

Tratores 8120, 8220, 8320, 8420 e 8520

MANUAL DO OPERADOR Tratores 8120, 8220, 8320, 8420 e 8520 (Edição de Exportação)

OMAR203352 Edição D3 (PORTUGUESE)

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

- Thank you very much for reading the preview of the manual.
- You can download the complete manual from: www.heydownloads.com by clicking the link below



- Please note: If there is no response to CLICKING the link, please download this PDF first and then click on it.

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

Segurança

Reconheça as Informações de Segurança

Este é um símbolo de alerta de segurança. Quando vir este símbolo na máquina ou neste manual, fique alerta à possibilidade de lesões pessoais.

Siga as precauções recomendadas e as práticas seguras de operação.



DX,ALERT -54-29SEP98-1/1

TS1389 -UN-07DEC88

Compreenda as Palavras de Aviso

Uma palavra de aviso —PERIGO, ADVERTÊNCIA ou CUIDADO— é usada como símbolo de alerta de segurança. PERIGO identifica os riscos mais graves.

Sinais de segurança como PERIGO ou ADVERTÊNCIA estão localizados próximos a riscos específicos. As precauções gerais são listadas nos sinais de segurança de CUIDADO. CUIDADO também chama a atenção para as mensagens de segurança deste manual.



 **ADVERTÊNCIA**

 **CUIDADO**

DX,SIGNAL -54-03MAR93-1/1

TS187 -54-30SEP88

Transporte os Equipamentos Rebocados em Velocidades Seguras

Não ultrapasse a velocidade máxima de transporte. Este trator é capaz de operar em velocidades de transporte acima da velocidade máxima de transporte permitida para a maioria dos implementos rebocados.

Antes de transportar um implemento rebocado, determine a partir das placas no implemento ou das informações fornecidas no manual do operador do implemento a velocidade máxima de transporte. Nunca transporte em velocidades que ultrapassem a velocidade máxima de transporte do implemento. Ultrapassar a velocidade de transporte máxima pode resultar em:

- Perda de controle da combinação trator/implemento
- Redução ou eliminação da capacidade de parada durante a frenagem
- Falha no pneu do implemento
- Danos à estrutura do implemento ou a seus componentes

Na ausência de informações do fabricante, observe estes limites de velocidade de transporte:

- **para equipamentos rebocados sem freios, não transporte em velocidades acima de 32 km/h (20 mph)**
- **para equipamentos rebocados com freios, não transporte em velocidades acima de 40 km/h (25 mph)**

Não tente transportar se:

- O implemento totalmente carregado **sem freios** pesar mais do que 1,5 t (3300 lb) e mais do que 1,5 vez o peso do trator
- O implemento totalmente carregado **com freios** pesar mais do que 4,5 vezes mais do que o peso do trator

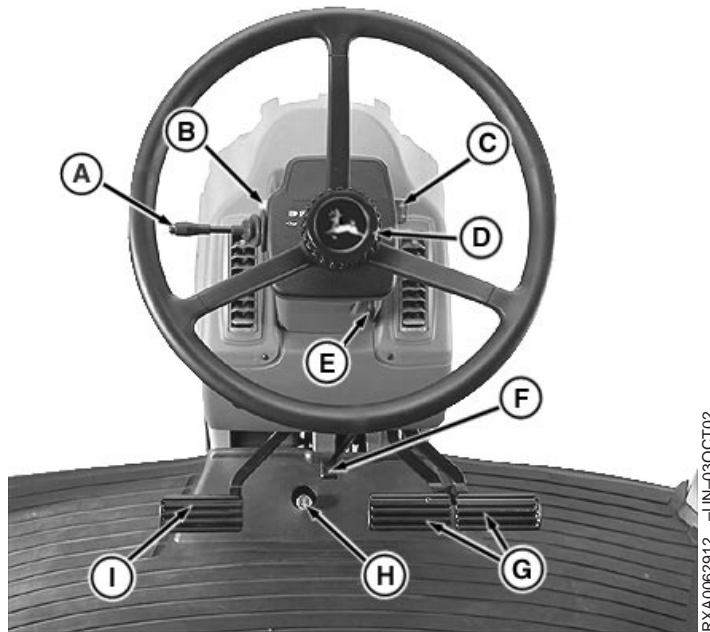


RXA0055336 -UN-16JUL01

RX15494,000001A -54-01OCT01-1/1

Controles e Instrumentos

Console dianteiro



A—Alavanca da Sinaleira Direcional, Interruptor para Redução da Luz, Buzina, Sinal de Passagem

B—Interruptor do Éter de Auxílio - Se Equipado
C—Chave de Contato
D—Liberação do telescópio do volante

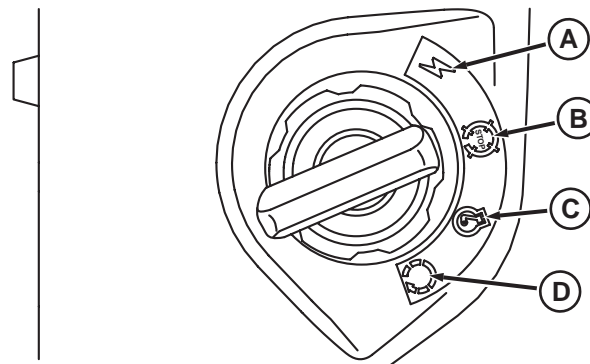
E—Liberação da Inclinação do Volante
F—Liberação de pé da coluna de direção

G—Pedais de Freio
H—Tranca do Diferencial
I—Pedal de Embreagem

OURX935,00000DA -54-04OCT02-1/1

Chave de Ignição

A—Acessórios
B—Desligado
C—Funcionar
D—Partida



OURX935,00000BD -54-17SEP02-1/1

Horas de Manutenção

Pressione o interruptor das horas de manutenção (F) para exibir as horas de operação desde que a última manutenção do trator foi efetuada. O mostrador ressaltará as horas de manutenção atual e o símbolo do registro de manutenção piscará quando as horas de operação, desde a última manutenção, excederem o ponto de ajuste do intervalo.

NOTA: O ponto de ajuste do intervalo de manutenção pode ser alterado. Consulte seu revendedor John Deere.

O ponto de ajuste do intervalo-padrão de manutenção é de 250 horas. Pressione o interruptor (F) por 3 segundos para reiniciar do zero depois da manutenção programada.

Código de Serviços

Pressione o interruptor do código (G) para exibir o código do alarme ativo atual, se houver algum. Pressione o interruptor para exibir o controlador eletrônico e o número do código. Registre o número do código e do controlador para referência futura.

Verifique o código exibido com os códigos registrados na Seção de Códigos de Manutenção, para encontrar possíveis soluções para o problema, registradas ao lado do código de manutenção. Se o código exibido requer um técnico de manutenção, identificar o possível problema usando o número do código ajudará a chegar a uma solução mais rapidamente.

NOTA: Os alarmes podem ser suprimidos, para a duração da operação, pressionando-se o interruptor do código por 7 segundos. O alarme reaparecerá na próxima vez que for dada partida no trator, se o problema ainda existir.

Distância Percorrida

NOTA: O radar é exigido para leituras exatas ao regular o deslizamento da tração.

Pressione o interruptor da distância (H) para exibir a distância em pés (metros) desde que foi dada partida no trator ou que a distância percorrida foi reiniciada. Reinicie do zero pressionando o interruptor por três segundos.

Temperatura do Líquido de Arrefecimento do Motor

Mantenha pressionados os interruptores (B) e (G) simultaneamente para exibir a temperatura atual do líquido de arrefecimento do motor.

Temperatura do Óleo Hidráulico

Manter pressionados os interruptores (C) e (F) simultaneamente exibirá a temperatura atual do óleo hidráulico.

Intensidade da Luz do Mostrador

A intensidade da luz durante noite para todos os mostradores pode ser regulada quando o interruptor da luz estiver na posição "ON (desligado)".

Pressionar os interruptores (E) e (F) simultaneamente no painel AUMENTARÁ a intensidade da luz. Pressionar os interruptores (G) e (H) simultaneamente DIMINUIRÁ a intensidade.

NOTA: O interruptor da chave deve permanecer LIGADO por 30 segundos para salvar o novo ajuste.

Monitor de Desempenho—Operação e Calibragem

IMPLEMENTO:

Pressione o interruptor **IMPLEMENT** (A) para alterar a seta do indicador do implemento (B) para a posição “para cima” ou “para baixo”.

Quando a seta do indicador do implemento apontar para baixo, todas as funções de medida estarão engatadas.

A seta do indicador pode ser controlada por um interruptor do implemento opcional externo. (Consulte um Revendedor John Deere.)

NOTA: Um interruptor montado do implemento opcional está disponível com o Revendedor John Deere.

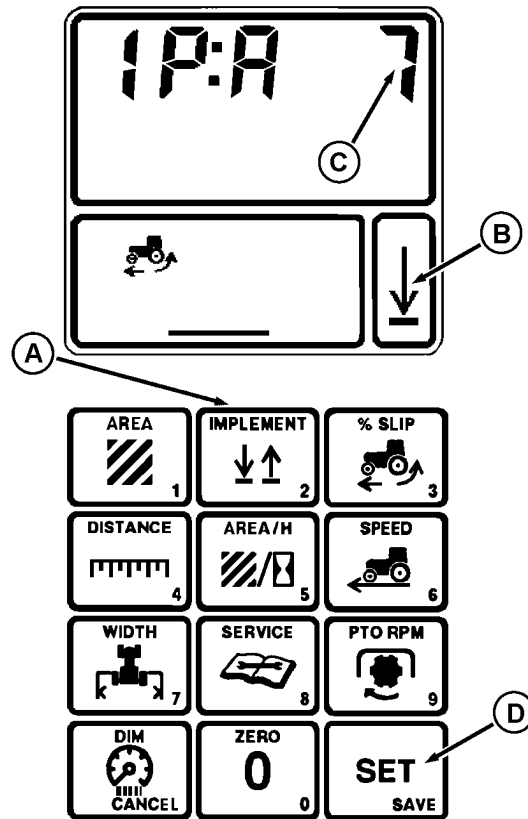
Calibragem do Seletor do Implemento:

O procedimento coordena a posição da seta do indicador (B) com a posição do interruptor do engate ou do implemento.

1. Segure o interruptor **IMPLEMENT** (A) quatro segundos para alterar o código da função (C).

O mostrador exibirá “IP”: e um código da função (3, 7, 8, 13 ou 32). Este número indica qual dispositivo controla a seta do implemento (B).

- 3—Sensor da posição de engate (ajuste de limite de levantamento)
- 7—Interruptor do implemento externo ou interruptor “Implement” no teclado de toque
- 8—TDP “LIGADO”
- 13—VCR Nº 1 (intervalo)
- 32—O primeiro movimento para baixo ou para cima seleciona automaticamente qual o dispositivo externo controlará a seta do indicador do implemento (um interruptor do implemento “opcional” ou o sensor da posição de engate). O “A” no mostrador (IP:A) representa este modo de Busca Automática.



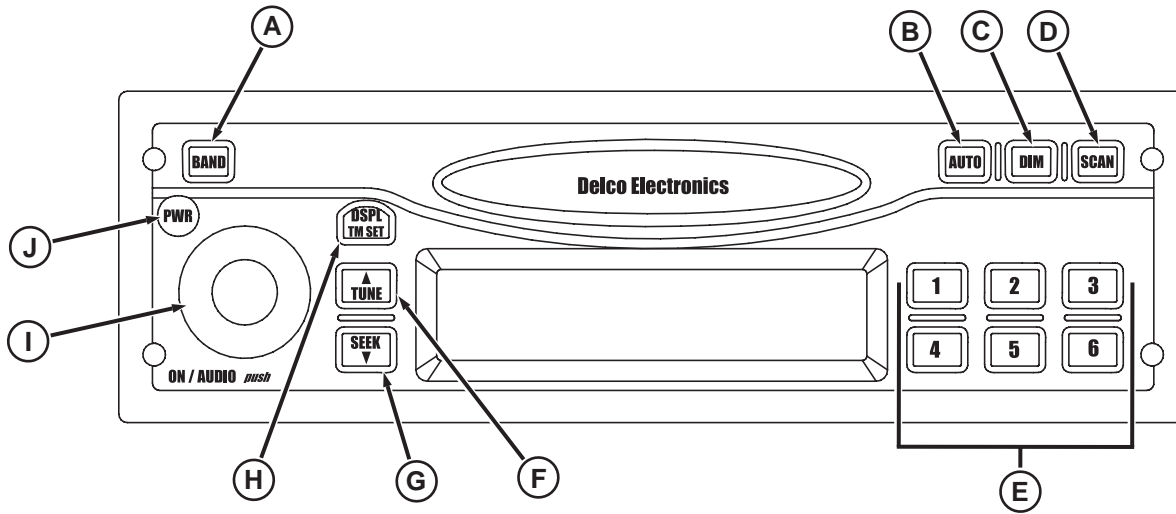
- A—Interruptor do Implemento
 B—Indicador do Implemento
 C—Código da Função
 D—Interruptor de AJUSTAR/SALVAR

RW26094 -JUN-26APR99

Empurre para baixo a alavanca (L) para permitir que o assento se mova para frente ou para trás. Puxe para cima para impedir o movimento de avanço-recuo.

RX15494,0000199 -54-13SEP01-2/2

Operando o Rádio



- | | | | |
|--|--|---------------------------------|-----------------------------------|
| A—Banda | C—Dim Para tratores (No. Série -002471) o botão é Auto Preset | E—Estações Pré-ajustadas | H—Mostrador/Ajuste da Hora |
| B—Auto Para tratores (No. Série -002471) o botão é Scan | D—Scan Para tratores (No. Série -002471) o botão é Dim | F—Sintonia | I—Liga/Áudio/Volume |
| | | G—Procura | J—Energia |

Pressione BAND (A) para selecionar FM1, FM2, AM, SAT ou WX (Clima).

Pressione TUNE (F) uma vez para sintonizar a próxima estação mais alta. Pressione SEEK (G) uma vez para sintonizar a próxima estação mais baixa.

Pressione e mantenha pressionado TUNE (F) e BAND (A) para alternar entre o modo de sintonia manual e o modo de "procura".

Mantendo pressionado SEEK por mais do que meio segundo inicia-se a função de "procura". Quando uma estação com um sinal suficientemente forte for encontrada, a função de "procura" irá parar naquela estação.

Pressione SCAN (D), *Para tratores (No. Série -002471) SCAN é (B)*, para percorrer todas as estações. Quando um sinal suficientemente forte for encontrado, a estação tocará por 5 segundos e em seguida continuará a varrer até SCAN ser pressionado novamente.

Armazenando as Estações Pré-ajustadas:

1. Selecione FM1, FM2, AM, SAT ou WX.
2. Sintonize a estação desejada.
3. Pressione e mantenha pressionado um dos seis botões de pré-ajuste (E) para armazenar a estação selecionada.
4. Repita o procedimento para os botões de pré-ajuste restantes.

Pressione AUTO (B), *Para tratores (No. Série -002471) AUTO é (C)*, até "AUTO" e o ícone "AS" aparece para armazenar automaticamente as seis estações com sinal mais forte de uma banda selecionada. Pressione AUTO novamente para recuperar as memórias originais pré-ajustadas.

Pressione DISPL/TM SET (H) para alternar entre os mostradores. Quando o receptor estiver em AM, FM1, FM2, SAT ou WX, o mostrador irá alternar entre a frequência e a hora do dia.

Regule o volume, grave, agudo, gradual e balanço pressionando e liberando o botão ON/AUDIO (I) repetidamente até que a função desejada apareça no mostrador. Gire o botão ON/AUDIO para regulagem.

Uso do Bloco de Tomadas Auxiliar — Se Equipado

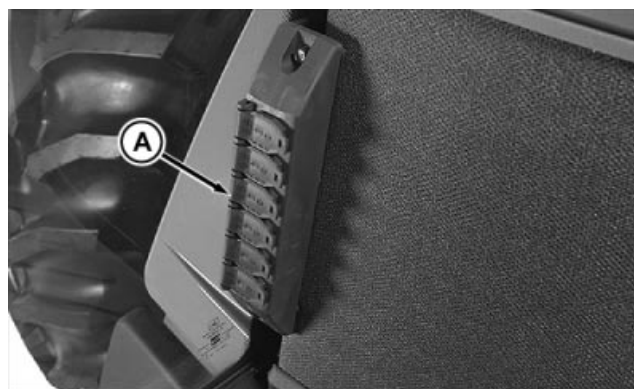
IMPORTANTE: A faixa de energia não é um estabilizador. O equipamento elétrico com memória de programa exige proteção contra danos de oscilações e picos da corrente.

A faixa de energia (A) fornece seis saídas, de 12 Volts de energia com terras. Esta energia é alternada com 30 ampères e desalternada com 30 ampères. Os conectores podem ser utilizados ao conectar o equipamento auxiliar.

Adapte a tomada diretamente na faixa de energia como energia desalternada. Para alterar para energia alternada no adaptador do acendedor de cigarros ou no adaptador-padrão (com três fios), retire a alça pequena da extremidade da fenda na tomada e gire a tomada 180°.

NOTA: O pequeno ponto branco na lateral da tomada do adaptador, próximo à articulação do tampão, indica que o circuito está **desconectado**. Se o ponto está oposto à articulação da tampa, o circuito está **conectado**.

Estão disponíveis com o Revendedor John Deere os seguintes adaptadores: adaptadores do acendedor de cigarros, adaptadores de conveniência de três saídas e adaptadores-padrão.



RW26240 -UN-04JUN99

A—Faixa de energia auxiliar

Operando o Motor

NOTA: *Sistema de Desligamento Automático — O motor irá parar se o trator estiver na posição ESTACIONAMENTO, se o operador não estiver presente e se o Símbolo de Pare o Motor estiver ativo por mais de 3 segundos.*

As velocidades de trabalho abaixo de 1500 rpm são convenientes em aceleração reduzida.

Sob aceleração total e condições de carga total, o motor **não** deverá estar em contínuo funcionamento abaixo de 1800 rpm.

Colocando o Motor em Marcha Lenta:

Evite funcionar o motor desnecessariamente em marcha lenta. Opere no mínimo a 1.200 rpm se deixar o motor em marcha lenta por mais de três minutos.

Reiniciando a Partida do Motor Afogado:

Dê partida **IMEDIATAMENTE** no motor afogado para impedir o acúmulo excessivo de calor.

Parada do Motor:

- Pare o trator e puxe o acelerador de volta para a posição de marcha lenta
- Coloque a alavanca de mudança na posição de ESTACIONAMENTO
- Abaixе todos os equipamentos até o solo
- Certifique-se de que as alavancas VCR estejam na posição NEUTRA
- Certifique-se de que o interruptor da TDP esteja desengatado



CUIDADO: Remova a chave de ignição para evitar acidentes.

Gire a chave de ignição para a posição **OFF** (desligado) e remova a chave.

Partida de Carga—13F

A partida em 13F com uma carga pesada pode levar a embreagem a deslizar excessivamente. Um símbolo de transmissão piscante e uma luz de Alerta de Serviço serão exibidos. Mude para uma marcha menor.

A transmissão mudará automaticamente de 13F para 11F se não for reduzida e for detectado calor excessivo.

RX15494,000003F -54-14SEP02-3/3

Operação do Trator com Suspensão com Articulação Independente

Modo de Partida

- Nenhuma diferença perceptível até que se mude de ESTACIONAMENTO.
- A suspensão com articulação independente se flexiona quando a alavanca de mudança da transmissão for colocada em NEUTRO ou qualquer marcha de avanço ou reversão.
- Se o trator estiver assentado, a Suspensão com Articulação Independente pode levantar cerca de 25 mm (1 in.) procurando o centro.
- O nivelamento está completo quando a velocidade da roda do trator estiver acima de 0,5 km/h (0.3 mph).

Características de Operação

Modo Irrestrito da Suspensão com Articulação Independente

- Quando acima da velocidade de 0,5 km/h (0.3 mph) e as condições de modo restrito não estão presentes.
- Os cilindros da suspensão dianteira trabalham juntos.
- Os cilindros se ajustam hidraulicamente através de sensores e controladores.

Modo Restrito da Suspensão com Articulação Independente

- O operador ativa o interruptor de subida/descida do engate

- Alavanca de câmbio de transmissão colocada em ESTACIONAMENTO
- Velocidade da roda menor do que 0,5 km/h (0.3 mph)
- Ao corrigir uma condição fora de nível
- O operador aciona os dois pedais de freio

Engate Traseiro:

- Os controladores limitam a resposta da suspensão quando o engate é levantado ou abaixado com uma carga se o peso dianteiro se alterar.
- Pressionar a embreagem e mover a alavanca de mudança de transmissão para uma marcha por quatro segundos e de volta para o NEUTRO ajusta a suspensão em direção ao ponto médio. Isto pode ser repetido até que o trator se nivele ao montar e desmontar implementos.

Estacionamento do Trator:

IMPORTANTE: Evite possíveis danos. Não estacione o trator com equipamentos ou itens embaixo da extremidade dianteira.

- A extremidade dianteira pode se assentar quando o trator estiver estacionado. Mantenha a extremidade dianteira do trator afastada de equipamentos ou outros itens.

RX15494,00000F7 -54-23OCT01-1/1

Funções do IMS — Válvulas do Controle Remoto (VCR)

NOTA: A instrução requer que o interruptor da VCR (A) esteja na **posição do ressalto**.

A Taxa de Fluxo e o Ressalto de Tempo **não** serão instruídos e podem ser alterados em qualquer tempo.

O IMS pode aprender quatro funções para as VCRs:

- Ressalto de Extensão
- Ressalto de Retração
- Flutuação LIGADA
- Cancele o Ressalto

A alavanca de controle da VCR deve estar na posição neutra durante a execução de uma seqüência.

NOTA: As VCRs podem ser operadas manualmente sem causar a restrição de uma seqüência.

O Controle do Raspador TouchSet não pode ser programado no IMS.



RXA0061345 -UN-25JUN02

A—Interruptor I da VCR

OURX935,00000C3 -54-19SEP02-1/1

Funções do IMS — MFWD

O IMS aprende a TDM com o interruptor da TDM na posição LIGADO, DESLIGADO ou AUTO. Durante a execução da seqüência, o interruptor deve estar na posição LIGADO ou AUTO.



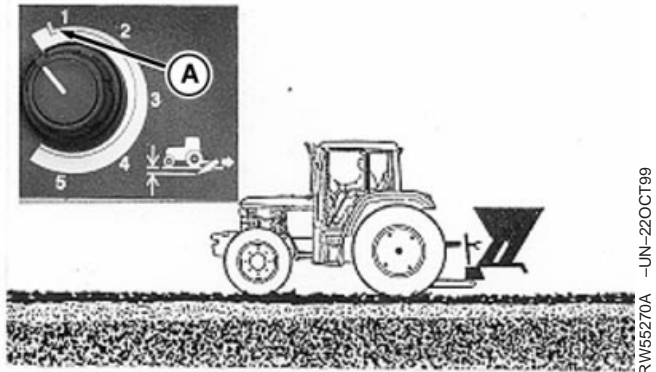
RXA0062500 -UN-18SEP02

OURX935,00000C2 -54-19SEP02-1/1

Utilizando o Controle de Posição

Quando o controle de carga/profundidade é girado totalmente no sentido anti-horário até o controle de "posição" (A), o engate é mantido na posição selecionada.

A—Controle na "Posição"



AG,RX15494,2702 -54-14SEP02-1/1

RW55270A -UN-22OCT99

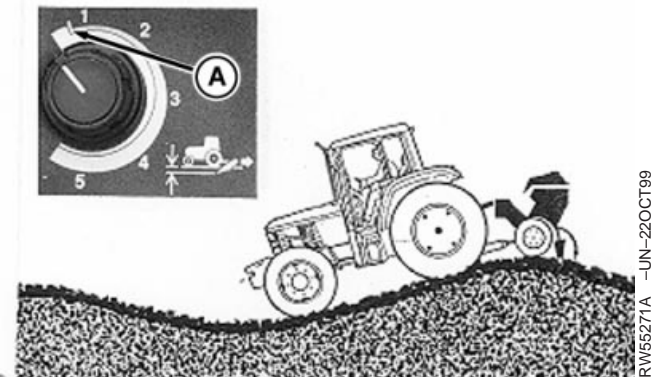
Utilizando a Posição de Flutuação

O equipamento que possui rodas de aferidor de profundidade pode exigir a operação da flutuação para seguir os contornos do solo.

Ajuste o controle de carga/profundidade para o controle de "posição" (A) e empurre a alavanca de controle do engate totalmente para frente.

NOTA: Os elos de ascensão podem ser regulados para a flutuação lateral. (Consulte a Flutuação Lateral nesta seção.)

A—Ajuste da Posição



AG,RX15494,2703 -54-14SEP02-1/1

RW55271A -UN-22OCT99

Uso a Articulação Dianteira — Se Equipado

! **CUIDADO:** Evite ferimentos pessoais e danos ao trator. **NÃO** use o engate dianteiro para levantar o trator. Use o equipamento de elevação correto.

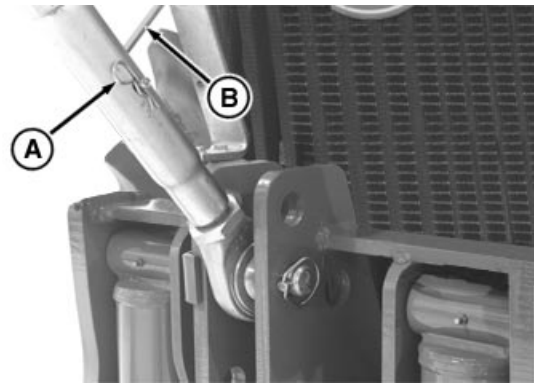
IMPORTANTE: Evite danos aos equipamentos. Certifique-se de que a carga esteja balanceada de lado a lado e da traseira até a dianteira.

NÃO use a articulação dianteira com implementos de engate no solo como lâminas de montagem dianteira.

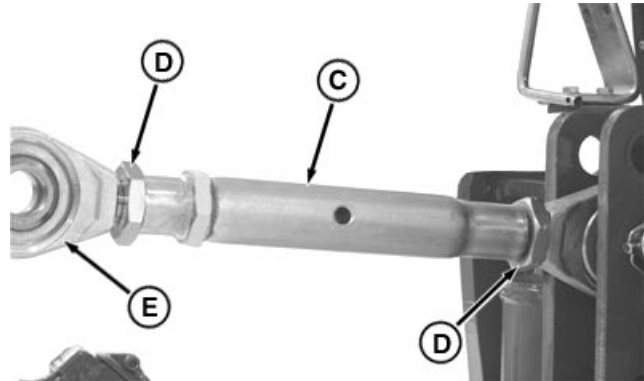
1. Ajuste os pontos de fixação do implemento. (Consulte o manual do operador do implemento.)

NOTA: Mantenha a articulação na posição armazenada quando não estiver em uso.

2. Remova o pino de retenção (A) e o retentor (B) da articulação central.
3. Afrouxe as porcas autofrenantes (D) conforme necessário.
4. Gire a articulação central (C) e a extremidade (E) para ajustar o comprimento. Aperte as porcas autofrenantes.



RXA0057304 -UN-25SEP01



RXA0057305 -UN-15OCT01

- A—Pino de Retenção
- B—Retentor
- C—Elo Central
- D—Porcas Autofrenantes
- E—Extremidade da Articulação Central

Continua na próxima página

RX15494.00000FC -54-30OCT01-1/4

Uso dos Controles e do Monitor da VCR TouchSet™

O painel de ajuste e regulação hidráulico no console lateral fornece o mostrador operacional da função da VCR e um meio de ajustar a operação da taxa de fluxo e do tempo de ressalto para cada VCR.

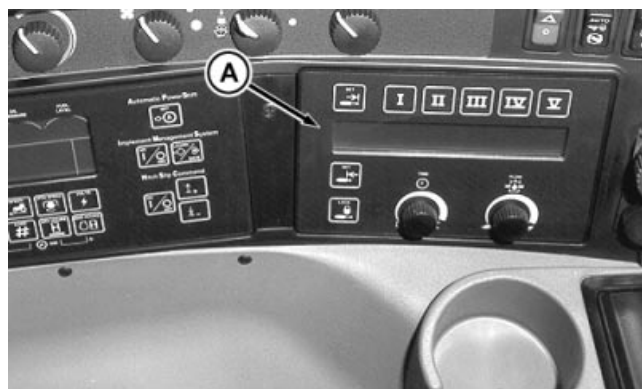
Na partida, o mostrador exibirá todos os números e os símbolos da VCR por 2 segundos. Depois da partida, o monitor da VCR exibe o tempo selecionado para cada VCR.

Selecione o número da VCR (I—V). O monitor da VCR entrará no modo de regulação. O mostrador do gráfico de barras exibirá os símbolos de coelho, tartaruga e relógio (H) para a VCR selecionada. O mostrador digital exibe o ajuste e o tempo de ressalto para a VCR selecionada (D).

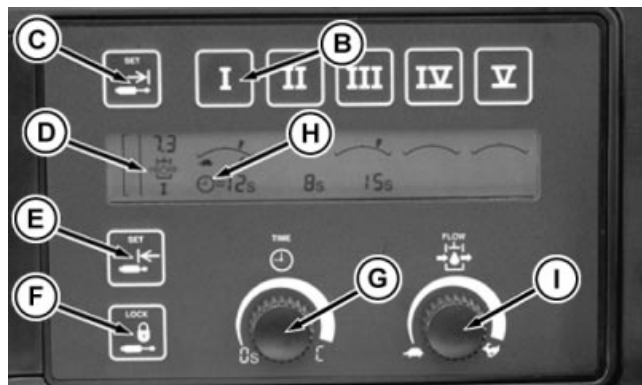
No modo de regulação, os ajustes da VCR selecionada podem ser alterados. O modo de regulação permanece ativado por 20 segundos depois que o mostrador do tempo retorna à operação normal.

No modo normal, o monitor da VCR exibirá apenas os ajustes do tempo de ressalto atual para cada VCR. A taxa de fluxo será exibida como um gráfico de barras.

Interruptor de Toque da Trava de Transporte (F) desativa as alavancas da VCR. Esta função é usada ao montar/desmontar implementos e antes do transporte de implementos.



RW26664 -UN-23OCT19



RW55329A -UN-08MAR99

- A—Controles e Monitor do TouchSet™
- B—Interruptor de Toque do Seletor da VCR
- C—Interruptor de Toque do Limite de Extensão do Cilindro¹
- D—Mostrador - VCR Selecionada e Taxa de Fluxo
- E—Interruptor de Toque do Limite de Retração do Cilindro¹
- F—Interruptor de Toque da Tranca de Transporte
- G—Regulagem do Tempo de Ressalto
- H—Mostrador-Taxa de Fluxo e Ressaltos de Tempo
- I—Regulagem da Taxa de Fluxo

TouchSet é uma marca comercial da Deere & Company

¹Interruptores de Toque do Limite de Extensão e de Retração do Cilindro utilizados somente com o Controle de Profundidade do TouchSet

RX15494,00000B3 -54-24SEP01-1/1

Utilizando o Retorno da Máquina Motriz Hidráulica

O estojo de retorno da máquina motriz hidráulica fornece uma porta conveniente para acessar o circuito de retorno de baixa pressão do trator.

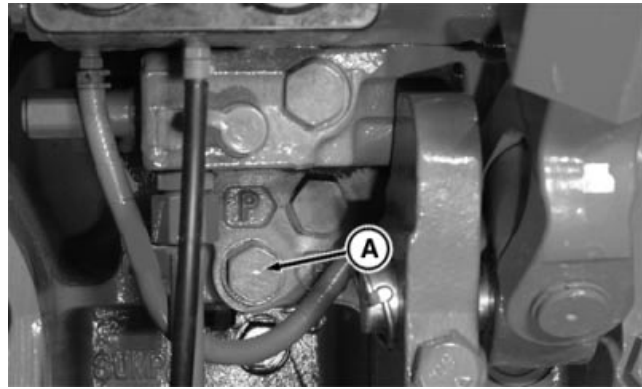
Remova o bujão (A) e instale o acoplamento de retorno do motor hidráulico. Conecte a mangueira de retorno no acoplador, certificando-se de que o extremo da mangueira e o acoplador estejam limpos.

Utilizando o acoplador de retorno da máquina motriz impedirá:

- Operação inversa inadvertida
- Pressurização da linha de retorno da função auxiliar
- Verificação do fluxo potencial do acoplamento lateral de retorno da VCR

NOTA: As máquinas motrizes sem válvulas de verificação de sobrecarga deverão ser conectadas ao acoplador do retorno da máquina motriz para impedir a pressurização da linha de retorno quando a VCR for retornada para o neutro.

A combinação dos fluxos de retorno através de um acoplador simples pode resultar em pressão excessiva da linha de retorno. Utilize o estojo de acoplador de retorno múltiplo se forem exigidas conexões do circuito de retorno adicionais.



RXA0052525 -JUN-26MAR01

A—Bujão

Fixando o Implemento Acionado pela TDP

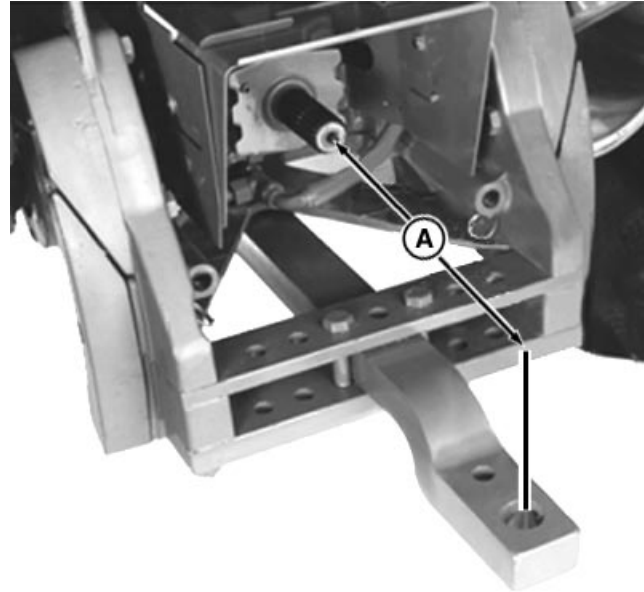
⚠ CUIDADO: O emaranhamento na linha de acionamento giratória pode causar lesão grave ou morte. **DESLIGUE O MOTOR** e certifique-se de que a linha de acionamento da TDP está parada antes de fazer regulagens, conexões ou antes da limpeza do equipamento acionado pela TDP.



TS1644 -JUN-22AUG95

Mantenha a antepara da TDP e as anteparas da linha de acionamento sempre no local. Certifique-se de que as anteparas giratórias girem livremente. Vista roupa justa.

Tranque a barra de atrito na posição central e retire a montagem da manilha.



RXA0058071 -JUN-29OCT01

Eixo da TDP	Furo do Pino do Extremo para o Furo do Eixo da TDP (A)
540 rpm -6 Chavetas *	350 mm (14.0 in.)
1.000 rpm - 21 Chavetas *	400 mm (16.0 in.)
1.000 rpm - 20 Chavetas **	508 mm (20.9 in.)

*Diâmetro do Eixo de 35 mm (1-3/8 in.)

**Diâmetro do Eixo de 45 mm (1-3/4 in.)

Fixe o implemento na barra de arraste antes de conectar a transmissão da TDP. Se o implemento for conectado ao acoplamento rápido, certifique-se de que a barra de arraste não interfira.

Conecte a transmissão ao eixo da TDP. Gire o eixo levemente com a mão para alinhar as chavetas. Certifique-se de que o jugo está na posição correta e trancado firmemente.

Mova a antepara da TDP para dentro da posição para o tamanho do eixo da TDP que está sendo utilizado.

A—Distância do Eixo da TDP ao Furo do Pino

Cálculo do Lastro para se Obter Desempenho Ideal

O peso do trator e as exigências de lastro variam dependendo do equipamento do trator, calibração do pneu e condições de operação.

Siga estas instruções para encontrar as exigências de lastro

- Etapa 1** Encontre o **peso de trabalho total e a divisão do peso recomendado** para a aplicação do lastro. As exigências do peso total do trator são encontradas multiplicando-se a potência do trator pelo valor em libras correto pela potência. As exigências de libras por hp variam de acordo com as condições do solo e de operação da carga.

Tipo de Solo:	Luz	Médio	Pesado
lb/hp	120	130	145

O peso total do trator necessário para manter a faixa de derrapagem da roda recomendada é influenciado pelo tipo de solo e velocidade de deslocamento. Os níveis do lastro baseiam-se nas seguintes velocidades (mph).

Tipo de Solo:	Luz	Médio	Pesado
Velocidades de Deslocamento	5,4 mph	4,8 mph	4,5 mph

Se forem utilizadas velocidades de deslocamento diferentes, pode ser necessário mais ou menos peso. Velocidades maiores não exigem muito peso.

Na maioria dos casos, a potência de 130 lb/PTO será peso suficiente para puxar cargas pesadas. Exemplo com um trator 8320:

$$\text{PTO hp } 215 \times 130 = 27950 \text{ lb}$$

27950 lb é o peso de trabalho total do trator que seria necessário a 130 lb/hp.

Em seguida, determine quanto do peso total de 27950 lb precisa ir à frente e quanto precisar ir atrás do trator. As divisões de peso recomendadas pela fábrica são:

Eixo Dianteiro	Rebocado	Semi-integral	Integral
2WD (Dianteiro/Traseiro)	25/75	30/70	35/65
MFWD/ILS (Dianteiro e Traseiro)	35/65	35/65	35/65 *

**As exigências do peso dianteiro são determinadas pelo peso do implemento de engate montado. É necessário adicionar peso dianteiro suficiente para se manter o controle da direção. (Consulte Uso dos Códigos de Implementos nesta seção.)*

Neste exemplo, o trator MFWS 8320 puxará um implemento rebocado. Recomenda-se que 35% do peso total fiquem na parte dianteira e 65% na traseira do trator.

Peso Dianteiro Total	Peso Traseiro Total
27950	27950
x 0,35 = 9782 lb	x 0,65 = 18168 lb

Para determinar quanto peso precisa ser adicionado na frente e atrás, vá para as Etapas 2 e 3. Pode ser necessário lastro adicional devido à perda da estabilidade do trator.

- Etapa 2** Determine o peso atual do trator usando as tabelas do "Guia de Peso do Trator" ou usando uma balança. Encontre a tabela com o modelo correto do trator e o tamanho do pneu.

O MFWD 8320 no exemplo é equipado com pneus duplos 20.8R42 e não tem pesos dianteiros. Listas de guia de peso:

Utilizando os Códigos do Implemento

IMPORTANTE: Utilize uma escala para verificar o peso estático, especialmente com implementos pesados. O peso estático restante nas rodas dianteiras, com o implemento ascendido, deve ser sempre, pelo menos, 50 por cento do peso com o implemento descansando no solo.

Determine o seguinte:

- Tração em duas rodas, MFWD ou MFWD com Suspensão com Articulação Independente
- Os pneus dianteiros com ou sem líquido

Encontre o código do implemento no manual do operador do implemento da John Deere.

Para encontrar o código do implemento para implementos que não são da John Deere, utilize o seguinte procedimento:

1. Estime o centro de gravidade do implemento (encontre ou estime o ponto de equilíbrio longitudinal)
2. Meça a distância do ponto de engate do implemento até o centro de gravidade. Registre a distância (polegadas). Some 37 a este número.

3. Determine o peso do implemento (totalmente carregado). Registre este peso (libras).
4. Multiplique o Passo 2 pelo Passo 3. Divida por 1000.
5. O número resultante é o código do implemento.

Use a informação anterior e consulte a tabela adequada para determinar quantos pesos QUIK-TATCH™ são necessários.

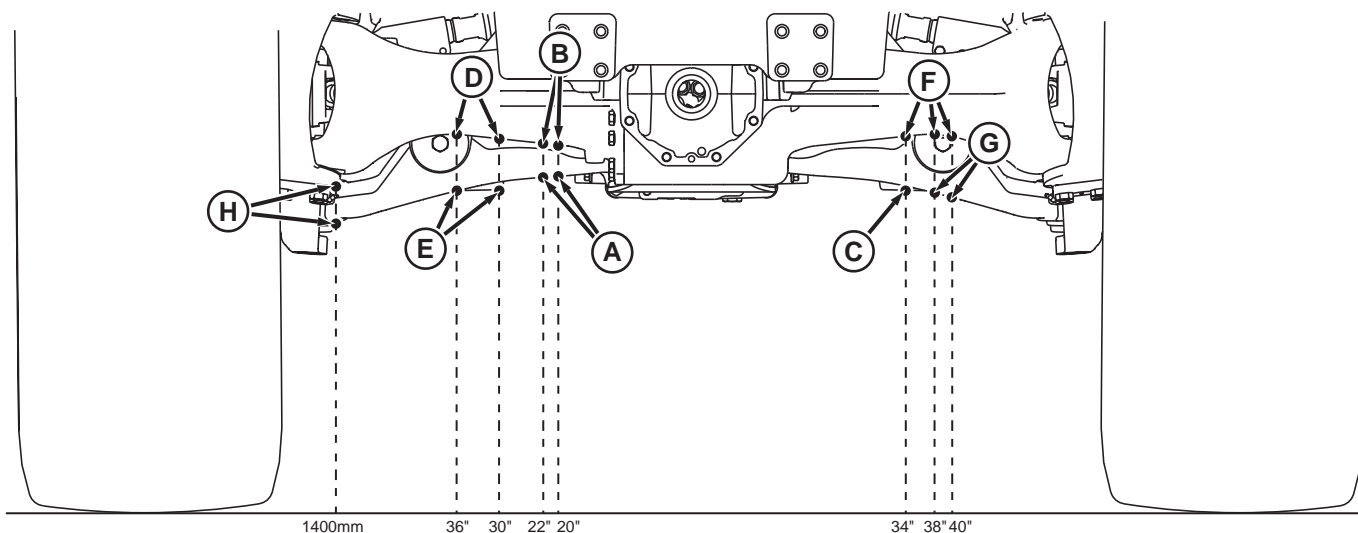


CUIDADO: Não tente transportar um implemento sem o lastro dianteiro adequado. Pode resultar em perda do controle da direção. Não tente transportar um implemento que exceda o código, com o lastro máximo dianteiro:

- 530 para o Acionamento em Duas Rodas
- 650 para MFWD
- 835 para 8120, 8220 e 8320 com ILS (Estrutura-Padrão)
- 865 para 8120, 8220 e 8320 com ILS (Estrutura Longa)
- 865 para 8420 e 8520 com ILS

NOTA: Se nenhum acoplador rápido for utilizado, adicione 15 ao código.

Folga do Solo da Suspensão com Articulação Independente e a TDM Acima da Linha



RXA0062764 -UN-27SEP02

- A**—Folga de Linha 20" e 22" da Suspensão com Articulação Independente
- B**—Folga de Linhas 20" e 22" da TDM
- C**—Folga de Linha 34" da Suspensão com Articulação Independente
- D**—Folga de Linhas 30" e 36" da TDM
- E**—Folga de Linha 30" e 36" da Suspensão com Articulação Independente
- F**—Folga de Linhas 34", 38" e 40" da TDM
- G**—Folga de Linha 38" e 40" da Suspensão com Articulação Independente
- H**—Folga de Linha de 1400 mm da Suspensão com Articulação Independente e da TDM

Folga do Solo do Eixo Dianteiro Acima da Linha

Espaçamento Entre Linhas		Grupo 41	Grupo 42	Grupo 43
508 /559 mm (20/22 in.)	MFWD	635,1 mm (25 in.)	673 mm (26.5 in.)	724 mm (28.5 in.)
508 /559 mm (20/22 in.)	Suspensão com Articulação Independente	569,1 mm (22.4 in.)	607 mm (23.9 in.)	658 mm (25.9 in.)
762/864/914 mm (30 /34/36 in.)	MFWD	647,7 mm (25.5 in.)	685,8 mm (27 in.)	736,6 mm (29 in.)
762/864/914 mm (30 /34/36 in.)	Suspensão com Articulação Independente	546,1 mm (21.5 in.)	584,2 mm (23 in.)	635 mm (25 in.)
965/1016 mm (38/40 in.)	MFWD	650,2 mm (25.6 in.)	688,3 mm (27.1 in.)	739,1 mm (29.1 in.)
965/1016 mm (38/40 in.)	Suspensão com Articulação Independente	546,1 mm (21.5 in.)	584,2 mm (23 in.)	635 mm (25 in.)
1400 mm (55.1 in.)	MFWD	548,6 mm (21.6 in.)	586,7 mm (23.1 in.)	637,5 mm (25.1 in.)
1400 mm (55.1 in.)	Suspensão com Articulação Independente	477,5 mm (18.8 in.)	515,6 mm (20.3 in.)	566,4 mm (22.3 in.)

Pressões Recomendadas — Grupo 47 - Continuação

Carga do Eixo Kg (lb)	480/80R46 Dupla 158A8	480/80R46 Tripla 158A8	620/70R42 Dupla 160A8	710/70R38 Único 166A8	710/70R38 Dupla 166A8	900/50R42 Único 168A8	900/50R42 Dupla 168A8
	kPa(bar)(psi)	kPa(bar)(psi)	kPa(bar)(psi)	kPa(bar)(psi)	kPa(bar)(psi)	kPa(bar)(psi)	kPa(bar)(psi)
4540(10000)	40(0.4)(6)	40(0.4)(6)	40(0.4)(6)	55(0.55)(8)	40(0.4)(6)	55(0.55)(8)	40(0.4)(6)
4760(10500)	40(0.4)(6)	40(0.4)(6)	40(0.4)(6)	55(0.55)(8)	40(0.4)(6)	55(0.55)(8)	40(0.4)(6)
4990(11000)	40(0.4)(6)	40(0.4)(6)	40(0.4)(6)	55(0.55)(8)	40(0.4)(6)	55(0.55)(8)	40(0.4)(6)
5220(11500)	40(0.4)(6)	40(0.4)(6)	40(0.4)(6)	55(0.55)(8)	40(0.4)(6)	55(0.55)(8)	40(0.4)(6)
5440(12000)	40(0.4)(6)	40(0.4)(6)	40(0.4)(6)	55(0.55)(8)	40(0.4)(6)	55(0.55)(8)	40(0.4)(6)
5670(12500)	40(0.4)(6)	40(0.4)(6)	40(0.4)(6)	60(0.6)(9)	40(0.4)(6)	55(0.55)(8)	40(0.4)(6)
5900(13000)	40(0.4)(6)	40(0.4)(6)	40(0.4)(6)	70(0.7)(10)	40(0.4)(6)	60(0.6)(9)	40(0.4)(6)
6120(13500)	40(0.4)(6)	40(0.4)(6)	40(0.4)(6)	70(0.7)(10)	40(0.4)(6)	60(0.6)(9)	40(0.4)(6)
6350(14000)	50(0.5)(7)	40(0.4)(6)	40(0.4)(6)	75(0.75)(11)	40(0.4)(6)	70(0.7)(10)	40(0.4)(6)
6580(14500)	50(0.5)(7)	40(0.4)(6)	40(0.4)(6)	80(0.8)(12)	40(0.4)(6)	70(0.7)(10)	40(0.4)(6)
6800(15000)	55(0.55)(8)	40(0.4)(6)	40(0.4)(6)	90(.9)(13)	40(0.4)(6)	75(0.75)(11)	40(0.4)(6)
7030(15500)	60(0.6)(9)	40(0.4)(6)	40(0.4)(6)	90(.9)(13)	40(0.4)(6)	80(0.8)(12)	40(0.4)(6)
7260(16000)	70(0.7)(10)	40(0.4)(6)	40(0.4)(6)	90(.9)(13)	40(0.4)(6)	90(.9)(13)	40(0.4)(6)
7480(16500)	70(0.7)(10)	40(0.4)(6)	40(0.4)(6)	95(0.95)(14)	40(0.4)(6)	90(.9)(13)	40(0.4)(6)
7720(17000)	70(0.7)(10)	40(0.4)(6)	50(0.5)(7)	105(1.05)(15)	40(0.4)(6)	90(.9)(13)	40(0.4)(6)
7950(17500)	75(0.75)(11)	40(0.4)(6)	50(0.5)(7)	110(1.1)(16)	40(0.4)(6)	95(0.95)(14)	40(0.4)(6)
8170(18000)	80(0.8)(12)	50(0.5)(7)	55(0.55)(8)	110(1.1)(16)	40(0.4)(6)	105(1.05)(15)	40(0.4)(6)
8400(18500)	80(0.8)(12)	50(0.5)(7)	55(0.55)(8)	120(1.2)(17)	50(0.5)(7)	110(1.1)(16)	40(0.4)(6)
8630(18500)	90(.9)(13)	50(0.5)(7)	60(0.6)(9)	120(1.2)(17)	50(0.5)(7)	110(1.1)(16)	40(0.4)(6)
8850(19500)	95(0.95)(14)	55(0.55)(8)	60(0.6)(9)	125(1.25)(18)	50(0.5)(7)	120(1.2)(17)	40(0.4)(6)
9080(20000)	95(0.95)(14)	55(0.55)(8)	70(0.7)(10)	125(1.25)(18)	50(0.5)(7)	120(1.2)(17)	50(0.5)(7)
9530(21000)	105(1.05)(15)	60(0.6)(9)	75(0.75)(11)	140(1.4)(20)	55(0.55)(8)	125(1.25)(18)	50(0.5)(7)
9990(22000)	110(1.1)(16)	70(0.7)(10)	75(0.75)(11)	145(1.45)(21)	55(0.55)(8)	130(1.3)(19)	55(0.55)(8)
10440(23000)	120(1.2)(17)	70(0.7)(10)	80(0.8)(12)	160(1.6)(23)	55(0.55)(8)	145(1.45)(21)	55(0.55)(8)
10900(24000)	125(1.25)(18)	75(0.75)(11)	90(.9)(13)	—	70(0.7)(10)	150(1.5)(22)	60(0.6)(9)
11350(25000)	130(1.3)(19)	90(.9)(13)	95(0.95)(14)	—	75(0.75)(11)	160(1.6)(23)	60(0.6)(9)
11800(26000)	140(1.4)(20)	90(.9)(13)	105(1.05)(15)	—	75(0.75)(11)	—	70(0.7)(10)
12260(27000)	145(1.45)(21)	95(0.95)(14)	110(1.1)(16)	—	80(0.8)(12)	—	80(0.8)(12)
12710(28000)	165(1.65)(24)	110(1.1)(16)	120(1.2)(17)	—	90(.9)(13)	—	90(.9)(13)
13170(29000)	180(1.8)(26)	110(1.1)(16)	125(1.25)(18)	—	95(0.95)(14)	—	90(.9)(13)
13605(31000)	200(2.0)(29)	120(1.2)(17)	130(1.3)(19)	—	105(1.05)(15)	—	90(.9)(13)
14060(31000)	215 (2.15)(31)	120(1.2)(17)	—	—	110(1.1)(16)	—	95(0.95)(14)
14510(32000)	220(2.2)(32)	125(1.25)(18)	—	—	110(1.1)(16)	—	105(1.05)(15)
14970(33000)	235(2.35)(35)	130(1.3)(19)	—	—	120(1.2)(17)	—	105(1.05)(15)
15420(34000)	—	140(1.4)(20)	—	—	120(1.2)(17)	—	110(1.1)(16)
15875(35000)	—	140(1.4)(20)	—	—	125(1.25)(18)	—	110(1.1)(16)
16330(36000)	—	145(1.45)(21)	—	—	130(1.3)(19)	—	120(1.2)(17)
16783(37000)	—	150(1.5)(22)	—	—	140(1.4)(20)	—	125(1.25)(18)
17236(38000)	—	160(1.6)(23)	—	—	145(1.45)(21)	—	125(1.25)(18)
17690(39000)	—	165(1.65)(24)	—	—	145(1.45)(21)	—	130(1.3)(19)
18143(40000)	—	180(1.8)(26)	—	—	150(1.5)(22)	—	140(1.4)(20)
18597(41000)	—	185(1.85)(27)	—	—	160(1.6)(23)	—	145(1.45)(21)
19050(42000)	—	200(2.0)(29)	—	—	—	—	145(1.45)(21)
19504(43000)	—	215 (2.15)(31)	—	—	—	—	150(1.5)(22)
19958(44000)	—	220(2.2)(32)	—	—	—	—	—
20411(45000)	—	235(2.35)(35)	—	—	—	—	160(1.6)(23)

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

- Thank you very much for reading the preview of the manual.
- You can download the complete manual from: www.heydownloads.com by clicking the link below

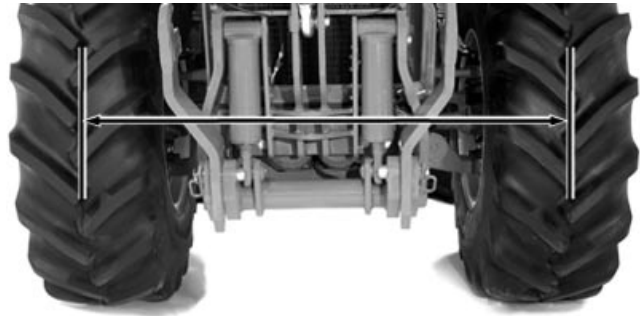


- Please note: If there is no response to CLICKING the link, please download this PDF first and then click on it.

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

Verifique a Convergência da TDM

1. Certifique-se que os pneus estejam na posição de linha reta dirigindo o trator em uma linha reta por pelo menos 50 pés.
2. Verifique se os comprimentos iguais dos cilindros de direção são exibidos em um dos lados do trator.
3. Meça a distância entre a linha de centro dos pneus no nível do cubo em frente ao eixo, utilizando uma barra do lado de fora de cada pneu ou uma barra do lado de dentro de cada pneu. Marque o ponto que é medido.
4. Guie para frente até que os pneus dianteiros girem 180°.
5. Repita o passo 1 na traseira do pneu no mesmo ponto.
6. Determine a diferença entre as medidas dianteiras e traseiras. A diferença pode ser em qualquer sentido (convergência ou divergência), mas deverá ser menor que 3 mm (1/8 in.).



RXA0056533 -JUN-29AUG01

RX15494,0000183 -54-22OCT01-1/1

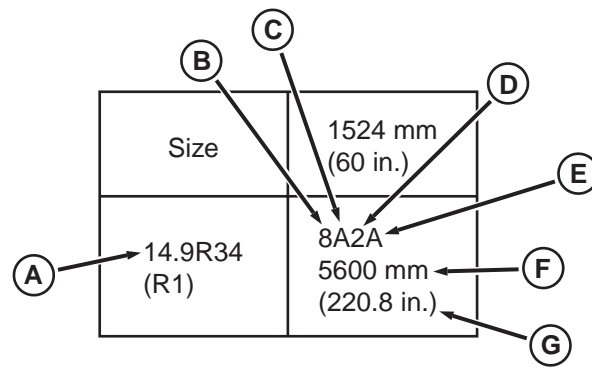
Ajustes da TDM, dos Pneu Dianteiros da Suspensão com Articulação Independente, do Pára-Lama e Batente da Direção

NOTA: Esta é uma explicação das tabelas nas várias páginas a seguir.

A primeira linha no topo da página indica o espaçamento em milímetros e em polegadas.

A coluna um indica o tamanho do pneu (A).

O primeiro número (B) na coluna dois identifica se se usa um aro de oito ou dezesseis posições. A primeira letra (C) indica que exemplo deve se seguir, o Ajuste de Pneus para Aros de Oito Posições ou o Ajuste de Pneus para Aros de Dezesseis Posições. O número seguinte (D) é a posição correta do batente de direção. A última letra (E) é o ajuste do pára-lama, que é tomado dos Ajustes do Pára-Lama para MFWD ou dos Ajustes de Pára-Lama para Suspensão com Articulação Independente. Os dois últimos registros (F) e (G) indicam o raio de giro em milímetros e em polegadas, respectivamente.



Explicação das Tabelas de Opções de Pneus

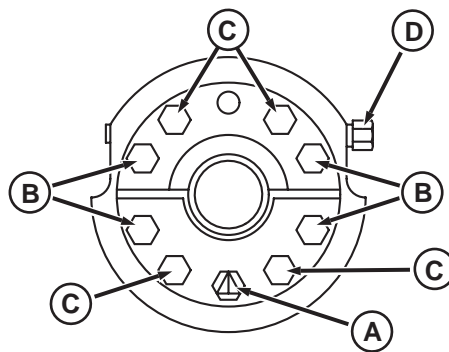
- A—Bitola do Pneu
- B—Aro de Oito ou Dezesseis Posições
- C—Ajuste da Bitola
- D—Batentes de Direção
- E—Ajuste do Pára-Lama
- F—Raio de Giro em Milímetros
- G—Raio de Giro em Polegadas

RXA0062322 -JUN-12SEP02

Continua na próxima página

RX15494,000019D -54-27SEP01-1/7

Ajuste e Aperto da Roda de Acionamento Traseiro com Cubos-Padrão



A—Parafuso Central do Cubo Inferior

B—Parafusos da Manga do Cubo Externo

C—Parafusos de Desmontagem Internos

D—Parafuso de Ajuste

! **CUIDADO: Evite lesões pessoais. NUNCA ponha o motor em funcionamento com a transmissão engrenada e as rodas traseiras fora do solo. As rodas da TDM poderiam puxar as rodas traseiras do apoio. O MFWD deve ser desengatado e a transmissão em NEUTRO para girar o eixo.**

1. Levante o trator em solo nivelado e gire as rodas de modo que a cremalheira, no eixo, fique no topo.
2. Afrouxe o parafuso central do cubo inferior (A) contra a porca retentora e afrouxe os parafusos da manga do cubo externo (B).

NOTA: Bata no extremo do eixo com um martelo pesado e utilize óleo de penetração se as mangas estiverem difíceis de afrouxar.

3. Aperte os parafusos de desmontagem internos (C) nas mangas do cubo superior e inferior conforme necessário para afrouxar as mangas.

NOTA: Observe as limitações de largura da bitola ao ajustar as rodas traseiras.

4. Gire o parafuso de regulagem (D) para deslocar a roda para a posição desejada.

5. Afrouxe os parafusos de desmontagem (C) inteiramente contra o batente.

! **CUIDADO: Nunca opere o trator com um aro, uma roda ou um cubo frouxo.**

IMPORTANTE: Mantenha a face das mangas do cubo até mesmo para impedir a quebra do cubo ou afrouxamento do parafuso.

6. Aperte os parafusos da manga do cubo (B) com 204 N•m (150 lb-ft) começando com o parafuso central na manga inferior (B) e, em seguida, cruzando os outros parafusos.
7. Reaperte os parafusos com 410 N•m (300 lb-ft) utilizando a mesma seqüência.
8. Guie o trator por no mínimo 100 metros (100 yd) e aperte os parafusos com 600 N•m (445 lb-ft).
9. Aperte novamente após **3 HORAS, 10 HORAS e DIARIAMENTE** após o trabalho, durante a primeira semana de operação.

RXA0059686 -JUN-11MAR02

Rodas, Pneus e Bitolas

Pneu de 520

Pneu de 520									
Pneu Único						Pneu Duplo			
		2807 mm Eixo (110.5 in.)		3015 mm (118.5 in.) Eixo		2807 mm Eixo (110.5 in.)		3015 mm (118.5 in.) Eixo	
Posição	Mínimo	Máximo	Máximo ^a	Máximo	Máximo ^a	Posição	Mínimo	Máximo	Máximo
ENTRADA	1524 mm (60 in.)	N/D	1770 mm (69.7 in.)	N/D	1974 mm (77.7 in.)	ENTRADA	2826 mm (111.3 in.) ^a	3062 mm (120.6 in.) ^a	3266 mm (128.6 in.) ^a
FORA	1806 mm (71.18 in.)	N/D	1880 mm (74 in.)	N/D	2084 mm (82 in.)	ENTRADA	2988 mm (117.6 in.) ^a	3062 mm (120.6 in.)	3266 mm (128.6 in.) ^a
ENTRADA	1524 mm (60 in.)	1770 mm (69.7 in.)	1770 mm (69.7 in.)	1974 mm (77.7 in.)	1974 mm (77.7 in.)	FORA	2932 mm (115.3 in.)	3170 mm (124.8 in.)	3374 mm (132.8 in.)
FORA	1806 mm (71.18 in.)	1952 mm (76.9 in.)	2074 mm (81.7 in.)	2192 mm (86.3 in.)	2278 mm (89.7 in.)	FORA	2988 mm (117.6 in.)	3170 mm (124.8 in.)	3374 mm (132.8 in.)

^acom extensão de 15 in.

620/70R46

620/70R46									
Pneu Único						Pneu Duplo			
		2807 mm Eixo (110.5 in.)		3015 mm (118.5 in.) Eixo		2807 mm Eixo (110.5 in.)		3015 mm (118.5 in.) Eixo	
Posição	Mínimo	Máximo	Máximo ^a	Máximo	Máximo ^a	Posição	Mínimo	Máximo	Máximo
ENTRADA	1638 mm (64.5 in.)	N/D	N/D	N/D	1774 mm (69.8 in.)	ENTRADA	3028 mm (119.2 in.) ^a	N/D	3148 mm (123.9 in.) ^a
FORA	1806 mm (71.18 in.)	N/D	N/D	N/D	1758 mm (69.2 in.)	ENTRADA	3196 mm (125.8 in.) ^a	N/D	3148 mm (123.9 in.) ^a
ENTRADA	1638 mm (64.5 in.)	1770 mm (69.7 in.) mm		1974 mm (77.7 in.)	1974 mm (77.7 in.)	Externo	3170 mm (124.8 in.)	3302 mm (130 in.)	3506 mm (138 in.)
FORA	1806 mm (71.18 in.)	1912 mm (114.7 in.)	2074 mm (81.7 in.)	2116 mm (83.3 in.)	2278 mm (89.7 in.)	FORA	3196 mm (125.8 in.)	3302 mm (130 in.)	3506 mm (138 in.)

^acom extensão de 15 in.

Continua na próxima página

RX15494,000019E -54-27SEP01-4/7

Ajustes da Cultura em Linha da Roda Dupla Traseira

Pneu Traseiro Duplo de Seção 320 mm, 14.9 in. ou 380 mm e Extensões de Cubo								
Espaçamento de Linha - Polegada	20	22	30	32	34	36	38	40
Roda de Acionamento - Polegada	80	88	60	64	68	72	76	80
Roda Dupla - Polegada	120	132	120	128	136	144	152	160
Extensão Dupla (Eixo de 110.5 in.)	N/R	N/D	N/R	5"	10"	10"	15"	NA
Extensão Dupla (Eixo de 118.5 in.)	N/R	N/R	N/R	N/R	5"	10"	10"	15"
Pneu Traseiro Duplo de Seção 420 mm, 18.4 in. ou 480 mm e Extensão do Cubo								
Espaçamento de Linha - Polegada	20	22	30	32	34	36	38	40
Roda de Acionamento - Polegada	N/D	N/D	60	64	68	72	76	80
Roda Dupla - Polegada	N/D	N/D	120	128	136	144	152	160
Extensão Dupla (Eixo de 110.5 in.)	N/D	N/D	N/R	5"	10"	10"	15"	NA
Extensão Dupla (Eixo de 118.5 in.)	N/D	N/D	N/R	N/R	5"	10"	10"	15"
*Para Duplo Traseiro 18.4R42 use uma Extensão de 13 polegadas								
**Para Duplo Traseiro 18.4R42 de 40 polegadas NÃO há espaçamento de linha disponível								
Pneu Traseiro Duplo de Seção 520 mm e 20.8 in. e Extensão do Cubo								
Espaçamento de Linha - Polegada	20	22	30	32	34	36	38	40
Roda de Acionamento - Polegada	N/D	N/D	N/D	64	68	72	76	80
Roda Dupla - Polegada	N/D	N/D	N/D	128	136	144	152	160
Extensão Dupla (Eixo de 110.5 in.)	N/D	N/D	N/D	5"	10"	10"	15"	NA
Extensão Dupla (Eixo de 118.5 in.)	N/D	N/D	N/D	N/D	5"	10"	10"	15"
Pneu Traseiro Duplo de Seção 620 mm, 650 mm e 710 mm e Extensão do Cubo								
Espaçamento de Linha - Polegada	20	22	30	32	34	36	38	40
Roda de Acionamento - Polegada	N/D	N/D	N/D	N/D	N/D	N/D	N/D	80
Roda Dupla - Polegada	N/D	N/D	N/D	N/D	N/D	N/D	N/D	160
Extensão Dupla (Eixo de 110.5 in.)	N/D	N/D	N/D	N/D	N/D	N/D	N/D	15"
Extensão Dupla (Eixo de 118.5 in.)	N/D	N/D	N/D	N/D	N/D	N/D	N/D	13"
Pneu Traseiro Duplo de Seção 800 mm e Extensão do Cubo								

- Retraia cada um dos eixos de acionamento (D) para o comprimento mínimo.
- Suspenda cada um dos eixos de acionamento usando uma barra.

Pressione momentaneamente os pedais dos freios para certificar-se de que a tranca do diferencial não está engatada.

RX15494,00000C0 -54-14SEP02-2/3

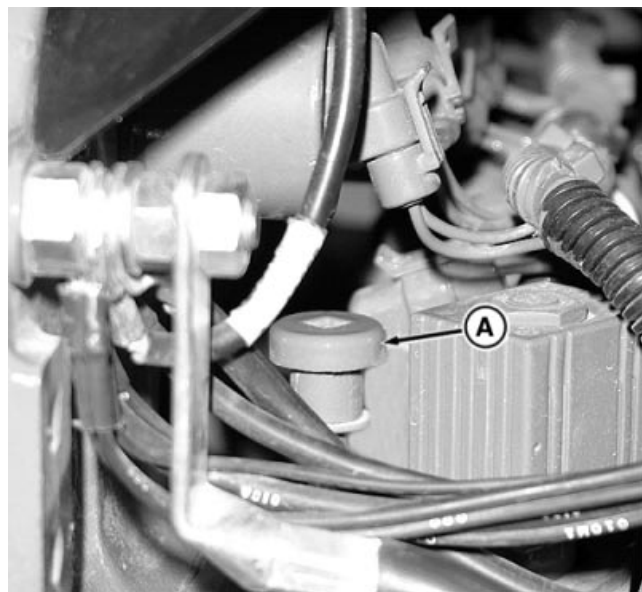
O freio de estacionamento deve ser liberado para rebocar o trator. Com o trator em uma superfície plana (ou com as rodas bloqueadas para evitar movimentação), mova a alavanca de mudança para a posição ESTACIONAMENTO. Abra o compartimento da bateria para expor a válvula do freio de estacionamento (A) e pressione-a para baixo com a mão.

NOTA: Para desligar o freio de estacionamento, bombeie o pedal de embreagem aproximadamente 20 vezes ou até o pedal de embreagem não mais retornar totalmente. Nas temperaturas frias, o bombeamento do pedal de embreagem pode não trabalhar. Pode ser utilizada uma bomba de mão hidráulica. Consulte seu revendedor John Deere.

Mova a alavanca de câmbio de engrenagem para a posição NEUTRO ao rebocar.

Depois de rebocar, puxe para cima a válvula de liberação do freio de estacionamento da posição de reboque. Mova a alavanca de câmbio do NEUTRO para a posição de ESTACIONAMENTO e dê partida no motor.

⚠ CUIDADO: O pedal de embreagem retornará rapidamente com uma grande força quando a alavanca de câmbio for movida da posição de ESTACIONAMENTO. Pressione o pedal de embreagem e libere lentamente para evitar lesões.



RXA0063016 -UN-25APR01

A—Válvula do Freio de Estacionamento

RX15494,00000C0 -54-14SEP02-3/3

Transmissão e Óleo Hidráulico

Use óleo com viscosidade com base na faixa prevista de temperatura do ar, no período decorrido entre as trocas de óleo.

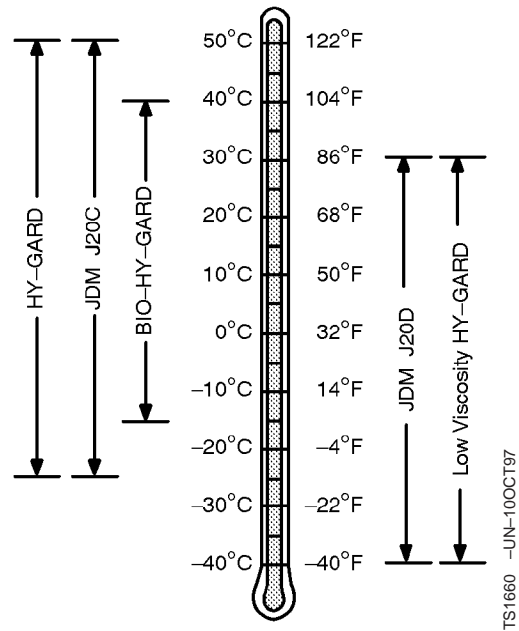
São preferidos os seguintes óleos:

- HY-GARD® da John Deere
- Óleo da Transmissão/Hidráulico de Viscosidade Baixa HY-GARD®

Podem ser usados outros óleos se estiverem de acordo com pelo menos um dos seguintes:

- Norma JDM J20C John Deere
- Norma JDM J20D John Deere

Use óleo BIO-HY-GARD¹™ da John Deere quando for necessário um fluido biodegradável.



HY-GARD é uma marca registrada da Deere & Company
 BIO-HY-GARD é uma marca comercial da Deere & Company

¹O BIO-HY-GARD está de acordo ou excede o mínimo de biodegradabilidade de 80% dentro de 21 dias, de acordo com o método de teste CEC-L-33-T-82. O BIO-HY-GARD não deverá ser misturado com óleos minerais, pois isto reduz a biodegradabilidade e torna impossível a devida reciclagem do óleo.

DX,ANTI -54-15JUN00-1/1

Armazenagem do Lubrificante

O seu equipamento só pode operar com a máxima eficiência se forem usados lubrificantes limpos.

Use recipientes limpos para manusear todos os lubrificantes.

Sempre que possível, armazene os lubrificantes e os recipientes em uma área protegida de pó, umidade e de outras contaminações. Armazene os recipientes deitados para evitar o acúmulo de água e de sujeira.

Certifique-se de que todos os recipientes estejam devidamente marcados para identificar seus conteúdos.

Descarte devidamente todos os recipientes velhos e quaisquer restos de lubrificantes que possam conter.

DX,LUBST -54-18MAR96-1/1

Verificação do Sistema do Condicionador de Ar

! **CUIDADO:** Evite possíveis lesões. A manutenção indevida pode levar o refrigerante a penetrar nos olhos e na pele ou causar queimaduras.

IMPORTANTE: Deve ser usado o refrigerante R134A. Isto exige procedimentos e equipamento especiais. Consulte seu revendedor John Deere.

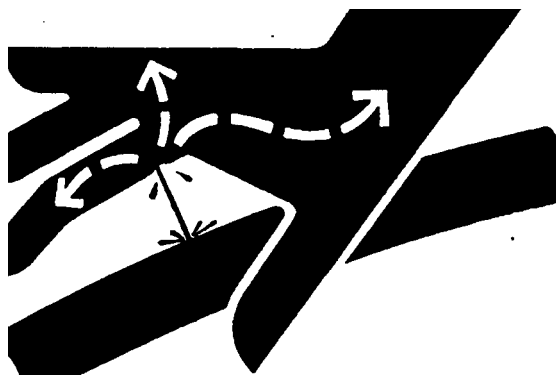
NOTA: Um pouco de vazamento da vedação do eixo do compressor é normal.

Verifique o seguinte caso o condicionador de ar não refrigerar ou refrigerar com interrupções:

- Limpe a grade, o radiador e o condensador do refrigerador de óleo. (Consulte Limpeza do Radiador e Condensador do Refrigerador de Óleo nesta seção.)
- Inspeção e limpe os filtros de ar da cabine. Substitua os filtros se necessário. (Limpeza e Substituição dos Filtros de Ar da Cabine nesta seção.)
- Opere o motor a 2000 rpm e ajuste o interruptor do condicionador de ar (A) para a posição LIGADO e o interruptor do soprador (B) para a posição ALTA. Verifique o visor de vidro (C) quanto a bolhas. O sistema pode estar com pouco refrigerante se as bolhas não desaparecerem.

NOTA: As bolhas podem aparecer no visor de vidro ao operar em temperaturas abaixo de 18°C (65°F). As bolhas devem desaparecer à medida que a temperatura se eleva.

Se os problemas persistirem, consulte seu revendedor John Deere.



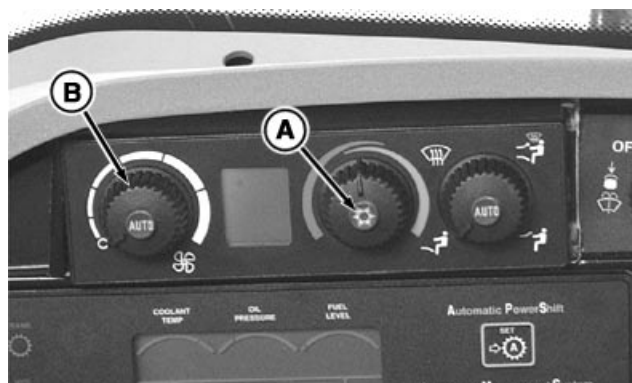
Cuidado com Escape de Fluidos

X9811 -UN-23AUG88



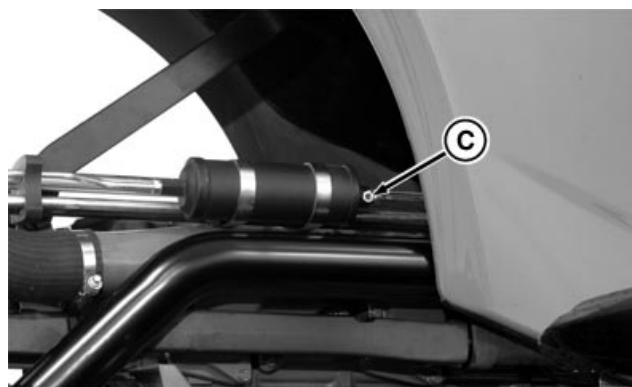
Controles do C/A

RW26666 -UN-23OCT99



ClimaTrak Última Versão

RXA0062981 -UN-09OCT02



Visor do C/A

RXA0066546 -UN-29AUG01

Trocando o Filtro e o Óleo do Motor

INTERVALO DE MANUTENÇÃO —

INICIAL — 100 HORAS
REGULAR — 250 HORAS *

** O intervalo pode ser estendido para 375 horas se o óleo PLUS-50 e um Filtro John Deere forem utilizados*

IMPORTANTE: Troque o óleo do motor a cada 125 horas se o combustível diesel tiver teor de enxofre maior que 0,5 por cento.

Opere o motor para aquecer o óleo. Pare o motor.

Coloque uma bandeja grande embaixo do bujão de dreno (A). Remova o bujão para drenar o óleo.

Remova a tampa do filtro de óleo (B) usando uma chave de 36 mm.

Retire o elemento do filtro (C).

Substitua o anel O (D).

Instale um novo filtro de óleo e substitua a tampa do filtro.

Tampa do Filtro de Óleo—Especificação

Tampa—Torque..... 40 N•m (30 lb-ft)

Instale o bujão de dreno após o óleo ter sido drenado do cárter.

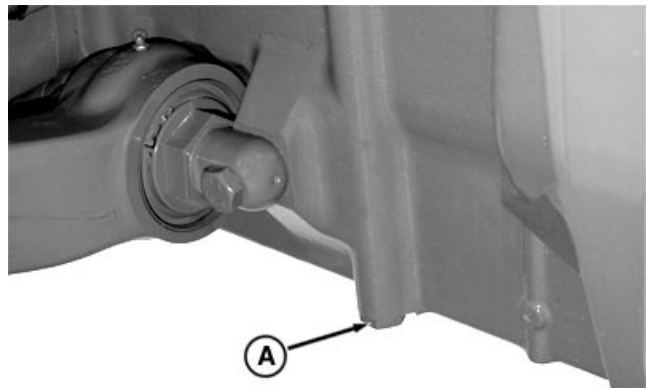
Remova a tampa de enchimento do motor (E) e encha o cárter com óleo de grau de viscosidade sazonal.

Capacidade do Cárter com Filtro

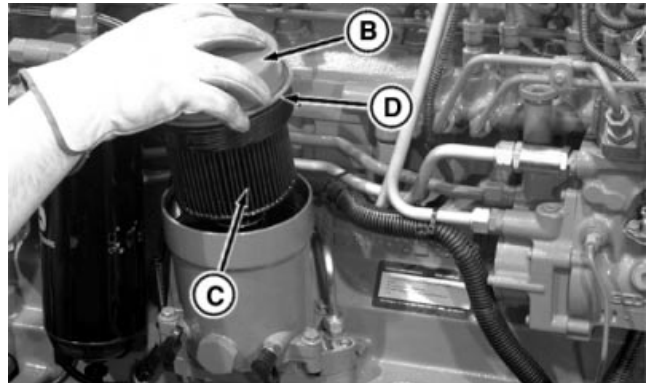
8120	21,5 l (22.7 qt)
8220	23,5 l (24.8 qt)
8320	25 l (26.4 qt)
8420	27 l (28.5 qt)
8520	31 L (32,7 qt)

Dê partida no motor e verifique se há vazamentos.

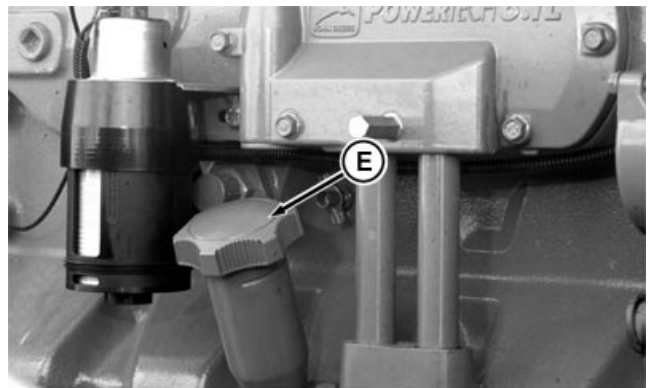
Pare o motor. Verifique novamente o nível de óleo.



RXA0056554 -UN-18OCT01



RXA0056555 -UN-29AUG01



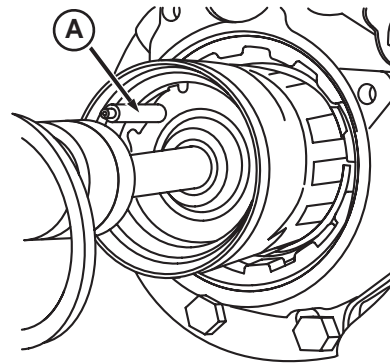
RXA0056556 -UN-29AUG01

- A—Bujão de Dreno do Motor
- B—Tampa do Filtro de Óleo do Motor
- C—Filtro de Óleo do Motor
- D—Anel O
- E—Tampa de Enchimento de Óleo do Motor

NOTA: Não remova o anel elástico interno. A graxa pode empurrar a junta esférica da guia resultando em desmontagem e remontagem dos componentes.

6. Comprima o anel elástico o suficiente para girar na fenda até se alinhar com o furo da graxeira.
7. Instale a graxeira.

A—Graxeira



Graxeira

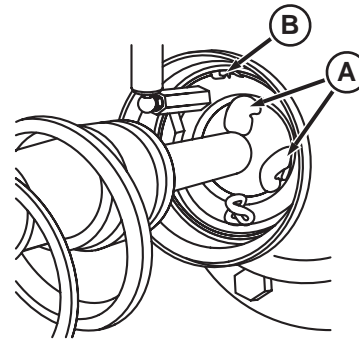
RXA0062149 -UN-21AUG02

RX15494,0000086 -54-25OCT01-5/7

IMPORTANTE: O excesso de graxa pode danificar o anel O (B).

8. Coloque graxa na junta esférica interna até que a graxa (A) fique visível ao redor da junta.
9. Remova a graxeira.

A—Graxa



Instale a Graxeira.

RXA0062152 -UN-20SEP02

Continua na próxima página

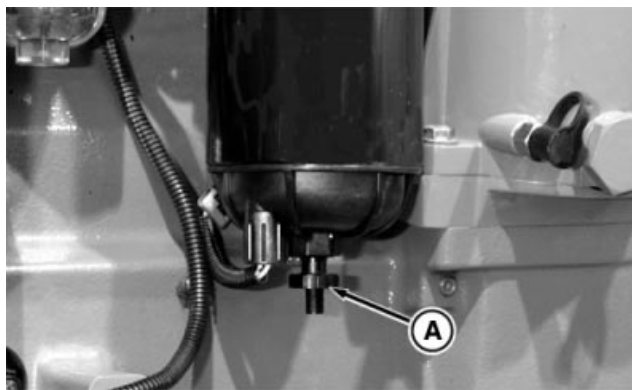
RX15494,0000086 -54-25OCT01-6/7

Conservação—Sistema de Combustível

Drenando o Separador de Água

INTERVALO DE MANUTENÇÃO — DIÁRIO OU A CADA 10 HORAS

Abra a válvula de drenagem (A) no fundo da trilha e drene a água acumulada.



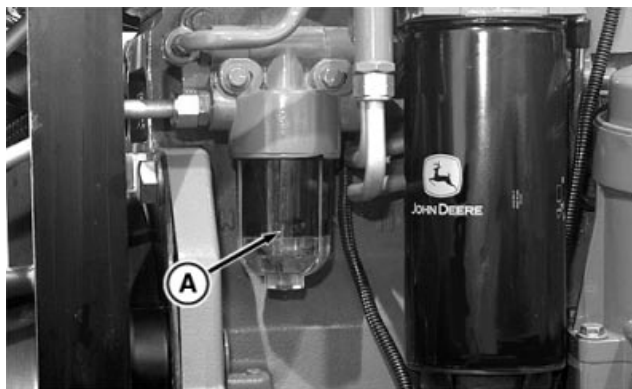
RXA0052933 -UN-17APR01

RX15494,00000B0 -54-11APR01-1/1

Limpe o Pré-Filtro de Combustível

Remova a câmara do pré-filtro (A).

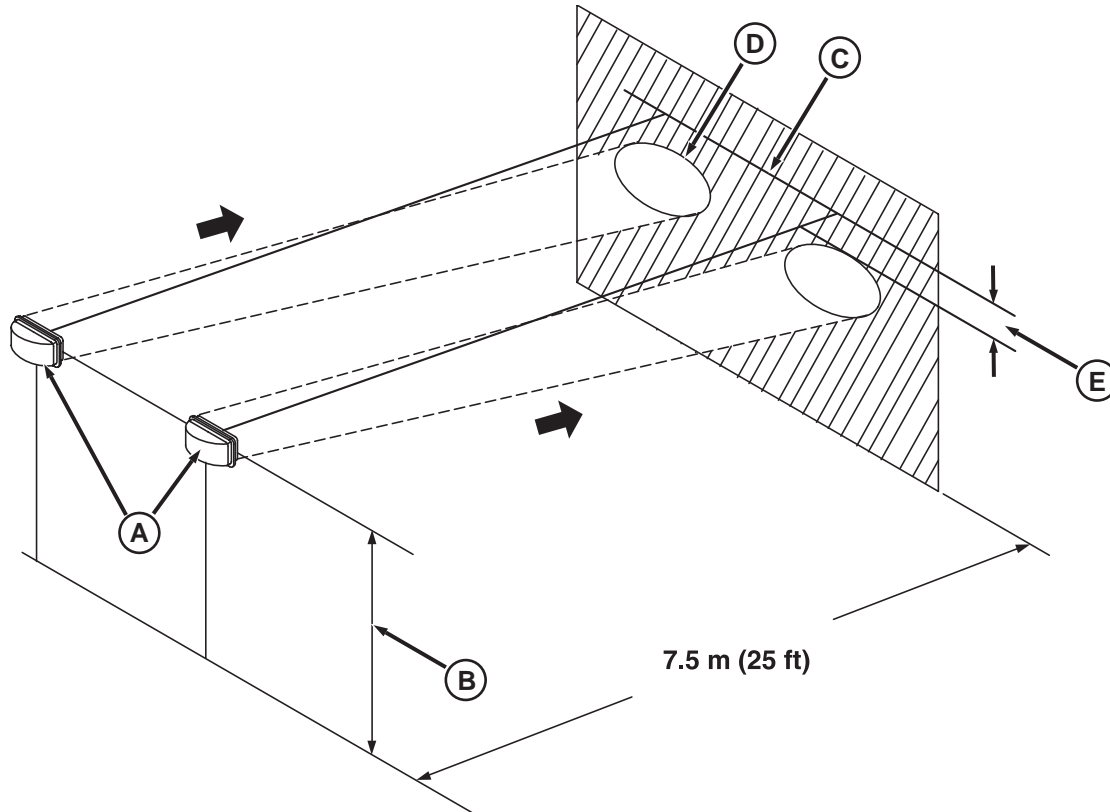
Limpe o filtrador do pré-filtro lavando conforme necessário.



RXA0052948 -UN-25APR01

RX15494,00000B2 -54-15AUG01-1/1

Direcionando os Faróis



RW26898 -UN-28MAR00

A—Luzes Dianteiras C—Linha Horizontal na Parede D—Fronteira da Área Brilhante E—10% da Distância (B)
 B—Distância do Centro do Farol até o Solo

1. Estacione o trator em uma superfície nivelada com os faróis (A) a 7,5 metros (25 ft) de uma parede vertical.
2. Meça a distância (B) do centro do farol até o solo.
3. Marque uma linha horizontal (C) na parede com a mesma distância do solo de (B).
4. Ajuste os faróis em luz baixa e observe a área brilhante na parede.
5. Ajuste os faróis de modo que a fronteira superior da área brilhante (D) fique **pelo menos** a um décimo da distância (B) **abaixo** da linha (C).

AG,RF30435,2633 -54-05MAY00-1/1

Detectando e Resolvendo Problemas na Transmissão

Sintoma	Problema	Solução
Óleo de transmissão superaquece	Baixa provisão de óleo	Abasteça o sistema com o óleo correto
	Passagens de ar do refrigerador de óleo impedidas	Limpe os refrigeradores de óleo
	Elemento do filtro do óleo de transmissão impedida	Reponha os elementos de filtro
Ventilação de transmissão, entre o motor e o jugo de transmissão, vazava óleo	Tela do filtro de transmissão impedida	Limpe a tela
Luz de advertência de transmissão acende	Código de manutenção foi armazenado	Consulte os códigos de manutenção do PCU na Seção de Códigos de Manutenção
Transmissão salta as marchas	Sem problema	Consulte Alterando a Transmissão na Seção Operando o Trator
Transmissão troca de marcha lentamente e o trator dirige difícil	Óleo frio	Consulte o Aquecimento do Sistema Hidráulico de Transmissão na seção Operando o Trator
Transmissão troca de marchas diferentemente agora do que antes	Recalibre a transmissão	Consulte Trocando o Óleo Hidráulico de Transmissão na Seção de Lubrificação
		Consulte seu revendedor John Deere
Transmissão dá partida muito rápida ou muito lenta	Sem problema	A marcha de partida pode ser alterada. Consulte Alterando a Transmissão na Seção Operando o Trator
		Consulte seu revendedor John Deere

AG,RX15494,2898 -54-23MAY01-1/1

Sintoma	Problema	Solução
	Elo do fusível queimado ou frouxo	Reponha o elo do fusível (por baterias)
Ventarola com mau funcionamento	Ventarola não funciona	Verifique todos os fusíveis da ventarola
Ventarola funciona somente em PURGA	Conjunto de resistência da ventarola queimado	Consulte seu revendedor John Deere

RX15494,00000A6 -54-07SEP01-3/3

Sintoma	Problema	Solução
CÓDIGO CCU 49	Alta voltagem (DESLIGUE O MOTOR)	Reponha o regulador de voltagem Solicite ao seu revendedor John Deere para que verifique o sistema de carga tão logo que for possível
CÓDIGO CCU 50	Filtro do óleo hidráulico restrito (Advertência)	Troque o filtro do óleo hidráulico de transmissão
CÓDIGO CCU 51	Mensagem do eixo de suspensão da articulação independente ausente	Solicite ao seu revendedor John Deere para que conserte tão logo que for possível
CÓDIGO CCU 59	Baixa pressão da bomba acionada do solo	Solicite ao seu revendedor John Deere para que conserte tão logo que for possível
CÓDIGO CCU 62	Baixo nível do reservatório de óleo limpo (Advertência)	Adicione óleo hidráulico de transmissão (Consulte Verificando o Nível do Óleo Hidráulico de Transmissão na Seção de Lubrificação)
CÓDIGO CCU 63	Nível baixo do reservatório de óleo limpo (DESLIGUE O MOTOR)	Adicione óleo hidráulico de transmissão (Consulte Verificando o Nível do Óleo Hidráulico de Transmissão na Seção de Lubrificação)
CÓDIGO CCU 67	Sensor ou circuito elétrico	Verifique o fusível F14 (Consulte os Fusíveis Centrais de Carga na Seção de Conservação—Sistema Elétrico) Solicite ao seu revendedor John Deere para que conserte tão logo que for possível
CÓDIGO CCU 68	Excesso de velocidade da TDP (Advertência)	Reduza a velocidade do motor (Consulte as recomendações de operação da TDP na Seção da Barra de Tração e PTO)
CÓDIGO CCU 69	PTO desabilitado em 4R	Mude a marcha para 3R, desligue a TDP e em seguida ligue novamente

Sintoma	Problema	Solução
CÓDIGO ECU 97	Todas as correntes dos injetores fora da especificação	Solicite ao seu revendedor John Deere para que conserte tão logo que for possível
CÓDIGO ECU 98, 99	Circuito de acionamento do injetor em curto	Solicite ao seu revendedor John Deere para que conserte tão logo que for possível
CÓDIGO ECU 110, 120, 130, 140, 150, 160	Falha mecânica do injetor eletrônico	Solicite ao seu revendedor John Deere para que conserte tão logo que for possível
CÓDIGO ECU 127, 129	Sensor de pressão de trilho fora de faixa	Solicite ao seu revendedor John Deere para que conserte tão logo que for possível
	Falha do sensor de pressão de trilho — Falta potência ao trator	O orifício da válvula de alívio de pressão de trilho precisa ser substituído. Solicite ao seu revendedor John Deere para que conserte tão logo que for possível
CÓDIGO ECU 131, 132, 133, 134, 135, 136	A corrente para os injetores está baixa	Solicite ao seu revendedor John Deere para que conserte tão logo que for possível
CÓDIGO ECU 141, 142, 143, 144, 145	Problema de sinal no sensor de posição do motor no virabrequim	Solicite ao seu revendedor John Deere para que conserte tão logo que for possível
CÓDIGO ECU 171	Pressão de trilho caindo muito rapidamente	Solicite ao seu revendedor John Deere para que conserte tão logo que for possível
CÓDIGO ECU 172	Pressão de trilho baixa durante a partida	Solicite ao seu revendedor John Deere para que conserte tão logo que for possível
CÓDIGO ECU 173, 174	Conexão do sensor de pressão de trilho em curto	Solicite ao seu revendedor John Deere para que conserte tão logo que for possível
CÓDIGO ECU 175	Água detectada no sensor	Solicite ao seu revendedor John Deere para que conserte tão logo que for possível

Sintoma	Problema	Solução
CÓDIGO PCU 51	Trator não se move com a transmissão engrenada e o motor não está em funcionamento	Mude o câmbio para NEUTRO e retome a operação Solicite ao seu Revendedor John Deere para verificar o sensor da velocidade de solo, a fiação elétrica e as válvulas e para consertar tão logo for possível
CÓDIGO PCU 53 (6F, 8F, 10F, 12F, 3R) 54 (13F, 14F, 15F, 16F) e 55 (1R, 2R, 3R,4R)	Solenóide da válvula da embreagem ou a fiação aberta ou em curto-circuito	Mude o câmbio para NEUTRO e em seguida para uma marcha dianteira ou marcha à ré diferente Solicite ao seu revendedor John Deere para que conserte tão logo que for possível
CÓDIGO PCU 56	Solenóide da válvula de estacionamento ou fiação aberta ou em curto-circuito	Solicite ao seu revendedor John Deere para que conserte tão logo que for possível
CÓDIGO PCU 58	Moção do trator detectado durante a calibragem de transmissão	Verifique o freio de estacionamento, consulte Verifique o Sistema do Freio de Estacionamento na Seção de Conservação e Inspeção Geral Solicite ao seu revendedor John Deere para que conserte tão logo que for possível
CÓDIGO PCU 60	Interruptor da chave LIGADO com a alavanca de câmbio engrenada	Coloque a transmissão em NEUTRO ou ESTACIONAMENTO antes de dar partida no motor
CÓDIGO PCU 62	Tentativa de mudar o câmbio de NEUTRO para a marcha com o operador fora do assento	Retorne ao assento, mude o câmbio para NEUTRO e retome a operação normal
CÓDIGO PCU 63, 65	Falha do controlador de transmissão	Solicite ao seu revendedor John Deere para que conserte tão logo que for possível
CÓDIGO PCU 67	Falha do circuito do relé de habilitação de transmissão	Solicite ao seu revendedor John Deere para que conserte tão logo que for possível

Armazenagem

Pondo o Trator em Armazenagem a Longo Prazo

IMPORTANTE: Se o trator não for utilizado por vários meses, as seguintes recomendações para armazenagem e retirada da armazenagem minimizarão a corrosão e a deterioração

Evite possíveis danos. Para tratores equipados com Suspensão com Articulação Independente, NÃO estacione o trator com equipamentos ou itens sob a extremidade dianteira.

NOTA: Use o Kit de Armazenagem do Motor disponível em seu Revendedor John Deere.

Desempenhe os seguintes passos para a armazenagem do trator a longo prazo:

Troque o óleo do motor e reponha o filtro

Adicione 621 ml (21 oz) de inibidor de corrosão no cárter do motor

Faça a manutenção no purificador de ar

Adicione 296 ml (10 oz) de inibidor de corrosão no sistema hidráulico de transmissão

Drene o tanque de combustível e adicione de volta 10 l (2.5 gal) de combustível

Desconecte a linha de auxílio de partida da entrada de ar

Despeje 89 ml (3 oz) de inibidor de corrosão dentro do sistema de entrada

Conecte a linha de auxílio de partida

Desconecte o solenóide de corte de combustível e vede os extremos do arnês

Ponha o motor em funcionamento algumas rotações

Vede as entradas de ar, os escapes, a tampa de enchimento do cárter, a tampa do tanque de combustível, a mangueira de transbordo do radiador e a tampa de enchimento do sistema hidráulico de transmissão usando sacos plásticos e fita

Remova o acionamento auxiliara e as correias do ventilador

Retire e armazene as baterias em um local seco e frio—(mantenha as baterias carregadas) *

Revista todas as superfícies metálicas expostas com inibidor de corrosão

Cubra o painel de instrumento, as alavancas de controle e o assento

Levante os pneus do solo e proteja os pneus do calor e da luz solar

Limpe completamente o trator alcançando todas as superfícies de pintura arranhadas ou lascadas

Lubrifique todas as graxearias

Cubra o trator inteiro com material impermeável se ele estiver para ser armazenado do lado de fora

Gire a polia do compressor do C/A várias voltas uma vez por mês para evitar o emperramento do compressor¹

¹Desconecte o cabo-terra da bateria por períodos de armazenagem de curto prazo (20 a 90 dias)

Garantia limitada da bateria

Para Garantir a Manutenção da Garantia:

O comprador deve requerer serviços de garantia de um Revendedor autorizado John Deere para vender baterias John Deere e apresentar a bateria ao revendedor com os códigos da placa de cobertura do topo intactos.

Reposição Grátis:

Qualquer bateria nova que se tornar inutilizável (não meramente descarregada) devido a defeitos no material ou mão-de-obra dentro de 90 dias da compra, será substituída sem quaisquer custos. Os custos de instalação serão cobertos pela garantia se (1) a bateria inutilizável for instalada por um revendedor ou pela fábrica John Deere, (2) ocorrer falha dentro de 90 dias da compra e (3) a bateria substituída for instalada por um Revendedor John Deere.

Ajuste Proporcional:

Qualquer bateria nova que se tornar inutilizável (não meramente descarregada) devido a defeitos no material ou mão-de-obra em mais do que 90 dias depois da compra, mas antes do vencimento do período aplicável de ajuste, será substituída sob pagamento do preço de lista atual da bateria menos um crédito proporcional aos meses de serviço não usados. O período aplicável de regulagem é determinado pelo Código de garantia impresso no topo da bateria e na tabela abaixo. Os custos de instalação não são cobertos pela garantia após 90 dias da data da compra.

Esta garantia não cobre

- Quebra do recipiente, da tampa ou dos terminais.
- Depreciação ou danos causados pela falta de manutenção razoável e necessária ou pela manutenção indevida.

- Transporte, envio pelo correio ou despesas de chamadas para serviços de garantia.

Limitação das Garantias Implícitas e Soluções para o Comprador:

Dentro da abrangência permitida por lei, nem a John Deere e nem qualquer companhia afiliada dão quaisquer garantias, representações ou promessas quanto à qualidade, desempenho ou produtos livres de defeitos, cobertos por esta garantia. AS GARANTIAS IMPLÍCITAS DE COMERCIALIZAÇÃO E ADEQUAÇÃO PARA FINS PARTICULARES, DENTRO DA ABRANGÊNCIA APLICÁVEL, DEVERÃO ESTAR LIMITADAS NA DURAÇÃO DE ACORDO COM O PERÍODO DE REGULAGEM APLICÁVEL AQUI ESTABELECIDO. AS ÚNICAS SOLUÇÕES DO COMPRADOR EM RELAÇÃO À VIOLAÇÃO OU À EXECUÇÃO DE QUALQUER GARANTIA DAS BATERIAS DA JOHN DEERE SÃO AQUELAS ESTABELECIDAS AQUI. EM NENHUM CASO IRÁ O REVENDEDOR, A JOHN DEERE OU QUALQUER EMPRESA AFILIADA DA JOHN DEERE SER RESPONSÁVEL POR DANOS INCIDENTAIS OU CONSEQÜENTES. (Observação: Alguns estados não permitem limitações no tempo de duração de uma garantia implícita ou a exclusão ou limitação de danos incidentais ou conseqüentes. dessa forma, estas limitações e exclusões podem não se aplicar a seu caso.) Esta garantia lhe dá direitos legais específicos e você pode ter também alguns direitos que variam de estado para estado.

Sem Garantia do Revendedor:

O revendedor, sob hipótese alguma, dá garantia em seu nome e não tem autorização para fazer qualquer representação ou promessa em nome da John Deere ou modificar os termos ou limitações desta garantia.

Informe Roubos Imediatamente

1. Informe imediatamente a delegacia de polícia local e o agente de seguros.
2. Dê uma descrição completa da máquina, todos os números de identificação documentados e as fotos coloridas.
3. Peça verificação dos números de identificação após terem sido registrados em qualquer um dos centros de informação regional ou nacional contra crimes. Verifique novamente os números, para ter certeza de que estão corretos.
4. Informe seu revendedor John Deere sobre o roubo e peça para que o desaparecimento seja divulgado com descrição total e números de identificação.



TS146 -JUN-09JAN89

DX,CRPRV,G -54-03MAR93-1/1

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

- Thank you very much for reading the preview of the manual.
- You can download the complete manual from: www.heydownloads.com by clicking the link below



- Please note: If there is no response to CLICKING the link, please download this PDF first and then click on it.

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL