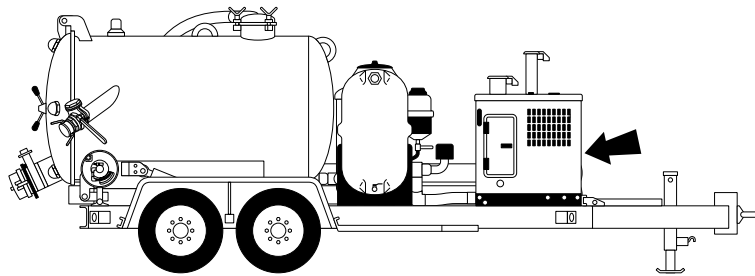


SERVICIO

NUMERO DE SERIE

Anotar los números de serie y la fecha de compra del equipo en los espacios abajo provistos.



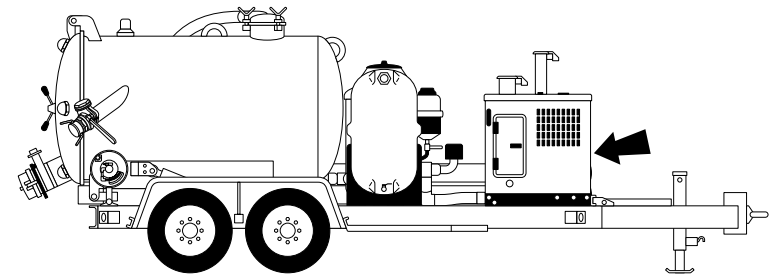
om2357a.eps

Fecha de fabricación:	
Fecha de compra:	
Número de serie de la máquina (se ilustra):	
Número de serie del motor:	
Número de serie del ventilador:	
Número de serie de la lavadora a presión:	
Número de serie de la bomba hidráulica de CC:	

SERVICIO

NUMERO DE SERIE

Anotar los números de serie y la fecha de compra del equipo en los espacios abajo provistos.



om2357a.eps

Fecha de fabricación:	
Fecha de compra:	
Número de serie de la máquina (se ilustra):	
Número de serie del motor:	
Número de serie del ventilador:	
Número de serie de la lavadora a presión:	
Número de serie de la bomba hidráulica de CC:	

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

- Thank you very much for reading the preview of the manual.
- You can download the complete manual from: www.heydownloads.com by clicking the link below

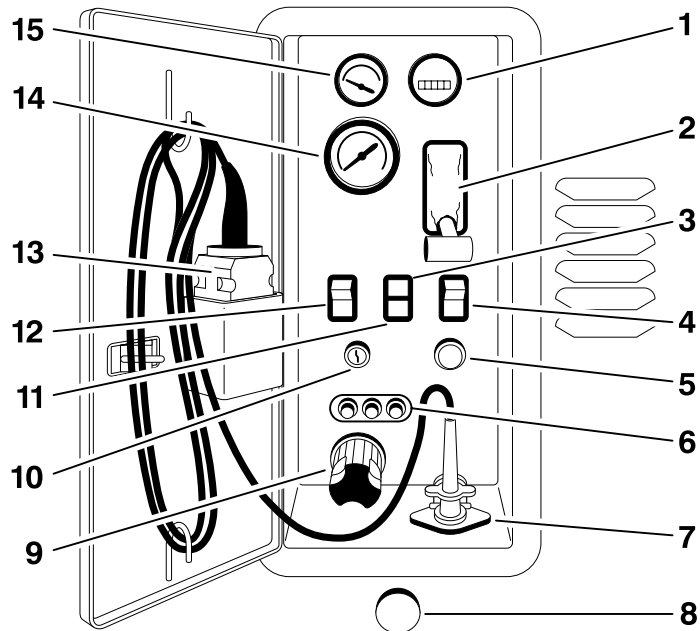


- Please note: If there is no response to CLICKING the link, please download this PDF first and then click on it.

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

CONTROLES

CONSOLA

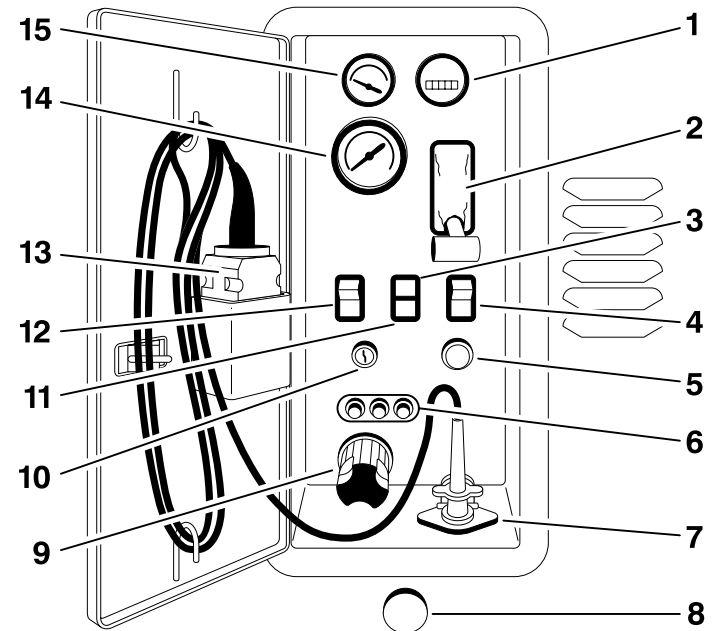


om0567h.eps

- | | |
|---|---|
| 1. Horómetro | 9. Control de presión de agua |
| 2. Acelerador | 10. Llave de contacto |
| 3. Indicador de presión de aceite del motor | 11. Indicador de temperatura del motor |
| 4. Interruptor de presión de agua | 12. Interruptor de tomacorriente auxiliar |
| 5. Indicador de bujías de precalentamiento | 13. Control de tanque con cordón |
| 6. Disyuntores de circuitos | 14. Manómetro del agua |
| 7. Enchufe de control de tanque con cordón | 15. Medidor de combustible |
| 8. Interruptor de parada del motor | |

CONTROLES

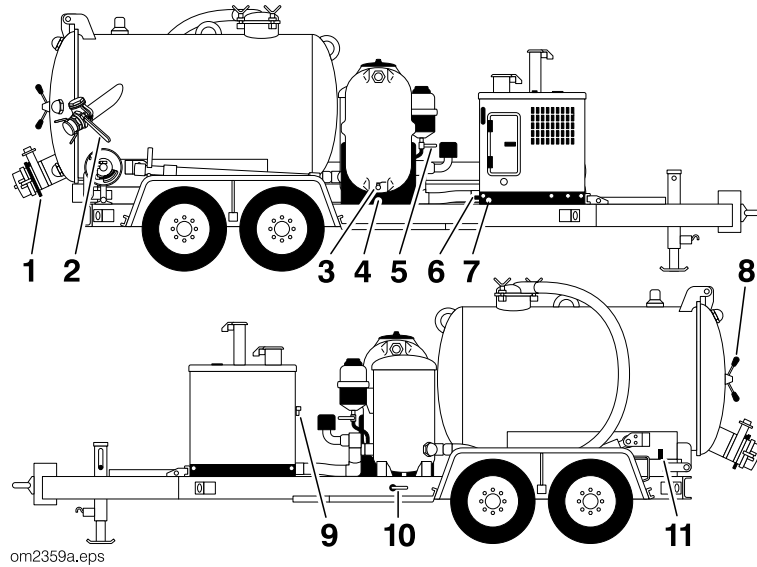
CONSOLA



om0567h.eps

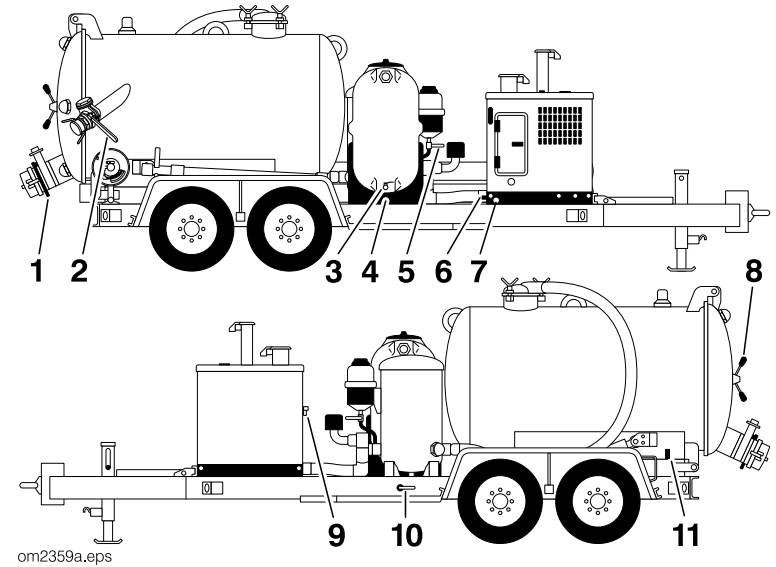
- | | |
|---|---|
| 1. Horómetro | 9. Control de presión de agua |
| 2. Acelerador | 10. Llave de contacto |
| 3. Indicador de presión de aceite del motor | 11. Indicador de temperatura del motor |
| 4. Interruptor de presión de agua | 12. Interruptor de tomacorriente auxiliar |
| 5. Indicador de bujías de precalentamiento | 13. Control de tanque con cordón |
| 6. Disyuntores de circuitos | 14. Manómetro del agua |
| 7. Enchufe de control de tanque con cordón | 15. Medidor de combustible |
| 8. Interruptor de parada del motor | |

CONTROLES DE LA MAQUINA



1. Válvula de vaciado
2. Válvula de entrada
3. Conducto de vaciado del tanque de agua
4. Válvula de suministro del tanque de agua
5. Válvula de suministro del tanque de anticongelante
6. Tomacorriente auxiliar
7. Conducto de vaciado de bandeja de la unidad motriz
8. Manija de puerta del tanque
9. Interruptor de la batería
10. Conducto de vaciado del filtro de vacío
11. Medidor de vacío

CONTROLES DE LA MAQUINA



1. Válvula de vaciado
2. Válvula de entrada
3. Conducto de vaciado del tanque de agua
4. Válvula de suministro del tanque de agua
5. Válvula de suministro del tanque de anticongelante
6. Tomacorriente auxiliar
7. Conducto de vaciado de bandeja de la unidad motriz
8. Manija de puerta del tanque
9. Interruptor de la batería
10. Conducto de vaciado del filtro de vacío
11. Medidor de vacío

INSPECCION DE LA OBRA

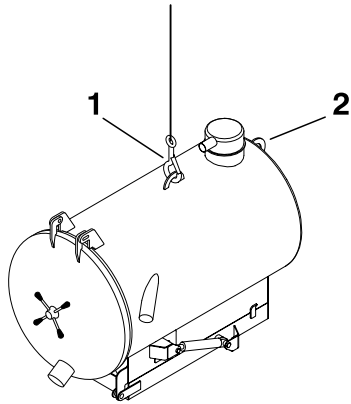
- Leer, entender y respetar todos los reglamentos gubernamentales relativos a los trabajos de excavación y zanjeo.
- Llamar a la empresa de servicios públicos respectiva.
- Inspeccionar el sitio de trabajo y el perímetro en busca de evidencia de peligros subterráneos, tales como:
 - Avisos de instalaciones subterráneas
 - Instalaciones que utilicen servicios públicos sin cables aéreos
 - Medidores de gas o de agua
 - Cajas de empalmes
 - Buzones callejeros
 - Postes de alumbrado
 - Tapas de registros
 - Suelo hundido
- Marcar la ubicación de todos los cables, tuberías y obstrucciones subterráneos.

INSPECCION DE LA OBRA

- Leer, entender y respetar todos los reglamentos gubernamentales relativos a los trabajos de excavación y zanjeo.
- Llamar a la empresa de servicios públicos respectiva.
- Inspeccionar el sitio de trabajo y el perímetro en busca de evidencia de peligros subterráneos, tales como:
 - Avisos de instalaciones subterráneas
 - Instalaciones que utilicen servicios públicos sin cables aéreos
 - Medidores de gas o de agua
 - Cajas de empalmes
 - Buzones callejeros
 - Postes de alumbrado
 - Tapas de registros
 - Suelo hundido
- Marcar la ubicación de todos los cables, tuberías y obstrucciones subterráneos.

Tanque

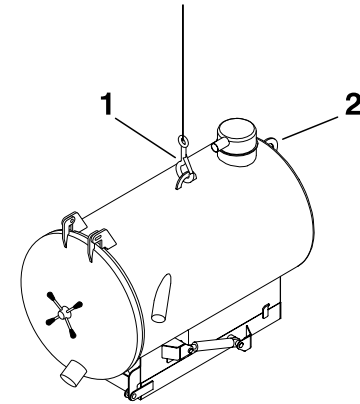
Usar una grúa capaz de aguantar el tamaño y peso del equipo. Ver **ESPECIFICACIONES** o medir y pesar el equipo antes de intentar izarlo. Usar un punto de levante superior (1), como se muestra. Usar el punto de levante del extremo (2) para vaciar el tanque si la máquina está inoperante.



om2362a.eps

Tanque

Usar una grúa capaz de aguantar el tamaño y peso del equipo. Ver **ESPECIFICACIONES** o medir y pesar el equipo antes de intentar izarlo. Usar un punto de levante superior (1), como se muestra. Usar el punto de levante del extremo (2) para vaciar el tanque si la máquina está inoperante.

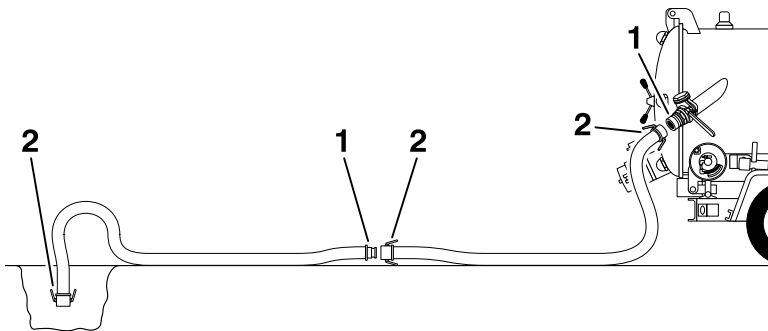


om2362a.eps

VACIO

1. Verificar que el enganche de la máquina esté conectado al vehículo remolcador o que esté debidamente estabilizado. Bloquear las ruedas.
2. Quitar las mangueras de vacío de su posición de almacenamiento.
3. Conectar las mangueras de la manera ilustrada. Fijar abrazaderas de traba en la válvula de entrada.

IMPORTANTE: Una manguera tiene dos puntas hembra (2). La otra manguera tiene una punta macho (1) y una punta hembra (2). Si es necesario usar las dos mangueras para la tarea, siempre conectar la manguera con las dos puntas hembra a la válvula de entrada.



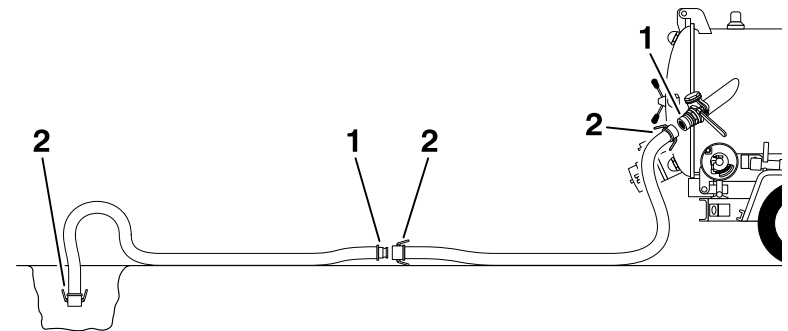
om2467a.eps

IMPORTANTE: La válvula de entrada puede estar abierta o cerrada antes de arrancar el motor. Si la válvula está cerrada, el vacío se formará más rápidamente.

VACIO

1. Verificar que el enganche de la máquina esté conectado al vehículo remolcador o que esté debidamente estabilizado. Bloquear las ruedas.
2. Quitar las mangueras de vacío de su posición de almacenamiento.
3. Conectar las mangueras de la manera ilustrada. Fijar abrazaderas de traba en la válvula de entrada.

IMPORTANTE: Una manguera tiene dos puntas hembra (2). La otra manguera tiene una punta macho (1) y una punta hembra (2). Si es necesario usar las dos mangueras para la tarea, siempre conectar la manguera con las dos puntas hembra a la válvula de entrada.



om2467a.eps

IMPORTANTE: La válvula de entrada puede estar abierta o cerrada antes de arrancar el motor. Si la válvula está cerrada, el vacío se formará más rápidamente.

DESMONTAJE

ENJUAGUE DEL EQUIPO

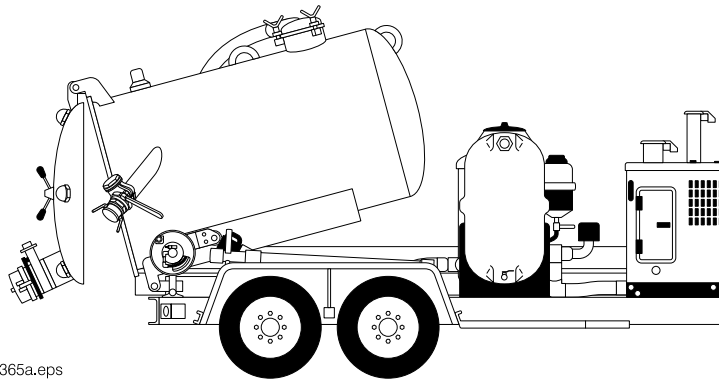
Rociar el equipo con agua para quitarle la tierra y el lodo. Usar una varilla de lavado de mano. Enjuagar completamente el interior del tanque y alrededor del sello de la puerta.



⚠ PELIGRO Los espacios confinados pueden causar la asfixia. Utilizar procedimientos adecuados o mantenerse alejado.

AVISOS:

- Entrar al tanque únicamente si es absolutamente necesario. Seguir las pautas de seguridad del Departamento de Trabajo de los EE.UU. que regulan la entrada a espacios confinados.
- No rociar agua a la consola del operador. Los componentes eléctricos pueden dañarse. Sólo limpiar con un trapo.



om2365a.eps

DESMONTAJE

ENJUAGUE DEL EQUIPO

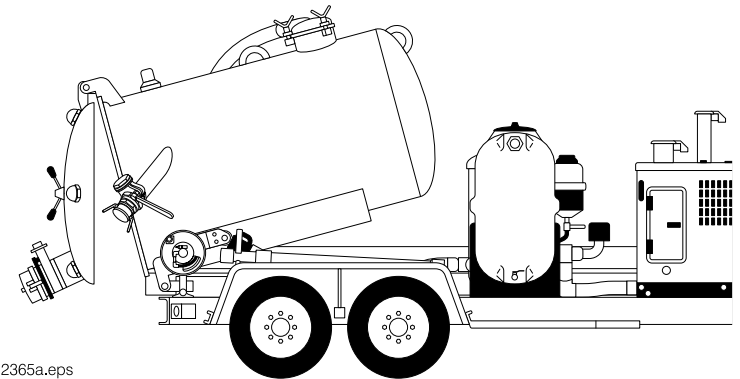
Rociar el equipo con agua para quitarle la tierra y el lodo. Usar una varilla de lavado de mano. Enjuagar completamente el interior del tanque y alrededor del sello de la puerta.



⚠ PELIGRO Los espacios confinados pueden causar la asfixia. Utilizar procedimientos adecuados o mantenerse alejado.

AVISOS:

- Entrar al tanque únicamente si es absolutamente necesario. Seguir las pautas de seguridad del Departamento de Trabajo de los EE.UU. que regulan la entrada a espacios confinados.
- No rociar agua a la consola del operador. Los componentes eléctricos pueden dañarse. Sólo limpiar con un trapo.

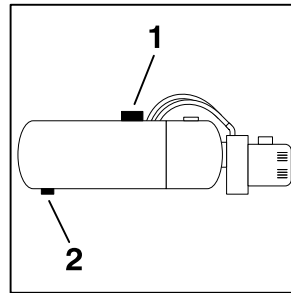


om2365a.eps

Revisión

Con el chasis de la máquina nivelado, revisar el aceite hidráulico en la varilla de medición (1) cada 10 horas.

Añadir THF por el cuello de llenado (1), de ser necesario. Usar aire a baja presión para limpiar el polvo de la tapa.



om2435a.eps

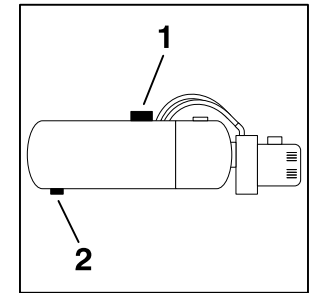
Cambio

Vaciar el aceite hidráulico (2) y llenar con THF después de las primeras 100 horas de funcionamiento y cada 1000 horas de allí en adelante. Cambiar el aceite cada 500 horas si la temperatura en el sitio de trabajo excede los 100°F (38°C) durante más del 50% del tiempo.

Revisión

Con el chasis de la máquina nivelado, revisar el aceite hidráulico en la varilla de medición (1) cada 10 horas.

Añadir THF por el cuello de llenado (1), de ser necesario. Usar aire a baja presión para limpiar el polvo de la tapa.



om2435a.eps

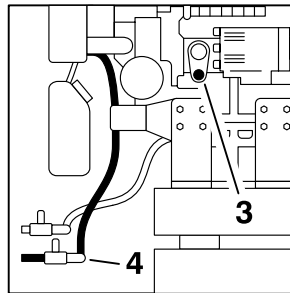
Cambio

Vaciar el aceite hidráulico (2) y llenar con THF después de las primeras 100 horas de funcionamiento y cada 1000 horas de allí en adelante. Cambiar el aceite cada 500 horas si la temperatura en el sitio de trabajo excede los 100°F (38°C) durante más del 50% del tiempo.

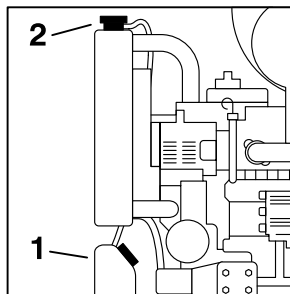
Cambio

Cambiar el refrigerante cada 2000 horas.

- Dejar que el motor se enfríe.
- Abrir los dos conductos de vaciado (3, 4) y la tapa del radiador para vaciar el refrigerante.
- Vaciar el tanque de rebose.
- Cerrar los conductos de vaciado y llenar (1, 2) con refrigerante Ditch Witch aprobado (pieza N° 255-006), o un producto equivalente (ver la página anterior).



om2462a.eps

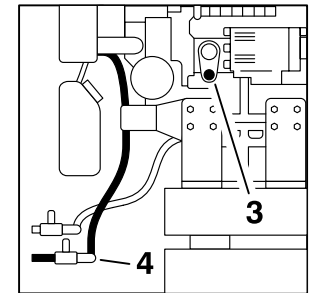


om2463a.eps

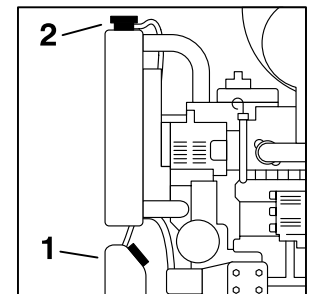
Cambio

Cambiar el refrigerante cada 2000 horas.

- Dejar que el motor se enfríe.
- Abrir los dos conductos de vaciado (3, 4) y la tapa del radiador para vaciar el refrigerante.
- Vaciar el tanque de rebose.
- Cerrar los conductos de vaciado y llenar (1, 2) con refrigerante Ditch Witch aprobado (pieza N° 255-006), o un producto equivalente (ver la página anterior).



om2462a.eps



om2463a.eps

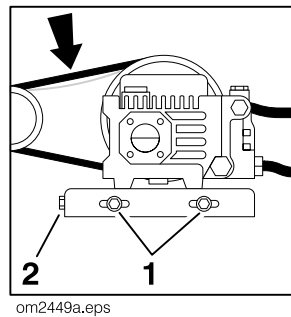
Correa

Revisión

Revisar la correa cada 10 horas para comprobar su tensión y en busca de desgaste y daños. Reemplazar la correa si está desgastada.

Ajuste

1. Apagar el motor y sacar la llave.
2. Aplicar presión moderada con el pulgar entre las poleas, como se muestra.
3. La correa está correctamente tensada cuando la deflexión mide aproximadamente 0,125-0,25 pulg (3-6 mm).
4. De ser necesario, soltar los tres pernos (1) y girar el tornillo de ajuste (2) en sentido horario o contrahorario hasta obtener la tensión correcta.
5. Apretar los cuatro pernos.



Cambio

Cambiar la correa cada 2000 horas.

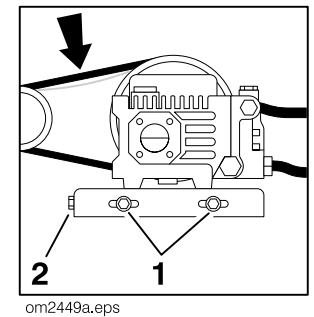
Correa

Revisión

Revisar la correa cada 10 horas para comprobar su tensión y en busca de desgaste y daños. Reemplazar la correa si está desgastada.

Ajuste

1. Apagar el motor y sacar la llave.
2. Aplicar presión moderada con el pulgar entre las poleas, como se muestra.
3. La correa está correctamente tensada cuando la deflexión mide aproximadamente 0,125-0,25 pulg (3-6 mm).
4. De ser necesario, soltar los tres pernos (1) y girar el tornillo de ajuste (2) en sentido horario o contrahorario hasta obtener la tensión correcta.
5. Apretar los cuatro pernos.



Cambio

Cambiar la correa cada 2000 horas.

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

- Thank you very much for reading the preview of the manual.
- You can download the complete manual from: www.heydownloads.com by clicking the link below



- Please note: If there is no response to CLICKING the link, please download this PDF first and then click on it.

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL