

Entretien

FENDT Katana 65 S4



CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

- Thank you very much for reading the preview of the manual.
- You can download the complete manual from: www.heydownloads.com by clicking the link below



- Please note: If there is no response to CLICKING the link, please download this PDF first and then click on it.

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

1.1 Introduction

1.1.1 Consignes de sécurité : Introduction

Livret d'utilisation

NOTE :

Le présent Manuel d'utilisation est publié et distribué sur divers marchés. La disponibilité des composants mentionnés (que ce soit en tant qu'équipements de série ou en tant qu'accessoires) peut varier en fonction de la région ou du pays concerné. Pour savoir quels sont les équipements disponibles dans votre région, contacter votre concessionnaire FENDT.

Dans des conditions normales d'utilisation, ce manuel d'utilisation doit permettre au propriétaire et au chauffeur de faire fonctionner l'ensileuse en toute sécurité. Le respect de ces consignes vous permettra de profiter pleinement de votre ensileuse et de tous les produits FENDT pendant de nombreuses années.

La mise en service du tracteur par le concessionnaire FENDT sur le site d'utilisation vous permettra de comprendre à la fois les consignes de fonctionnement et d'entretien. Contacter votre concessionnaire FENDT pour tout problème de compréhension du contenu du présent Manuel d'utilisation. Il est indispensable de comprendre et de respecter ces consignes.

Ces consignes ne renferment pas toutes les consignes de sécurité et instructions de fonctionnement des outils et accessoires susceptibles d'être fixés ou attelés à l'ensileuse au moment de sa mise en service ou ultérieurement. Il est impératif que le chauffeur comprenne et suive le manuel d'utilisation relatif à ces outils et accessoires.

IMPORTANT :

Ce manuel doit toujours rester dans l'ensileuse. Vous pouvez obtenir une copie du présent manuel d'utilisation auprès de votre concessionnaire FENDT.

Ce chapitre du manuel de l'opérateur contient une description des situations courantes mettant en jeu la sécurité pouvant survenir lors de l'utilisation de l'ensileuse et au cours de l'entretien normal. Y figurent également toutes les informations nécessaires sur le comportement approprié à adopter dans ces situations.

Ce chapitre vient compléter les consignes de sécurité contenues dans les autres chapitres du présent Manuel de l'Opérateur.

En fonction des outils utilisés et des conditions de travail sur site ou dans la zone d'entretien, la prise de précautions supplémentaires peut s'avérer nécessaire. FENDT n'intervient pas directement dans la mise en service, l'utilisation, l'inspection, la lubrification ou l'entretien de l'ensileuse. C'est donc VOUS qui êtes responsable de l'adoption et du respect des mesures de sécurité appropriées dans les domaines concernés.

**AVERTISSEMENT :**

Avant d'utiliser l'ensileuse, le chauffeur doit avoir compris les consignes données dans le présent chapitre. Ces règles doivent impérativement être respectées chaque fois qu'un travail est réalisé.

Entretien, pièces de rechange, accessoires et conditions d'utilisation

L'entretien quotidien doit devenir une habitude. Consigner les heures de fonctionnement dans un journal.

Utiliser uniquement des pièces de rechange FENDT d'origine. Les concessionnaires FENDT proposent uniquement des pièces d'origine et pourront vous renseigner sur leur montage et leur utilisation.

L'utilisation de pièces de moins bonne qualité est susceptible d'entraîner de sérieux dégâts. Il est conseillé d'acheter les pièces détachées auprès d'un concessionnaire FENDT uniquement. De même, seuls les accessoires spécialement adaptés à l'ensileuse peuvent être utilisés.

Les conditions d'utilisation du tracteur pouvant varier considérablement, les informations relatives aux performances ou à l'utilisation des machines fournies par le constructeur dans ses publications ne peuvent pas prétendre être exhaustives ou définitives. Le constructeur ne pourra pas non plus être tenu pour responsable des pertes ou dommages causés par ces informations, ni de toute erreur ou omission.



Pousser les panneaux latéraux correspondants à l'aide de la poignée (1) jusqu'à l'encliquetage



Fig. 4

2.2.3 Déverrouillage et fermeture des panneaux gauche et droit



AVERTISSEMENT :
Risque d'accident !

S'assurer que personne ne se trouve dans le champ de mouvement des panneaux lors du déverrouillage.

Procédure

1. Utiliser le levier (A) pour déverrouiller le panneau gauche.
2. Utiliser le levier (B) pour déverrouiller le panneau droit.
3. Tirer les panneaux vers le bas et les pousser contre le châssis jusqu'à enclenchement.



Fig. 5

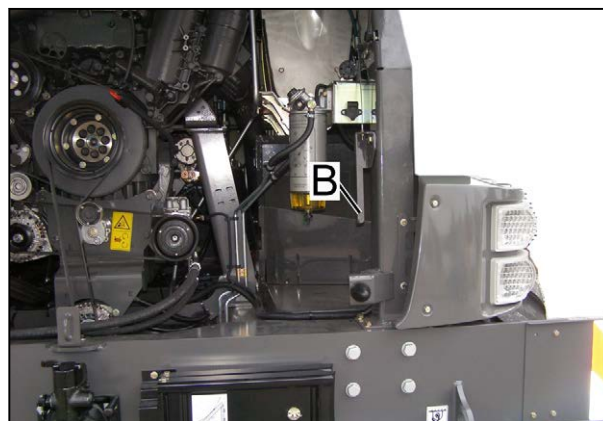


Fig. 6

11. Placer l'aide de montage du moteur hydraulique en position frein de stationnement.



Fig. 34

12. Connecter le faisceau de câblage au système d'alimentation, comme suit :
- Couper le contact.
 - Dévisser le connecteur de montage du faisceau de câblage.
 - Raccorder le système d'alimentation au faisceau de câblage.



Fig. 35

13. Poser la buse du système d'adjuvant d'ensilage (en option).




Fig. 36

14. Monter quatre conduites hydrauliques et une conduite de lubrification. S'assurer que la connexion est complètement établie.



Fig. 37

Procédure

1. Appuyer sur la touche de la position de maintenance  pour que le contre-couteau se déplace vers l'arrière en position d'entretien.

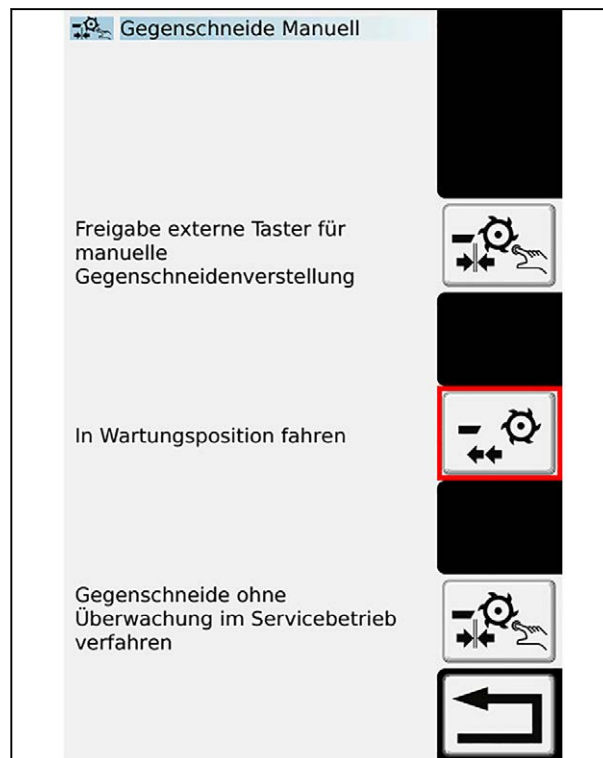



Fig. 60

2. Appuyer sur la touche pour libérer le bouton externe du contre-couteau , le bouton externe est relâché.

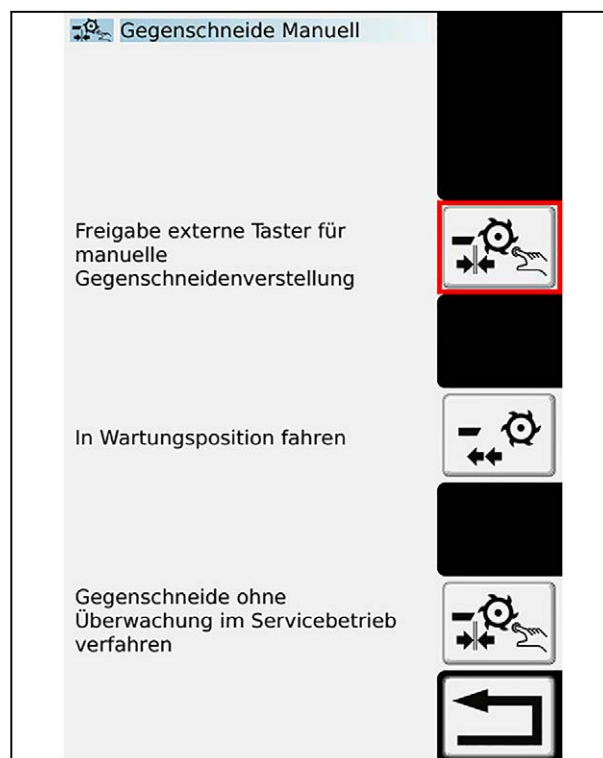


Fig. 61

6. Confirmer la fenêtre contextuelle

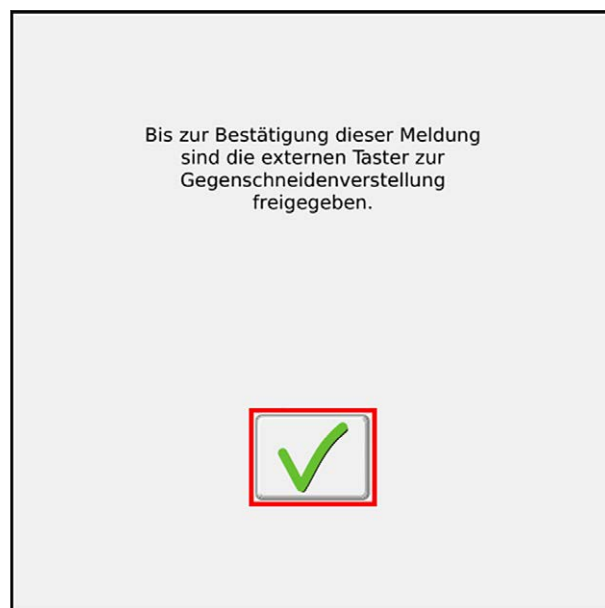


Fig. 86

2.6.2 Déplacer automatiquement le contre-couteau en position d'entretien (en option)



Déplacer automatiquement le contre-couteau en position d'entretien (en option)

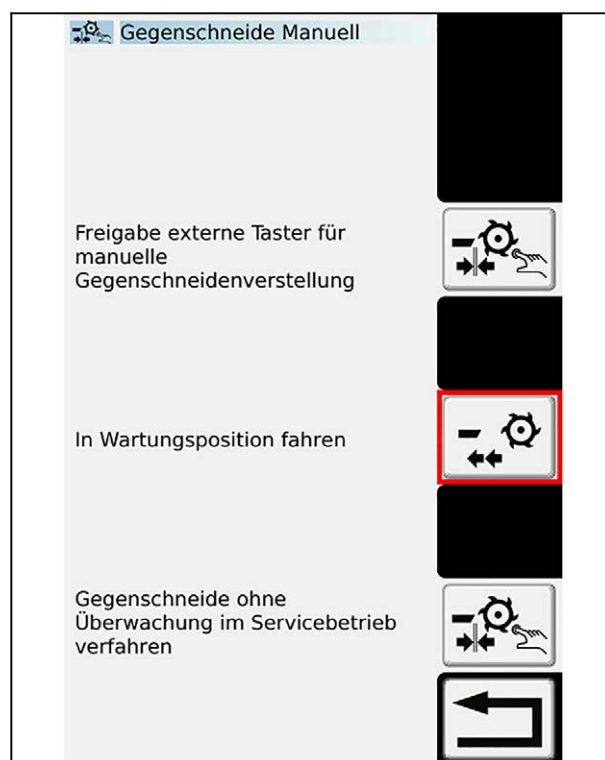


Fig. 87

Procédure

1. Appuyer sur la touche pour déplacer automatiquement le contre-couteau

Procédure

1. Dévisser la cartouche de sécurité (A) dans le sens anti-horaire.
2. Insérer la nouvelle cartouche de sécurité et la serrer à la main.

NOTE :

Attention à la propreté ! Le conduit d'air propre ne doit contenir aucune particule de poussière ou de saleté.

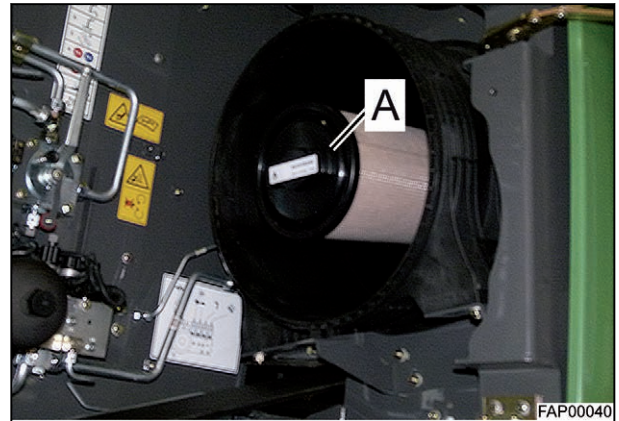


Fig. 104

2.7.5 Courroie trapézoïdale

2.7.5.1 Contrôle des courroies trapézoïdales

Contrôle visuel de la courroie trapézoïdale



DANGER : Les courroies trapézoïdales défectueuses peuvent se déchirer et être projetées en une seule pièce ou en morceaux, ce qui peut blesser des personnes.

Les intervalles d'entretien prescrits doivent être respectés.

Si vous constatez des dommages sur la courroie trapézoïdale, celle-ci doit être remplacée immédiatement.

Procédure

Vérifier que les courroies trapézoïdales (A et B) ne présentent pas de fissures, de traces d'huile ou de signes de surchauffe ou d'usure. Remplacer les courroies endommagées.

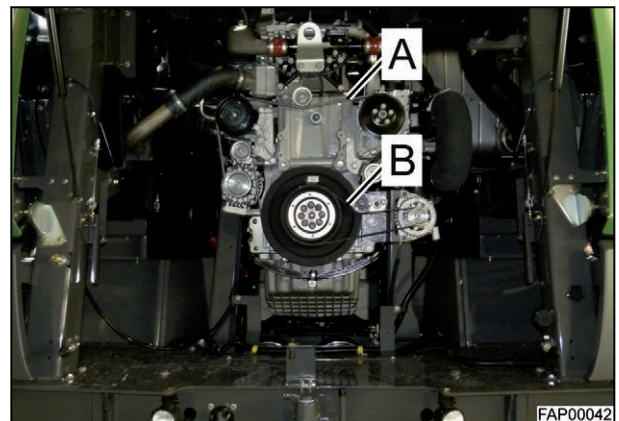
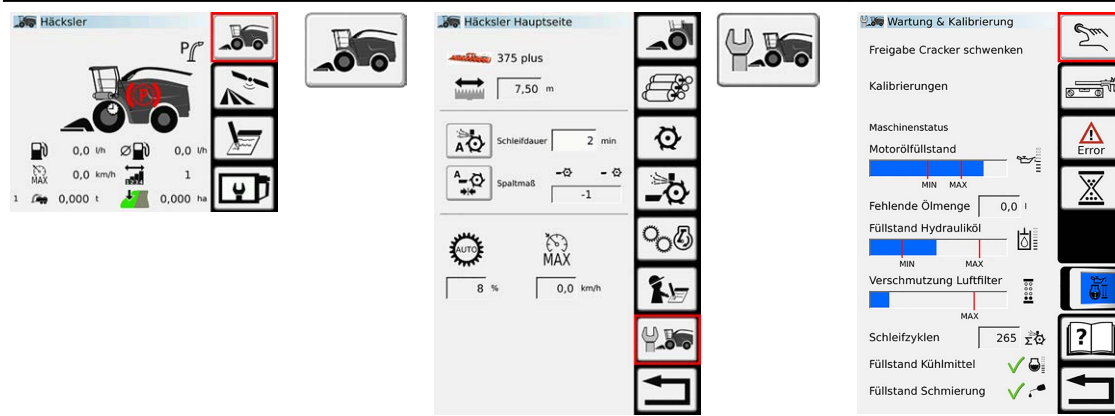



Fig. 105

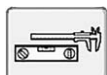
2.11 Hydraulique


2.11.1 Vérifier le niveau d'huile hydraulique dans le terminal


Aller à - Entretien et étalonnage





 Autorisation pour faire pivoter l'éclateur à l'aide des touches externes


 Accéder à la page d'étalonnage


 Accéder à la mémoire d'erreurs

 Accéder à l'entretien et au compteur total


 Activer aperçu de l'état de la machine lorsque le broyeur démarre

 Aller à - Aide en ligne

 Revenir au niveau de menu supérieur

 Niveau de remplissage d'huile moteur

 Quantité d'huile insuffisante

 Niveau d'huile hydraulique

 Saleté du filtre à air

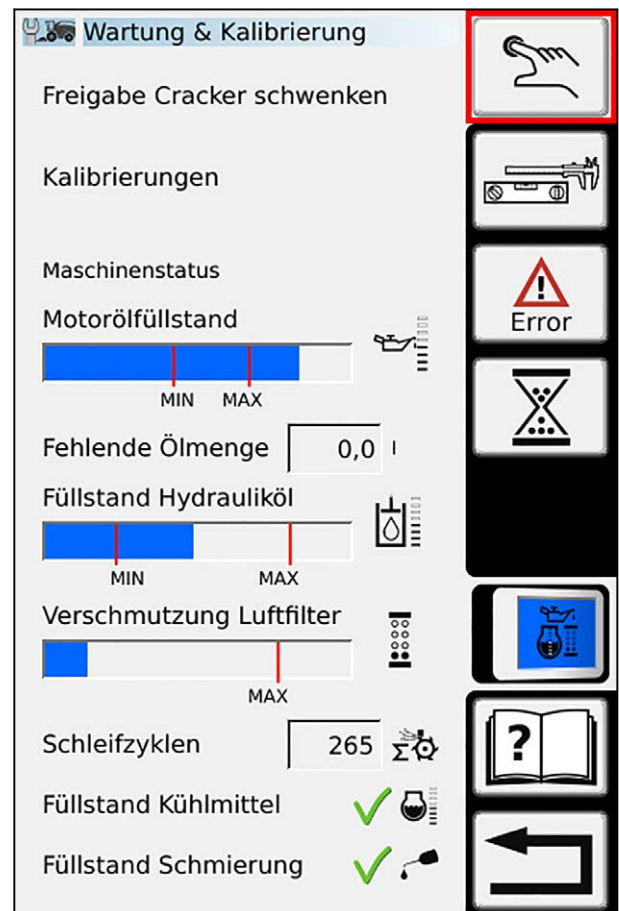


Fig. 129

2.13.2 Pressions de gonflage



ATTENTION :
Contrôler régulièrement la pression de gonflage !

Les pressions de gonflage varient en fonction du type, de l'indice de charge, de la vitesse du tracteur et des travaux à effectuer.

État de la machine	Machine de base sans tête de récolte	Ramasseur Kemper	Kemper 375+ sans roues de support	Kemper 375+ avec roues de support	Kemper 390+ sans roues de support	Kemper 390+ avec roues de support	Charge max. autorisée par essieu (kg)
Lestage	Sans	Sans	Sans	Sans	Sans	Sans	-
Vitesse	40 km/h	40 km/h	20 km/h	40 km/h	20 km/h	40 km/h	-
Charge essieu avant	8040 kg	9960 kg	13100 kg	11320 kg	14240 kg	11500 kg	11500 kg
Charge roue avant	4020 kg	4980 kg	6550 kg	5660 kg	7120 kg	5750 kg	5750 kg
650/75 R32 Continental AC70G	1,3 bar	2 bar	2,3 bar	2,7 bar	2,8 bar	2,8 bar	2,8 bar
650/75 R32 Trelleborg TM2000	1,4 bar	2,1 bar	2,6 bar	2,8 bar	2,9 bar	2,8 bar	2,8 bar
650/75 R32 Michelin Megaxbib	1,4 bar	2,2 bar	2,4 bar	2,7 bar	2,8 bar	2,8 bar	2,8 bar
680/85 R32 Continental AC70G	1,1 bar	1,4 bar	1,5 bar	1,8 bar	1,8 bar	1,9 bar	1,9 bar
710/75 R34 Michelin Megaxbib	1 bar	1,6 bar	1,8 bar	2 bar	2,2 bar	2,1 bar	2,1 bar

Fusible	PIN	Valeur (A)	Consommateur
48	UB 15 ZE	10	X2259 - prise 10 A (allume-cigares de cabine)
49	UB 15 ZE	5	A122 - ECU, climatisation A114 - Moniteur de caméra
50	UB 15 ZE	15	E037 - Chauffage du siège E106 - Rétroviseur droit (réglage/chauffage) E107 - Rétroviseur gauche (réglage/chauffage) M007 - Moteur de réglage du siège (compresseur de siège)

X4200 - porte-fusible (fusibles n° 51 à 58)



Sous la console de siège **A050** - ECU de base (EXT)



Déposer le couvercle en caoutchouc sur le côté droit, près du siège du conducteur. Faire pivoter **A050** vers le haut.



Fig. 155

3 Pannes et solutions

3.1	Messages d'information et de défaut	103
3.1.1	Messages d'information et de défaut dans le terminal	103
3.2	Tableaux des codes défauts	104
3.2.1	Code d'erreur 01.1.00	105
3.2.2	Code défaut 02.1.00	109
3.2.3	Code défaut 03.1.00	118
3.2.4	Code défaut 04.1.00	120
3.2.5	Code défaut 05.1.00	137
3.2.6	Code défaut 06.1.00	140
3.2.7	Code défaut 07.1.00	142
3.2.8	Code défaut 08.1.00	150
3.2.9	Code défaut 09.1.00	159
3.2.10	Code défaut 0A.1.00	160
3.2.11	Code défaut 0B.1.00	183
3.2.12	Code défaut 0D.1.00	185
3.2.13	Code erreur 0F.1.00	187
3.2.14	Code défaut 11.1.00	198
3.2.15	Code défaut 15.1.00	199
3.2.16	Code d'erreur 16.1.00	201
3.2.17	Code défaut 18.1.00	202
3.2.18	Code défaut 1D.1.00	207
3.2.19	Code erreur 1E.1.00	216
3.2.20	Code défaut 1F.1.00	248
3.2.21	Code d'erreur 20.1.00	249
3.2.22	Code d'erreur 32.1.00	255
3.2.23	Code d'erreur 33.1.00	261
3.2.24	Code d'erreur 34.1.00	271
3.2.25	Code défaut 35.1.00	278
3.2.26	Code d'erreur 36.1.00	283

Code défaut	Brève description DIN	Cause	Conséquences et solution
02.1.14	A050 - ECU de base (EXT) A103 - Terminal NT0x	Un défaut d'alimentation/communication est détecté au niveau du composant GD 20	Contacteur l'atelier
02.1.15	A050 - ECU de base (EXT)	Un défaut d'alimentation/communication est détecté au niveau du boîtier de commande EXT	Contacteur l'atelier
02.1.16	A050 - ECU de base (EXT) A103 - Terminal NT0x	Un défaut d'alimentation/communication est détecté au niveau du composant GD 22	Contacteur l'atelier
02.1.17	A050 - ECU de base (EXT) A103 - Terminal NT0x	Un défaut d'alimentation/communication est détecté au niveau du composant GD 23	Contacteur l'atelier
02.1.18	A050 - ECU de base (EXT) A103 - Terminal NT0x Y087 - Distributeur de braquage VarioGuide	Un défaut d'alimentation/communication est détecté au niveau d'EXT	Contacteur l'atelier
02.1.19	A050 - ECU de base (EXT) A103 - Terminal NT0x	Un défaut d'alimentation/communication est détecté au niveau du boîtier de commande EXT	Contacteur l'atelier
02.1.1A	A050 - ECU de base (EXT) A103 - Terminal NT0x	Un défaut d'alimentation/communication est détecté au niveau du composant GD 26	Contacteur l'atelier
02.1.1B	A050 - ECU de base (EXT) A103 - Terminal NT0x	Un défaut d'alimentation/communication est détecté au niveau du composant GD 27	Contacteur l'atelier
02.1.1C	A050 - ECU de base (EXT) A103 - Terminal NT0x	Un défaut d'alimentation/communication est détecté au niveau du composant GD 28	Contacteur l'atelier
02.1.1D	A050 - ECU de base (EXT) A103 - Terminal NT0x	Un défaut d'alimentation/communication est détecté au niveau du boîtier de commande EXT	Contacteur l'atelier

Code défaut	Brève description DIN	Cause	Conséquences et solution Client
04.1.0C	A100 - Accoudoir multifonctions (MFA)	La touche « STOP » du joystick était déjà active lors du démarrage et reste enfoncée pendant le fonctionnement. La machine est désactivée et/ou ne peut être activée tant que la touche n'est pas relâchée.	Contactez l'atelier
04.3.0E	B181 - Écartement du rouleau de compression gauche B182 - Écartement du rouleau de compression droit	Le bloc hacheur peut être bloqué si le régime moteur est trop bas lors du démarrage du processus de hachage.	L'alimentation et l'entraînement de traction sont arrêtés et la vitesse est augmentée jusqu'au régime de travail.
04.3.0F	A050 - ECU de base (EXT)	Le bloc hacheur peut être bloqué si la charge du moteur est trop élevée	L'alimentation et l'entraînement de traction sont arrêtés et la vitesse est augmentée jusqu'à la vitesse de travail
04.1.10	A050 - ECU de base (EXT) A103 - Terminal NTOx	Les valeurs mémorisées dans l'EXT (valeurs du terminal) ne sont pas valides	Redémarrer le véhicule Si l'erreur se produit de nouveau, veuillez contacter l'atelier
04.1.11	A050 - ECU de base (EXT)	Les valeurs mémorisées dans l'EXT (éclairage de fond) sont non valides	Redémarrer le véhicule Si l'erreur se produit de nouveau, veuillez contacter l'atelier
04.1.12	A050 - ECU de base (EXT)	Les valeurs mémorisées dans l'EXT (évaluation de logique de fonctionnement) sont non valides	Redémarrer le véhicule Si l'erreur se produit de nouveau, veuillez contacter l'atelier

Code défaut	Brève description DIN	Cause	Conséquences et solution Client
04.3.9C	A050 - ECU de base (EXT)	Le réglage automatique du contre-couteaux a été bloqué en raison d'un défaut.	Contactez l'atelier
04.3.9D	A050 - ECU de base (EXT)	Le réglage manuel du contre-couteaux a été bloqué en raison d'un défaut.	Contactez l'atelier
04.3.9E	A050 - ECU de base (EXT)	Le déplacement automatique du contre-couteaux a été verrouillé en position d'entretien en raison d'un défaut.	Contactez l'atelier
04.3.9F	M022 - Actuateur avec capteur de position de réglage du contre-couteau gauche M023 - Actuateur avec capteur de position de réglage du contre-couteau droit	Le contre-couteaux se trouve en position d'entretien	Régler le contre-couteaux
04.3.A0	M022 - Actuateur avec capteur de position de réglage du contre-couteau gauche M023 - Actuateur avec capteur de position de réglage du contre-couteau droit	Cette fonction n'est pas disponible tant que le réglage du contre-couteaux est actif	Achever le réglage du contre-couteaux
04.3.A1	A050 - ECU de base (EXT)	L'affûtage manuel est désactivé en raison d'un défaut (défaut de distributeur, défaut de capteur)	Passer en position de démarrage via la commande de secours du distributeur Contactez l'atelier
04.3.A2	A050 - ECU de base (EXT)	L'affûtage automatique est désactivé en raison d'un défaut (défaut de distributeur, défaut de capteur). Il peut être possible de poursuivre l'affûtage manuellement.	Contactez l'atelier
04.3.A3	A103 - Terminal NT0x	Veillez présélectionner l'un des systèmes d'adjuvant d'ensilage disponibles dans le Varioterminal.	Message d'avertissement

Code défaut	Brève description DIN	Cause	Conséquences et solution Client
06.1.32	B117 - Détecteur de métaux	Le détecteur de métaux est défectueux	Contactez l'atelier
06.1.60	B279 - Détecteur de pierres	La tension de fonctionnement au niveau du détecteur de pierres est inférieure à 8 V	Contactez l'atelier
06.1.61	B279 - Détecteur de pierres Y137 - Distributeur d'arrêt rapide d'entraînement d'alimentation	Il y a une rupture de câble entre le détecteur de pierres et la soupape d'arrêt rapide pour l'alimentation	Contactez l'atelier
06.1.62	B279 - Détecteur de pierres Y137 - Distributeur d'arrêt rapide d'entraînement d'alimentation	Un court-circuit s'est produit entre le détecteur de pierres et la soupape d'arrêt rapide pour l'alimentation	Contactez l'atelier
06.1.63	B279 - Détecteur de pierres	Le détecteur de pierres est défectueux	Contactez l'atelier
06.1.64	B279 - Détecteur de pierres	Un défaut de communication/d'alimentation a été détecté au niveau du détecteur de pierres	Effectuez un étalonnage Si l'erreur se produit de nouveau, veuillez contacter l'atelier
06.1.65	B279 - Détecteur de pierres	Un défaut de communication/d'alimentation a été détecté au niveau du détecteur de pierres	Effectuez un étalonnage Si l'erreur se produit de nouveau, veuillez contacter l'atelier
06.1.DC	B117 - Détecteur de métaux	Le détecteur de métaux est défectueux	Contactez l'atelier
06.1.DE	B117 - Détecteur de métaux	Le détecteur de métaux est défectueux	Contactez l'atelier
06.1.F0	B117 - Détecteur de métaux	Un défaut d'alimentation/communication est détecté au niveau du détecteur de métaux	Effectuez un étalonnage Si l'erreur se produit de nouveau, veuillez contacter l'atelier

Code défaut	Brève description DIN	Cause	Conséquences et solution Client
08.3.0B	A100 - Accoudoir multifonctions (MFA)	Le bouton « montée manuelle, plage 1 » du joystick était déjà actif lors du démarrage et/ou reste enfoncé pendant le fonctionnement. Par conséquent, cette fonction n'est de nouveau disponible qu'une fois la touche relâchée.	Touche de libération
08.3.0C	A100 - Accoudoir multifonctions (MFA)	Le bouton « montée manuelle, plage 2 » du joystick était déjà actif lors du démarrage et/ou reste enfoncé pendant le fonctionnement. Par conséquent, cette fonction n'est de nouveau disponible qu'une fois la touche relâchée.	Touche de libération
08.3.0D	A100 - Accoudoir multifonctions (MFA)	Le bouton « descente manuelle, plage 1 » du joystick était déjà actif lors du démarrage et/ou reste enfoncé pendant le fonctionnement. Par conséquent, cette fonction n'est de nouveau disponible qu'une fois la touche relâchée.	Touche de libération
08.3.0E	A100 - Accoudoir multifonctions (MFA)	Le bouton « descente manuelle, plage 2 » du joystick était déjà actif lors du démarrage et/ou reste enfoncé pendant le fonctionnement. Par conséquent, cette fonction n'est de nouveau disponible qu'une fois la touche relâchée.	Touche de libération
08.3.0F	A100 - Accoudoir multifonctions (MFA)	Le bouton « butée haute » du joystick était déjà actif lors du démarrage et/ou reste enfoncé pendant le fonctionnement. Par conséquent, cette fonction n'est de nouveau disponible qu'une fois la touche relâchée.	Touche de libération
08.3.10	A100 - Accoudoir multifonctions (MFA)	Le bouton « butée basse » du joystick était déjà actif lors du démarrage et/ou reste enfoncé pendant le fonctionnement. Par conséquent, cette fonction n'est de nouveau disponible qu'une fois la touche relâchée.	Touche de libération

Code défaut	Brève description DIN	Cause	Conséquences et solution
0A.1.1A	Y140 - Distributeur, montée du cueilleur	Un défaut est détecté au niveau du distributeur « Montée/Descente attelage » (défaut tiroir de commande)	Contact Client Contacter l'atelier
0A.1.1B	Y140 - Distributeur, montée du cueilleur	Un défaut est détecté au niveau du distributeur « Montée/Descente attelage » (défaut tiroir de commande)	Contacter l'atelier
0A.1.1C	Y140 - Distributeur, montée du cueilleur	Un défaut est détecté au niveau du distributeur « Montée/Descente attelage » (circuit électronique)	Contacter l'atelier
0A.1.1D	Y140 - Distributeur, montée du cueilleur	Un défaut est détecté au niveau du distributeur « Montée/Descente attelage » (pilotage distributeur)	Contacter l'atelier
0A.1.1E	Y140 - Distributeur, montée du cueilleur	Un défaut est détecté au niveau du distributeur « Montée/Descente attelage » (pilotage distributeur)	Contacter l'atelier
0A.1.1F	Y140 - Distributeur, montée du cueilleur	Un défaut est détecté au niveau du distributeur « Montée/Descente attelage » (pilotage distributeur)	Contacter l'atelier
0A.1.20	Y141 - Distributeur, inclinaison du cueilleur	Un défaut est détecté au niveau du distributeur « Inclinaison tête de récolte ». Le distributeur n'envoie pas de données au bus CAN.	Contacter l'atelier
0A.1.21	Y141 - Distributeur, inclinaison du cueilleur	Un défaut est détecté au niveau du distributeur « Inclinaison tête de récolte » (défaut électronique)	Contacter l'atelier
0A.1.22	Y141 - Distributeur, inclinaison du cueilleur	Un défaut est détecté au niveau du distributeur « Inclinaison tête de récolte » (sous-tension)	Contacter l'atelier
0A.1.23	Y141 - Distributeur, inclinaison du cueilleur	Un défaut est détecté au niveau du distributeur « Inclinaison tête de récolte » (surtension)	Contacter l'atelier
0A.1.24	Y141 - Distributeur, inclinaison du cueilleur	Actuellement non utilisé	Contacter l'atelier
0A.1.25	Y141 - Distributeur, inclinaison du cueilleur	Un défaut est détecté au niveau du distributeur « Inclinaison tête de récolte » (pilotage distributeur)	Contacter l'atelier

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

- Thank you very much for reading the preview of the manual.
- You can download the complete manual from: www.heydownloads.com by clicking the link below



- Please note: If there is no response to CLICKING the link, please download this PDF first and then click on it.

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

Code défaut	Breve description DIN	Cause	Conséquences et solution Client
0A.1.86	Y147 - Distributeur du clapet de goulotte	Un défaut est détecté au niveau du distributeur « Clapet bec ». La température est hors de la plage autorisée.	Si l'anomalie se répète, contacter l'atelier
0A.1.87	Y147 - Distributeur du clapet de goulotte	Un défaut est détecté au niveau du distributeur « Clapet bec ». La température est en dehors de la plage autorisée.	Si l'anomalie se répète, contacter l'atelier
0A.1.88	Y147 - Distributeur du clapet de goulotte	Un défaut est détecté au niveau du distributeur « Clapet goulotte » (défaut tiroir de commande)	Contacteur l'atelier
0A.1.89	Y147 - Distributeur du clapet de goulotte	Un défaut est détecté au niveau du distributeur « Clapet goulotte » (défaut tiroir de commande)	Contacteur l'atelier
0A.1.8A	Y147 - Distributeur du clapet de goulotte	Un défaut est détecté au niveau du distributeur « Clapet goulotte » (défaut tiroir de commande)	Contacteur l'atelier
0A.1.8B	Y147 - Distributeur du clapet de goulotte	Un défaut est détecté au niveau du distributeur « Clapet goulotte » (défaut tiroir de commande)	Contacteur l'atelier
0A.1.8C	Y147 - Distributeur du clapet de goulotte	Un défaut est détecté au niveau du distributeur « Clapet goulotte » (circuit électronique)	Contacteur l'atelier
0A.1.8D	Y147 - Distributeur du clapet de goulotte	Un défaut est détecté au niveau du distributeur « Clapet goulotte » (pilotage distributeur)	Contacteur l'atelier
0A.1.8E	Y147 - Distributeur du clapet de goulotte	Un défaut est détecté au niveau du distributeur « Clapet goulotte » (pilotage distributeur)	Contacteur l'atelier
0A.1.8F	Y147 - Distributeur du clapet de goulotte	Un défaut est détecté au niveau du distributeur « Clapet goulotte » (pilotage distributeur)	Contacteur l'atelier
0A.1.90	Y148 - Distributeur du clapet de protection	Un défaut est détecté au niveau du distributeur « Volet pierre à affûter ». Le distributeur n'envoie pas de données au bus CAN.	Contacteur l'atelier

Code défaut	Breve description DIN	Cause	Conséquences et solution Client
0A.1.F0	S026 - Contrôleur de surveillance du débit de la pompe de secours	Dépassement du délai de détection de débit sur la pompe à débit fixe	Si l'anomalie se répète, contacter l'atelier
0A.1.F1	B136 - Capteur de température du réservoir à huile hydraulique	Un défaut est détecté au niveau du capteur de température du réservoir hydraulique	Contacteur l'atelier
0A.1.F2	Y196 - Préchargement du rouleau de Cracker	L'électrovanne « Pression précharge éclateur » est défectueuse	Contacteur l'atelier
0A.2.F3	B136 - Capteur de température du réservoir à huile hydraulique	La température du réservoir à huile hydraulique est en dehors de la plage normale	Contacteur l'atelier
0A.1.F4	S139 - Contacteur de pression de surveillance du filtre hydraulique	Le filtre à huile hydraulique est contaminé et doit être remplacé	Contacteur l'atelier
0A.1.F5	S139 - Contacteur de pression de surveillance du filtre hydraulique	Un défaut est détecté au niveau de l'interrupteur de pression sur le système de surveillance de filtre à huile hydraulique	Contacteur l'atelier
0A.1.F6	S026 - Contrôleur de surveillance du débit de la pompe de secours	Un défaut est détecté au niveau du contrôleur de débit sur la pompe à débit fixe	Contacteur l'atelier
0A.1.F7	A050 - ECU de base (EXT)	Les valeurs mémorisées dans l'EXT (surveillance du circuit hydraulique) sont non valides	Redémarrer le véhicule Si l'erreur se produit de nouveau, veuillez contacter l'atelier
0A.0.F8	B084 - Capteur de niveau d'huile hydraulique	Le niveau de remplissage du réservoir hydraulique est inférieur à la valeur minimale	Ajouter de l'huile hydraulique
0A.2.F9	B084 - Capteur de niveau d'huile hydraulique	Le niveau de remplissage du réservoir hydraulique est inférieur à la valeur standard	Faire le plein d'huile hydraulique immédiatement
0A.1.FA	B084 - Capteur de niveau d'huile hydraulique	Le niveau de remplissage du réservoir hydraulique est supérieur à la valeur maximale	Retirer l'huile superflue

Code défaut	Brève description DIN	Cause	Conséquences et solution Client
0F.1.2D	A130 - ECU, centrale électrique (ZE)	Erreur de tension au niveau de la centrale électrique Les phares de travail sont désactivés pour éviter tout risque de dommage	Contacteur l'atelier
0F.1.2E	A130 - ECU, centrale électrique (ZE)	Erreur de tension au niveau de la centrale électrique Les phares de travail sont désactivés pour éviter tout risque de dommage	Contacteur l'atelier
0F.1.2F	A130 - ECU, centrale électrique (ZE)	Une erreur interne est détectée au niveau de la centrale électrique	Contacteur l'atelier
0F.1.36	A130 - ECU, centrale électrique (ZE)	Le courant de signal personnalisable est trop élevé	Contacteur l'atelier
0F.1.37	H005 - Avertisseur sonore H011 - Avertisseur sonore	La touche d'actionnement de l'avertisseur sonore du joystick est défectueuse	Contacteur l'atelier
0F.1.38	E021 - Gyrophare droit E022 - Gyrophare gauche E220 - Gyrophare droit E221 - Gyrophare gauche	L'un des gyrophares est défectueux	Vérifier les ampoules Si nécessaire, contacter l'atelier
0F.1.39	E180 - Phare de travail de toit H9 gauche, position B E181 - Phare de travail de toit H9 droit, position B E291 - Phare de travail de toit à LED gauche, position B E292 - Phare de travail de toit à LED droit, position B	Le phare de travail avant en position B situé sur le toit est défectueux	Vérifier les ampoules Si nécessaire, contacter l'atelier

3.2.16 Code d'erreur 16.1.00

Code défaut	Brève description DIN	Cause	Conséquences et solution Client
16.1.01	A050 - ECU de base (EXT) A103 - Terminal NT0x	Erreur lors de la transmission de données des valeurs de tête de récolte depuis le Varioterminale vers l'EXT	Contactez l'atelier
16.1.02	A050 - ECU de base (EXT)	Les valeurs mémorisées dans l'EXT (échange de données) ne sont pas valides	Redémarrer le véhicule Si l'erreur se produit de nouveau, veuillez contacter l'atelier
16.1.03	A050 - ECU de base (EXT) A103 - Terminal NT0x	Erreur lors de la transmission des données d'utilisateur depuis le Varioterminale vers l'EXT	Contactez l'atelier

Code défaut	Brève description DIN	Cause	Conséquences et solution Client
1D.1.3A	A159 - Gestion du boîtier électronique moteur (MCM)	Un défaut est détecté au niveau du moteur diesel (SPN 171 : température de l'air ambiant). Pour plus de détails sur la cause (FMI), voir la page d'informations sur le défaut.	Contacteur l'atelier
1D.1.3B	A159 - Gestion du boîtier électronique moteur (MCM)	Un défaut est détecté au niveau du moteur diesel (SPN 174 : capteur de température de carburant). Pour plus de détails sur la cause (FMI), voir la page d'informations sur le défaut.	Contacteur l'atelier
1D.1.3C	A158 - Boîtier électronique moteur, CPC4	Un défaut est détecté au niveau du moteur diesel (SPN 175 : capteur de température d'huile moteur). Pour plus de détails sur la cause (FMI), voir la page d'informations sur le défaut.	Contacteur l'atelier
1D.1.3D	A159 - Gestion du boîtier électronique moteur (MCM)	Un défaut est détecté au niveau du moteur diesel (SPN 191 : vitesse de l'arbre de transmission). Pour plus de détails sur la cause (FMI), voir la page d'informations sur le défaut.	Contacteur l'atelier
1D.1.3E	A159 - Gestion du boîtier électronique moteur (MCM)	Un défaut est détecté au niveau du moteur diesel (SPN 354 : capteur d'humidité ambiante). Pour plus de détails sur la cause (FMI), voir la page d'informations sur le défaut.	Contacteur l'atelier
1D.1.48	A158 - Boîtier électronique moteur, CPC4 A159 - Gestion du boîtier électronique moteur (MCM)	Un défaut est détecté au niveau du moteur diesel (SPN 1237 : neutralisation activée). Pour plus de détails sur la cause (FMI), voir la page d'informations sur le défaut.	Contacteur l'atelier
1D.1.4C	A159 - Gestion du boîtier électronique moteur (MCM)	Un défaut est détecté au niveau du moteur diesel (SPN 3563 : capteur de pression d'air de suralimentation). Pour plus de détails sur la cause (FMI), voir la page d'informations sur le défaut.	Contacteur l'atelier

Code défaut	Brève description DIN	Cause	Conséquences et solution Client
1E.1.24	A159 - Gestion du boîtier électronique moteur (MCM)	Un défaut est détecté au niveau du moteur diesel (SPN 1415 : injection du cylindre 3). Pour plus de détails sur la cause (FMI), voir la page d'informations sur le défaut.	Contacteur l'atelier
1E.1.25	A159 - Gestion du boîtier électronique moteur (MCM)	Un défaut est détecté au niveau du moteur diesel (SPN 1416 : injection du cylindre 4). Pour plus de détails sur la cause (FMI), voir la page d'informations sur le défaut.	Contacteur l'atelier
1E.1.26	A159 - Gestion du boîtier électronique moteur (MCM)	Un défaut est détecté au niveau du moteur diesel (SPN 1417 : injection du cylindre 5). Pour plus de détails sur la cause (FMI), voir la page d'informations sur le défaut.	Contacteur l'atelier
1E.1.27	A159 - Gestion du boîtier électronique moteur (MCM)	Un défaut est détecté au niveau du moteur diesel (SPN 1418 : injection du cylindre 6). Pour plus de détails sur la cause (FMI), voir la page d'informations sur le défaut.	Contacteur l'atelier
1E.1.28	A159 - Gestion du boîtier électronique moteur (MCM)	Un défaut est détecté au niveau du moteur diesel (SPN 1563 : boîtier de commande du moteur). Pour plus de détails sur la cause (FMI), voir la page d'informations sur le défaut.	Contacteur l'atelier
1E.1.29	A159 - Gestion du boîtier électronique moteur (MCM)	Un défaut est détecté au niveau du moteur diesel (SPN 1659 : thermostat). Pour plus de détails sur la cause (FMI), voir la page d'informations sur le défaut.	Contacteur l'atelier
1E.1.2A	A159 - Gestion du boîtier électronique moteur (MCM)	Un défaut est détecté au niveau du moteur diesel (SPN 2000 : boîtier de commande du moteur). Pour plus de détails sur la cause (FMI), voir la page d'informations sur le défaut.	Contacteur l'atelier

Code défaut	Brève description DIN	Cause	Conséquences et solution
1E.1.6A	A161 - Boîtier de pilotage de post-traitement des gaz d'échappement (ACM)	Un défaut est détecté au niveau du moteur diesel (SPN 4792 : système SCR). Pour plus de détails sur la cause (FMI), voir la page d'informations sur le défaut.	Client Contacter l'atelier
1E.1.6D	A159 - Gestion du boîtier électronique moteur (MCM)	Un défaut est détecté au niveau du moteur diesel (SPN 5016 : boîtier de commande du moteur). Pour plus de détails sur la cause (FMI), voir la page d'informations sur le défaut.	Contacter l'atelier
1E.1.6E	A158 - Boîtier électronique moteur, CPC4 A159 - Gestion du boîtier électronique moteur (MCM) A161 - Boîtier de pilotage de post-traitement des gaz d'échappement (ACM)	Un défaut est détecté au niveau du moteur diesel (SPN 5125 : alimentation LIN). Pour plus de détails sur la cause (FMI), voir la page d'informations sur le défaut.	Contacter l'atelier
1E.1.6F	A159 - Gestion du boîtier électronique moteur (MCM) A161 - Boîtier de pilotage de post-traitement des gaz d'échappement (ACM)	Un défaut est détecté au niveau du moteur diesel (SPN 5246 : réduction de puissance). Pour plus de détails sur la cause (FMI), voir la page d'informations sur le défaut.	Contacter l'atelier
1E.1.70	A161 - Boîtier de pilotage de post-traitement des gaz d'échappement (ACM)	Un défaut est détecté au niveau du moteur diesel (SPN 5298 : température du système SCR). Pour plus de détails sur la cause (FMI), voir la page d'informations sur le défaut.	Contacter l'atelier
1E.1.71	A161 - Boîtier de pilotage de post-traitement des gaz d'échappement (ACM)	Un défaut est détecté au niveau du moteur diesel (SPN 5302 : système SCR). Pour plus de détails sur la cause (FMI), voir la page d'informations sur le défaut.	Contacter l'atelier
1E.1.72	A159 - Gestion du boîtier électronique moteur (MCM)	Un défaut est détecté au niveau du moteur diesel (SPN 5312 : pression d'aspiration). Pour plus de détails sur la cause (FMI), voir la page d'informations sur le défaut.	Contacter l'atelier

Code défaut	Brève description DIN	Cause	Conséquences et solution Client
1E.1.B6	A161 - Boîtier de pilotage de post-traitement des gaz d'échappement (ACM)	Un défaut est détecté au niveau du moteur diesel (SPN 520293 : boîtier de commande SCR). Pour plus de détails sur la cause (FMI), voir la page d'informations sur le défaut.	Contacteur l'atelier
1E.1.B7	A161 - Boîtier de pilotage de post-traitement des gaz d'échappement (ACM)	Un défaut est détecté au niveau du moteur diesel (SPN 520294 : soupape SCR). Pour plus de détails sur la cause (FMI), voir la page d'informations sur le défaut.	Contacteur l'atelier
1E.1.B8	A159 - Gestion du boîtier électronique moteur (MCM)	Un défaut est détecté au niveau du moteur diesel (SPN 520295 : Wastegate). Pour plus de détails sur la cause (FMI), voir la page d'informations sur le défaut.	Contacteur l'atelier
1E.1.B9	A159 - Gestion du boîtier électronique moteur (MCM)	Un défaut est détecté au niveau du moteur diesel (SPN 520296 : soupape EGR). Pour plus de détails sur la cause (FMI), voir la page d'informations sur le défaut.	Contacteur l'atelier
1E.1.BA	A158 - Boîtier électronique moteur, CPC4 A159 - Gestion du boîtier électronique moteur (MCM) A161 - Boîtier de pilotage de post-traitement des gaz d'échappement (ACM)	Un défaut est détecté au niveau du moteur diesel (SPN 520298 : CAN défectueux). Pour plus de détails sur la cause (FMI), voir la page d'informations sur le défaut.	Contacteur l'atelier
1E.1.BB	A158 - Boîtier électronique moteur, CPC4 A159 - Gestion du boîtier électronique moteur (MCM) A161 - Boîtier de pilotage de post-traitement des gaz d'échappement (ACM)	Un défaut est détecté au niveau du moteur diesel (SPN 520299 : CAN défectueux). Pour plus de détails sur la cause (FMI), voir la page d'informations sur le défaut.	Contacteur l'atelier
1E.1.BC	A159 - Gestion du boîtier électronique moteur (MCM) A161 - Boîtier de pilotage de post-traitement des gaz d'échappement (ACM)	Un défaut est détecté au niveau du moteur diesel (SPN 520282 : clapet de dosage EDU). Pour plus de détails sur la cause (FMI), voir la page d'informations sur le défaut.	Contacteur l'atelier

Code défaut	Brève description DIN	Cause	Conséquences et solution Client
20.1.A3	A101 - ECU, VarioDoc / VarioGuide A102 - ECU, récepteur Topcon A173 - Récepteur Trimble AG-382 U004 - Récepteur NovAtel Smart 6	Un défaut (signal GPS ou PPS) est détecté dans le VarioGuide	Contactez l'atelier
20.1.A4	A101 - ECU, VarioDoc / VarioGuide	Un défaut (gyroscope) est détecté dans le VarioGuide	Contactez l'atelier
20.1.A5	A101 - ECU, VarioDoc / VarioGuide	Le type de véhicule actuel n'est pas pris en charge par VarioGuide	Contactez l'atelier
20.1.A6	A050 - ECU de base (EXT) A101 - ECU, VarioDoc / VarioGuide	Un défaut de communication CAN est détecté au niveau du microcontrôleur VarioGuide (VD02/VD03)	Contactez l'atelier
20.1.A7	A101 - ECU, VarioDoc / VarioGuide	Les valeurs mémorisées dans VarioGuide (données utilisateur) ne sont pas valides	Redémarrer le système et saisir à nouveau les données utilisateur Si l'erreur se produit de nouveau, veuillez contacter l'atelier
20.1.AA	A101 - ECU, VarioDoc / VarioGuide A102 - ECU, récepteur Topcon A173 - Récepteur Trimble AG-382 U004 - Récepteur NovAtel Smart 6	Le récepteur satellite actuel ou la version du firmware actuelle n'est pas pris en charge par le VarioGuide	Contactez l'atelier
20.1.AB	A101 - ECU, VarioDoc / VarioGuide	Un défaut de communication est détecté au niveau de VarioGuide (microcontrôleur VarioGuide)	Contactez l'atelier
20.1.AC	A101 - ECU, VarioDoc / VarioGuide	Un défaut de communication ISOBUS est détecté dans VarioGuide	Contactez l'atelier

3.2.23 Code d'erreur 33.1.00

Code défaut	Brève description DIN	Cause	Conséquences et solution Client
33.1.01	A100 - Accoudoir multifonctions (MFA)	Un défaut général est détecté au niveau du joystick	Contactez l'atelier
33.1.02	B109 - Capteur du moteur de roue droite (régime/sens de rotation)	Un défaut est détecté au niveau du capteur de régime moteur de roue avant droite	Contactez l'atelier
33.1.03	B110 - Capteur du moteur de roue gauche (régime/sens de rotation)	Un défaut est détecté au niveau du capteur de régime moteur de roue avant gauche	Contactez l'atelier
33.1.04	B108 - Capteur du moteur hydraulique de pont arrière (régime/sens de rotation)	Un défaut est détecté au niveau du capteur de régime moteur de déplacement du pont arrière	Contactez l'atelier
33.1.05	B109 - Capteur du moteur de roue droite (régime/sens de rotation)	Un défaut est détecté au niveau du capteur de sens de rotation du moteur de roue avant droite	Contactez l'atelier
33.1.06	B110 - Capteur du moteur de roue gauche (régime/sens de rotation)	Un défaut est détecté au niveau du capteur de sens de rotation du moteur de roue avant gauche	Contactez l'atelier
33.1.07	B108 - Capteur du moteur hydraulique de pont arrière (régime/sens de rotation)	Un défaut est détecté au niveau du capteur de sens de rotation du moteur de roue arrière	Contactez l'atelier
33.1.08	* - Code défaut non affecté au moment de la publication	Un défaut est détecté au niveau du capteur d'angle de pivotement de la pompe d'entraînement	Contactez l'atelier
33.1.09	B113 - Capteur de haute pression, transmission en marche arrière	Un défaut est détecté au niveau du capteur haute pression de transmission en marche arrière	Contactez l'atelier
33.1.0A	B112 - Capteur de haute pression, transmission en marche avant	Un défaut est détecté au niveau du capteur haute pression de transmission en marche avant	Contactez l'atelier
33.1.0B	B119 - Capteur de position de rotation de pédale de frein	Un défaut est détecté au niveau du capteur de pédale de frein	Contactez l'atelier
33.1.0C	B119 - Capteur de position de rotation de pédale de frein	Un défaut est détecté au niveau du capteur de pédale de frein	Contactez l'atelier

3.2.24 Code d'erreur 34.1.00

Code défaut	Brève description DIN	Cause	Conséquences et solution Client
34.1.01	A100 - Accouder multifonctions (MFA)	La touche « Déplacement goulotte en position travail » située sur l'accouder multifonctions est défectueuse	Contacteur l'atelier
34.1.02	A100 - Accouder multifonctions (MFA)	La touche « Déplacement goulotte en position de stationnement » située sur l'accouder multifonctions est défectueuse	Contacteur l'atelier
34.1.03	A100 - Accouder multifonctions (MFA)	Le module linéaire « Montée/Descente goulotte » situé sur l'accouder multifonctions est défectueux/p>	Contacteur l'atelier
34.1.04	A100 - Accouder multifonctions (MFA)	Le module linéaire « Montée/Descente goulotte » situé sur l'accouder multifonctions n'est pas étalonné	Calibrer le module linéaire Si nécessaire, contacter l'atelier
34.1.05	A100 - Accouder multifonctions (MFA)	La touche du joystick « Déflecteur goulotte en éjection lointaine » est défectueuse	Contacteur l'atelier
34.1.06	A100 - Accouder multifonctions (MFA)	La touche du joystick « Déflecteur goulotte en éjection proche » est défectueuse	Contacteur l'atelier
34.1.07	A100 - Accouder multifonctions (MFA)	La touche du joystick « Pivotement goulotte vers la gauche page 1 » est défectueuse	Contacteur l'atelier
34.1.08	A100 - Accouder multifonctions (MFA)	La touche du joystick « Pivotement goulotte vers la droite page 1 » est défectueuse	Contacteur l'atelier
34.1.09	A100 - Accouder multifonctions (MFA)	La touche « Miroir goulotte » du joystick est défectueuse	Contacteur l'atelier

Code défaut	Brève description DIN	Cause	Conséquences et solution Client
35.2.99	<p>M022 - Actuateur avec capteur de position de réglage du contre-couteau gauche</p> <p>M023 - Actuateur avec capteur de position de réglage du contre-couteau droit</p>	Expiration de délai lors du réglage automatique du contre-couteaux	Éliminer la contamination Si l'anomalie se répète, contacter l'atelier
35.1.9A	<p>A050 - ECU de base (EXT)</p> <p>A130 - ECU, centrale électrique (ZE)</p>	Erreur de communication CAN entre les modules de réglage des contre-couteaux	Contacteur l'atelier
35.1.9B	<p>M022 - Actuateur avec capteur de position de réglage du contre-couteau gauche</p> <p>M023 - Actuateur avec capteur de position de réglage du contre-couteau droit</p>	L'un des deux moteurs de contre-couteaux est arrivé en butée au cours du positionnement	Régler les couteaux Étalonner le système de mesure de cylindrée Si l'erreur se produit de nouveau, veuillez contacter l'atelier
35.1.9C	A130 - ECU, centrale électrique (ZE)	Les valeurs mémorisées dans la centrale électrique (réglage du contre-couteaux) sont non valides	Redémarrer le véhicule Si l'erreur se produit de nouveau, veuillez contacter l'atelier
35.1.9D	<p>M022 - Actuateur avec capteur de position de réglage du contre-couteau gauche</p> <p>M023 - Actuateur avec capteur de position de réglage du contre-couteau droit</p>	Les lames du rotor doivent être réglées aussi loin que possible	Régler les couteaux Étalonner les moteurs de contre-couteaux Si nécessaire, contacter l'atelier

Circuit de carburant	
Capacité de carburant et d'AdBlue® avec réservoir d'additif d'ensilage	
Capacité du réservoir de carburant	1010 l
Capacité du réservoir d'AdBlue :	205 l

Soupapes (par cylindre)	
Nombre de soupapes d'admission	2 unités
Nombre de soupapes d'échappement	2 unités
Jeu aux soupapes : soupape d'admission/soupape d'échappement	0,40 mm /0,60 mm

4.1.3 Caractéristiques techniques : Transmission

Transmission hydrostatique à variation continue	
Gamme	I (mode champ)
	II (mode route)
Vitesse (marche avant)	
Mode Champ	0 à 20 km/h
Mode route	0 à 40 km/h
Vitesse (marche arrière)	
Mode Champ	0 à 12 km/h
Mode route	0 à 20 km/h

4.1.4 Caractéristiques techniques : Circuit hydraulique

Circuit hydraulique	
Huile hydraulique, premier remplissage	140 l
Vidange d'huile	75 l
Type d'huile	HVLP 46 HLP 46, HVLPD 46
Direction assistée hydrauliquement	Oui
Pompes hydrauliques et	5
Moteurs hydrauliques	3
Refroidisseur huile hydraulique	Refroidisseur huile - air

NOTE :

Lorsque la température d'huile est supérieure à 55°C, l'huile hydraulique est acheminée via le refroidisseur.

Consignes d'utilisation

Si de l'AdBlue® entre en contact avec des surfaces vernies ou revêtues d'aluminium lors du remplissage, rincer immédiatement les zones touchées avec une grande quantité d'eau.

Si l'AdBlue® chauffe à une température supérieure à 50 °C sur une longue période, par exemple sous l'effet du rayonnement direct du soleil sur le réservoir d'AdBlue®, l'AdBlue® peut alors se décomposer. Il se produit alors un dégagement de vapeurs d'ammoniac.



DANGER :
Ne pas respirer les vapeurs d'ammoniac.

L'AdBlue® gèle à une température d'environ -11 °C. L'ensileuse est équipée d'un système de préchauffage de l'AdBlue®. Ceci garantit son fonctionnement en hiver à des températures inférieures à -11 °C.

Par temps froid, des cristaux d'AdBlue® peuvent se former sur le flexible d'enroulement entre le moteur et le silencieux. Cette cristallisation n'affecte pas le fonctionnement du système de post-traitement des gaz d'échappement AdBlue®. Si nécessaire, les cristaux d'AdBlue® peuvent être éliminés avec de l'eau propre.

Pour le stockage d'AdBlue®, utiliser uniquement des réservoirs constitués des matériaux suivants :

- Acier Cr-Ni conformes à la norme DIN EN 10 088-1/2/3
- Aciers Mo-Cr-Ni conformes à la norme DIN EN 10 088-1/2/3
- Polypropylène
- Polyéthylène

NOTE :

Les réservoirs constitués d'aluminium, de cuivre, d'alliages de cuivre et d'aciers alliés ou non alliés ne sont pas adaptés au stockage de l'AdBlue®. S'il est stocké dans ces réservoirs, l'AdBlue® peut décaper les réservoirs et détruire le système de post-traitement des gaz d'échappement AdBlue®. L'endommagement dû au décapage du réservoir de stockage empêche toute réclamation liée aux problèmes de qualité.

Pour éviter d'empêcher le fonctionnement du système de post-traitement des gaz d'échappement AdBlue®, la propreté de l'AdBlue® est particulièrement importante. Si, par exemple, de l'AdBlue® est pompée dans le réservoir d'AdBlue® au cours d'une réparation, il ne doit plus être utilisé. En effet, la propreté du liquide n'est plus assurée.

Ne pas ajouter d'additif dans le système AdBlue®. Ne pas diluer l'AdBlue® avec de l'eau du robinet ; dans le cas contraire, le système de post-traitement des gaz d'échappement AdBlue® peut être détruit. L'endommagement dû à l'utilisation d'additif ou d'eau du robinet empêche toute réclamation liée aux problèmes de qualité.

NOTE :

La présence d'impuretés dans l'AdBlue® – entraînées, par exemple, par d'autres carburants, des produits de nettoyage ou de la poussière – entraîne une augmentation des valeurs des émissions, un endommagement des composants du système de post-traitement des gaz d'échappement, des dysfonctionnements ou un endommagement du convertisseur catalytique.

Particularités de l'AdBlue®

Toujours tenir compte des lois et réglementations nationales lors de la mise au rebut de l'AdBlue®.



Ressorts de tension pour la transmission du rouleau supérieur

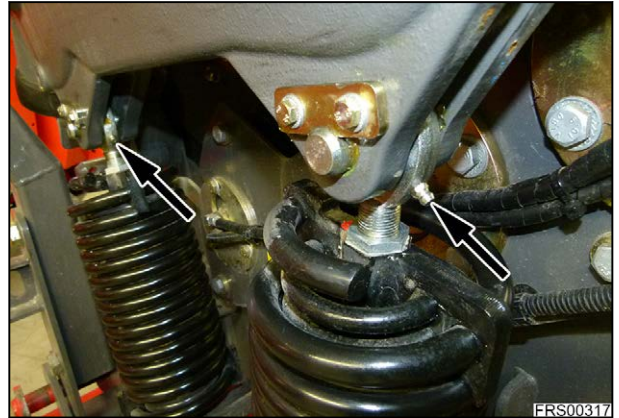


Fig. 21

Toutes les 100 heures de fonctionnement



Pierre à affûter



Fig. 22



Levier de tension, courroie principale

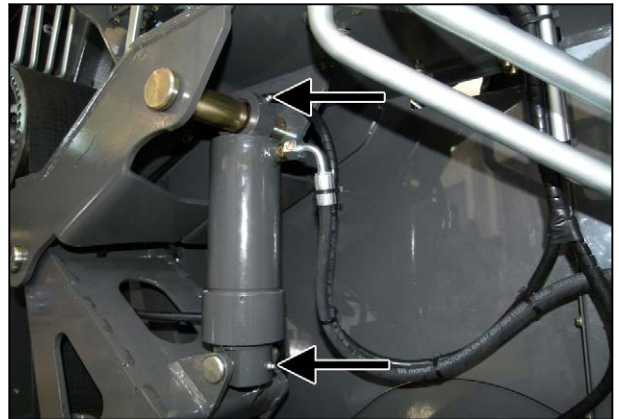


Fig. 23

Pompe et distributeur principal	
B200 - Capteur du dispositif de graissage centralisé	PZS - Pompe du système de lubrification central
HV - Distributeur principal	

ZFS - Distributeur du système d'alimentation	
GW - Rouleau lisse	SRH - Bras de suspension arrière droit
PRL - Châssis pendulaire gauche	SRV - Bras de suspension avant droit
PRR - Châssis pendulaire droit	ZULU - Rouleau d'alimentation inférieur gauche
PRU - Châssis pendulaire inférieur	ZURO - Rouleau d'alimentation supérieur droit
PWR - Rouleau de compression supérieur droit	ZWLU - Rouleau intermédiaire inférieur gauche
SLV - Bras de suspension avant gauche	ZWRO - Rouleau intermédiaire supérieur droit
SLH - Bras de suspension arrière gauche	

HA - Distributeur d'unité de coupe	
HTL - Roulement du rotor gauche	GSR1 - Support 1 de contre-couteau droit
HTR - Roulement du rotor droit	GSR2 - Support 2 de contre-couteau droit
GSL1 - Support 1 de contre-couteau gauche	RLL - Roulement gauche du châssis
GSL2 - Support 2 de contre-couteau gauche	RLR - Roulement droit du châssis

KC - Distributeur du Cracker	
CLHL - Roulement arrière gauche du Cracker	CLVL - Roulement avant gauche du Cracker
CLHR - Roulement arrière droit du Cracker	CLVR - Roulement avant droit du Cracker

WR - Distributeur espace d'entretien	
AG - Ventilateur d'échappement	FLVA - Roulement à bride d'entraînement de la barre de coupe
AWB1 - Goulotte 1	PAH - Pont arrière pivotant
AWB2 - Goulotte 2	PAV - Pont avant pivotant
DK1 - Poste inversé 1	SRHA - Rouleau tendeur de l'entraînement principal
DK2 - Poste inversé 2	WGL - Soufflerie d'extraction gauche
DK3 - Poste inversé 3	WGR - Soufflerie d'extraction droite

NOTE :

Confirmation de la révision dans le carnet d'entretien.

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

- Thank you very much for reading the preview of the manual.
- You can download the complete manual from: www.heydownloads.com by clicking the link below



- Please note: If there is no response to CLICKING the link, please download this PDF first and then click on it.

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL