

Bulldozer sobre orugas 700H



MANUAL DEL OPERADOR Bulldozer sobre orugas 700H

OMT201707 EDICIÓN I9 (SPANISH)

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

- Thank you very much for reading the preview of the manual.
- You can download the complete manual from: www.heydownloads.com by clicking the link below

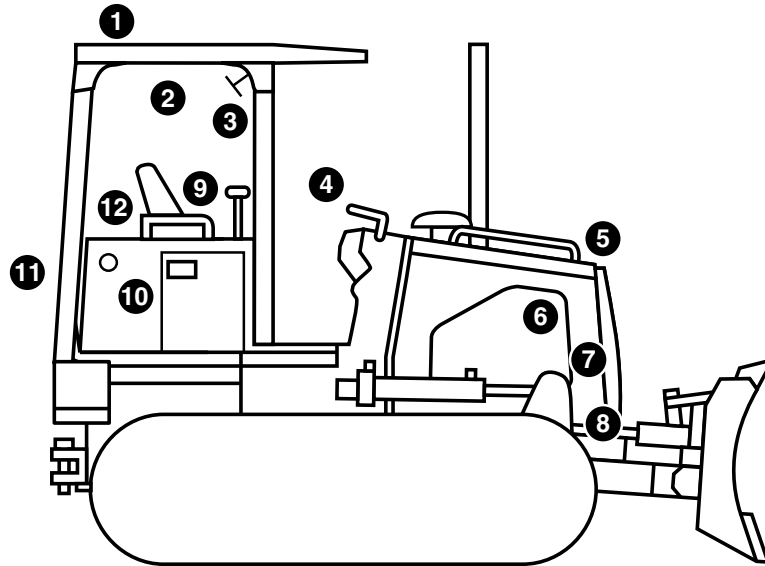


- Please note: If there is no response to CLICKING the link, please download this PDF first and then click on it.

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

Seguridad—Características de seguridad

Características de seguridad



T155521

T155521—UN—19JUN02

Rogamos recordar que el operador es la persona esencial para impedir los accidentes.

1. **ROPS, FOPS y OPS.** Estructuras diseñadas para ayudar a proteger al operador, certificadas según normas de ISO, SAE y OSHA. También sirven para protección contra el sol y la lluvia.
2. **Cabina presurizada.** El sistema de ventilación por presión positiva hace circular el aire exterior e interior a través de filtros para lograr un ambiente de trabajo limpio. El descongelador incorporado dirige el flujo de aire para lograr un desempañado/descongelamiento efectivo de las ventanas.
3. **Espejo retrovisor interior.** Permite al operador ver las actividades que ocurren detrás suyo.
4. **Palanca de bloqueo de estacionamiento.** Cuando la palanca de bloqueo de estacionamiento se pone en la posición de "bloqueo", la transmisión cambia a punto muerto, el sistema hidráulico se desactiva y el freno de estacionamiento se aplica.
5. **Asideros.** Los asideros grandes y convenientemente colocados facilitan la entrada y salida del puesto del operador.
6. **Protección contra derivación del arranque.** El escudo que cubre el solenoide del arrancador ayuda a impedir que se pasen por alto los dispositivos de seguridad de arranque.
7. **Protector del ventilador del motor.** Un protector auxiliar del ventilador ubicado dentro del compartimiento del motor ayuda a impedir el contacto con las paletas del ventilador del motor.
8. **Peldaños.** Los peldaños anchos y antideslizantes evitan los resbalones al entrar o salir del puesto del operador.
9. **Arranque en punto muerto.** La función de arranque en punto muerto impide arrancar el motor a menos que el control de la transmisión esté en punto muerto.
10. **Retractoires automáticos de cinturones de seguridad.** Los retractores de cinturones de seguridad ayudan a mantener los cinturones de seguridad limpios y facilitan su uso.
11. **Bocina de retroceso.** Alerta a las personas cuando el operador selecciona una marcha de retroceso.
12. **Bolsillo del manual del operador.** Un bolsillo sellado mantiene al manual limpio y seco en la máquina.

HG31779.0000090 -63-03JUN02-1/1

Seguridad: precauciones de mantenimiento

Estacionamiento y preparación de la máquina para un mantenimiento seguro

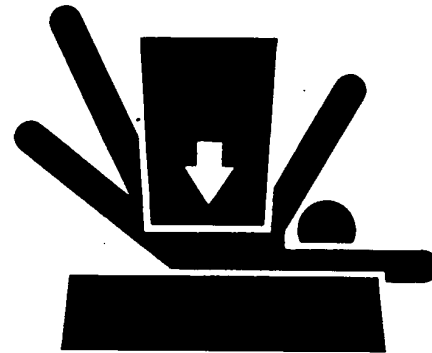
Advertir a los demás con respecto a los trabajos de mantenimiento. Siempre estacionar y preparar la máquina correctamente para el mantenimiento o la reparación.

- Estacionar la máquina en una superficie nivelada y bajar la hoja niveladora/cuchara y los accesorios al suelo.
- Colocar la palanca de bloqueo de estacionamiento en posición de "bloqueo". Parar el motor y extraer la llave del contacto.
- Colocar un cartel de «No usar» en un lugar evidente del puesto del operador.

Apoyar la máquina o el accesorio de forma segura antes de trabajar bajo los mismos.

- No apoyar la máquina sobre la hoja niveladora/cuchara o los accesorios.
- No apoyar la máquina sobre bloques de hormigón o pedazos de madera que pudieran desmoronarse o ser aplastados.
- No apoyar la máquina sobre un solo gato elevador u otros dispositivos que pudieran salirse del lugar.

Entender los procedimientos de mantenimiento antes de comenzar las reparaciones. Mantener la zona de trabajo limpia y seca. Emplear a dos personas cuando el motor deba estar en marcha para el trabajo de mantenimiento.



T133332—63—17APR13

TS229 —UN—23AUG88

TX03768,0000B6A -63-19OCT09-1/1

Mantenimiento seguro del sistema de refrigeración

La salida violenta de refrigerante bajo presión puede causar quemaduras graves.

Detener el motor. Quitar el tapón únicamente cuando pueda sujetarse con la mano. Aflojar lentamente el tapón para aliviar la presión antes de quitarlo del todo.



TS281 —UN—15APR13

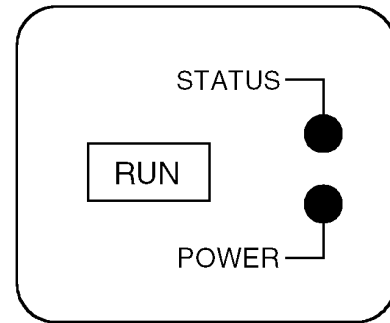
DX,RCAP -63-04JUN90-1/1

MARCHA: Indica que la unidad de control está funcionando, con la palanca de estacionamiento hacia abajo (posición de DESBLOQUEO).

- Motor en marcha
- Palanca de estacionamiento en posición de desbloqueo
- Palanca única de control (SLC) en punto muerto

Para propulsar la máquina, mover la SLC a la posición de avance o retroceso. La indicación "RUN" se visualiza mientras la máquina está en marcha.

T121142



T121142—UN—23APR99

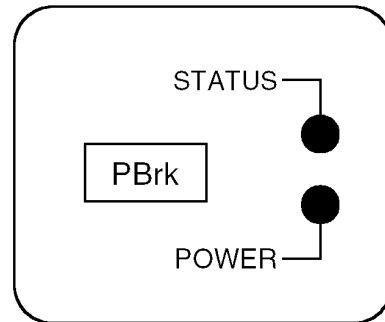
OUO1079,000028F -63-04OCT00-4/6

PBrk: Indica la condición siguiente:

- Llave de contacto ENCENDIDA
- Palanca de estacionamiento en posición de desbloqueo

La máquina no arrancará hasta que la palanca de estacionamiento se mueva a la posición de bloqueo.

T121143



T121143—UN—23APR99

OUO1079,000028F -63-04OCT00-5/6

Neut: Indica la condición siguiente:

- Palanca de estacionamiento en posición de bloqueo o desbloqueo
- Llave de contacto conectada, motor apagado
- SLC fuera de punto muerto

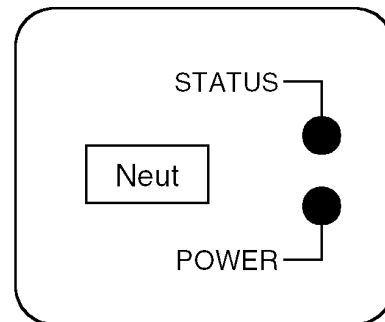
La máquina no arranca hasta que se ponga la palanca única de control (SLC) en punto muerto y se mueva la palanca de estacionamiento hacia arriba a la posición de bloqueo.

El mensaje "Neut" también indica la condición siguiente:

- Motor en marcha
- La SLC se ha movido a avance o retroceso antes de bajar la palanca de estacionamiento a la posición de desbloqueo.

Para propulsar la máquina, mover la SLC al punto muerto y bajar la palanca de estacionamiento a la posición de desbloqueo.

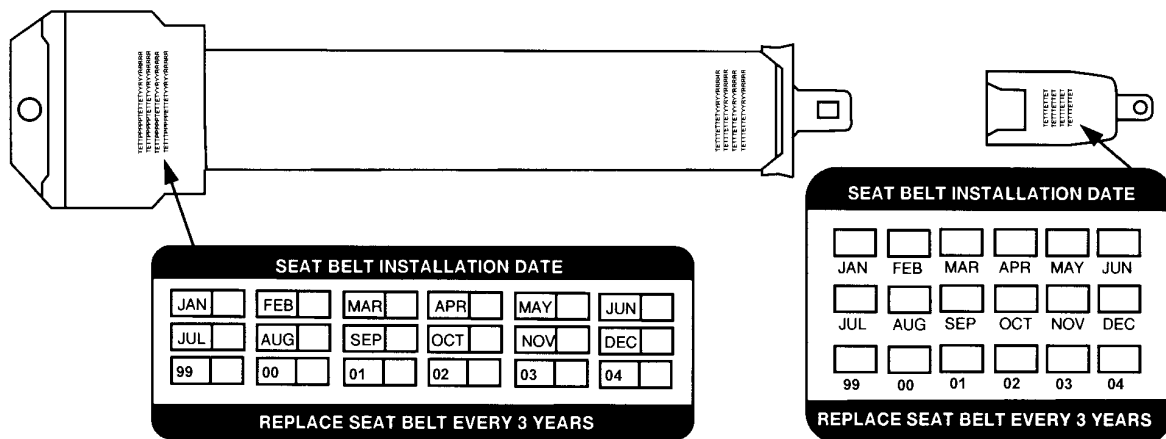
T121144



T121144—UN—23APR99

OUO1079,000028F -63-04OCT00-6/6

Cinturón de seguridad



T128685

Revisar el cinturón de seguridad y la tornillería de montaje en busca de desgaste o daños antes de usar la máquina. Reemplazar el cinturón o la tornillería de montaje si ha sufrido desgaste o daños.

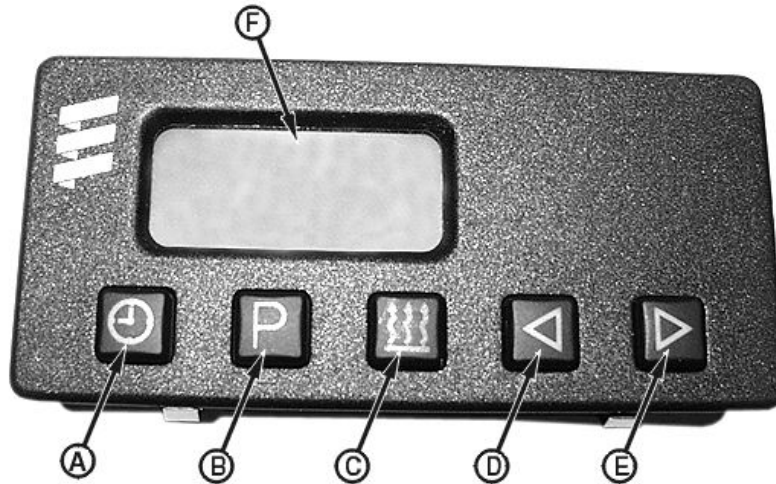
Reemplazar todo el conjunto del cinturón de seguridad cada tres años sin importar su apariencia. El cinturón

cuenta con una etiqueta que identifica su fecha de fabricación para evaluar su tiempo de servicio.

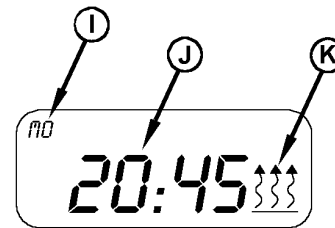
TX,10,DH3548 -63-14JUN00-1/1

T128685—UN—01MAR00

Calentamiento sin programación (hora activada):



- 1. Empezar el calentamiento:** Pulsar (C) momentáneamente.
- La ventanilla (F) de la pantalla indica el estado (K), la hora (J) y el día de la semana (I).
- El calentador permanece encendido hasta que se desactive la indicación de la hora. Si se desactiva la indicación de la hora, el calentador permanece encendido por 15 minutos más. Este lapso puede aumentarse (a un máximo de 120 minutos) pulsando (E) o reducirse en intervalos de un minuto cada uno pulsando (D).
- 1. Apagado del calefactor:** Pulsar (C) momentáneamente.
- La indicación de estado (K) desaparece. El funcionamiento automático para enfriamiento de la unidad inicia automáticamente.



T121394

A—Hora
 B—Programa
 C—Calentador encendido
 D—Hacia atrás
 E—Hacia adelante

F—Pantalla
 I—Indicación de día de semana
 J—Indicación de hora
 K—Indicación de estado de calentador

Continúa en la siguiente página

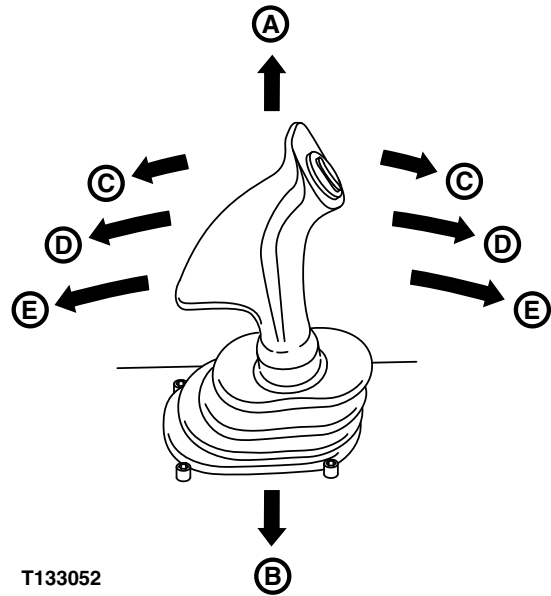
CED.OUO1032,1406 -63-11MAR09-4/9

T121396B—UN—11MAY99

T121394—UN—11MAY99

Dirección de la máquina

1. Mover la palanca única de control (SLC) hacia adelante para propulsar la máquina en sentido de AVANCE (A). La palanca tiene un tope en esta posición.
2. Mover la SLC hacia atrás para propulsar la máquina en sentido de RETROCESO (B). La palanca tiene un tope en esta posición.
3. Mover la SLC hacia uno u otro lado para hacer virajes. Existen tres tipos de virajes:
 - Mover la palanca por las gamas (C) para obtener ritmos de viraje variables.
 - Mover la palanca a las posiciones (D) para hacer virajes deteniendo una oruga.
 - Mover la palanca a las posiciones (E) para hacer virajes contrarrotando una oruga.



T133052

- | | |
|---|--|
| A—Avance | D—Viraje (detiene la oruga interior) |
| B—Retroceso | E—Viraje (contrarrota la oruga interior) |
| C—Viraje (reduce la velocidad de la oruga interior) | |

T133052 —UN—14AUG00

OUO1079,0000292 -63-05OCT00-1/1

Uso de la palanca de control de velocidad

Para aumentar la velocidad del motor, mover la palanca de control (A) hacia atrás a la posición (B) (conejo). Para reducir la velocidad del motor, mover la palanca hacia adelante a la posición (C) (tortuga).

- | | |
|---|-----------------------------|
| A—Palanca de control de velocidad del motor | C—Posición de ralentí lento |
| B—Posición de ralentí rápido | |



T118029 —UN—12NOV98

CED,OUO1032,1072 -63-28OCT98-1/1

- Tercer método:

IMPORTANTE: El cable saldrá del tambor si hay menos de una vuelta de cable alrededor del tambor.

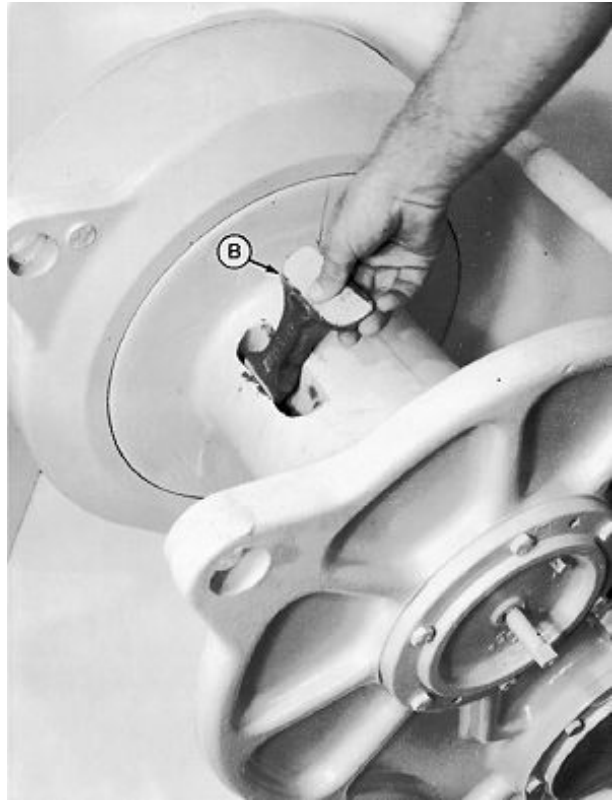
1. Sacar el tapón del tambor (B).

⚠ ATENCIÓN: Evitar la posibilidad de lesiones personales causadas por el cable. Para protegerse las manos, usar guantes cuando se trabaja con el cable. **NO** guiar el cable hacia el tambor con las manos.

2. Pasar el cable por el agujero pequeño y meterlo de vuelta por el agujero inferior. Tirar del bucle para meterlo en el tambor.
3. Ajustar la resistencia sin tensión según la preferencia del operador. Ver Ajuste de la resistencia sin tensión del malacate en esta sección

NOTA: El ajuste de la resistencia sin tensión se efectuó en la fábrica sin el cable instalado; ajustar la resistencia según la preferencia del operador cuando se coloca el cable.

B—Tapón del tambor



T7347AS—UN—27SEP90

T7382AI—UN—03OCT90

TX,35,RR,798 -63-27JAN00-3/3

Aceite de rodillos inferiores, ruedas guía, pivotes de bastidores de cadena y rodillos superiores

La viscosidad del aceite deberá basarse en el intervalo de temperatura ambiente que se anticipa para el período entre los cambios de aceite.

Se prefieren los aceites siguientes:

- Aceite para engranajes de John Deere (SAE 80W90)
- John Deere EXTREME-GARD

Se recomiendan los siguientes aceites:

- Aceite de norma de servicio API GL-5 (SAE 80W90)
- Se pueden usar aceites árticos (tales como los que cumplen la especificación militar MIL-L-10324A) a temperaturas menores que -30°C (-11°F).

MD04263,0000079 -63-03DEC08-1/1

Aceite hidráulico y de la transmisión

Elegir el tipo de aceite con la viscosidad adecuada en función de las temperaturas que pueden alcanzarse hasta el siguiente cambio de aceite.

Se prefieren los siguientes aceites:

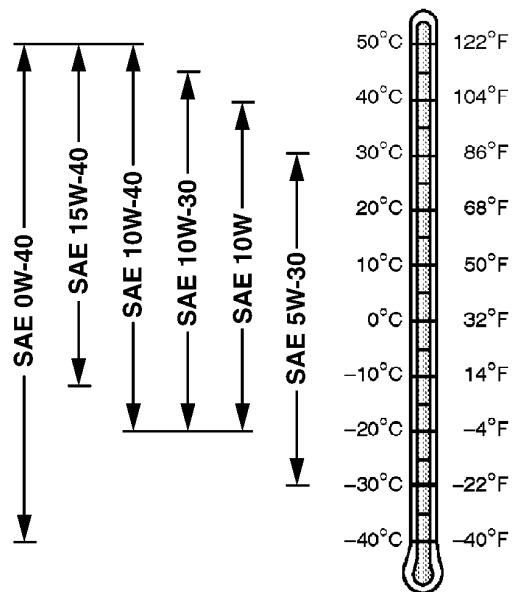
Plus-50™

TORQ-GARD™

Pueden utilizarse también otros aceites si cumplen una o más de las siguientes especificaciones:

Clasificación de servicio API CG-4

Clasificación de servicio API CH-4



T145167 —UN—14SEP01

PLUS-50 es una marca comercial de Deere & Company
 TORQ-GARD es una marca comercial de Deere & Company

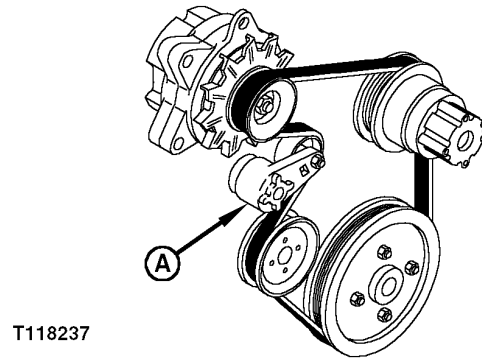
TX03768,0000B8E -63-21SEP10-1/1

Mantenimiento—Según sea necesario

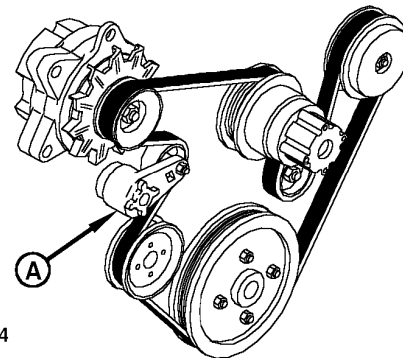
Inspección de correa serpentina

1. Revisar la correa periódicamente en busca de desgaste y, en particular, en busca de roturas en el fondo de las ranuras y de bordes deshilachados.
2. De ser necesario, cambiar la correa.
3. Colocar una llave de tubos en el lado superior del conjunto del ajustador (A). Tirar del mango de la llave de tubos hacia abajo y tirar del conjunto del ajustador de tensión para alejarlo de la correa, aliviando su tensión.
4. Sujetar el ajustador de tensión alejado de la correa mientras se quita la correa vieja y se instala la correa nueva.
5. Girar la llave de tubería lentamente en sentido horario para colocar el ajustador de tensión contra la correa nueva. La tensión se ajusta automáticamente.

A—Conjunto del ajustador de tensión



Sin acondicionador de aire



Con acondicionador de aire

T118237—UN—01DEC98

T118314—UN—01DEC98

CED,OUO1032,1134 -63-04NOV98-1/1

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

- Thank you very much for reading the preview of the manual.
- You can download the complete manual from: www.heydownloads.com by clicking the link below



- Please note: If there is no response to CLICKING the link, please download this PDF first and then click on it.

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

Mantenimiento—Después de las 100 horas

Cambio del aceite de rodaje del motor y filtro

1. Hacer funcionar el motor para calentar el aceite. Apagar el motor.
2. Sacar los pernos y quitar la cubierta de acceso del cárter (ubicada debajo del motor). Sacar el tapón de vaciado o abrir la válvula de vaciado, en su caso, y dejar que el aceite se vacíe en un recipiente. Botar debidamente el aceite viejo.
3. Instalar el tapón de vaciado.
4. Sacar el filtro de aceite (A).
5. Aplicar una capa delgada de aceite a la empaquetadura del filtro nuevo.
6. Instalar el filtro nuevo. Girar el filtro en sentido horario a mano hasta que la empaquetadura toque la superficie de montaje.
7. Apretarlo 1/2 vuelta adicional.
8. Llenar el motor con aceite. Ver Aceite para motores diesel. (Sección 3-1.)
9. Hacer funcionar el motor por dos minutos y luego apagarlo. Buscar fugas alrededor del filtro y tapón de vaciado. Apretarlos solamente lo suficiente para eliminar las fugas.
10. Revisar el nivel de aceite.



T-117875B —UN—03NOV98

Especificación

Aceite de motor (con filtro)—Capacidad..... 14 l (15 qt) aproximadamente

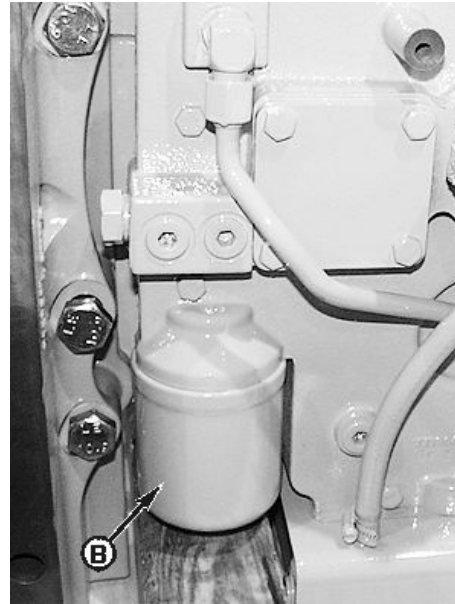
HG31779,000008C -63-28MAY02-1/1

NOTA: El malacate se ha retirado para mayor claridad en la ilustración.

NOTA: El cartucho del filtro tiene un vástago impulsor de 1/2 in. en su parte inferior que ayuda a retirar el filtro.

4. Quitar el filtro (B) girándolo en sentido contrahorario.
5. Aplicar una capa delgada de aceite a la empaquetadura del filtro nuevo.
6. Instalar el filtro nuevo.
7. Instalar la cubierta de acceso del filtro de aceite con sus tres pernos.
8. Hacer funcionar el motor a ralentí lento. Revisar el nivel de aceite en la varilla de medición. El aceite debe estar entre las marcas ADD y FILL en la varilla de medición. De ser necesario, añadir aceite a través de la lumbrera de llenado de la varilla de medición (C). Ver Aceite de mandos finales y malacate. (Sección 3-1.)
9. Volver a revisar el nivel de aceite.

B—Filtro de aceite del malacate **C—Varilla de medición y lumbrera de llenado de aceite del malacate**



El malacate se ha retirado para mayor claridad en la ilustración



OUO1079,00002D8 -63-13NOV00-2/2

T118732C—UN—16DEC98

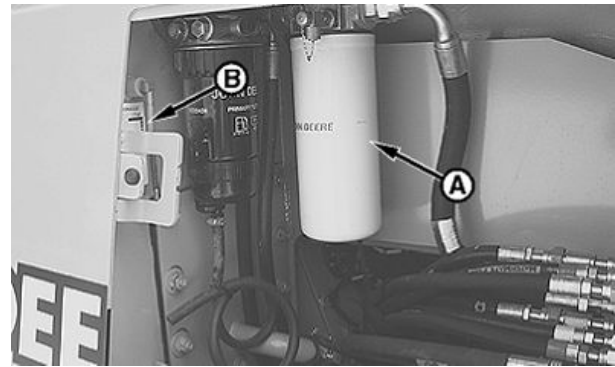
T118720D—UN—16DEC98

4. Quitar el elemento del filtro de aceite (A) girándolo en sentido contrahorario.
5. Aplicar una película delgada de aceite a la empaquetadura del elemento del filtro nuevo.
6. Instalar el elemento de filtro nuevo. Girar el elemento del filtro en sentido horario a mano hasta que la empaquetadura toque la superficie de montaje.
7. Apretarlo 1/2 vuelta adicional.
8. Llenar el depósito hidráulico con aceite. Ver Aceite hidráulico y de la transmisión. (Sección 3-1.)

Especificación

Depósito de aceite
 hidráulico—Capacidad..... 51 l (13.5 gal) aprox.

9. Revisar el anillo "O" de la tapa de llenado y sustituirlo de ser necesario. Instalar la tapa de llenado.
10. Arrancar el motor y hacerlo funcionar por dos minutos. Apagar el motor y buscar fugas alrededor de la base de filtro. Apretar el elemento del filtro solamente lo suficiente para eliminar las fugas.



A—Elemento de filtro de aceite B—Mirilla de depósito hidráulico

11. Revisar el nivel de aceite hidráulico en el depósito con la mirilla (B). El aceite debe estar entre las marcas "FULL" y "ADD". Si fuese necesario, agregar aceite.

CED,OUO1079,559 -63-16AUG00-3/3

T117893B —UN—03NOV98

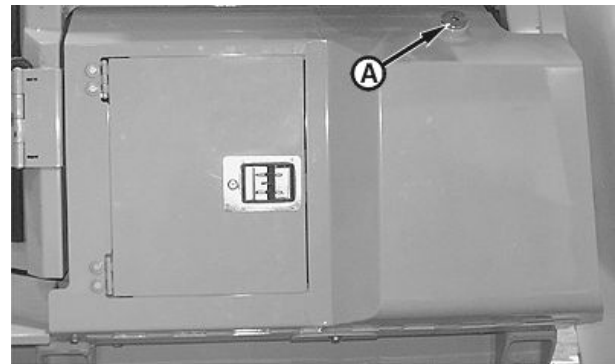
Cambio del aceite de la transmisión y filtro

IMPORTANTE: NO hacer funcionar el motor sin aceite en el depósito.

NOTA: El depósito de aceite de la transmisión, filtro y conducto de vaciado se encuentran en el lado izquierdo de la máquina.

1. Quitar la tapa de llenado (A) del depósito de la transmisión.

A—Tapa de llenado del depósito de la transmisión



Continúa en la siguiente página

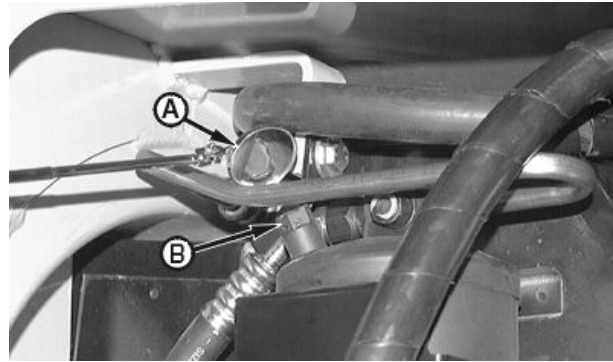
CED,OUO1079,560 -63-16AUG00-1/3

T133181C —UN—23AUG00

Revisión del nivel de refrigerante del acondicionador de aire—Si lo tiene

IMPORTANTE: Evitar la posibilidad de dañar el compresor. Si la mirilla de humedad del receptor/secador indica "mojado" (rosado), el secador está saturado y deberá ser sustituido dentro de las siguientes 100 horas de funcionamiento de la máquina para evitar la mayor acumulación de humedad en el refrigerante.

1. Quitar la cubierta de acceso izquierda del compartimiento del acondicionador de aire.
2. Usar un espejo (A) para revisar el color de la mirilla (B), para comprobar si el receptor/secador está mojado (rosado) o seco (azul).
3. Si está mojado (rosado), consultar al concesionario autorizado dentro de las siguientes 100 horas de



A—Espejo

B—Mirilla de humedad

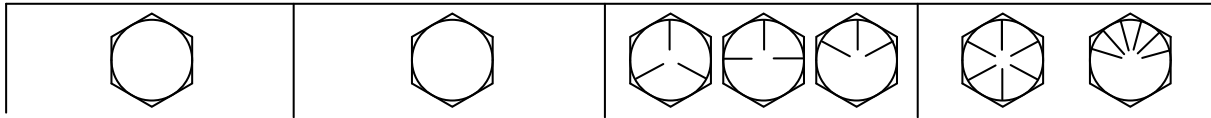
funcionamiento de la máquina para darle servicio al receptor/secador.

CED.OUO1032,1175 -63-27APR99-1/1

T121303B—UN—03MAY99

Pares de apriete unificados en pulgadas para pernos y tornillos

TS1671 —UN—01MAY03



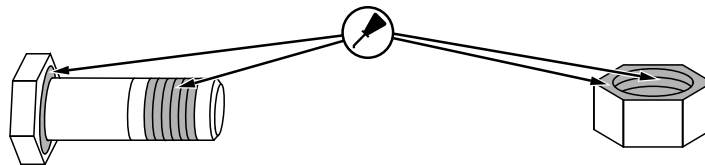
Tamaño de tornillería	SAE Grado 1 ^a				SAE Grado 2 ^b				SAE Grado 5, 5.1 o 5.2				SAE Grado 8 o 8.2			
	Cabeza hexagonal ^c		Cabeza de brida ^d		Cabeza hexagonal ^c		Cabeza de brida ^d		Cabeza hexagonal ^c		Cabeza de brida ^d		Cabeza hexagonal ^c		Cabeza de brida ^d	
	N·m	lb-in	N·m	lb-in	N·m	lb-in	N·m	lb-in	N·m	lb-in	N·m	lb-in	N·m	lb-in	N·m	lb-in
1/4	3.1	27.3	3.2	28.4	5.1	45.5	5.3	47.3	7.9	70.2	8.3	73.1	11.2	99.2	11.6	103
													N·m	lb-ft	N·m	lb-ft
5/16	6.1	54.1	6.5	57.7	10.2	90.2	10.9	96.2	15.7	139	16.8	149	22.2	16.4	23.7	17.5
									N·m	lb-ft	N·m	lb-ft				
3/8	10.5	93.6	11.5	102	17.6	156	19.2	170	27.3	20.1	29.7	21.9	38.5	28.4	41.9	30.9
					N·m	lb-ft	N·m	lb-ft								
7/16	16.7	148	18.4	163	27.8	20.5	30.6	22.6	43	31.7	47.3	34.9	60.6	44.7	66.8	49.3
	N·m	lb-ft	N·m	lb-ft												
1/2	25.9	19.1	28.2	20.8	43.1	31.8	47	34.7	66.6	49.1	72.8	53.7	94	69.3	103	75.8
9/16	36.7	27.1	40.5	29.9	61.1	45.1	67.5	49.8	94.6	69.8	104	77	134	98.5	148	109
5/8	51	37.6	55.9	41.2	85	62.7	93.1	68.7	131	96.9	144	106	186	137	203	150
3/4	89.5	66	98	72.3	149	110	164	121	230	170	252	186	325	240	357	263
7/8	144	106	157	116	144	106	157	116	370	273	405	299	522	385	572	422
1	216	159	236	174	216	159	236	174	556	410	609	449	785	579	860	634
1-1/8	305	225	335	247	305	225	335	247	685	505	751	554	1110	819	1218	898
1-1/4	427	315	469	346	427	315	469	346	957	706	1051	775	1552	1145	1703	1256
1-3/8	564	416	618	456	564	416	618	456	1264	932	1386	1022	2050	1512	2248	1658
1-1/2	743	548	815	601	743	548	815	601	1665	1228	1826	1347	2699	1991	2962	2185

Los valores nominales de apriete especificados en la tabla son válidos para el apriete de fijaciones con llave dinamométrica manual, teniendo en cuenta el grado de exactitud asumido del 20%.
 NO UTILIZAR estos valores si se especifica un par de apriete o procedimiento de apriete diferente para una aplicación específica.
 Para contratuerzas, fijaciones de acero inoxidable o para tuercas de tornillos en U, ver las instrucciones de apriete para cada caso particular.

Sustituir las fijaciones por otras del mismo grado o mayor. Si se usan fijaciones de grado mayor, apretarlas con el par de apriete indicado para las fijaciones originales.

- Asegurarse de que las roscas de las fijaciones estén limpias.
- Aplicar una capa fina de aceite Hy-Gard™ u otro aceite equivalente debajo de la cabeza y sobre las roscas de las fijaciones, como se indica en la siguiente imagen.
- No aplicar demasiado aceite para así evitar que se produzcan obstrucciones en los orificios ciegos.
- Acoplar las roscas adecuadamente.

TS1741 —UN—22MAY18



^aEl grado 1 corresponde a tornillos de cabeza hexagonal de más de 152 mm (6 in) de longitud y a todos los demás tipos de tornillos y bulones de cualquier longitud.


^bEl grado 2 corresponde a tornillos de cabeza hexagonal (no pernos hexagonales) de hasta 152 mm (6 in) de longitud.

^cLos valores especificados en la columna de cabeza hexagonal son aplicables para tuercas con cabeza hexagonal según la norma ISO 4014 e ISO 4017, para tuercas con cabeza de hexágono interior según la norma ISO 4162 y para tuercas hexagonales según la norma ISO 4032.

^dLos valores especificados en la columna de brida hexagonal son aplicables a productos con brida hexagonal según las normas ASME B18.2.3.9M, ISO 4161, o EN 1665.

Varios—Prueba de funcionamiento

Fugas en válvula del freno de estacionamiento	<p>Hacer funcionar la máquina por varios minutos hasta que el aceite hidrostático alcance la temperatura de funcionamiento normal.</p> <p>Poner la palanca de control de velocidad del motor en ralenti lento con la palanca de estacionamiento hacia ARRIBA.</p> <p><i>MIRAR: Observar el manómetro de la transmisión mientras se mueven las palancas de estacionamiento hacia ABAJO. El pedal del freno se mueve completamente HACIA ARRIBA cuando la palanca de estacionamiento se mueve hacia abajo.</i></p> <p><i>MIRAR: La presión deberá reducirse ligeramente al mover la palanca de estacionamiento HACIA ABAJO y luego debe retornar a su valor original.</i></p> <p>Pisar el pedal de frenos.</p> <p><i>MIRAR: La presión deberá reducirse al soltar el pedal de freno y luego debe retornar a su valor original.</i></p> <p><i>MIRAR: Observar si las cadenas se desplazan.</i></p>	<p>CORRECTO: Se ha terminado la revisión.</p> <p>INCORRECTO: Aislar los frenos de estacionamiento y la válvula de frenos para ubicar la fuga. Consultar al concesionario autorizado.</p> <p>INCORRECTO: Las cadenas se mueven en punto muerto, consultar al concesionario autorizado.</p>	<small>HG31779,00000D1 -63-03SEP02-19/57</small>
--	--	--	--

Revisión operacional del freno de estacionamiento	<p> ATENCIÓN: La máquina se detiene abruptamente cuando se pisa el pedal del freno.</p> <p>Hacer avanzar la máquina lentamente. Pisar el freno de estacionamiento completamente y después soltarlo.</p> <p><i>MIRAR: La máquina DEBE DETENERSE al pisar el pedal y DEBE MOVERSE al soltarlo.</i></p>	<p>CORRECTO: Se ha terminado la revisión.</p> <p>INCORRECTO: Consultar al concesionario autorizado.</p>	<small>HG31779,00000D1 -63-03SEP02-20/57</small>
--	--	---	--

Revisión de la dirección	<p>Control de marcha de la transmisión en posición de marcha mínima o manija selectora de marchas (si la tiene) en 1.0.</p> <p>Hacer funcionar el motor a aproximadamente 1200 rpm. Mover el selector de sentido de marcha a avance. Mover lentamente la palanca de la dirección o la manija selectora de marchas hacia la derecha hasta su tope.</p> <p><i>MIRAR: La cadena derecha deberá detenerse y la indicación de presión de la transmisión deberá permanecer en la zona verde.</i></p> <p>Mover la palanca de la dirección a la posición extrema derecha.</p> <p><i>MIRAR: La cadena derecha deberá contrarrotar y la indicación de presión de la transmisión deberá permanecer en la zona verde.</i></p> <p>Repetir la prueba con la cadena izquierda.</p> <p><i>NOTA: La velocidad y modulación de la dirección pueden ajustarse según las preferencias del operador (baja, mediana o alta).</i></p> <p><i>StrR (Velocidad de dirección) Para ajustar la respuesta de la máquina ante cambios de movimiento de la palanca de dirección, hacia la derecha y hacia la izquierda.</i></p> <p><i>StrM (Modulación de dirección) Cuando se cambian las modulaciones derecha e izquierda, cambia la cantidad de dirección que se aplica ante una cantidad determinada de movimiento de la palanca de dirección.</i></p>	<p>CORRECTO: Se ha terminado la revisión.</p> <p>INCORRECTO: Si la oruga no se detiene, o no contrarota. Consultar al concesionario autorizado.</p> <p>INCORRECTO: Si la presión de carga no está en la zona verde. Consultar al concesionario autorizado.</p>	<small>HG31779,00000D1 -63-03SEP02-21/57</small>
---------------------------------	--	---	--

Continúa en la siguiente página

Varios—Prueba de funcionamiento

Revisiones de controles del asiento

- ¿Se eleva y baja el asiento fácilmente?
- ¿Se puede cambiar el ángulo del asiento fácilmente?
- ¿Se puede destrabar y luego trabar el asiento y las consolas con facilidad usando la palanca?
- ¿Se puede mover la palanca con facilidad para destrabar el soporte del asiento?
- ¿Se puede mover el asiento hacia adelante y atrás con facilidad?
- ¿Se traba el soporte del asiento al soltar la palanca?
- ¿Se puede inclinar el respaldo hacia adelante y hacia atrás con facilidad?

- ¿Se puede mover la palanca con facilidad para destrabar y trabar el respaldo?

CORRECTO: Pasar a la revisión siguiente.
INCORRECTO: Revisar y reparar el varillaje. Consultar al concesionario autorizado.

HG31779,00000D1 -63-03SEP02-50/57

Inspección visual de todas las líneas y mangueras

- Motor apagado.
- Inspeccionar todas las líneas y mangueras.
- ¿Están todas las líneas y mangueras derechas, SIN torceduras ni desgaste por frotación con otros componentes o deterioradas por las condiciones climáticas?
 - ¿Están las conexiones de mangueras y líneas limpias y SIN evidencia de fugas, tal como la acumulación de aceite o polvo en los adaptadores?
- Todas las abrazaderas de mangueras y líneas deben estar en su lugar y apretadas.
- ¿Tienen las abrazaderas insertos o cojines de caucho colocados para evitar que las abrazaderas aplasten o causen desgaste a las mangueras o líneas?

CORRECTO: Se ha terminado la revisión.
INCORRECTO: Reubicar las mangueras o líneas y apretar o sustituir las abrazaderas. Apretar los adaptadores o sustituir los anillos "O" en los adaptadores. Reemplazar las mangueras o líneas según se requiera. Consultar al concesionario autorizado.

Continúa en la siguiente página

HG31779,00000D1 -63-03SEP02-51/57

Sistema hidráulico

Síntoma	Problema	Solución
La hoja se eleva y/o inclina muy lento	Aceite frío	Dejar que el aceite se caliente.
	Aceite de viscosidad excesiva (demasiado espeso)	Usar aceite del tipo correcto.
	Varillaje de válvula de control	Revisar el varillaje. Reparar o ajustar. Consultar al concesionario autorizado.
	Bomba hidráulica desgastada	Revisar el tiempo del ciclo de elevación de la hoja.
La hoja no se levanta y no se inclina	Bajo nivel de aceite hidráulico	Revisar. Añadir aceite hidráulico.
La hoja es difícil de controlar	Movimiento vertical excesiva de rueda guía delantera	Ajustar el espacio libre entre la rueda guía y el bastidor lateral.
La bomba emite ruidos excesivos	Aceite frío	Dejar que la máquina se caliente.
	Bajo nivel de aceite	Revisar y añadir aceite.
	Aceite de viscosidad excesiva (demasiado espeso)	Cambiar el aceite por uno de la viscosidad correcta.
El aceite hidráulico se sobrecalienta	El operador mantiene abierta la válvula de control por mucho tiempo, haciendo que se abra la válvula de alivio del sistema	Instruir al operador en cuanto al uso correcto del bulldozer.
	Aceite de viscosidad excesiva (demasiado espeso)	Cambiar el aceite por uno de la viscosidad correcta.
El aceite hidráulico hace espuma	Agua en el aceite	Inspeccionar el aceite. Cambiar.
	Aceite del tipo incorrecto	Inspeccionar. Cambiar el aceite.

HG31779.00000D4 -63-14JAN08-1/1

Varios—Especificaciones

Elemento	Medición	Especificación
	Superficie de contacto con el suelo	26 969 cm ² (4180 sq. in.)
	Presión sobre el suelo	43 kPa (0.43 bar) (6.2 psi)
Tren de rodaje—LGP		
Oscilación	Distancia	196 mm (7.7 in.)
Mandos finales	Tipo	Reducción triple
Rodillos de cadena (cada lado)	Cantidad	7 rodillos
Rodillos superiores (cada lado)	Cantidad	1 rodillo
Zapatas de oruga (cada lado)	Cantidad	42 zapatas
Paso de cadenas	Largo	176 mm (6.9 in.)
Ancho de vía	Ancho	1981 mm (78 in.)
Oruga sobre el suelo	Largo	2591 mm (102 in.)
Con garra de 20 in. (centro cerrado, barra sencilla)	Ancho de garra	508 mm (20 in.)
	Superficie de contacto con el suelo	26 324 cm ² (4080 sq. in.)
Con garra de 22 in. (centro cerrado, barra sencilla)	Presión sobre el suelo	45 kPa (0.45 bar) (6.5 psi)
	Ancho de garra	559 mm (22 in.)
Con garra de 24 in. (centro cerrado, barra sencilla)	Superficie de contacto con el suelo	28 957 cm ² (4488 sq. in.)
	Presión sobre el suelo	41 kPa (0.41 bar) (6.0 psi)
Con garra de 24 in. (centro cerrado, barra sencilla)	Ancho de garra	610 mm (24 in.)
	Superficie de contacto con el suelo	31 589 cm ² (4896 sq. in.)
Con garra de 30 in. (centro cerrado, barra sencilla)	Presión sobre el suelo	38 kPa (0.38 bar) (5.6 psi)
	Ancho de garra	762 mm (30 in.)
Con garra de 30 in. (centro cerrado, barra sencilla)	Superficie de contacto con el suelo	39 486 cm ² (6120 sq. in.)
	Presión sobre el suelo	31 kPa (0.31 bar) (4.6 psi)
Con zapatas pantaneras de 30 in.	Ancho de garra	762 mm (30 in.)
	Superficie de contacto con el suelo	39 486 cm ² (6120 sq. in.)
	Presión sobre el suelo	31 kPa (0.31 bar) (4.6 psi)

POWERTECH es una marca registrada de Deere & Company

CED, TX03768, 2783 -63-12JUN00-2/2

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

- Thank you very much for reading the preview of the manual.
- You can download the complete manual from: www.heydownloads.com by clicking the link below



- Please note: If there is no response to CLICKING the link, please download this PDF first and then click on it.

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL