

AMMANN

Zemin Sıkıştırma Makineleri

KULLANIM KILAVUZU

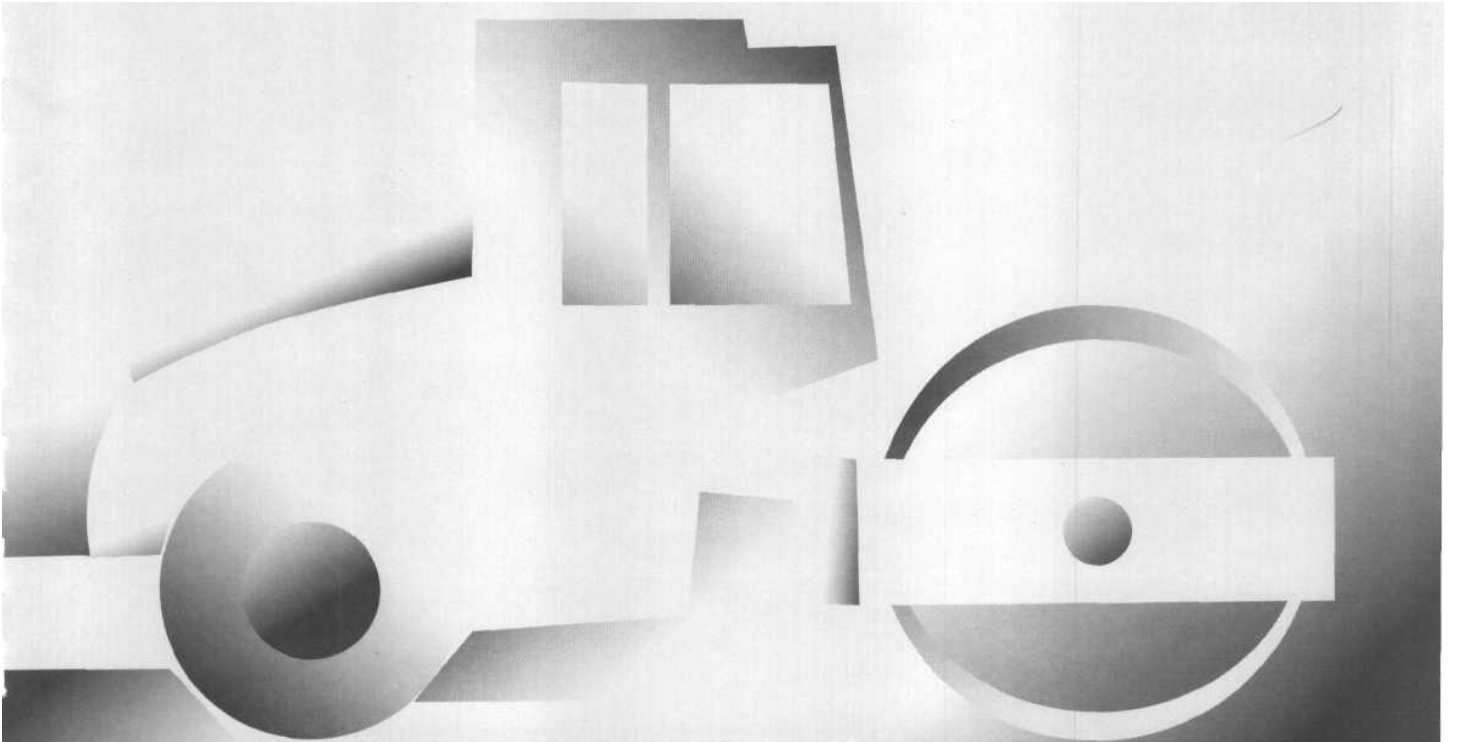
ASC 110 ve ASC 150

Cummins Tier II

**VİBRASYONLU SİLİNDİR
MOTOR: CUMMINS TIER II**

Ammann a.s., Nové Město nad Metují

© 1 / 2006



CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

- Thank you very much for reading the preview of the manual.
- You can download the complete manual from: www.heydownloads.com by clicking the link below



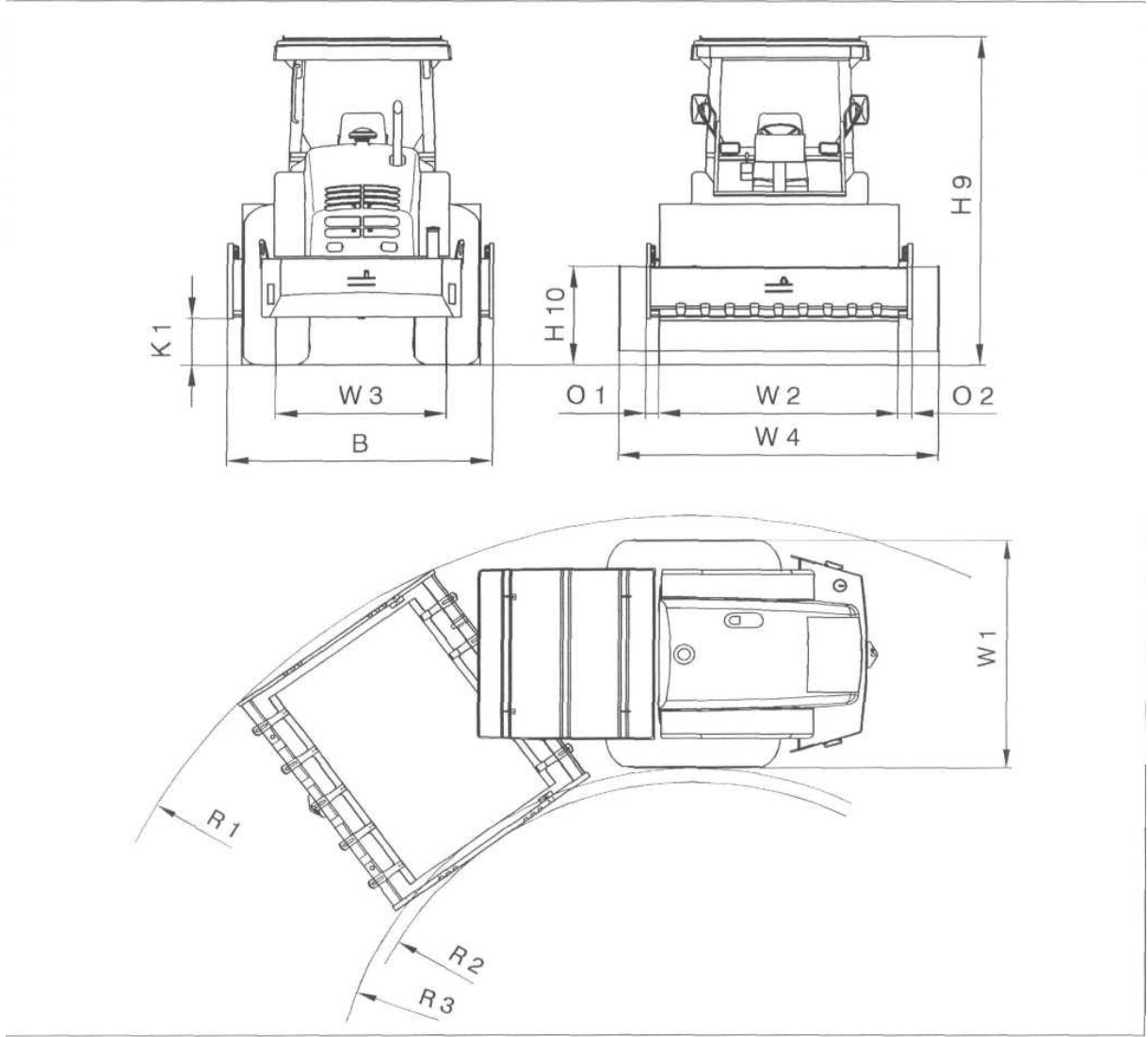
- Please note: If there is no response to CLICKING the link, please download this PDF first and then click on it.

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

2.9.3.3. Makinenin yüksek rakımlı bölgelerde çalıştırılması	114
2.9.3.4. Makinenin aşırı tozlu koşullar altında çalıştırılması	114
2.9.4. Tekerleklerin su ile doldurulması	115
2.9.5. Havalandırmanın kurulması	117
3. HAVALANDIRMA	121
Tanımlar	122
Havalandırma devresinin temel parçaları	122
Havalandırmanın çalıştırılması	123
Bakım	124
Sorun giderme	125
Güvenlik	125
4. BAKIM KILAVUZU	127
4.1. Yağlama ve bakım güvenlik standartları	129
4.1.1. Bakım esnasında güvenlik	129
4.1.2. İçeriği değiştirme esnasında yangın güvenliği	129
4.1.3. Çevresel ve sağlıksal düzenlemeler	130
4.1.3.1. Sağlık düzenlemeleri	130
4.1.3.2. Çevresel ilkeler	130
4.2. Akışkanların spesifikasyonları	131
4.2.1. Motor yağı	131
4.2.2. Yakıt	132
4.2.3. Soğutucu	132
4.2.4. Hidrolik yağı	133
4.2.5. Vites kutusu yağı	134
4.2.6. Gres yağı	134
4.2.7. Ön cam yıkama sıvısı	134
4.3. Doldurma	135
4.4. Yağlama ve bakım tablosu	136
4.5. Yağ değişim tablosu	138

SPESİFİKASYON KILAVUZU

Şekil 8 - ASC 110 makinesinin ebatları (Kabin hariç, ROPS çerçeve dahil olarak)



Mm olarak ebatlar (inç)	K1	L	L1	L2	O1	O2	R1	R2	R3	S	W1	W2	W3	W4
ASC 110 D ASC 110 DH	430	5686	1690	-	118	132	5370	2920	3050	25	2186	2200	1580	-
	(16,9)	(223,8)	(66,5)	(-)	(4,65)	(5,20)	(211,4)	(115,0)	(120,0)	(0,98)	(86,1)	(86,6)	(62,2)	(-)
ASC 110 PD ASC 110 PDH	430	5686	1690	-	118	132	5370	2920	3050	20	2186	2200	1580	-
	(16,9)	(223,8)	(66,5)	(-)	(4,65)	(5,20)	(211,4)	(115,0)	(120,0)	(0,79)	(86,1)	(86,6)	(62,2)	(-)
ASC 110 PDB ASC 110 PDBH	430	5686	1690	6094	118	132	5738	2920	3050	20	2186	2200	1580	2950
	(16,9)	(223,8)	(66,5)	(240,0)	(4,65)	(5,20)	(225,9)	(115,0)	(120,0)	(0,79)	(86,1)	(86,6)	(62,2)	(116,1)

SPESİFİKASYON KILAVUZU

		ASC 150 D	ASC 150 PD	ASC 150 PDB
Hareket hızı		Her iki yöne de sınırsız ayarlanabilir		
1. Hız erimi (çalışma)	km/h (MPH)	1. 0 - 2,5 (0 - 1,55)	0 - 2,5 (0 - 1,55)	0 - 2,5 (0 - 1,55)
		2. 0 - 3,5 (0 - 2,17)	0 - 3,5 (0 - 2,17)	0 - 3,5 (0 - 2,17)
		3. 0 - 4,5 (0 - 2,8)	0 - 4,6 (0 - 2,86)	0 - 4,6 (0 - 2,86)
2. Hız erimi (nakliyat)	km/h (MPH)	0 - 10,0 (0 - 6,2)	0 - 10,1 (0 - 6,27)	0 - 10,1 (0 - 6,27)
Teorik tırmanma gücü*				
1. Hız erimi (çalışma)	%	69	70	64
2. Hız erimi (nakliyat)	%	21	21	20
İleri hareketle pratikte tırmanma gücü*				
1. Hız erimi (çalışma)	%	45	45	45
2. Hız erimi (nakliyat)	%	45	45	45
Yanaşma açısı				
- ön	(°)	30	30	21
- arka	(°)	28	28	28
Kabin ve ROPS çerçeve ile enlemesine stabilite				
- düz çerçeve (statik)	(°)	37	37	38
- tam dönüş (statik)	(°)	33	33	33
Müsaade edilebilir maksimum enlemesine eğilme				
- titreşimli	(°)	23	23	23
- titreşimsiz	(°)	5	9	9
		ASC 110 DH	ASC 110 PDH	ASC 110 PDBH
Hareket hızı		Her iki yöne de sınırsız ayarlanabilir		
1. Hız erimi (çalışma)	km/h (MPH)	1. 0 - 2,4 (0 - 1,49)	0 - 2,4 (0 - 1,49)	0 - 2,4 (0 - 1,49)
		2. 0 - 2,8 (0 - 1,74)	0 - 2,8 (0 - 1,74)	0 - 2,8 (0 - 1,74)
		3. 0 - 3,15 (0 - 1,96)	0 - 3,15 (0 - 1,96)	0 - 3,15 (0 - 1,96)
2. Hız erimi (nakliyat)	km/h (MPH)	0 - 7,0 (0 - 4,35)	0 - 7,0 (0 - 4,35)	0 - 7,0 (0 - 4,35)
Teorik tırmanma gücü*				
1. Hız erimi (çalışma)	%	96	97	87
2. Hız erimi (nakliyat)	%	30	30	28
İleri hareketle pratikte tırmanma gücü*				
1. Hız erimi (çalışma)	%	60	60	55
2. Hız erimi (nakliyat)	%	60	60	55
Yanaşma açısı				
- ön	(°)	30	30	21
- arka	(°)	28	28	28
Kabin ve ROPS çerçeve ile enlemesine stabilite				
- düz çerçeve (statik)	(°)	37	37	38
- tam dönüş (statik)	(°)	33	33	33
Müsaade edilebilir maksimum enlemesine eğilme				
- titreşimli	(°)	23	23	23
- titreşimsiz	(°)	5	9	9

* Kabin ve çerçeve ile beraber ISO 6016 uyarınca ağırlık

ÇALIŞTIRMA TALİMATLARI

1. Ezilme tehlikesi



Ezilme riski bulunan tehlikeli aralık. (sembol çerçevenin arka demir kollarında bulunmaktadır.)

2. Yanık tehlikesi



Yanma riski. Yeterince soğuk olduğuna kanaat getirene kadar makinenin sıcak parçalarına dokunmayın . (Sembol yan kapının iç tarafında bulunmaktadır.)

3. Yaralanma tehlikesi



Yaralanma ve kaptırma riski. Motor hala çalışmaktayken dönen parçalara dokunmayın. (Sembol soğutucunun sol tarafında bulunmaktadır.)

4. Soğutucu



Haşlanma riski. Genişleme tankının kapağını sıcaklığı 50 santigrat derecenin (122 F) altına düşmeden açmayın. (sembol dengeleme tankı üzerinde bulunmaktadır.)

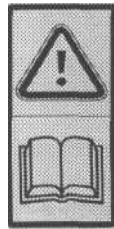
5. Makine kapalı iken Ayarlayın



hala çalışmayın bulunmaktadı.

Makinenin dönen kısımlarına el kaptırma ve yaralanma riski bulunmaktadır. Motor çalışırken tamirat veya bakım yapmaya . (sembol yan kapının iç tarafında

6. Kullanma kılavuzunaBaşvurun



Makineyi çalıştırmadan önce kullanma kılavuzunu okuyun. (Sembol kontrol panelinin sol kısmında bulunmaktadır.)

ÇALIŞTIRMA TALİMATLARI

- 1 - Hareket kontrol
- 2 - Vites seçimi
- 3 - Çalışma vitesi ön seçimi
- 4 - Park freni
- 5 - Acil durum freni düğmesi
- 6 - Motor hızı selektörü
- 7 - Hidrolik yağ termometresi
- 8 - Yakıt göstergesi
- 9 - Saat sayımı
- 10 - Motorun ECM konektörü (Elektronik Kontrol Modülü)
- 11 - Motoru boşa alma düğmesi
- 12 - Motor sorun düğmesi
- 13 - Sorun giderme düğmesi
- 14 - Motoru durdurma - kırmızı sinyal lambası
- 15 - Motor uyarısı - sarı sinyal lambası
- 16 - Yakıtta su - mavi sinyal lambası
- 17 - Motor bakımı - sinyal lambası
- 18 - batarya şarj oluyor - sinyal lambası
- 19 - Nötr - sinyal lambası
- 20 - Sıkışmış hava temizleyici - sinyal lambası
- 21 - ASC (Dönme Kontrolü) - sinyal lambası
- 22 - Hidrolik tanktaki yağ seviyesi
- 23 - Titreşim açık - sinyal lambası
- 24 - Hidrolik yağ basıncı filtresinde sıkışma - sinyal lambası
- 25 - Sinyaller - sinyal ışığı
- 26 - Korna - düğme
- 27 - Arka çalışma ışıkları düğmesi
- 28 - Ön çalışma ışıkları düğmesi
- 29 - Farlar düğmesi
- 30 - Uyarı ışıkları düğmesi
- 31 - Uyarı radyofar düğmesi
- 32 - Davul traksiyonu kayma kontrol düğmesi
- 33 - Isıtma fanı düğmesi
- 34 - Genlik ön seçim
- 35 - Ön cam yıkama düğmesi
- 36 - Çatı fanı düğmesi
- 37 - Arka silecekler düğmesi
- 38 - Ön silecekler düğmesi
- 39 - Batarya ayırıcı
- 40 - Isıtma valfi kontrol çubuğu
- 41 - Kabin alçaltma ve yükseltme düğmesi
- 42 - Kaput alçaltma ve yükseltme düğmesi

ÇALIŞTIRMA TALİMATLARI

Motor rölanti düğmesi (15)

Motor rölantisini devreye sokmak için bu düğmeyi kullanın. Aktif hale geldiğinde, düğme üzerindeki sinyal lambası da yanacaktır.

Not: Motor sadece rölanti hızında çalışacaktır.

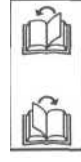


Motor görüntüleme düğmesi (16)

Motorda fonksiyon bozukluğu olması durumunda, sinyal lambası üzerinde yanan kod yoluyla hatayı tespit etmek için bu düğmeye basın.

Not: Sinyal lambası (18) veya (19), arızanın büyüklüğüne göre, motorda bir fonksiyon bozukluğu durumunda yanacaktır. Düğmeyi aktif hale getirdikten sonra, ekranda ilk arızanın kodu yanıp sönmeye başlayacaktır. Bakınız: Bölüm 2.7.7.

Hata gösteren pilot lambaların her ikisinin de (sarı - 19ve kırmızı - 18) kontak açıkken düğmeye basıldıktan sonra yanmaya devam etmesi, herhangi bir problem bulunmaması anlamına gelmektedir.



Sorun giderme düğmesi (17)

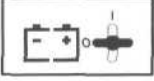
Düğme orta pozisyonundadır.

Sinyal lambalarının yanıp sönen kodlarına göre arızaları tespit etmek için bunu sürekli olarak herhangi bir yönde (+ ileri veya - geri) hareket ettirin.

! NOT !

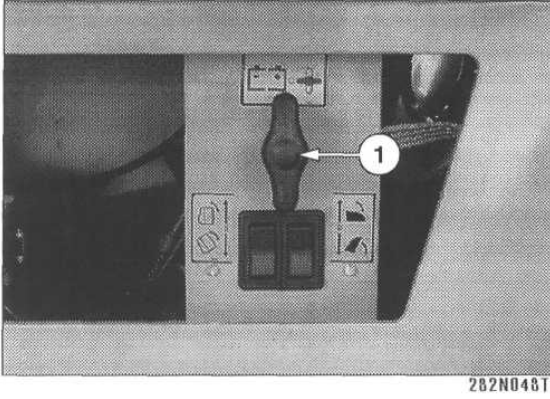
Bu düğmeyi sadece sorun gidermek için kullanın.

ÇALIŞTIRMA TALİMATLARI



Batarya ayırıştırıcı (53)

Eksi kutbu çerçeveden ayırmak için ayırıştırıcıyı (1) kullanın.
O Pozisyonu - makinenin elektrik sistemi ayrı
I Pozisyonu - makinenin elektrik sistemi bağlı

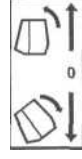


! NOT !

Makineyi durdurduktan sonra, ayırıştırıcıyı kullanarak bataryayı ayırın.



Makineyi yıkarken mutlaka bataryayı ayırın.

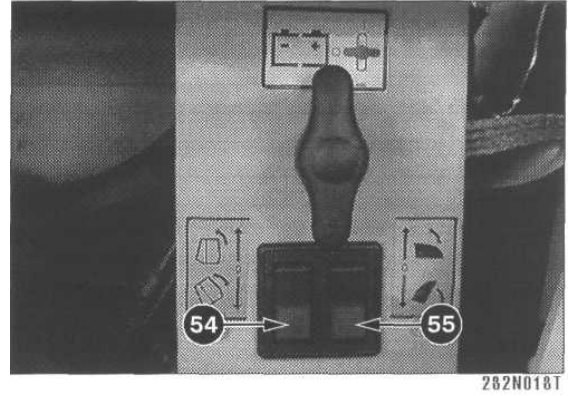


Sürücü standının alçaltılması ve yükseltilmesi düğmesi (54)



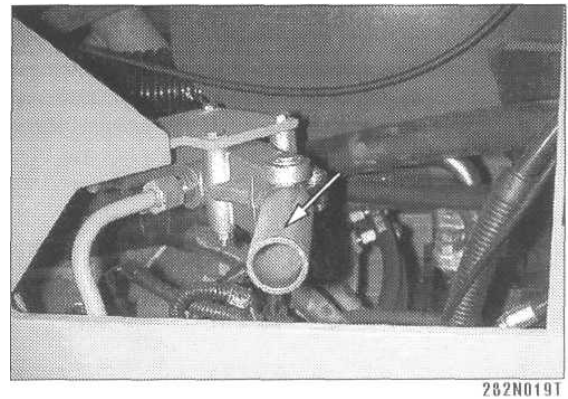
Kaputun alçaltılması ve yükseltilmesi düğmesi (55)

Alçaltma veya yükseltmeyi açmak veya kapatmak için (54) veya (55) düğmelerine basın.



Manüel hidro-jeneratör (56)

Elektrik hidrolik ünitenin arızalanması veya bataryanın gücünün düşük olması durumlarında bu aygıtı kullanarak sürücü standını veya kaputu elle alçaltıp yükseltin.



ÇALIŞTIRMA TALİMATLARI

Sürüş yönünün ve hızının seçilmesi

• Hareket kontrolü nötr pozisyonundan istenen yöne doğru çekin - küçük hareket = düşük hız ve tam tersi. Hareket kontrol hareket ettirilince, fren ve nötr sinyal lambaları sönecektir.

Dönme - kontrolü nötr üzerinden aksi yönde hareket ettirin.

Not: Selektörün kullanılması, motor hızının 1600 rpm ile maksimum arasında ayarlanmasını sağlayabilir.

! NOT !

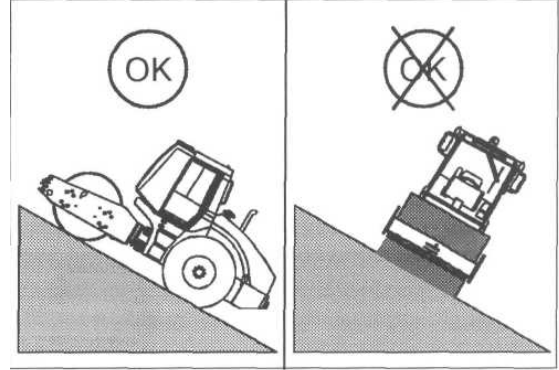
Selektör (2) - nakliyat vitesi - işi tamamlandıktan sonraki zeminlerde kullanılabilir.

Makine yük altındayken selektörü (2) aktif hale getirmek de mümkündür - tavşan ışığı yanacaktır.

Çekiş gücü yetersiz olursa, nakliyat vitesi selektörünü kapalı konumuna getirin. Hareket kontrolün 3 saniyeden daha uzun bir süre boyunca "N" pozisyonunda kalması durumunda, makinenin frenleri otomatik olarak devreye girecektir.



Yüksek eğimli yokuşların üzerinde enine hareket etmeyin. Yokuşu doğrudan tırmanın.



282N049T



Dik bir yokuştan aşağıya doğru hareket etmeden önce, selektörü (2) devreden çıkararak çalışma hızına geçiş yapın.

Makine dururken veya düşük hızda hareket ederken selektörü (2) devreden çıkarın. Yüksek hızla hareket ederken selektörü devreden çıkarmayın - bu, ani yavaşlamaya ve hidrolik sistemlerde hasara neden olacaktır.

Makine hızını ayarlamak için motor hızı selektörünü (8) kullanmayın.

Bir yokuş üzerinde makineyi aniden durdurmak zorunda kalmanız durumunda, önce hareket kontrolü (1) nötr pozisyonuna getirin ve ardından da park frenleri düğmesine (4) basın.

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

- Thank you very much for reading the preview of the manual.
- You can download the complete manual from: www.heydownloads.com by clicking the link below

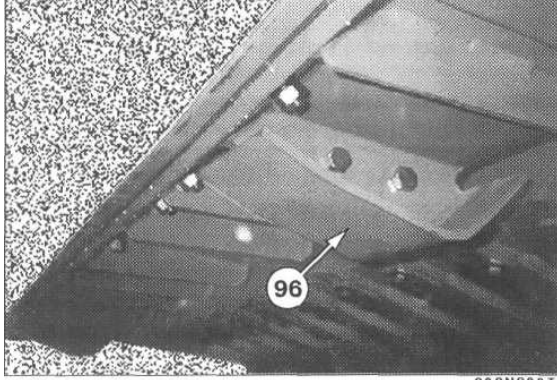


- Please note: If there is no response to CLICKING the link, please download this PDF first and then click on it.

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

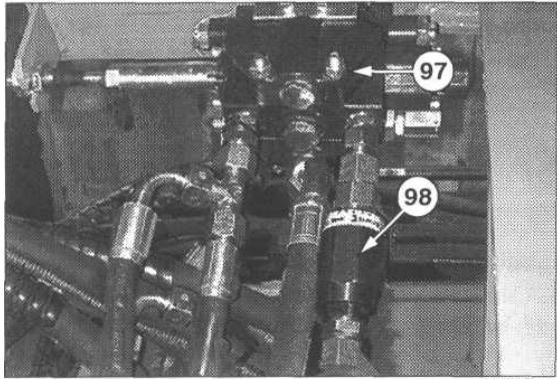
ÇALIŞTIRMA TALİMATLARI

- Serbestçe kayma pozisyonu, materyalin düzleştirilmesi için de kullanılabilir. Bıçaklar, takılıp çıkarılabilir kızaklar (96) üzerinde hareket etmektedirler. Bu ayrıca materyalin düzenli olarak dağıtılması ve yaydırılması için de kullanılabilir.



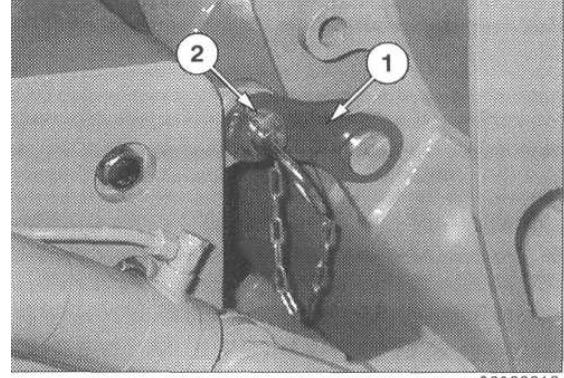
282N038T

- Bıçağın alçaltılmasının hızı, sürücü kabının altındaki bıçak dağıtıcısında (97) bulunan kelebek valf (98) kullanılarak işaretlere (sembollere) göre ayarlanabilir.



396R0042

- Bıçak ile yapılacak işler tamamlandığında, hem güvenlik millerini (1) hem de pinleri kullanarak sabitleyin.



396S0019

Not: 4 pozisyondaki fonksiyonlar

0 pozisyonu - (pedalın başlangıç pozisyonu)

I pozisyonu - bıçak aşağı iner

II pozisyonu - bıçak yukarı doğru kalkar

III pozisyonu - bıçak serbestçe hareket pozisyonunda

- Kürenen materyalin hacmi, makinenin çekiş gücüne göre bıçağı alçaltarak (bıçak kolu "I" pozisyonunda) veya yükselterek (bıçak kolu "II" pozisyonunda) düzeltilebilir.

- Bıçak uçları sökülüp takılabilir uçlardır ve eskidikten sonra da 180 derece döndürülerek diğer tarafları kullanılabilir.

! NOT !

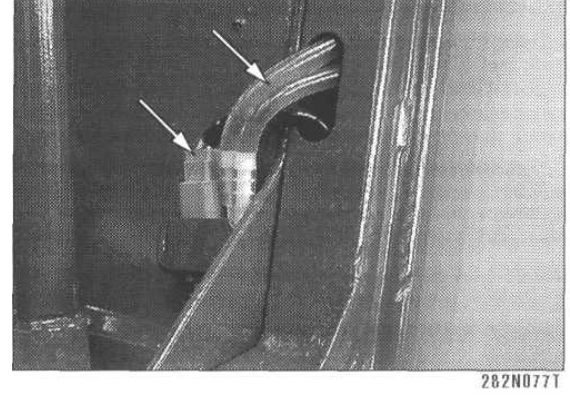
Bıçakların toprağa indirilmiş olmaması ve motorun durdurulmuş olmaması durumlarında veya bıçağın her iki güvenlik bağının da kullanımıyla sabitlenmemiş olması durumunda, kızakları ayarlamayın ve bıçaklar üzerinde herhangi bir bakım yapmayın.

Sabitlendiğinde bıçakla çalışmayın.

Sadece bir bağ ile sabitlenmesi durumunda, bıçak hasar görebilir.

ÇALIŞTIRMA TALİMATLARI

- Yönlendirme ünitesi ve ön cam arasındaki konektörü ayırarak elektrik sistemini sökün.



2.9.5. Klimanın kurulması

Klimanın uyarlanması esnasında, hava dolaşımının ve makinenin soğutma sisteminin bundan etkilenmemesini sağlamak için yağ soğutucu ve klima kondansatörünün arasında yeterli mesafenin bırakılmasına özen gösterin. (Bu, radyatörlerin soğutma kapasitesini azaltacaktır). Minimum mesafe 50 mm (2 inç) olmalıdır.

BAKIM KILAVUZU

ASC 110 VE ASC 150

(Cummins Tier 2)

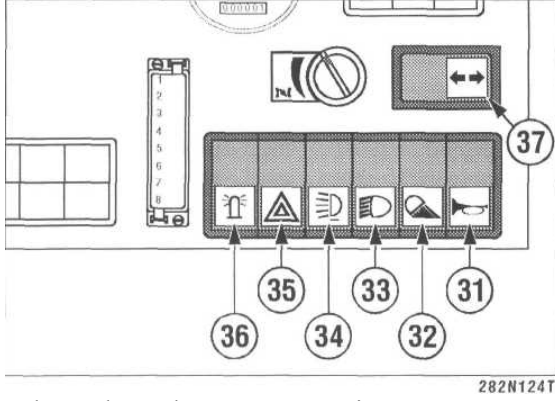
BAKIM KILAVUZU

20 günlük	3 ayda	6 ayda	1000 1 yılda bir	2000 2 yılda	Gerektig inde bakım	□	◇	○	▽	yer	
	•					•				Motor eklem yatakları, pinler	4.6.18.
	•					•				Yağ - titretilici	4.6.19.
		•							•	Yağ - vites kutuları	4.6.20.
		•				•				Yakıt filtresi	4.6.21.
		•				•				Motor soğutma sıvısı	4.6.22.
			•			•				Tekerlek vidalarının sıkılığı	4.6.23.
			•			•				Valf boşluğu	4.6.24.
			•						•	Motor kayışı	4.6.25.
			•			•				Vites kutusu yağı	4.6.26.
			•				•			İndirme sistemi - kabin ve davul	4.6.27.
				•					•	Yakıt tankı	4.6.28.
				•					•	Titretici yağı	4.6.29.
				•			•			Hidrolik yağ ve filtre	4.6.30.
				•					•	Alçaltıp yükseltme sistemi emme filtresi	4.6.31.
				•		•				Motor soğutma sıvısı	4.6.32.
					•				•	Motor torsiyon titreşim damperi	4.6.33.
					•		•			Filtre elemanları - motor emiş filtresi	4.6.34.
					•		•			Motor ve hidrolik yağ soğutucu	4.6.35.
					•		•			Kabin havalandırma filtresi	4.6.36.
					•					Makinenin temizlenmesi	4.6.37.
					•	•				Yakıt sisteminin havasının alınması	4.6.38.
					•	•				Kazıyıcılar	4.6.39.
• ilk olarak 100. saatten sonra											

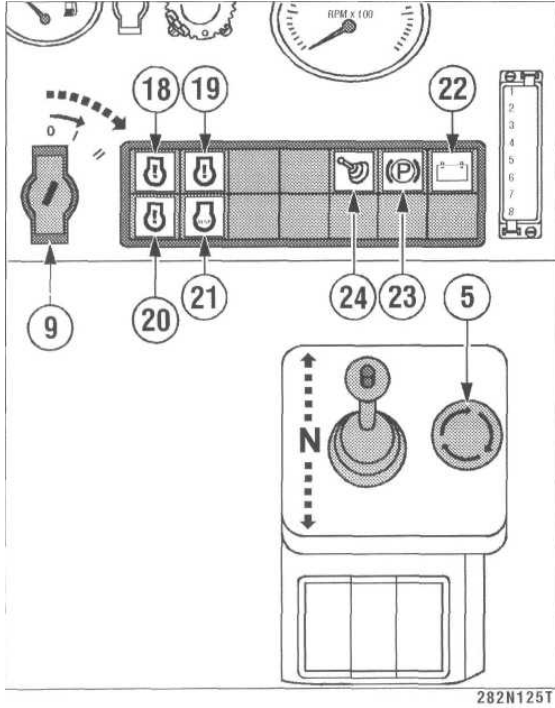
20 saatte veya günde bir

4.6.10. Uyarı ve kontrol aygıtlarının kontrol edilmesi

- düğmeleri (31, 32, 33, 34, 35, 36, 37) açın ve kornayı, radyofarı ve ışıkları kontrol edin.



- kontak anahtarını "I" pozisyonuna getirin. Sinyal lambaları (20, 21, 22, 23, 24) yanacaktır.
- 3 saniye sonra ECM sinyal lambaları (18, 19, 20, 21) sönecektir.
- motoru başlatın - sinyal lambasının (22) sönmesi gerekmektedir.
- makineyi sürmeye başlayın ve acil durum freni (5) ile sinyalleri (23) kontrol edin.



20 saatte veya günde bir



Aygıtları ve sinyal ışıklarını çalışma esnasında sürekli olarak kontrol edin.

Gördüğünüz her türlü arızayı derhal tamir edin.



Motoru başlattığınızı sesli sinyal ile duyurun.

Motoru çalıştırmadan önce bundan hiç kimsenin etkilenmeyeceğinden emin olun.

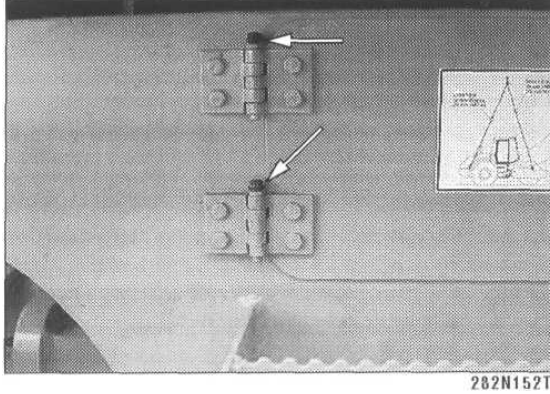
Makineyi sürmeye başlamadan önce sesli sinyali verin ve makinenin etrafındaki (altındaki) insanların tehlikesiz yerlere uzaklaşabilecekleri kadar bir süre boyunca bekleyin.

Makinenin önünün ve arkasının serbest olduğundan ve buralarda hiç kimsenin bulunmadığından emin olun.

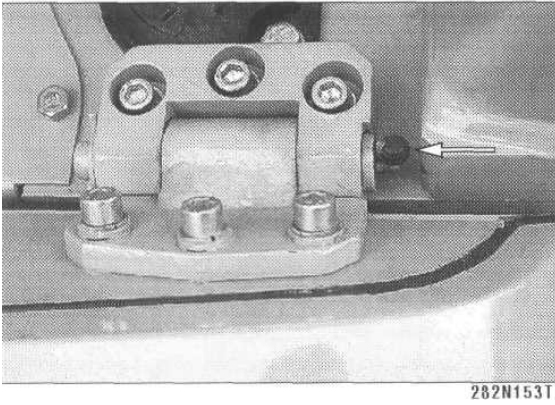
BAKIM KILAVUZU

250 saatte veya 3 ayda bir

Kapı menteşe pinleri, sol ve sağ taraflar



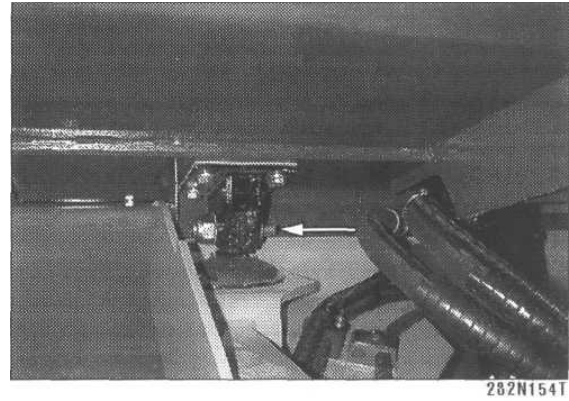
Kaput menteşe pinleri
Pin 2x



250 saatte veya 3 ayda bir

Kabin eklemlenmesi ön pinleri

Pin 2x



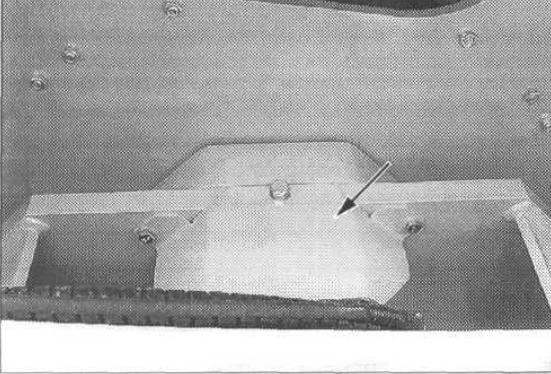
! NOT !

Sadece tavsiye edilen gres yağlarını kullanın. Bakınız: Bölüm 4.2.6.

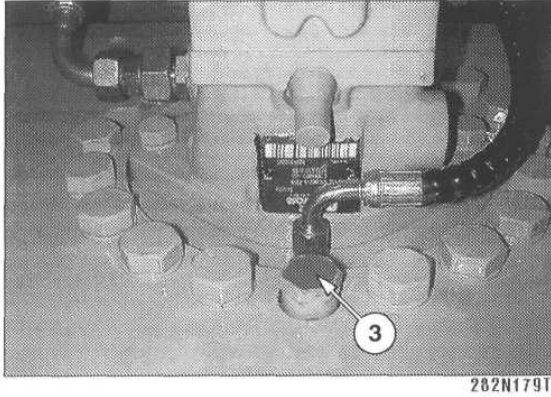
1000 saatte veya yılda bir

Davul vites kutusu - sağ taraf

- makineyi düz ve sağlam bir zemine çekin.
- kapağı açın.

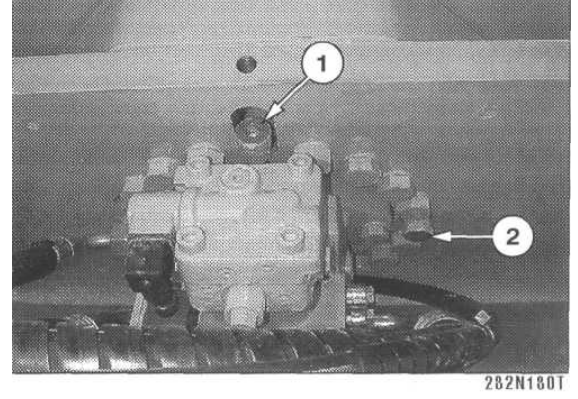


- vidaların etrafındaki bölgeyi temizleyin.
- tahliye kapağının (3) altına uygun bir kap koyun.



1000 saatte veya yılda bir

- bütün vidaları (1), (2) ve (3) sökün ve yağı boşaltın.



- tahliye işlemi tamamlandıktan sonra tahliye kapağını (3) geri yerleştirin.
- doldurma kapağından yağı doldurun.
- yağ seviyesini kontrol ağızından (2) kontrol edin. Yağ seviyesi, ağızın alt kısmına kadar ulaşmalı veya hafifçe dışarı taşmalıdır.
- (1) ve (2) kapaklarını yerlerine yerleştirin ve hasar görmüş contaları yenileri ile değiştirin.

! NOT !

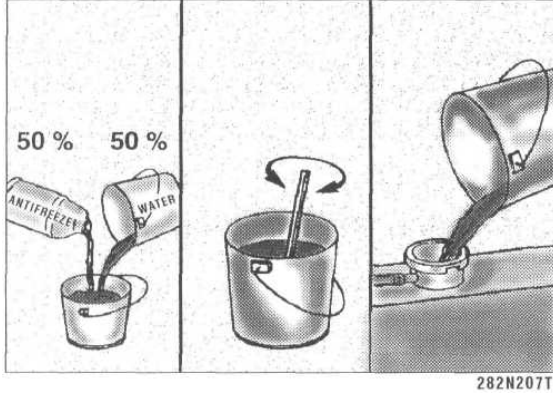
100 saatlik çalışmadan sonra ilk yağ değişimini yapın.



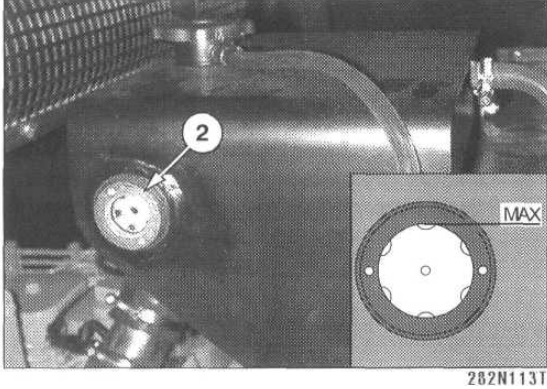
Sıcakken vites kutularına ve bağlantı parçalarına dokunmayın.

2000 saatte veya 2 yılda bir

- kapağı kapattıktan sonra, soğutma sistemini %50 su ve %50 antifriz kullanarak hazırlanan karışım ile doldurun.



- seviye göstergesinin üst tarafına kadar doldurun. Doldurma işleminden sonra, hava kaçıp da devre dolana kadar yaklaşık 2 - 3 dakika bekleyin. Maksimum doldurma hızı, dakikada 19 litre (5 US gal)'dir. Dengeleyici rezervuarını basınç kapağı ile kapatın.

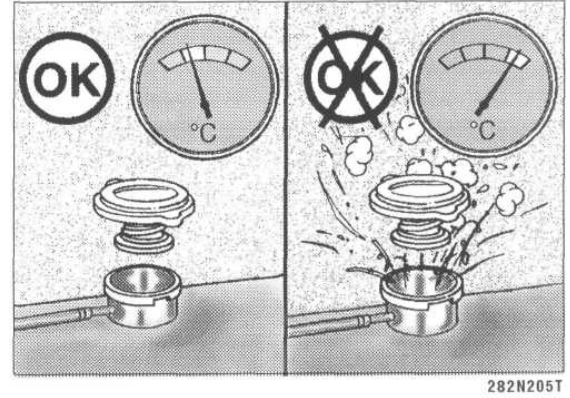


- motoru çalıştırın ve sıcaklık 80 santigrat dereceye (175 F) ulaşana kadar bekleyin. Bekleme esnasında sıvı sızıntılarını kontrol edin.
- motoru durdurun
- göstergedeki (2) seviyeyi kontrol edin. Seviyenin düşük olması durumunda, maksimum kapasiteye kadar soğutma sıvısı doldurun.

2000 saatte veya 2 yılda bir



Basınç kapağını, soğutma sıvısının sıcaklığı 50 santigrat derecenin (122 F) altına inmeden açmayın. Basınç kapağını açarken soğutma sıvısının fişkırması ve haşlanma riskine karşı dikkatli olun.



! NOT !

Bölüm 4.2.3. uyarınca belirlenmiş olan soğutma sıvısını kullanın.



Soğutucuyu değiştirirken antifriz üreticisinin belirlediği talimatlara bağlı kalın.

Eldiven takarak ellerinizi koruyun.

Güvenlik gözlükleri veya maske kullanın.



Kullanılmış sıvıyı biriktirin ve geçerli olan düzenlemelere göre imha edin.

BAKIM KILAVUZU

Bakım - gerektiğçe

"O" halkalı boruların momentlerini sıkan cıvataların listesi.

"O" halkalı boruların momentlerini sıkan cıvatalar								
			Nm			lb - ft		
Anahtar boyutu	Kıvrım	Hortum	Nominal	Minimum	Maksimum	Nominal	Minimum	Maksimum
14	M 12 x 1,5	6	20	15	25	15	11	18
17	M 14 x 1,5	8	38	30	45	28	22	33
19	M 16 x 1,5	8	45	35	52	33	28	38
		10						
22	M 18 x 1,5	10	51	43	58	38	32	43
		12						
24	M 20 x 1,5	12	58	50	65	43	37	48
27	M 22 x 1,5	14	74	60	88	55	44	65
		15						
30	M 24 x 1,5	16	74	60	88	55	44	65
32	M 26 x 1,5	18	105	85	125	77	63	92
36	M 30 x 2	20	135	115	155	100	85	114
		22						
41	M 36 x 2	25	166	140	195	122	103	142
46		28						
50	M 42 x 2	30	240	210	270	177	155	199
50	M 45 x 2	35	290	255	325	214	188	240
	M 52 x 2	38	330	280	380	243	207	280
		42						

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

- Thank you very much for reading the preview of the manual.
- You can download the complete manual from: www.heydownloads.com by clicking the link below



- Please note: If there is no response to CLICKING the link, please download this PDF first and then click on it.

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL