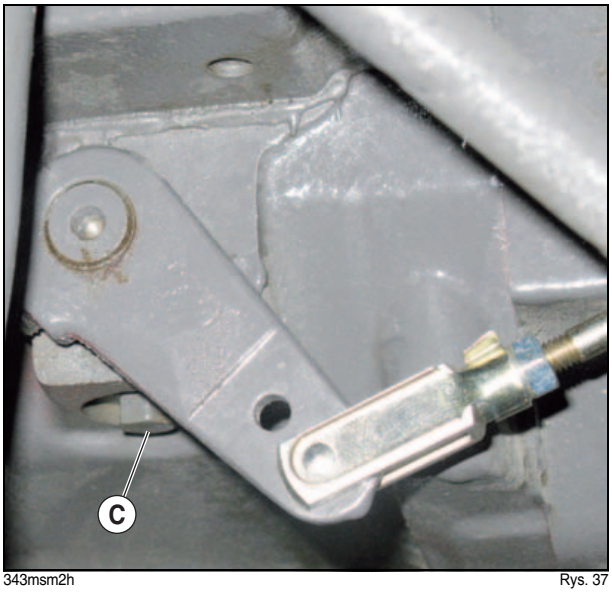
– Dokręcić nakrętki kół z momentem 42 ± 2 daN·m.

– Uzupełnić poziom oleju mostu tylnego.

– Wykonać próbę ciągnika.



343msm2g Rys. 36



343msm2h Rys. 37

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

- Thank you very much for reading the preview of the manual.
- You can download the complete manual from: www.heydownloads.com by clicking the link below

- Please note: If there is no response to CLICKING the link, please download this PDF first and then click on it.

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL