

SCHNEIDWERK

FF 480

FF 540

FF 600

FF 700

FF 760

**BETRIEBS-
ANLEITUNG**

FENDT

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

- Thank you very much for reading the preview of the manual.
- You can download the complete manual from: www.heydownloads.com by clicking the link below



- Please note: If there is no response to CLICKING the link, please download this PDF first and then click on it.

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

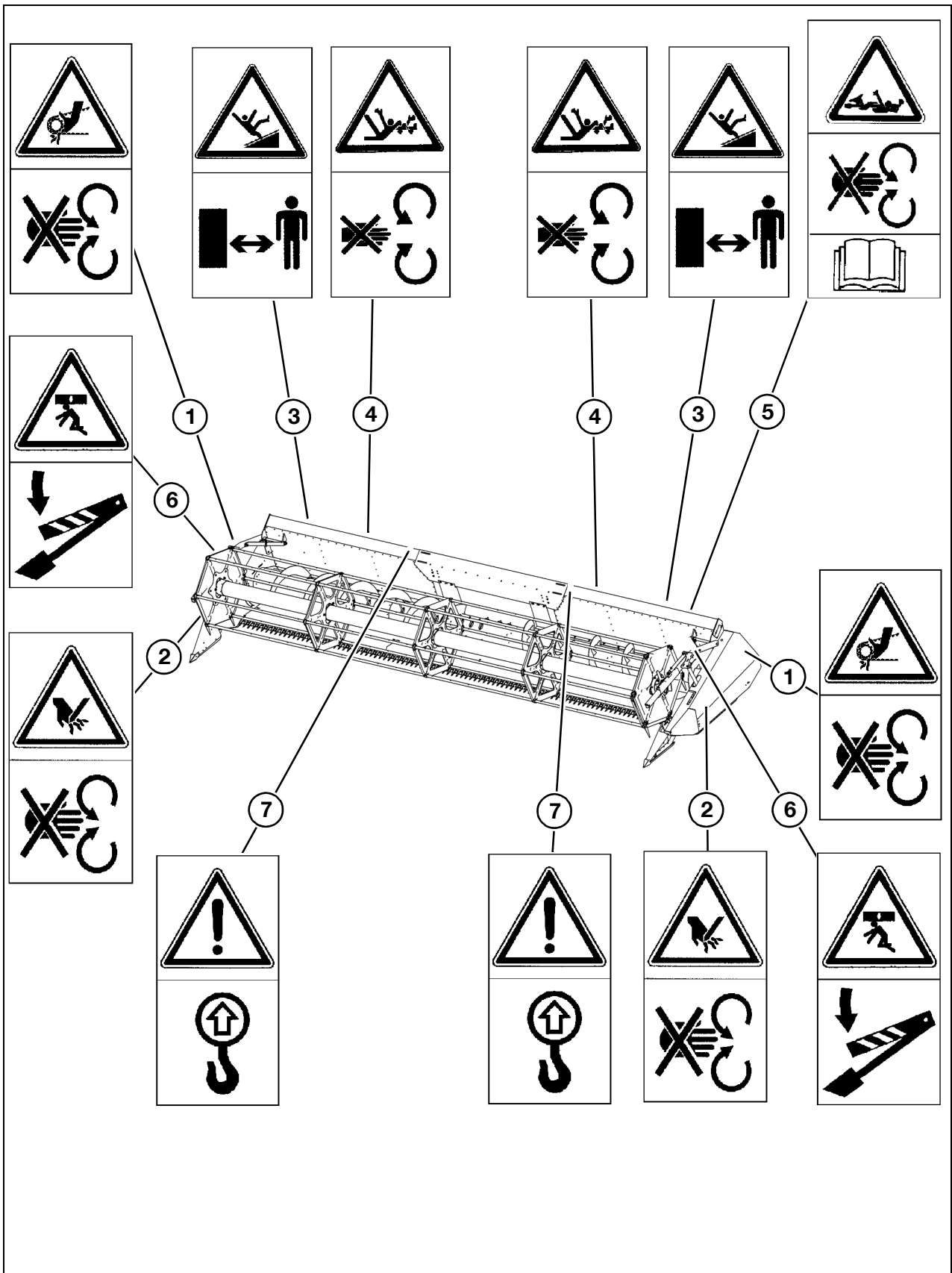


Abb. 6

Anbringungsort der Sicherheitsaufkleber

- h.) Von der Maschine aussteigen und den Hebel (3) ganz nach oben ziehen. Durch die Zugkraft der Feder (9) wird der Hebel (3) in dieser Stellung festgehalten.

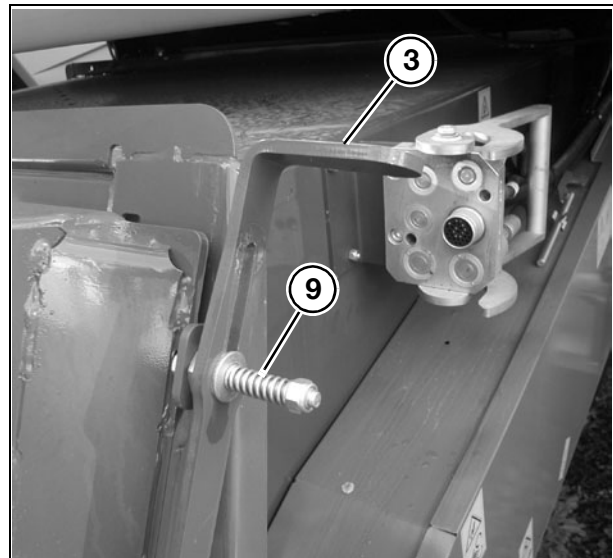


Abb. 6

- i.) Die Kardanwelle (10) an die Antriebswelle des Schrägförderers anschließen und die Anschlagkette (11) in der Bohrung in der Abschirmung der Kardanwelle befestigen.

WICHTIG: Um den Anschluss der Kardanwelle zu erleichtern kann die Antriebswelle des Schrägförderers mit dem Schlüssel gedreht werden, der auf der linken Seite des Schrägförderers aufbewahrt wird.

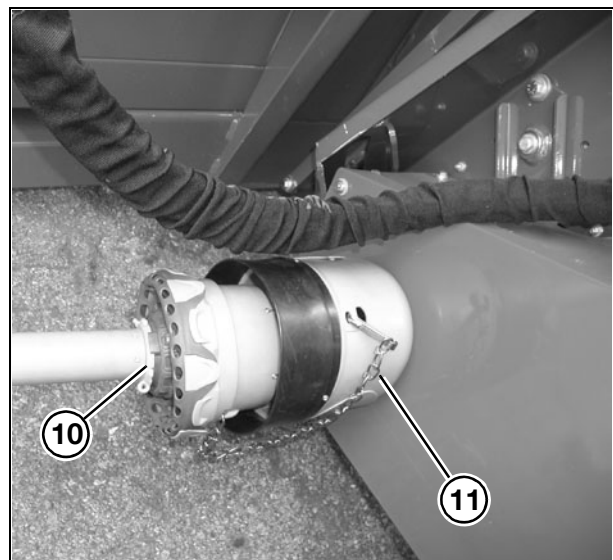


Abb. 7

- j.) Den mobilen Teil (12) der hydraulischen Schnellkupplung und die elektrischen Anschlüsse an den festen Teil (13) anschließen.

WICHTIG: Dabei sicherstellen, dass alle Bauteile vor dem Anschluss der beiden Teile sauber sind.

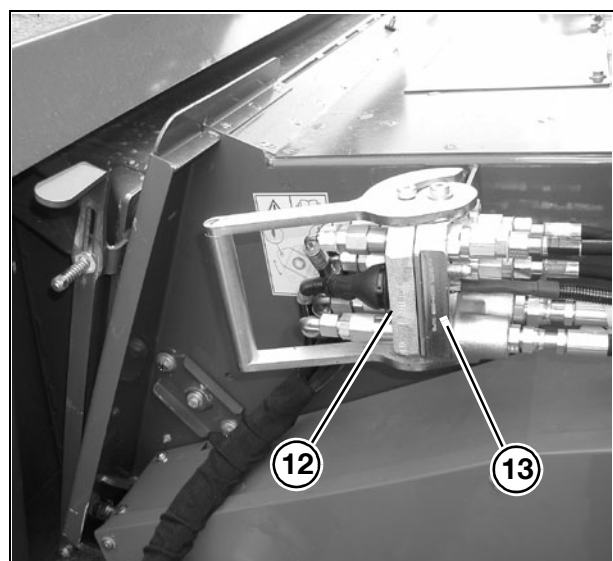


Abb. 8

4.8 SCHNEIDWERKEINSTELLUNG FÜR VERSCHIEDENE FRÜCHTE

FRUCHTART	EMPFOHLENE AUSSTATTUNG (OPTION)	STROHABTEILER	EINZUGSCHNECKE	HASPEL
WEIZEN GERSTE HAFER TRITICALE	-	- Strohabeiler - Abweiser	- Abstand zwischen Schneckenwindungen und Schneidwerkboden 10-12 mm - Abstand zwischen Einzugsfingern und Schneidwerkboden 8-10 mm	- Drehzahl ein wenig schneller als die Fahrgeschwindigkeit des Mähdreschers. - Die Federzinken müssen leicht in den Bestand eindringen und leicht gegen das Messer geneigt werden. - Die Haspel muss auf rund halben Hubweg nach vorne bewegt werden.
ROGGEN	- Torpedoabeiler	- Torpedoabeiler - Abweiser	- Abstand zwischen Schneckenwindungen und Schneidwerkboden 15-18 mm - Abstand zwischen Einzugsfingern und Schneidwerkboden 12-15 mm	
REIS	- Kettenrad Z=44 oder Z=47	- Strohabeiler - Abweiser	- Abstand zwischen Schneckenwindungen und Schneidwerkboden 7-8 mm - Abstand zwischen Einzugsfingern und Schneidwerkboden 7-8 mm	- Drehzahl ein wenig schneller als die Fahrgeschwindigkeit des Mähdreschers. - Bei kurzen Beständen müssen die Federzinken nur noch das Messer streifen.
RAPS	- Schneidwerkverlängerung - Trennmesser	-	- Abstand zwischen Schneckenwindungen und Schneidwerkboden 20-25 mm - Abstand zwischen Einzugsfingern und Schneidwerkboden 20 mm.	- Vollständig angehoben und nach vorne bewegt. Drehzahl langsamer als die Fahrgeschwindigkeit des Mähdreschers.
• Schwaden	- Pick-up	-		-
RAIGRAS SCHWINGEL	-	- Strohabeiler - Abweiser	- Abstand zwischen Schneckenwindungen und Schneidwerkboden 7-8 mm - Abstand zwischen Einzugsfingern und Schneidwerkboden 7-8 mm	- Haspeldrehzahl an die Fruchtart anpassen. - Bei kurzen Beständen müssen die Federzinken nur noch das Messer streifen.

SICHERHEITSKUPPLUNG DER EINZUGSCHNECKE - Abb. 5

Die Sicherheitskupplung ist serienmäßig mit sieben Tellerfedern auf den Modellen FF 480 und FF 540 und acht Tellerfedern auf den größeren Schneidwerken ausgestattet.

Das Moment der Sicherheitskupplung darf nicht erhöht werden.

Vor dem Beginn jeder neuen Saison die beiden Zahnkränze hinter dem Kettenrad (1) auf Verschleiß prüfen und bei Bedarf ersetzen.

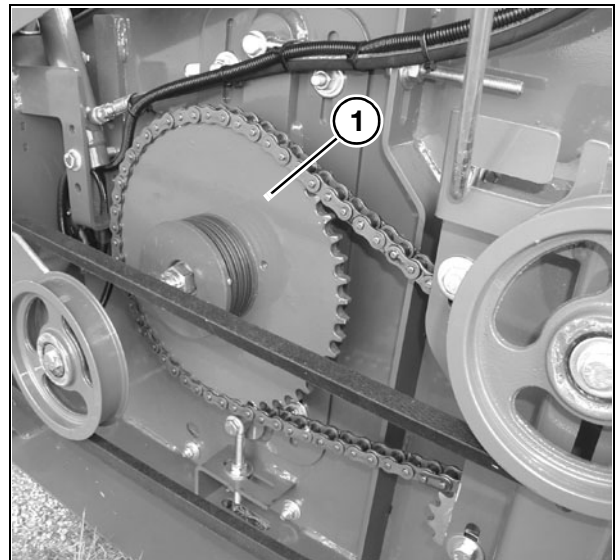


Abb. 5

SICHERHEITSKUPPLUNG DES HASPELANTRIEBS - Abb. 6

Um das auf die Haspel übertragene Moment zu beschränken, ist das Hydrauliksystem mit einem im Proportionalventil (1) eingebauten Überdruckventil ausgestattet. Bei zu hohem Druck öffnet sich das Überdruckventil, und das Öl läuft zum Tank zurück, anstatt den Hydraulikmotor für die Betätigung der Haspel zu versorgen. Somit wird die Haspel stoppen, und Betriebsstörungen werden vermieden.

WICHTIG: Vor dem Beginn der neuen Erntesaison die Funktionsfähigkeit des Überdruckventils prüfen.

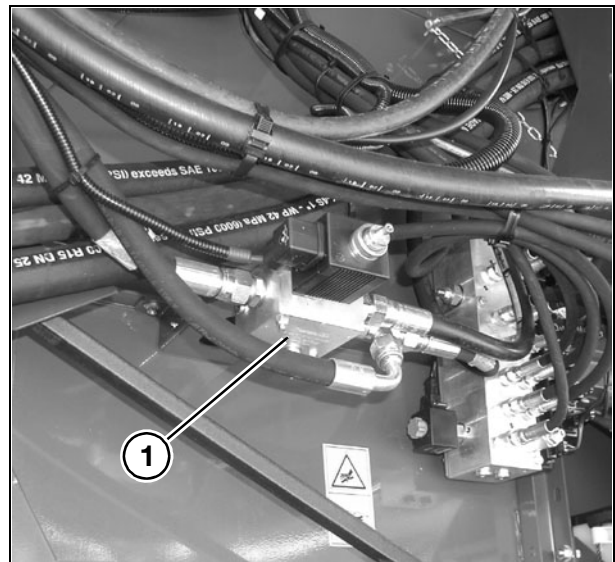


Abb. 6

10. ZUSATZAUSSTATTUNG

ÄHRENHEBER - Abb. 1 – Abb. 3

Bei sehr stark liegenden Beständen empfiehlt es sich, Ährenheber auf das Schneidwerk zu montieren.

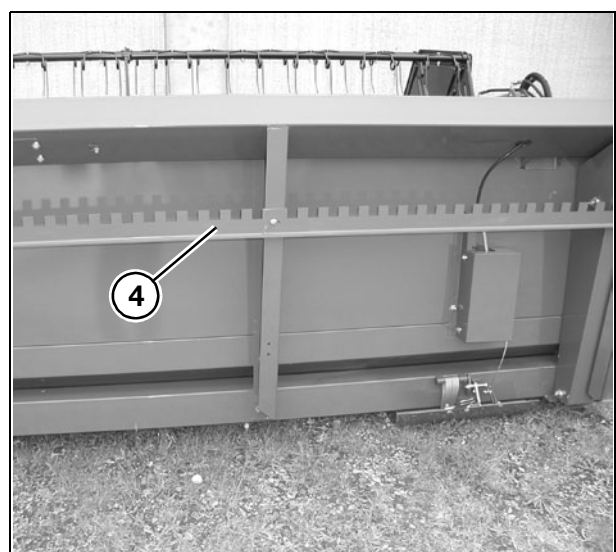
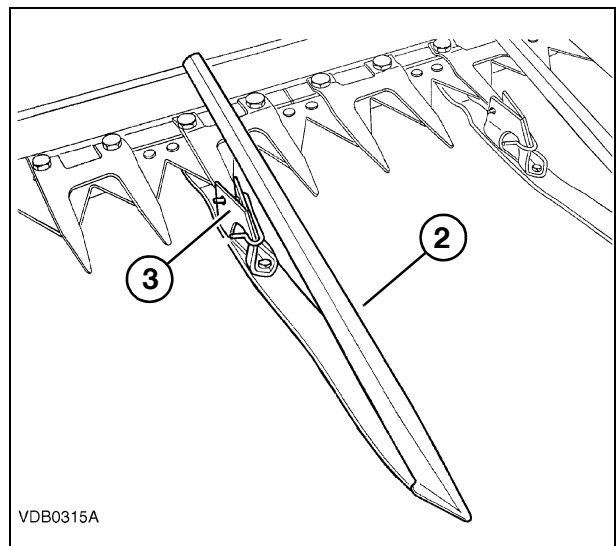
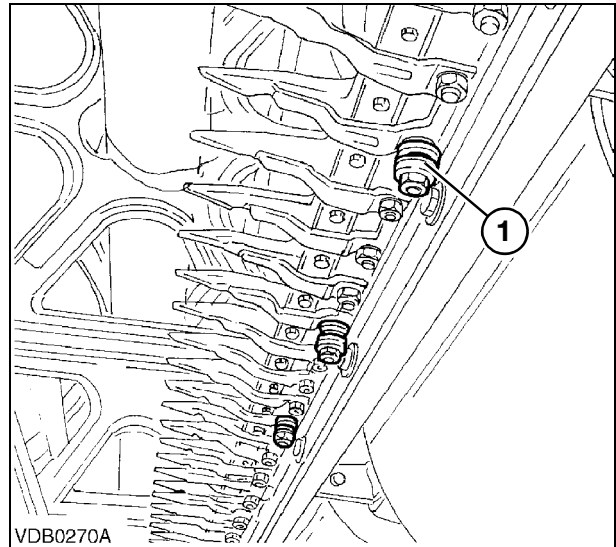
Die Ährenheber aus flexiblem Stahl schieben sich unter und hebt das Erntegut hinauf, so dass es im unteren Teil abgeschnitten wird, ohne dass die Ähren auf dem Boden liegen bleiben, und ohne dass hierzu das Schneidwerk auf dem Boden schleppen muss.

Für die optimale Wirkung müssen die Ährenheber an alle vorgesehenen Stellen montiert werden, wo eine Spezialmutter (1) im unteren Teil der Fingerbeschläge vorhanden ist.

Für die Montierung der Ährenheber folgendermaßen vorgehen:

- 1.) Den Ährenheber (2) in die Kerbe der Spezialmutter (1) einschieben.
- 2.) Den Ährenheber (2) anheben und die Halterung (3) auf den oberen Teil des Fingers einführen.
- 3.) Die Halterung (3) blockieren, indem sie vollständig nach vorne geschoben wird.

Müssen die Ährenheber ausgebaut werden, können sie im geeigneten Halter (4) hinten auf der rechten Seite des Schneidwerks aufbewahrt werden.



CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

- Thank you very much for reading the preview of the manual.
- You can download the complete manual from: www.heydownloads.com by clicking the link below



- Please note: If there is no response to CLICKING the link, please download this PDF first and then click on it.

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL