

Bulldozer sobre orugas 700K

(PIN: 1T0700KX__E217278—275435)



**MANUAL DEL OPERADOR
Bulldozer sobre orugas 700K
(PIN: 1T0700KX__E217278—275435)**

OMT288290 EDICIÓN H9 (SPANISH)

**Worldwide Construction
And Forestry Division**
PRINTED IN U.S.A.

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

- Thank you very much for reading the preview of the manual.
- You can download the complete manual from: www.heydownloads.com by clicking the link below



- Please note: If there is no response to CLICKING the link, please download this PDF first and then click on it.

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

Emissions Control Warranty Statement 2016 through 2018

DXLOGOV1 —UN—28APR09



JOHN DEERE

CALIFORNIA EMISSIONS CONTROL WARRANTY STATEMENT YOUR WARRANTY RIGHTS AND OBLIGATIONS

To determine if the John Deere engine qualifies for the additional warranties set forth below, look for the "Emission Control Information" label located on the engine. If the engine is operated in the United States or Canada and the engine label states: "This engine complies with US EPA regulations for nonroad and stationary diesel engines", or "This engine complies with US EPA regulations for stationary emergency diesel engines", refer to the "U.S. and Canada Emission Control Warranty Statement." If the engine is operated in California, and the engine label states: "This engine complies with US EPA and CARB regulations for nonroad diesel engines" also refer to the "California Emissions Control Warranty Statement."

Warranties stated on this certificate refer only to emissions-related parts and components of your engine. The complete engine warranty, less emission-related parts and components, is provided separately. If you have any questions about your warranty rights and responsibilities, you should contact John Deere at 1-319-292-5400.

CALIFORNIA EMISSIONS CONTROL WARRANTY STATEMENT:

The California Air Resources Board (CARB) is pleased to explain the emission-control system warranty on 2016 through 2018 off-road diesel engines. In California, new off-road engines must be designed, built and equipped to meet the State's stringent anti-smog standards. John Deere must warrant the emission control system on your engine for the periods of time listed below provided there has been no abuse, neglect or improper maintenance of your engine.

Your emission control system may include parts such as the fuel injection system and the air induction system. Also included may be hoses, belts, connectors and other emission-related assemblies.

John Deere warrants to the ultimate purchaser and each subsequent purchaser that this off-road diesel engine was designed, built, and equipped so as to conform at the time of sale with all applicable regulations adopted by CARB and is free from defects in materials and workmanship which would cause the failure of a warranted part to be identical in all material respects to the part as described in John Deere's application for certification for a period of five years from the date the engine is delivered to an ultimate purchaser or 3,000 hours of operation, whichever occurs first for all engines rated at 19 kW and greater. In the absence of a device to measure hours of use, the engine shall be warranted for a period of five years.

EMISSIONS WARRANTY EXCLUSIONS:

John Deere may deny warranty claims for failures caused by the use of an add-on or modified part which has not been exempted by the CARB. A modified part is an aftermarket part intended to replace an original emission-related part which is not functionally identical in all respects and which in any way affects emissions. An add-on part is any aftermarket part which is not a modified part or a replacement part.

In no event will John Deere, any authorized engine distributor, dealer, or repair facility, or any company affiliated with John Deere be liable for incidental or consequential damage.

Continúa en la siguiente página

DX,EMISSIONS,CARB -63-03FEB17-3/8

RG26035 —UN—24JUN14

Introducción

18. Identificación del Cedente y avisos. El Cedente es la entidad identificada en la tabla de más abajo. Todos los avisos al Cedente serán enviados por correo certificado o registrado a la dirección correspondiente del Cedente dada a continuación. En todos los casos, se enviará una copia del aviso a John Deere Intelligent Solutions Group, ATTN: Legal, 4140 114th Street Urbandale, IA 50322 EE.UU. Todos los avisos al Cedente entrarán en vigencia al momento de la recepción. Todos los avisos que sea

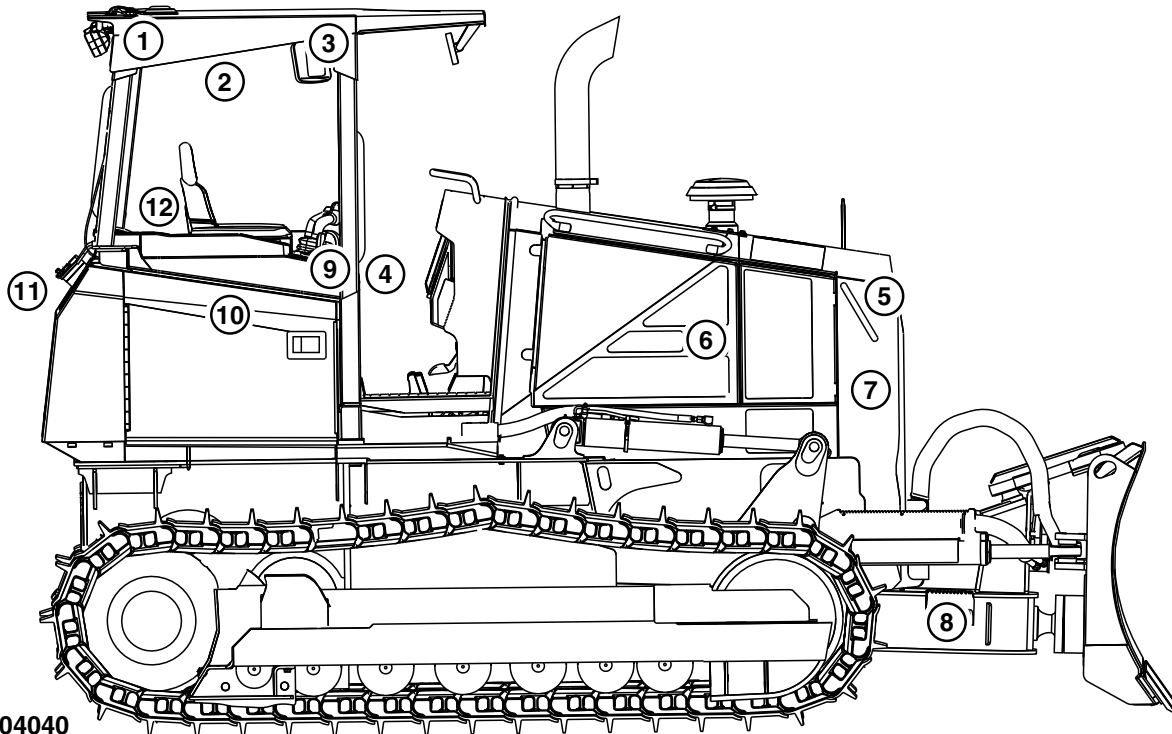
necesario entregarle a usted serán, a la sola discreción del Cedente, enviados mediante correo certificado o registrado a la dirección dada al Cedente en relación con su compra de la máquina. Cualquier método de aviso usado por el Cedente entrará en vigencia al momento del despacho. Usted conviene en notificar al Cedente todo cambio en su dirección de la manera establecida precedentemente.

Establecimiento de venta	Dirección	Ley vigente	Localidad
Estados Unidos de América	John Deere Shared Services, Inc. One John Deere Place Moline, IL 61265 EE.UU.	Estado de Illinois, EE.UU.	Condado Rock Island, Illinois, EE.UU.
Argentina	Industrias John Deere Argentina, S.A. Casilla de correo 80 Rosario (Santa Fe), 2000, Argentina	Provincia de Santa Fe, Argentina	Provincia de Santa Fe, Argentina
Australia o Nueva Zelanda	John Deere Limited (Australia) P.O. Box 2022 Crestmead, Queensland, Australia 4132	Estado de Queensland, Australia	Estado de Queensland, Australia
Canadá	John Deere Limited 295 Hunter Road P.O. Box 1000 Grimsby, ON L9K 1M3, Canadá	Provincia de Ontario, Canadá	Provincia de Ontario, Canadá
Chile	John Deere Water, S.A. Cerro Santa Lucía 9990 Quilicura, Santiago, Chile	Provincia de Santiago, Chile	Provincia de Santiago, Chile
México	Industrias John Deere, S.A. de C.V. Boulevard Díaz Ordaz #500 Garza García Nuevo León 66210, México	Estado de Nuevo León, México	Estado de Nuevo León, México
Europa	ETIC Strassburgerallee 5 67657 Kaiserslautern, Alemania	República Federal de Alemania	Kaiserslautern, Alemania
Otro	La localidad John Deere identificada para la ubicación de su máquina en www.JDLink.com .	La localidad John Deere identificada para la ubicación de su máquina en www.JDLink.com .	La localidad John Deere identificada para la ubicación de su máquina en www.JDLink.com .

OUT4001,00006C5 -63-08NOV10-4/4

Seguridad—Seguridad y comodidad del operador

Características de seguridad y comodidad del operador



TX1104040

TX1104040—UN—03JAN12

Rogamos recordar que el operador es la persona esencial para impedir los accidentes.

1. **Estructura antivuelco, FOPS y OPS.** Estructuras diseñadas para ayudar a proteger al operador, certificadas según normas de ISO y OSHA. También sirven para protección contra el sol y la lluvia.
2. **Cabina presurizada.** El sistema de ventilación por presión positiva hace circular el aire exterior e interior a través de filtros para lograr un ambiente de trabajo limpio. El descongelador incorporado dirige el flujo de aire para lograr un desempañado/descongelamiento efectivo de las ventanas.
3. **Espejo retrovisor interior.** Permite al operador ver las actividades que ocurren detrás suyo.
4. **Palancas de bloqueo de estacionamiento.** Cuando las palancas de estacionamiento están en la posición ARRIBA (bloqueo):
 - Transmisión en punto muerto.
 - El freno de estacionamiento está aplicado.
5. **Asideros.** Los asideros grandes y convenientemente colocados facilitan la entrada y salida del puesto del operador.
6. **Protección contra derivación del arranque.** El escudo que cubre la electroválvula del arrancador ayuda a impedir que se pasen por alto los dispositivos de seguridad de arranque.
7. **Protector del ventilador del motor.** Un protector auxiliar del ventilador ubicado dentro del compartimiento del motor ayuda a impedir el contacto con las paletas del ventilador del motor.
8. **Peldaños.** Los peldaños anchos y antideslizantes evitan los resbalones al entrar o salir del puesto del operador.
9. **Arranque en estacionamiento.** Con la característica de arranque en estacionamiento es imposible arrancar el motor a menos que la palanca de bloqueo de estacionamiento esté en la posición hacia arriba (BLOQUEADA).
10. **Retractores automáticos de cinturones de seguridad.** Los retractores del cinturón de seguridad ayudan a mantener los cinturones limpios y cómodos para su uso.
11. **Bocina de retroceso.** Alerta a las personas cuando el operador selecciona una marcha de retroceso.
12. **Bolsillo del manual del operador.** Un bolsillo sellado mantiene al manual limpio y seco en la máquina.

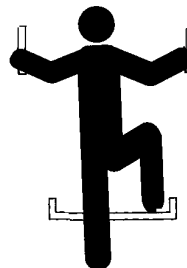
ER93822.000004B -63-12JAN12-1/1

Seguridad—Precauciones de uso

Uso adecuado de pasamanos y escalones

Evite caídas: baje y suba siempre de frente a la máquina. Mantenga 3 puntos de contacto en peldaños y pasamanos. Nunca use los mandos de la máquina como pasamanos.

Tenga sumo cuidado en condiciones resbaladizas por barro, nieve o humedad. Mantenga los peldaños limpios, sin grasa ni aceite. Nunca salte para bajar de la máquina. Nunca suba ni baje de una máquina en movimiento.



T133468 —UN—15APR13

TX,STEPS -63-09FEB11-1/1

Arrancar únicamente desde el asiento del operador

Evite movimientos inesperados de la máquina. Arranque el motor únicamente cuando haya ocupado el asiento del conductor. Asegúrese de que todos los mandos y útiles de trabajo están en la posición correcta para una máquina estacionada.

Nunca intente arrancar el motor desde el terreno. No trate de arrancar el motor puenteando los terminales del motor de arranque.



T133715 —UN—15APR13

TX,SOFOS -63-20JAN11-1/1

Uso y mantenimiento del cinturón de seguridad

Use el cinturón de seguridad cuando conduzca la máquina. No olvide abrocharse el cinturón de seguridad para la carga y descarga de camiones u otros usos.

Examine con frecuencia el cinturón de seguridad. Asegúrese de que el tejido no está rasgado o desgarrado. Sustituya sin demora el cinturón de seguridad si alguna de sus partes está dañada o no funciona correctamente.



EMPLEAR CINTURON DE SEGURIDAD

Habrá que sustituir el conjunto completo del cinturón de seguridad cada tres años, independientemente de su aspecto.

T133716 —63—27MAR01

TX,SEAT,BELT -63-20JAN11-1/1

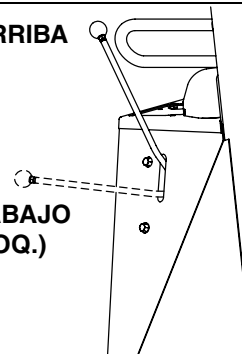
Prevención de movimiento inesperado de la máquina

Siempre mover las palancas de bloqueo de estacionamiento a la posición hacia arriba (bloqueada) antes de abandonar el asiento del operador por cualquier motivo.

Evitar el accionamiento accidental de los controles cuando hay otros trabajadores presentes. Engranar la palanca de estacionamiento y bajar el equipo de trabajo a la masa durante las interrupciones del trabajo. Apagar el motor antes de permitir que alguien se acerque a la máquina. Observar estas mismas precauciones antes de pararse, de abandonar el puesto del operador o de salir de la máquina.

HACIA ARRIBA
(BLOQ.)

HACIA ABAJO
(DESBLOQ.)

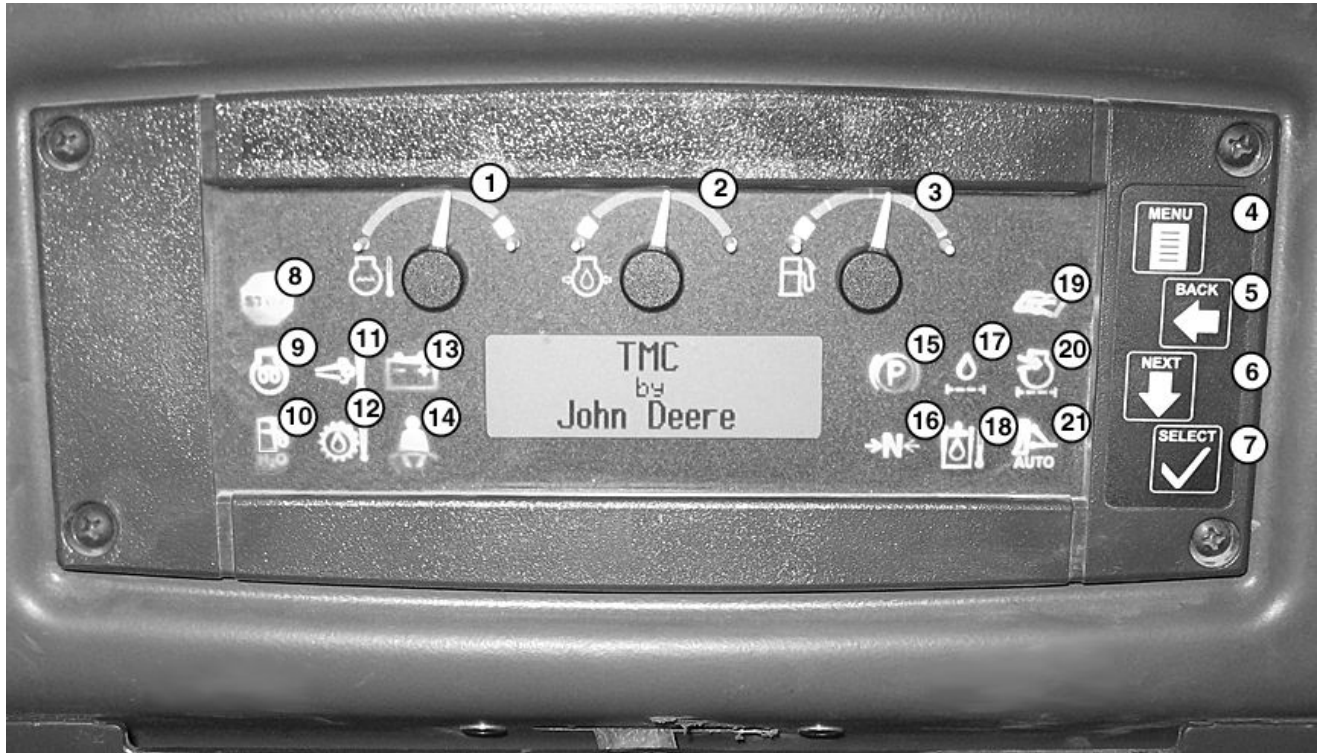


T207688 —63—31JAN05

ER79617,0000CF9 -63-30NOV10-1/1

Funcionamiento—Puesto del operador

Monitor estándar (SDM)



TX1084082A—UN—04NOV10

Monitor

- | | | | |
|--|---|---|--|
| 1—Termómetro de refrigerante del motor | 9—Indicador de esperar para arrancar | 14—Indicador de abrocharse el cinturón de seguridad | 19—Indicador de revisar códigos de servicio |
| 2—Manómetro de aceite motor | 10—Indicador de agua en combustible (WIF) | 15—Indicador de freno de estacionamiento | 20—Indicador de restricción del filtro de aire del motor |
| 3—Medidor de nivel de combustible | 11—Indicador de limpieza del filtro de escape | 16—Indicador de regresar a punto muerto | 21—Indicador de hoja automática |
| 4—Botón de menú | 12—Indicador de temperatura de aceite de la transmisión | 17—Indicador de advertencia de obstrucción del filtro de aceite | |
| 5—Botón de regreso | 13—Indicador de tensión del alternador del motor | 18—Indicador de temperatura de aceite hidráulico | |
| 6—Botón de avance | | | |
| 7—Botón de selección | | | |
| 8—Indicador de apagar | | | |

NOTA: El interruptor de la batería debe estar en la posición conectada para que el monitor funcione.

ER79617,0000C92 -63-03APR12-1/1

Ajuste del asiento

⚠ ATENCIÓN: Si el asiento está flojo, el operador puede perder el control de la máquina y sufrir lesiones. Asegurarse de que el asiento esté trabado en su posición antes de hacer funcionar la máquina.

La altura del asiento se conforma automáticamente según el peso del operador.

Levantar la palanca de ajuste longitudinal (1) para mover el asiento hacia adelante o hacia atrás. Soltar la palanca para trabar el asiento en su lugar.

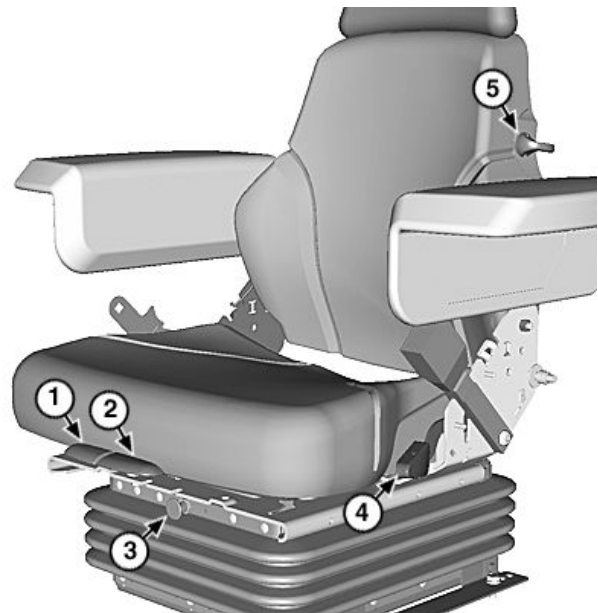
Levantar la palanca de ajuste de inclinación del asiento (2) para ajustar la posición del inclinación. Soltar la palanca para trabar el asiento en su lugar.

Empujar la perilla de ajuste de altura del asiento (3) hacia adentro para agregar aire y levantar el asiento. Tirar de la perilla de ajuste de altura para liberar aire y bajar el asiento. Soltar la perilla para trabar el asiento en su lugar.

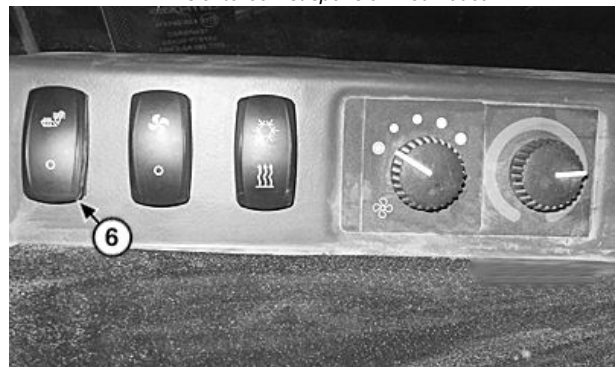
Sentarse en el asiento y levantar la palanca de ajuste de inclinación del respaldo (4) para que el respaldo del asiento se incline hacia adelante o empujarlo hacia atrás. Soltar la palanca para trabar el asiento en su lugar.

Mientras permanece sentado en el asiento, girar la palanca de ajuste de soporte lumbar del respaldo (5) para aumentar o reducir el soporte en la parte inferior de la espalda.

Pulsar el interruptor del calefactor del asiento (6), si lo tiene, en la consola izquierda para energizar los asientos equipados con calefactores.



Asiento con suspensión neumática



Interruptor del calefactor del asiento—Si existe

- | | |
|---|---|
| 1— Palanca de ajuste longitudinal | 4— Palanca de ajuste de inclinación del respaldo |
| 2— Palanca de ajuste de inclinación del asiento | 5— Palanca de ajuste de soporte lumbar del respaldo |
| 3— Perilla de ajuste de altura del asiento | 6— Interruptor del calefactor del asiento—Si existe |

ER79617,0000C9C -63-09JAN12-1/1

TX1084246—UN—08NOV10

TX1084240A—UN—08NOV10

Cinturón de seguridad

Revisar el cinturón de seguridad y la tornillería de montaje en busca de desgaste o daños antes de usar la máquina. Reemplazar el cinturón o la tornillería de montaje si ha sufrido desgaste o daños.

Reemplazar todo el conjunto del cinturón de seguridad cada 3 años sin importar su apariencia.

TX,10,DH3548 -63-29APR08-1/1

Pedal desacelerador/de freno e interruptor de modo de desacelerador

⚠ ATENCIÓN: Evitar la posibilidad de lesiones causadas por el movimiento inesperado de la máquina. Al pisar el pedal desacelerador/frenos (1) más allá del punto de resistencia aumentada se aplican los frenos y se para la máquina repentinamente.

No aplicar los frenos para parar la máquina en las condiciones de funcionamiento normal. Al pisar el pedal desacelerador/frenos (1) más allá del punto de resistencia aumentada se aplican los frenos y se para la máquina repentinamente.

El interruptor de modo de desacelerador (2) se usa para establecer la manera de funcionamiento del pedal. Hay dos modos disponibles.

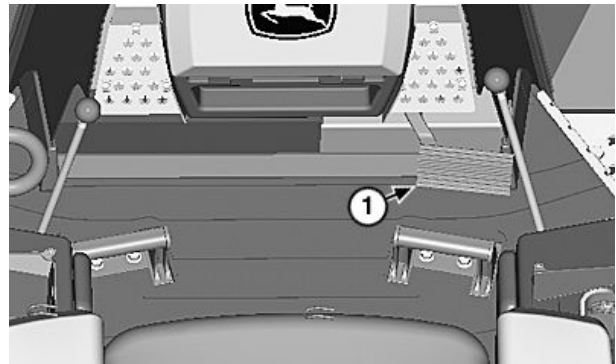
Modo de motor

El valor por omisión es el modo de motor. En el modo de motor, al pisar el pedal desacelerador/de freno, se reduce el régimen del motor y la velocidad de avance de la máquina. Al pisar el pedal más allá del punto de resistencia aumentada se aplican los frenos y se para la máquina repentinamente. **La máquina reanuda su movimiento cuando se suelta el pedal.**

Modo de transmisión

Al pulsar el interruptor de modo de desacelerador, se ilumina el LED y se establece el pedal desacelerador/de freno en modo de transmisión. En el modo de transmisión, al pisar el pedal desacelerador/de freno se reduce la velocidad de avance, pero no el régimen del motor. Al pisar el pedal más allá del punto de resistencia aumentada se aplican los frenos y se para la máquina repentinamente. **La máquina reanuda su movimiento cuando se suelta el pedal.**

NOTA: Es posible cambiar el modo de desacelerador en cualquier momento. Cuando la palanca de control de transmisión (TCL) está en el punto muerto (N), el cambio de modo surte efecto de inmediato. Si la palanca TCL no está en el punto muerto (N), la luz de regresar a punto muerto se ilumina y hay



Pedal desacelerador/frenos



Interruptor de modo de desacelerador

1—Pedal desacelerador/frenos 2—Interruptor de modo de desacelerador

que desplazar la palanca TCL al punto muerto para que el cambio de modo pueda efectuarse.

TX1084549 —UN—11NOV10

TX1084551 —UN—16NOV10

ER79617,0000CD0 -63-10JAN12-11

Colocación de la máquina en un remolque

1. Mantener limpia la plataforma del remolque.
2. Colocar cuñas de ruedas (1) contra las ruedas del camión.
3. Usar una rampa o plataforma para cargar. Las rampas deben soportar el peso de la máquina y deben tener la inclinación y altura adecuadas.
4. Abrocharse el cinturón de seguridad antes de arrancar el motor.
5. Cargar y descargar la máquina en una superficie nivelada.

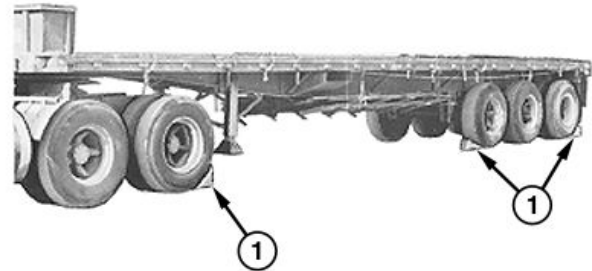
⚠ ATENCIÓN: Evitar la posibilidad de lesiones causadas por el movimiento inesperado de la máquina. Siempre que sea posible, hacer retroceder la máquina para que no se vuelque al subirla al remolque.

6. Centrar la máquina en las rampas.
7. La línea central de la máquina debe coincidir con la línea central del remolque.
8. Bajar el equipo sobre bloques.
9. Mover la palanca de control de transmisión (TCL) al punto muerto (N).

⚠ ATENCIÓN: Evitar la posibilidad de lesiones causadas por el movimiento inesperado de la máquina. Nunca usar solamente la palanca de control de transmisión (TCL) para mantener la máquina parada. La máquina podría rodar inesperadamente o moverse con la transmisión engranada, causando graves lesiones o la muerte. Siempre aplicar las palancas de estacionamiento para mantener la máquina parada.

10. Mover las palancas de bloqueo de estacionamiento a la posición arriba (de bloqueo).

IMPORTANTE: Para no dañar el turbocompresor, hacer funcionar el motor a ralentí (sin carga) por 2 minutos.



Colocación de la máquina en un remolque

1— Cuñas de ruedas

Si el interruptor de parada del motor se presiona y el turbocompresor necesita enfriarse, aparecerá un mensaje emergente en la pantalla. El motor funciona hasta que el turbocompresor se enfría para apagarse.

11. Dejar funcionar el motor a ralentí sin carga durante 2 min.
12. Girar el cuadrante de control régimen del motor en sentido contrahorario a la posición de ralentí.
13. Pulsar el interruptor de parada del motor para apagar el motor.
14. Mover la palanca de control de la hoja y la palanca de control del desgarrador (si tiene) para liberar la presión hidráulica (solo máquinas sin IGC).
15. Desconectar el interruptor de corte de batería.
16. Cubrir la abertura del tubo de escape para impedir la entrada de viento y agua.

Continúa en la siguiente página

ER93822.0000068 -63-07JAN12-1/2

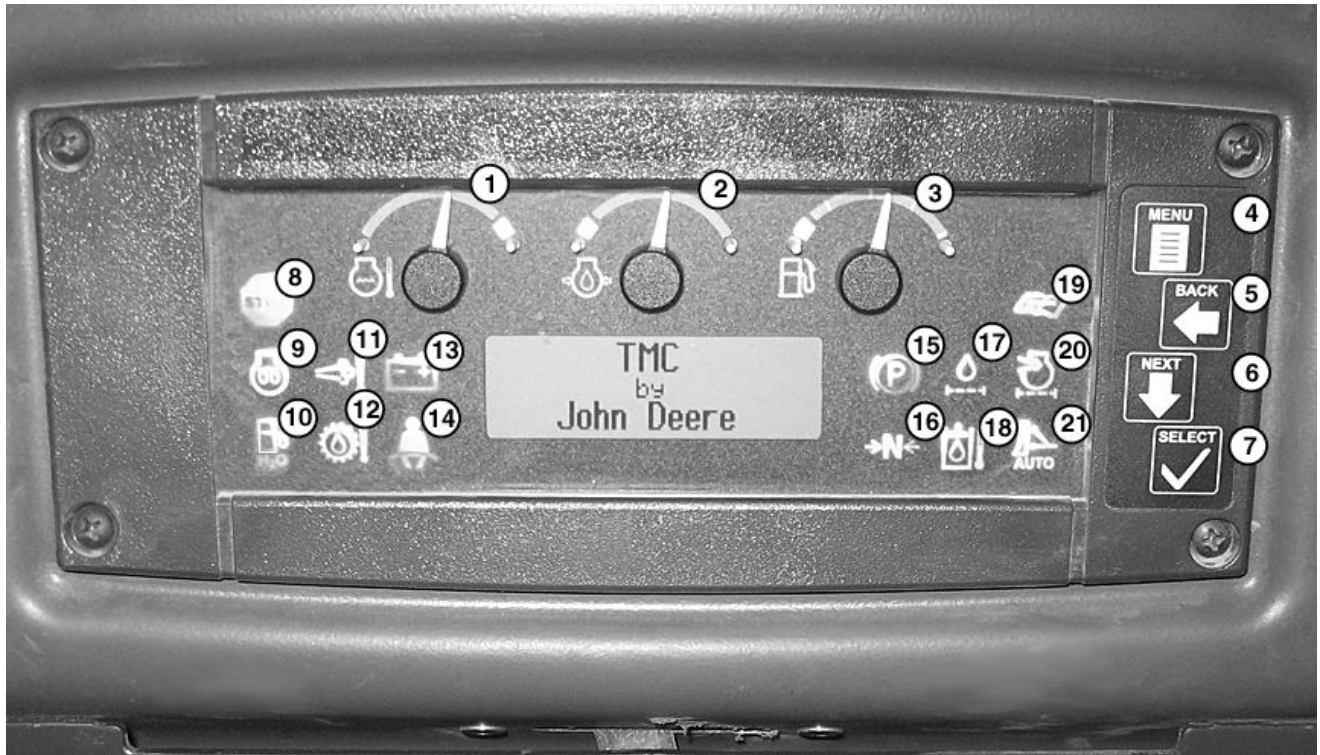
TX1010855A—UN—03AUG06

Funcionamiento—Funcionamiento del monitor

Monitor estándar (SDM)

NOTA: Los botones de navegación MENU, BACK, NEXT y SELECT se encuentran en el lado derecho de la pantalla de SDM.

NOTA: Las traducciones visualizadas en la pantalla pueden estar abreviadas.



Monitor

TX1084082A —UN—04NOV10

- | | | | |
|---|--|--|---|
| 1— Termómetro de refrigerante del motor | 9— Indicador de esperar para arrancar | 14— Indicador de abrocharse el cinturón de seguridad | 19— Indicador de revisar códigos de servicio |
| 2— Manómetro de aceite motor | 10— Indicador de agua en combustible (WIF) | 15— Indicador de freno de estacionamiento | 20— Indicador de restricción del filtro de aire del motor |
| 3— Medidor de nivel de combustible | 11— Indicador de limpieza del filtro de escape | 16— Indicador de regresar a punto muerto | 21— Indicador de hoja automática |
| 4— Botón de menú | 12— Indicador de temperatura de aceite de la transmisión | 17— Indicador de restricción de filtro de aceite | |
| 5— Botón de regreso | 13— Indicador de tensión del alternador del motor | 18— Indicador de temperatura de aceite hidráulico | |
| 6— Botón de avance | | | |
| 7— Botón de selección | | | |
| 8— Indicador de apagar | | | |

NOTA: El interruptor de la batería debe estar en la posición conectada para que el monitor funcione.

ER93822.0000091 -63-04APR12-1/1

Monitor estándar (SDM)—Menú principal—Servicio

NOTA: Las traducciones visualizadas en la pantalla pueden estar abreviadas.

NOTA: Si **SERVICIO** no está habilitado, los elementos del estado mostrarán "-----" en vez del valor de las horas restantes. Consultar con el concesionario autorizado para habilitar el submenú **SERVICIO**.

El submenú **SERVICIO** muestra las horas disponibles restantes para varios artículos a los que se les puede hacer mantenimiento.

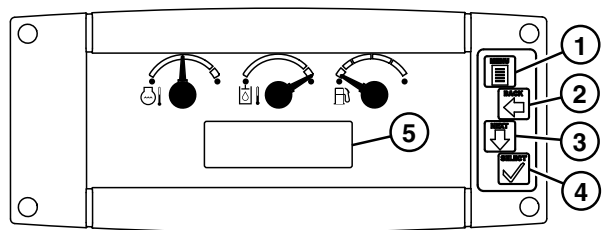
Para acceder al submenú **SERVICIO** desde la vista de tiempo de ejecución:

1. Pulsar el botón **SELECT** (4) para visualizar el **MENÚ PRINCIPAL**.
2. Pulsar el botón **NEXT** (3) hasta que se resalte la opción de menú **SERVICIO**.
3. Pulsar el botón **SELECT**.

Estos son los elementos del submenú **SERVICIO**:

1. **ESTADO**—El menú **ESTADO** muestra seis elementos de mantenimiento. Cada elemento de mantenimiento muestra las horas restantes antes de que se necesite el servicio.

Pulsar el botón **SELECT** para visualizar el submenú **ESTADO**. Presionar el botón **NEXT** para navegar por todos los elementos del submenú.



Pantalla de monitor estándar (SDM)

- | | |
|----------------------|------------------------|
| 1— Botón MENU | 4— Botón SELECT |
| 2— Botón BACK | 5— Pantalla |
| 3— Botón NEXT | |

Estos son los elementos del submenú **ESTADO**:

1. Aceite del motor
2. Filtro de combustible
3. Aceite de reducción final
4. Filtro de aceite de transmisión
5. Aceite hidráulico y filtro
6. Filtro de aire

TX1100522—UN—07NOV11

Monitor estándar (SDM)—Menú principal—Parámetros de máquina—Seguridad—PIN de operadores

NOTA: Las traducciones visualizadas en la pantalla pueden estar abreviadas.

El submenú PIN DEL OPERADOR le permite al propietario de la máquina ingresar hasta diez números de identificación personales (PIN) para operadores. Solo se puede acceder al menú PIN DEL OPERADOR y hacer modificaciones si se introduce el PIN DEL PROPIETARIO de la máquina.

Los números PIN pueden consistir de 1—8 dígitos. Se permite el uso de ceros iniciales. Por ejemplo, 1, 01 y 001 son números PIN válidos y distintos.

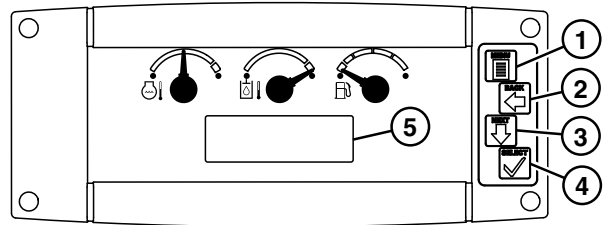
Aparece la vista de PIN DEL OPERADOR para los operadores 1—2. Para acceder a los números PIN de los operadores 3—10, pulsar el botón NEXT (3) para resaltar los PIN del 3 al 10, y pulsar "SELECT".

Para eliminar el PIN existente del operador:

1. Acceder al submenú SEGURIDAD.
2. Pulsar el botón NEXT hasta que se resalte la opción de menú PIN DE OPERADORES.
3. Pulsar el botón SELECT (4). La pantalla PIN DEL PROPIETARIO aparecerá en el SDM.
4. Introducir el PIN del propietario en la parte numérica del módulo de teclado (SSM) y luego pulsar ENTER en el SSM. El submenú SEGURIDAD aparecerá en el SDM.
5. Pulsar el botón NEXT hasta que se resalte PIN DE OPERADORES.
6. Pulsar el botón SELECT. La pantalla PIN DE OPERADORES aparecerá en el SDM.
7. Pulsar el botón NEXT hasta que se resalte el PIN de operador que se va a eliminar.
8. Pulsar el botón SELECT. La pantalla ACTUALIZACIÓN DEL PIN DEL OPERADOR aparecerá en el SDM.
9. Pulsar el botón NEXT hasta que se resalte BORRAR PIN.
10. Pulsar el botón SELECT. La pantalla BORRAR PIN aparecerá en el SDM.
11. Para confirmar la eliminación del PIN del operador, pulsar el botón SELECT. Para navegar a la pantalla anterior sin eliminar el PIN del operador, pulsar el botón BACK (2).

Para ingresar un nuevo PIN del operador:

1. Acceder al submenú SEGURIDAD.



Pantalla de monitor estándar (SDM)

- | | |
|---------------|-----------------|
| 1— Botón MENU | 4— Botón SELECT |
| 2— Botón BACK | 5— Pantalla |
| 3— Botón NEXT | |

2. Pulsar el botón NEXT hasta que se resalte la opción de menú PIN DE OPERADORES.
3. Pulsar el botón SELECT. La pantalla PIN DEL PROPIETARIO aparecerá en el SDM.

NOTA: Para finalizar el proceso sin modificar ni ingresar el PIN del operador, pulsar el botón BACK antes de completar el siguiente paso.

4. Introducir el PIN del propietario en la parte numérica del módulo de teclado (SSM) y luego pulsar ENTER en el SSM. El submenú SEGURIDAD aparecerá en el SDM.
5. Pulsar el botón NEXT hasta que se resalte PIN DE OPERADORES.
6. Pulsar el botón SELECT. La pantalla PIN DE OPERADORES aparecerá en el SDM.
7. Pulsar el botón NEXT hasta que se resalte la siguiente opción de PIN del operador sin asignar.
8. Pulsar el botón SELECT. La pantalla ACTUALIZACIÓN DEL PIN DEL OPERADOR aparecerá en el SDM.
9. Pulsar el botón NEXT hasta que se resalte INGRESAR PIN.
10. Pulsar el botón SELECT. La pantalla INGRESAR NUEVO PIN aparecerá en el SDM.
11. Introducir el nuevo PIN en la parte numérica del SSM y pulsar ENTER en el SSM.

TX1100522 —JUN—07NOV11

Monitor estándar (SDM)—Menú principal—Entrega de software

NOTA: Las traducciones visualizadas en la pantalla pueden estar abreviadas.

El concesionario configura el submenú ENTREGA DE SOFTWARE a fin de permitir que el software de Service ADVISOR™ Remoto (SAR) pueda descargarse e instalarse en la máquina a través de la conexión celular de JDLINK™. (Para obtener información sobre la conexión de JDLINK, ver Monitor estándar—Menú principal—Diagnóstico—Valores activos—Sistema JDLINK™ en esta sección). Una serie de vistas aparecen en el SDM para guiar al operador a través del proceso de descarga e instalación. Será necesario comunicarse con el concesionario o con un técnico de John Deere para obtener la información necesaria.

Para acceder al submenú ENTREGA DE SOFTWARE desde la vista de tiempo de ejecución:

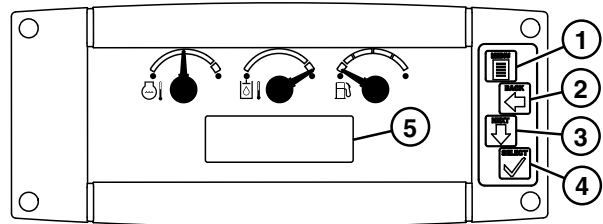
1. Pulsar el botón SELECT para visualizar el MENÚ PRINCIPAL.
2. Pulsar el botón NEXT hasta que se resalte la opción de menú ENTREGA DE SOFTWARE.

NOTA: Si la entrega de software NO fue activada por el concesionario, el SDM mostrará:

ENTREGA DE SOFTWARE NO HABILITADA

CONSULTAR AL CONCESIONARIO PARA HABILITAR

*Service ADVISOR es una marca comercial de Deere & Company
JDLINK es una marca comercial de Deere & Company*



Pantalla de monitor estándar (SDM)

- | | |
|---------------|-----------------|
| 1— Botón MENU | 4— Botón SELECT |
| 2— Botón BACK | 5— Pantalla |
| 3— Botón NEXT | |

3. Pulsar el botón SELECT. La pantalla ENTREGA DE SOFTWARE se mostrará con ACTUALIZACIÓN DE SOFTWARE resaltado.

El elemento del submenú ENTREGA DE SOFTWARE es:

1. ACTUALIZACIÓN DE SOFTWARE

TX1100522—JUN—07 NOV11

ER93822.0000122 -63-13JAN12-1/1

Combustible biodiésel

El combustible biodiesel es una mezcla de ésteres monoalquílicos de los ácidos grasos de cadena larga derivados de aceite vegetal o de grasa animal. Las mezclas biodiésel son combinaciones volumétricas de biodiésel con combustible diésel de petróleo.

Antes de usar un combustible biodiesel, repasar los Requerimientos y recomendaciones para uso de biodiesel, en este manual del operador.

Las leyes/reglamentos medioambientales pueden favorecer o prohibir el uso de biocombustibles. Los operadores deben consultar a las autoridades gubernamentales correspondientes antes de usar los biocombustibles.

EE. UU./Canadá

Aunque son preferibles las mezclas al 5% (B5), pueden utilizarse concentraciones de biodiésel de hasta el 20% (B20) disueltas en diésel fósil en todos los motores John Deere. Las mezclas de biodiésel hasta B20 SOLO podrán utilizarse cuando el biodiésel (100% biodiésel o B100) cumpla la especificación ASTM D6751 (EE. UU.), EN 14214 (UE) o equivalente. Al utilizar B20 la potencia se reduce en un 2% y el consumo de combustible aumenta en un 3%.

Las concentraciones de biodiésel de más de B20 pueden dañar los sistemas de control de emisiones del motor y no deberían usarse en EE. UU. ni en Canadá. Los riesgos incluyen, entre otros, limpieza del filtro de combustible en posición de estacionamiento más frecuente, acumulación de hollín e intervalos mayores para la extracción de cenizas.

Se recomienda a los usuarios de biodiesel de los EE.UU. utilizar mezclas de biodiesel de un proveedor o productos con certificación BQ9000 (certificación de la National Biodiesel Board). La relación de productores y distribuidores homologados de biodiesel puede consultarse en la siguiente dirección: <http://www.bq9000.org>.

Otras regiones

Los motores John Deere pueden funcionar con mezclas de biodiésel inferiores y superiores a la B20 (hasta el biodiésel al 100%). Usar los niveles superiores a B20 SOLO si el biodiésel cumple con la normativa EN 14214 (disponible principalmente en Europa). Puede que los motores que funcionan con mezclas de biodiésel superiores a B20 no cumplan con todas las normativas de emisiones pertinentes. Al utilizar biodiesel al 100% la potencia se reduce un 12% y el consumo de combustible aumenta en un 18%. Se requiere el uso de acondicionadores de combustible aprobados por John Deere que contienen aditivos tipo detergente o dispersores.

Requisitos para el uso de biodiésel

La parte de combustible mineral de todas las mezclas de biodiesel debe cumplir los requerimientos de los estándares comerciales de ASTM D975 (EE.UU.) o EN 590 (EU).

Si se utiliza un combustible biodiésel, podría ser necesario sustituir el filtro de combustible con mayor frecuencia debido a obturaciones prematuras. Comprobar el nivel de aceite del motor diariamente antes de arrancar el motor. Si el nivel de aceite aumenta, esto puede indicar que el aceite de motor está diluyéndose con combustible.

Los acondicionadores de combustible homologados por John Deere que contienen aditivos detergentes / dispersantes son necesario al utilizar mezclas B20 y se recomiendan cuando se usan mezclas de biodiesel inferiores. Las mezclas de biodiesel hasta B20 deben ser utilizadas antes de que transcurran 90 días desde su fabricación. Las mezclas de biodiesel desde B20 deben ser utilizadas antes de que transcurran 45 días desde su fabricación.

Recomendaciones para el uso de combustible biodiesel

Al utilizar mezclas de biodiesel hasta B20, debe tenerse en cuenta lo siguiente:

- La degradación del flujo en tiempo frío
- Limitaciones de estabilidad y almacenamiento (absorción de humedad, oxidación, crecimiento microbiano)
- Posible obstrucción y atascamiento del filtro (problema habitual cuando se pasa al biodiésel por primera vez en los motores usados)

Solicitar un certificado a un proveedor autorizado de combustible que asegure que el combustible cumple con las especificaciones proporcionadas en este manual del operador.

Consultar a un concesionario John Deere autorizado acerca de los acondicionadores que mejoran el almacenamiento y el rendimiento con combustibles biodiésel.

Cuando se utilicen mezclas de biodiésel superiores a B20, debe tenerse en cuenta lo siguiente:

- Posible carbonización y/o obstrucción de inyectores, con pérdida de potencia y funcionamiento irregular del motor, en caso de no utilizar acondicionadores de combustible homologados por John Deere que contengan aditivos detergentes y dispersantes
- Posible dilución del aceite del cárter, exigiendo cambios de aceite más frecuentes
- Posible formación de lacas y/o agarrotamiento de componentes internos
- Posible formación de lodo y sedimentos

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

- Thank you very much for reading the preview of the manual.
- You can download the complete manual from: www.heydownloads.com by clicking the link below



- Please note: If there is no response to CLICKING the link, please download this PDF first and then click on it.

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

Revisión del refrigerante de motores diésel

El mantenimiento de las concentraciones adecuadas de glicol y aditivos inhibidores en el refrigerante resulta imprescindible para proteger al motor y al sistema de refrigeración contra la congelación, la corrosión, y la erosión y el picado de las camisas.

Someter a prueba el refrigerante cada 12 meses como mínimo o cada vez que se hayan producido pérdidas de refrigerante debido a fugas en el sistema o recalentamiento.

Tiras de pruebas del refrigerante

El concesionario John Deere de su zona dispone de tiras de pruebas para refrigerante. Estas tiras de prueba son un medio sencillo y eficaz para comprobar el punto de congelación y los niveles de aditivos del refrigerante de su motor.

Al utilizar John Deere COOL-GARD II

John Deere COOL-GARD II Premix™, COOL-GARD II PG Premix y COOL-GARD II Concentrate son refrigerantes que no necesitan mantenimiento hasta los 6 años o 6.000 horas de funcionamiento, a condición de que el sistema de refrigeración se haya llenado sólo con John Deere COOL-GARD II Premix o COOL-GARD II PG Premix. Comprobar anualmente el estado del refrigerante con las tiras de pruebas diseñadas para uso con los refrigerantes John Deere COOL-GARD II. Cuando la tira de prueba indique la necesidad de añadir aditivo, añadir COOL-GARD II Coolant Extender de John Deere, tal y como se describe.

COOL-GARD es una marca comercial de Deere & Company

Añadir únicamente la concentración recomendada de John Deere COOL-GARD II Coolant Extender. NO añadir más cantidad de la recomendada.

Cuando se usen refrigerantes que contengan nitrito

Comparar los resultados de la tira de pruebas con la tabla de aditivos suplementarios para refrigerante (SCA) con el fin de determinar la proporción de aditivos inhibidores del refrigerante y determinar si es necesario añadir más líquido acondicionador de refrigerante de John Deere.

Añadir únicamente la concentración recomendada de líquido acondicionador de refrigerante de John Deere. NO añadir más cantidad de la recomendada.

Análisis de refrigerantes

Para una evaluación más profunda del refrigerante, recurrir al análisis de refrigerantes. El análisis de refrigerantes puede aportar datos críticos como el punto de congelación, el nivel de anticongelante, el pH, la alcalinidad, el contenido de nitrito (aditivo de control de la cavitación), el contenido de molibdato (aditivo de agente anticorrosión), el contenido de silicato, los metales corrosivos y la evaluación visual.

Ponerse en contacto con el concesionario John Deere local para más información sobre el análisis de refrigerantes.

DX,COOL9 -63-11APR11-1/1

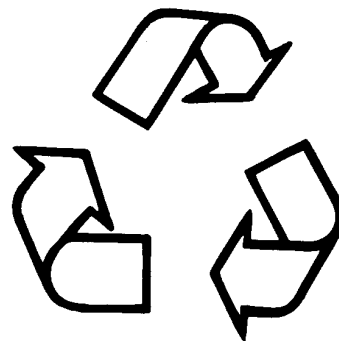
Vertido del refrigerante

El vertido incontrolado del refrigerante del motor puede perjudicar el medio ambiente y la ecología.

Utilizar recipientes herméticos al vaciar residuos líquidos. Nunca utilizar bidones u otros recipientes empleados para comestibles y bebidas evitando así graves errores.

No verter desechos en el suelo, en desagües o en arroyos, estanques o lagos, etc.

Informarse de la forma correcta de reciclar estas sustancias usadas y de las posibilidades de realizar dichos vertidos en su oficina local de medio ambiente o en las de su concesionario autorizado de John Deere.



Reciclaje de desechos

TS1133 —UN—15APR13

OUT4001,0000685 -63-09JUL10-1/1

Sustitución o limpieza del filtro de aire recirculado de la cabina

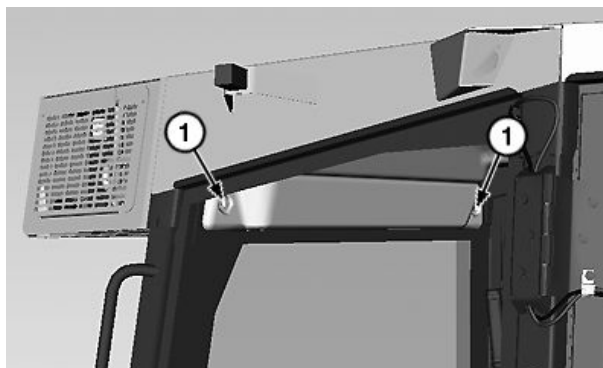
El filtro de recirculación de aire de la cabina está ubicado dentro de la parte superior trasera de la cabina.

1. Quitar los tornillos de montaje (1) de la cubierta del filtro de aire recirculado de la cabina.
2. Quitar la cubierta del filtro.
3. Tirar de la lengüeta del filtro (2) para quitar el filtro de aire recirculado (3).
4. Usar un chorro de aire comprimido con una presión menor que 210 kPa (2,1 bar) (30 psi). Aplicar aire comprimido en sentido opuesto al flujo normal de aire.
5. Lavar el filtro en agua tibia con jabón, enjuagarlo y secarlo.
6. Si no es posible limpiar el filtro, sustituirlo según sea necesario.
7. Instalar la cubierta y apretar los tornillos de montaje.

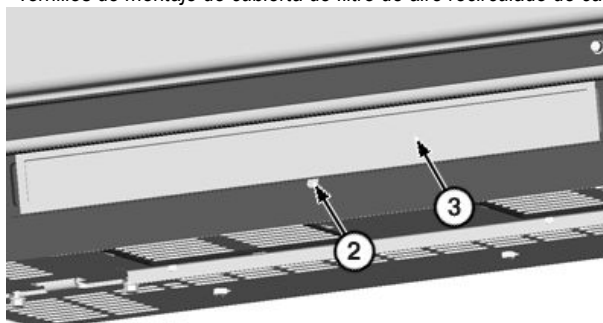
1— Tornillo de montaje (se usan 2)

2— Lengüeta de filtro

3— Filtro de aire de circulación



Tornillos de montaje de cubierta de filtro de aire recirculado de cabina



Lengüeta y filtro de aire recirculado

TX1144481A —UN—24SEP13

TX1103238A —UN—09DEC11

JS93577.0000670 -63-24SEP13-1/1

Revisión o vaciado de separador auxiliar de agua de filtro de combustible—Si existe

NOTA: El filtro de aceite auxiliar y el separador de agua vienen equipados con un elemento calentador (6). El elemento térmico evita que el aceite se solidifique en condiciones de frío intenso.

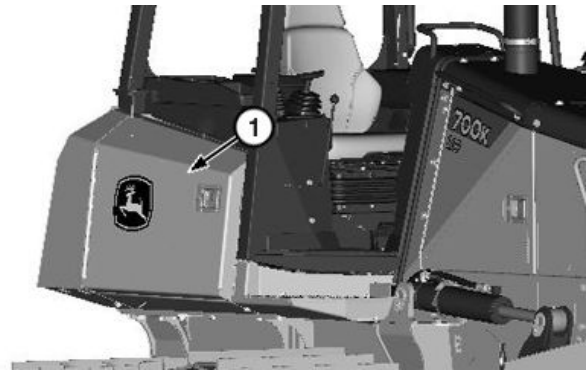
1. Abrir la puerta de servicio (1) derecha trasera para tener acceso al filtro de combustible auxiliar/separador de agua.
2. Colocar un recipiente adecuado debajo de la manguera de vaciado (2).
3. Aflojar el orificio de ventilación (3) y la válvula de vaciado (4). Vaciar el agua y los sedimentos en un recipiente adecuado.
4. Apretar la válvula de vaciado.

IMPORTANTE: No prellenar los filtros de combustible. Si hay desechos en el combustible sin filtrar, se dañarán los componentes del sistema de combustible.

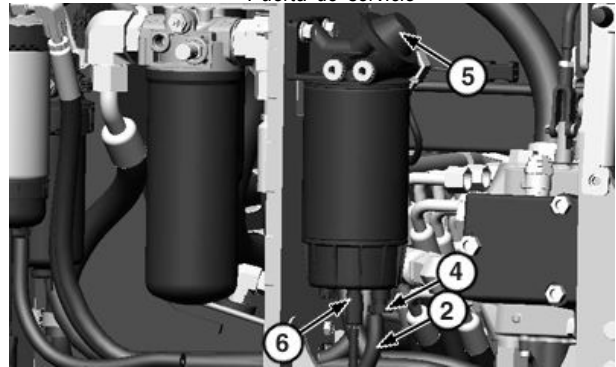
5. Purgar todo el aire del sistema de combustible con el botón de bomba cebadora de combustible (5).
6. Apretar el orificio de ventilación.
7. Poner en marcha el motor y buscar fugas.

1— Puerta de servicio
2— Manguera de vaciado
3— Orificio de ventilación

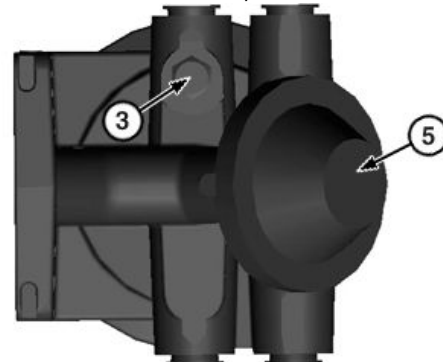
4— Válvula de vaciado
5— Botón de bomba cebadora de combustible (accionada a mano)
6— Elemento calentador



Puerta de servicio



Filtro de combustible para servicio severo



Filtro de combustible para servicio severo (arriba)

TX1103562A —UN—13DEC11

TX1103591A —UN—13DEC11

TX1103592A —UN—13DEC11

ER93822.0000025 -63-09JAN12-1/1

Revisión del nivel de electrólito de las baterías; limpieza y apriete de bornes

⚠ ATENCIÓN: El ácido sulfúrico en el electrólito de la batería es tóxico. Es lo suficientemente fuerte para quemar la piel, agujerear la ropa y causar ceguera al salpicar los ojos.

Para evitar riesgos debe hacer lo siguiente:

1. Llenar las baterías en un lugar bien ventilado.
2. Usar gafas de seguridad y guantes protectores.
3. Evitar aspirar los vapores emitidos al agregar electrólito.
4. Evitar los derrames de electrólito.
5. Usar el procedimiento de arranque correcto con baterías de refuerzo.

Si llegara a derramarse ácido al cuerpo:

1. Enjuagar la piel con agua.
2. Aplicar bicarbonato de sodio o cal para neutralizar el ácido.
3. Enjuagarse los ojos con agua por 10—15 minutos. Acudir inmediatamente al médico.

Si se ingiere ácido:

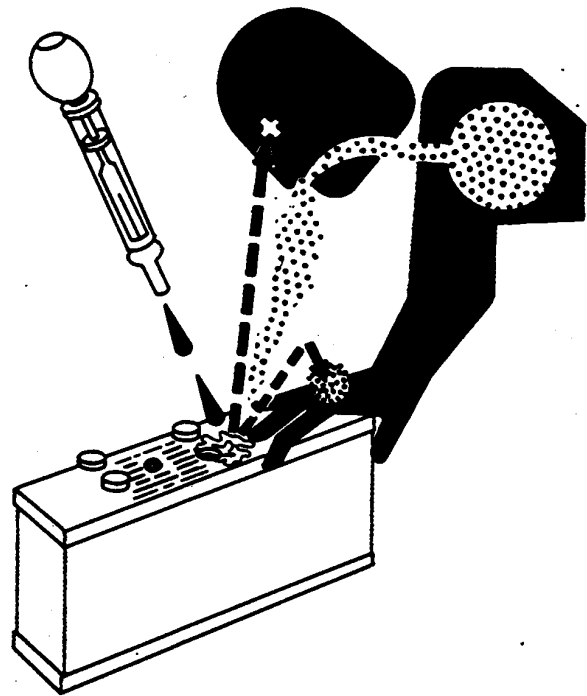
1. Beber gran cantidad de agua o leche.
2. Después, beber leche de magnesia, huevos batidos o aceite vegetal.
3. Acudir inmediatamente al médico.

⚠ ATENCIÓN: El gas que generan las baterías es explosivo. No acercar chispas ni llamas a las baterías. Usar una linterna para verificar el nivel del electrólito.

No comprobar nunca la carga de la batería colocando un objeto metálico entre los bornes. Usar un voltímetro o hidrómetro.

Quitar siempre primero la pinza a tierra (—) de la batería y reponerla al final.

1. Quitar los sujetadores.



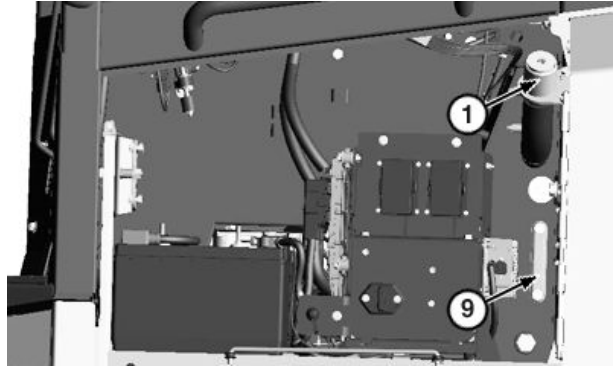
TS203—UN—23AUG88

TS204—UN—15APR13

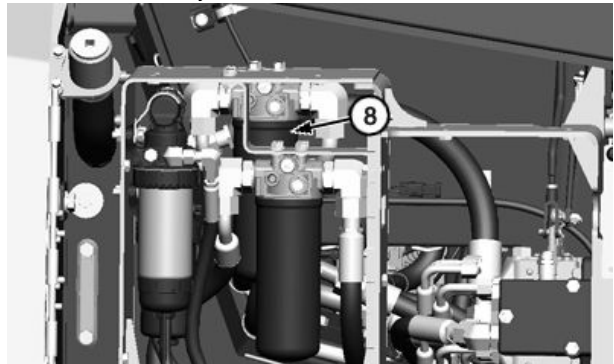
Continúa en la siguiente página

TX,70,RR,A7 -63-09DEC10-1/3

8. Abrir la puerta de servicio trasera derecha.
9. Extraer el cartucho filtrante de aceite de la transmisión (8) girándolo hacia la izquierda.
10. Aplicar una película delgada de aceite a la junta del elemento de filtro nuevo.
11. Instalar el cartucho filtrante nuevo. Girar el cartucho filtrante en sentido horario a mano hasta que la empaquetadura toque la superficie de montaje.
12. Ajustar 1/2 vuelta adicional.
13. Llenar el depósito de la transmisión con aceite. Ver Aceites hidráulico e hidrostático. (Sección 3-1.)
Para información adicional sobre la capacidad del depósito de aceite de la transmisión hidrostática, ver Capacidades de vaciado y llenado, en Varios—Especificaciones. (Sección 4-6.)
14. Comprobar la junta tórica en la tapa del tubo de llenado y sustituir si fuese necesario. Instalar la tapa del tubo de llenado.
15. Arrancar el motor y dejarlo en marcha durante 2 min. Apagar el motor y buscar fugas alrededor de la base de filtro. Apretar el cartucho filtrante solo lo suficiente como para eliminar las fugas.
16. Comprobar el nivel de aceite en la mirilla (9) del depósito de la transmisión. El nivel de aceite debe estar entre las marcas LLENO y AÑADIR. Agregar aceite según sea necesario.



Mirilla y tubo de llenado de la transmisión



Cartucho filtrante de la transmisión

- | | |
|--|---|
| 1— Tapa del tubo de llenado del depósito de la transmisión | 9— Mirilla del depósito de la transmisión |
| 8— Cartucho filtrante de la transmisión | |

ER93822,0000033 -63-12AUG15-2/2

TX1103931A —UN—20DEC11

TX1103717A —UN—20DEC11

Sustitución filtro del tubo de respiradero de cárter de motor (OCV)

Consultar al concesionario autorizado.

ER79617,0000CAA -63-02DEC10-1/1

Apertura y cierre de la parrilla

Apertura de la parrilla

1. Quitar los tornillos del protector de manguera (1) y dejar el protector de manguera (2) a un lado.

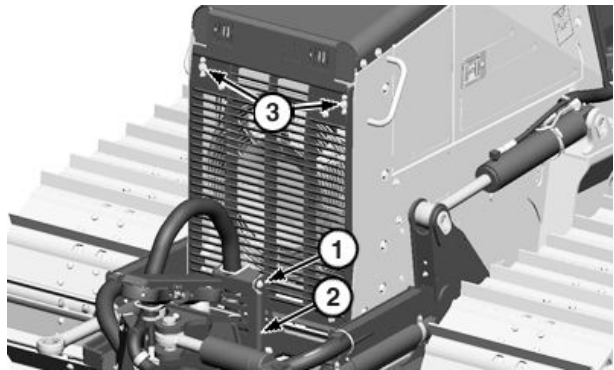
⚠ ATENCIÓN: Evitar la posibilidad de lesiones causadas por la caída de un objeto. Siempre inspeccionar los puntos de la articulación en el borde inferior de la parrilla antes de abrirla. Si los puntos de articulación de la parrilla parecen estar dañados, **NO** sacar los tornillos de la parrilla. Consultar al concesionario autorizado.

⚠ ATENCIÓN: Evitar la posibilidad de lesiones causadas al levantar objetos pesados. La parrilla estándar pesa aproximadamente 58,5 kg (129 lb). La parrilla reforzada pesa aproximadamente 86,0 kg (190 lb). Para mover la parrilla usar un dispositivo de elevación adecuado.

Parrilla—Especificación

Estándar —Peso.....	58,5 kg 129 lb.
Reforzada —Peso.....	86,0 kg 190 lb.

2. Sacar los tornillos (3) e inclinar la parrilla hacia adelante.



Parrilla

- 1— Tornillo del protector de manguera (se usan 2)
2— Protector de manguera
3— Tornillo de parrilla (se usan 2)

Cierre de la parrilla

1. Inclinar la parrilla para colocarla en su lugar e instalarle sus tornillos.
2. Poner el protector de mangueras en su posición e instalar los tornillos del protector de mangueras.

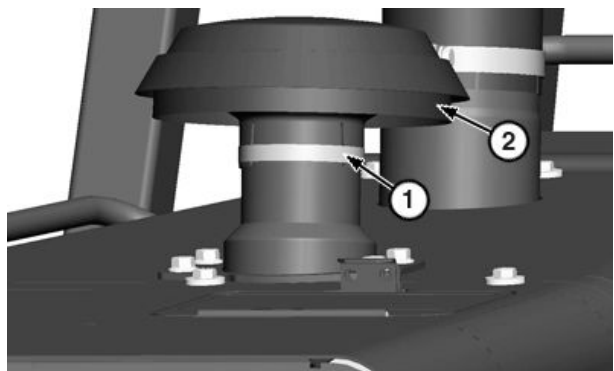
ER93822.0000039 -63-13JAN12-1/1

TX1103792A —UN—15DEC11

Revisión de la cubierta de toma de aire

1. Aflojar la abrazadera de manguera (1).
2. Quitar la cubierta (2) de la toma de aire.
3. Revisar la cubierta en busca de suciedad y desperdicios y limpiarla según sea necesario.
4. Instalar la cubierta de admisión de aire y apretar la abrazadera de manguera.

- 1— Abrazadera de manguera 2— Cubierta de toma de aire



Cubierta de toma de aire

ER93822.0000047 -63-09JAN12-1/1

TX1103799A —UN—20DEC11

Información general acerca del huelgo de las cadenas de orugas

Unas cadenas bien ajustadas prolongan la vida útil de la oruga. Para obtener el rendimiento máximo de los bujes de las cadenas, mantenerlas bien ajustadas. Unas cadenas desajustadas se desgastan con mayor rapidez.

Una cadena apretada produce cargas mayores, las cuales aumentan el desgaste de los pasadores, bujes, eslabones, ruedas dentadas y rueda guía. La gráfica (A) muestra cómo la carga sobre las cadenas aumenta significativamente cuando éstas están sobreapretadas. Además, unas cadenas sobreapretadas demandan más fuerza del motor, lo cual aumenta el consumo de combustible y reduce el rendimiento.

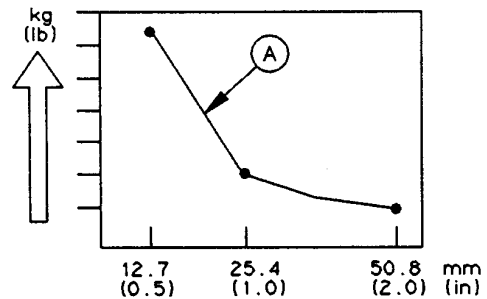
Revisar el huelgo de las cadenas con regularidad. En algunos casos puede ser necesario ajustar las cadenas varias veces durante una misma jornada de trabajo. Esto es especialmente aplicable cuando se trabaja en el mismo sitio bajo distintas condiciones de funcionamiento, debidas a cambios en el contenido de humedad del terreno.

Las cadenas deben ajustarse siempre de acuerdo a las condiciones actuales de trabajo. Si el material se compacta en el tren de rodaje, las cadenas deben ajustarse con la presencia del material compactado en los componentes.

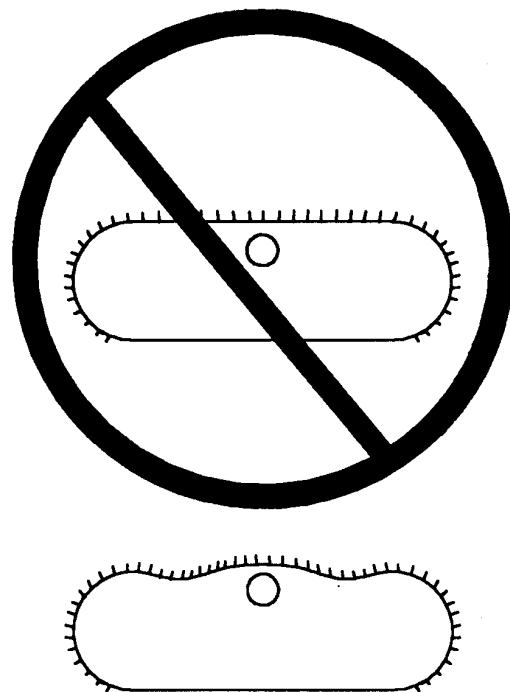
Cuando ocurre la compactación de material en las cadenas, el huelgo disminuye y es necesario aflojarlas para alargar la vida útil de las mismas. El resorte de las cadenas se comprimirá y la máquina seguirá funcionando con las cadenas sobreapretadas. Sin embargo, el funcionar continuamente sin aflojar las cadenas produce desgaste excesivo de los pasadores y bujes, salto de la ruedas dentadas, desgaste de las puntas de los dientes y exceso de carga en todo el tren de rodaje y el sistema de reducción final.

En máquinas con cadenas selladas, el desgaste del pasador y del buje interno aumenta el huelgo, lo cual disminuye los efectos de compactación de material. Sin embargo, si una cadena sellada está sobreapretada, el buje se desgastará con mayor rapidez.

Las máquinas con cadenas lubricadas son diferentes debido a la ausencia de desgaste del pasador y del buje interno. En estas máquinas es absolutamente esencial mantener las cadenas bien ajustadas para evitar el desgaste acelerado del diámetro exterior del buje.



Tensión de cadenas en kg (lb) vs. huelgo en mm (in.)



Holgura adecuada de las cadenas de orugas

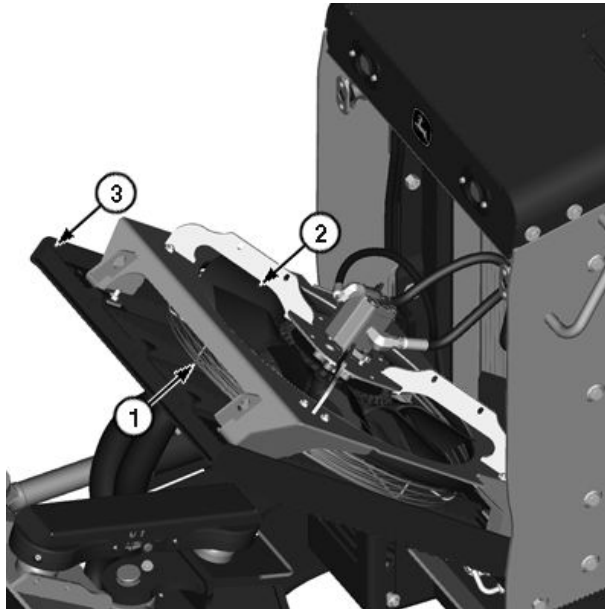
El mantener el huelgo de las cadenas es extremadamente importante independientemente del tipo de cadena que se tenga.

T7800AJ—UN—31JUL92

T7800AH—UN—31JUL92

TX,90,RR2516 -63-10JAN12-1/1

Revisión del ventilador



TX1099737A —UN—25OCT11

Protección del ventilador

- 1— Protección del ventilador
- 2— Paleta del ventilador (se usan 9)
- 3— Rejilla

Abrir la puerta delantera de la parrilla.

Buscar daños en las paletas del ventilador (2).

MIRAR: ¿Están las paletas del ventilador libres de melladuras y deformaciones?

Revisar que el ventilador esté bien instalado.

MIRAR: ¿Está la parte acopada de las palas del ventilador hacia la rejilla (3)?

NOTA: Si el ventilador se instala invertido, se pierde aproximadamente el 50% de su capacidad de refrigeración.

SÍ: Pasar a la revisión siguiente.

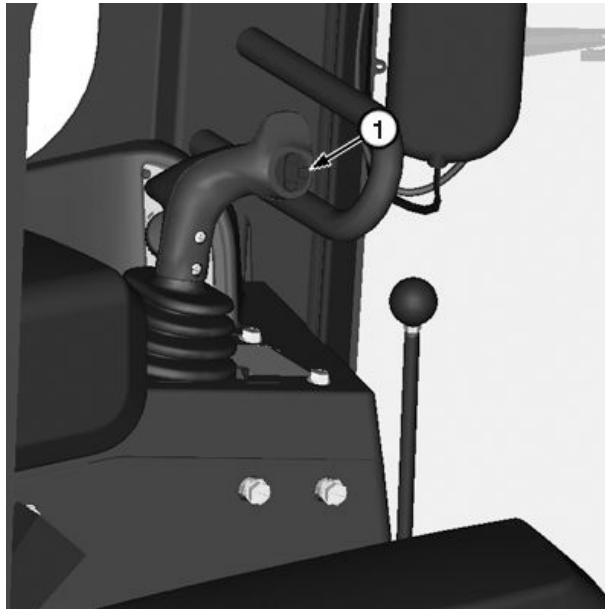
NO: Si las paletas están dobladas, sustituir el ventilador. Si las paletas del ventilador están melladas, repararlas.

NO: Retirar el ventilador y volver a instalarlo con la parte acopada de las paletas hacia la rejilla.

Continúa en la siguiente página

ER93822,000005C -63-27FEB19-8/65

Revisión de la bocina



TX1099743A —UN—04JAN12

Botón de bocina

1— Botón de la bocina

Pulsar el botón de bocina (1).

ESCUCHAR: ¿Suenan la bocina?

SÍ: Pasar a la revisión siguiente.

NO: Revisar el circuito de la bocina. Consultar al concesionario autorizado.

Continúa en la siguiente página

ER93822.000005C -63-27FEB19-23/65

Revisión del solenoide de activación del sistema hidráulico—Opción IGC



TX1085746A —UN—10DEC10

Interruptor de activación del sistema hidráulico

- 1— Interruptor de activación del sistema hidráulico
- 2— LED

Pulsar el interruptor de habilitación del sistema hidráulico (1) a la posición bloqueada (diodo fotoemisor [2] apagado).

Poner el motor al ralentí.

Mover la palanca de control de la hoja en cada posición de función.

MIRAR: ¿Dejan de funcionar todas las funciones hidráulicas?

Pulsar el interruptor de activación del sistema hidráulico a la posición desbloqueado (diodo electroluminoso encendido).

Mover la palanca de control de la hoja para accionar cada función.

MIRAR: ¿Funcionan correctamente todas las funciones hidráulicas?

SÍ: Pasar a la revisión siguiente.

NO: Revisar la electroválvula de activación del sistema hidráulico y el circuito de la palanca de control de la hoja. Consultar al concesionario autorizado.

Continúa en la siguiente página

ER93822.000005C -63-27FEB19-48/65

Varios—Prueba de funcionamiento

Revisión de flotación de la hoja niveladora

Hacer funcionar el motor a ralentí.

Levantar la parte delantera de la máquina fuera del suelo bajando e inclinando la hoja completamente.

Poner la palanca de control de la hoja en la posición de tope de flotación.

NOTA: La palanca de control de la hoja no traba en la posición de flotación con los controles de IGC.

MIRAR/TOCAR: ¿Se bloquea la palanca de control de la hoja niveladora en la posición de flotación de la hoja niveladora (1)?

MIRAR: ¿La parte delantera de la máquina desciende al suelo?

SÍ: Pasar a la revisión siguiente.

NO: Verificar la bobina de retención de flotación de la hoja y el circuito de activación del sistema hidráulico. Consultar al concesionario autorizado.

ER93822.000005C -63-27FEB19-61/65

Revisión de tiempos de ciclo

NOTA: Realizar el procedimiento sobre una superficie llana.

Utilizar el SDM o la aplicación de diagnóstico Service ADVISOR™ para leer el régimen del motor y la temperatura del aceite hidráulico.

Especificación

Aceite hidráulico—Temperatura..... 57—66 °C
135—150 °F

Motor—Velocidad..... Régimen máximo

Elevación de la hoja niveladora—Tiempo de ciclo..... 2.3 s

Bajada de la hoja niveladora a potencia—Tiempo de ciclo..... 1.6 s

Inclinación de la hoja niveladora a la izquierda—Tiempo de ciclo..... 1.1 s

Inclinación de la hoja niveladora a la derecha—Tiempo de ciclo..... 1.2 s

Rotación de la hoja niveladora (IGC)—Izquierda —Tiempo de ciclo..... 3.8 s

Rotación de la hoja niveladora (IGC)—Derecha—Tiempo de ciclo..... 4.0 s

¿Son los tiempos de ciclo iguales o inferiores a las especificaciones?

SÍ: Pasar a la revisión siguiente.

NO: Comprobar la bomba hidráulica. Consultar al concesionario autorizado.

Service ADVISOR es una marca comercial de Deere & Company

Continúa en la siguiente página

ER93822.000005C -63-27FEB19-62/65

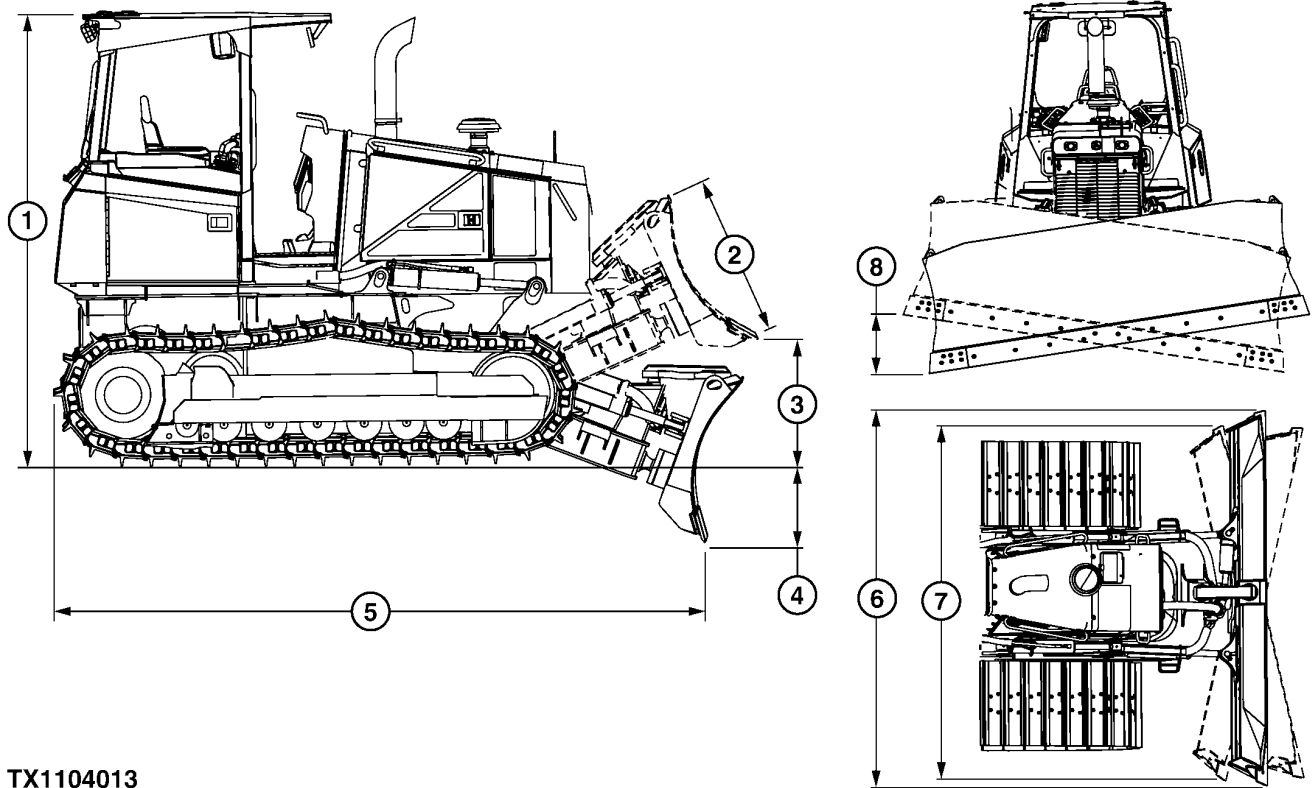
Sistema hidráulico

Síntoma	Problema	Solución
La hoja se eleva y/o inclina muy lento	Aceite frío	Dejar que el aceite se caliente.
	Aceite de viscosidad excesiva (demasiado espeso)	Usar aceite del tipo correcto.
	Varillaje de válvula de control	Revisar el varillaje. Reparar o ajustar. Consultar al concesionario autorizado.
	Bomba hidráulica desgastada	Revisar el tiempo del ciclo de elevación de la hoja.
La hoja no se levanta y no se inclina	Bajo nivel de aceite hidráulico	Revisar. Añadir aceite hidráulico.
La hoja es difícil de controlar	Movimiento vertical excesiva de rueda guía delantera	Ajustar la separación entre la rueda guía delantera y el bastidor lateral.
La bomba emite ruidos excesivos	Aceite frío	Dejar que la máquina se caliente.
	Bajo nivel de aceite	Revisar y añadir aceite.
	Aceite de viscosidad excesiva (demasiado espeso)	Cambiar el aceite por uno de la viscosidad correcta.
Temperatura excesiva de aceite hidráulico	El operador mantiene las funciones de la hoja sobre el alivio (apertura de la válvula de alivio del sistema), lo que provoca calor excesivo en el sistema hidráulico	Instruir al operador en cuanto al uso correcto de la máquina.
	Aceite de viscosidad excesiva (demasiado espeso)	Cambiar el aceite por uno de la viscosidad correcta.
El aceite hidráulico hace espuma	Agua en el aceite	Inspeccionar el aceite. Si fuese necesario, cambiar el aceite.
	Aceite del tipo incorrecto	Inspeccionar el aceite. Si fuese necesario, cambiar el aceite.

ER93822.000006F -63-10JAN12-1/1

Varios—Especificaciones

Dimensiones de bulldozer sobre orugas 700K-LGP



TX1104013

NOTA: Las especificaciones y el diseño están sujetos a cambio sin previo aviso. Donde corresponda, las especificaciones se ajustan a las normas ISO y SAE. Salvo indicación contraria, estas especificaciones

están basadas en una máquina con estructura protectora contra vuelcos, depósito de combustible lleno, operador de 80 kg (175 lb) y equipo estándar.

TX1104013—UN—05JAN12

Elemento	Medición	Especificación
1—Altura total	Altura	2936 mm 116 in.
2—Hoja	Altura	991 mm 39 in.
3—Elevación de hoja	Altura	991 mm 39 in.
4—Excavación de hoja	Profundidad.	533 mm 21 in.
5—Largo total		
Largo total	Longitud	4597 mm 181 in.
Total con barra de tiro estándar	Longitud	4680 mm 184 in.
Total con barra de tiro extendida	Longitud	5033 mm 198 in.
Total con malacate	Longitud	5395 mm 212 in.

Continúa en la siguiente página

ER93822.0000063 -63-19DEC11-1/2

Índice alfabético

	Página		Página
A			
Accesorios		Ajuste de los suplementos de pivote de la hoja niveladora	3-6-2
Funcionamiento seguro	1-3-4	Ajuste del varillaje de orientación de la hoja	2-2-19
Instalación segura	1-3-4	Almacenamiento	
Accidentes por máquina en retroceso	1-3-3	Máquina	4-4-1
Aceite		Mensualmente	4-4-2
Aceite de motor		Almacenamiento de combustible	3-1-7
Cambio de aceite y filtro	3-7-1	Almacenamiento de lubricante	
Aceite de reducción final		Almacenamiento de lubricante	3-1-5
Especificaciones	3-1-3, 3-1-4	Alternador	
Aceite de transmisión		Precauciones	4-1-2
Cambio de aceite y filtro	3-9-2	Prueba de funcionamiento	4-2-31
Aceite hidráulico		Análisis del combustible diésel	3-1-9
Cambio de aceite y filtro	3-9-1	Anticongelante	
Aceite para tren de rodaje		Nivel	3-4-1
Revisión de nivel, pivote del bastidor de cadena de oruga	3-8-1	Apriete de zapatas de cadenas de oruga	4-1-18
Cabrestante		Eslabón maestro	4-1-19
Vaciado y llenado	3-8-3	Arandela	
Cambio de reducción final	3-8-1	Prueba de funcionamiento	4-2-24
Especificaciones de pivote de bastidor de cadena de oruga	3-1-3	Arco de seguridad	
Hidráulico	3-1-2	Inspección	1-3-4
Muestra de la transmisión	3-7-6	Mantenimiento	1-3-4
Muestra hidráulica	3-7-6	Arranque	
Muestreo del motor	3-6-3	Motor	2-2-4
Muestreo del tándem	3-7-6	Arranque con batería de refuerzo	4-1-5
Rodillo de cadena de oruga, especificaciones	3-1-3	Arranque por conexión puente	4-1-5
Rodillo portador, especificaciones	3-1-3	Asiento	
Tensor delantero, especificaciones	3-1-3	Ajuste	2-1-11
Aceite de motor		Suspensión neumática	2-1-11
Prueba de funcionamiento	4-2-6	B	
Aceite de rodaje de motor Break-In Plus	3-1-11	Batería	
Aceite del cabrestante		Baterías de refuerzo	4-1-5
Comprobación	3-4-7	Interruptor de corte	2-2-3
Aceite hidráulico	3-1-2	Manejo, revisión, servicio	4-1-3
Aceite motor		Nivel de electrolito	3-7-4
Muestreo	3-6-3	Retiro	4-1-6
Aceite, cabrestante		Revisión de bornes	3-7-4
Comprobación	3-4-7	Sustitución	4-1-6
Aceite, motor		Baterías	
IT4 y fase III B	3-1-12	Empleo del cargador de baterías	4-1-4
Actualización de software		Bocina	2-1-9
Descarga e instalación	2-3-32	Bombas:	
Actualización del software		No efectuar mantenimiento	4-1-2
Localización de averías	4-3-12	Botón de selección	
Aire		Ubicación	2-1-1
Acondicionado, localización de averías	4-3-9	Botón de selector de marchas en empuñadura (SIG)	
Indicador de restricción	3-3-3	Configuración de la velocidad de avance	2-2-9
Manguera de admisión	3-8-2	Botones de navegación del SDM	2-3-1
Aire acondicionado		Bujía de precalentamiento	
Nivel de refrigerante	4-1-11	Prueba de funcionamiento	4-2-25
Ajuste			
Holgura de cadena de oruga	3-3-6		
Resistencia del malacate sin tensión	2-2-29		
Suplemento de pivote de hoja	3-6-2		
Ajuste de juego de válvulas	3-10-1		

Continúa en la siguiente página

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

- Thank you very much for reading the preview of the manual.
- You can download the complete manual from: www.heydownloads.com by clicking the link below



- Please note: If there is no response to CLICKING the link, please download this PDF first and then click on it.

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL