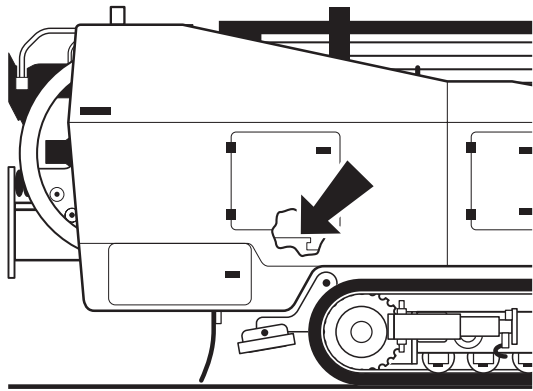


服务

序号

请将您的设备的序号和购买日期填入下表。



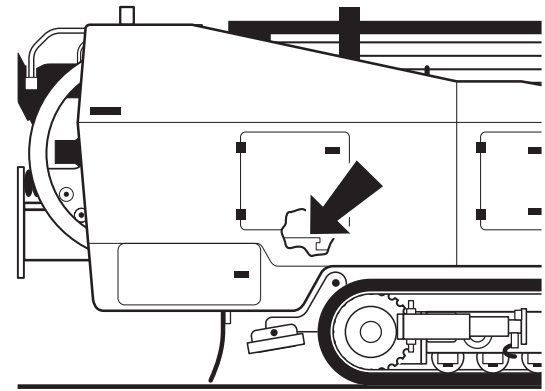
om2376a.eps

制造日期：	
购买日期：	
钻孔装置序号：	

服务

序号

请将您的设备的序号和购买日期填入下表。



om2376a.eps

制造日期：	
购买日期：	
钻孔装置序号：	

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

- Thank you very much for reading the preview of the manual.
- You can download the complete manual from: www.heydownloads.com by clicking the link below



- Please note: If there is no response to CLICKING the link, please download this PDF first and then click on it.

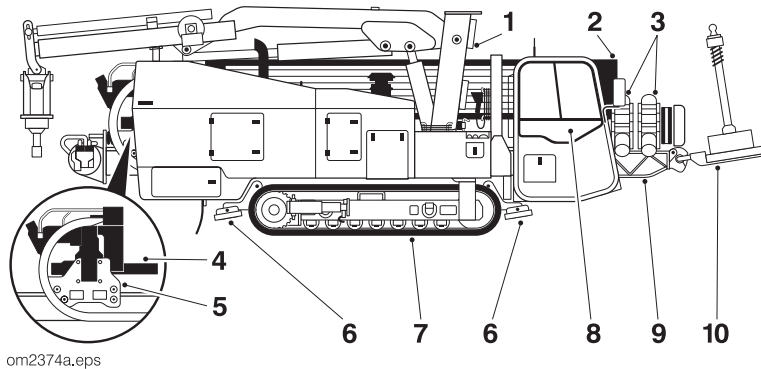
CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

综述

JT7020 Mach 1 定向钻孔装置是一套自成一体的设备。

JT7020 Mach 1 包括橡胶或钢质履带以及简单易用的精密电控液压控制器。可选设备包括密封式温度控制的操作台、纯正的 Ditch Witch 管道、一套管道装载机 and 管道箱、车载式吊车附件和锚固系统、冷启动工具包、车载式液体泵以及完全集成进控制台的 Subsite 750 显示屏。

JT7020 Mach 1 定向钻孔装置可以与 Ditch Witch 钻液设备和 Subsite 定位设备一起使用。



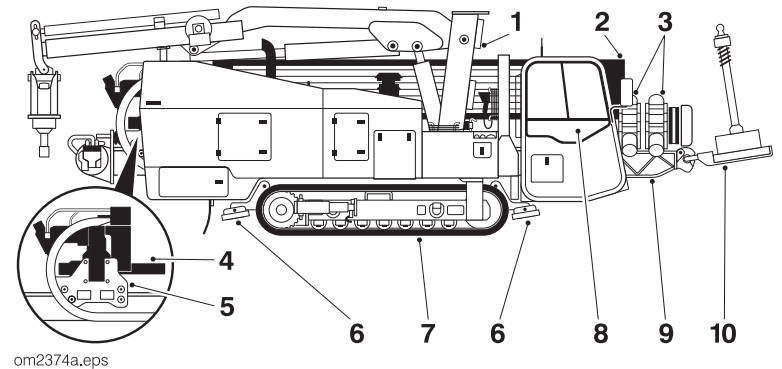
- | | |
|---------------|---------------|
| 1. 吊车附件 (可选) | 6. 前稳定器和后稳定器 |
| 2. 管道装载机 (可选) | 7. 履带 |
| 3. 前旋钳和后旋钳 | 8. 操作台 |
| 4. 钻轴 | 9. 钻机架 |
| 5. 滑车 | 10. 锚固系统 (可选) |

综述

JT7020 Mach 1 定向钻孔装置是一套自成一体的设备。

JT7020 Mach 1 包括橡胶或钢质履带以及简单易用的精密电控液压控制器。可选设备包括密封式温度控制的操作台、纯正的 Ditch Witch 管道、一套管道装载机 and 管道箱、车载式吊车附件和锚固系统、冷启动工具包、车载式液体泵以及完全集成进控制台的 Subsite 750 显示屏。

JT7020 Mach 1 定向钻孔装置可以与 Ditch Witch 钻液设备和 Subsite 定位设备一起使用。

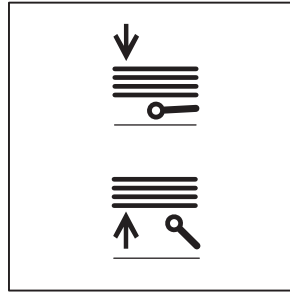


- | | |
|---------------|---------------|
| 1. 吊车附件 (可选) | 6. 前稳定器和后稳定器 |
| 2. 管道装载机 (可选) | 7. 履带 |
| 3. 前旋钳和后旋钳 | 8. 操作台 |
| 4. 钻轴 | 9. 钻机架 |
| 5. 滑车 | 10. 锚固系统 (可选) |

管道提升开关

此开关用于抬高和降低管道箱中的所有行。

- 按顶部，降低。
- 按底部，升高。

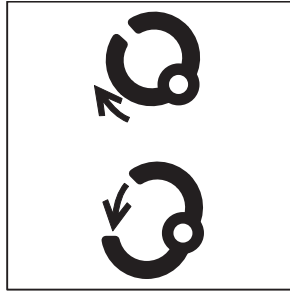


ic1277a.eps

管道夹握器开关

此开关用于控制装载机夹握器。

- 按顶部，抓握 (闭合)。
- 按底部，松开 (打开)。



ic1279a.eps

管道滑闸开关

此开关将滑闸移至或移离管道箱。

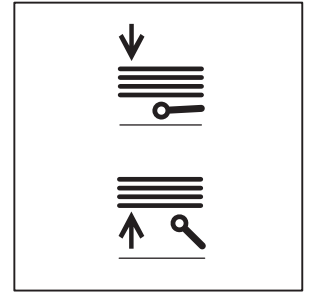
- 按顶部，移向管道箱。
- 按底部，移向钻轴。



管道提升开关

此开关用于抬高和降低管道箱中的所有行。

- 按顶部，降低。
- 按底部，升高。

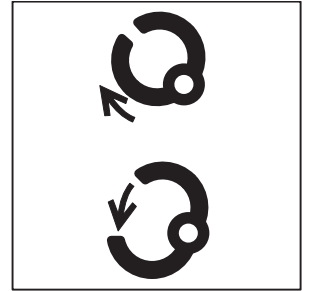


ic1277a.eps

管道夹握器开关

此开关用于控制装载机夹握器。

- 按顶部，抓握 (闭合)。
- 按底部，松开 (打开)。

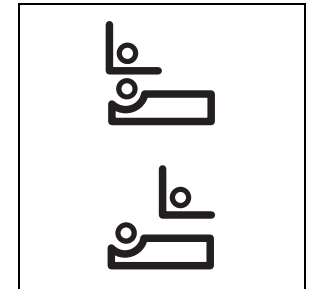


ic1279a.eps

管道滑闸开关

此开关将滑闸移至或移离管道箱。

- 按顶部，移向管道箱。
- 按底部，移向钻轴。

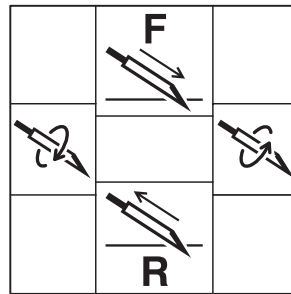


履带 / 滑车控制器

该操纵杆用于控制履带方向和速度、推进方向以及旋转。

当钻孔 / 行移选择器开关处于行移模式时，操纵杆用于控制履带方向和速度。

- 推动，向前移动。
- 拉动，向后移动。
- 向右移动或向左移动，转向。



ic1268a.eps

如要了解更多有关该控制器功能的信息，请参见**运输**中的“操作履带控制器”一节。

当钻孔 / 行移选择器开关处于钻孔模式时，操纵杆用于控制推进和旋转。

推动或拉动操纵杆，控制推进方向。

- 推动，向前移动。
- 拉动，向后移动。

向右或向左移动操纵杆，控制旋转。

- 向右移动，逆时针方向旋转 (分开)。
- 向左移动，顺时针方向旋转 (接合)。

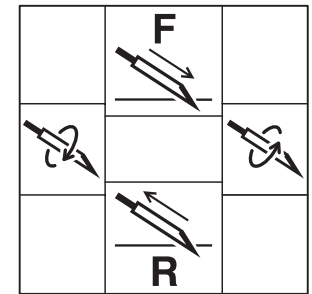
如要了解更多有关该控制器功能的信息，请参见**操作**中的“操作滑车控制器”一节。

履带 / 滑车控制器

该操纵杆用于控制履带方向和速度、推进方向以及旋转。

当钻孔 / 行移选择器开关处于行移模式时，操纵杆用于控制履带方向和速度。

- 推动，向前移动。
- 拉动，向后移动。
- 向右移动或向左移动，转向。



ic1268a.eps

如要了解更多有关该控制器功能的信息，请参见**运输**中的“操作履带控制器”一节。

当钻孔 / 行移选择器开关处于钻孔模式时，操纵杆用于控制推进和旋转。

推动或拉动操纵杆，控制推进方向。

- 推动，向前移动。
- 拉动，向后移动。

向右或向左移动操纵杆，控制旋转。

- 向右移动，逆时针方向旋转 (分开)。
- 向左移动，顺时针方向旋转 (接合)。

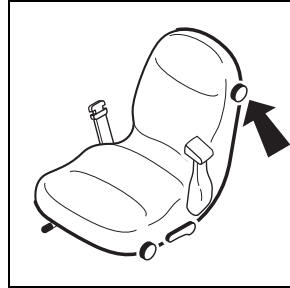
如要了解更多有关该控制器功能的信息，请参见**操作**中的“操作滑车控制器”一节。

座椅控制器描述

座椅靠背控制器

该旋钮用于控制操作员座椅背底的支承度。

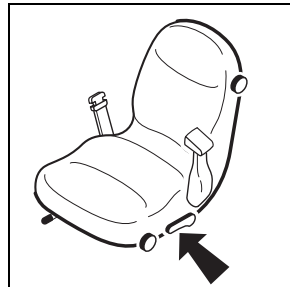
- 顺时针方向拧动，加强支承。
- 逆时针方向转动，减小支承。



座椅靠背倾斜控制器

该操纵杆用于倾斜或提升操作员座椅靠背。

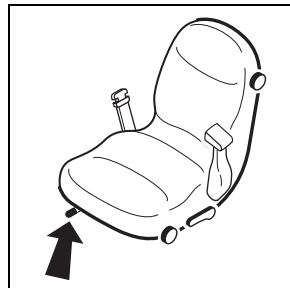
- 提起操纵杆，倾斜或提升靠背。
- 放开操纵杆，锁定位置。



座椅滑动控制器

此操纵杆用于将座椅向前或向后滑动。

- 将操纵杆向左移，向前或向后滑动座椅。
- 将操纵杆向右移，锁定位置。

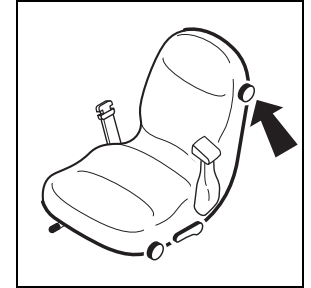


座椅控制器描述

座椅靠背控制器

该旋钮用于控制操作员座椅背底的支承度。

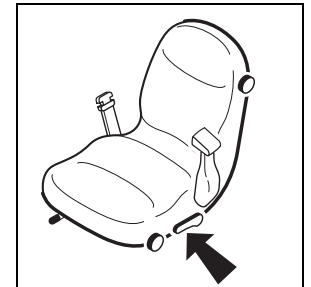
- 顺时针方向拧动，加强支承。
- 逆时针方向转动，减小支承。



座椅靠背倾斜控制器

该操纵杆用于倾斜或提升操作员座椅靠背。

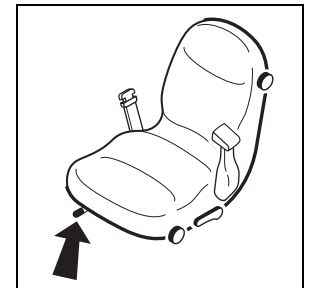
- 提起操纵杆，倾斜或提升靠背。
- 放开操纵杆，锁定位置。



座椅滑动控制器

此操纵杆用于将座椅向前或向后滑动。

- 将操纵杆向左移，向前或向后滑动座椅。
- 将操纵杆向右移，锁定位置。



ESID 描述

字母数字式显示屏

该区以电击状况百分比的形式显示检测到了多少电流和电压。带“V”的行显示电压读数，带“A”的行显示电流读数。

该区还显示错误代码 (请参见**维护**中的“对电击系统进行故障检修”一节) 和电击历史信息 (请与您的 Ditch Witch 经销商联系，了解更多的信息)。

电击指示器

随着显示屏中的值增加，红色灯亮起。三角形的灯代表电击警告状况，并且会激发警报和选通开关。请记住，系统可能会很快地从一、两个灯亮起演变为一次电击。

请参见**安全事宜**，了解关于在电击中如何行动的信息。

警报中断按钮

该按钮用于在电击过程中关掉钻孔装置警报。

电压故障指示器

红色灯指示有电压故障。请参见**维护**中的“对电击系统进行故障检修”一节。

ESID 描述

字母数字式显示屏

该区以电击状况百分比的形式显示检测到了多少电流和电压。带“V”的行显示电压读数，带“A”的行显示电流读数。

该区还显示错误代码 (请参见**维护**中的“对电击系统进行故障检修”一节) 和电击历史信息 (请与您的 Ditch Witch 经销商联系，了解更多的信息)。

电击指示器

随着显示屏中的值增加，红色灯亮起。三角形的灯代表电击警告状况，并且会激发警报和选通开关。请记住，系统可能会很快地从一、两个灯亮起演变为一次电击。

请参见**安全事宜**，了解关于在电击中如何行动的信息。

警报中断按钮

该按钮用于在电击过程中关掉钻孔装置警报。

电压故障指示器

红色灯指示有电压故障。请参见**维护**中的“对电击系统进行故障检修”一节。

紧急应变措施

在操作任何设备之前，必须检查紧急应变措施，并确保所有的安全保护措施得到执行。

紧急关机 - 将点火开关拧到停止位置，或按下遥控发动机停止按钮。

电击描述

在靠近电气线缆工作时，切记下列几点：

- 电流沿所有路径通往地面，而不只是沿阻力最小的路径。
- 管道、软管和线缆会将电导回所有的设备。
- 低压电流可以导致伤亡事故。在因工作触电伤亡的事故中，几乎三分之一都是由于接触了低于 440 伏的电流所导致的。

大多数的电击不可察觉，但电击会产生一些现象，其中包括：

- 电力中断
- 烟雾
- 爆炸
- 噼剥作响
- 电弧

如有任何以上现象发生，或电击警报响起或闪亮，则可以认为发生了电击。

紧急应变措施

在操作任何设备之前，必须检查紧急应变措施，并确保所有的安全保护措施得到执行。

紧急关机 - 将点火开关拧到停止位置，或按下遥控发动机停止按钮。

电击描述

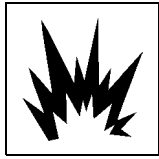
在靠近电气线缆工作时，切记下列几点：

- 电流沿所有路径通往地面，而不只是沿阻力最小的路径。
- 管道、软管和线缆会将电导回所有的设备。
- 低压电流可以导致伤亡事故。在因工作触电伤亡的事故中，几乎三分之一都是由于接触了低于 440 伏的电流所导致的。

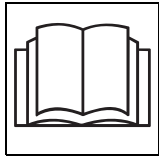
大多数的电击不可察觉，但电击会产生一些现象，其中包括：

- 电力中断
- 烟雾
- 爆炸
- 噼剥作响
- 电弧

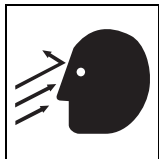
如有任何以上现象发生，或电击警报响起或闪亮，则可以认为发生了电击。



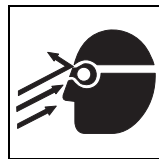
警告 可能会爆炸。可能会发生严重伤害或设备毁坏。请仔细遵照执行操作指示。



警告 不正确的操作步骤可能会导致死亡、人身伤害或财产损失。请学会正确使用设备。



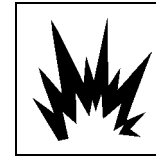
警告 内视光缆可能会导致永久性的视觉毁坏。不要内视光纤或不明线缆的端头。



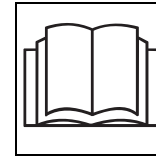
警告 液体或空气压力可能会刺穿皮肤和导致人身伤害或死亡。请远离。



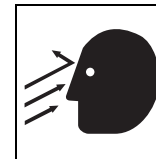
警告 可能会滑动。机器可能会轧过您或他人。请学会如何使用所有的控制器。只能在操作员的位置上启动和操作机器。



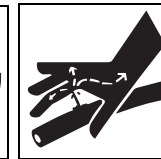
警告 可能会爆炸。可能会发生严重伤害或设备毁坏。请仔细遵照执行操作指示。



警告 不正确的操作步骤可能会导致死亡、人身伤害或财产损失。请学会正确使用设备。



警告 内视光缆可能会导致永久性的视觉毁坏。不要内视光纤或不明线缆的端头。



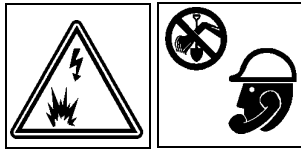
警告 液体或空气压力可能会刺穿皮肤和导致人身伤害或死亡。请远离。



警告 可能会滑动。机器可能会轧过您或他人。请学会如何使用所有的控制器。只能在操作员的位置上启动和操作机器。

识别危险物

识别威胁到安全的危险物和将作业现场归类。请参见**安全事宜**。



⚠警告 施工现场的危险物可能会导致死亡或严重人身伤害。请使用正确的设备和工作方法。请使用和维护适当的安全设备。

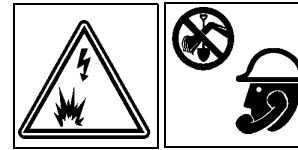
注意：

- 穿戴个人防护设备，包括安全帽、安全眼镜和听力防护器。
- 不要佩戴首饰或穿着的宽松的衣服。
- 通知报警电话服务中心以及没有订用报警电话服务的公司。
- 在挖掘或钻孔之前，请遵守所有有关公用事业部门通知的规定。
- 验证先前所标记的地下危险物的位置。
- 清晰地标记施工现场并禁止旁观者入内。

记住，作业现场是依照当地的危险物进行分类的-- 而不是依据正要安装的线路。

识别危险物

识别威胁到安全的危险物和将作业现场归类。请参见**安全事宜**。



⚠警告 施工现场的危险物可能会导致死亡或严重人身伤害。请使用正确的设备和工作方法。请使用和维护适当的安全设备。

注意：

- 穿戴个人防护设备，包括安全帽、安全眼镜和听力防护器。
- 不要佩戴首饰或穿着的宽松的衣服。
- 通知报警电话服务中心以及没有订用报警电话服务的公司。
- 在挖掘或钻孔之前，请遵守所有有关公用事业部门通知的规定。
- 验证先前所标记的地下危险物的位置。
- 清晰地标记施工现场并禁止旁观者入内。

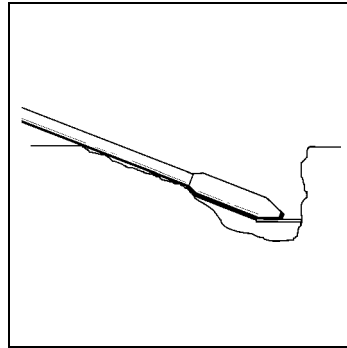
记住，作业现场是依照当地的危险物进行分类的-- 而不是依据正要安装的线路。

进入点

要想钻孔成功，第一个管道必须是直的。

挖掘一个小的起始孔，使第一段钻入一个竖直的表面，以确保第一个管道不弯曲。

为了防止弯曲或扭歪管道，请将钻孔装置放在直接进入的位置。

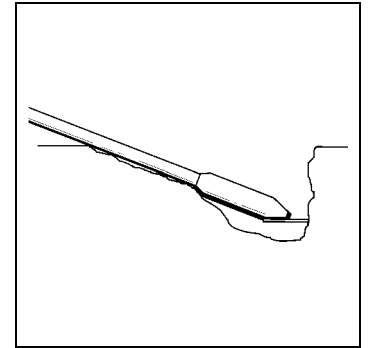


进入点

要想钻孔成功，第一个管道必须是直的。

挖掘一个小的起始孔，使第一段钻入一个竖直的表面，以确保第一个管道不弯曲。

为了防止弯曲或扭歪管道，请将钻孔装置放在直接进入的位置。



CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

- Thank you very much for reading the preview of the manual.
- You can download the complete manual from: www.heydownloads.com by clicking the link below



- Please note: If there is no response to CLICKING the link, please download this PDF first and then click on it.

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

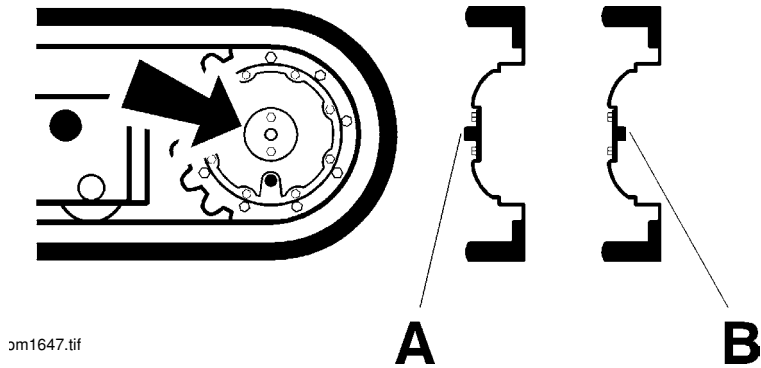
拖拉

在通常情况下，不应当拖拉钻孔装置。如果设备出现故障，有必要进行拖拉，则请：

- 进行短距离拖拉，速度小于 1 英里 / 小时 (1.6 公里 / 小时)。
- 将链子连接到朝向拖车的所有可用的拴系点。
- 使用 1.5 倍于设备重量的最大拖力。
- 切断履带的电源。

断开对履带的供电，反转位于每个履带传动器上行星齿轮中央的小盖片。

重要：当履带电源断开时，设备无法制动。



om1647.tif

A. 正常操作 B. 拖拉

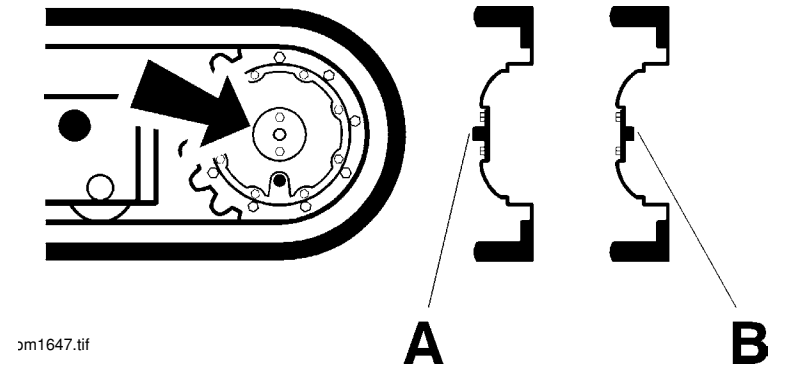
拖拉

在通常情况下，不应当拖拉钻孔装置。如果设备出现故障，有必要进行拖拉，则请：

- 进行短距离拖拉，速度小于 1 英里 / 小时 (1.6 公里 / 小时)。
- 将链子连接到朝向拖车的所有可用的拴系点。
- 使用 1.5 倍于设备重量的最大拖力。
- 切断履带的电源。

断开对履带的供电，反转位于每个履带传动器上行星齿轮中央的小盖片。

重要：当履带电源断开时，设备无法制动。

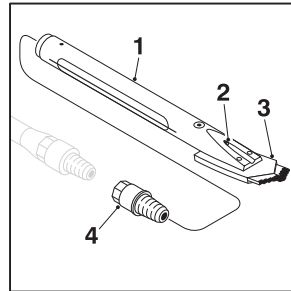


om1647.tif

A. 正常操作 B. 拖拉

将 EZ-CONNECT 附接到钻头

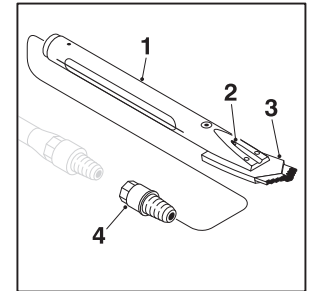
1. 向螺纹涂抹工具接头绝缘混合物，并用手将 EZ-Connect 适配器 (4) 固定到信标器箱 (1)。



om2410a.eps

将 EZ-CONNECT 附接到钻头

1. 向螺纹涂抹工具接头绝缘混合物，并用手将 EZ-Connect 适配器 (4) 固定到信标器箱 (1)。



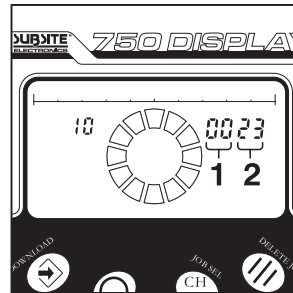
om2410a.eps

操作

1. 启动钻孔装置。按住下载按钮，在 750 显示屏上显示序号。
2. 启动 750 跟踪器并检查显示屏上的四位数代码。
 - 按住前 / 后 / 左 / 右按钮并按下模式，查看并开始发送代码。

重要：继续按住前 / 后 / 左 / 右按钮，调节代码。

- 使用开 / 关按钮增大头两位数字 (1) 并使用深度按钮降低头两位数字。
- 使用向上箭头按钮增大后两位数字 (2)，使用向下箭头减小后两位数字。
- 按下按钮不动，快速增大或减小数值。

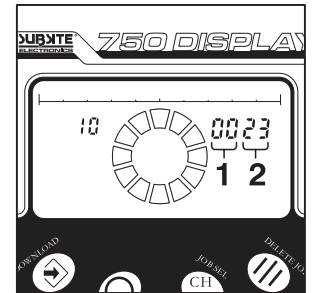


操作

1. 启动钻孔装置。按住下载按钮，在 750 显示屏上显示序号。
2. 启动 750 跟踪器并检查显示屏上的四位数代码。
 - 按住前 / 后 / 左 / 右按钮并按下模式，查看并开始发送代码。

重要：继续按住前 / 后 / 左 / 右按钮，调节代码。

- 使用开 / 关按钮增大头两位数字 (1) 并使用深度按钮降低头两位数字。
- 使用向上箭头按钮增大后两位数字 (2)，使用向下箭头减小后两位数字。
- 按下按钮不动，快速增大或减小数值。



7. 调整液体压力。
 - 按下并按住快速加注钻液泵开关，直到管道注满，液体压力开始升高。
 - 调整液体流控制，将压力设定为合适的水平。使用高速液流泵时流量不要超过 1000 磅 / 平方英寸 (69 巴)。
8. 旋转钻轴。
9. 缓慢地向前移动滑车。依照钻头大小和土壤条件调整转速控制器。
10. 根据需要启用并设置行驶控制器 (参见 “操作行驶控制器”)。
11. 监测各计量表。
 - 如果行驶压力达到 3500 磅 / 平方英寸 (241 巴)，则请放慢滑车行进。
 - 如果旋转压力达到 3500 磅 / 平方英寸 (241 巴)，则请放慢滑车行进。
 - 如果旋转停住，则请停止滑车推进。如果旋转没有恢复，则请抽回管道。
12. 至少每钻进一半管道长度就要使用跟踪器对钻头进行定位。

7. 调整液体压力。
 - 按下并按住快速加注钻液泵开关，直到管道注满，液体压力开始升高。
 - 调整液体流控制，将压力设定为合适的水平。使用高速液流泵时流量不要超过 1000 磅 / 平方英寸 (69 巴)。
8. 旋转钻轴。
9. 缓慢地向前移动滑车。依照钻头大小和土壤条件调整转速控制器。
10. 根据需要启用并设置行驶控制器 (参见 “操作行驶控制器”)。
11. 监测各计量表。
 - 如果行驶压力达到 3500 磅 / 平方英寸 (241 巴)，则请放慢滑车行进。
 - 如果旋转压力达到 3500 磅 / 平方英寸 (241 巴)，则请放慢滑车行进。
 - 如果旋转停住，则请停止滑车推进。如果旋转没有恢复，则请抽回管道。
12. 至少每钻进一半管道长度就要使用跟踪器对钻头进行定位。

4. 如果使用跟踪器控制模式，跟踪器操作员可打开跟踪器或在钻孔装置上安装跟踪器控制钥匙，恢复推进 / 拉拔和旋转功能的液压动力。

如果不使用跟踪器控制模式，跟踪器操作员要示意钻孔装置操作员启动发动机。

5. 按钻孔装置油门开关的顶部，直到发动机油门全开。
6. 设置钻液流量。
7. 检查确保液体可以在所有的喷嘴中流通。
8. 根据需要启用并设置行驶控制器 (参见 “操作行驶控制器”)。
9. 将管道拉入钻孔。

回程铰孔提示

- 在钻孔之前规划回程铰孔作业。规划钻孔路径时要尽量取直。检查拉拔材料的弯曲限度。检查确保手边有适当的拉拔装置。
- 所有弯曲尽量逐渐进行。
- 钻液质量是回程铰孔成功的一个关键性因素。请与您的 **Ditch Witch** 经销商联系，了解有关测试水，选择添加剂以及混合钻液的信息。
- 与钻孔相比，回程铰孔需要更多的液体。请确保使用足够的液体。

4. 如果使用跟踪器控制模式，跟踪器操作员可打开跟踪器或在钻孔装置上安装跟踪器控制钥匙，恢复推进 / 拉拔和旋转功能的液压动力。

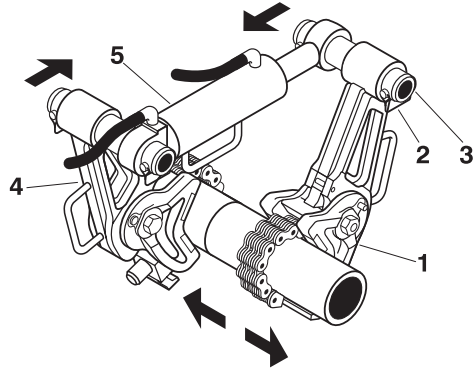
如果不使用跟踪器控制模式，跟踪器操作员要示意钻孔装置操作员启动发动机。

5. 按钻孔装置油门开关的顶部，直到发动机油门全开。
6. 设置钻液流量。
7. 检查确保液体可以在所有的喷嘴中流通。
8. 根据需要启用并设置行驶控制器 (参见 “操作行驶控制器”)。
9. 将管道拉入钻孔。

回程铰孔提示

- 在钻孔之前规划回程铰孔作业。规划钻孔路径时要尽量取直。检查拉拔材料的弯曲限度。检查确保手边有适当的拉拔装置。
- 所有弯曲尽量逐渐进行。
- 钻液质量是回程铰孔成功的一个关键性因素。请与您的 **Ditch Witch** 经销商联系，了解有关测试水，选择添加剂以及混合钻液的信息。
- 与钻孔相比，回程铰孔需要更多的液体。请确保使用足够的液体。

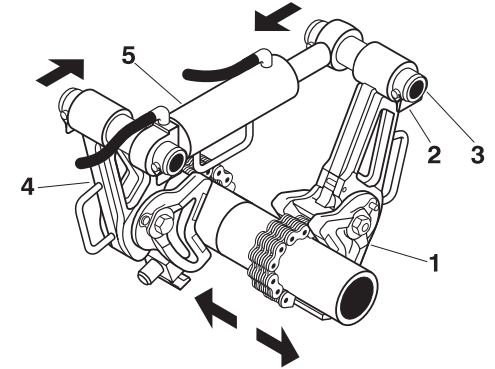
6. 在断开位置中附接上液压旋钳。



om2250a.eps

7. 使用液压手泵断开接头。根据需要重新定位链条钳。
8. 启动泵，释放压力，断开软管。
9. 拆卸液压旋钳组合件。
10. 卸下拉拔装置。

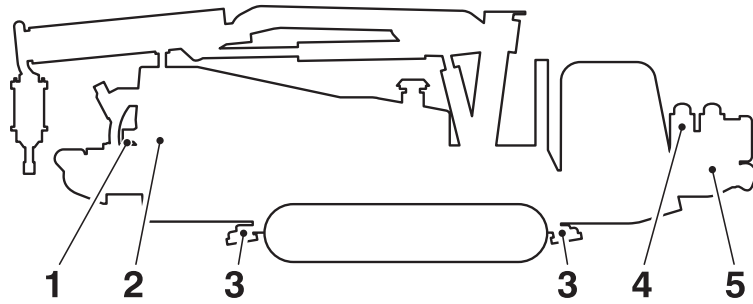
6. 在断开位置中附接上液压旋钳。



om2250a.eps

7. 使用液压手泵断开接头。根据需要重新定位链条钳。
8. 启动泵，释放压力，断开软管。
9. 拆卸液压旋钳组合件。
10. 卸下拉拔装置。

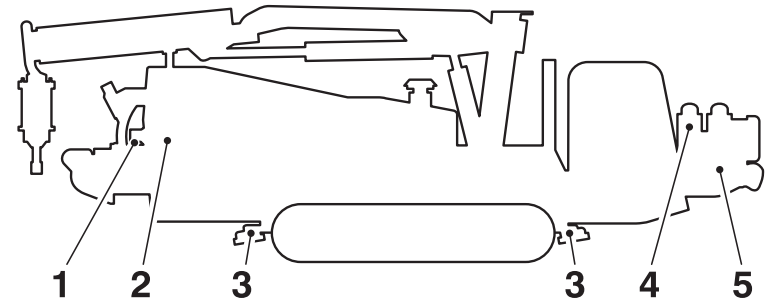
机架



om2378a.eps

参照号	任务	小时	润滑剂
1	润滑水旋轴	4	MPG
2	润滑滑车辊轴	10	MPG
	检查管道自动润滑器系统	10	TJC
5	润滑推进链惰轮	25	MPG
4	润滑后旋钳	25	MPG
3	润滑油稳定器	100	MPG

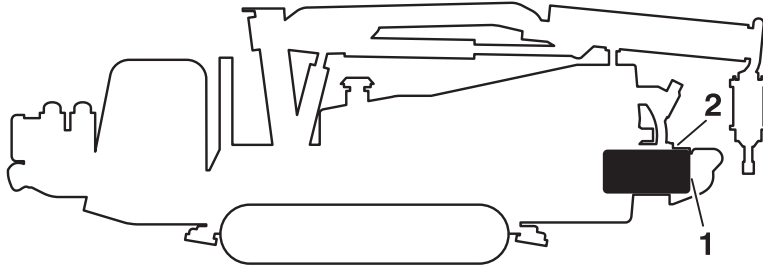
机架



om2378a.eps

参照号	任务	小时	润滑剂
1	润滑水旋轴	4	MPG
2	润滑滑车辊轴	10	MPG
	检查管道自动润滑器系统	10	TJC
5	润滑推进链惰轮	25	MPG
4	润滑后旋钳	25	MPG
3	润滑油稳定器	100	MPG

液流泵

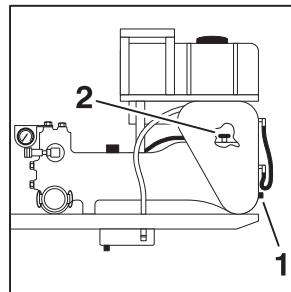


om2381a.eps

参照号	任务	小时	润滑剂
2	检查液流泵机油	10	SAE90W
1, 2	更换液流泵机油 (首次)	50	SAE90W
1, 2	更换液流泵机油	2000	SAE90W

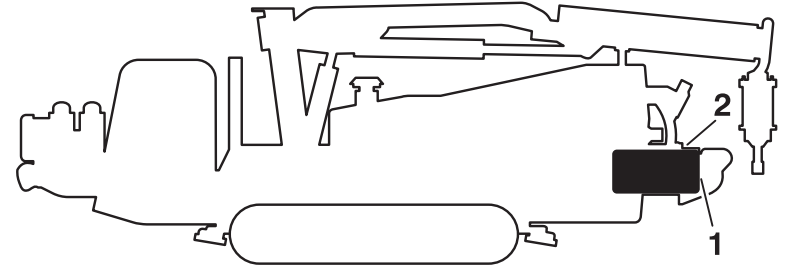
液流泵

每隔 10 小时检查液流泵一次。在首次操作 50 小时之后和其后每 2000 小时，更换一次机油。在插塞 (1) 处排空。向 (2) 加注 16 夸脱 (15.4 升) 的机油。



om0226c.eps

液流泵

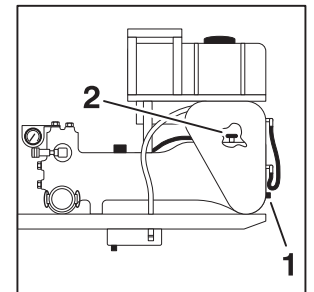


om2381a.eps

参照号	任务	小时	润滑剂
2	检查液流泵机油	10	SAE90W
1, 2	更换液流泵机油 (首次)	50	SAE90W
1, 2	更换液流泵机油	2000	SAE90W

液流泵

每隔 10 小时检查液流泵一次。在首次操作 50 小时之后和其后每 2000 小时，更换一次机油。在插塞 (1) 处排空。向 (2) 加注 16 夸脱 (15.4 升) 的机油。



om0226c.eps

回收器辅件

根据需要，替换钻轴上的回收器辅件。

替换：

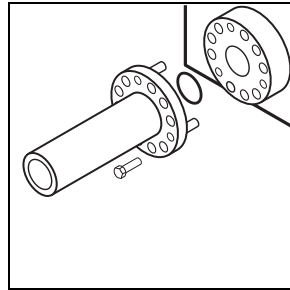
1. 卸下将螺钉附接到回收器辅件的螺栓。

重要：不要卸下齿轮箱输出轴上的销钉。

2. 如有必要，安装新的环形密封圈，并用 MPG 润滑。
3. 重新安装回收器辅件。

重要：正确排列回收器辅件。用“D”标记出销钉孔

4. 将扭距调整到 140 磅 - 英尺 (190 牛顿 - 米)。



回收器辅件

根据需要，替换钻轴上的回收器辅件。

替换：

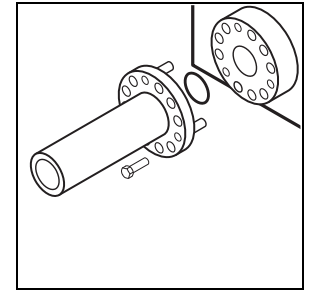
1. 卸下将螺钉附接到回收器辅件的螺栓。

重要：不要卸下齿轮箱输出轴上的销钉。

2. 如有必要，安装新的环形密封圈，并用 MPG 润滑。
3. 重新安装回收器辅件。

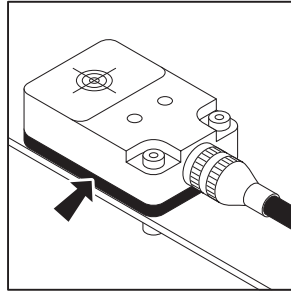
重要：正确排列回收器辅件。用“D”标记出销钉孔

4. 将扭距调整到 140 磅 - 英尺 (190 牛顿 - 米)。



调整开关位置：

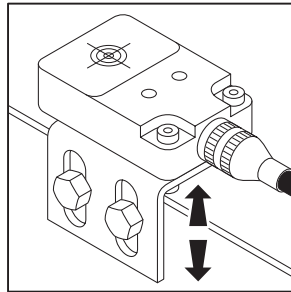
1. 从开关取出两个螺母和螺钉。
2. 如图所示，将一个或多个垫片 (部件号 107-450 或 107-451) 插到开关下面，直到开关在行列选择销钉下经过时黄灯亮起。
3. 重新安装螺钉和螺母。



om2369a.eps

调整带托座的开关的位置：

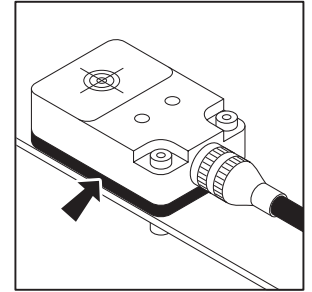
1. 从托架取出两个螺母和螺钉。
2. 调整开关位置，直到当开关在行列选择销钉下经过时黄灯亮起。
3. 重新安装螺钉和螺母。



om2391a.eps

调整开关位置：

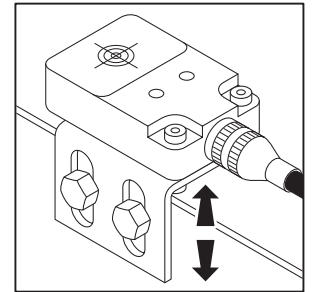
1. 从开关取出两个螺母和螺钉。
2. 如图所示，将一个或多个垫片 (部件号 107-450 或 107-451) 插到开关下面，直到开关在行列选择销钉下经过时黄灯亮起。
3. 重新安装螺钉和螺母。



om2369a.eps

调整带托座的开关的位置：

1. 从托架取出两个螺母和螺钉。
2. 调整开关位置，直到当开关在行列选择销钉下经过时黄灯亮起。
3. 重新安装螺钉和螺母。



om2391a.eps

代码	条件	结果	严重性
44	没有到润滑前线圈的电流	添加管道并拆卸已阻塞的管道	不重要
45	没有到滑车双速线圈的电流	已储存代码	不重要
51	没有到旋转 cw 线圈的电流	低速行驶控制器被阻塞	重要
52	没有到旋转 ccw 线圈的电流	低速行驶控制器被阻塞	重要
53	没有到推进螺线圈的电流	低速行驶控制器被阻塞	重要
54	没有到后推螺线圈的电流	低速行驶控制器被阻塞	重要
55	没有到左履带前进螺线圈的电流	行移设备被阻塞	重要
111	没有到左履带反向螺线圈的电流	行移设备被阻塞	重要
112	没有到右履带前进螺线圈的电流	行移设备被阻塞	重要
113	没有到右履带反向螺线圈的电流	行移设备被阻塞	重要
114	没有到钻液泵螺线圈的电流	已储存代码	重要
115	没有到变速螺线圈的电流	已储存代码	不重要
122	没有到止回阀的电流	已储存代码	不重要
131	没有到推进后部开关的电流	添加管道并拆卸已阻塞的管道	不重要
132	没有到推进前部开关的电流	添加管道并拆卸已阻塞的管道	不重要
133	没有到滑闸开关的电流	添加管道并拆卸已阻塞的管道	不重要
134	没有到前旋钳开关的电流	添加管道并拆卸已阻塞的管道	不重要
144	行移操纵杆超出范围（左侧 / 右侧）	行移设备被阻塞	重要
145	行移操纵杆超出范围（前侧 / 后侧）	行移设备被阻塞	重要
151	钻头操纵杆超出范围（左侧 / 右侧）	旋转和低速行驶控制设备被阻塞	重要
152	钻头操纵杆超出范围（前侧 / 后侧）	推进和低速行驶控制设备被阻塞	重要

代码	条件	结果	严重性
44	没有到润滑前线圈的电流	添加管道并拆卸已阻塞的管道	不重要
45	没有到滑车双速线圈的电流	已储存代码	不重要
51	没有到旋转 cw 线圈的电流	低速行驶控制器被阻塞	重要
52	没有到旋转 ccw 线圈的电流	低速行驶控制器被阻塞	重要
53	没有到推进螺线圈的电流	低速行驶控制器被阻塞	重要
54	没有到后推螺线圈的电流	低速行驶控制器被阻塞	重要
55	没有到左履带前进螺线圈的电流	行移设备被阻塞	重要
111	没有到左履带反向螺线圈的电流	行移设备被阻塞	重要
112	没有到右履带前进螺线圈的电流	行移设备被阻塞	重要
113	没有到右履带反向螺线圈的电流	行移设备被阻塞	重要
114	没有到钻液泵螺线圈的电流	已储存代码	重要
115	没有到变速螺线圈的电流	已储存代码	不重要
122	没有到止回阀的电流	已储存代码	不重要
131	没有到推进后部开关的电流	添加管道并拆卸已阻塞的管道	不重要
132	没有到推进前部开关的电流	添加管道并拆卸已阻塞的管道	不重要
133	没有到滑闸开关的电流	添加管道并拆卸已阻塞的管道	不重要
134	没有到前旋钳开关的电流	添加管道并拆卸已阻塞的管道	不重要
144	行移操纵杆超出范围（左侧 / 右侧）	行移设备被阻塞	重要
145	行移操纵杆超出范围（前侧 / 后侧）	行移设备被阻塞	重要
151	钻头操纵杆超出范围（左侧 / 右侧）	旋转和低速行驶控制设备被阻塞	重要
152	钻头操纵杆超出范围（前侧 / 后侧）	推进和低速行驶控制设备被阻塞	重要

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

- Thank you very much for reading the preview of the manual.
- You can download the complete manual from: www.heydownloads.com by clicking the link below



- Please note: If there is no response to CLICKING the link, please download this PDF first and then click on it.

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL