

CALIFORNIA
Proposition 65 Warning

Diesel engine exhaust and some of its constituents are known to the State of California to cause cancer, birth defects, and other reproductive harm.

If this product contains a gasoline engine:

 **WARNING**

The engine exhaust from this product contains chemicals known to the State of California to cause cancer, birth defects or other reproductive harm.

The State of California requires the above two warnings.

**Worldwide Construction
And Forestry Division**

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

- Thank you very much for reading the preview of the manual.
- You can download the complete manual from: www.heydownloads.com by clicking the link below



- Please note: If there is no response to CLICKING the link, please download this PDF first and then click on it.

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

8.	Sistema Eléctrico	8-1
8.1	Interruptor Principal	8-1
8.2	Baterías	8-2
8.3	Al soldar	8-3
8.4	Fusibles en el Lado Izquierdo del Compartimiento del Motor	8-4
8.5	Fusibles de la caja de Instrumentos.	8-5
8.6	Relés de la Caja de Instrumento	8-6
8.7	Otros Relés	8-6
8.8	Sensores de la Máquina	8-7
8.8.1	Sensor de Velocidad del Motor	8-7
8.8.2	Sensor de Temperatura del Líquido de Enfriamiento	8-7
8.8.3	Sensor de Presión del Aceite de Motor	8-7
8.8.4	Sensor de RPM del Motor Hidrostático	8-7
8.8.5	Sensor de Nivel del Aceite Hidráulico	8-8
8.8.6	Sensor de Temperatura del Aceite Hidráulico	8-8
8.8.7	Sensor del Filtro de Retorno de Aceite Hidráulico	8-8
8.9	Esquema Eléctrico	8-1
9.	Operación de Transmisión Hidrostática	9-1
9.1	Marcha Alta/Baja	9-2
9.2	Sistema Hidrostático	9-2
9.3	Control de la Transmisión	9-4
10.	Grúa	10-1
10.1	Una Descripción General de la Grúa	10-1
10.2	Precauciones de Seguridad al Operar	10-2
10.3	Instrucciones Generales de Operación	10-4
10.4	Mantenimiento de la Grúa	10-6
10.4.1	Instrucciones de Montaje	10-6
10.4.2	Diaria o cada 10 Horas	10-7
10.4.3	Mantenimiento Semanal o Cada 50 Horas	10-8
10.4.4	Cada 250 Horas de Trabajo	10-11
10.4.5	Cada 1000 Horas de Trabajo	10-12
10.4.6	Cuando sea Necesario	10-14
10.5	Especificaciones Técnicas	10-15
10.5.1	TJ 71 F	10-15
10.5.2	Rotator y Garra	10-15

Oy Thomesto Ab
PL 132, 00211 Helsinki, Finlandia
Tel. + 358 0 681 661
Fax. +358 0 681 66200
Thomesto Forest Machines AB
Birger Jarlsgatan 18 A, Box 5472
S-11484 STOCKHOLM, Sverige
Tel. +46 8 678 5200
Fax. +46 8 678 5279

Estonia
AS METSAMASIN
Viljandi mnt 16 B, 11216 Tallinn,
Estonia
Tel. +372 677 1000
Fax. +372 672 2179

Latvia
MTC Ltd.
Ogre, Darza iela 25
Latvia LV 5001,
Latvijas Republika
Tel. +371 50 24774, 371 789 5023
Fax. +371 789 5028

Lituania
Misko Masinos
Dariaus ir Gireno 39,
LT-2038 Vilnius,
Lituania
Tel. +370 2 2630 86
Fax. +370 2 2322 47

Rusia
Timberjack Sales Oy
P.o.Box 474, FIN-33101 Tampere,
Finlandia
Tel. +358 204 80 162
Fax. +358 204 80 163

Oficina representativa de Rauma Ltd Timberjack
Mamonovskij Pereulok d 6 kv 7
103001 Moscow, Rusia
Tel. +7 095 232 69 54
Fax. +7 095 956 04 74

Cuando el motor este en marcha, no permita a nadie en la zona de riesgo de la máquina. Espectadores que se encuentren cerca de la máquina pueden resultar heridos por objetos en movimiento.



CUIDADO

El operador es responsable por la seguridad. Siempre que opere la máquina, asegúrese de no tener a nadie alrededor de la máquina, dentro de los 20 metros de la zona de riesgo.

Si tiene que trabajar en terreno accidentado, conduzca suavemente para prevenir volcamientos.



CUIDADO

Si el forwarder se vuelca, asegúrese de los pasamanos.

No salte desde la cabina!

4. Controles y luces señalizadoras

4.1 General

Luces de advertencia están ubicadas en el tablero delantero.

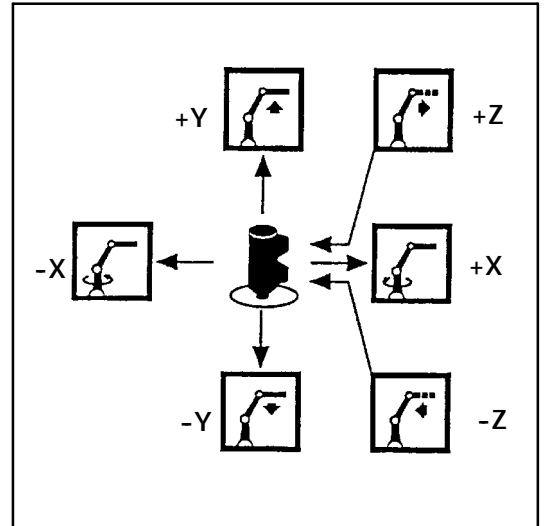
Sepa que si una luz de advertencia se enciende o la luz de advertencia central comienza a centellar, esto siempre va a indicar que hay algo que no esta funcionando correctamente en el sistema. Si este es el caso pare de cargar y apague el motor. (ver instrucciones para uso del TMC™, Apéndice.)

El funcionamiento del sistema de alarmas se encuentra detallado en las instrucciones de uso del TMC.

TMC™ é uma marca registrada da Timberjack

4.9 Controles grúa; Palanca Lado Izquierdo

- +Y Pluma secundaria extendida
- Y Pluma secundaria adentro
- +X Giro de la grúa sentido horario
- X Giro de la grúa sentido antihorario
- +Z Pluma telescópica extendida
- Z Pluma telescópica adentro

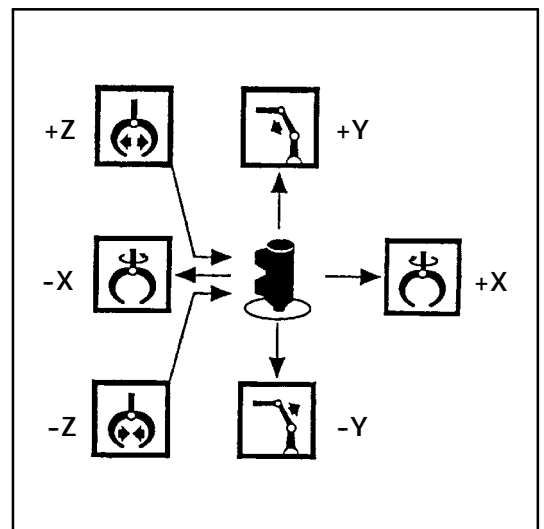


4.10 Controles grúa; Palanca Lado Derecho

- +Y Pluma principal abajo
- Y Pluma principal arriba
- +X Rotación garra sentido horario
- X Rotación garra sentido antihorario
- +Z Garra abierta
- Z Garra cerrada

Equipamiento opcional (ver párrafo 5.1.9)

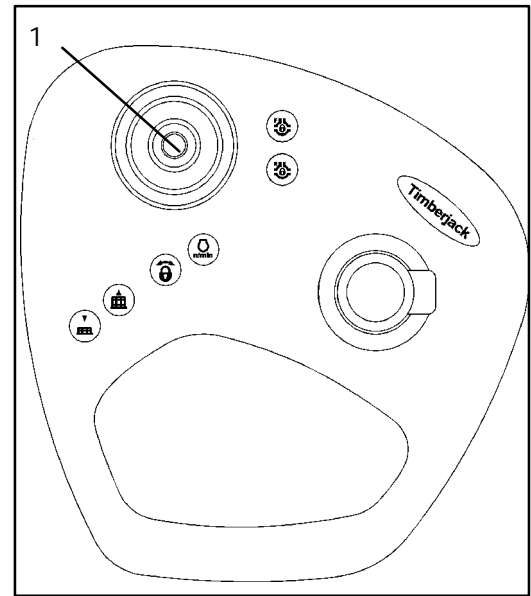
- +Y Pala abajo
- Y Pala arriba



5.1.6 Dirección

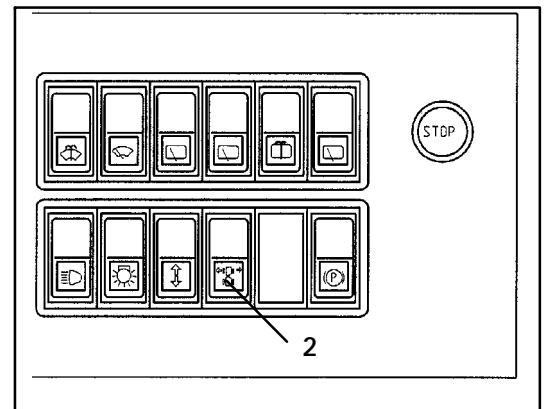
La máquina es dirigida a través de un mini joystick (1) en el panel de control izquierdo. Si el joystick es girado en la dirección deseada, la máquina se dirigirá en la misma dirección. Esto también sucederá si el asiento mira hacia atrás de la máquina.

La velocidad de movimiento de los cilindros de dirección es desacelerada por los sensores de proximidad del sistema de dirección en ambos extremos, tomando posiciones cuando el interruptor limite es activado.

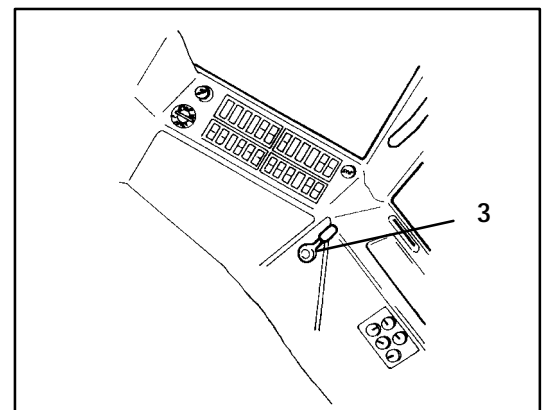


Si la máquina está equipada con joystick de dirección hidráulica (equipamiento opcional) el mini joystick de dirección puede ser desactivado con el interruptor (2) en el panel de instrumentos. En algunos mercados el uso de mini joystick está prohibido al dirigir con marcha alta.

El joystick de dirección hidráulica (3) está ubicado en el panel derecho. Cuando el joystick es dirigido hacia adelante, la máquina girará hacia la izquierda. Cuando el joystick es dirigido hacia atrás, la máquina se moverá a la derecha.



En algunas máquinas, hay una alarma de retroceso que se activará al retroceder.



2. Conducción en Terreno Sin rpm de Trabajo

Si no desea usar rpm de trabajo en conducción en terreno, la operación es similar a lo que se ha descrito arriba, pero :

- El regular la velocidad de la máquina con el acelerador, tiene un impacto directo en la velocidad del motor diesel.
- No podrá operar la grúa.

6. Mantenimiento

La sección de mantenimiento del manual de instrucciones contiene un número de servicios y procedimientos de revisión que son efectuados regularmente. Estos son realizados por el operador.

Cuando se encuentre con una mantención o reparación que requiera de conocimientos y herramientas especiales, contacte nuestro taller autorizado mas próximo a usted.

Cualquier defecto o falla que comprometa la seguridad operacional, debe ser reparada inmediatamente.

El objetivo es una operación confiable y segura. La contribución mas importante (y menos costosa), revisiones y mantenciones regulares a la máquina.

Periodos de mantención han sido categorizados como sigue:

- Mantención diaria o cada 10 horas.
- Mantención semanal o cada 50 horas.
- Después de 250 horas de trabajo.
- Después de 500 horas de trabajo.
- Después de 1000 horas de trabajo o cada seis meses.
- Después de 2000 horas de trabajo o una vez por año.

IMPORTANTE! Mantenga en mente, que al hacer mantención en la máquina, la mantención que viene después de 2000 horas trabajadas, por ej., también incluye mantención diaria, como también las de 50, 250, 500 y 1000 horas trabajadas.

6.4 Líquidos y Lubricantes Recomendados

Instrucciones generales para la revisión de los niveles del aceite hidráulico y llenados:

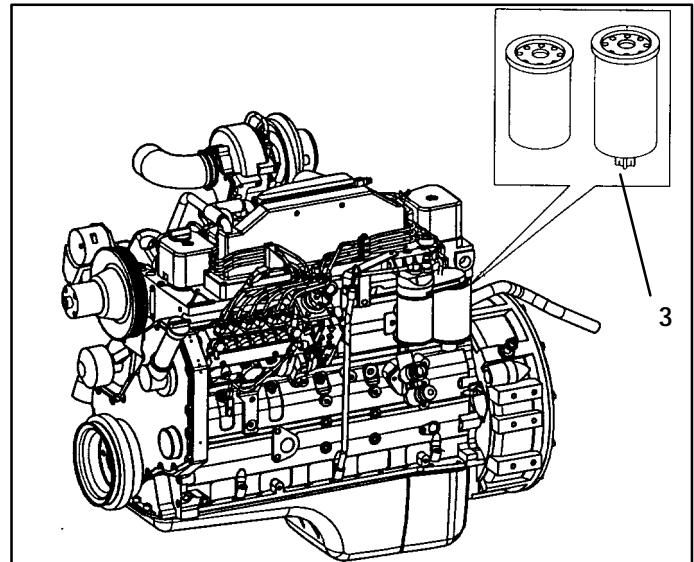
- La máquina debe estar posicionada en terreno parejo, cuando revise cualquiera de los niveles de aceite.
- Verifique el nivel de aceite, en la mañana, ya que es en ese momento cuando el aceite se encuentra frío y ha descendido a las partes más bajas de los componentes.
- Cambie el aceite, cuando el motor este tibio. Así, es más fácil, sacar el aceite usado.
- Para igualizar la presión en el espacio del aceite, abra un tapón localizado sobre el nivel del aceite (ej. tapón de llenado), antes de abrir el tapón de drenado.
- Evite el contacto directo con el aceite, particularmente, con aceite caliente.
- Si el aceite entra en contacto con la piel, ésta debe lavarse inmediatamente.

Reglas básicas al momento de cambiar aceite y Filtros; verificación de presiones hidráulicas, reparaciones, etc.:

- Limpie bien el área alrededor de los componentes a ser abiertos, para asegurarse que no entre suciedad al sistema.
- Mantenga conectadas, las mangueras hidráulicas, y los filtros en sus paquetes, hasta el momento de ser instalados en la máquina.
- Reconecte los componentes retirados.
- Asegúrese que todas las partes estén limpias, antes de ser ensambladas.

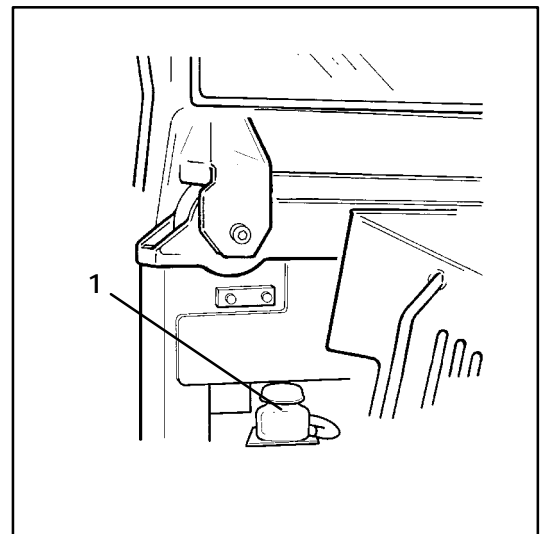
5. Verificar el Separador de Agua del Motor.

Retire el agua al abrir el tapón de drenado (3), ubicado en el fondo del filtro. Drenar el agua en un recipiente.



6. Revise el nivel de aceite del freno de conducción.

Revise el nivel de aceite del freno de conducción (aceite ATF) en el estanque (1) localizado en la pared del frente de la cabina.

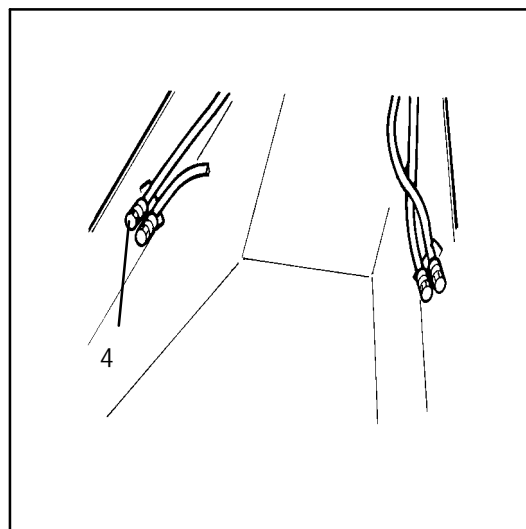


- Desprenda la conexión del solenoide de para-da (Y55) y opere el motor a través del motor de arranque, por un máximo de 15 segundos. Reconecte el conector. Arranque el motor como de costumbre.
- Opere el motor por algunos minutos. Después de haber realizado esto, verifique el nivel de aceite. Adicione aceite si es necesario. Asegúrese que el tapón y el filtro, estén apretados.

La frecuencia en los cambios de aceite, va a depender de la calidad de los aceites y combustibles, utilizados, como también las circunstancias de operación. Si es necesario, se puede cambiar el aceite con más frecuencia.

5. Remueva sedimentos y agua desde los estanques de combustible.

Drene agua y sedimentos desde el vaso de sedimentos del estanque, a través de la manguera de drenaje del estanque de combustible (4) en la compuerta inferior delantera.



CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

- Thank you very much for reading the preview of the manual.
- You can download the complete manual from: www.heydownloads.com by clicking the link below



- Please note: If there is no response to CLICKING the link, please download this PDF first and then click on it.

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

4. Verificar y Apretar los Pernos y las Uniones entre los Ejes y el Chasis, Cada 2000 horas.

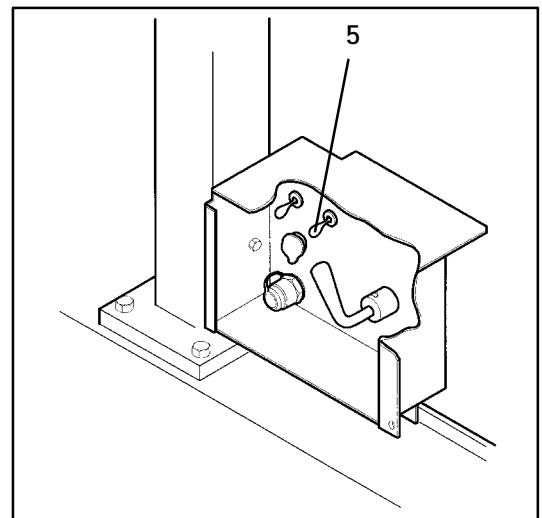
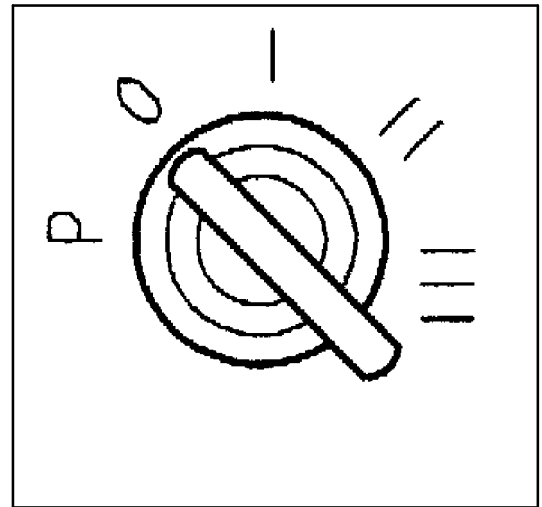
- Pernos Horizontales y Verticales 950 Nm.

7.2.4 Bomba de Vacuo

La bomba de vacuo, es utilizada para evitar derrames de aceite, ej. ante una eventual ruptura de unamanguera u otra filtración.

Antes de comenzar a usar la bomba de vacuo, asegúrese que la máquina esté nivelada y que el líquido hidráulico no se encuentre sobre el nivel máximo, vea el visor de inspección. De lo contrario, el líquido hidráulico podría llegar a la conexión de succión en el estanque!

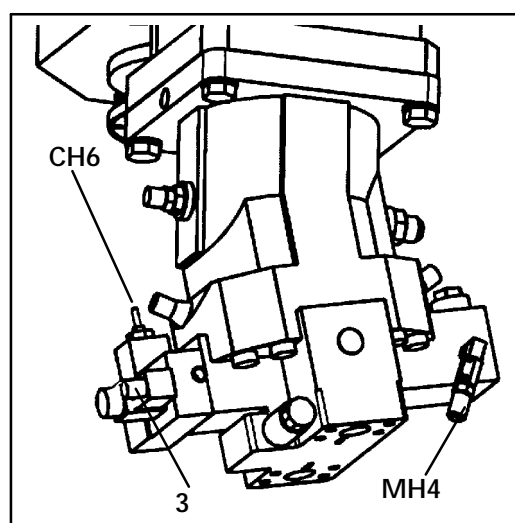
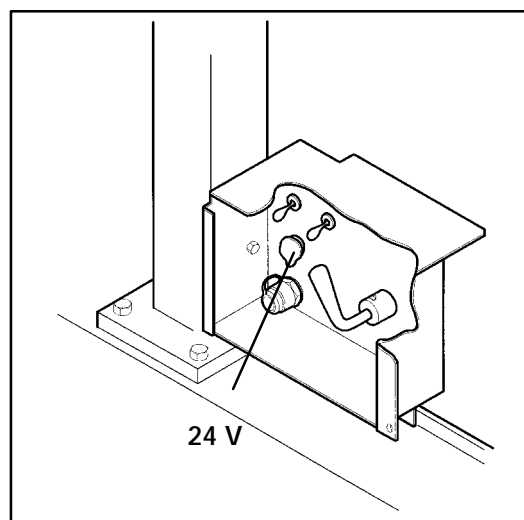
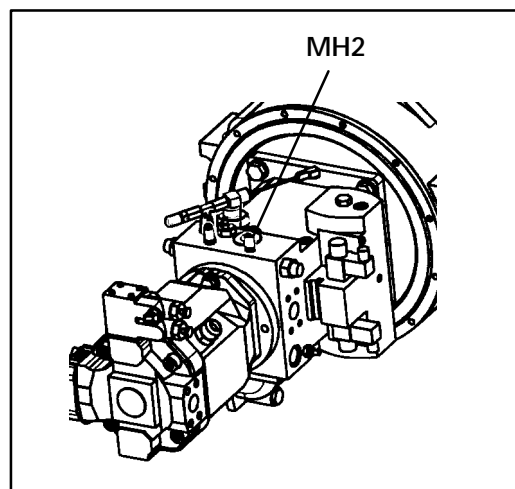
- Detenga el motor. Fije el bloqueo de ignición para la bomba de vacuo, modo (P) antes de activar el interruptor (5). La bomba de vacuo se desconectará, automáticamente, si se enciende la máquina.
- Hágala funcionar por unos 2 o 3 minutos, antes de hacer cualquier cosa con el sistema hidráulico.
- Después de haber apagado la bomba de vacuo, arranque el motor y déjelo en ralentí por un par de minutos.



7.5.2 Verificar y Ajustar el Ajuste de Presión Constante del Motor Hidroestático.

Las herramientas necesarias: Llave hexagonal de 3-mm y llave de 10-mm

- Desconecte el solenoide Y41 del freno de estacionamiento desde el bloque de la válvula. Después de esto, el freno de estacionamiento, se quedará enganchado.
- Conecte un sensor de presión al punto de medición MH2 (0 ... 60 MPa) y un manómetro de presión al punto de medición MH4 (0 ... 60 MPa).
- Desconecte el conector del controlador del motor. (pos.3, fig.3).
- Conecte una tensión de 24 V con un cable separado desde la salida de alimentación, próxima al interruptor principal hasta el controlador del motor. (pos. 3).
- Arrancar el motor.
- Active marcha alta y tracción trasera. Déjala funcionar en ralentí.
- Seleccione la dirección de conducción hacia adelante. - Fijar el rango de velocidad ajustable (caracol) a 15 %.
- Presione suavemente, el pedal de dirección, la presión, comenzará a subir, primero, en los puntos de medición MH4 y MH2.
- Las rpm del motor y las presiones, están aumentando, pero a cierto punto la presión de MH4 para de aumentar y finalmente comienza a bajar.
- Cuando la presión en MH2 alcanza **36 MPa** la presión en MH4 debería ser **17 ± 2 MPa**.
- Si MH2 alcanza 36 MPa y el valor en MH4 es más alto que 17 ± 2 MPa, gire el perno de ajuste CH6 en sentido antihorario, con pequeños incrementos y repita el test.
- Si MH2 alcanza 36 MPa y el valor en MH4 es más bajo que 17 ± 2 MPa, gire el perno de ajuste CH6 en sentido horario, con pequeños incrementos y repita el test.



7.7.3 Verificando la Presión de Carga del Freno



ADVERTENCIA

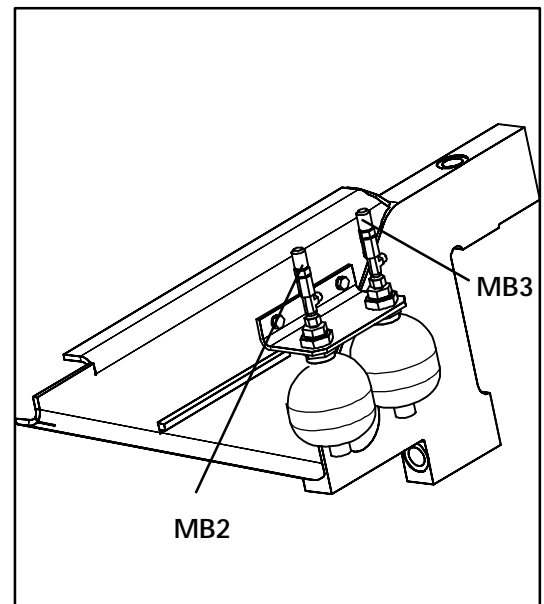
Nunca desconecte una unión de manguera del sistema de freno, antes de haber e-liminado toda la presión desde los acu-muladores de presión.

- Conecte un sensor de presión (0 ... 30 MPa), a los puntos de medición MB2 y MB3(fig.).

IMPORTANTE! La presión es la misma que la de los acumu-ladores de presión.

- Gire la llave de ignición a la posición I y espere hasta escuchar la señal de TMC. Arranque el motor.
- Desactive el freno de estacionamiento y espere hasta que la presión haya subido a 15,0...16,0 MPa.
- Enganche y desenganche el freno de estacionamiento, varias veces. La lectura de presión medida, desde los puntos de medición MB2 y MB3, debería caer.

El sistema de carga de los acumuladores de presión, debería ser activado, tan pronto como la presión caiga a 13,0 MPa, y desactivado, cuando la presión ha-ya aumentado a 15.0...16.0 MPa.

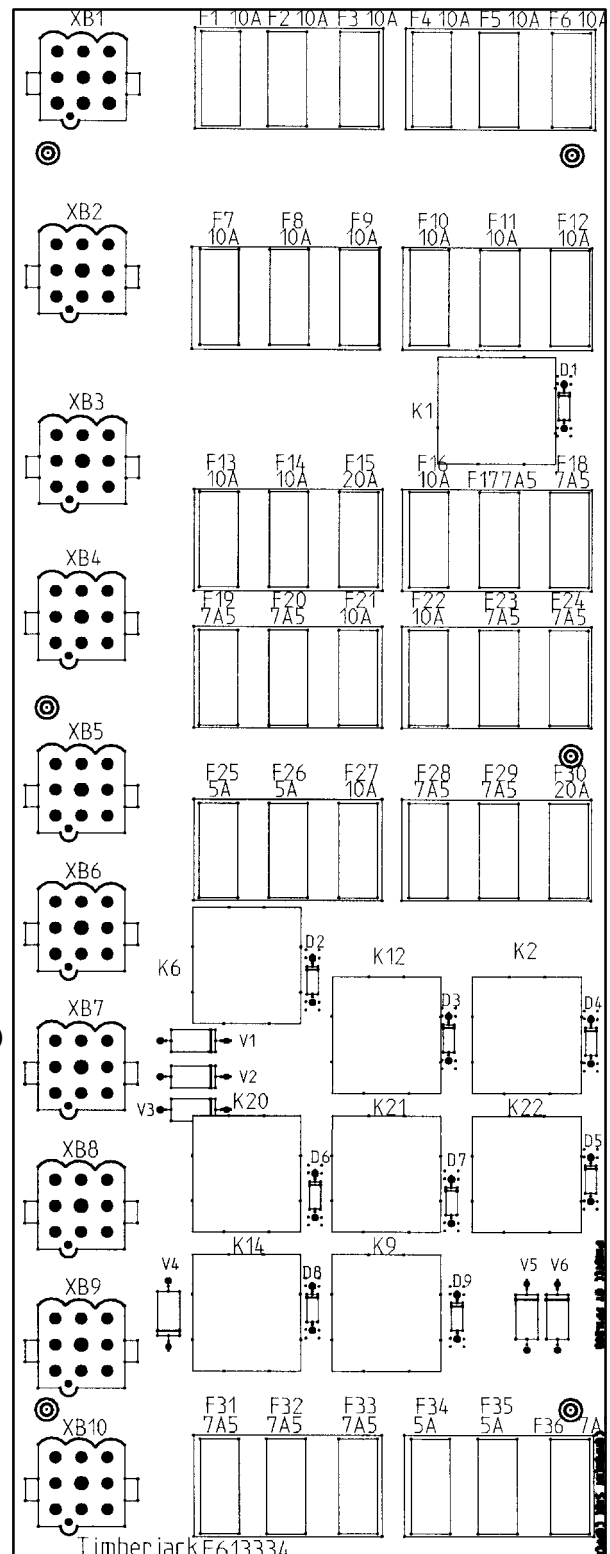


7.9.3 Hidráulica de Frenos

1. Válvula de freno
2. Acumulador de presión
3. Interruptor de presión 10 MPa, presión de carga del sist. de frenos
4. Interruptor de presión 0.5 MPa, luces de freno
5. Punto de medición para presión de freno
6. Cilindros de freno delantero
7. Cilindros de freno trasero
8. Estanque de aceite del circuito de freno (ATF)
9. Pedal de freno
10. Punto de medición, acumuladores de presión de carga

8.5 Fusibles de la caja de Instrumentos.

- F1-F13 Luces de trabajo
- F14 Interruptor luz de techo
- F15 Ignición
- F16 Luces de estacionamiento
- F17 Interruptor de freno
- F18 Aire acondicionado, Compresor del asiento (eq. opc.)
- F19 Bocina
- F20 Luces indicadores
- F21 TMC
- F22 Limpiaparabrisas
- F23 Encendedor de cigarras
- F24 Escaleras
- F25 Bomba de vacuo
- F26 En reserva
- F27 Limpiaparabrisas de la ventana trasera
- F28 Válvula de combustible, solenoide de parada
- F29 Aire acondicionado, válvula (eq. opc.)
- F30 Bomba de vacuo hidráulica , (eq. opc.)
- F31 Luces bajas
- F32 Transformador de voltaje
- F33 Luces altas
- F34 Luz de estacionamiento, izquierda
- F35 Luz de estacionamiento, derecha
- F36 Descarga de bomba hidráulica.



F615793 3/14

Pos	Descripción	Esquema	Ubicación	Pos	Descripción	Esquema	Ubicación
A1	Control unidad,aire acondicionado	311 M	Aire acondicionado	M6	Ventilador, techo	317 T	Techo
B6	Potenciómetro, ventilador	309 E	Aire acondicionado	M7	Ventilador, techo	318 T	Techo
B7	Potenciómetro, temperatura	310 E	Aire acondicionado	P7	Interrup. hora, precalefactor	300 J	Techo
B17	Termostato, aire acondicion.	313 P	Aire acondicionado	P7B	Conector 3 contactos	301 G	Techo
B33	Interrup. presión, compresor	314 S	Compartimiento motor	S25	Interruptor, descongelador	312 D	Calefactor
B35	Termostato, temp. exterior	310 U	Aire acondicionado	S83	Interr., ventiladores,techo	318 I	Techo
B36	Termostato, cabina	308 U	Aire acondicionado	X13	Conector 9 contactos	301 E	Caja de instru mentos
B7C	Conector 3 contactos	301 M	Techo	X16	Conector 9 contactos	316 K	Caja de instru mentos
E1	Precalefactor, motor	302 T	Bajo la cabina	X21	Conector 16 contactos	307 U	Piso cabina
E30	Calefactor, asiento,	316 P	Asiento	X22	Conector 24 contactos	307 S	Piso cabina
F18	Fusible, compresor,asiento, calefactor	315 D	Tablero-PC	X48	Conector 2 contactos	316 N	Asiento
F29	Fusible, aire acondicionado	308 E	Tablero-PC	X58	Conector 3 contactos	302 V	Chasis delantero
J				X71	Conector 3 contactos	301 R	Chasis delantero
1	Empalme	310 P	Cableado	XB4	Conector 9 contactos	315 F	Tablero-PC
J2	Empalme	310 J	Cableado	XB5	Conector 9 contactos	308 G	Tablero-PC
J3	Empalme	310 O	Cableado	XB7	Conector 9 contactos	306 I	Tablero-PC
J6	Empalme	310 Q	Cableado	XB8	Conector 9 contactos	305 G	Tablero-PC
K21	Relé, compresor	315 K	Tablero-PC	XB9	Conector 9 contactos	306 C	Tablero-PC
K22	Relé, aire acondicionado	307 H	Tablero-PC	XK	Conector 9 contactos	307 T	Aire acondicionado
M2	Calefactor, ventilador	314 S	Cabina	Y23	Válvula direccional, aire acondicionado	311 U	Compartimeinto motor
				Y194	Acoplador mang., compresor	315 U	Compresor

F615793 8/14

Pos	Descripción	Esquema	Ubicación
A6	Módulo asiento, TMC	814 L	Asiento
A9	Panel control, izquierdo	801 Z	Asiento
A10	Panel control, derecho	808	Asiento
B8	Alarma sonora	812 D	Asiento
B20	Palanca control, izquierda	805 D	Panel control, I
B21	Palanca control, derecha	815 D	Panel control, D
B22	Direc. máquina, mini palanca	801 D	Panel control, I
J3	Empalme	818 P	Cableado
J6	Empalme	807 P	Cableado
J7	Empalme	809 P	Cableado
S31	Interrup, función A	817 D	Panel control, D
S32	Interrup, función B	817 D	Panel control, D
S33	Interrup, función C	817 D	Panel control, D
S34	Interrup, función D	817 D	Panel control, D
S35	Interrup, función E	817 D	Panel control, D
S40	Interrup, direc. conducción	817 D	Panel control, D
S41	Interrup, grúa on/ off	812 Z	Panel control, D
S42	Interrup, marcha alta	811 Z	Panel control, D
S43	Interrup, bloqueador diferencial delantero	802 X	Panel control, I
S44	Interrup, bloqueador diferencial trasero	803 X	Panel control, I

Pos	Descripción	Esquema	Ubicación
S45	Interrup, limpiaparabrisa	814 Z	Panel control, D
S46	Interrup, reja protec. arriba	804 X	Panel control, I
S47	Interrup, reja protec. abajo	806 X	Panel control, I
S48	Interrup, pala arriba	811 S	Panel control, D
S49	Interrup, pala abajo	812 S	Panel control, D
S50	Interr.limite,direc. asiento	817 U	Asiento
S51	Interrup. seguridad asiento	819 U	Asiento
S57	Interrup, rpm trabajo	819 U	Panel control, I
S76	Interrup, bloqueador chasis	817 D	Panel control, I
S78	Interrup., bloqueador asiento	817 D	Panel control, D
X25	Conector 9 contactos	810 P	Panel control, D
X26	Conector 9 contactos	802 R	Panel control, I
X35	Conector 1 contactos	816 S	Asiento
X42	Conector 9 contactos	814 H	Panel control, D
X43	Conector 9 contactos	804 H	Panel control, I
X44	Conector 3 contactos	800 H	Panel control, I
X45	Conector 3 contactos	802 H	Panel control, I
XC1	Conector 23 contactos	807 H	Módulo asiento
XC2	Conector 23 contactos	813 I	Módulo asiento
XC3	Conector 23 contactos	814 I	Módulo asiento

F615793 13/14

Pos	Descripción	Esquema	Ubicación
A30	Control, Dafo-extinsión incendio	1303 C	Techo
B30.1	Sensor temperatura, Dafo	1304 T	Compartimiento motor
B30.6	Sensor temperatura, Dafo	1307 T	Bajo la cabina
B31	Bocina, Dafo	1308 K	Compartimiento motor
H30	Luz alarma, Dafo	1308 D	Techo
K18	Relé, bloqueador asiento	1310 H	Asiento
X16	Conector 6 contactos	1310 F	Caja instrumentos
X32	Conector 9 contactos	1302 I	Extinsión incendio
X38	Conector 2 contactos	1316 J	Asiento

Pos	Descripción
X39	Conector 4 contactos
X40	Conector 2 contactos
X41	Conector 9 contactos
X48	Conector 2 contactos
X63	Conector 2 contactos
X87	Conector 3 contactos
YS9	Activación, Dafo- extinsión
Asiento BEGE 2000	
M10	Compresor asiento
E30	Calefactor asiento

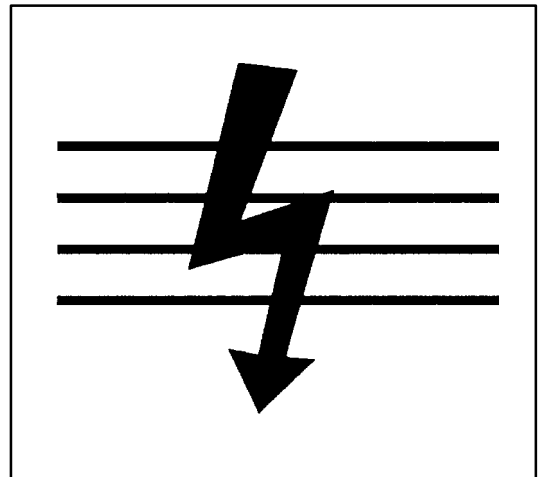
Esquema	Ubicación
1317 Q	Asiento (BEGE 2000)
1312 J	Cabina, atrás
1312 M	Asiento
1314 J	Asiento
1307 C	Techo
1301 M	Caja fusibles
1309 O	Chasis delantero, trasero

- Recuérdese, la altura máxima de la grúa y de la carga. Aproxímese con mucho cuidado a las zonas donde encuentre cables del tendido eléctrico.
- Mantenga distancias seguras requeridas entre la máquina o pluma y los cables del tendido eléctrico.
- Para transporte, la grúa debe estar correctamente asegurada y en una posición apropiada.
- No salga de la cabina sin haber dejado posicionada la garra en un lugar seguro en el suelo.

Distancias de seguridad con los cables del tendido eléctrico:

voltaje kV	Distancia min. (m)	
	bajo	en el lado
1	2	2
1...45	2	3
110	3	5
220	4	5
400	5	5

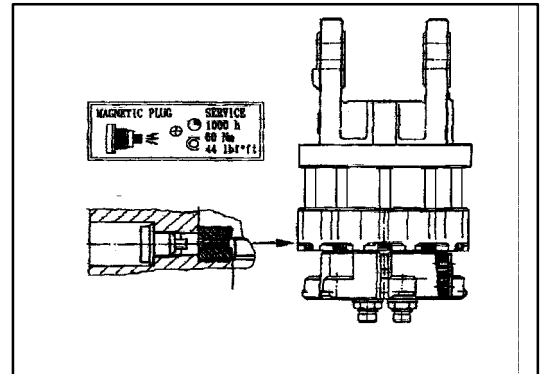
Si entra en contacto con un cable del tendido eléctrico, quedese en la cabina.



10.4.5 Cada 1000 Horas de Trabajo

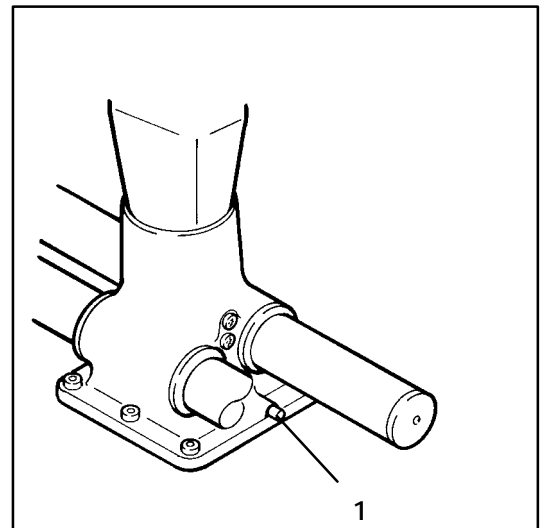
1. Limpiar el Tapón Magnético del Rotator

Posicione la unidad, para que el tapón magnético esté al punto más bajo. Ponga un contenedor bajo el tapón. Suelte el tapón, límpielo y deje salir dos litros de aceite. Cierre y aprete el tapón a 60 Nm.



2. Cambiar el Aceite del Sistema de Giro de la Grúa.

El tapón de drenado (1) está localizado en la base de la grúa. El aceite debe ser cambiado después de cada 1000 horas trabajadas o una vez al año. Drene el agua depositada en la base, abriendo el tapón de drenaje.





CUIDADO

El sistema de aire acondicionado, contiene refrigerante que esta bajo presión.

No desconecte las mangueras del sistema. Refrigerante expulsado en el aire puede ser dañino.

Si carga el sistema de aire acondicionado con un tipo de refrigerante equivocado, le ocasionará serios daños al sistema.

Riesgos y Prevenciones

Riesgo de heridas personales!

- Líquido que ha sido extraído desde el sistema, tiene una temperatura muy baja, y se gasifica rápidamente.
- El calentamiento del filtro secador resultará en subida de presión del gas y puede ocasionar un riesgo de explosión.
- El gas es incoloro, mas pesado que el aire, y se desplaza por el suelo.
- El gas comienza a sofocar sin síntomas premonitorios.
- Salpicaduras de refrigerante ocasiona congelamiento de la piel y daños serios en los ojos. Cuando trabaje en el sistema de aire acondicionado, siempre utilice buenos lentes de seguridad ajustados, ya que refrigerante bajo presión puede comenzar a fugar abruptamente. Además, proteja sus manos como cualquier otra parte de piel que quede al descubierto.
- Al quemarse el refrigerante, se desintegra en gases nocivos.

Después de un fuego

La alarma para, cuando el fuego está apagado y los detectores se han enfriado. Abra las cubiertas de ventilación, para que puedan salir el humo y los gases. Esté equipado con un extintor de mano al momento de airear la máquina.



PELIGRO

No inhale el humo ni los gases de un fuego.

Evite respirar en el humo del fuego. Limpie la máquina con agua, lo más pronto posible, después de un incendio.

Restauración de la máquina, después de un incendio.

Contacte personal de servicio autorizado, para establecer la razón del fuego y para restaurar el sistema de extinción de incendio.

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

- Thank you very much for reading the preview of the manual.
- You can download the complete manual from: www.heydownloads.com by clicking the link below



- Please note: If there is no response to CLICKING the link, please download this PDF first and then click on it.

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL