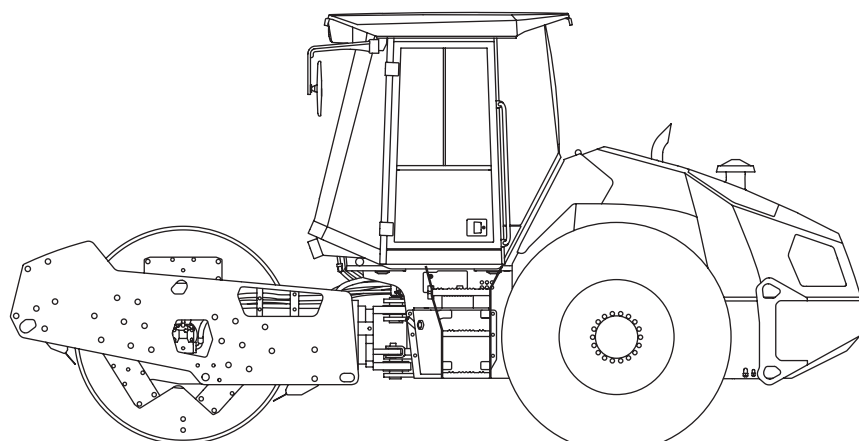


ARS 110

WALEC CIĄGNIONY

DEUTZ TCD3.6 L4

EU Stage V / U.S. EPA Tier 4f



INSTRUKCJA OBSŁUGI

EDYCJA 10/2021 PL
Product Identification Number 3017996 -

AMMANN

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

- Thank you very much for reading the preview of the manual.
- You can download the complete manual from: www.heydownloads.com by clicking the link below



- Please note: If there is no response to CLICKING the link, please download this PDF first and then click on it.

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

Co 250 godzin eksploatacji.....	166
3.6.14 Kontrola czujnika filtra powietrza.....	166
3.6.15 Smarowanie maszyny.....	168
3.6.16 Kontrola oleju w wibratorze.....	171
3.6.17 Kontrola oleju w przekładniach jazdy.....	172
3.6.18 Kontrola segmentów okołkowanych.....	173
3.6.19 Kontrola wyłącznika siedziska.....	173
Co 500 godzin eksploatacji - co najmniej 1x w roku.....	174
3.6.20 Wymiana oleju w silniku.....	174
3.6.21 Wymiana filtra paliwa.....	177
3.6.22 Wymiana wkładów filtra powietrza.....	179
3.6.23 Wymiana filtra DEF (AdBlue).....	181
3.6.24 Kontrola płynu chłodzącego silnika.....	184
3.6.25 Wymiana filtrów wentylacji kabiny oraz filtra ogrzewania.....	185
3.6.26 Kontrola instalacji elektrycznej.....	186
3.6.27 Wymiana wkładów filtra powietrza klimatyzacji.....	186
3.6.28 Kontrola dociągnięcia śrub kół.....	186
Co 1000 godzin eksploatacji.....	187
3.6.29 Kontrola pasa silnika.....	187
3.6.30 Wymiana oleju w przekładniach jazdy.....	188
3.6.31 Kontrola rury ssącej silnika.....	189
3.6.32 Kontrola akumulatorów.....	190
3.6.33 Kontrola silnika.....	191
3.6.34 Kontrola układu tłumienia.....	191
3.6.35 Kontrola mocowania sprężarki klimatyzacji.....	193
3.6.36 Diagnostyka silnika i maszyny.....	193
Co 2000 godzin eksploatacji.....	194
3.6.37 Wymiana oleju w wibratorze.....	194
3.6.38 Czyszczenie i kontrola układu klimatyzacji.....	195
3.6.39 Wymiana oleju hydraulicznego i filtra.....	196
3.6.40 Czyszczenie filtra ssącego agregatu podnoszenia i opuszczania kabiny.....	202
3.6.41 Wymiana korka odpowietrzającego.....	203
Co 6000 godzin eksploatacji.....	204
3.6.42 Wymiana płynu chłodzącego silnika.....	204
Konserwacja wg potrzeby.....	206
3.6.43 Odpowietrzenie układu paliwowego.....	206
3.6.44 Regeneracja zabrudzenia katalizatora SCR (Selective Catalytic Reduction/ selektywna redukcja katalityczna).....	207
3.6.45 Regeneracja zanieczyszczenia filtra DPF(Diesel particulate filter/ Filtr cząstek stałych).....	209
3.6.46 Czyszczenie chłodnic.....	210
3.6.47 Czyszczenie maszyny.....	211
3.6.48 Regulacja skrobaków.....	212
3.6.49 Mieszanka chłodząca bębna.....	212
3.6.50 Ładowanie akumulatora.....	213
3.6.51 Kontrola dokręcenia połączeń śrubowych.....	214

Klimatyzacja (patrz rozdz. 1.4.1)

Przygotowanie do instalacji radia z anteną oraz głośników

Radio

Alarm powrotny

Lampa ostrzegawcza (patrz rozdz. 1.4.2)

Uchwyt numeru rejestracyjnego

Oświetlenie dla ruchu drogowego (w tym kierunkowskazy)

Oświetlenie dla ruchu nocnego

Blokada międzyosiowa ATC

Dodatkowe segmenty okołkowane (zalecane z ATC oraz oponami traktorowymi) (patrz rozdz. 1.4.3)

Lemiesz patrz rozdz. 1.4.4)

Zbalastowanie opon płynem do -25°C

Oczyszczacz wstępny powietrza

Zatrask kłódki nad pokrywą zbiornika paliwa

ACEecon

ACE Force (patrz rozdz. 1.4.5)

Telematic przygotowanie

Telematic (patrz rozdz. 1.4.6)

Tachograf przygotowanie

Tachograf (patrz rozdz. 1.4.8)

Opona traktorowa

Trójkąt ostrzegawczy dla pojazdów powolnych

Gaśnica (patrz rozdz. 1.4.7)

Zestaw filtrów po 500 h

Zestaw filtrów po 2000 h

Biodegradowalny olej hydrauliczny

Zestaw narzędzi Ammann

Specjalne wersje kolorystyczne

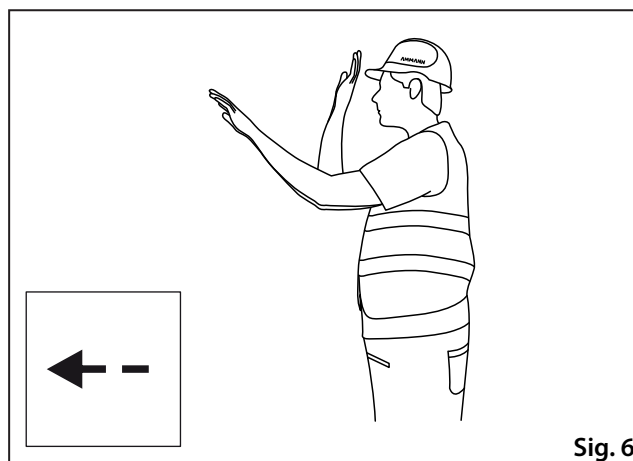
Świadectwo pochodzenia

Dodatkowy komplet dokumentacji

Topcon

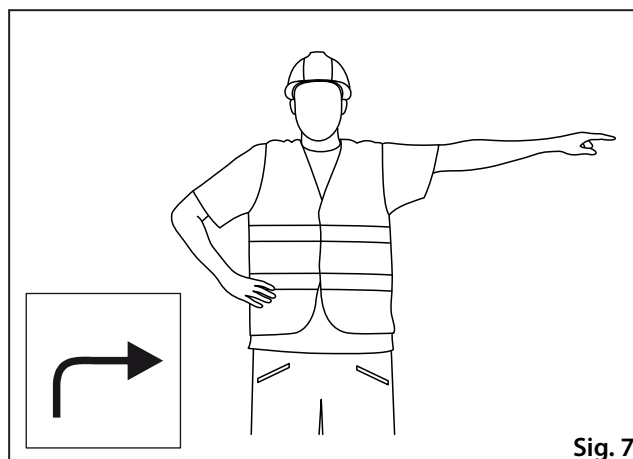
- Powinien utrzymywać wyposażenie maszyny w zalecane oprzyrządowanie i narzędzia.
- Utrzymywać w czystości miejsce pracy kierowcy, stopnie i powierzchnie do stawiania.
- Przed odchyleniem kabiny i ramy ochronnej, należy sprawdzić, czy jest wystarczająca ilość przestrzeni do podniesienia oraz czy nie znajdują się tam kable elektryczne. Przed opuszczeniem kabiny i ramy ochronnej należy skontrolować, czy czynność ta nikomu nie zagraża.
- Jeżeli dojdzie do kontaktu maszyny z wysokim napięciem, należy przestrzegać następujących zasad:
 - starać się opuścić wraz z maszyną niebezpieczną przestrzeń
 - nie opuszczać stanowiska kierowcy
 - ostrzec pozostałych, by nie zbliżali się i nie dotykali maszyny.
- Utrzymywać maszynę bez ewentualnych nieczystości olejowych i materiałów łatwopalnych.

Wolna jazda w tył - w kierunku przeciwnym



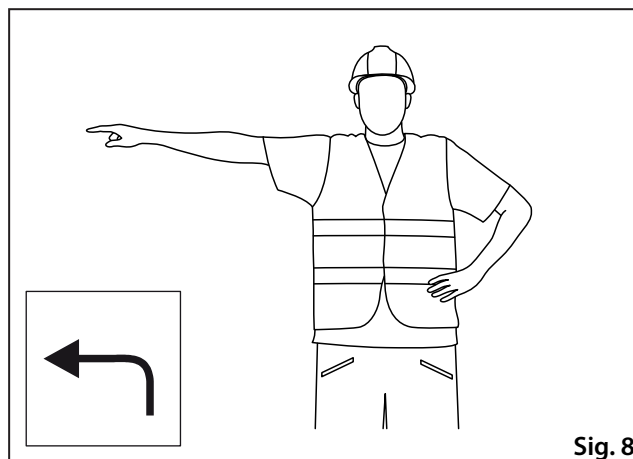
Sig. 6

Jazda w prawo



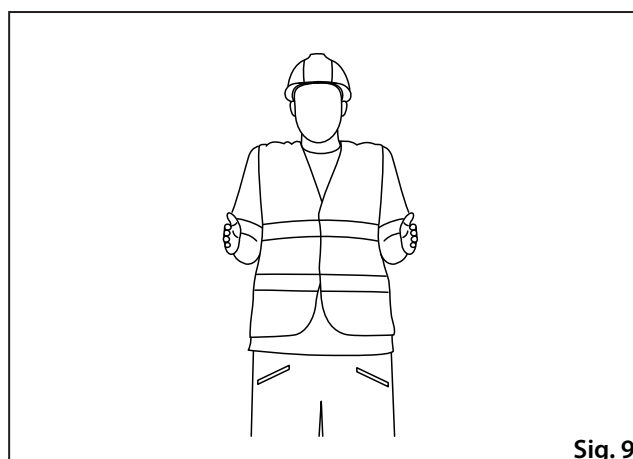
Sig. 7

Jazda w lewo



Sig. 8

Jazda na krótką odległość



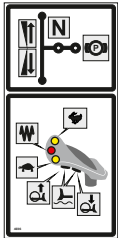
Sig. 9

Kierownica (1)

Dźwignia A – nachylenie słupka w przód / w tył

Wyświetlacz (2)

Przyrząd wielofunkcyjny do pokazywania parametrów i funkcji silnika oraz maszyny.



4036bz

Przełącznik jazdy (3)

Sterownik jazdy służy do zahamowania maszyny, ustawień kierunku i szybkości jazdy.

Pozycje sterownika jazdy:

- P - hamulec postojowy - aktywowany hamulec postojowy maszyny.
- N - bieg neutralny - maszyna nie jest zahamowana, aktywowano funkcję zabezpieczającą przez zjazdem maszyny ze wzniesienia, ustawiono obroty jałowe silnika.
- 0 - pozycja zerowa - maszyna nie jest zahamowana, dezaktywowano funkcję zabezpieczającą przez zjazdem maszyny ze wzniesienia, ustawiono obroty robocze silnika
- F - jazda w przód
- R - jazda w tył

Zahamowanie maszyny jest sygnalizowane przez aktywację kontrolki hamulca na wyświetlaczu (2).

Prędkość jazdy jest zależna od stopnia prędkości wybranego za pomocą przycisków (7) i (8) oraz wychylenia sterownika jazdy (3) z pozycji zerowej.



AMN402

Przycisk lemiesz - w dół (4)

Wybierając przycisk, lemiesz ustawi się w pozycji roboczej.



AMN403

Przycisk lemiesz - w górę (5)

Wybierając przycisk, lemiesz ustawi się do pozycji transportowej.



AMN404

Przycisk pozycji pływającej lemiesz (4, 5)

Wybierając jednocześnie przyciski (4) i (5), aktywuje się położenie pływające lemiesz.



2612

Przycisk wibrowania (6)

Funkcję można włączyć i wyłączyć poprzez wybranie przycisku. Funkcja znajduje się na wyświetlaczu (2).

Wibracji nie można uruchomić podczas jazdy z prędkością transportową (4. stopień prędkości - HX, 5. stopień prędkości - D).



W przypadku wibrowania w miejscu po 30 sek. wibracje automatycznie się wyłączą. By ponownie uruchomić wibracje należy przejechać maszyną o 8 metrów.



AMN467

Przyciski podwyższenia stopnia prędkości (7)

Wybierając przycisk, zostanie wybrany wyższy stopień prędkości.



AMN468

Przyciski obniżenia stopnia prędkości (8)

Wybierając przycisk, zostanie wybrany niższy stopień prędkości.



Nie przekraczać czasu 30 minut podczas jazdy prędkością transportową (5. stopień prędkości). Istnieje zagrożenie przegrzania części maszyny!

Stopień prędkości 0 należy ustawić jako początkowy po 15 minutach od wyłączenia stacyjki.



Wyłącznik klimatyzacji (24)

Służy do włączenia i wyłączenia klimatyzacji.



Przełącznik obrotów wentylatora klimatyzacji (wyposażenie opcjonalne) (25)

Regulacja strumienia powietrza.

- 0 - wyłączone
- 1 - minimalny
- 2 - średni
- 3 - maksymalny

Regulacja temperatury ogrzewania (26)

Służy do ustawienia temperatury powietrza.



Przełącznik obrotów wentylatora ogrzewania (27)

Regulacja strumienia powietrza.

- 0 - wyłączone
- 1 - minimalny
- 2 - średni
- 3 - maksymalny

Wyloty klimatyzacji (28)

Ustawienie i obrócenie przepustnic umożliwia zmianę ilości i kierunku przepływającego powietrza.



Światło kabiny (29)

Tryb załadunkowy (stopień prędkości 0)

Na stopniu prędkości 0 włączona jest blokada mechanizmu różnicowego, a funkcje robocze maszyny (wibracje) są zablokowane.

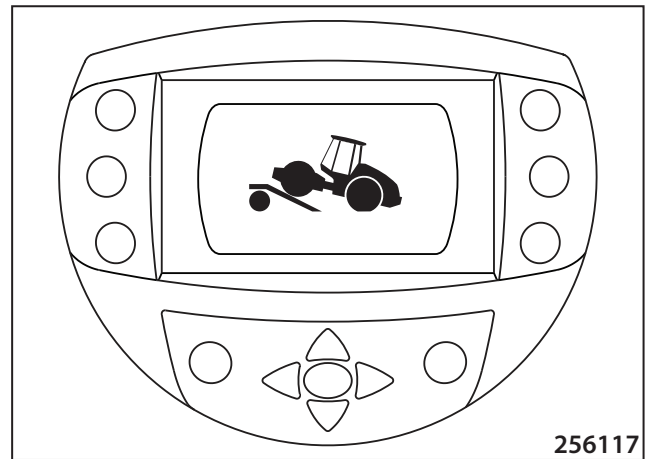
Ikona trybu ładowania pojawi się na środku wyświetlacza.

Maszyna bez ATC

Podczas załadunku maszyny w trybie załadunkowym automatycznie aktywuje się funkcja zabezpieczająca bębny przed poślizgiem.

Maszyna z ATC

Podczas załadunku maszyny w trybie załadunkowym automatycznie aktywuje się funkcja blokady mechanizmu różnicowego ATC.



Przycisk blokady mechanizmu różnicowego

Służy do włączenia blokady mechanizmu różnicowego.

Blokada mechanizmu różnicowego służy do zabezpieczenia bębnow przed poślizgiem podczas pokonywania trudnego terenu.

Stopień prędkości 0

Przycisk blokady mechanizmu różnicowego w stopniu prędkości 0 jest zawsze uruchamiany automatycznie.

Stopień prędkości 1-3

Możliwość ręcznego uruchomienia blokady mechanizmu różnicowego dot. wyłącznie stopnia prędkości 1-3.

Stopień prędkości 4 i 5

W stopniu szybkości 4 i 5 przycisku blokady mechanizmu różnicowego nie da się uruchomić.



Po pokonaniu trudnego terenu należy wyłączyć blokadę mechanizmu różnicowego!



AMN76

Wskaźnik temperatury płynu chłodzącego



2635

Wskaźnik temperatury oleju hydraulicznego

Wskazuje aktualną temperaturę oleju hydraulicznego.



Należy zatrzymać maszynę i sprawdzić ilość oleju lub znaleźć usterkę!



AMN113

Ciśnienie smarowania silnika

Wskazuje ciśnienie smarowania silnika w kPa.



2777

Wskaźnik napięcia akumulatora



595425

Wskaźnik aktualnego zużycia paliwa



AMN77

Wskaźnik obrotów silnika



AMN75

Wskaźnik obciążenia silnika

Wskazuje aktualne obciążenie silnika w %.



AMN73

Licznik przepracowanych motogodzin



AMN66

Przełączenie ekranu

Wybranie przycisku służy do podglądu ekranu na czas 15 sekund.

Przytrzymanie przycisku przez 5 sekund spowoduje ustawienie kolejnego ekranu jako początkowego.



AMN105

Podświetlenie wyświetlacza

Istnieje możliwość ustawienia intensywności podświetlenia wyświetlacza za pomocą przycisków.



AMN406

Wskaźnik zabrudzenia popiołem

Wskazuje stopień zabrudzenia popiołem.



AMN407

Wskaźnik zabrudzenia sadzą

Wskazuje stopień zabrudzenia sadzą.

Uruchamianie za pomocą kabli z zewnętrznego źródła:



Zasilanie pomocnicze ze źródła zewnętrznego powinno wynosić 24 V.

Należy bezwarunkowo przestrzegać kolejności poniższych operacji.

1. Jeden koniec (+) bieguna kabla podłączyć do (+) bieguna rozładowanego akumulatora.
2. Drugi koniec (+) bieguna kabla podłączyć do (+) bieguna.
3. Jeden koniec (-) bieguna kabla podłączyć do (-) bieguna akumulatora zewnętrznego.
4. Drugi koniec bieguna (-) kabla podłączyć do tej części uruchamianej maszyny, która jest trwale połączona z silnikiem (ewent. z samym blokiem silnika).

Po uruchomieniu odłączyć kable rozruchowe w odwrotnej kolejności.



W przypadku zastosowania dwu akumulatorów w maszynie należy podłączyć (+) biegun kabla do (+) bieguna rozładowanego akumulatora, który nie jest połączony z (-) biegunem drugiego akumulatora.

Kabla (-) bieguna nie podłączać do (-) bieguna rozładowanego akumulatora uruchamianej maszyny! Przy uruchamianiu może wystąpić mocne iskrzenie, a następnie może dojść do wybuchu gazu powstającego w akumulatorze.

Nieodizolowane części kleszczy kabli rozruchowych nie mogą się wzajemnie dotykać!

Kabel rozruchowy podłączony do bieguna (+) akumulatora nie może dotykać części maszyny przewodzących prąd elektryczny - istnieje możliwość zwarcia.

Nie należy nachylać się nad akumulatorami - istnieje ryzyko oparzenia elektrolitem!

Należy wykluczyć obecność źródeł zapłonu (otwarty ogień, zapalone papierosy, itd.)

Nie sprawdzać obecności napięcia w przewodzie przez konstrukcję maszyny!

2.7.5 Reakcja paniczna

- Natychmiastowe zatrzymanie maszyny za pomocą sterownika jazdy (3) jest możliwe we wszystkich trybach jazdy maszyny. Po przesunięciu sterownika jazdy (3) do pozycji przeciwnej przez (0) w czasie 1 sekundy dojdzie do zatrzymania maszyny - zostanie aktywowany hamulec postojowy, silnik pozostanie uruchomiony. Maszyna może ruszyć po umieszczeniu sterownika jazdy (3) w pozycji hamulca (P), a następnie wybraniu kierunku jazdy (F / R).
- Przy uruchamianiu wibracji maszyny wibracje zatrzymają się również w razie wybrania ręcznego trybu wibracji.



Producent nie zaleca stosowania funkcji reakcji panicznej do standardowego zatrzymania maszyny. Funkcję reakcji panicznej należy aktywować wyłącznie w sytuacji niebezpiecznej, kiedy maszynę należy natychmiast zatrzymać.

2.7.6 Postój/zaparkowanie maszyny

- Maszynę należy pozostawić na prostej i sztywnej powierzchni w miejscu, gdzie nie występuje niebezpieczeństwo żywiołowe (obsuwanie gleby, możliwość powodzi itd.).
- Sterownik jazdy (3) należy ustawić w pozycji hamulca (P).
- Po zatrzymaniu silnika przed opuszczeniem maszyny wyłączyć odłącznik akumulatora.
- Oczyszczyć maszynę z nieczystości (skrobaki i bębny).
- Przeprowadzić kompleksowy przegląd maszyny i naprawić usterki, które wystąpiły podczas eksploatacji.
- Zamknąć obudowy i kabinę maszyny.



Nie wyłączać gorącego silnika, pozostawić go na czas 3 minut na biegu jałowym. Silnik i turbodmuchała wolno i równomiernie schłodzą się!

2.7.7.9 Rozpoznanie osiągnięcia wartości zagęszczenia i porównania stanu z wartością docelową

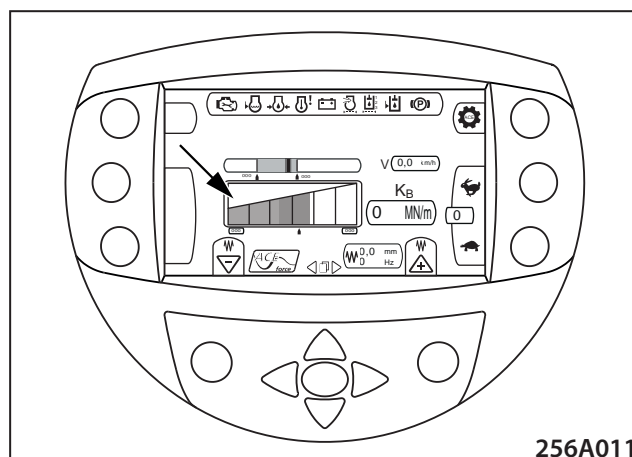
Metody rozpoznawania wzrostu zagęszczenia i osiągnięcia maksymalnego stopnia zagęszczenia:

- Ocena zagęszczenia na podstawie wartości bezwzględnej kb (MN/m)
- Ocena zagęszczenia na podstawie odbicia bębna

2.7.7.10 Ocena zagęszczenia na podstawie wartości kb

Wartość kb definiuje chwilową twardość materiału pod elementem zagęszczającym, tj. bębnem.

Parametr ten mierzony jest na bieżąco, na podstawie oceny energii zagęszczenia przenoszonej do materiału.



Jeżeli wartość kb nie wzrasta w trzech kolejnych przejazdach na tym samym torze zagęszczania, materiał został zagęszczony do maksymalnego stopnia zagęszczenia przez daną maszynę.

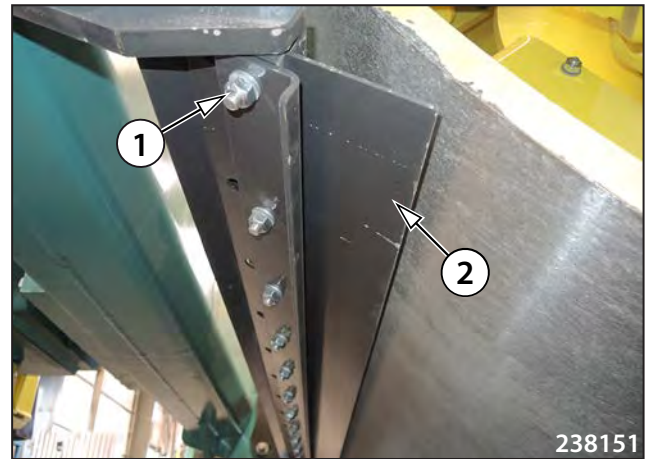
Uwaga:

Jeżeli osiągnięty stopień zagęszczenia jest niewystarczający (na podstawie porównania z badaniami laboratoryjnymi), konieczne jest zastosowanie maszyny o wyższej kategorii wagowej lub sprawdzenie zagęszczalności o wyższej wydajności zagęszczania w celu uzyskania wyższego stopnia zagęszczenia.

2.7.11 Regulacja skrobaków

Skrobaki bębna gładkiego

- Poluzować nakrętki (1) i przesunąć skrobak (2) w kierunku bębna na odległość 20 mm (0,78 in) pomiędzy skrobakiem a bębniem.

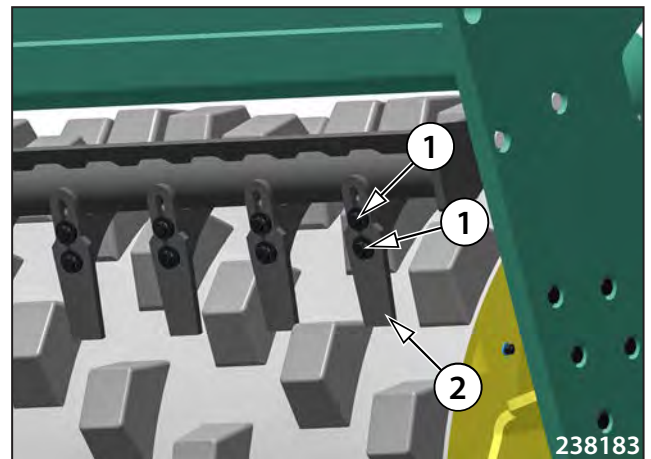


Skrobaki bębna okołkowanego

- Poluzować śruby (1) i przesunąć poszczególne skrobaki (2) w kierunku bębna na odległość 35 mm (1,37 in).

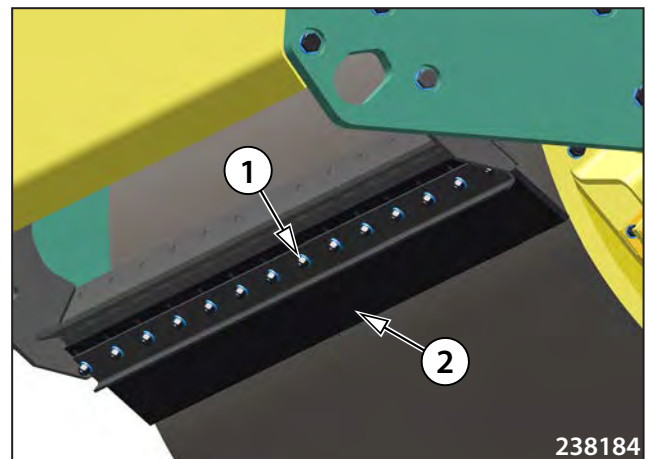


Jeżeli ustawiony jest mały odstęp pomiędzy skrobakiem a bębniem, w trakcie skręcania maszyny może dojść do kontaktu skrobaka z bębniem.



Skrobaki kontaktowe

- Poluzować śruby (1) i przesunąć skrobak (2) w kierunku bębna.



CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

- Thank you very much for reading the preview of the manual.
- You can download the complete manual from: www.heydownloads.com by clicking the link below



- Please note: If there is no response to CLICKING the link, please download this PDF first and then click on it.

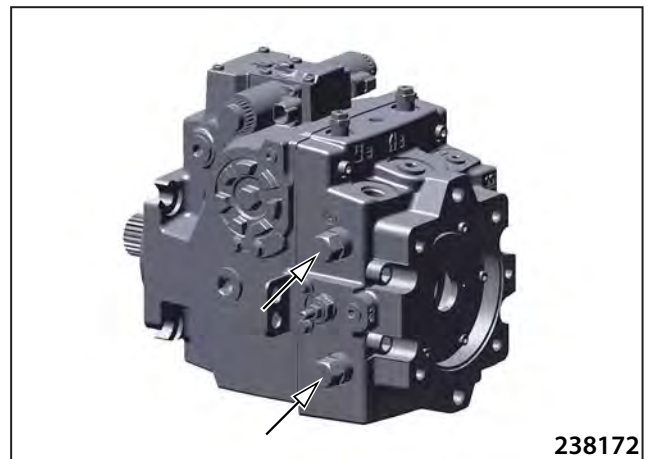
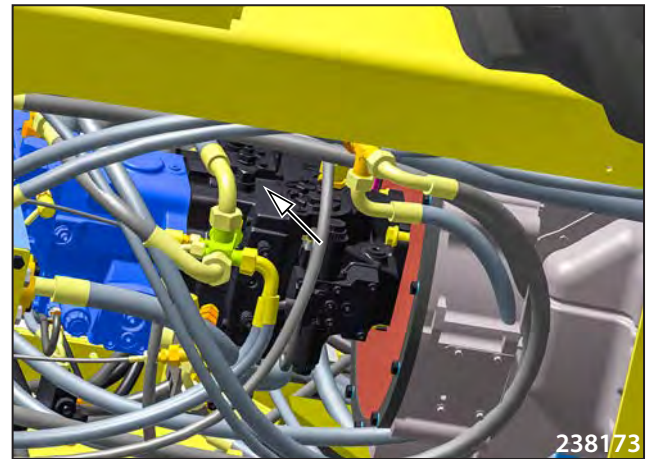
CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

Zwarcie pomp jazdy:

- Odłączyć baterię za pomocą odłącznika.



- Należy zewrzeć obwody hydrauliczne pojazdu, luzując zawory wielofunkcyjne pompy jazdy o 3 obroty w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara.



Zwolnienie hamulca:

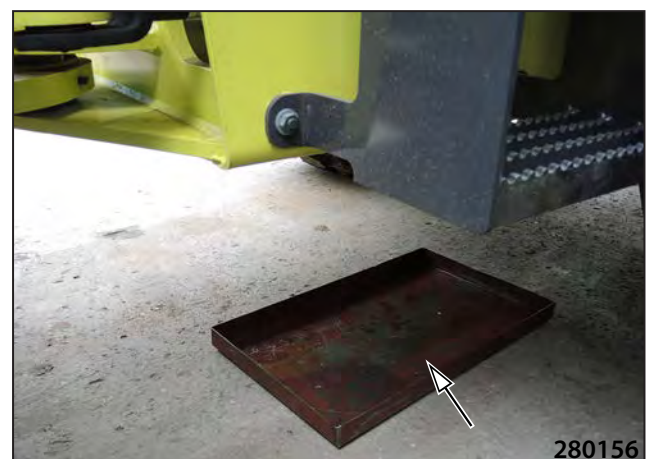


Przed zwolnieniem hamulca należy zabezpieczyć maszynę za pomocą klinów!

- Pod maszyną należy umieścić pojemnik do wychwytywania wycieku płynów.



Zapobiegać wyciekowi oleju do gleby.



3.1 Bezpieczeństwo i inne środki podczas konserwacji maszyny

3.1.1 Bezpieczeństwo podczas konserwacji maszyny

Smarowanie, konserwację i regulację należy wykonywać:

- przez fachowo wyszkolony personel
- zgodnie z instrukcjami bezpieczeństwa podanymi w Instrukcji obsługi.
- w terminach podanych w tabeli smarowania po przepracowanych godzinach
- gdy maszyna umieszczona jest na równym i stabilnym podłożu, zabezpieczona przed samowolnym ruchem (klinami), zawsze przy wyłączonym silniku, kluczyku wyjętym ze stacyjki i odłączonej instalacji elektrycznej
- po przymocowaniu tabliczki z informacją Naprawa maszyny na kierownicy (tabliczka zostanie dostarczona wraz z akcesoriami maszyny)
- gdy części maszyny są chłodne
- po oczyszczeniu maszyny, miejsc smarnych i miejsc konserwacji
- odpowiednimi nieuszkodzonymi narzędziami
- przez wymianę nowych oryginalnych części wg katalogu części zamiennych
- w przypadku obniżonej widzialności oraz w nocy przy odpowiednim oświetleniu całej maszyny
- w ten sposób, by zdemontowane osłony i elementy bezpieczeństwa po ukończeniu robót zostały ponownie zamontowane
- dokręcając połączenia śrubowe momentem dokręcania, a następnie kontrolując szczelność połączeń
- po ogrzaniu płynów eksploatacyjnych - uwaga na poparzenie - należy stosować zalecane płyny.



Po przeprowadzonej regulacji lub konserwacji należy sprawdzić działanie wszystkich urządzeń bezpieczeństwa!

3.1.2 Środki przeciwpożarowe podczas wymian płynów eksploatacyjnych

- Ze względu na istniejące ryzyko pożaru płyny łatwopalne użyte w maszynie podzielono wg klas niebezpieczeństwa:
 - II klasa niebezpieczeństwa - olej napędowy
 - IV klasa niebezpieczeństwa - oleje mineralne, smary
- Miejsce wymiany olejów musi być umieszczone w taki sposób, by nie znajdowało się w części przestrzeni z niebezpieczeństwem wybuchu, pożaru.
- Musi być oznaczone tabliczkami i znakami z zakazem palenia i używania otwartego ognia.
- Powierzchnia manipulacyjna musi zostać wykonana w taki sposób, by pochłonęła ilość płynu palnego równą zawartości największego pojemnika, opakowania transportowego.
- Musi być wyposażona w gaśnice przenośne.
- Do pracy z olejami, olejem napędowym używaj pojemników, takich jak: metalowe beczki, kanistry i konewki blaszane.
- Pojemniki transportowe podczas przechowywania muszą być należycie zamknięte.
- Pojemniki muszą posiadać jeden otwór, muszą być ułożone zawsze otworem do góry i zabezpieczone przed wyciekami zawartości.
- Pojemniki muszą być oznaczone niezmywalnym napisem informującym o zawartości i klasie palności.

Konserwacja wg potrzeby	
3.6.43	Odpowietrzenie układu paliwowego
3.6.44	Regeneracja zabrudzenia katalizatora SCR (Selective Catalytic Reduction/ selektywna redukcja katalityczna)
3.6.45	Regeneracja zanieczyszczenia filtra DPF(Diesel particulate filter/ Filtr cząstek stałych)
3.6.46	Czyszczenie chłodnic
3.6.47	Czyszczenie maszyny
3.6.48	Regulacja skrobaków
3.6.49	Mieszanka chłodząca bębna
3.6.50	Ładowanie akumulatora
3.6.51	Kontrola dokręcenia połączeń śrubowych
<p>* Po raz pierwszy po 100 godzinach ** Po raz pierwszy po 500 godzinach.</p>	

3.6.6 Kontrola stanu wentylatora

- Wykonać kontrolę wizualną wentylatora. W razie jego uszkodzenia (na przykład brakujące części materiału, pęknięcia, zmiany kształtu itd.) wentylator wymienić.



238049

3.6.7 Kontrola zaworu pyłowego filtra powietrza

- Należy wyczyścić szczelinę wyjściową, osadzony pył usunąć, naciskając.

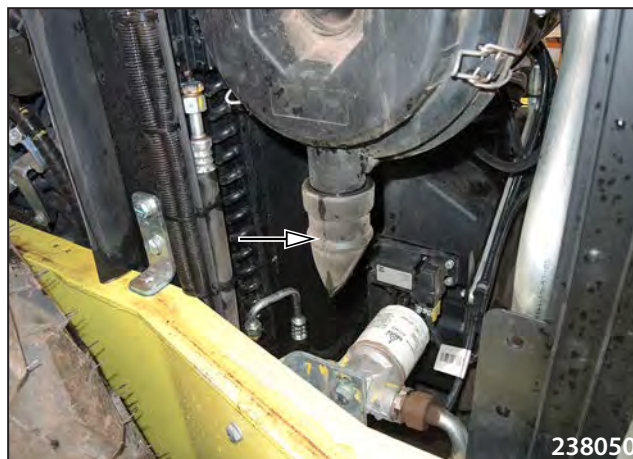
Uwaga

Pył załapany w zaworze pyłowym jest automatycznie opróżniany podczas eksploatacji maszyny.



Z maszyną nie należy pracować, jeżeli zawór pyłowy jest uszkodzony.

Jeżeli zawór pyłowy filtra powietrza jest uszkodzony, należy wymienić go na nowy, tego samego typu.



238050

Zawór pyłowy

Numer do zamówienia: 1-952454

- Należy skontrolować i wyczyścić misę filtra wstępnego.

Uwaga:

Filtr wstępny jest instalowany na specjalne zamówienie.

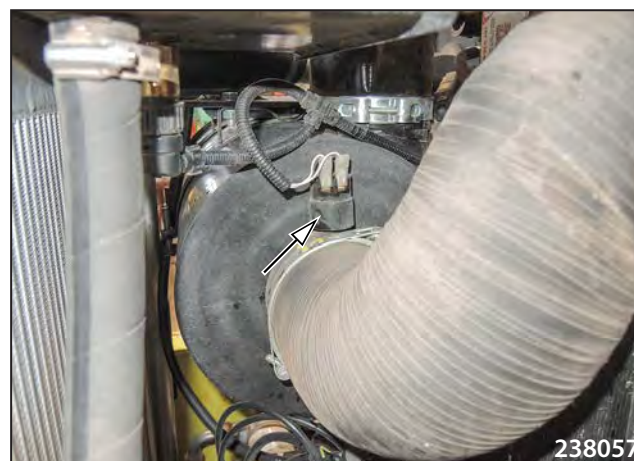


238051

- Jeżeli kontrolka nie zaświeci się, należy skontrolować wyłącznik podciśnieniowy, styki i kable zasilające.

Czujnik

Nr do zamówienia: 4-5358520063



3.6.21 Wymiana filtra paliwa

Filtr paliwa

- Należy oczyścić głowicę filtra paliwa.
- Wyjąć filtr.

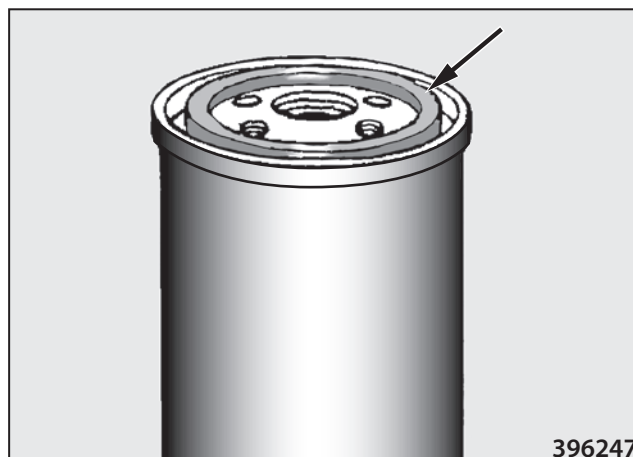


238077

- Pierścień uszczelniający nowego filtra potrzeb olej.

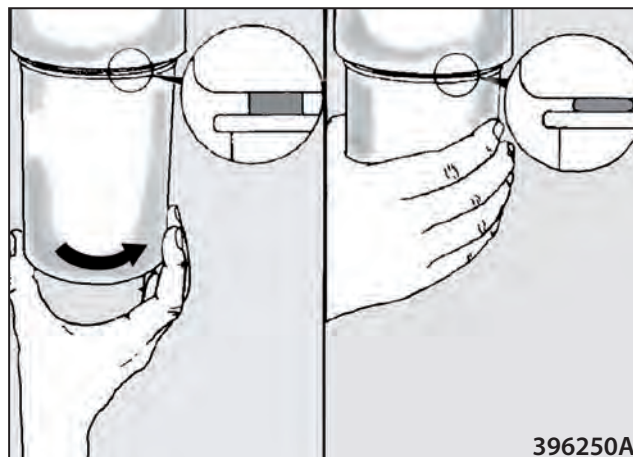
Filtr paliwa

Numer do zamówienia: 1238008



396247

- Dociągnąć filtr o 3/4 obrotu po osadzeniu filtra.
- Moment dokręcania 10-12 Nm (7,4- 8,9 lb ft).



396250A

Filtr wstępny paliwa

- Usunąć złącze czujnika separatora wody.



238078

Co 1000 godzin eksploatacji

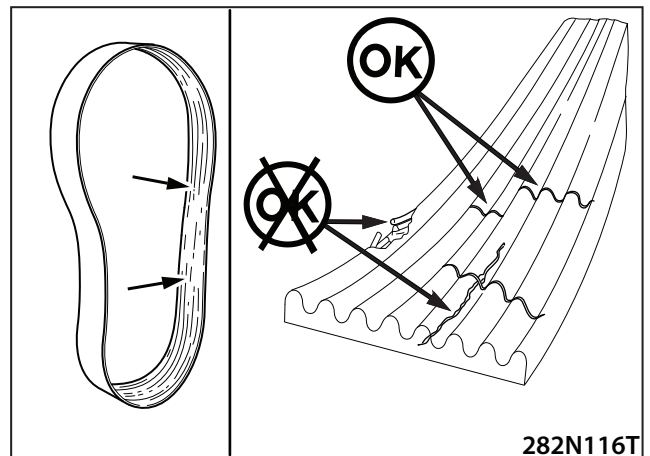
3.6.29 Kontrola pasa silnika

Kontrola zużycia pasa silnika:

- Sprawdzić wizualnie pas.

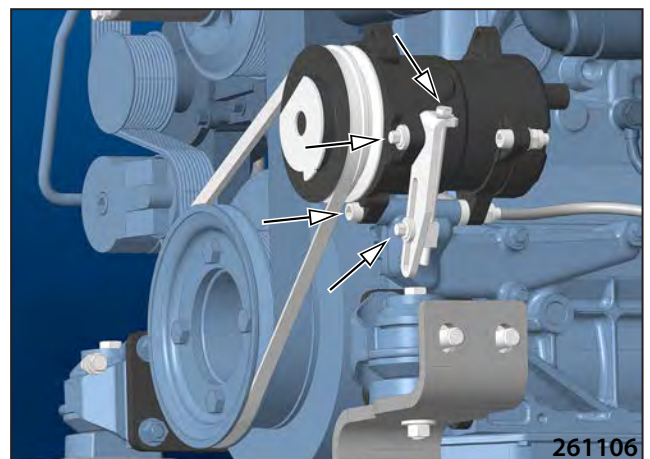


- Pęknięcia prostopadle wzdłuż pasa nie są usterką. Jeżeli na pasie pojawią się podłużne pęknięcia lub krawędzie pasa są rozdarte, ewentualnie części materiału zostały wyrwane, konieczna jest wymiana pasa.



Wymiana pasa klimatyzacji:

- Poluzować śruby i przesunąć sprężarkę.
- Wyjąć pas klimatyzacji.

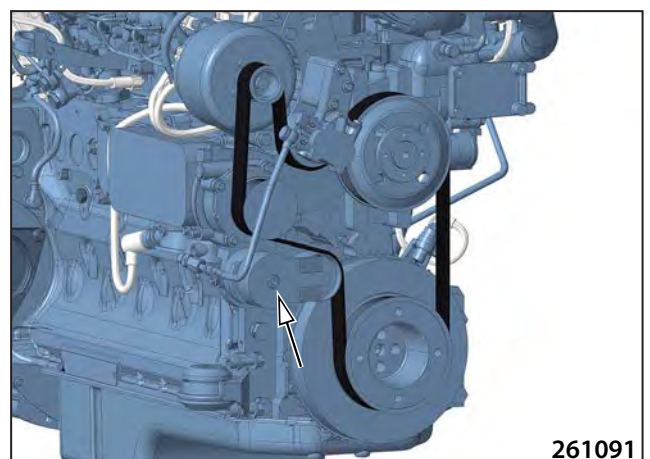


Wymiana pasa silnika:

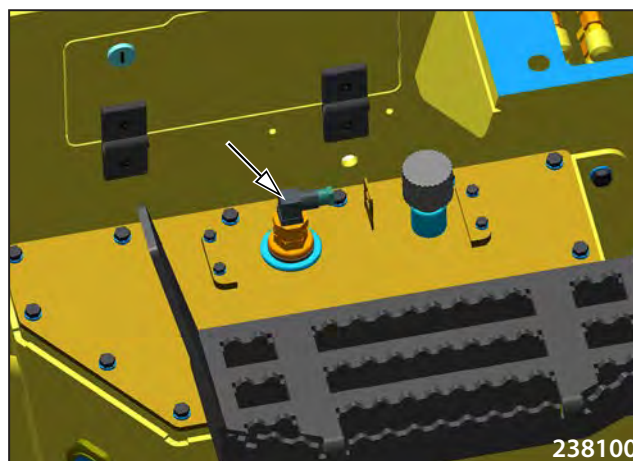
- Odkryć krążek za pomocą dźwigni z czworokątem.
- Wyjąć pas silnika.
- Włożyć nowy pas.



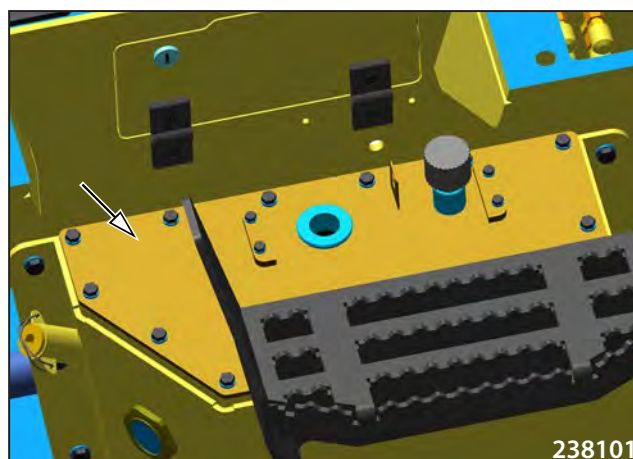
Pas należy wymieniać i naciągać przy wyłączonym silniku!



- Zdemontować złącze miernika poziomu.



- Zdemontować pokrywę.

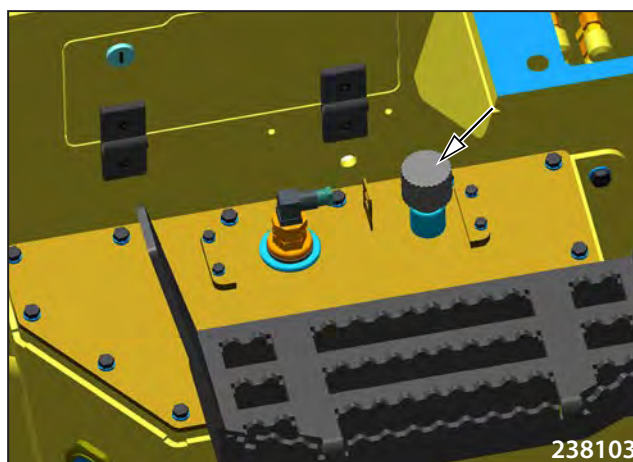
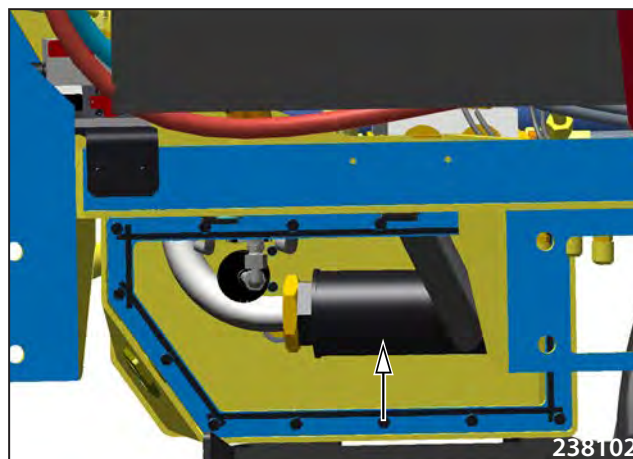


- Zdemontować kosz ssący.
- Kosz ssący wyczyścić.
- Kosz ssący zamontować z powrotem.
- Sprawdzić przestrzeń wewnętrzną zbiornika.
- Jeżeli na dnie znajdują się zanieczyszczenia, należy starannie wyczyścić i przepłukać zbiornik nowym olejem.
- Pokrywę z powrotem zamontuj.
- Wykorzystać nową taśmę uszczelniającą.

Taśma uszczelniająca



Numer do zamówienia: 4-5422250006

- Zamontować z powrotem złącze miernika poziomu.
- Zdjąć filtr odpowietrzający. Zainstalować nowy filtr odpowietrzający.
- Zainstalować z powrotem obudowę.



3.6.44 Regeneracja zabrudzenia katalizatora SCR (Selective Catalytic Reduction/ selektywna redukcja katalityczna)

- Regeneracja jest specjalnym trybem silnika, podczas którego nie można eksploatować maszyny.
- Regenerację przeprowadza się poprzez rozpuszczenie kryształków DEF (AdBlue) w katalizatorze SCR.
- Regeneracja jest w pełni sterowana przez jednostkę sterowania silnika i zaleca się do odczekanie do zakończenia procesu regeneracji.

	Warunki rozpoczęcia regeneracji	Kontrolka zabrudzenia katalizatora SCR  AMN118	Kontrolka usterki silnika  AMN47	Sygnal dźwiękowy	Reakcja maszyny
Eksploatacja standardowa	Brak potrzeby regeneracji	Wyłączona	nie	nie	Brak
Detekcja krystalizacji	Maszyna w stanie spoczynku i przycisk regeneracji	Miga powoli 0,5 Hz	nie	nie	Brak
Detekcja krystalizacji ostrzeżenie	Maszyna w stanie spoczynku i przycisk regeneracji	Miga powoli 0,5 Hz	świeci	Tak	Obniżenie mocy silnika o 25 %
Detekcja krystalizacji wyłączenie	Maszyna w stanie spoczynku i wymagane narzędzia serwisowe	Miga szybko 3 Hz	Miga	Tak	Obniżenie mocy o 50% + obniżenie maks. obrotów silnika 1300 obr./min

Warunki do regeneracji:

- Maszynę ustawić w bezpiecznym miejscu
- Dźwignia jazdy w pozycji hamulca
- Temperatura płynu chłodzącego >70°C
- Wystarczająca ilość paliwa - ok. 20 l (5,3 gal US)
- Wystarczająca ilość DEF (AdBlue) (Diesel exhaust fluid) - ok. 1 l (0,26 galUS)



Usterki są w większości spowodowane przez niewłaściwą obsługę maszyny. Z tego względu, w przypadku każdej usterki, należy raz jeszcze dokładnie przeczytać instrukcje podane w instrukcji obsługi konserwacji maszyny i silnika. Jeżeli przyczyna usterki nie może zostać określona, należy zwrócić się do serwisu upoważnionego dealera lub producenta.



Wyszukiwanie usterek hydrauliki i instalacji elektrycznej wymaga wiedzy w zakresie hydrauliki i instalacji elektrycznych, z tego względu usuwanie usterek należy zlecić centrum serwisowemu upoważnionego dealera lub producenta.

Error codes	SPN	FMI	Error description
133	523938	9	Timeout error (BAM to packet) for CAN-receive-frame AT1IGCVol1.
134	523939	9	Broadcast announce message of the calibration message of the upstream catalytic NOx sensor has failed.
135	523940	9	Timeout error (PCK2PCK) for CAN-Receive-Frame AT1IGCVol1.
136	3234	2	DLC error of CAN-Receive-Frame AT1O1.
137	3234	9	Timeout error of CAN-Receive-Frame AT1OG1. NOx sensor (SCR-system downstream cat; DPF-system downstream cat).
138	3234	2	DLC error of CAN-Receive-Frame AT1O1Vol.
139	3234	9	Timeout error of CAN-Receive-Frame AT1OG1Vol.
140	523941	9	Timeout error (BAM to packet) for CAN-Receive-Frame AT1OGCVol2.
141	523942	9	Calibration message 1 of the after catalyst Nox sensor has failed.
142	523943	9	Timeout error (PCK2PCK) for CAN-Receive-Frame AT1OGCVol2.
153	523992	9	Not used.
155	0	0	Not used.
164	523211	9	Timeout error of CAN-Receive-Frame EBC1.
167	523704	12	Timeout error of CAN-Transmit-Frame EEC3.
168	523935	12	Timeout error of CAN-Transmit-Frame EEC3VOL1. Engine send messages.
169	523936	12	Timeout error of CAN-Transmit-Frame EEC3VOL2. Engine send messages.
171	523212	9	Timeout error of CAN-Receive-Frame ComEngPrt. Engine Protection.
172	523741	14	Engine shut off request through CAN.
174	523213	12	Timeout error of CAN-Transmit-Frame ERC1.
178	523706	12	Timeout error of CAN-Transmit-Frame FIEco.
179	523240	9	Timeout CAN-message FunModCtl. Function Mode Control.
193	523937	9	Timeout DFC for NOxSensGlbReqTx.
196	3227	2	DFC SAE J1939 error.
198	523216	9	Timeout error of CAN-Receive-Frame PrHtEnCmd. Pre-heat command, engine command.
202	523793	9	Timeout error of CAN-Receive-Frame UAA10. AGS sensor service message.
203	523794	9	Timeout error of CAN-Receive-Frame UAA11. AGS sensor data.
212	523803	9	Timeout error of CAN-Receive-Message RxEngPres. Status Burner Air Pump.
273	3219	2	DFC SAE J1939 error.
281	523766	9	Timeout error of CAN-Receive-Frame Active TSC1AE.
282	523767	9	Timeout error of CAN-Receive-Frame Passive TSC1AE.
283	523768	9	Timeout error of CAN-Receive-Frame Active TSC1AR.
284	523769	9	Timeout error of CAN-Receive-Frame Passive TSC1AR.
291	523776	9	Timeout error of CAN-Receive-Frame TSC1TE - active.
292	523777	9	Passive timeout error of CAN-Receive-Frame TSC1TE. Setpoint.
293	523778	9	Timeout error of CAN-Receive-Frame TSC1TR.

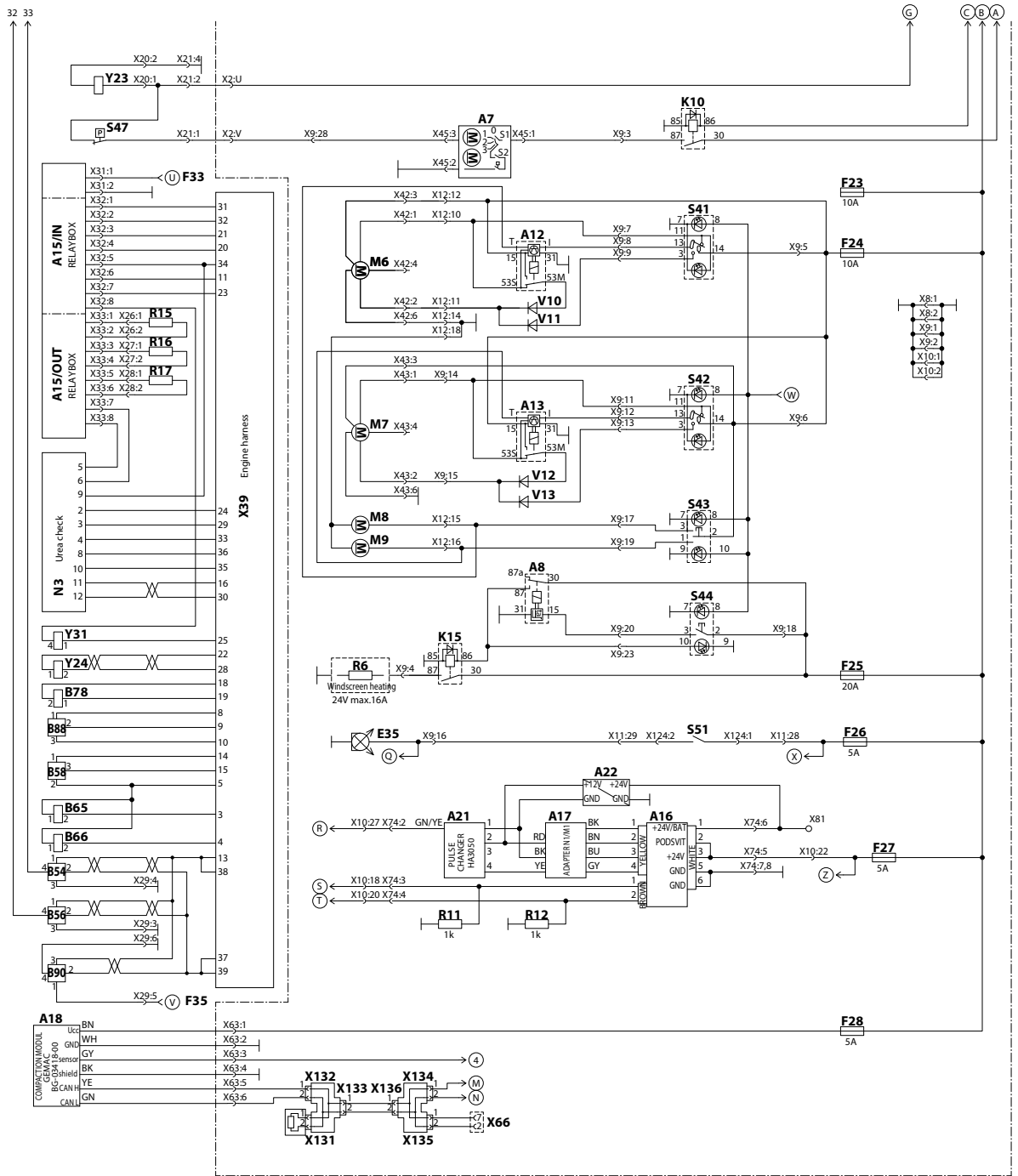
Teksty publikowane są wyłącznie w oryginalnej wersji językowej lub jako tłumaczenie oryginału na język angielski.

Error codes	SPN	FMI	Error description
1011	523960	0	Physical range check high for EGR cooler downstream temperature.
1012	523960	1	Physical range check low for EGR cooler downstream temperature.
1014	51	6	Actuator error EGR-Valve (2.9;3.6) or Throttle-Valve (4.1;6.1;7.8). Signal range check high.
1015	520521	5	Actuator error EGR-Valve (2.9;3.6) or Throttle-Valve (4.1;6.1;7.8); signal range check low.
1016	51	7	Actuator position for EGR-Valve (2.9;3.6) or Throttle-Valve (4.1;6.1;7.8) not plausible.
1022	51	6	Actuator error EGR-Valve (2.9;3.6) or Throttle-Valve (4.1;6.1;7.8); signal range check high
1023	51	5	Actuator error EGR-Valve (2.9;3.6) or Throttle-Valve (4.1;6.1;7.8); signal range check low
1024	51	3	Position sensor error of actuator EGR-Valve (2.9;3.6) or Throttle-Valve (4.1;6.1;7.8). Signal range check high.
1025	51	4	Position sensor error actuator EGR-Valve (2.9;3.6) or Throttle-Valve (4.1;6.1;7.8). Signal range check low.
1026	4769	2	Temperature downstream DOC, plausibility error
1029	4766	0	Temperature downstream DOC, temperature above upper shutoff threshold
1030	4766	0	Temperature downstream DOC, temperature above upper warning threshold
1034	4769	3	Sensor error exhaust gas temperature downstream (DOC); signal range check high
1035	4769	4	Sensor error exhaust gas temperature downstream (DOC); signal range check low
1036	4768	2	Temperature upstream DOC, plausibility error
1039	4765	0	Temperature upstream DOC, temperature above upper shutoff threshold
1040	4765	0	Temperature upstream DOC, temperature above upper warning threshold
1044	4768	3	Electrical error exhaust gas temperature upstream (DOC); signal range check high
1045	4768	4	Electrical error exhaust gas temperature upstream (DOC); signal range check low
1047	3248	4	Sensor error particle filter downstream temperature; signal range check low
1067	1180	3	Sensor error exhaust gas temperature upstream turbine; signal range check high
1069	4360	0	Exhaust temperature upstream SCR-Cat, temperature above upper physical threshold
1070	4360	1	Sensed exhaust temperature before SCR-Cat is < physical low limit
1071	4361	2	Signal error for CAN message Detailinformationen fehlen! Signal error for CAN message No detail informationen!
1072	4361	3	Sensor error DEF catalyst exhaust gas temperature upstream; signal range check high
1073	4361	4	Sensor error DEF catalyst exhaust gas temperature upstream; signal range check low
1074	1761	14	DEF tank level; warning threshold exceeded
1075	3361	6	DEF dosing valve; power at the end of injection too high
1077	3361	3	DEF dosing valve; short circuit to battery on low side
1078	3361	3	DEF dosing valve; short circuit to battery or open load on high side
1079	3361	4	Urea dosing valve; short circuit to ground or open load on low side
1080	3361	4	DEF dosing valve; short circuit on high side
1081	4345	5	SCR heater relay DEF returnline secondary side; open load
1082	4366	5	SCR main relay (secondary side): open load

Teksty publikowane są wyłącznie w oryginalnej wersji językowej lub jako tłumaczenie oryginału na język angielski.

Error codes	SPN	FMI	Error description
1859	524175	0	SCR-CAT, Nox emissions above maximum threshold
1860	524074	2	NOx-Sensor after SCR-Cat: Nox-Sensor dew point problem or plausibility problem
1861	524076	2	NOx-Sensor before SCR-Cat: Nox-Sensor dew point problem or plausibility problem
1863	524177	7	SCR System, DEF suction line blocked
1864	524178	7	SCR System, DEF pressure out of range
1865	4360	2	Exhaust temperature sensor upstream SCR, plausibility error
1866	4334	2	DEF supply module pressure, plausibility error
1867	524067	2	Supply module heater temperature, plausibility error
1868	524067	2	Supply module temperature, plausibility error
1869	1761	2	DEF tank level, plausibility error
1870	3031	2	Urea tank temperature outside of plausible thresholds
1874	524152	2	Urea Quality Sensor; Timeout CAN message
1875	524153	2	Urea tank level & urea tank temperature via CAN bus, timeout of CAN message
1880	1761	14	DEF tank, DEF level below third warning threshold
1881	4768	2	exhaust gas temperature sensors up- and downstream DOC are physically swapped
1882	524025	14	The standstill-regeneration mode time exceeds the long-limit. Vehicle was too long or too often in standstill mode. Make oil change and reset counter.
1883	524025	14	The standstill-regeneration mode time exceeds the short-limit. Vehicle was too long or too often within a short time in standstill mode. Make oil change and reset counter.
1884	524184	9	
1889	524189	9	Master / Slave Can disturbed.
1891	524190	14	1 Inducement level 1 activ
1892	524191	14	2 Inducement level 2 activ
1893	524193	8	The standstill-regeneration mode time exceeds the long limit threshold. Vehicle was too long or too often in standstill mode. Change oil and reset counter.
1894	524194	8	The standstill-regeneration mode time exceeds the short-limit. Vehicle was too long or too often within a short time in standstill mode. Change oil and reset counter.
1895	3519	12	DEF tank temperature, temperature too high
1896	3520	3	DEF quality sensor, short circuit to battery or open load
1897	3520	4	DEF quality sensor, short circuit to ground
1898	3519	3	DEF quality sensor, internal temperature sensor short circuit to battery or open load
1899	3519	4	DEF quality sensor, internal temperature sensor short circuit to ground
1900	524195	14	Standstill request due to crystallisation ignored too long
1901	524196	13	Variant handling, address error
1902	524196	2	Variant handling, Synchronisation error
1904	3520	2	DEF quality sensor, Significantly diluted DEF or another liquid than DEF in the tank.
1905	3520	8	DEF quality sensor, DEF quality cannot be measured within a certain time frame.

Teksty publikowane są wyłącznie w oryginalnej wersji językowej lub jako tłumaczenie oryginału na język angielski.



CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

- Thank you very much for reading the preview of the manual.
- You can download the complete manual from: www.heydownloads.com by clicking the link below



- Please note: If there is no response to CLICKING the link, please download this PDF first and then click on it.

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL