



An Oshkosh Corporation Company

---

# ***Instrukcja obsługi i bezpieczeństwa***

*Oryginalna instrukcja — ta instrukcja powinna zawsze znajdować się w maszynie.*

***Modele podnośników  
wysięgnikowych***

***400S***

***400SJ***

***Przed numerem seryjnym***

***0300203770***

---

**ANSI**



**3123362**

April 3, 2018

Polish – Operation & Safety

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

- Thank you very much for reading the preview of the manual.
- You can download the complete manual from: [www.heydownloads.com](http://www.heydownloads.com) by clicking the link below



- Please note: If there is no response to CLICKING the link, please download this PDF first and then click on it.

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

NUMER RYSUNKU — TYTUŁ	STRONA	NUMER RYSUNKU — TYTUŁ	STRONA
2-1. Podstawowe nazewnictwo .....	2-4	4-4. Mocowanie maszyny — modele 400S .....	4-17
2-2. Codzienny obchód kontrolny — arkusz 1 z 3 .....	2-9	4-5. Mocowanie maszyny — modele 460SJ .....	4-18
2-3. Codzienny obchód kontrolny — arkusz 2 z 3 .....	2-10	4-6. Podnoszenie i mocowanie .....	4-19
2-4. Codzienny obchód kontrolny — arkusz 3 z 3 .....	2-11	4-7. Odłączanie piasty układu napędowego .....	4-20
3-1. Naziemny panel sterowania — modele S .....	3-3	4-8. Lokalizacja plakietek — arkusz 1 z 4 .....	4-22
3-2. Naziemny panel sterowania — modele S z pominięciem systemu bezpieczeństwa maszyny (MSSO) (wyłącznie CE) .....	3-4	4-9. Lokalizacja plakietek — arkusz 2 z 4 .....	4-23
3-3. Naziemny panel sterowania — modele SJ .....	3-5	4-10. Lokalizacja plakietek — arkusz 3 z 4 .....	4-24
3-4. Naziemny panel sterowania — modele SJ z pominięciem systemu bezpieczeństwa maszyny (MSSO) (wyłącznie CE) .....	3-6	4-11. Lokalizacja plakietek — arkusz 4 z 4 .....	4-25
3-5. Panel wskaźników naziemnego panelu sterowania (numery seryjne niższe niż 93233) .....	3-9	6-1. Lokalizacja numeru seryjnego .....	6-14
3-6. Panel wskaźników naziemnego panelu sterowania (numery seryjne od 93233 do aktualnych) .....	3-10	6-2. Dane techniczne dotyczące temperatury roboczej silnika Deutz — arkusz 1 z 2 .....	6-15
3-7. Elementy sterujące platformy .....	3-13	6-3. Dane techniczne dotyczące temperatury roboczej silnika Deutz — arkusz 2 z 2 .....	6-16
3-8. Konsola sterowania na platformie — z kierunkiem jazdy .....	3-14	6-4. Dane techniczne dotyczące temperatury roboczej silnika Ford — arkusz 1 z 2 .....	6-17
3-9. Panel wskaźników elementów sterujących platformy ...	3-19	6-5. Dane techniczne dotyczące temperatury roboczej silnika Ford — arkusz 2 z 2 .....	6-18
3-10. Panel wskaźników elementów sterujących platformy — z kierunkiem jazdy .....	3-20	6-6. Dane techniczne dotyczące temperatury roboczej silnika Caterpillar — arkusz 1 z 2 .....	6-19
3-11. Wskaźnik poziomu paliwa .....	3-21	6-7. Dane techniczne dotyczące temperatury roboczej silnika Caterpillar — arkusz 2 z 2 .....	6-20
4-1. Położenie najmniejszej stabilności z tyłu .....	4-2	6-8. Dane techniczne dotyczące temperatury roboczej silnika GM — arkusz 1 z 2 .....	6-21
4-2. Położenie najmniejszej stabilności z przodu .....	4-3	6-9. Dane techniczne dotyczące temperatury roboczej silnika GM — arkusz 2 z 2 .....	6-22
4-3. Stok i nachylenie boczne .....	4-8	6-10. Dane techniczne dotyczące temperatury roboczej silnika Perkins — arkusz 1 z 2 .....	6-23

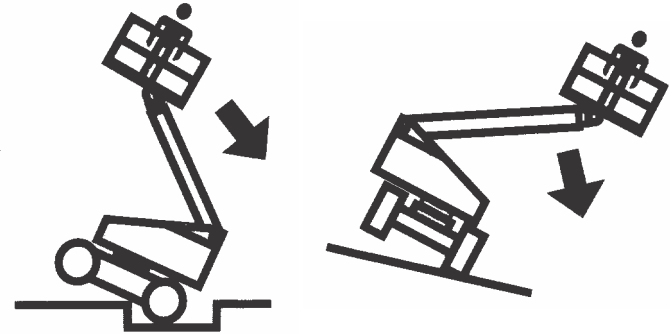
- Minimalna bezpieczna odległość może ulec zmniejszeniu, jeśli zostaną zamontowane barierki izolujące uniemożliwiające kontakt, a znamionowa wartość ochrony barierek będzie odpowiadać napięciu linii elektrycznej, przed którą zabezpieczają. Barierki te nie powinny stanowić części maszyny lub być do niej zamocowane. Minimalna bezpieczna odległość zmniejszy się do odległości z zakresu rozmiarów roboczych barierki izolacyjnej. Jest to określane przez wykwalifikowanego pracownika zgodnie z lokalnymi, ustawowymi regulacjami prawnymi i prawem pracy dotyczącymi pracy w pobliżu sprzętu pod napięciem.

### **⚠ NIEBEZPIECZEŃSTWO**

**W STREFIE ZABRONIONEJ (W ODLEGŁOŚCI MNIJSZEJ NIŻ MINIMALNA ODLEGŁOŚĆ ZBLIŻENIA) NIE MOGĄ PORUSZAĆ SIĘ MASZYNY ANI PRACOWNICY. W RAZIE WĄTPLIWOŚCI NALEŻY ZAŁOŻYĆ, ŻE WSZYSTKIE CZĘŚCI ELEKTRYCZNE ORAZ PRZEWODY SĄ POD NAPIĘCIEM.**

### **Ryzyko przewrócenia**

- Użytkownik musi sprawdzić nawierzchnię nośną przed przemieszczeniem maszyny. Podczas jazdy nie wolno przekraczać dopuszczalnego nachylenia boczno oraz kąta.



- Nie wolno pochylać platformy lub jechać pochyłą platformą po zboczu lub w jego pobliżu, a także po nierównej lub miękkiej nawierzchni. Przed podniesieniem platformy lub przemieszczaniem maszyny z podniesioną platformą należy sprawdzić, czy maszyna znajduje się na twardej, poziomej i gładkiej nawierzchni.
- Przed wjechaniem na podłogę, most, samochód ciężarowy i inne nawierzchnie należy sprawdzić ich dopuszczalne obciążenie.

**Tabela 2-1. Tabela kontroli i konserwacji**

Typ	Częstotliwość	Osoba odpowiedzialna	Kwalifikacje serwisowe	Materiały referencyjne
Kontrola przed rozpoczęciem pracy	Codziennie przed rozpoczęciem pracy lub po zmianie operatora.	Użytkownik lub operator	Użytkownik lub operator	Instrukcja obsługi i bezpieczeństwa
Kontrola przed dostarczeniem do klienta/wysyłką (patrz Wskazówka)	Przed sprzedażą, wynajęciem lub dostawą do klienta.	Właściciel, dealer lub użytkownik	Wykwalifikowany mechanik JLG	Instrukcja obsługi i konserwacji oraz obowiązujący formularz kontroli JLG
Częsta kontrola (patrz Wskazówka)	Gdy maszyna była używana 3 miesiące lub 150 godzin (w zależności od tego, co nastąpi wcześniej); lub Gdy maszyna nie była używana ponad 3 miesiące; lub Po zakupieniu używanej maszyny.	Właściciel, dealer lub użytkownik	Wykwalifikowany mechanik JLG	Instrukcja obsługi i konserwacji oraz obowiązujący formularz kontroli JLG
Coroczna kontrola maszyny (patrz Wskazówka)	Raz na rok, nie później niż 13 miesięcy od daty poprzedniej kontroli.	Właściciel, dealer lub użytkownik	Serwisant fabryczny JLG (zalecane)	Instrukcja obsługi i konserwacji oraz obowiązujący formularz kontroli JLG
Konserwacja profilaktyczna	W Częstotliwościach określonych w Instrukcji obsługi i konserwacji.	Właściciel, dealer lub użytkownik	Wykwalifikowany mechanik JLG	Instrukcja obsługi i konserwacji
<b>WSKAZÓWKA:</b> Formularze kontroli można uzyskać w firmie JLG. Podczas kontroli należy wykorzystać Instrukcję obsługi i konserwacji.				

## ROZDZIAŁ 3. ELEMENTY STERUJĄCE MASZYNĄ I WSKAŹNIKI

### 3.1 INFORMACJE OGÓLNE

#### UWAGA

**PRODUCENT NIE MA MOŻLIWOŚCI SKONTROLOWANIA ZASTOSOWAŃ MASZINY I SPOSOBU, W JAKI JEST ONA OBSŁUGIWANA. UŻYTKOWNIK I OPERATOR SĄ ODPOWIEDZIALNI ZA POSTĘPOWANIE ZGODNIE Z ZASADAMI BEZPIECZNEGO UŻYTKOWNIA.**

Niniejszy rozdział przedstawia informacje potrzebne do zapoznania się z funkcjami sterującymi.

### 3.2 ELEMENTY STERUJĄCE I WSKAŹNIKI

**WSKAZÓWKA:** Wszystkie maszyny wyposażone są w panele sterowania, na których do wskazywania funkcji sterujących wykorzystywane są symbole. W maszynach ANSI symbole te i odpowiadające im funkcje znajdują się na plakietkach osłony panelu sterowania z przodu panelu lub w pobliżu naziemnych elementów sterujących.

**WSKAZÓWKA:** Na panelu wskaźników używane są symbole o różnych kształtach w celu poinformowania operatora o różnych typach sytuacji, jakie mogą się wydarzyć podczas pracy. Znaczenie tych symboli jest opisane poniżej.



Wskazuje potencjalnie niebezpieczną sytuację, która jeśli nie zostanie wyeliminowana może spowodować poważne uszkodzenie ciała lub śmierć. Ten wskaźnik będzie czerwony.



Wskazuje nieprawidłową sytuację podczas pracy, która jeśli nie zostanie wyeliminowana może spowodować przerwę w pracy maszyny lub jej uszkodzenie. Ten wskaźnik będzie żółty.



Wskazuje ważne informacje dotyczące stanu maszyny, tj. procedury ważne dla bezpiecznej pracy. Ten wskaźnik będzie zielony. Wyjątkiem jest wskaźnik obciążenia, który świeci na zielono i żółto, w zależności od położenia platformy.

**7.** Wskaźnik świec żarowych (silnik wysokoprężny)

Wskazuje, że świece żarowe są włączone. Świece żarowe są włączane automatycznie wraz z układem zapłonowym i pozostają włączone przez około siedem sekund. Silnik należy uruchomić dopiero po zgaśnięciu wskaźnika.

**8.** Wskaźnik pominięcia filtra układu hydraulicznego

Wskazuje, że przepływ oleju przez filtr powrotny jest utrudniony i trzeba go wymienić.

**9.** Wskaźnik filtra pompy oleju przekładniowego

Wskazuje, że przepływ przez filtr pompy zasilającej jest utrudniony i trzeba go wymienić. Ten wskaźnik ma wbudowany czujnik temperatury (70°F), dzięki czemu nie są generowane fałszywe sygnały, gdy temperatura oleju hydraulicznego będzie poniżej normalnej temperatury pracy.

**10.** Wskaźnik filtra powietrza silnika

Wskazuje, że przepływ powietrza przez filtr jest utrudniony i trzeba go wymienić.

**11.** Przeciążenie platformy (wyłącznie CE)

Wskazuje, że platforma została przeciążona.

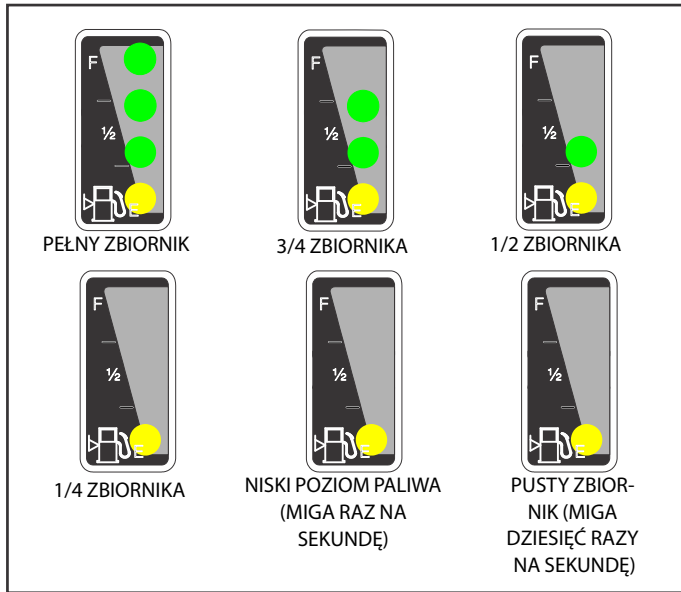
**12.** Wskaźnik niedostępności funkcji jazdy i kierowania (o ile znajduje się na wyposażeniu)

Informuje o uaktywnieniu funkcji blokady funkcji jazdy i układu sterowania.

**4. Wskaźnik poziomu paliwa**

**WSKAZÓWKA:** Szczegółowe informacje zawarte są w punkcie Układ rezerwy / odcięcia paliwa w rozdziale 4.

Pokazuje poziom paliwa w zbiorniku i zapewnia wizualne alarmy niskiego poziomu.



**Rysunek 3-11. Wskaźnik poziomu paliwa**

**5. Wskaźnik włączenia**

Informuje, że przełącznik nożny jest wciśnięty i można używać elementów sterujących platformy. Aby umożliwić obsługę elementów sterujących, należy nacisnąć przełącznik nożny i wybrać dowolną funkcję w czasie siedmiu sekund. Elementy sterujące będą stale dostępne, jeśli tylko między wyłączeniem jednej z funkcji i włączeniem kolejnej nie upłynie więcej niż siedem sekund. W przypadku przekroczeniu siedmiosekundowego interwału wskaźnik włączenia zgaśnie i elementy sterujące zostaną zablokowane. Aby ponownie umożliwić obsługę elementów sterujących, należy zwolnić przełącznik nożny i ponownie go nacisnąć.

**6. Wskaźnik świec żarowych**

Świeci, gdy świece żarowe są włączone. Przed uruchomieniem silnika należy odczekać, aż do zgaśnięcia wskaźnika.

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

- Thank you very much for reading the preview of the manual.
- You can download the complete manual from: [www.heydownloads.com](http://www.heydownloads.com) by clicking the link below



- Please note: If there is no response to CLICKING the link, please download this PDF first and then click on it.

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

## **Jazda do przodu i do tyłu**

1. Przy uruchomionym silniku naciśnij przełącznik nożny i ustaw przełącznik JAZDY w położeniu DO PRZODU, a następnie przytrzymaj tak długo, jak długo chcesz jechać do przodu.

**WSKAZÓWKA:** Podczas obsługi funkcji JAZDY i KIEROWANIA blokada uniemożliwia użycie funkcji wysięgnika.

2. Naciśnij przełącznik nożny i ustaw przełącznik JAZDY w położeniu DO TYŁU, a następnie przytrzymaj tak długo, jak długo chcesz jechać do tyłu.
3. Naciśnij przełącznik nożny i ustaw przełącznik KIEROWANIA w położeniu W PRAWO, aby skrócić w prawo, lub w położeniu W LEWO, aby skrócić w lewo.
4. Aby jechać z maksymalną prędkością, ustaw sterownik (dźwignię) JAZDY w położeniu DUŻEJ PRĘDKOŚCI i włącz następujące przełączniki:  
Ustaw przełącznik WYBORU PRĘDKOŚCI JAZDY / MOMENTU OBROTOWEGO w położeniu DUŻEJ PRĘDKOŚCI (jazda do przodu).
5. Przed zatrzymaniem maszyny ustaw przełączniki następująco:  
Ustaw przełącznik WYBORU PRĘDKOŚCI JAZDY / MOMENTU OBROTOWEGO w położeniu MAŁEJ PRĘDKOŚCI (jazda do tyłu).

6. W przypadku jazdy w górę stoku ustaw przełączniki następująco:  
Ustaw przełącznik WYBORU PRĘDKOŚCI JAZDY / MOMENTU OBROTOWEGO w położeniu DUŻEJ PRĘDKOŚCI.

**WSKAZÓWKA:** Aby zapewnić płynniejsze działanie przy całkowicie wysuniętym wysięgniku, przed zatrzymaniem ustaw przełącznik WYBORU PRĘDKOŚCI JAZDY w położeniu MAŁEJ PRĘDKOŚCI.

Ta maszyna jest wyposażona we wskaźnik orientacji jazdy. Żółte światło na panelu sterowania na platformie wskazuje, że wysięgnik został wychylony poza tylne koła napędowe i że maszyna może jechać/być kierowana w kierunku przeciwnym do ruchu elementów sterujących. Jeżeli wskaźnik się świeci, należy obsługiwać funkcję jazdy w następujący sposób:

1. Dopasować czarne i białe strzałki kierunkowe na panelu sterowania na platformie, jak i na podwoziu, aby ustalić, w którą stronę maszyna będzie się przemieszczać.
2. Nacisnąć i puścić przełącznik ręcznego sterowania kierunkiem jazdy. W ciągu 3 sekund powoli pociągnąć dźwignię sterującą jazdy w kierunku strzałki zgodnej z zamierzonym kierunkiem jazdy. Wskaźnik będzie pulsował przez 3 sekundy, zanim funkcja jazdy zostanie wybrana.

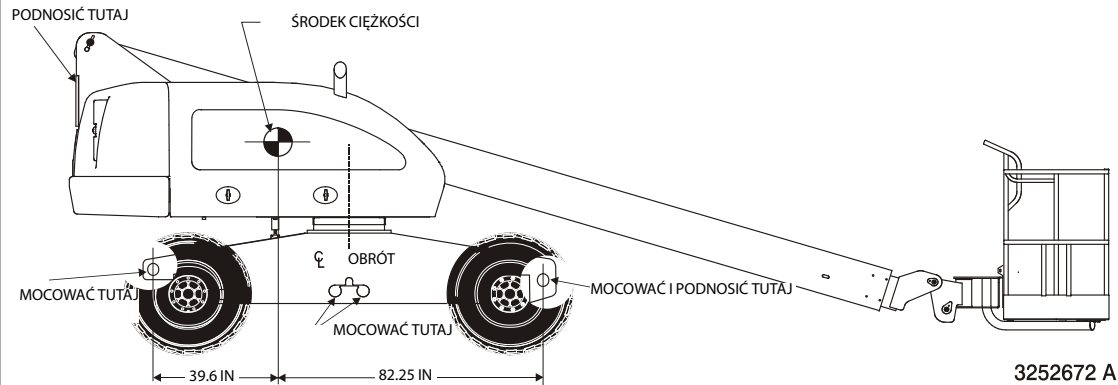
**WAŻNE:****INSTRUKCJA PODNOSZENIA**

1. Szacunkowy ciężar brutto oryginalnie wyprodukowanej maszyny podano w instrukcji obsługi i bezpieczeństwa.
2. Ustaw wysięgnik w pozycji złożonej i zablokuj obrotnicę.
3. Usuń wszystkie luźne przedmioty z maszyny.
4. Olinowanie ustaw w taki sposób, aby zapobiec uszkodzeniu maszyny i zachować wypoziomowanie.

**INSTRUKCJA MOCOWANIA**

1. Ustaw wysięgnik w pozycji złożonej i zablokuj obrotnicę.
2. Usuń wszystkie luźne przedmioty z maszyny.
3. Przymocuj podwozie i platformę za pomocą pasów lub łańcuchów o odpowiedniej wytrzymałości.

Więcej informacji można znaleźć w instrukcji obsługi i bezpieczeństwa.



Rysunek 4-6. Podnoszenie i mocowanie

**Tabela 4-2. Plakietki — model 400S z udźwigiem 227 lub 230 kg (500 lb)**

<b>Nr pozycji</b>	<b>ANSI 0259159-C</b>	<b>CE/Australijski 0275066-D</b>	<b>Portugalski/ Hiszpański 0259185-D</b>	<b>Chiński 0259183-D</b>	<b>Francuski 0259181-D</b>	<b>Japoński 0259175-D</b>	<b>Koreański 0259177-D</b>	<b>Angielski/ Hiszpański 0259179-D</b>
53	--	--	--	--	--	--	--	--
54	1705351	--	1705905	1705430	1705429	1705426	1705427	1705910

## ROZDZIAŁ 5. PROCEDURY POSTĘPOWANIA W SYTUACJACH AWARYJNYCH

### 5.1 INFORMACJE OGÓLNE

Niniejszy rozdział wyjaśnia czynności, jakie należy wykonać, gdy w trakcie pracy wystąpi sytuacja awaryjna.

### 5.2 POWIADOMIENIE O WYPADKU

Należy powiadomić firmę JLG Industries, Inc. o wypadku związanym z wyprodukowanym przez nią sprzętem. Nawet jeśli nie wystąpiły obrażenia ciała lub uszkodzenie mienia, należy skontaktować się telefonicznie z firmą JLG i przekazać wszystkie niezbędne informacje.

Na terenie USA:

Telefon do firmy JLG: Prosimy o kontakt z lokalnym oddziałem firmy JLG

Poza terenem USA:

240-420-2661

E-mail:

ProductSafety@JLG.com

Niepowiadomienie producenta o wypadku związanym z produktem JLG w ciągu 48 godzin od jego wystąpienia może spowodować unieważnienie gwarancji na daną maszynę.

### UWAGA

PO KAŻDYM WYPADKU NALEŻY DOKŁADNIE SKONTROLOWAĆ MASZYNĘ I SPRAWDZIĆ DZIAŁANIE JEJ WSZYSTKICH FUNKCJI, NAJPIERW ZA POMOCĄ NAZIEMNEGO PANELU STEROWANIA, A POTEM ELEMENTÓW STERUJĄCYCH PLATFORMY. NIE WOLNO PODNOŚIĆ PLATFORMY POWYŻEJ 3 M (10 FT), DOPÓKI NIE ZOSTANĄ NAPRAWIONE WSZYSTKIE USZKODZENIA, O ILE WYSTĄPIŁY, ORAZ PRZED SPRAWDZENIEM, CZY WSZYSTKIE ELEMENTY STERUJĄCE DZIAŁAJĄ PRAWIDŁOWO.

### 5.3 OBSŁUGA MASZYNY W SYTUACJI AWARYJNEJ

#### Operator nie ma możliwości sterowania maszyną

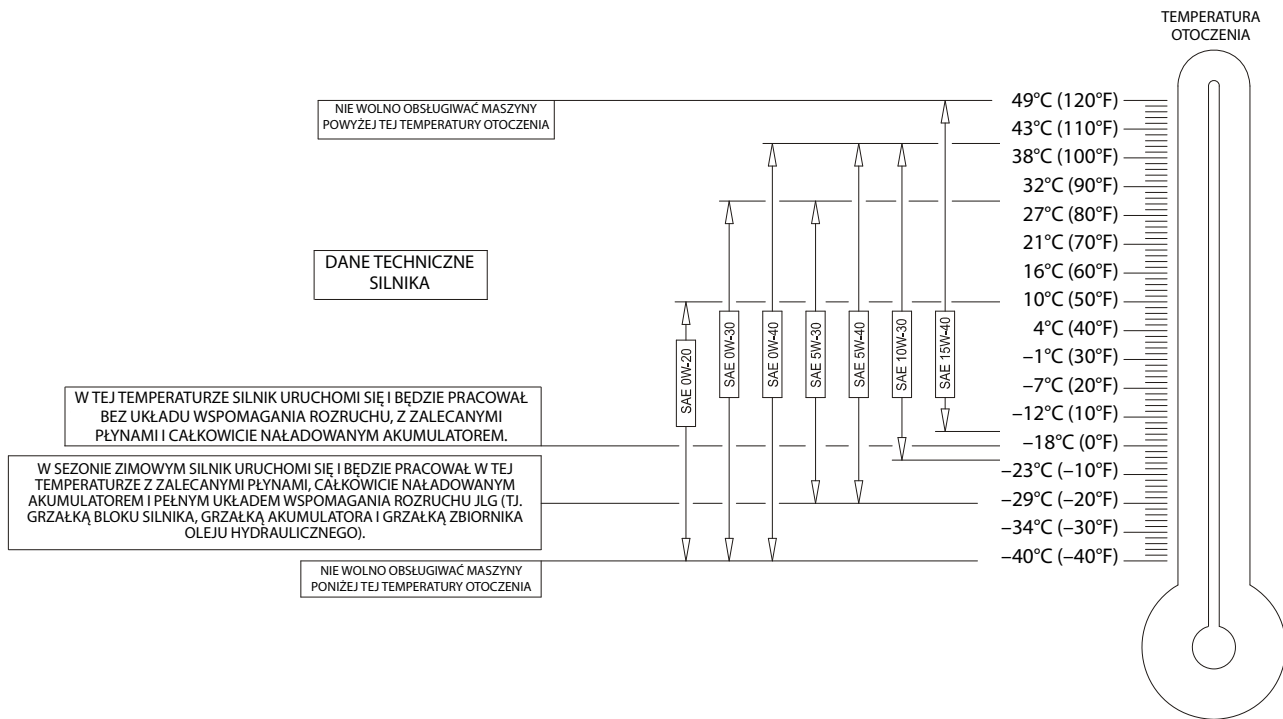
JEŚLI OPERATOR PLATFORMY JEST ZABLOKOWANY, UWIĘZIONY LUB NIE MOŻE OBSŁUGIWAĆ MASZYNY I STEROWAĆ NIĄ:

1. Pozostali pracownicy powinni obsługiwać maszynę za pomocą naziemnego panelu sterowania tylko w razie potrzeby.
2. Pracownicy na platformie mogą używać elementów sterujących platformy. NIE WOLNO UŻYWAĆ ELEMENTÓW STERUJĄCYCH, JEŚLI NIE DZIAŁAJĄ ONE PRAWIDŁOWO.
3. Żurawie, wózki widłowe lub inny osprzęt może być użyty do ewakuacji pracowników znajdujących się na platformie i ustabilizowania ruchu maszyny.

## Opony

**Tabela 6-13. Opony**

Rozmiar	Typ	Ciśnienie	Ciężar
12x16,5	Pneumatyczne	6,2 bar (90 psi)	58 kg (128 lb)
12x16,5	Piankowe	Nie dotyczy	149 kg (328 lb)
14x17,5	Pneumatyczne	6 bar (90 psi)	58 kg (128 lb)
14x17,5	Piankowe	Nie dotyczy	200 kg (440 lb)
33/16LLx16,1 — piasek	Pneumatyczne	2,75 bar (90 psi)	54 kg (119.5 lb)
33/16LLx16,1 — piasek	Piankowe	Nie dotyczy	193 kg (426 lb)
33x6x11	Pełne	Nie dotyczy	127 kg (280 lb)
Opony z gąsienicą			
24x12x12	Pneumatyczne	1,4 bar (20 psi)	9,38 kg (20,7 lb)



Rysunek 6-6. Dane techniczne dotyczące temperatury roboczej silnika Caterpillar — arkusz 1 z 2

### 3. Piasta koła napędowego

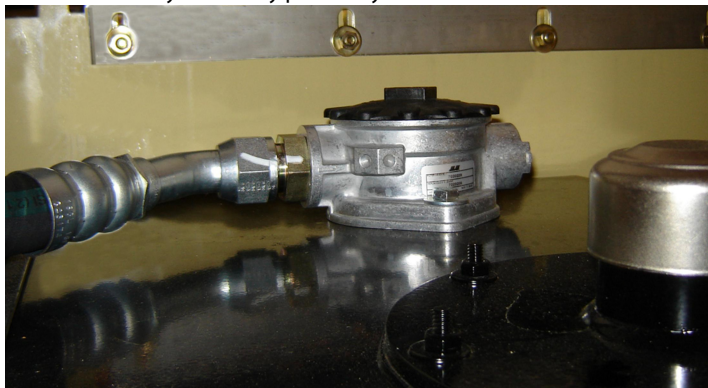
Punkty smarowania — korek wlewu / sprawdzania poziomu

Ilość — 0,5 l (17 oz) — 1/2 stanu pełnego

Smar — EPGL

Częstotliwość — sprawdzać co 3 miesiące lub 150 godzin pracy. Wymieniać co 2 lata lub 1200 godzin pracy.

### 4. Filtr hydrauliczny powrotny



Częstotliwość — wymienić po pierwszych 50 godzinach pracy, a następnie co 6 miesięcy lub 300 godzin albo przy każdej wymianie filtra doładowania.

### 5. Filtr hydrauliczny doładowania



Częstotliwość — wymienić po pierwszych 50 godzinach pracy, a następnie co 6 miesięcy lub 300 godzin albo na podstawie wskaźnika stanu.

### 6. Zbiornik hydrauliczny

Punkty smarowania — korek wlewu

Ilość — 150 l (40.0 gal) zbiornik, 196,8 l (52.0 gal) układ

Smar — HO

Częstotliwość — sprawdzać codziennie poziom. Wymieniać co 2 lata lub 1200 godzin pracy.

### 6.4 OPONY I KOŁA

#### Napełnianie opon

Aby praca była bezpieczna, a charakterystyki robocze prawidłowe, ciśnienie powietrza w oponach pneumatycznych musi być równe wartości, która jest wytłoczona na boku produktu JLG lub znajduje się na plakietce na feldzie.

#### Uszkodzenia opon

Jeśli na oponie pneumatycznej zostanie wykryte przecięcie, rozdarcie lub otarcie, które powoduje odsłonięcie drutówki w powierzchni ścianki bocznej lub bieżnika, firma JLG zaleca jej demontaż i wycofanie z eksploatacji. Należy wówczas wymienić oponę lub całe koło.

Jeśli w oponie wypełnionej pianką poliuretanową zostaną wykryte przedstawione poniżej uszkodzenia, firma JLG zaleca jej natychmiastowy demontaż i wycofanie z eksploatacji, a następnie wymianę opony lub całego koła na nowe.

- Gładkie, równe rozcięcie drutówki o łącznej długości powyżej 7,5 cm (3 in)
- Wszelkie otarcia lub rozdarcia (wystrzępione krawędzie) drutówki o długości ponad 2,5 cm (1 in) w dowolnym kierunku.
- Otwory o średnicy większej niż 2,54 cm (1 in)
- Wszelkie uszkodzenia drutówki bieżnika opony

Jeśli opona jest uszkodzona, ale rozmiar uszkodzeń mieści się w podanych powyżej granicach, opona musi być codziennie sprawdzana w celu uzyskania pewności, że uszkodzenie nie ulega zwiększeniu powyżej dopuszczalnych granic.

#### Wymiana opony

Firma JLG zaleca wymianę opon na opony tej samej marki, o tym samym rozmiarze i o tej samej liczbie warstw osnowy co oryginalna opona zastosowana w maszynie. Numery części opon dopuszczonych do użytku dla danego modelu maszyny można znaleźć w Podręczniku części JLG. Jeśli opony będą wymieniane na inne niż zalecane przez firmę JLG, powinny one mieć następujące parametry robocze:

- obciążalność, liczba warstw osnowy i rozmiar — równe oponie oryginalnej lub większe od niej;
- szerokość styku powierzchni bieżnika — taka sama jak powierzchni oryginalnej lub większa od niej;
- średnica koła, jego szerokość i odsadzenie — równe oryginalnemu;
- zatwierdzenie zastosowania przez producenta (w tym ciśnienie oraz maksymalne obciążenie na oponę).

O ile nie zostanie to dopuszczone przez firmę JLG, nie wolno zastępować opon piankowych lub opon z balastem oponami pneumatycznymi. Podczas dobierania i montowania koła na wymianę należy sprawdzić, czy ciśnienie we wszystkich oponach jest równe zalecanemu przez firmę JLG. Ze względu na różnice rozmiarów pomiędzy różnymi markami opon, opony na tej samej osi muszą być identyczne.

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

- Thank you very much for reading the preview of the manual.
- You can download the complete manual from: [www.heydownloads.com](http://www.heydownloads.com) by clicking the link below



- Please note: If there is no response to CLICKING the link, please download this PDF first and then click on it.

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL