تعليمات النسخة الأصلية

دليل المشغِّل

L313 L320
L315 L323
L318 L325
L330
Tier 3
300 ةلسلس نم ةريغصلا ليمحتلا تافاحز

من معرّف المنتج *NJM453496* فصاعدًا

C327
C332
C338
Tier 3
300 ةلسلس نم ةجمدملا ةرارجلا ليمحت تادحو

من معرّف المنتج *NJM453496* فصاعدًا

رقم الجزء 90416934
العربية الإصدار الثاني
فبراير 2021
يستبدل رقم الجزء *51517874*

NEW HOLLAND CONSTRUCTION

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

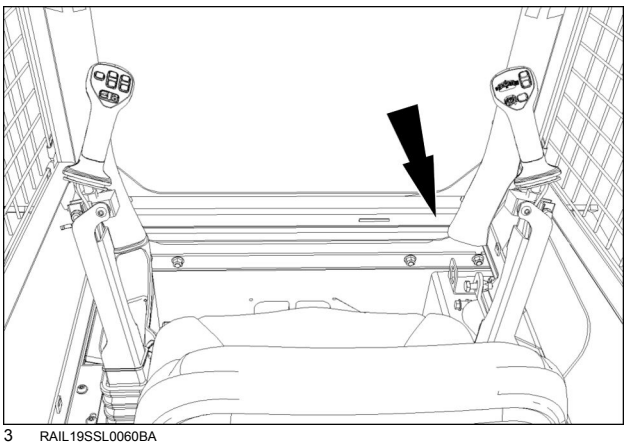
- Thank you very much for reading the preview of the manual.
- You can download the complete manual from: www.heydownloads.com by clicking the link below

- Please note: If there is no response to CLICKING the link, please download this PDF first and then click on it.

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

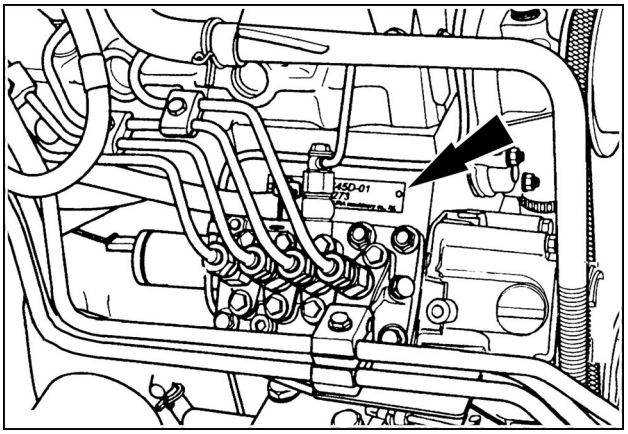
لوحة شهادة نظام الحماية من الانقلاب (ROPS).

- الحافة الأمامية (السفلى) داخل الكابينة.

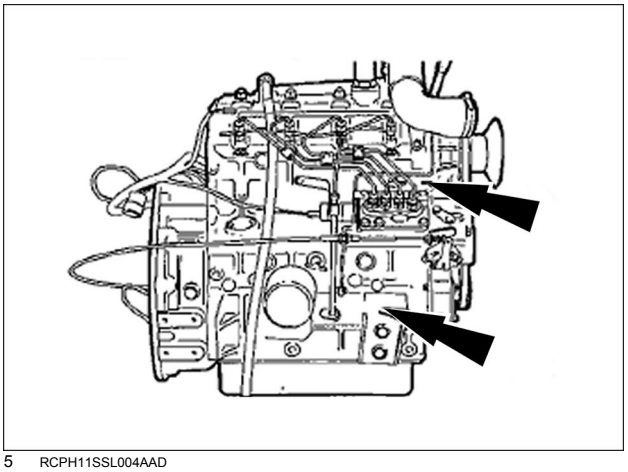


3 RAIL19SSL0060BA

في حقن الوقود	
محرك Perkins / ISM	L313
	L315
	L318
	L320



4 76075756



5 RCPH11SSL004AAD

قم بتخزين السوائل والمرشحات وفقًا للقوانين والتنظيمات المحلية. لا تستخدم سوى الحاويات المناسبة لتخزين المواد الكيميائية أو المواد البتروكيميائية.

أبعدها عن الأطفال والأشخاص الآخرين غير المصرح لهم بالتعامل معها.

يتطلب الأمر احتياطات إضافية مع المواد الكيميائية المستخدمة. احصل على معلومات كاملة من الجهة المصنعة أو الوكيل عن المواد الكيميائية قبل استخدامها.

⚠ السلامة من العاصفة الرعدية ⚠

تجنب تشغيل الماكينة أثناء حدوث عاصفة رعدية.

إذا كنت على الأرض أثناء حدوث عاصفة رعدية، فابق بعيدًا عن الماكينة والمعدة. ابحث عن ملجأ في بناء قائم ومحمي.

وإذا ما حدثت عاصفة رعدية أثناء التشغيل، فابق في الكابينة. لا تغادر الكابينة أو منصة المشغل. لا تلامس الأرض أو الأشياء الموجودة خارج الماكينة.

⚠ الرفع والأحمال الزائدة ⚠

لا تستخدم جرافات التحميل والشوكات وغيرها أو أية معدات رفع أو تحميل أو حفر أخرى لرفع الأشخاص مطلقًا.

لا تستخدم المعدات المرفوعة كمنصة عمل.

اعلم منطقة الحركة الكاملة للماكينة والمعدات ولا تدخل منطقة الحركة أو تسمح لأي شخص بدخولها أثناء عمل الماكينة.

لا تدخل أسفل معدة مرفوعة ولا تسمح لأي شخص بالدخول أسفلها. يمكن أن تسقط المعدة و/أو الأحمال فجأة وتسحق الأشخاص أسفلها.

لا تترك المعدة في وضع مرفوع أثناء الانتظار أو أثناء التشغيل، ما لم تكن مدعومة بشكل آمن. يجب قفل الأسطوانات الهيدروليكية ميكانيكيًا أو دعمها إذا تركت في موضع مرفوع لصيانتها أو الوصول إليها.

ستغير جرافات التحميل والشوكات وغيرها أو معدات الرفع أو التحميل أو الحفر الأخرى وحملها مركز جاذبية الماكينة. يمكن أن يتسبب هذا في انحدار الماكينة على منحدرات أو أرض غير مستوية.

يمكن أن تسقط عناصر الحمل من على جرافة التحميل أو معدات الرفع وتسحق المشغل. يجب توخي الحذر عند رفع الحمل. استخدم معدات رفع مناسبة.

لا ترفع الحمل أكثر من اللازم. قلل الأحمال التي يتم نقلها. تذكر ترك خلوص مناسب من الأرض والعوائق الأخرى.

يمكن أن تحجب المعدات والأحمال المرتبطة بها الرؤية وتسبب وقوع حادث. لا تعمل في رؤية غير كافية.

إجراء قفل ذراع وحدة التحميل وإمالة الكابينة - ماكينات الرفع القطرية

⚠ خطر

خطر التعرض للسحق!
لا تدخل حجرة المشغّل أو تخرج منها بينما تكون أذرع وحدة التحميل مرفوعة أو غير مدعومة. اسند أذرع وحدة التحميل على الأرض أو تحقق من أن ذراع وحدة التحميل مدعوم بواسطة دعامة ذراع وحدة التحميل أو مسمار قفل ذراع وحدة التحميل قبل دخول حجرة المشغّل أو الخروج منها.
سيؤدي عدم الامتثال إلى الوفاة أو التعرض للإصابات الخطيرة.

D0168A

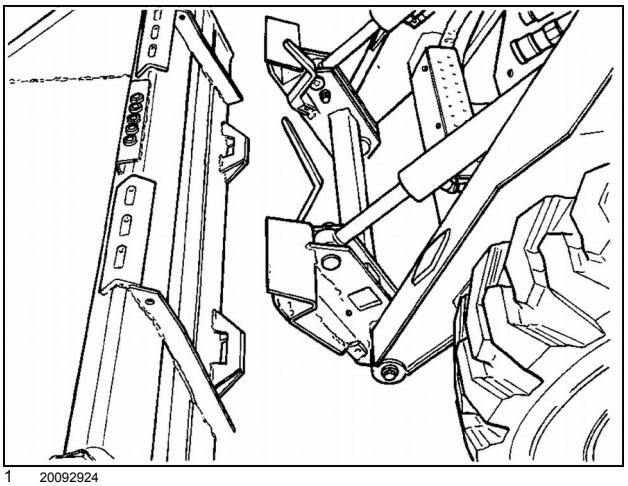
⚠ خطر

خطر التعرض للسحق!
تتم إزالة دعامة ذراع جرافة التحميل أثناء إزالة قائم الدعم. لا تدخل حجرة المشغّل أو تخرج منها عندما يكون ذراع وحدة التحميل غير مدعوم. يلزم وجود شخصين أثناء التخزين. أحدهما يجب أن ينزل دعامة الدعم ويخزنها بينما يبقى المشغّل في حجرة المشغّل.
سيؤدي عدم الامتثال إلى الوفاة أو التعرض للإصابات الخطيرة.

D0021B

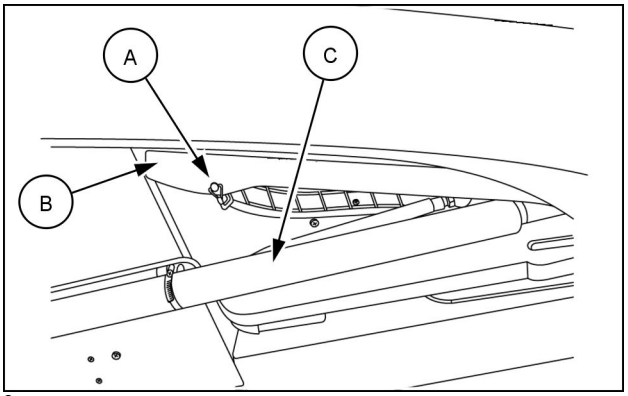
ارفع ذراع وحدة التحميل واقفلها لصيانة الماكينة

ملاحظة: *يتوفر أيضًا ملصق إرشادي على الجزء الداخلي لذراع وحدة التحميل اليمنى، أعلى دعامة الدعم تمامًا. افهم إجراء قفل ذراع وحدة التحميل قبل المتابعة.*



1 20092924

1. اجلس على مقعد المشغّل، واربط حزام المقعد، واسحب شريط التقييد (إن وُجد) لأسفل، وابدأ تشغيل المحرك.
2. اضغط على الزر OPERATE (تشغيل) لتمكين الهيدروليات.
3. أخرج الجرافة أو الملحق من لوح التركيب. انظر "أنظمة تركيب الملحقات الميكانيكية" (**6-1**) أو "أنظمة تركيب الملحقات الهيدروليكية" (**6-4**) للحصول على المساعدة.
4. اركن الماكينة على سطح ثابت ومستوٍ.
5. في حالة وجود مساعد، أوقف تشغيل المحرك واخرج من الماكينة.



2 93106848A

6. فُك مسمار دعامة الدعم **(A)** ودع دعامة الدعم **(B)** تستقر على بدن أسطوانة الرافعة **(C)**.

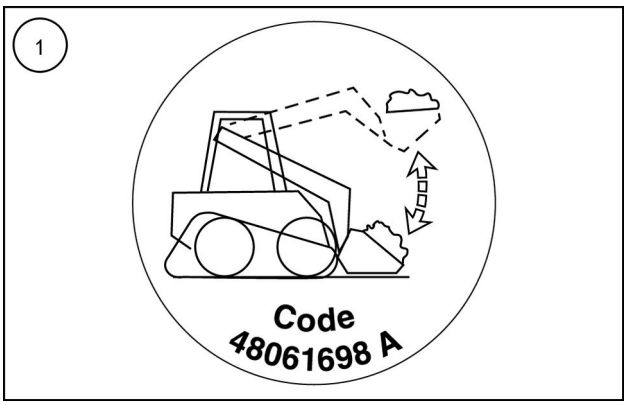
قدرة المحرك منعدمة - التحكم في رفع ذراع وحدة التحكم وخفضها

⚠ خطر

خطر التعرض للسحق!
لا تدخل حجرة المشغّل أو تخرج منها بينما تكون أذرع وحدة التحميل مرفوعة أو غير مدعومة. اسند أذرع وحدة التحميل على الأرض أو تحقق من أن ذراع وحدة التحميل مدعوم بواسطة دعامة ذراع وحدة التحميل أو مسمار قفل ذراع وحدة التحميل قبل دخول حجرة المشغّل أو الخروج منها. سيؤدي عدم الامتثال إلى الوفاة أو التعرض للإصابات الخطيرة.

D0168A

ملاحظة: *يختص مقبض التحكم في التجاوز لحالات الخدمة والطوارئ ولا يجب استخدامه في العمليات اليومية.*



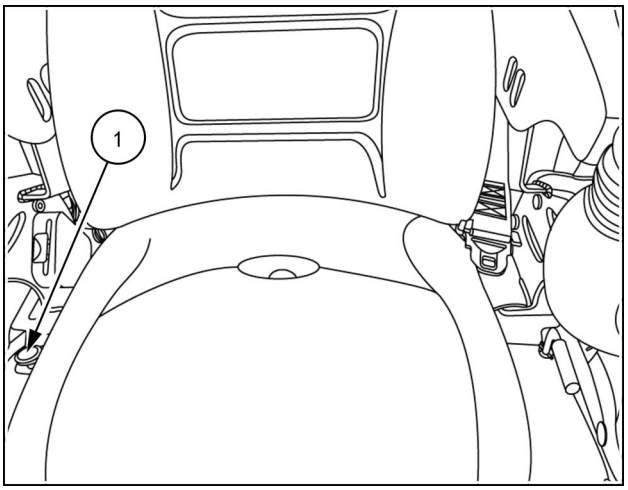
1 48061698A

في حالة فقد طاقة المحرك، سيسمح مقبض التحكم في التجاوز للمشغّل بخفض ذراع اللودر. انظر الملصق الموجود على مقبض التحكم في التجاوز **(1)** (مقبض التحكم الأحمر على الجانب الأيمن من مقعد المشغّل).

قبل محاولة رفع أو خفض ذراع/ملحقة اللودر على ماكينة فقدت طاقة المحرك، نبّه الأشخاص الموجودين في منطقة اهتمامك. لا تترك المقعد أو تفك حزام الأمان أو ترفع شريط التقييد (إن وجد).

لخفض ذراع/ملحقة اللودر.

1. تأكد من عدم وجود أشخاص أو عوائق.
2. اسحب مقبض التحكم في التجاوز لأعلى. سيبدأ ذراع/ملحقة اللودر في النزول.



2 93107465A

3. لإيقاف نزول ذراع/ملحقة اللودر, اضغط على مقبض التحكم لأسفل في أي وقت.
4. بمجرد استناد ذراع/ملحقة اللودر بأمان على الأرض أو على مسند قفل ذراع وحدة التحميل، تأكد أن مقبض التحكم في التجاوز على وضع الخفض تماما.

لرفع ذراع اللودر/ الملحقة:

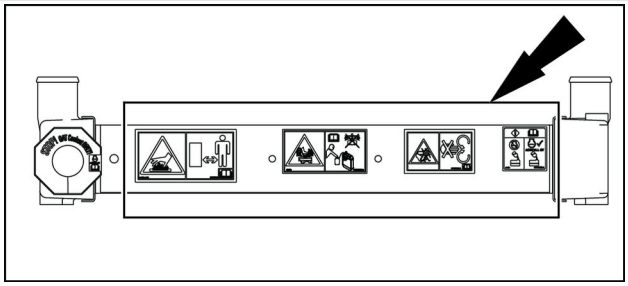
1. اطلب من أحد المساعدين توصيل جهاز رفع خارجي ثانوي في مقدمة ذراع اللودر.

   إشعار: *لا تحاول تحريك الآلة أو رفعها أثناء رفع أذرع اللودر. فقد تتلف ذراع اللودر أو الملحقة.*

2. تأكد من عدم وجود أشخاص أو عوائق.
3. اسحب مقبض التحكم في التجاوز لأعلى فيما يقوم المساعد برفع جهاز الرفع الخارجي الثانوي.
4. قم بتعشيق قفل ذراع اللودر على النحو المبين في "إجراء قفل ذراع وحدة التحميل وإمالة الكابينة - ماكينات الرفع القطرية" **2-15** أو"إجراء قفل ذراع وحدة التحميل وإمالة الكابينة - ماكينات الرفع العمودية" **2-20**.
5. اضغط على مقبض التحكم في التجاوز لأسفل قبل فصل جهاز الرفع الخارجي.

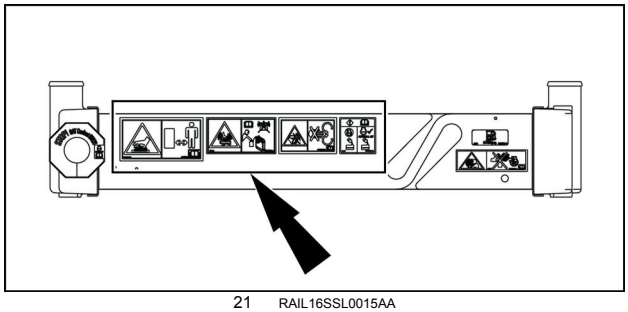
19 51612550

تحذير **خطر التعرض لسطح ساخن. ابتعد.** **قد يؤدي عدم الامتثال إلى الوفاة أو التعرض لإصابة خطيرة.**	**تحذير** **سائل ساخن تحت ضغط!** **لا تقم بإزالة غطاء الراديياتير.** **افحص مستوى سائل التبريد في خزان الاستعادة.** **قد يؤدي عدم الامتثال إلى الوفاة أو التعرض لإصابة خطيرة.**
تحذير **خطر التشابك!** **أبعد يديك والملابس عن المراوح والسيور الدوارة. قد يؤدي عدم الامتثال إلى الوفاة أو التعرض لإصابة خطيرة.**	**يكون سائل التبريد بتكنولوجيا الأحماض العضوية (OAT) إلزاميًا لجميع محركات FPT المتوافقة مع معايير الانبعاثات من الدرجة 4B (النهائية) التي تستخدم الخفض الانتقائي للمحفزات (SCR). فلا تقم أبدًا بمزج سائل تبريد OAT مع سائل تبريد تقليدي. يجب ألا تقوم بإضافة الماء فقط إلى نظام التبريد تحت أية ظروف.**



20 RAIL16SSL0014AA

الكمية: 1
الصورة: 51612550
المكان:
أعلى مبرد هواء الشحن. الموديلات L313 فقط.

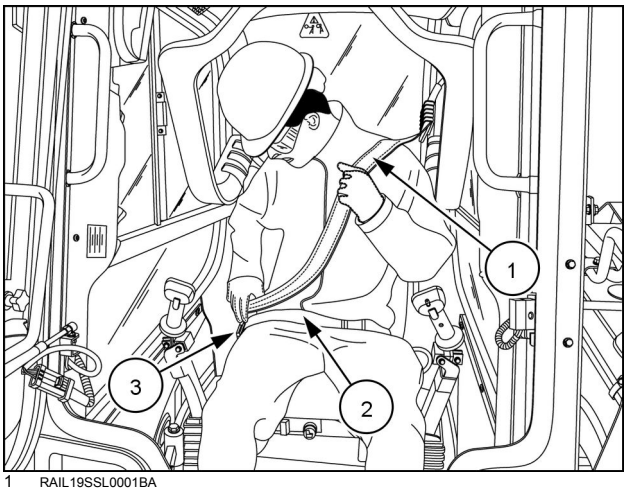


21 RAIL16SSL0015AA

الكمية: 1
الصورة: 51612550
المكان:
أسفل الغطاء أعلى الراديياتير. الموديلات L315 و L318 و L320 و L323 و L325 و L330 و C327 و C332 و C338 فقط.

ملاحظة: *راجع "سائل التبريد بتكنولوجيا الأحماض العضوية (OAT)"* **22-7** *لمزيد من التفاصيل.*

حزام الكتف



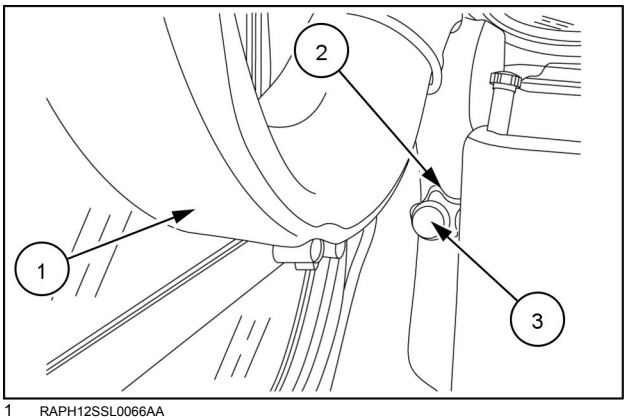
1 RAIL19SSL0001BA

اسحب النصف القابل للسحب من حزام الأمان **(2)** عبر المشغّل واربطه بإحكام باستخدام نصف الإبزيم **(3)**.

يتوفر حزام الكتف **(1)** من الوكيل. يتم تزويد بعض تكوينات الماكينات بحزام للكتف.

ملاحظة: *قد تتطلب لوائح الدولة أو اللوائح المحلية وجود* ***3 بوصة*** *حزام أمان متداخل متوفر من خلال قطع غيار الخدمة لدى الوكيل. قد يكون هذا الحزام ضروريًا في بعض التطبيقات الصناعية. راجع القوانين المحلية لديك.*

شريط التقييد (إن وجد)



1 RAPH12SSL0066AA

يمكن ضبط شريط التقييد لراحة المشغّل. لضبط ارتفاع شريط التقييد **(1)**:

1. قم بإرخاء مقبض القفل **(2)**. واحد على كل جانب حيث يستقر شريط التقييد على الجانب الخلفي من الكابينة.
2. قم بتدوير مصدات الضبط **(3)** إلى الخارج لرفع موضع الاستقرار من شريط التقييد وإلى الداخل لخفض الموضع.
3. اضبط المصدات **(3)** حتى يستقر شريط التقييد على كلا المصدين بالتساوي.
4. أحكم ربط مقابض القفل **(2)**.

عناصر التحكم الهيدروليكية الميكانيكية

التوجيه والحركة

تحريك الماكينة

⚠ تحذير

خطر التصادم!
تأكد دومًا من خلو المنطقة خلف الماكينة من جميع الأشخاص والحيوانات والعوائق قبل الرجوع إلى الخلف.
قد يؤدي عدم الامتثال إلى الوفاة أو التعرض للإصابات الخطيرة.

W0232A

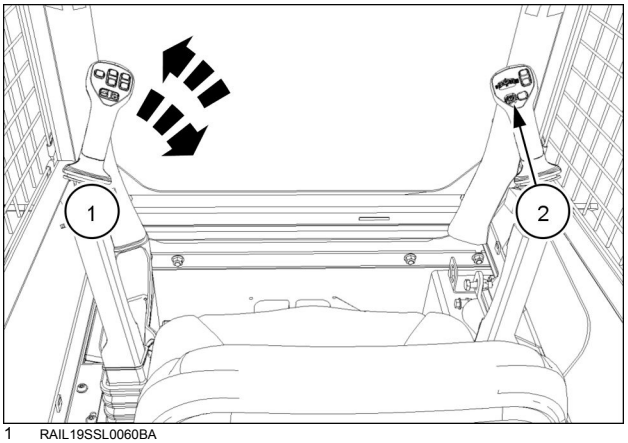
⚠ تحذير

خطر فقد السيطرة على الماكينة!
ضع اليدين والقدمين على عناصر التحكم الملائمة في جميع الأوقات للحفاظ على التحكم في الماكينة.
قد يؤدي عدم الامتثال إلى الوفاة أو التعرض للإصابات الخطيرة.

W0237A

عناصر التحكم في ذراع الرافعة والجرافة لنمط التحكم الهيدروليكي

التحكم في رفع/خفض ذراع الرافعة

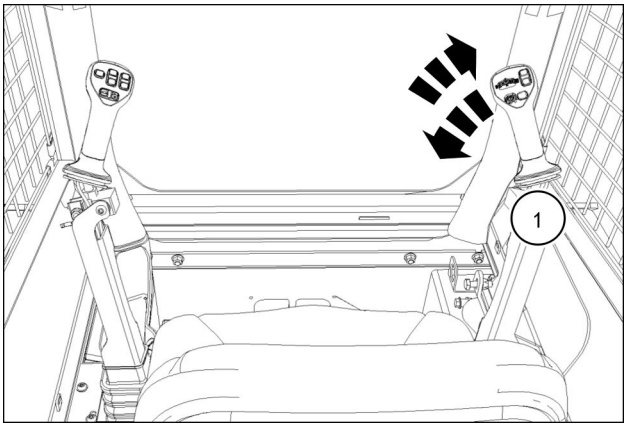


1 RAIL19SSL0060BA

التحكم في رفع ذراع الرفع وخفضها:

- يتحكم ذراع التحكم الأيسر **(1)** في ذراع الرفع. سيرتفع ذراع الرفع عن طريق تدوير المقبض "لأعلى" إلى خارج الكابينة. سيؤدي تدوير المقبض "لأسفل" إلى داخل الكابينة إلى خفض ذراع الرفع.
- مكب ذراع الرفع مزود بدائرة "تعويم" محبوسة إذا أراد المشغّل تعويم ذراع الرفع فوق المحيط الكفافي للأرضية المتغيرة.
بالنسبة للنظام الإلكتروهيدروليكي (EH)، يتم تعشيق التعويم بالضغط على زر التعويم على ذراع التحكم الأيمن **(2)** ودفع ذراع التحكم الأيمن **(1)** جزئيًا إلى الشوط لأسفل. إذا قام المشغّل بوضع ذراع التحكم الأيسر جزئيًا في موضع الشوط لأسفل، ثم ضغط على زر التعويم، فسيتم تعشيق التعويم. لفك التعويم، اسحب ذراع التحكم الأيسر إلى الشوط لأعلى قليلاً.

التحكم في ثني/تفريغ الجرافة



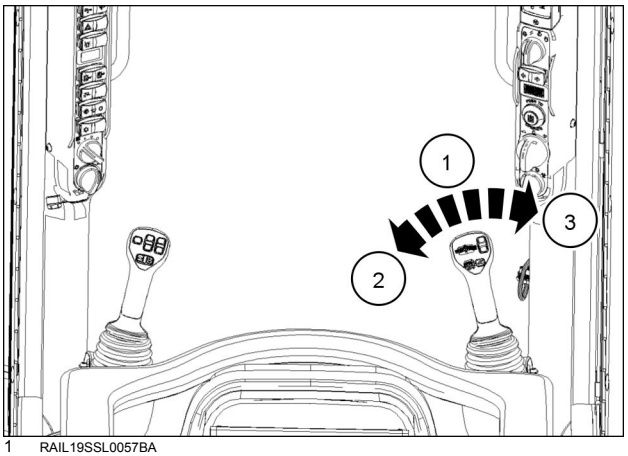
1 RAIL19SSL0060BA

التحكم في تفريغ الجرافة وانثنائها.

- يتحكم ذراع التحكم الأيمن **(1)** في الجرافة. سيتم تفريغ الجرافة عن طريق تدوير المقبض "لأعلى" إلى خارج الكابينة. قم بتدوير المقبض "لأسفل" إلى داخل الكابينة وستلتف الجرافة (تنثني).

ملاحظة: *لا توجد حابسة أو وضع تعويم على مكبات تفريغ الجرافة أو انثنائها.*

تنشيط اهتزاز الدلو



1 RAIL19SSL0057BA

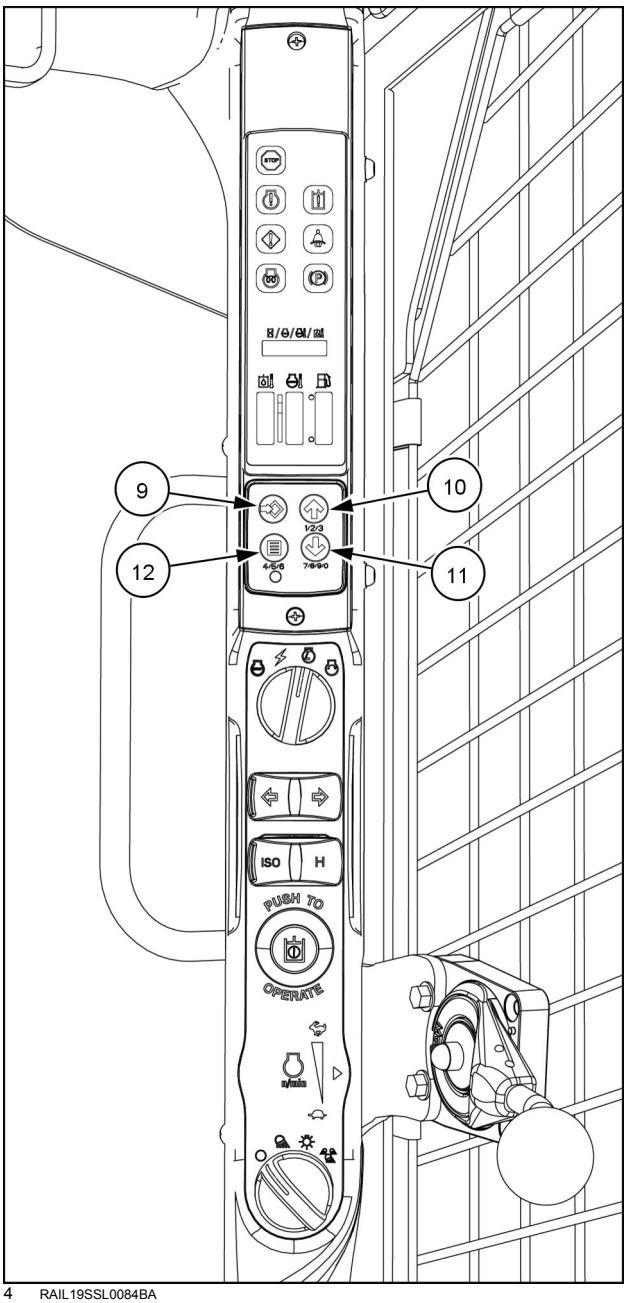
ميزة هز القادوس متاحة فقط في الماكينات المزودة بعناصر تحكم كهروهيدروليكية. يستطيع المشغل تنشيط وحدة التحكم العامة (UCM) لهز القادوس بسرعة لمساعدة المشغل إما على تنظيف القادوس أو ملء القادوس. يجب أن يكون إجراء المشغل مدروسا لتنشيط ميزة هز القادوس.

تنشيط هز تفريغ القادوس (إفراغ القادوس بسرعة)

- يجب على المشغل تحريك ذراع التحكم الأيمن بسرعة من وضع "الميل" **(2)** إلى وضع "التفريغ" **(3)** ثلاث دورات كاملة. يجب أن يتحرك ذراع التحكم أكثر من **10 درجة** من الوضع "المحايد" **(1)** في كلا الاتجاهين.

تنشيط الهز بميل (دوران) القادوس (اقلب الحاوية بسرعة لملئها)

- يجب على المشغل تحريك ذراع التحكم الأيمن بسرعة من وضع "التفريغ" **(3)** إلى وضع "الميل" **(2)** ثلاث دورات كاملة. يجب أن يتحرك ذراع التحكم أكثر من **10 درجة** من الوضع "المحايد" **(1)** في كلا الاتجاهين.



4 RAIL19SSL0084BA

(9)	زر ENTER "إدخال"
	استخدم هذا الزر، عندما تكون في القائمة "Setup" (إعداد)، باعتباره مفتاح بيانات "enter" (إدخال) ***ملاحظة:*** *يُستخدم هذا الزر لقفل كود المستخدم وإلغاء قفله.*

(10)	الزر UP (لأعلى)
	استخدم التمرير لأعلى في "قائمة الإعداد" أو قم بالتدوير خلال خيارات وحدة العرض أثناء التشغيل الاعتيادي. ***ملاحظة:*** *يُستخدم هذا الزر لقفل كود المستخدم وإلغاء قفله.*

(11)	DOWN BUTTON
	استخدم التمرير لأسفل في "قائمة الإعداد" أو قم بالتدوير خلال خيارات وحدة العرض أثناء التشغيل الاعتيادي. ***ملاحظة:*** *يُستخدم هذا الزر لقفل كود المستخدم وإلغاء قفله.*

(12)	زر وحدة العرض
	استخدمه لدخول قائمة "الإعداد". ***ملاحظة:*** *يُستخدم هذا الزر لقفل كود المستخدم وإلغاء قفله.*

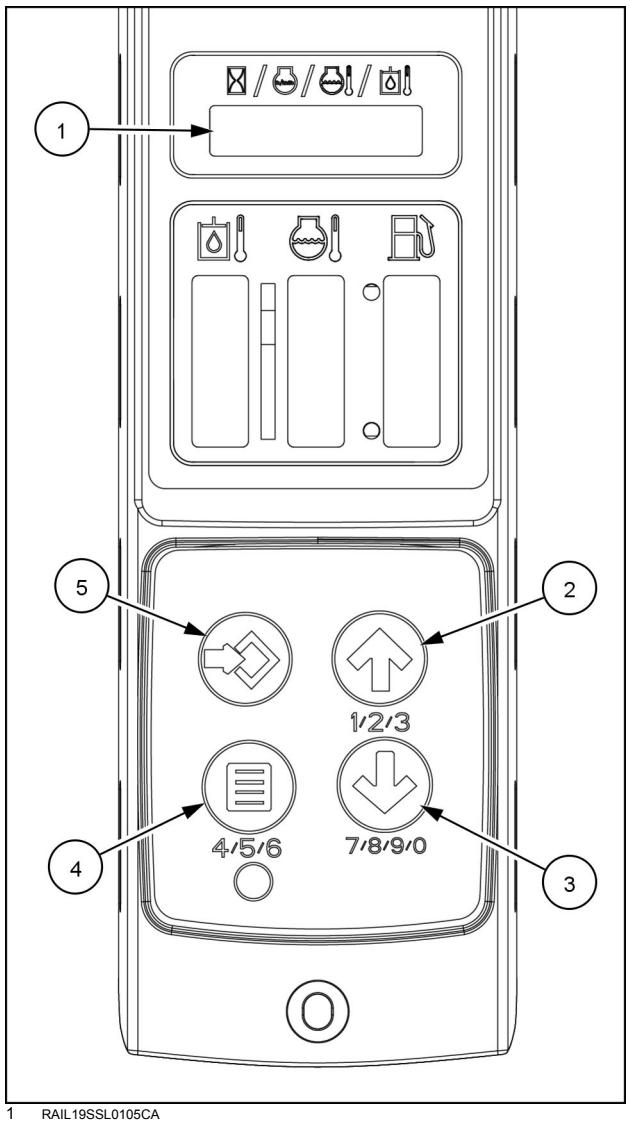
ملاحظة: *بالنسبة لرمز الخطأ المقترن بمصباح كهرماني أصفر، قم بتسجيل رقم الكود واضغط على الزر ENTER (إدخال) مرتين لإسكات الكود والرجوع إلى التشغيل العادي. في حالة ظهور الكود مجددًا، اتصل بالوكيل التابع لك للحصول على الدعم.*

تجاوز القفل الهيدروليكي المساعد (AUX OVRRD)

ملاحظة: *تحتوي بعض الأدوات الملحقة على مفاتيح التحكم الخاصة بها وتسمح هذه الميزة باستمرار تدفق الزيت الهيدروليكي المساعد عندما يكون المشغل ليس جالسًا في مقعده. ستكون أذرع التحكم بالماكينة غير نشطة.*

عندما يترك المشغل المقعد، يتم تعطيل تدفق الزيت الهيدروليكي وأذرع التحكم.

1. اضغط على زر الشاشة لدخول القائمة الرئيسية.
2. اضغط على أزرار السهم حتى تظهر AUX OVVRD على الشاشة **(1)**.
3. اضغط على زر الإدخال للوصول إلى القائمة AUX OVVRD.
4. اضغط على زر السهم للتبديل بين تحديد التشغيل ON والإيقاف OFF.
5. اضغط على زر الإدخال على تحديد الإيقاف OFF فقط للسماح بالعمليات الهيدروليكية المساعدة من مقعد المشغل. لن يضيء مصباح المؤشر الأحمر الصغير تحت زر الشاشة عندما تكون خاصية التجاوز متوقفة OFF.
6. اضغط على زر الإدخال على تحديد التشغيل ON فقط للسماح بتشغيل العمليات الهيدروليكية المساعدة دون وجود مشغل في المقعد. يجب أن يترك المشغل المقعد خلال 30 ثانية لتجاوز القفل الهيدروليكي المساعد. سيضيء مصباح المؤشر الأحمر الصغير تحت زر الشاشة عندما تكون خاصية التجاوز مشغّلة ON.
7. اضغط على زر الشاشة للرجوع إلى التشغيل الاعتيادي.



1 RAIL19SSL0105CA

بنية القائمة لعناصر التحكم الكهروهيدروليكي (EH)

بنية القائمة لعناصر التحكم الكهروهيدروليكي (EH)

SETUP	قائمة إعداد الشاشة.	TILT	وظيفة إمالة الملحقات.
EZ-EH	قم بالتحديد السريع من إعدادات تحكم EH المخصصة أو الافتراضية.	L-ARM	ذراع وحدة التحميل.
dSPLY	قم بتبديل الأسلوب للاختيار بين معلمات العرض المحددة.	HIGH	الاستجابة السريعة للتحكم في حركة الذراع.
AUX oVRRd	تجاوز القفل الهيدروليكي المساعد.	MEd-2	الاستجابة المتوسطة/السريعة للتحكم في حركة الذراع.
UNITS	اسمح للمشغّل بالاختيار بين الوحدات البريطانية/الفهرنهايت والوحدات المئوية/سلسيوز.	MEd-1	الاستجابة المتوسطة/البطيئة للتحكم في حركة الذراع.
JTIME	مؤقت الوظائف. يعرض ساعات تشغيل المحرك منذ آخر إعادة تعيين له.	LoW	الاستجابة البطيئة للتحكم في حركة الذراع.
LoCK	يُستخدم لإنشاء/تغيير أكواد المالك والمستخدم.	dRV1	الاستجابة الحادة للتحكم في حركة الذراع.
EXIT	قم بالخروج من قائمة الإعداد.	dRV2	الاستجابة المتوسطة للتحكم في حركة الذراع.
SPEEd	سرعة وظائف القيادة والرفع والإمالة.	dRV3	الاستجابة السلسة للتحكم في حركة الذراع.
CTRL	للتحكم في القيادة وذراع وحدة التحميل.	LdR1	الاستجابة الحادة للتحكم في حركة الذراع.
dFLT	الإعدادات الافتراضية للمصنع.	LdR2	الاستجابة المتوسطة للتحكم في حركة الذراع.
dRIVE	وظيفة الحركة الأمامية والعكسية.	LdR3	الاستجابة السلسة للتحكم في حركة الذراع.
LIFT	وظيفة تحريك ذراع وحدة التحكم لأعلى ولأسفل.	SAVEd	احفظ تحديد الإعداد.

تخصيص الإعدادات

- تسمح لك الإعدادات المخصصة SP-C و CR-C بتخصيص إعدادات EH بشكل كامل باستخدام قائمة الإعدادات.
- SP-C يتم تعيينه إلى إعدادات SETUP القائمة SPEEd :DRIVE و LIFT و TILT .CR-C يتم تعيينه إلى إعدادات قائمة CRTL DRIVE و L-ARM.
- إذا لم تستخدم القائمة SETUP لتخصيص الإعدادات، فسيتم تعيين SP-C و CR-C افتراضيًا إلى الإعدادات الافتراضية الموضحة في الصفحات التالية. لتخصيص عناصر التحكم الإلكتروهيدروليكية بشكل كامل، راجع التعليمات الواردة في الصفحة التالية.

الإعدادات الافتراضية للطُرز L313 و L315

SPEED				
Tilt	Low	Med-1	Med-2	High
Lift	Low	Med-1	Med-2	High
Drive	Low	Med-1	Med-2	High
CTRL				
Drive	DRV3	DRV2	DRV1	
L-Arm	LDR3	LDR2	LDR1	

الإعدادات الافتراضية للطُرز L325 ,L323 و L330

SPEED				
Tilt	Low	Med-1	Med-2	High
Lift	Low	Med-1	Med-2	High
Drive	Low	Med-1	Med-2	High
CTRL				
Drive	DRV3	DRV2	DRV1	
L-Arm	LDR3	LDR2	LDR1	

الإعدادات الافتراضية للطُرز C327 و C332 و C238

SPEED				
Tilt	Low	Med-1	Med-2	High
Lift	Low	Med-1	Med-2	High

بدء تشغيل الوحدة

تشغيل المحرك

⚠ خطر

قد يتسبب التشغيل غير الصحيح أو الخدمة غير المناسبة لهذه الماكينة في وقوع حادث.
لا تشغّل هذه الماكينة أو تجري أي تزييت أو صيانة أو إصلاح عليها حتى تقرأ معلومات التشغيل والتزييت والصيانة والإصلاح وتفهمها جيدًا.
سيؤدي عدم الامتثال إلى الوفاة أو التعرض للإصابات الخطيرة.

D0010A

⚠ تحذير

خطر الانفجار!
لا تستخدم سائل بدء تشغيل الأثير. فقد يحدث انفجار أو وفاة أو وقوع إصابات شخصية خطيرة أو سيلحق ضرر بالغ بالمحرك.
قد يؤدي عدم الامتثال إلى الوفاة أو التعرض للإصابات الخطيرة.

W0148B

⚠ تحذير

قد يتسبب تعطل المعدة في وقوع حادث أو حدوث إصابة!
ثبت حزام المقعد بإحكام قبل تشغيل الماكينة دومًا. افحص أجزاء حزام المقعد بحثًا عن البلى والتلف. استبدل جميع الأجزاء البالية و التالفة من حزام المقعد قبل التشغيل.
قد يؤدي عدم الامتثال إلى الوفاة أو التعرض للإصابات الخطيرة.

W0046C

الفحص حول المكان

كل يوم قبل بدء تشغيل المحرك:

- افحص بحثًا عن التسربات أسفل الماكينة.
- افحص حالة الإطارات والضغط أو ظروف السحب.
- افحص الماكينة والمعدات والملحقات بحثًا عن أجزاء بالية أو تالفة أو مفقودة.
- افحص الماكينة بحثًا عن وجود أوساخ، خاصة حول الراديـاتير ومنطقة المحرك. تأكد من نظافة هذه المناطق.
- نظّف أية لافتات للسلامة أو لافتات إرشادية لا يمكنك قراءتها، أو استبدلها.
- نظّف درجات السلم وأسوار السلم وحجرة المشغّل. أزل أي عناصر مرتخية في حجرة المشغّل.
- راجع مخطط الصيانة في هذا الدليل ونفّذ جميع الإجراءات خلال **10 ساعة**.

سرعة المحرك

إشعار: *منع إلحاق الضرر بالشاحن التوربيني. إذا توقف المحرك أثناء التشغيل العادي، فأرجع الخانق على الفور إلى الوضع البطيء قبل إعادة بدء التشغيل.*

ملاحظة: *لم تُصمم هذه الماكينة لتتم قيادتها على طرق عامة أو طرق سريعة. اتصل بالسلطات المحلية والإقليمية قبل تشغيل هذه الماكينة على طرق عامة أو طرق سريعة.*

إشعار: *تجنب تشغيل المحرك بسرعة التباطؤ لمدة تزيد عن* ***3 ساعة****. قد يتسبب هذا الإجراء في درجة حرارة تشغيل منخفضة، الأمر الذي يمكن أن يتسبب في وجود أحماض ورواسب في زيت المحرك. يوصى بتشغيل المحرك بالخانق الكامل عندما تسمح ظروف التشغيل وفي حالة الأمان.*

5 - عمليات النقل

وسيلة الشحن

نقل الماكينة

⚠ تحذير

خطر النقل!
قد تنزلق الماكينة أو تسقط من المنصة المنحدرة أو المقطورة. تأكد من أن المنصة المنحدرة أو المقطورة غير منزلقين. أزل الزيت أو الشحم أو الجليد وغير ذلك بالكامل. وحرّك الماكينة على المقطورة أو منها مع توسيط الماكينة على المقطورة أو المنصة المنحدرة.
قد يؤدي عدم الامتثال إلى الوفاة أو التعرض للإصابات الخطيرة.

W0152A

⚠ تحذير

خطر قيادة!
قد تنطوي عمليات التشغيل في المنحدرات على خطورة. قد يقوم المطر أو الثلج أو الجليد أو الحصى المفتت أو الأرض الناعمة وغير ذلك بتغيير حالة الأرض. يجب عليك إجراء ضبط إذا كان من الأمان تشغيل ماكينتك على أي منحدر أو منصة منحدرة.
قد يؤدي عدم الامتثال إلى الوفاة أو التعرض للإصابات الخطيرة.

W0144A

⚠ تحذير

خطر النقل!
لا تستخدم إلا نقاط الربط المحددة لتثبيت الماكينة بإحكام لنقلها على مقطورة.
قد يؤدي عدم الامتثال إلى الوفاة أو التعرض للإصابات الخطيرة.

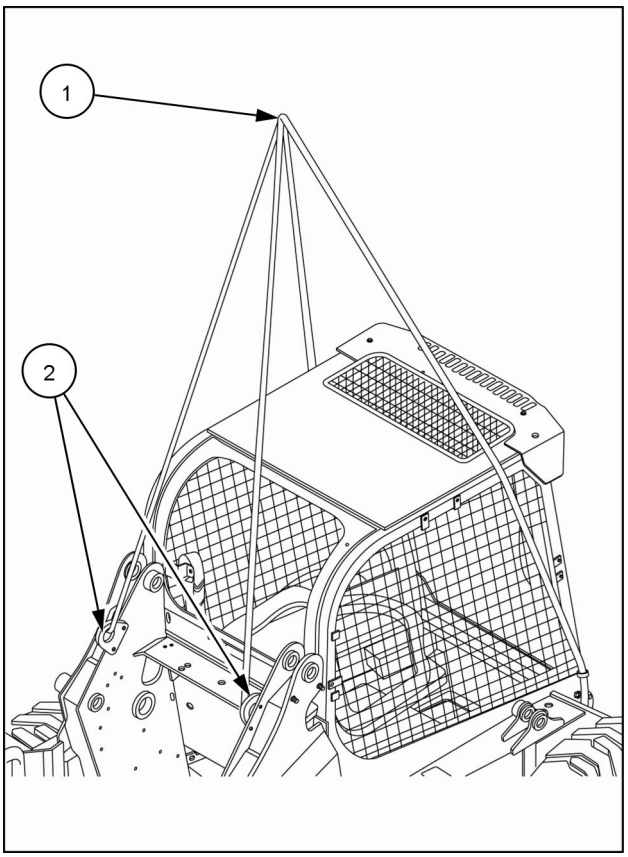
W1431A

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

- Thank you very much for reading the preview of the manual.
- You can download the complete manual from: www.heydownloads.com by clicking the link below

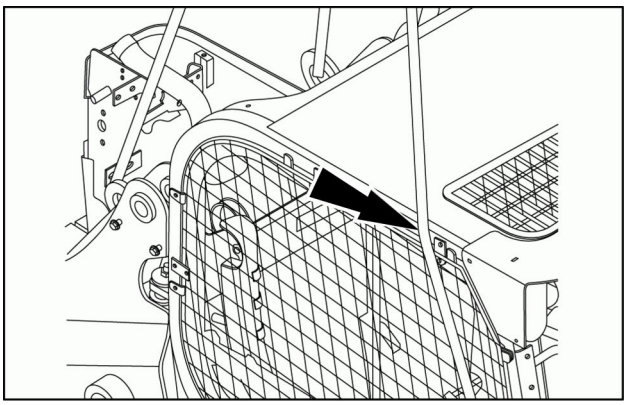
- Please note: If there is no response to CLICKING the link, please download this PDF first and then click on it.

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL



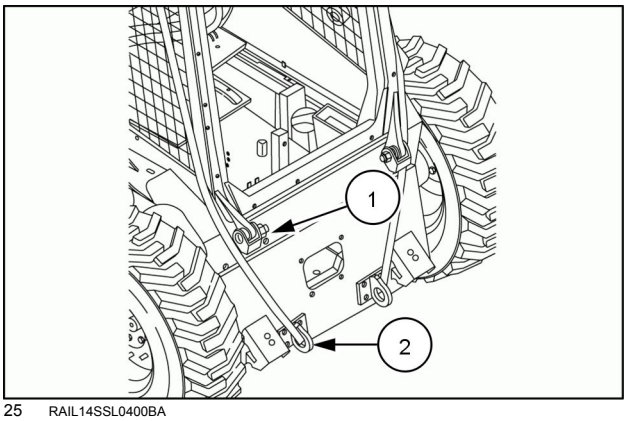
23 RAIL14SSL0412BA

1. قم بتوصيل جميع أحبال التعليق بنقطة واحدة **(1)** على معدات القطر المناسبة فوق الكابينة.
2. ركب السلاسل في نقاط الرفع الخلفية بالماكينة **(2)** على الماكينة.



24 RAIL14SSL0410BA

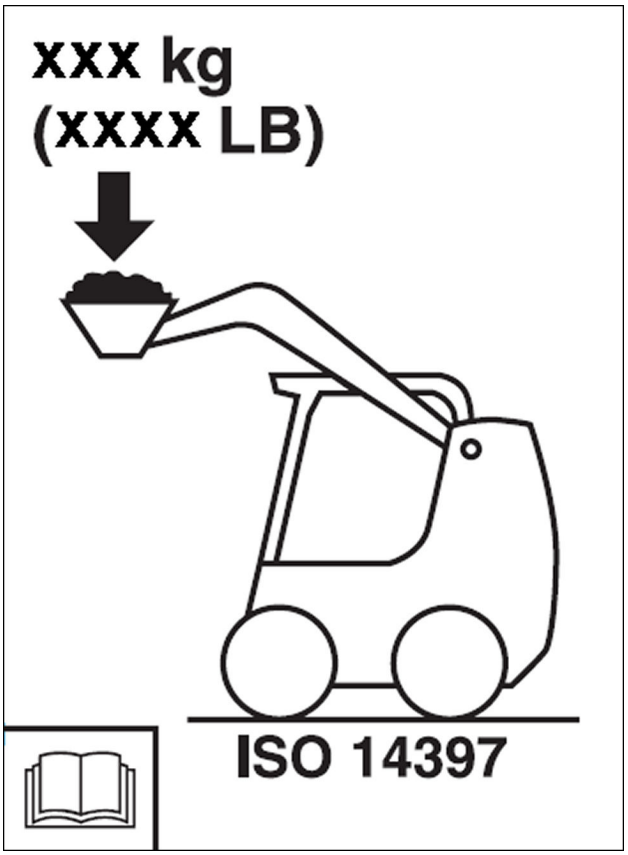
3. وجّه حبل التعليق الأمامي أسفل الجانب الأيمن من نظام الحماية من الانقلاب (ROPS).



25 RAIL14SSL0400BA

4. وجّه حبل التعليق الأمامي أسفل الجانب الخارجي من النقطة المحورية الأمامية في **(1)** ROPS وركّبه في نقطة رفع الجانب الأيمن بالماكينة **(2)**.
5. كرر هذا الإجراء على الجانب الأيسر من الماكينة.
6. قم بإخلاء المنطقة.
7. ارفع الماكينة عن الأرض. يجب أن تظل الماكينة على مستوى مناسب. إذا لم تكن على مستوى مناسب، فاخفض الماكينة على الأرض واضبط طول السلاسل الخلفية. كرر هذا الإجراء حتى تحقق رفعًا مستويًا.

سعات التحميل الخاصة بالتشغيل



1 RAIL15SSL0380BA

⚠ تحذير

خطر الانقلاب!
يجب على المشغّل معرفة سعة التحميل الصحيحة الخاصة بالتشغيل للماكينة قبل محاولة تشغيل الماكينة. اتبع دائمًا حدود التحميل الموصى بها.
قد يؤدي عدم الامتثال إلى الوفاة أو التعرض للإصابات الخطيرة.

W0216A

⚠ تحذير

خطر الانقلاب!
قد يتسبب التحميل الزائد على السعة المقدرة للماكينة في انقلاب الماكينة. اتبع دائمًا حدود التحميل الموصى بها. تجنب التحميل الزائد على السعة المقدرة للماكينة.
قد يؤدي عدم الامتثال إلى الوفاة أو التعرض للإصابات الخطيرة.

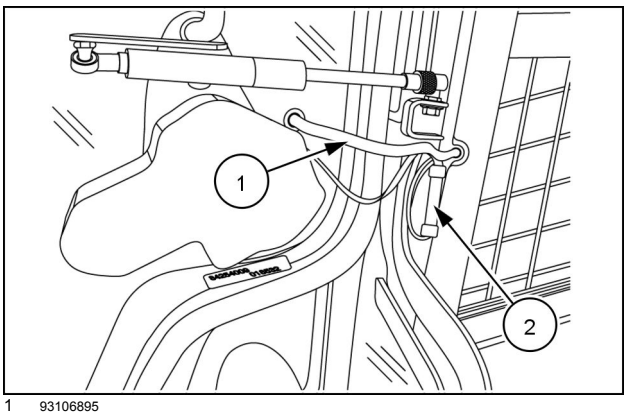
W0217A

راجع الصفحة **9-1** للحصول على قائمة بالطُرز والمواصفات. بالنسبة لماكينتك الخاصة، انظر الملصق الموجود على ماكينتك لمعرفة سعة التحميل الخاصة بالتشغيل. ملصق السلامة موجود على دعامة الكونسول الأيمن بالكابينة. إذا كانت لديك أي أسئلة بخصوص سعة التحميل لماكينتك، فاتصل بالوكيل التابع لك.

- قبل بدء العمل، تعرف بنفسك على منطقة العمل. حدد مكان الفتحات والعوائق والأوساخ التي يمكن مسحها من الموقع. كن على حذر من أن موقع مهم العمل قد يتغير بشكل متكرر خلال اليوم.
- حدد موقع أية مناطق خطر لا يمكن تجنبها، مثل خطوط الطاقة والجسور والزوايا الضيقة للتأكد من أنك تستطيع العمل بأمان في هذه المناطق.
- تأكد من إمكانية الفنيين الأخرين في الماكينة المجاورة وقم بإخلاء المنطقة من الفنيين غير المصرح لهم.
- رتب مهمة العمل لتقليل الوقت المطلوب لتنفيذ دورة العمل، إن أمكن ذلك. ضع في اعتبارك اتجاه الريح وانحدار الأرض. وجّه موقع التفريغ حتى تحمل الريح الأتربة والأوساخ بعيدًا عن المشغّل.
- استخدم نطاقًا منخفضًا لتحقيق حد أقصى من كفاءة الماكينة.

فك باب الكابينة وتركيبه

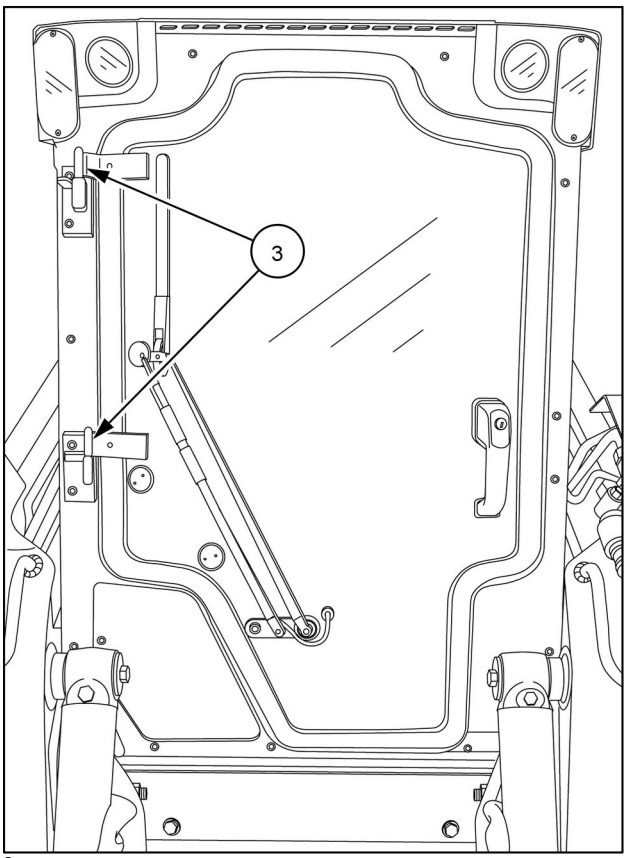
إشعار: *أثناء عملية الإزالة، حافظ على جميع رفادات مفاصل الباب واحتفظ بها في مكان آمن. يلزم وجود الرفادات من أجل التركيب المناسب عند تركيب الباب في تاريخ لاحق.*



1 93106895

1. افتح الباب.
2. افصل خرطوم الغاسلة **(1)**.
3. افصل ضفيرة الأسلاك **(2)**.
4. قم بتوصيل موصل وصلة العبور بضفيرة الأسلاك **(2)**.

ملاحظة: *تم ربط موصل وصلة العبور بضفيرة أسلاك الباب.*



2 RAIL13SSL0706BA

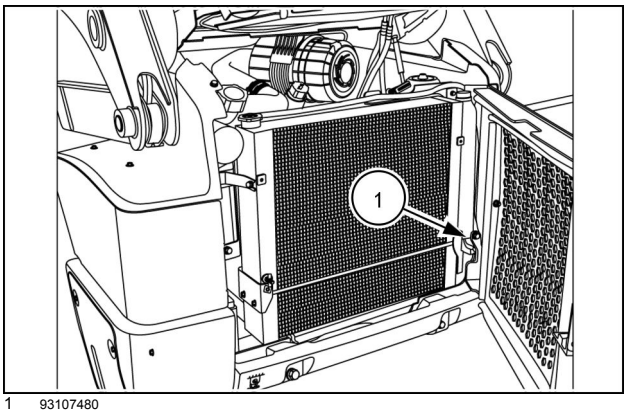
5. ارفع المفاصل **(3)**.

مفتاح فصل البطارية

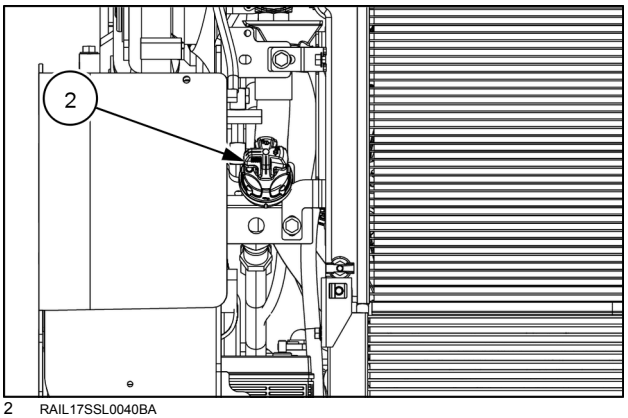
ملاحظة: *يعد مفتاح فصل البطارية ميزة اختيارية.*
استخدم مفتاح فصل البطارية لتمكين أو تعطيل الطاقة الكهربائية القادمة من بطاريات الماكينة إلى المكونات الكهربائية.

1. افتح غطاء المحرك وباب الصيانة الخلفي. عشق مزلاج باب الصيانة الخلفي **(1)** الموجود بجوار المفصلة السفلية.
2. أدر مفتاح فصل البطارية **(2)** باتجاه عقارب الساعة للموضع ON (الموضح) وعكس اتجاه عقارب الساعة للموضع OFF.

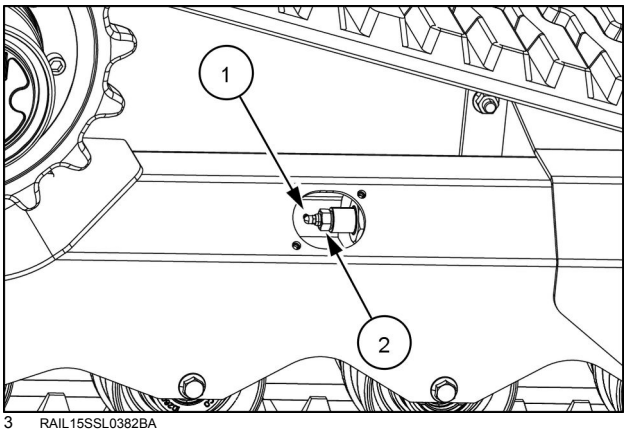
إشعار: *بعض إجراءات صيانة الماكينة تتطلب فصلاً طرفيًا فعليًا للبطاريات. لا تستخدم مفتاح فصل البطارية لأنواع الإجراءات تلك، مثل عمليات اللحام على الماكينة.*



1 93107480



2 RAIL17SSL0040BA



3 RAIL15SSL0382BA

زيادة شد الجنزير:

أضـــف شـــحم **MULTI-PURPOSE MOLY GREASE EP / AW / NLGI 2** إلى تثبيتة الضبط لزيادة شد الجنزير **(1)**.

تقليل شد الجنزير:

استخدم أداة **19 ملليمتر** وأدر التثبيتة **(2)** ببطء عكس اتجاه حرك عقارب الساعة. سيهرب الشحم من أسفل التثبيتة ويقلل الشد.

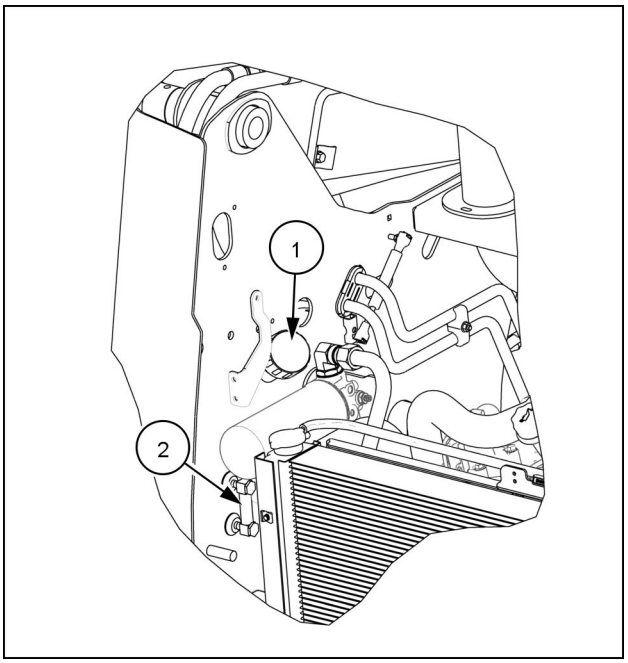
مستوى الزيت الهيدروليكي

افحص مستوى زيت الخزان الهيدروليكي يوميًا، قبل بدء التشغيل أو كل **10 ساعة** تشغيل. افحص المستوى بينما أذرع الرفع لأسفل على الأرضية والقادوس مسطح على الأرضية والمحرك متوقف عن التشغيل والزيت الهيدروليكي بارد.

مواصفات الزيت الهيدروليكي: **PREMIUM HYDRAULIC OIL HV68 MULTI-GRADE AW** أو راجع "لزوجة الزيت الهيدروليكي" **7-20** لمزيد من التفاصيل.

فحص زيت الخزان الهيدروليكي

إشعار: *عند صيانة الخزان، من الهام منع التلوث. نظف المكونات وجميع المناطق حول المكونات للمساعدة في تقليل خطر التلوث.*



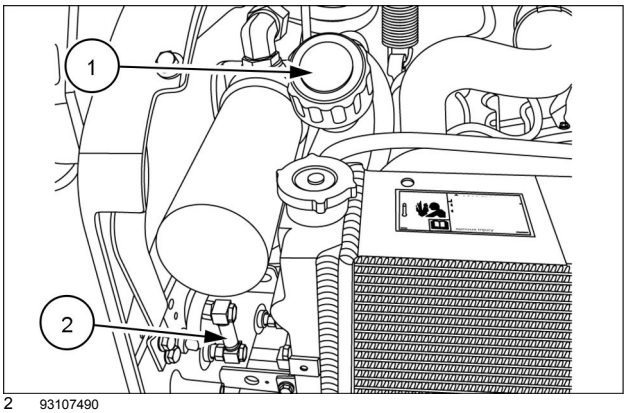
1 63109366A

1. اركن الماكينة على سطح مستوٍ ثابت مع وصول آمن لكل الاتجاهات.
2. اخفض أذرع الرفع على الأرضية وقم بوضع القادوس على الأرضية بشكل مسطح.
3. ارفع غطاء حجرة المحرك وافتح باب الوصول الخلفي وعشّق القفل.
4. حدد مكان غطاء فتحة تعبئة الزيت الهيدروليكي **(1)** ومستوى الزيت الهيدروليكي. **(2)**.

ملاحظة: *راجع الشكل العلوي للتعرف على ماكينات الرفع القطرية والشكل السفلي للتعرف على ماكينات الرفع العمودية.*

5. افحص مستوى السائل. يجب أن يظل مستوى الزيت في الثلث الأول الأوسط لزجاج الرؤية **(2)**.
6. إذا كان يتعين إضافة زيت:
   A. نظف غطاء فتحة التعبئة والمنطقة المحيطة بالغطاء لتقليل خطر التلوث.
   B. أدر غطاء فتحة التعبئة ببطء عكس اتجاه عقارب الساعة ولكن لا تنزع الغطاء حتى يتم تخفيف الضغط.
   C. قم بإزالة غطاء فتحة التعبئة وأضف الزيت حسب الحاجة.
   D. شاهد زجاج الموقع لمعرفة المستوى المناسب.
   E. استبدل الغطاء.

ملاحظة: *أزل غطاء فتحة التعبئة ببطء دائمًا.*

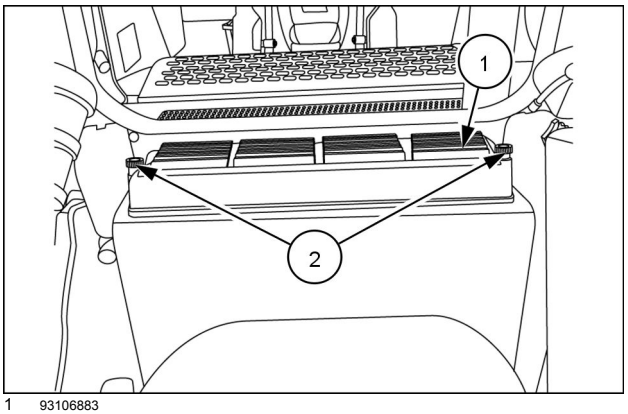


2 93107490

مرشح السحب بالكابينة

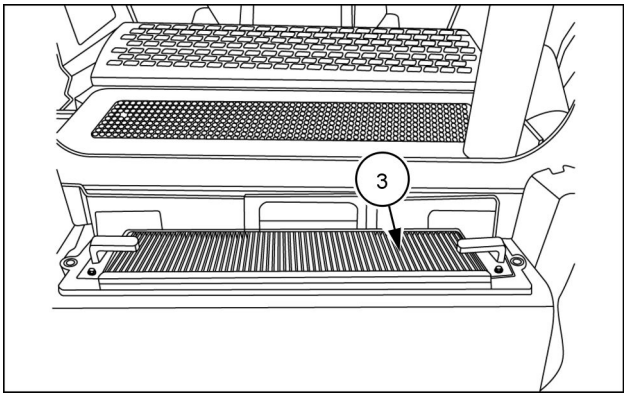
إذا كانت الماكينة مزودة بمسخن أو تكييف هواء في الكابينة، فيجب فحص مرشح السحب بالكابينة كما هو موضح. يوجد مرشح السحب بالكابينة **(1)** داخل الكابينة خلف المقعد أسفل النافذة الخلفية.

ملاحظة: *تعتمد فترة الصيانة لمرشح السحب بالكابينة على حجم الاستخدام وظروف التشغيل. يوصى بإجراء الفحص أكثر من المعتاد عند العمل في ظروف بيئية شديدة.*



1 93106883

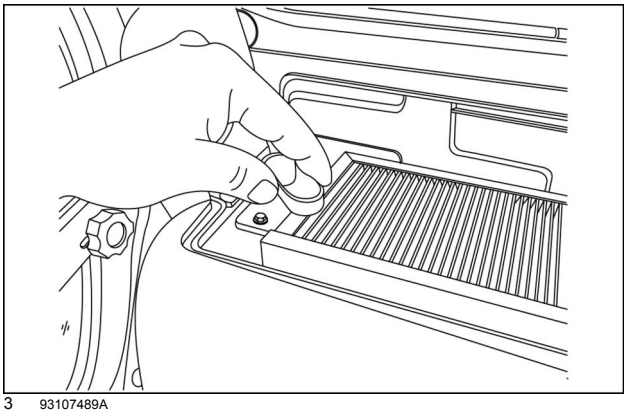
1. افتح غطاء الوصول باستخدام المقابض **(2)**. استبدل مرشح السحب بالكابينة إذا كان تالفًا أو ممزقًا أو إذا كان مسدودًا بالمخلفات والأتربة.



2 93106884

2. أزل مرشح السحب بالكابينة **(3)**.

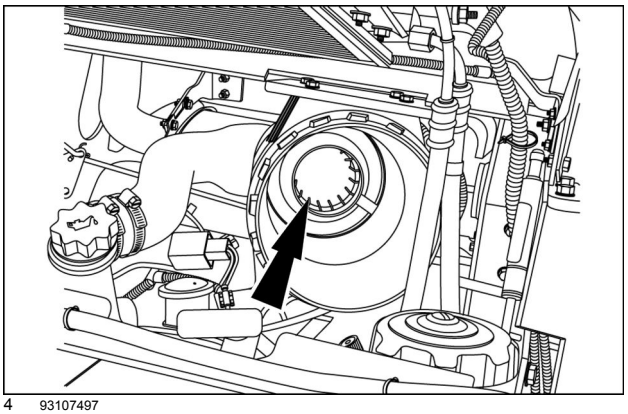
إشعار: *حافظ على توجيه المرشح في الوضع الأفقي عند نزعه من صندوق الهواء. سيمنع هذا الإجراء تكدس الأتربة والمخلفات بطريقة غير مقصودة في الكابينة.*


3 93107489A

3. نظف حجرة مرشح السحب بالكابينة من الأتربة والمخلفات. يجب أن تتسرب الحشوة المطاطية على المرشح بشكل مناسب باستخدام شفة مرشح الحجرة.
4. استبدل المكونات الجديدة أو المنظفة بالترتيب العكسي.

إشعار: *تأكد من وجود مانع تسرب جيد بين المرشح والمبيت.*

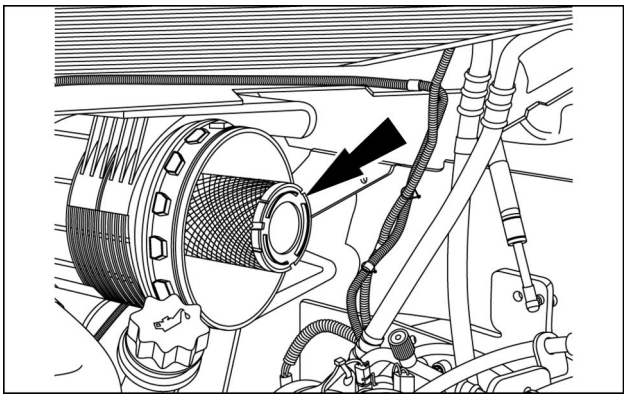
5. عند إزالة كل من مرشحي منقي الهواء، تأكد من تنظيف الصندوق، دون السماح بوقوع أي مخلفات في جنزير السحب.



4 93107497

تركيب مرشح منقي الهواء

1. ركّب المرشح الثانوي.

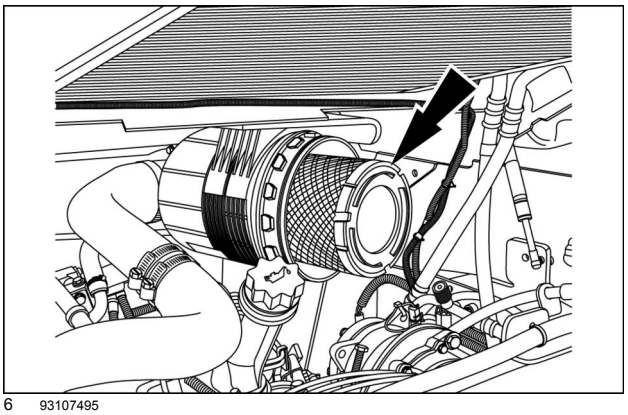


5 93107496

2. ركّب المرشح الرئيسي.

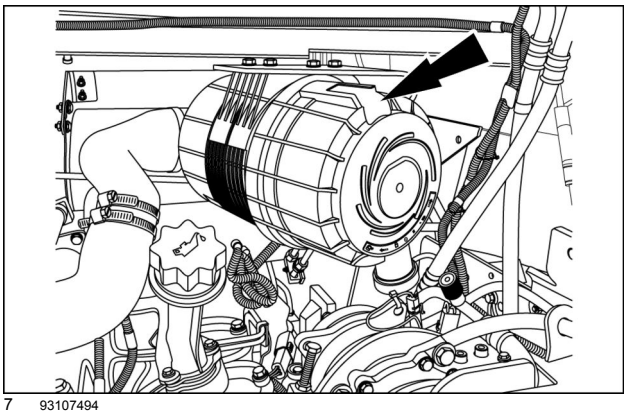
ملاحظة: *تأكد من وضع المرشحات بشكل مناسب في مبيت المرشح.*

إشعار: *يجب أن يكون الطرف الداخلي للعلبة خاليًا من الأتربة والأوساخ للتأكد من أن المرشحات ستمنع التسرب بطريقة مناسبة. قد يتسبب الإخفاق في منع التسرب الجيد بين المرشح والعلبة في تلف المحرك الرئيسي.*



6 93107495

3. ركب الغطاء بتدويره باتجاه عقارب الساعة حتى يكون محكم الربط وادفع اللسان الأصفر إلى الداخل لقفل الغطاء في مكانه.



7 93107494

فحص آلية وأجهزة نظام الحماية من الانقلاب (ROPS)

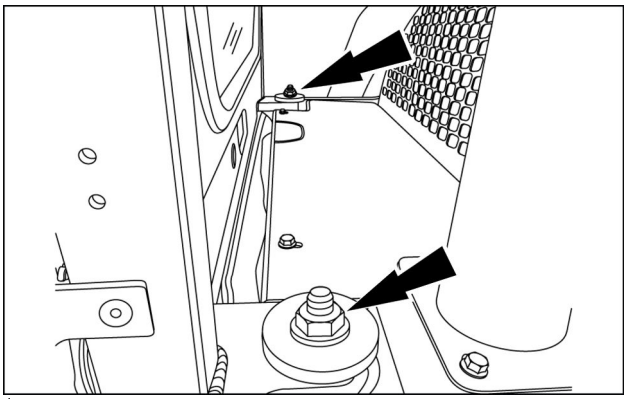
⚠ تحذير

خطر الانقلاب!
ثبّت حزام الأمان بإحكام. إن ماكينتك مزودة بغطاء فتحة لنظام الحماية من الانقلاب (ROPS) أو غطاء ROPS أو إطار ROPS لحمايتـك. فحـزام الأمان يمكن أن يساعد في ضمان سلامتك إذا تم استخدامه والحفاظ عليه بطريقة صحيحة. تجنب مطلقًا ارتداء حزام أمان مرخي أو عند وجود ارتخـاء في نظام الحزام.
قد يؤدي عدم الامتثال إلى الوفاة أو التعرض للإصابات الخطيرة.

W0143A

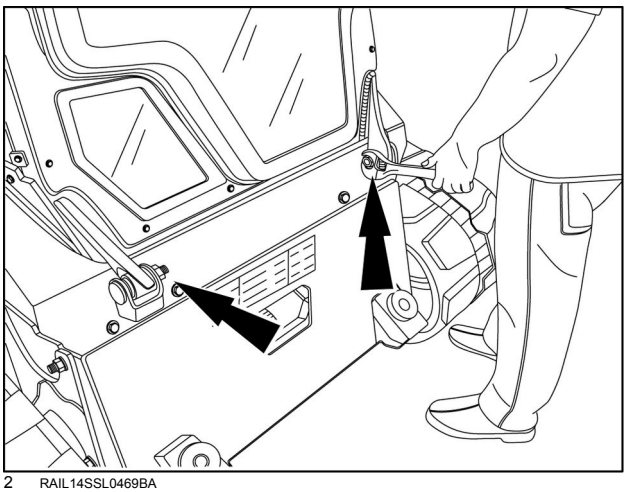
افحص كابينة ROPS لخفض أجهزة الإطار الأساسي للعزم المناسب.

1. افحص أجهزة ROPS على الجزء الخلفي للماكينة المستخدمة لتأمين الكابينة. اربط الأجهزة بعزم **170 نيوتن متر (125.4 رطل قدم)**.

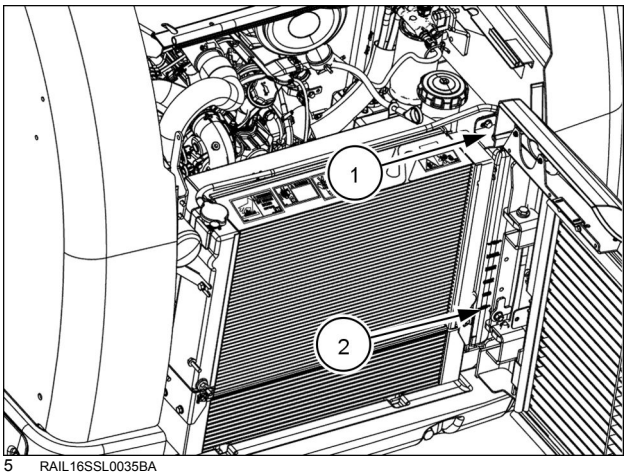


1 931001633

2. افحص مسامير المحور الأمامية لـ ROPS. اربط هذه المسامير بعزم **42 نيوتن متر (31.0 رطل قدم)**.

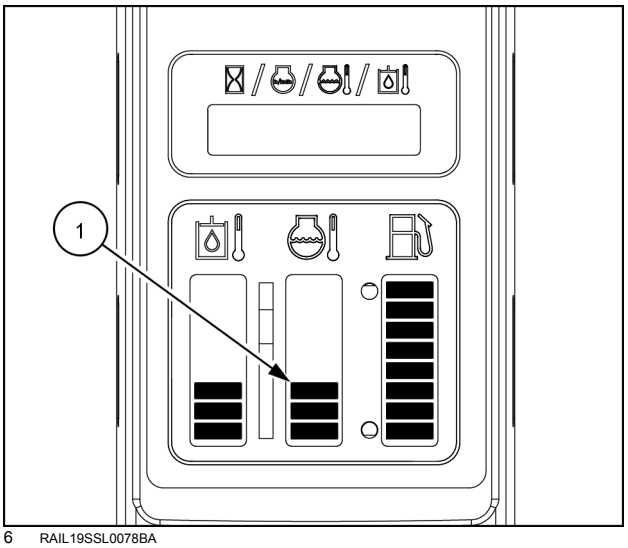


2 RAIL14SSL0469BA



5 RAIL16SSL0035BA

1. املأ قارورة الخزان **(1)** بـ **EXTENDED LIFE OAT COOLANT/ANTIFREEZE** حتى علامة **(2)** ADD.
2. قم بتثبيت الغطاء على قارورة الخزان.
3. فُك غطاء الراديـاتير.
4. املأ الراديـاتير بـ **EXTENDED LIFE OAT COOLANT/ANTI-FREEZE** حتى يصل مستوى سائل التبريد إلى أعلى عنق التعبئة.
5. قم بتثبيت الغطاء على الراديـاتير.
6. ابدأ تشغيل المحرك.
7. إن وُجد، اضبط مفتاح التحكم في درجة حرارة نظام التدفئة والتهوية وتكييف الهواء بالكابينة على الحرارة الكاملة ومفتاح التحكم في المروحة على الإعداد 1 أو 2 أو 3.



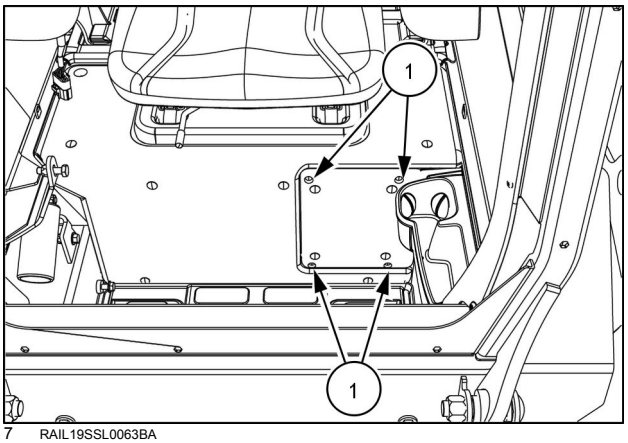
6 RAIL19SSL0078BA

8. قم بتشغيل المحرك حتى يُظهر مستوى درجة حرارة سائل التبريد **(1)** على مجموعة أجهزة ثلاثة أشرطة لمدة **5 دقيقة**. زد سرعة المحرك و/أو الحمل إذا لزم الأمر.
9. أوقف المحرك واتركه يبرد.
10. اخلع غطاء تعبئة الراديـاتير وافحص مستوى سائل التبريد في عنق تعبئة الراديـاتير. إذا لزم الأمر، أضف سائل التبريد حتى يصل المستوى إلى أعلى عنق تعبئة الراديـاتير.
11. افحص مستوى سائل التبريد في قارورة الخزان. أضف سائل التبريد حتى يصل إلى علامة ADD، عند الضرورة.
12. افحص الخراطيم والمرفقين والنظام بحثًا عن تسريبات. قم بعمليات الإصلاح أو الاستبدال حسبما يتطلب الأمر.

السعة	
L313	**15 لتر (4.0 جالون أمريكي)**
L315، L318، L320	**15.6 لتر (4.2 جالون أمريكي)**
C338، C332، L330، L325، L323	**19 لتر (5 جالون أمريكي)**
C327	**17 لتر (4.5 جالون أمريكي)**
المواصفات	**EXTENDED LIFE OAT COOLANT/ANTIFREEZE**

إشعار: *لا تخلط سائل تبريد جليكول الإيثيلين مع* ***EXTENDED LIFE OAT COOLANT/ANTIFREEZE****. راجع* ***7-22*** *لمزيد من المعلومات.*

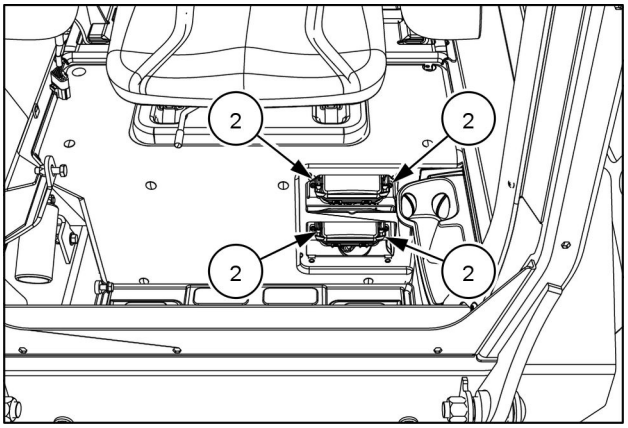
المنصهرات والمرحلات في منطقة الكابينة – عناصر التحكم الكهروهيدروليكية فقط



7 RAIL19SSL0063BA

1. قم بفك البراغي **(1)** من لوحة الغطاء لكشف كتل المنصهرات والمرحلات.

ملاحظة: *ملصق التعريف بالمنصهرات والمرحلات موجود على الجزء الخلفي من لوحة الغطاء.*



8 RAIL19SSL0064BA

2. اضغط كلا لساني القفل على كل جانب من الغطاء وارفع كتلة المنصهرات والمرحلات.

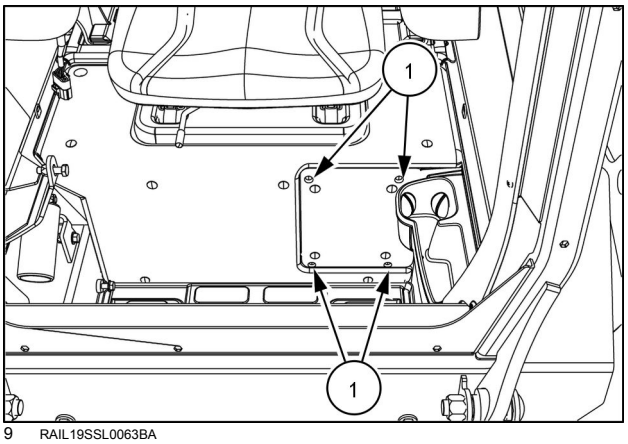
إشعار: *لا تستبدل المنصهرات والمرحلات إلا من نفس النوع وبنفس تصنيف التيار بالأمبير. عدم الالتزام بذلك قد يؤدي إلى عطل النظام الكهربائي.*

3. حدد موضع المنصهر أو المرحل الذي توجد به مشكلة وافحصه. استبدل المنصهر أو المرحل إذا لزم الأمر.

إشعار: *لمنع دخول الماء والرطوبة إلى كتلة المنصهرات والمرحلات، تأكد من وضع الغطاء بشكل صحيح وموصد تماما. عدم الالتزام بذلك قد يسمح بدخول الماء أو الرطوبة إلى مركز الطاقة وربما يؤدي إلى عطل النظام الكهربائي.*

4. قم بمحاذاة ألسنة القفل **(2)** على غطاء كتلة المنصهرات واضغط لأسفل حتى الاستقرار بإحكام في الموضع. تأكد أن الغطاء في موضعه الصحيح ومحكم.

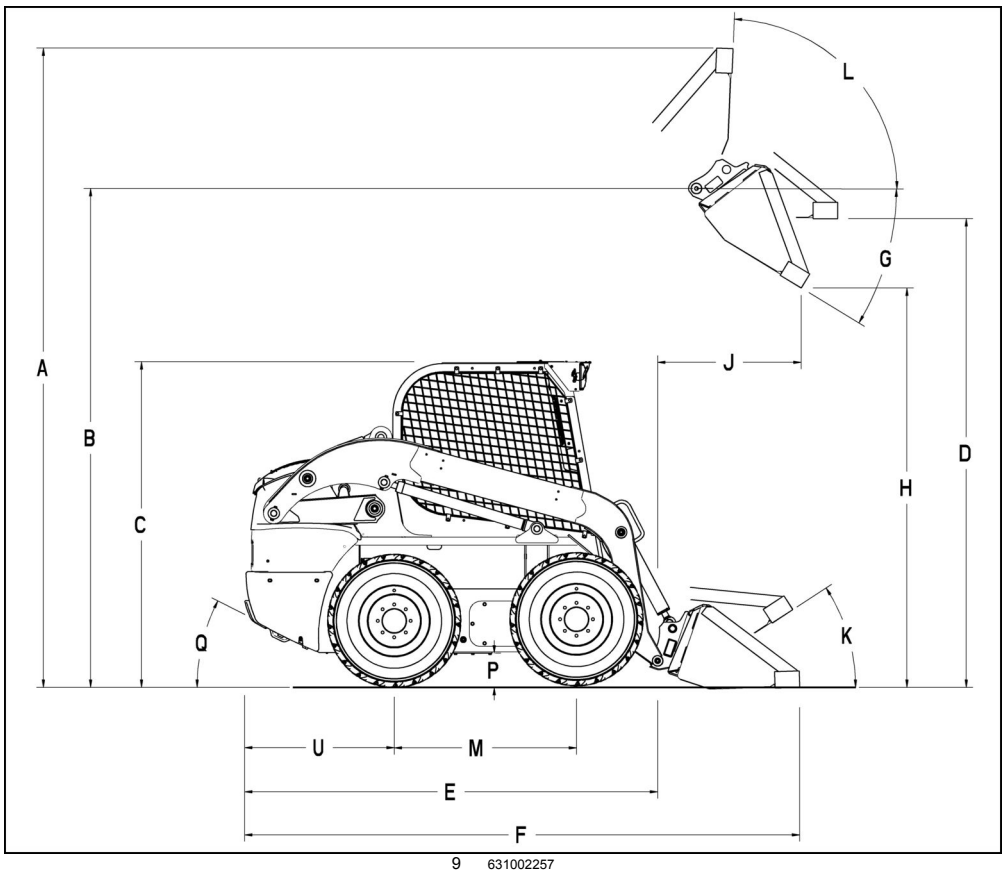
إشعار: *لمنع دخول الماء والرطوبة إلى مركز الطاقة، تأكد أن غطاء لوحة المنصهرات في موضعه الصحيح ومحكم. عدم الالتزام بذلك قد يسمح بدخول الماء إلى مركز الطاقة وربما يؤدي إلى عطل النظام الكهربائي.*



9 RAIL19SSL0063BA

5. ضع غطاء المنصهرات والمرحلات بحيث تكون كل الجوانب متساوية مع لوحة حماية الكعب.
6. قم بتثبيت غطاء لوحة المنصهرات والمرحلات في موضعه.
7. أحكم ربط البراغي **(1)** لتثبيت الغطاء في موضعه.

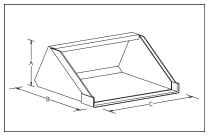
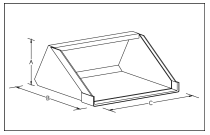
قارئة رمز الخطأ	اكتُشف بواسطة	وصف الخطأ
5217	UCM	محور الأمام-الخلف لعصا التحكم اليسرى به خطأ في النطاق
5221	UCM	صمام ذراع اللودر (الاتجاهي) مصدر تيار الملف اللولبي للرفع (A) به دائرة مفتوحة
5222	UCM	صمام ذراع اللودر (الاتجاهي) مصدر تيار الملف اللولبي للرفع (A) به قفلة كهربائية مع الأرضي
5231	UCM	صمام ذراع اللودر (الاتجاهي) مصدر تيار الملف اللولبي للخفض (B) به دائرة مفتوحة
5232	UCM	صمام ذراع اللودر (الاتجاهي) مصدر تيار الملف اللولبي للخفض (B) به قفلة كهربائية مع الأرضي
5241	UCM	صمام ذراع اللودر (الاتجاهي) الملف اللولبي (الملفات اللولبية) لذراع اللودر به قفلة كهربائية مع الموجب
5242	UCM	صمام ذراع اللودر (الاتجاهي) الملف اللولبي (الملفات اللولبية) لذراع اللودر به قفلة كهربائية مع الأرضي
5243	UCM	صمام ذراع اللودر (الاتجاهي) راجع الملفات اللولبية به دائرة مفتوحة
5251	UCM	صمام جرافة اللودر (الاتجاهي) مصدر تيار الملف اللولبي للعودة إلى الحالة السابقة (A) به دائرة مفتوحة
5252	UCM	صمام جرافة اللودر (الاتجاهي) مصدر تيار الملف اللولبي للعودة إلى الحالة السابقة (A) به قفلة كهربائية مع الأرضي
5261	UCM	صمام جرافة اللودر (الاتجاهي) مصدر تيار الملف اللولبي للإفراغ (B) به دائرة مفتوحة
5262	UCM	صمام جرافة اللودر (الاتجاهي) مصدر تيار الملف اللولبي للإفراغ (B) به قفلة كهربائية مع الأرضي
5271	UCM	صمام جرافة اللودر (الاتجاهي) الملف اللولبي (الملفات اللولبية) لجرافة اللودر به قفلة كهربائية مع الموجب
5272	UCM	صمام جرافة اللودر (الاتجاهي) الملف اللولبي (الملفات اللولبية) لجرافة اللودر به قفلة كهربائية مع الأرضي
5273	UCM	صمام جرافة اللودر (الاتجاهي) راجع الملفات اللولبية به دائرة مفتوحة
5281	UCM	صمام اللودر الإضافي (الاتجاهي) مصدر تيار الملف اللولبي للحركة الأمامية (A) به دائرة مفتوحة
5282	UCM	صمام اللودر الإضافي (الاتجاهي) مصدر تيار الملف اللولبي للحركة الأمامية (A) به قفلة كهربائية مع الأرضي
5291	UCM	صمام اللودر الإضافي (الاتجاهي) مصدر تيار الملف اللولبي للحركة الخلفية (B) به دائرة مفتوحة
5292	UCM	صمام اللودر الإضافي (الاتجاهي) مصدر تيار الملف اللولبي للحركة الخلفية (B) به قفلة كهربائية مع الأرضي
5309	UCM	انتهاء مهلة زر التعويم (30 ثانية)
5313	UCM	STP مفتاح تمكين التدفق المرتفع المحسن
5323	UCM	STP مفتاح الأمام/الخلف للتدفق المرتفع المحسن
5371	UCM	STG مصدر تيار الملف اللولبي للتدفق المرتفع المحسن إلى الأمام (A)
5372	UCM	OC مصدر تيار الملف اللولبي للتدفق المرتفع المحسن إلى الأمام (A)
5381	UCM	STG مصدر تيار الملف اللولبي للتدفق المرتفع المحسن إلى الخلف (B)
5382	UCM	OC مصدر تيار الملف اللولبي للتدفق المرتفع المحسن إلى الخلف (B)
5391	UCM	OC راجع الملفات اللولبية للتدفق المرتفع المحسن
5392	UCM	STG الملف اللولبي (الملفات اللولبية) لمضخة التدفق المرتفع المحسن
5393	UCM	STP الملف اللولبي (الملفات اللولبية) لمضخة التدفق المرتفع المحسن
5409	UCM	التجاوز الإضافي معطل نتيجة انتهاء مهلة زر التجاوز الإضافي (30 ثانية)
5501	UCM	مستشعر بكرة ذراع اللودر مفتوح أو به قفلة كهربائية مع الأرضي
5502	UCM	مستشعر بكرة ذراع اللودر به قفلة كهربائية مع الموجب
5503	IC	الخرج الإضافي الكهروهيدروليكي به قفلة كهربائية مع الموجب
5504	UCM	مستشعر بكرة صمام الجرافة مفتوح أو به قفلة كهربائية مع الأرضي
5505	UCM	مستشعر بكرة صمام الجرافة به قفلة كهربائية مع الموجب
5507	UCM	مستشعر بكرة الصمام الإضافي مفتوح أو به قفلة كهربائية مع الأرضي
5508	UCM	مستشعر بكرة الصمام الإضافي به قفلة كهربائية مع الموجب
5511	UCM	حالة مستشعر ذراع اللودر غير مقبولة قياسا على أمر ذراع اللودر - بكرة عالقة أو صمام تنفيس الضغط عالق
5512	UCM	حالة مستشعر الجرافة غير مقبولة قياسا على أمر جرافة اللودر - بكرة عالقة أو صمام تنفيس الضغط عالق
5513	UCM	حالة المستشعر الإضافي غير مقبولة قياسا على الأمر الإضافي - بكرة عالقة أو صمام تنفيس الضغط عالق
5601	UCM	صمام اللودر الإضافي (الاتجاهي) الملف اللولبي (الملفات اللولبية) الإضافي للودر به قفلة كهربائية مع الموجب
5602	UCM	صمام اللودر الإضافي (الاتجاهي) الملف اللولبي (الملفات اللولبية) الإضافي للودر به قفلة كهربائية مع الأرضي
5603	UCM	صمام اللودر الإضافي (الاتجاهي) راجع الملفات اللولبية به دائرة مفتوحة
5703	UCM	مفتاح النمط به قفلة كهربائية مع الموجب
5811	UCM	مفتاح قفل منفذ اللودر في حالة غير مقبولة
9151	UCM	تحذير الناقل في ناقل CAN رقم 1
9152	UCM	تحذير الناقل في ناقل CAN رقم 1
9156	UCM	خطأ زر التنشيط الهيدروليكي من AIC
9158	UCM	مؤشر النمط H به قفلة كهربائية مع الأرضي



9 631002257

الإطار العمودي الكبير (L330)

العنصر	المكون	القياس
A	ارتفاع التشغيل الكلي (مرفوع بالكامل)	**4096 ملليمتر (161.3 بوصة)**
B	الارتفاع إلى مسمار المفصلة (مرفوع بالكامل)	**3327 ملليمتر (131 بوصة)**
C	ارتفاع المقصورة	**2042 ملليمتر (80.4 بوصة)**
D	أعلى مستوى لارتفاع الجرافة	**3155 ملليمتر (124.2 بوصة)**
E	الطول الكلي (بدون ملحق)	**2685 ملليمتر (105.7 بوصة)**
F	الطول الكلي (مزود بجرافة قياسية)	**2986 ملليمتر (117.6 بوصة)**
G	زاوية التفريغ (مرفوعة بالكامل)	**54.7 درجة**
H	ارتفاع التفريغ (الحد الأقصى للوصول)	**2655 ملليمتر (94.7 بوصة)**
J	وصول التفريغ (مرفوع بالكامل)	**781 ملليمتر (29.8 بوصة)**
K	الحد الأقصى للحركة الخلفية على الأرض	**32.8 درجة**
L	الحد الأقصى للحركة الخلفية (مرفوعة بالكامل)	**84.8 درجة**
M	قاعدة العجلة	**1322 ملليمتر (52.0 بوصة)**
P	الخلوص الأرضي (وعاء الجوف)	**243 ملليمتر (10 بوصة)**
Q	زاوية المغادرة	**26.5 درجة**
U	المحور الخلفي للمصد	**1034 ملليمتر (40.7 بوصة)**
ملاحظة: *تكون القياسات وفقًا للماكينات المزودة بإطارات 14 × 17.5 وجرافة أترية ومسبك (DF) مقاس* ***1981.2 ملليمتر (78.0 بوصة).***		

عائلة الملحقات	الصورة	العرض (مم)	الطول (مم)	الارتفاع (مم)	السعة (م3)	الكتلة (كجم)	ضغط التشغيل (بار)	التدفق (ل/د)	L313 L315	L318 L320	L323 L325 L330	C327	C332 C338
جرافة قياسية		1,525	725	532	0.35	150			A				
		1,680	775	556	0.48	176				A			
		1,850	906	601	0.61	230				A			
		1,525	818	532	0.35	171			A				
		1,680	868	556	0.48	200				A			
		1,850	999	601	0.61	257				A			
جرافة خدمة شاقة		1,850	890	586	0.57	230					A	A	
		2,080	890	586	0.65	330					A		A
		1,850	1,010	586	0.57	257					A	A	
		2,080	1,010	586	0.65	290					A		A
جرافة صغيرة		1,525	807	540	0.40	120			A				
		1,680	807	540	0.44	160				A			
		1,830	807	540	0.48	220				A			
		1,525	893	540	0.40	155			A				
		1,680	893	540	0.44	183				A			
		1,830	893	540	0.48	249				A			
		1,525	934	540	0.47	140			A				
		1,680	934	540	0.52	155				A			
		1,830	934	540	0.57	225				A			
جرافة صغيرة - خدمة شاقة		1,850	870	536	0.58	250					A	A	
		2,080	870	536	0.65	278					A		A
		1,850	960	536	0.60	259					A	A	
		2,080	960	536	0.66	288					A		A
		1,850	990	536	0.65	260					A	A	
		2,080	990	536	0.74	282					A		A

السكر - خام	961	60
الكبريت - متكتل	1330	83
التاكونيت	1714	107
القمح	769	48

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

- Thank you very much for reading the preview of the manual.
- You can download the complete manual from: www.heydownloads.com by clicking the link below

- Please note: If there is no response to CLICKING the link, please download this PDF first and then click on it.

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL