

# Tigercat®

## ABATTEUSE-FAÇONNEUSE H845D/LH845D MANUEL D'UTILISATION

NUMÉRO DE SÉRIE 84532501 - 84533000

NUMÉRO DE SÉRIE 84582501 - 84583000



ÉDITION 2.1, AVRIL 2018

**Tigercat Industries Inc.**

P.O. Box 637  
Brantford, Ontario  
Canada N3T 5P9

Tel: (519) 753-2000

Fax: (519) 753-8272

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

- Thank you very much for reading the preview of the manual.
- You can download the complete manual from: [www.heydownloads.com](http://www.heydownloads.com) by clicking the link below



- Please note: If there is no response to CLICKING the link, please download this PDF first and then click on it.

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

6750	Engins de terrassement – Opération et entretien – Format et contenu des manuels
6814	Engins de terrassement – Machine mobile et automotrice – Termes, définitions et classification
8082	Machines forestières automotrices – Structures de protection contre le retournement – Essais de laboratoire et exigences de performance
8083	Matériel forestier – Structures de protection contre les chutes d'objets – Essais de laboratoire et exigences de performance
8084	Matériel forestier – Structures de protection de l'opérateur – Essais de laboratoire et exigences de performance
9244	Engins de terrassement – Signaux de sécurité et symboles de dangers -- Principes généraux
9533	Engins de terrassement -- Avertisseur sonore avant et arrière monté sur la machine -- méthode d'essai de son
10532	Engins de terrassement -- Dispositif d'extraction monté sur la machine -- Exigences de performance
10533	Engins de terrassement -- Dispositifs de support de bras de levage
10570	Engins de terrassement -- Verrou du cadre articulé – Exigences de performance
11112	Engins de terrassement -- Siège de l'opérateur – Dimensions et exigences
11512	Engins de terrassement -- Machines spéciales à chenilles – Critères de performance des systèmes de freinage
11684	Tracteurs, matériels agricoles et forestiers, matériels à moteur pour jardins et pelouses – Signaux de sécurité et symboles de dangers – Principes généraux
13766	Engins de terrassement – Compatibilité électromagnétique
13852:1996	Sécurité des machines -- Distances de sécurité pour empêcher les membres supérieurs d'atteindre les zones dangereuses
14269-4	Tracteurs et machines automotrices pour l'agriculture et la foresterie -- Environnement de l'habitacle -- Partie 4 : Méthode d'essai de l'élément du filtre à air
14982	Machines agricoles et forestières – Compatibilité électromagnétique – Méthodes d'essai et critères d'acceptation
15078	Matériel forestier -- Grue de chargement – Emplacement et méthode de fonctionnement des commandes de l'opérateur à deux leviers

Je déclare par la présente que l'équipement mentionné ci-haut a été conçu de façon à se conformer aux sections pertinentes des normes référencées ci-dessus et en conformité avec les exigences des directives

**Signé par :** .....

Nom : Anthony Iarocci

Poste : Président

**Signé à**

Brantford (Ontario)

Le 20 mars 2014

**N° de réf du document :** 5354-H845D

La documentation technique pour la machine peut être obtenue auprès de :

Nom : Stewart Booth

Adresse : Darnleyhill

Tullynessle

Alford, Aberdeenshire

Scotland, AB33 8AX

## MESURES DE SÉCURITÉ LORS DES OPÉRATIONS



Coupez le moteur lorsque vous faites le plein – **NE FAITES PAS** le plein de carburant lorsque vous fumez ou près d'une flamme nue ou d'étincelles.

Fixer une courroie de mise à la terre à une surface de métal non teinte de la machine si une est disponible sur le réservoir de carburant ou le bec.

Assurez-vous qu'il n'y a personne dans la zone de danger avant de démarrer la machine.

Faire résonner le klaxon avant de démarrer la machine.



Le siège de l'opérateur est équipé d'une ceinture et des bretelles de sécurité. Utilisez les deux systèmes de retenue en tout temps lorsque vous utilisez la machine.

Démarrez le moteur conformément aux instructions de ce manuel. Voir FONCTIONNEMENT DE LA MACHINE à la SECTION 2 de CE MANUEL.



Ne jamais utiliser un liquide pour aider au démarrage du moteur.

**CETTE MACHINE EST ÉQUIPÉE D'UN ÉLÉMENT CHAUFFANT CONTRÔLÉ PAR ORDINATEUR DANS LE SYSTÈME D'ADMISSION DU MOTEUR. LES LIQUIDES DE DÉMARRAGE VONT EXPLOSER AU CONTACT DE L'ÉLÉMENT CHAUFFANT.**



Le fluide d'échappement diesel (FED) peut irriter les yeux. Éviter le contact avec les yeux. Éviter le contact avec la peau.

Premiers soins : Le FED contient de l'urée. En cas d'ingestion, appeler le centre antipoison ou un docteur immédiatement. Ne pas faire vomir. En cas de contact avec les yeux, rincer avec de l'eau pendant 15 minutes. En cas de contact avec la peau, rincer avec de l'eau. Si l'irritation persiste, contacter un médecin.

### **AVERTISSEMENT**

Utiliser seulement un fluide d'échappement diesel (FED) qui répond à la norme ISO 22241. **NE JAMAIS** remplir le réservoir de FED avec un autre fluide.

Le FED est injecté dans le flux gazeux d'échappement lors du fonctionnement normal du système de post-traitement à réduction catalytique sélective (RCS).

L'utilisation d'autres fluides peut endommager les composants ou provoquer un incendie pouvant entraîner des blessures graves, voire la mort.

ébranchage près de la **machine augmente aussi les risques qu'elle entre en contact avec le devant de la cabine**, surtout si la tête pivote vers l'arrière alors qu'elle se balance à l'extrémité du bras de la flèche. Reportez-vous aux deux images (supérieure et inférieure) de la FIG. 2.

Pour toutes les machines équipées d'une tête d'abattage-ébranchage, les procédures suivantes doivent être respectées lors de l'opération de la machine pour éviter que la tête d'abattage-ébranchage ne frappe la cabine.

1. Lorsque la flèche approche les positions illustrées à la FIG. 1 :
  - **Gardez toujours** la tête dans la position d'abattage droite.
  - **N'INCLINEZ PAS** la tête de la position d'abattage-ébranchage à la position de conversion car le logement de la scie pourrait entrer en contact avec la cabine.
  - Réduire la vitesse de déploiement de la flèche. Des mouvements rapides pourraient faire pivoter la base de la tête d'abattage-ébranchage vers l'arrière, en direction de la cabine.
  - Éviter les mouvements soudains avec le système de chenille, la tête pourrait pivoter vers l'arrière et entrer en contact avec la cabine.
2. **N'APPROCHEZ JAMAIS** la tête d'abattage-ébranchage près de la machine alors que la tête d'abattage-ébranchage se balance à l'extrémité du bras de la flèche. Voir FIG. 2.
3. **N'UTILISEZ PAS** la tête pour tirer des arbres abattus directement vers la cabine. Si les bras de préhension glissent sur l'arbre, la tête peut pivoter rapidement vers la cabine.

Si la tête d'abattage-ébranchage entre en contact avec la cabine durant l'opération de la machine, les procédures suivantes doivent être accomplies.

1. Vérifier la cabine, la porte et la fenêtre avant immédiatement pour voir si elles ont été endommagées.
2. Assurez-vous de lire, de comprendre et respecter les instructions intitulées **ENTRETIEN DES FENÊTRES EN POLYCARBONATE DE LA CABINE et INSPECTION ET ENTRETIEN** de la SECTION 2 de CE MANUEL.

## BLESSURES PENDANT L'INJECTION DE GRAISSE AU MOYEN DE PISTOLETS GRAISSEURS PNEUMATIQUES

Les graisseurs pneumatiques peuvent être utilisés à des pressions entre 17 et 400 bar (246 et 5801 lb/po<sup>2</sup>). Ça prend moins de 7 bar (100 lb/po<sup>2</sup>) pour injecter une substance à travers la peau humaine.

**TOUJOURS** obtenir des soins médicaux professionnels immédiatement après avoir subi une blessure par injection.

Donner au physicien les détails sur le type de graisse, la pression dans la pompe de graissage, et autres informations qui pourraient être utiles.

La quantité de fluide injecté, le type de fluide (ou matériel), la pression à laquelle il a été injecté, et le temps écoulé entre l'injection et l'obtention de soins médicaux influencent toutes les chances de succès du traitement pour ce type de blessure grave.

Avant d'utiliser un graisseur pneumatique à haute pression, effectuez les opérations suivantes :

- Tous les opérateurs de graisseur pneumatique à haute pression **DOIVENT** être informés des dangers lors de l'utilisation et des traitements en cas de blessures.
- **NE PAS UTILISER** un graisseur pneumatique à haute pression à moins d'avoir obtenu la formation nécessaire et être familier avec les mesures de sécurité à respecter lors de l'utilisation de cet outil.
- Porter des vêtements de protection comme des gants, un casque de protection et des lunettes de sécurité.
- Vérifier toutes les pièces de la pompe de graissage pour de l'usure, et remplacer les pièces usées ou endommagées.
- S'assurer que des gaines de protection sont installées sur les becs de toutes les pompes de graissage comme dispositif de sécurité.
- Enlever la saleté et la graisse sur les raccords de graissage avant de les graisser.
- Remplacer les raccords de graissage défectueux sur l'équipement avec de nouveaux raccords immédiatement.
- Lorsque vous trouvez des raccords qui ne sont pas bien placés, remplacez-les avec des raccords en angle ou pivotants pour obtenir un accès plus facile.

**ENLEVER LA CLÉ DE CONTACT  
AVANT D'EFFECTUER L'ENTRETIEN  
DE LA MACHINE !**



Avant d'effectuer des travaux d'entretien ou des réparations sur la machine, éteindre le moteur, ENLEVER LA CLÉ DE CONTACT et la ranger dans un endroit sécuritaire.

**DANGER D'ÉCRASEMENT**



Cette étiquette indique une zone d'écrasement avec force vers le bas causée par des billes qui se balancent ou qui tombent.

Le personnel qui s'approche pourrait être écrasé par des billes qui tombent ou qui se balancent et subir des blessures graves ou mortelles.

Ne pas mettre la machine en marche avant que les autres personnes ne soient à une distance sécuritaire de la machine.

Lorsque le moteur fonctionne, NE LAISSER personne s'approcher de la machine ; elle pourrait être écrasée par les composantes qui bougent.

Maintenir une distance de travail sécuritaire entre la machine et le personnel. Il incombe à l'opérateur de s'assurer que personne ne s'approche de la machine pendant l'utilisation dans la zone de danger de 150 m (500 pi).

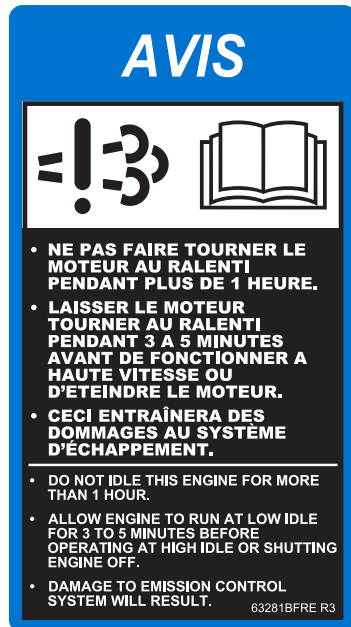
Ne pas effectuer l'entretien ou des travaux sur la machine avant d'avoir enlevé la charge de l'attelage, garé le véhicule et d'avoir éteint le moteur.

## ÉTIQUETTES D'AVIS

### RALENTI DU MOTEUR (APPLICABLE AUX MACHINES TIER 4F UNIQUEMENT)

Les étiquettes d'avis suivantes doivent être nettoyées et vérifiées périodiquement pour s'assurer qu'elles sont toujours lisibles. Remplacer les étiquettes qui sont illisibles, endommagées ou enlevées.

### RALENTI PROLONGÉ DU MOTEUR



Cette étiquette avise les opérateurs que le dispositif de réduction des émissions sera endommagé si le moteur tourne au ralenti pendant plus de neuf heures consécutives.

## Abatteuse-Façonneuse Tigercat H845D/LH845D Commandes Et Fonctionnement

<b>AUTOMATIQUE</b>	= Inversion/Nettoyage Automatique Du Ventilateur		= Tête D'abattage-Ébranchage
	= Ventilateur À Plein RÉGIME		= Tête D'abattage-Ébranchage – FLOTTEUR D'INCLINAISON
	= Inversion/Nettoyage Du Ventilateur		= Tête D'abattage-Ébranchage – INCLINAISON VERS LE BAS
	= Vitesse Du Ventilateur		= Tête D'abattage-Ébranchage – INCLINAISON VERS LE HAUT
	= Ventilateur - Soufflerie De Ventilation		= Tête D'abattage-Ébranchage – ROTATION (SH)
	= Rouleaux D'alimentation – Vers L'avant		= Tête D'abattage-Ébranchage – ROTATION (SAH)
	= Rouleaux D'alimentation – Vers L'arrière		= INCLINAISON De La Tête Vers L'AVANT
	= Niveau De Liquide Élevé		= INCLINAISON De La Tête Vers L'ARRIÈRE
	= Niveau De Liquide Bas		= Klaxon
	= Commande À Pédale		= Heures – Machine
	= Taux De Consommation De Carburant		= Heures – Moteur
	= Carburant - Diesel		= DÉRIVATION DU FILTRE À HUILE Hydraulique
	= Chauffage De Carburant		= Réservoir Hydraulique
	= Information Sur Le Carburant		
	= Réinitialisation Du Carburant		
	= Température De Carburant		

## PANNEAU DE COMMANDE AVANT DROIT



845D-062

### Panneau De Commande De La Marche Avant

A	Commutateur De Frein De Rotation	E	Système Pilote Désactivé – Commutateur À Bouton-Poussoir (Rouge)
B	Commutateur Du Ventilateur De Refroidissement	F	Contacteur D'allumage À Clé
C	Commutateur Non Marqué	G	Connecteur De Diagnostic Du Moteur
D	Réinitialisation Du Système Pilote – Commutateur À Bouton-Poussoir (Vert)	H	Allume Cigarette 24 V

### FREIN DE ROTATION – COMMUTATEUR (A)

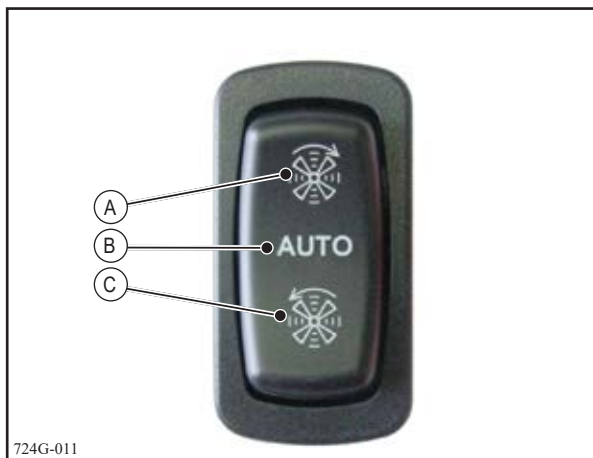
#### **ATTENTION**

Activer le frein de rotation pendant le déplacement de la flèche peut endommager la boîte d'engrenages.

**NE JAMAIS** actionner les chenilles à l'aide du frein de rotation **ACTIVÉ**, car le contact de la flèche avec le sol endommagera les freins du boîtier d'entraînement de rotation.

Il s'agit d'un commutateur à deux positions étiquetées MARCHE/ARRÊT. Placez ce commutateur en position MARCHE pour serrer le frein de rotation et empêcher la structure supérieure de tourner. Le frein de rotation est un frein multidisque à ressort à desserrage hydraulique. Le frein est également serré chaque fois que le système pilote est désactivé. Par mesure de sécurité, le frein doit toujours être serré à l'aide de ce commutateur lorsqu'on quitte la cabine.

### VENTILATEUR DE REFROIDISSEMENT – COMMUTATEUR (B)



724G-011

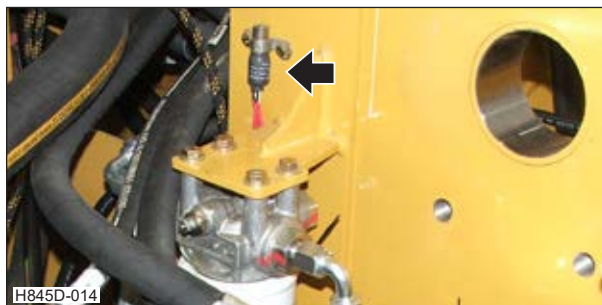
- A Position Plein Régime
- B Position Auto
- C Position Nettoyage

Il s'agit d'un commutateur à trois positions. Ce commutateur ainsi que le module d'ordinateur commande le fonctionnement du ventilateur hydraulique.

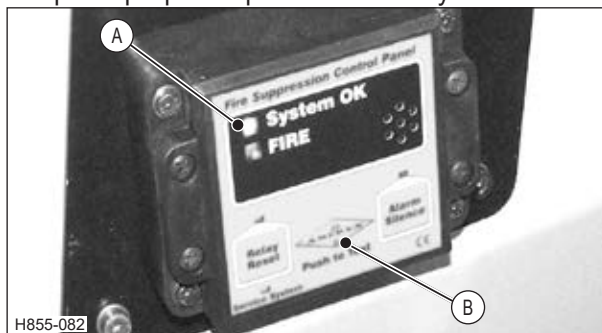
## Abatteuse-Façonneuse Tigercat H845D/LH845D Commandes Et Fonctionnement

### CHAQUE SEMAINE :

1. Inspectez toutes les pièces pour vérifier qu'elles ne sont pas endommagées, rouillées, corrodées ou souillées. Remplacez immédiatement les pièces endommagées.
2. Assurez-vous que tous les composants sont en place et non obstrués.
3. Assurez-vous que tous les tuyaux d'alimentation et les buses de produits chimiques sont bien raccordés et étanches.
4. Assurez-vous que le réseau électrique du système d'extinction d'incendie ne comporte pas de fils coupés, effilochés, dénudés ou endommagés.



5. Assurez-vous que les thermostats sont propres.
6. Faites fonctionner la machine et appuyez sur le bouton « Push to Test » pour confirmer que la fonction d'arrêt automatique du moteur fonctionne. En appuyant sur le bouton « Push to Test » (Amerex en forme de losange), toutes les DEL s'allument, l'alarme retentit et le relais s'active. La fonction « Push to Test » (Appuyer pour tester) ne provoque pas de pulvérisation du système.



- A DEL « Système OK »
- B Bouton « Push To Test »

7. Vérifiez tous les commutateurs de déclenchement manuel pour vous assurer que tous les témoins d'inviolabilité sont en place, que les instructions sont visibles et que l'accès n'est pas obstrué.

Lisez les manuels du propriétaire applicables au système installé sur cette machine pour plus d'informations sur le fonctionnement, l'entretien et les exigences relatives à la garantie AMEREX.

### CHAQUE SEMESTRE :

1. Vérifiez le manuel du propriétaire applicable au système pour connaître les bons intervalles de recertification. Ces derniers sont requis pour la politique d'assurance.

### MESURES D'ÉVITEMENT DES DOMMAGES ET DES FAUSSES DÉCHARGES PENDANT L'ENTRETIEN DE LA MACHINE :

Portez attention à l'emplacement des composants du système d'extinction d'incendie. Prenez soin de ne pas endommager les capteurs de chaleur ou le câblage, cela comprend les coups, les coupures, les flexions, les bosselures, etc. Les dommages causés aux capteurs de chaleur par un choc électrique peuvent provoquer une décharge accidentelle du système. Un câblage coupé, pincé ou tordu peut causer de faux signaux et une décharge accidentelle du système.

De plus, les thermostats sont sensibles à la chaleur provenant des torches de soudage, du nettoyage à la vapeur ou d'autres sources extérieures qui peuvent créer une fausse décharge du système.

Si l'un des composants est endommagé, le remplacer immédiatement avant d'utiliser la machine.

Il est également important de faire attention autour du vérin. Le vérin chimique est sous pression et peut exploser s'il est frappé avec une force suffisante. Les vérins sous pression sont extrêmement dangereux.

### ⚠ AVERTISSEMENT

**Le non-respect des instructions et consignes des fabricants du système peut entraîner des dommages matériels et des blessures graves, voire la mort.**

## Abatteuse-Façonneuse Tigercat H845D/LH845D Commandes Et Fonctionnement



H845D-101

- |   |   |   |   |
|---|---|---|---|
| A | Système Pilote–ACTIVÉ/DÉSACTIVÉ                                 | L | Régime Du Moteur D'entraînement Des Chenilles                     |
| B | Système Anti-Calage–ACTIVÉ/DÉSACTIVÉ                            | M | Régime Du Moteur D'entraînement Des Chenilles, Vitesse Rampante   |
| C | Toit/Porte Du Compartiment Moteur–OUVERT                        | N | Indicateurs D'alarme - Appuyer Sur F4 Pour Sélectionner           |
| D | Mode Du Ventilateur De Refroidissement - (AUTOMATIQUE Illustré) | O | Indicateur De Niveau De FED                                       |
| E | Dérivation Du Filtre À Huile Hydraulique                        | P | Menu D'information–Appuyez Sur F3 Pour Sélectionner               |
| F | Niveau D'huile Hydraulique                                      | Q | Indicateur De Température Du Liquide De Refroidissement Du Moteur |
| G | Pression D'admission D'air Du Moteur (Filtre À Air Obstrué)     | R | Menu Réglages–Appuyez Sur F2 Pour Sélectionner                    |
| H | Régime Du Moteur D'entraînement Des Chenilles – Bas             | S | Menu Du Moteur - Appuyer Sur F1 Pour Sélectionner                 |
| I | Date Et Heure   | T | Tachymètre Du Moteur (Tr/Min)                                     |
| J | Régime Du Moteur D'entraînement Des Chenilles, Élevé            | U | Qualité De L'huile Hydraulique                                    |
| K | Indicateur De Niveau De CARBURANT                               | V | Indicateur De Température D'huile Hydraulique                     |

### NIVELLEMENT



Dans le menu « Nivellement », vous pouvez régler les fonctions suivantes en fonction des conditions de travail :

- Rampe d'arrêt du niveleur
- Rampe de démarrage du niveleur
- Vitesse de nivellement avant
- Vitesse de nivellement arrière
- Vérin de nivellement droit
- Vérin de nivellement gauche

Utilisez les touches fléchées vers le haut ou vers le bas pour défiler vers la sélection désirée et appuyez sur le bouton OK pour régler la sélection.

### SORTIE DE COURANT (COUT)

Le canal COUT maintient un courant de sortie constant pour commander le robinet électromagnétique à action proportionnelle. La tension est régulée pour maintenir un courant constant, basé sur la résistance du circuit.

Ces réglages (définis ci-dessous) peaufinent minutieusement les vitesses de fonctionnement et le démarrage ou l'arrêt des rampes pour les fonctions actionnées par courant réglable.

#### MIN. = COURANT MINIMAL (mA)

Les réglages du courant minimum contrôlent la fonction de régime de démarrage. Les bobines sur les soupapes hydrauliques ont besoin d'une quantité minimum de courant avant d'être en mesure de faire fonctionner la soupape. La valeur min. du courant représente le courant qui est envoyé à la bobine de la soupape hydraulique lorsque le commutateur de fonction est activé.

Le courant minimal est réglé à une valeur qui ne fait qu'amorcer le début du mouvement de la fonction.

#### MAX. = COURANT MAXIMAL (mA)

Les réglages du courant maximum contrôlent la vitesse maximum de la fonction.

#### DÉMARRAGE/ARRÊT DE LE RAMPE

Le démarrage et l'arrêt de la rampe est le temps que prend le courant pour augmenter ou baisser du minimum au maximum et du maximum au minimum respectivement.

**+Plus = extension du vérin ou rotation dans le sens horaire**

**-Moins = Rétraction du vérin ou rotation dans le sens antihoraire**

#### EXEMPLE : Nivellement



Réglez comme suit :

Faites défiler VERS LE HAUT/VERS LE BAS pour sélectionner Nivellement dans le menu Réglages. Appuyez une fois sur OK, puis faites défiler VERS LE HAUT/VERS LE BAS pour sélectionner Vérin de nivellement droit (VÉR.). Appuyez sur OK pour confirmer la sélection.

### MESSAGES CRITIQUES (ROUGE)

Les messages critiques informent l'opérateur qu'une défectuosité critique de la machine est sur le point de se produire ou qu'une défectuosité du système s'est produite.

Les messages critiques sont prioritaires et sont utilisés pour avertir l'opérateur qu'une action immédiate doit être accomplie pour prévenir des dommages à la machine ou pour assurer la sécurité de l'opérateur.


Lorsqu'un message critique est affiché, l'alarme principale et le voyant d'alarme retentissent et clignotent en continu. Le message reste à l'écran jusqu'à ce que l'opérateur le cache.

Le message donne de brefs détails sur l'erreur et des conseils sur les mesures à prendre, le cas échéant.

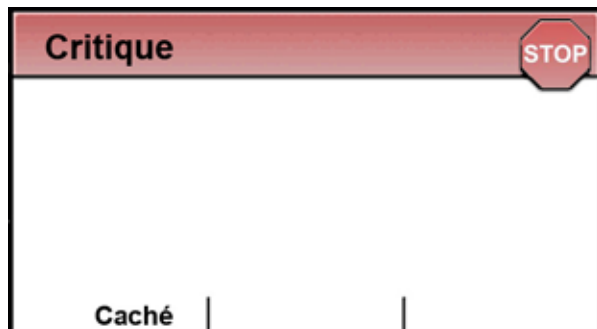
Dans certains cas, la machine a besoin d'une action immédiate pour corriger le problème. Cette situation exige que l'opérateur ARRÊTE la machine, ÉTEIGNE le moteur et effectue l'entretien de la machine pour corriger le problème.

Cependant, si la machine ne peut être arrêtée immédiatement pour des raisons de sécurité, l'opérateur peut masquer le message. Dans ce cas, la machine doit être utilisée uniquement le temps d'être déplacée vers un endroit sûr, vous devez ensuite ARRÊTER la machine et ÉTEINDRE le moteur avant de causer des dommages importants !

Les messages peuvent être cachés en appuyant sur la touche F2 (Caché).

Les messages critiques font clignoter le symbole critique  au-dessus de la touche F4 lorsque les messages actifs sont cachés. Le symbole continue de clignoter tant que le problème n'est pas résolu et que l'erreur est éliminée.

Les messages actifs qui ont été cachés peuvent être examinés en appuyant sur la touche F4.



Voici une liste de **MESSAGES CRITIQUES** :

- Niveau d'huile hydraulique trop bas.
- Température de l'huile hydraulique élevée
- Erreur matérielle - MD3
- Erreur matérielle - Moteur
- Erreur matérielle - XS2
- Erreur matérielle - XA2
- Trappe d'accès à la pompe ouverte
- Température du liquide de refroidissement élevée
- Niveau de liquide de refroidissement du moteur bas
- Qualité du fluide d'échappement diesel
- Faible technique du système de post-traitement
- Ralenti du moteur du système de post-traitement trop long
- Réduction du couple moteur activée
- Moteur bloqué
- Redémarrages du moteur restant avant le blocage du moteur
- Pression de l'huile moteur basse
- Température d'huile moteur élevée
- Messages de codes d'erreur du moteur - Critique

## Abatteuse-Façonneuse Tigercat H845D/LH845D Commandes Et Fonctionnement

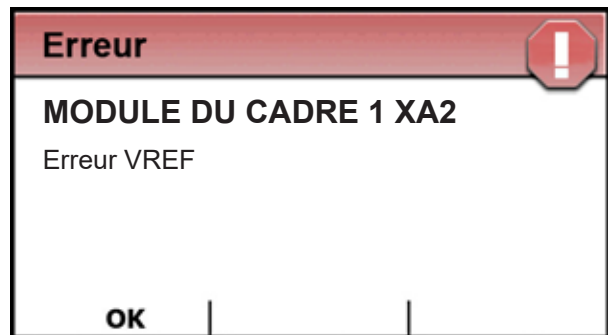
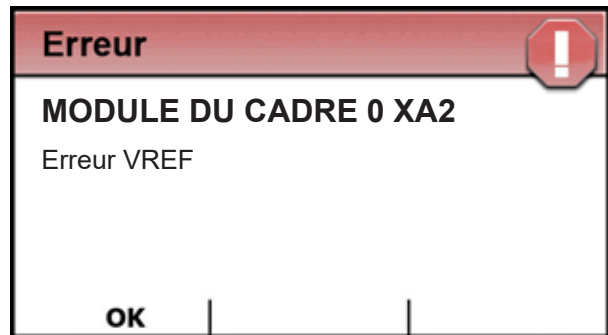
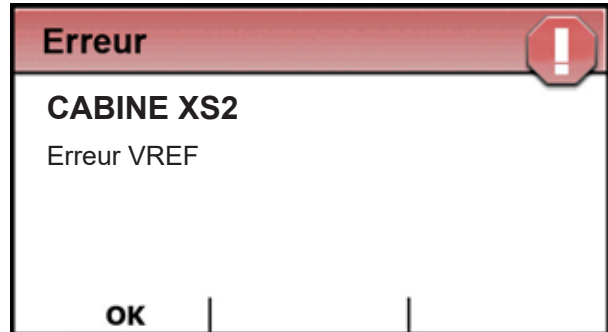
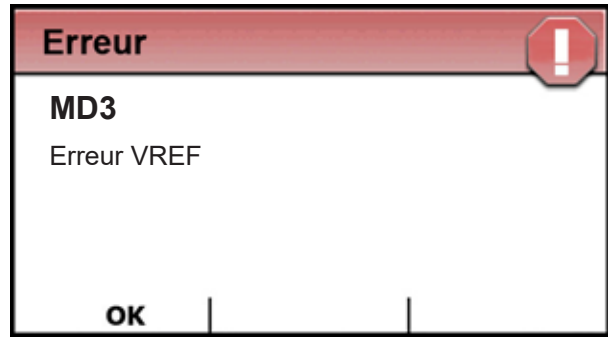
### ERREUR DU MODULE VREF

Le message du module VREF sera affiché pour indiquer un problème lié au signal de référence 5 V provenant du module.

Le module est identifié sur l'écran d'affichage.

Ce message indique un problème avec un capteur, des fils de connexion ou le signal de référence 5 V lui-même.

Une fois reconnu, ce message sera remplacé par un message matériel ordinateur en faute pour le module correspondant, lorsque les fautes actives sont rappelées à l'écran. Voir ORDINATEUR – MESSAGES ET AVERTISSEMENTS – CRITIQUE – PANNE DU MATÉRIEL dans CETTE SECTION.



CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL


- Thank you very much for reading the preview of the manual.
- You can download the complete manual from: [www.heydownloads.com](http://www.heydownloads.com) by clicking the link below



- Please note: If there is no response to CLICKING the link, please download this PDF first and then click on it.


CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

### QUALITÉ DU FLUIDE D'ÉCHAPPEMENT DIESEL

**Alerte** 

**SPN : 19402 1 de 2**  
Qualité FED à basse.

Caché

**Alerte** 

**SPN : 19658 2 de 2**  
Qualité FED à basse.

Caché

### AVERTISSEMENT

Utiliser seulement un fluide d'échappement diesel (FED) qui répond à la norme ISO 22241. **NE JAMAIS** remplir le réservoir de FED avec un autre fluide.

Le FED est injecté dans le flux gazeux d'échappement lors du fonctionnement normal du système de post-traitement à réduction catalytique sélective (RCS). L'utilisation d'autres fluides peut endommager les composants ou provoquer un incendie pouvant entraîner des blessures graves, voire la mort.

Ce message s'affiche, le voyant d'alarme clignote et l'alarme retentit lorsqu'un problème avec la qualité du fluide diesel est détecté. Des mesures pour corriger le problème doivent être prises immédiatement pour éviter de perturber le rendement du moteur et endommager les composants du système de post-traitement.

Ce message entraîne la séquence de réduction de puissance suivante si des mesures ne sont pas prises pour corriger le problème :

- Une heure après l'affichage du message sur la qualité FED, le régime du moteur va réduire de 60 % et le couple de 65 % sur une période de 40 minutes.
- Après 2 heures à une puissance réduite du moteur et du couple, le moteur va réduire au ralenti pour une période de 30 minutes.

Pour corriger le problème de qualité FED, nettoyer la zone autour du réservoir de FED, vidanger ensuite le réservoir et le remplir avec un FED propre **qui répond à la norme ISO 22241**.

Notez qu'un message de réduction du couple moteur activée s'affiche aussi étant donné que la puissance du moteur est réduite. Voir ORDINATEUR – MESSAGES - CRITIQUE – RÉDUCTION DU COUPLE MOTEUR ACTIVÉE.

Voir RÉSERVOIR DE FLUIDE D'ÉCHAPPEMENT DIESEL dans CETTE SECTION et VIDANGE DU RÉSERVOIR DE FLUIDE D'ÉCHAPPEMENT DIESEL à la SECTION 3 de CE MANUEL.

Voir SYSTÈME DE POST-TRAITEMENT dans la SECTION 3 de CE MANUEL pour obtenir de plus amples renseignements sur l'utilisation du FED et de sa fonction dans le système de post-traitement COD/RCS.

## TOIT DU COMPARTIMENT MOTEUR



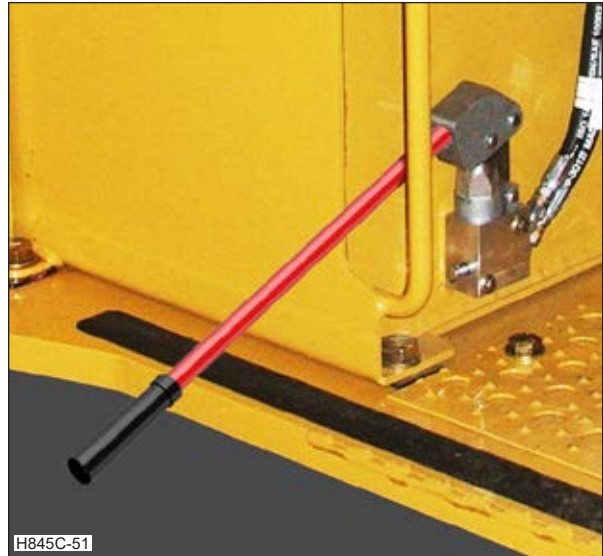
A Toit Électrique Du Compartiment Supérieur – Commutateur

Le toit électrique du compartiment supérieur est ouvert hydrauliquement par deux vérins hydrauliques alimentés par une pompe électrique. Un commutateur situé dans la cabine est utilisé pour ouvrir ou fermer le toit électrique du compartiment supérieur.

**REMARQUE :** Lorsque le toit du compartiment d'entretien supérieur est ouvert, les soupapes de blocage des vérins le maintiennent en position.

Le circuit du toit électrique du compartiment supérieur n'exige pas normalement un entretien périodique autre que la lubrification des points d'articulation des vérins.

Tigercat recommande l'utilisation du fluide de transmission DEXRON TYPE III dans le circuit. La capacité totale du réservoir est 1,5 L (0,39 gal US). La capacité totale du circuit est d'environ 3,0 L (0,79 gal US). Le raccord de remplissage est situé sur la pompe.



**REMARQUE :** Une pompe manuelle hydraulique est fournie comme système de secours pour ouvrir le toit électrique du compartiment supérieur en cas d'une défaillance du système. La pompe manuelle hydraulique est montée à l'intérieur de la trappe d'accès gauche.

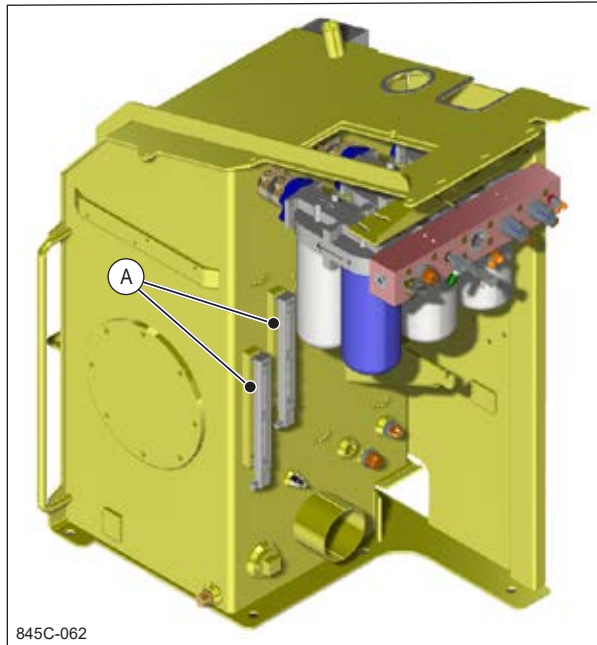
Voir TOIT ÉLECTRIQUE DU COMPARTIMENT MOTEUR – POMPE MANUELLE HYDRAULIQUE plus tard dans CETTE SECTION

Pour ouvrir les trappes d'accès latérales, retirez les goupilles de verrouillage et faites pivoter les trappes en position ouverte. Installez les étais de trappe fournis.

Il y a trois plaques de recouvrement amovibles situées sur la face inférieure du compartiment supérieur. Ces plaques de recouvrement sont boulonnées en place et ne doivent être enlevées que lorsqu'un nettoyage, un entretien ou une inspection de grande envergure doit être effectué.

Il y a des plaques de recouvrement amovibles et une trappe d'accès à charnière sur le châssis de roulement. Elles ne doivent être enlevées que lorsqu'un nettoyage, un entretien ou une inspection de grande envergure doit être effectué.

Les machines sont équipées d'un capteur de toit qui active une alarme de trappe/toit ouvert lorsque le toit électrique du compartiment supérieur ou la trappe d'entretien droite du moteur est ouvert.



## Réservoir D'huile Hydraulique

A Indicateur De Niveau.

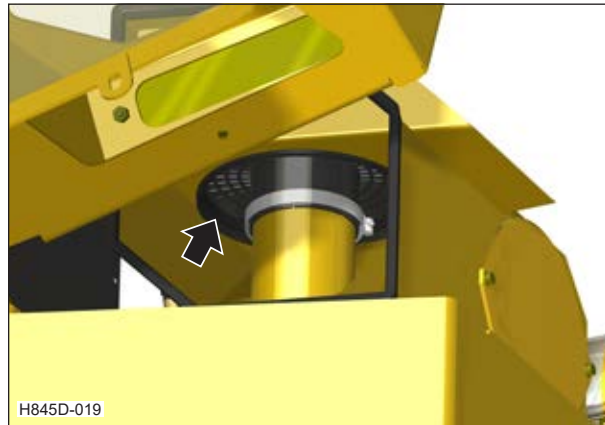
4. Vérifier le niveau d'huile hydraulique.

Le niveau doit se trouver entre les repères élevé et bas sur l'indicateur de niveau. Voir JAUGES VISUELLES DU NIVEAU D'HUILE HYDRAULIQUE dans la SECTION 3 de CE MANUEL pour connaître la procédure.



5. Vérifier le niveau d'huile moteur.

Le niveau d'huile doit se trouver entre les repères AJOUTER et PLEIN sur la jauge graduée d'huile. Reportez-vous au MANUEL D'UTILISATION ET D'ENTRETIEN du moteur.



## Entrée Du Préfiltre D'admission D'air

6. Vérifiez le préfiltre de l'entrée d'air. Enlever tout blocage ou toute obstruction. Voir SYSTÈME D'ADMISSION D'AIR dans la SECTION 3 du PRÉSENT MANUEL.



A Séparateur D'eau Du Filtre À Carburant  
B Filtre À Carburant

7. Vérifiez le séparateur d'eau de la conduite de carburant et vidangez toute l'eau accumulée dans un bol, puis nettoyez tout déversement. Reportez-vous à la PROCÉDURE DE VIDANGE DU SÉPARATEUR FILTRE/EAU dans LA SECTION 3 de CE MANUEL.

# Abatteuse-Façonneuse Tigercat H845D/LH845D

## SECTION 3 - LUBRIFICATION ET ENTRETIEN

Veillez lire et bien comprendre l'intégralité du contenu de ce manuel, ainsi que tous les manuels des accessoires associés à cette machine, avant d'utiliser ou d'entretenir cet équipement.

### CONTENU - SECTION 3

ÉDITION 2.1, AVRIL 2018

ANTENNE GNSS (SYSTÈME IRIDIUM) .....	3.62
BOÎTIER D'ENTRAÎNEMENT DES CHENILLES .....	3.28
REPLISSAGE DE LA BOÎTE D'ENGRENAGES .....	3.28
VIDANGE D'HUILE ET REMPLACEMENT .....	3.29
CARBURANT, PROCÉDURE DE RAVITAILLEMENT	
MACHINES TIER 2 .....	3.37
MACHINES TIER 4F .....	3.38
CHENILLES, PROTECTION DES CHENILLES EN ACIER .....	3.100
COMPARTIMENT DE BATTERIE, FUSIBLES PRINCIPAUX ET RELAIS DE DÉCONNEXION DE LA BATTERIE .....	3.57
COMPOSANTS DES CHENILLES	
MESURE DE LA COURBE DE CHENILLE .....	3.102
RÉGLAGE DE LA COURBE DE CHENILLE .....	3.104
COUPLE D'ASSEMBLAGE – SPÉCIFICATIONS – GÉNÉRALES .....	3.109
COURBE DE CHAÎNE DES CHENILLES .....	3.102
COURROIE, ENTRAÎNEMENT DU COMPRESSEUR DE CLIMATISATION .....	3.55
CRÉPINE DU RÉSERVOIR DE CARBURANT .....	3.36, 3.39
CRÉPINES DE VIDANGE DU CARTER .....	3.49
CRÉPINES DU RÉSERVOIR HYDRAULIQUE .....	3.51
DISPOSITIF DE CHAUFFAGE D'HUILE HYDRAULIQUE (EN OPTION) .....	3.44
ÉCARTEMENT DE LA GOUPILLE DE VERROUILLAGE CONIQUE .....	3.106
ENTRETIEN DE LA BATTERIE .....	3.59
ENTRETIEN DES NOUVELLES MACHINES	
INSPECTION INITIALE AVANT LA LIVRAISON .....	3.6
POINTS DE SERRAGE .....	3.6
RAPPORT D'INSPECTION APRÈS LES 125 PREMIÈRES HEURES .....	3.6
ENTRETIEN PÉRIODIQUE	
8 HEURES .....	3.12
24 HEURES .....	3.13
125 HEURES .....	3.13
250 HEURES .....	3.14
500 HEURES .....	3.15
1000 HEURES .....	3.15
2000 HEURES .....	3.16
FRÉQUEMMENT .....	3.11
FENÊTRES	
ENTRETIEN DES FENÊTRES EN POLYCARBONATE	
ATTENTION .....	3.93
CONSIGNES POUR LE NETTOYAGE .....	3.93
ENLEVER LES GRAFFITIS .....	3.94
INSPECTION ET ENTRETIEN .....	3.92
PRÉVENTION DES INCENDIES .....	3.94
RÉSISTANCE À L'EAU .....	3.92
RÉSISTANCE AUX PRODUITS CHIMIQUES .....	3.92
SCELLER DE PETITES ÉGRATIGNURES .....	3.93

## ENTRETIEN PÉRIODIQUE

Voir CALENDRIER DE LUBRIFICATION ET D'ENTRETIEN dans LA PRÉSENTE SECTION.

### FRÉQUEMMENT

- Vérifiez s'il y a de l'eau dans la cuve de filtre à carburant ou le préfiltre.
- Vérification visuelle du moteur.
- Assurez-vous que les filtres du boîtier d'entrée d'air de refroidissement du moteur ne sont pas obstrués.
- Dans le cas d'applications à grandes feuilles, il peut être nécessaire d'inverser le ventilateur de refroidissement aussi souvent que toutes les 10 minutes.
- Vérifier s'il y a accumulation de débris, de neige et de glace sur les issues de secours et enlever immédiatement toute accumulation.

- **Système de flèche ER**

Périodiquement, la flèche de levage doit être relevée jusqu'à la butée, puis abaissée jusqu'à la hauteur de travail, dans un endroit exempt d'obstacles aériens, pour faire circuler l'huile hydraulique des vérins à travers le refroidisseur et les filtres. Cette huile ne circule pas à travers le refroidisseur ou les filtres pendant le mouvement horizontal normal et l'huile peut ne pas être complètement vidangée pendant le mouvement vertical normal, il est donc important de suivre cette procédure au moins une fois par heure.

## SYSTÈME DE FLÈCHE ER

**AVERTISSEMENT**

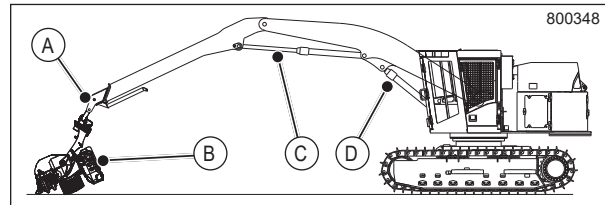
Cette machine est équipée d'un système de flèche ER. Pour cette raison, elle peut se comporter de manière imprévue en comparaison avec un système de flèche conventionnelle.

Lors de l'exécution des procédures d'entretien ou de la configuration d'une machine équipée d'un système de flèche ER, les points suivants doivent être notés :

Les circuits des vérins de levage et du bras sont connectés hydrauliquement. Par conséquent, la déconnexion d'une canalisation hydraulique sur un vérin de flèche peut provoquer un mouvement imprévu de la flèche. Les flèches peuvent également avoir un mouvement imprévu si la vis de réglage du clapet de décharge de l'orifice est trop dévissée (sens antihoraire) et que la pression descend au-dessous du seuil requis pour maintenir le poids des flèches et de l'accessoire. Assurez-vous que l'accessoire repose carrément sur une assise solide et que les vérins du bras sont complètement déployés, que la pression du réservoir est évacuée et que le moteur est à l'arrêt avant de débrancher toute conduite hydraulique.

Avant de tenter de débrancher les tuyaux hydrauliques ou d'effectuer tout travail sur

le système de flèche, assurez-vous que les conditions suivantes sont remplies :

**Position De Stationnement**

- A Extrémité De La Flèche Secondaire Entièrement Soutenue
- B Accessoire Verrouillé En Position De Stationnement
- C Vérins Du Bras Complètement Déployés
- D Vérin De Levage Complètement Rétracté

- Stationnez la machine sur un sol de niveau avec l'accessoire verrouillé au sol en position de stationnement.
- Les vérins du bras sont complètement déployés et le vérin de levage complètement rétracté.

Pour des précautions de sécurité supplémentaires, voir PRÉCAUTIONS RELATIVES AU SYSTÈME DE FLÈCHE ER à la SECTION 1 DE CE MANUEL.

**REMARQUE :** En raison du raccord hydraulique entre les vérins de levage et du bras, les vérins de levage peuvent maîtriser les vérins du bras dans certaines conditions, ce qui peut causer des mouvements imprévus de la flèche secondaire. Le plus souvent, cela se produit lors du réglage du clapet de décharge pour l'ÉLEVATION DE LA FLÈCHE DE LEVAGE, ce qui fait déployer les vérins du bras. Mais, cela peut également se produire en tout temps si les réglages du clapet de décharge ne sont pas appropriés. Assurez-vous que tout le personnel et l'équipement sont éloignés du chemin de la flèche et que la hauteur de passage est suffisante pour relever la tête avant d'effectuer des ajustements.



A Filtre À Carburant
----------------------

Le filtre à carburant est fourni avec le moteur. Reportez-vous au manuel d'utilisation et d'entretien du moteur pour obtenir des renseignements sur l'entretien et l'intervalle de remplacement.

Le filtre à carburant/séparateur d'eau est une unité combinée, avec un filtre à carburant remplaçable et un récipient de sédiment d'eau amovible au bas de l'unité. Le récipient de sédiment d'eau est remplacé seulement s'il est endommagé ou inutilisable. Voir POINTS D'ENTRETIEN ET DE LUBRIFICATION dans CETTE SECTION pour les intervalles d'entretien et de remplacement.

Si l'alimentation en carburant n'est pas propre, le filtre à carburant doit être remplacé plus souvent que recommandé dans le manuel du fabricant. La puissance du moteur va diminuer si la machine est utilisée avec un filtre à carburant obstrué. Il est aussi recommandé de vidanger le récipient du séparateur de carburant/eau tous les jours.

Lors de l'installation d'un nouveau filtre à carburant, NE préremplissez PAS avec du carburant diesel, au risque d'endommager la pompe à carburant du moteur. Ce type de dommage n'est pas couvert par la garantie du fabricant du moteur.

L'huile non filtrée utilisée pour préremplir les filtres pénètre directement dans le circuit hydraulique. Les contaminants présents dans l'huile non filtrée peuvent causer des dommages importants et coûteux au moteur. La propreté du carburant ne peut être garantie à moins qu'il soit toujours préfiltré avant toute utilisation.

### **IMPORTANT !**

Les filtres, qui sont une partie intégrante du moteur (carburant et huile de lubrification), devraient être entretenus et remplacés conformément au manuel d'utilisation et d'entretien du fabricant du moteur.

Pour prolonger la durée de vie du filtre à carburant, assurez-vous que le réservoir pour entreposer le carburant est propre et qu'il ne contient pas d'eau, et que le carburant est préfiltré avant d'être pompé dans la machine.

## SYSTÈME HYDRAULIQUE

**CONSIGNES POUR L'ENTRETIEN  
DU FILTRE HYDRAULIQUE****IMPORTANT !  
NE JAMAIS PRÉ-REEMPLIR  
FILTRIS HYDRAULIQUES**

Tigercat ne recommande pas de préremplir les filtres amovibles ; l'huile non filtrée pourrait endommager le système hydraulique. L'huile non filtrée utilisée pour préremplir les filtres pénètre directement dans le circuit hydraulique. Les contaminants présents dans l'huile non filtrée peuvent causer des dommages importants et coûteux aux vannes, pompes et moteurs hydrauliques. La propreté de l'huile hydraulique peut seulement être garantie si elle est filtrée avant d'être utilisée.

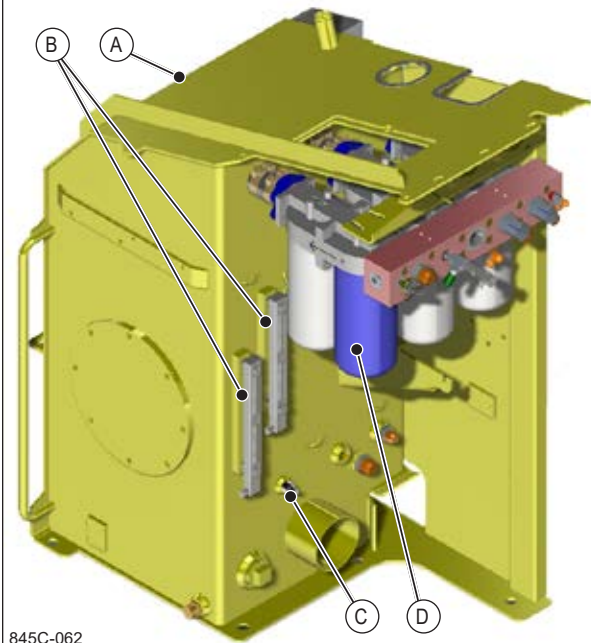
L'huile hydraulique contaminée peut entraîner une défaillance prématurée des composants hydrauliques et engendrer des réparations coûteuses. Les filtres doivent être remplacés aux intervalles recommandés. Voir ENTRETIEN PÉRIODIQUE dans CETTE SECTION.

L'utilisation de filtres à huile hydraulique autres que ceux de la marque Tigercat peut mener à une usure importante et à une défaillance rapide des composants du système hydraulique.

**⚠ AVERTISSEMENT****AVERTISSEMENT, L'HUILE HYDRAULIQUE  
CHAUDE ET LES SURFACES CHAUDES  
DE LA MACHINE PEUVENT CAUSER DE  
SÉRIEUSES BLESSURES !**

- Avant d'entretenir la machine, laissez le système hydraulique et les surfaces de la machine refroidir.
- Utiliser un thermomètre pour vérifier les températures de la surface et des systèmes pour s'assurer que les travaux d'entretien peuvent être exécutés de façon sécuritaire.
- ATTENDRE que la température de la surface ou des systèmes soient inférieures à 38°F (100°C) avant de commencer les travaux d'entretien !

## RÉSERVOIR D'HUILE HYDRAULIQUE




845C-062

- A Réservoir D'huile Hydraulique
- B Indicateurs Visuels Du Niveau D'huile Hydraulique
- C Transmetteur De Température
- D FiltrIS De Retour

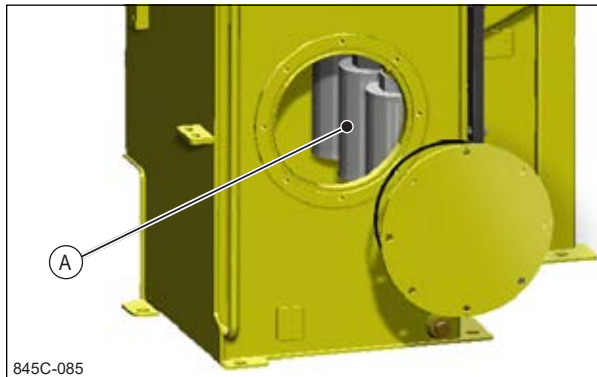
Situé à l'arrière gauche de la machine, directement derrière la cabine de l'opérateur, le réservoir d'huile hydraulique présente une capacité de 190 L (50 gal US).

Six filtres de retour d'huile hydraulique plein débit sont raccordés au réservoir d'huile hydraulique et montés sur trois têtes de filtre avec dérivations intégrées. Les filtres se trouvent à côté du réservoir d'huile hydraulique.

Un transmetteur de température active la jauge de température sur l'écran de l'ordinateur ou du module de commande. L'icône de température de l'huile hydraulique  s'affiche en BLEU pendant le mode de préchauffage et passe au BLANC en température normale de fonctionnement. Si la température s'élève au-dessus de la normale, l'icône devient JAUNE.

Un message critique s'affiche lorsque l'aiguille de la jauge de température d'huile entre dans la zone rouge et que l'icône devient ROUGE. Arrêter la machine et éliminer la cause du défaut.

**CIRCUIT DE RETOUR D'HUILE  
HYDRAULIQUE DIFFUSEURS/CRÉPINES**

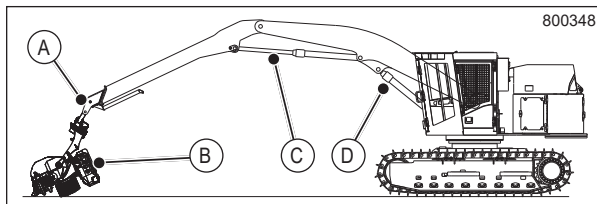


A Crépines/Diffuseurs

Trois crépines réutilisables se trouvent sur les tubes de retour. Les crépines doivent être vérifiées chaque fois que le réservoir hydraulique est vidangé. Voir ENTRETIEN PÉRIODIQUE dans CETTE SECTION.

**IMPORTANT !**

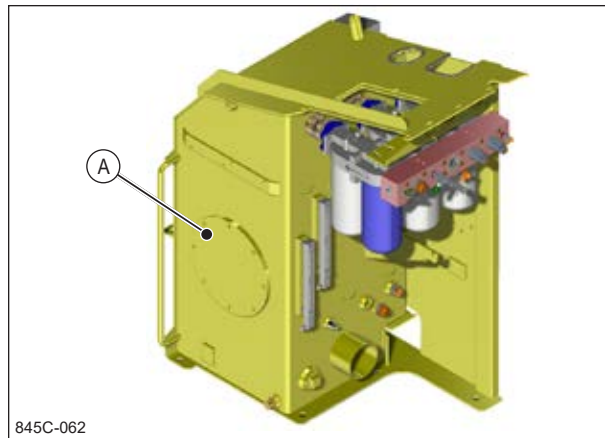
L'inspection, le remplacement ou le nettoyage des crépines ne doit être effectué qu'en cas de panne catastrophique d'une pompe ou d'un moteur ou de contamination de l'huile hydraulique.



**Position De Stationnement**

- A Extrémité De La Flèche Secondaire Entièrement Soutenue
- B Accessoire Verrouillé En Position De Stationnement
- C Vérins Du Bras Complètement Déployés
- D Vérin De Levage Complètement Rétracté

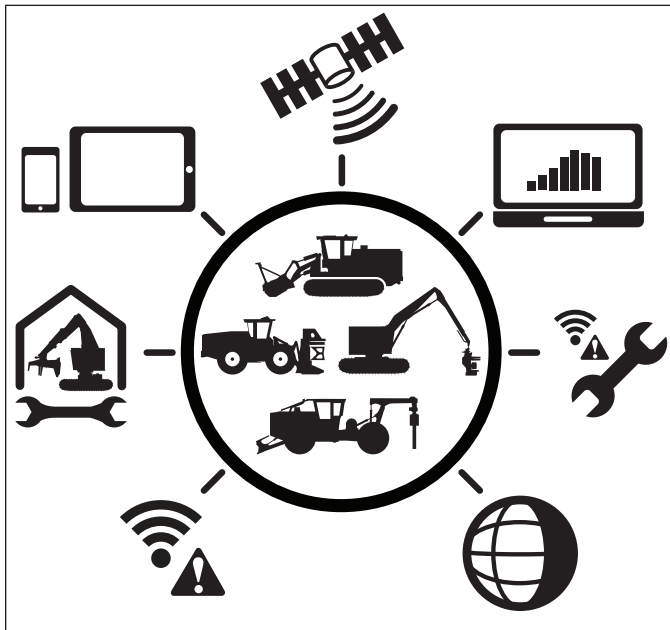
1. Stationner la machine sur un sol de niveau avec l'accessoire abaissé au sol. Positionnez le cadre supérieur pour accéder au bouchon de vidange en bas du réservoir hydraulique.
2. Serrez le frein de rotation.
3. Arrêtez le moteur.
4. Ouvrez les trappes du compartiment d'entretien et installez la barre de sécurité.
5. Désactivez le commutateur de déconnexion de la batterie.
6. En portant une protection oculaire, relâcher la pression d'air dans le réservoir hydraulique en ouvrant la VANNE DE PURGE D'AIR. Abaissez la **poignée de 90°** de l'électrovanne pour l'ouvrir.
7. Vidangez le réservoir hydraulique au moyen d'un bouchon de vidange en bas du réservoir. Voir VIDANGE DU RÉSERVOIR HYDRAULIQUE dans la PRÉSENTE SECTION.



A Couvercle D'accès

8. Retirez le couvercle d'accès rond et le joint torique.
9. Avant de retirer les crépines, nettoyez les débris au fond du réservoir et l'essuyez soigneusement.
10. Retirez les crépines du circuit de retour d'huile hydraulique au moyen d'une clé Allen sur la crépine. Nettoyez soigneusement les crépines (vous pourriez les endommager en les manipulant).
11. Assurez-vous qu'il n'y a pas d'accumulation de corps étrangers à l'endroit où les crépines se vissent sur les tuyaux et plaque-couvercle.
12. Réinstallez la crépine au moyen de la clé Allen.
13. Réinstallez la plaque-couvercle d'accès avec un NOUVEAU joint torique.
14. Ajoutez de l'huile hydraulique au réservoir au moyen de la pompe de remplissage.
15. Fermez la vanne de purge d'air (en poussant la poignée vers le haut). Ajoutez de l'air sous pression dans le réservoir hydraulique au moyen de la soupape Schrader à partir d'une source d'air propre. **Ne dépassez pas 34,5 kPa (5 lb/po²).**
16. Purgez l'air de la pompe principale, de pompe de l'outil et de la pompe du ventilateur en desserrant les raccords du flexible de vidange du carter à chaque raccord de la pompe.
17. Continuez le remplissage du réservoir hydraulique au moyen de la pompe de remplissage. Serrez les raccords du flexible de vidange du carter sur les pompes lorsque de l'huile s'écoule des orifices de vidange du carter de pompe. Il est important que tout l'air soit évacué des pompes.

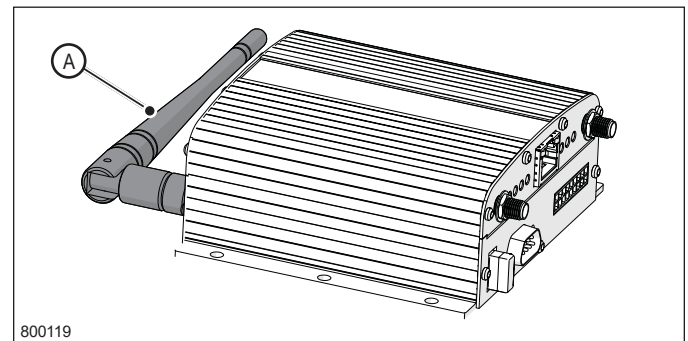
**SYSTÈME TÉLÉMATIQUE**



La télématique est un outil principalement utilisé par les propriétaires, les opérateurs ou les techniciens pour surveiller une machine ou une flotte de machines. La surveillance de l'emplacement, les mouvements, la quantité de carburant, les codes d'erreur ou une gamme d'autres paramètres est accomplie en utilisant des dispositifs compatibles avec l'internet.

**COMPOSANTES**

**MODULE (TÉLÉMATIQUE)**

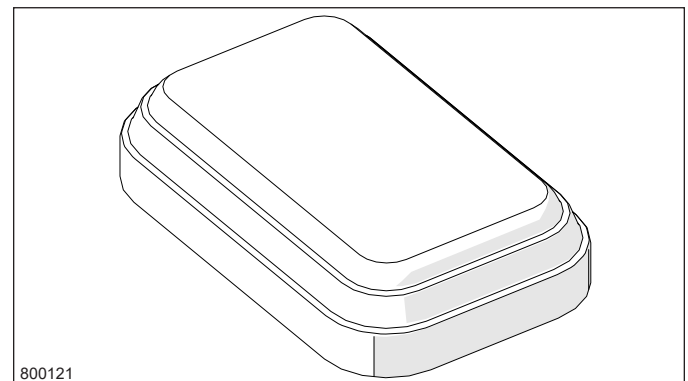


800119

A Antenne WIFI

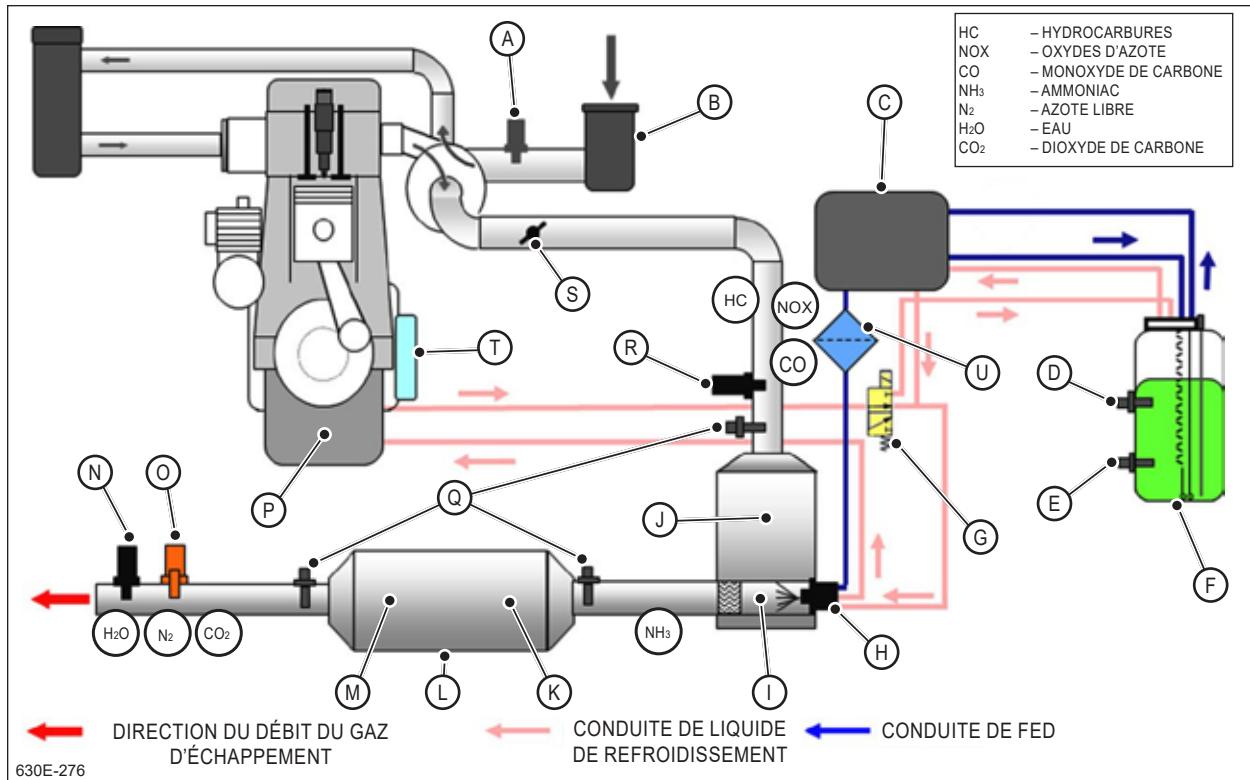
Le module télématique est l'unité centrale du système télématique. Le module est à base de logiciel et il peut s'avérer nécessaire de le mettre à jour une fois la machine mise en service dans le cadre des programmes de constante amélioration des produits. Les mises à jour du micrologiciel du module télématique sont effectuées en utilisant le réseau WiFi du module télématique.

**MODEM SATELLITE (SYSTÈME IRIDIUM)**



800121

Le modem satellite est un boîtier scellé utilisé pour communiquer avec les satellites Iridium. Le modem doit avoir une vue dégagée du ciel pour recevoir et transmettre des données.



**Système De Post-Traitement COD/RCS**

- |  |                                     |
|--|-------------------------------------|
| A Capteur D'humidité   | L Convertisseur Catalytique         |
| B Filtre À Air   | M Catalyseur Pour La Purification   |
| C Module D'alimentation  | N Capteur NOx                       |
| D Capteur De Qualité FED   | O Capteur NH <sub>3</sub>           |
| E Capteur De Niveau FED  | P Moteur                            |
| F Réservoir De FED   | Q Capteurs De Température           |
| G Vanne De Chauffage (Circulation Du Liquide De Refroidissement) | R Capteur NOx                       |
| H Module De Dosage   | S Volet D'échappement               |
| I Tube Mélangeur   | T UCE Du Moteur                     |
| J COD  | U Filtre Du Module De Dosage De FED |
| K RCS  |                                     |

## CAPTEURS DE TEMPÉRATURE



620E-087

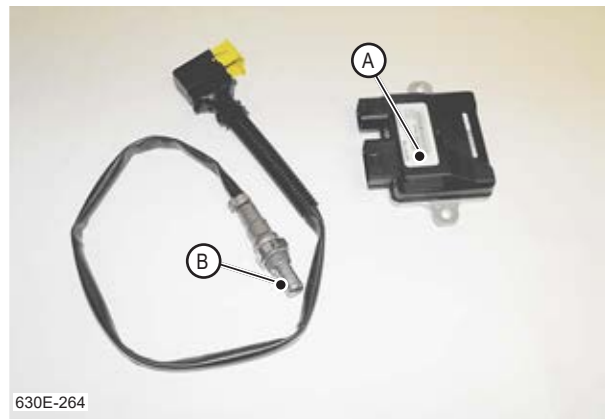
A Étiquette

Trois capteurs de température sont installés à l'entrée du catalyseur d'oxydation diesel et du système ATS, un à l'entrée et à la sortie du convertisseur catalytique. Ces trois capteurs envoient des signaux de température du gaz d'échappement au système de contrôle de dénitrification 2.2. Le système de contrôle utilise cette information pour calculer la quantité de FED à injecter dans le système.

**REMARQUE :** Les trois capteurs de température sont identiques, cependant l'emplacement devrait être pris en note à des fins d'analyse lorsque le capteur de température est remplacé.

Le capteur, le câble et l'unité de contrôle sont considérés comme une seule pièce pour ce qui est de l'entretien ou le remplacement. La longueur du câble ne peut pas être changée ; cela pourrait nuire au bon fonctionnement du capteur.

## CAPTEUR NH3



630E-264

A Unité De Commande Électronique  
B Capteur

Le capteur NH3 est installé à la sortie du convertisseur catalytique. Les capteurs NH3 détectent et envoient de l'information au sujet des niveaux de NH3 dans les gaz d'échappement. Cette information est utilisée pour calculer la quantité de FED à injecter dans le système et contrôler le fonctionnement du système de post-traitement COD/RCS.

Voir PÂTES ANTIGRIPPAGE AUTORISÉES POUR LES CAPTEURS D'ÉCHAPPEMENT ET DE POST-TRAITEMENT dans CETTE SECTION.

 **ATTENTION**

**Éviter les risques d'incendie causés par l'accumulation de débris sur les surfaces qui pourraient devenir chaudes lors du fonctionnement de la machine. Toujours être prudent lors du nettoyage pour s'assurer que les débris enlevés dans un coin ne s'accumulent pas dans un autre coin de la machine.**

**REMARQUE :** L'ensemble de refroidissement doit être vérifié tous les jours et doit être nettoyé soigneusement tous les jours, toutes les semaines ou tous les mois, selon les conditions de fonctionnement. Utiliser un équipement de protection individuelle (protection oculaire) pour se protéger de la projection de débris. Utiliser de l'air comprimé pour nettoyer uniquement lorsque la machine est froide pour éviter tout risque d'incendie causé par des débris qui entrent en contact avec les surfaces chaudes. Prendre soin de ne pas régler la pression trop haute, au risque d'endommager les composants.

Porter une attention particulière au nettoyage des coins de l'ensemble refroidissement, car ces endroits se bouchent généralement en profondeur. L'inversion du ventilateur au moins une fois par heure aidera à réduire l'accumulation de poussière dans les noyaux de l'ensemble refroidissement, reportez-vous au chapitre COMMUTATEUR DU VENTILATEUR DE REFROIDISSEMENT, POSITION DE NETTOYAGE mentionné précédemment dans CETTE SECTION pour inverser manuellement le ventilateur ou au chapitre MENU RÉGLAGES/PARAMÈTRES DE LA MACHINE/INTERVALLE DE PURGE TEMPORISÉ pour réinitialiser l'ordinateur et modifier l'intervalle de purge du ventilateur de refroidissement pour programmer l'inversion automatique du ventilateur à chaque heure.

Pour plus d'informations sur la prévention des incendies, voir PRÉVENTION DES INCENDIES dans la SECTION 1 de CE MANUEL.

Si une fuite d'huile s'est produite dans cette zone, elle doit être nettoyée soigneusement avec un jet à pression et un savon doux pour s'assurer que toute l'huile est enlevée. La poussière et la saleté s'accrochent aux surfaces lorsque de l'huile est présente, le ventilateur réversible n'est plus aussi efficace pour enlever les particules de saleté et de poussière.

Monter ou descendre une pente chaque fois que c'est possible.



Travailler en pente peut raccourcir la durée de vie des composants du châssis de roulement ; essayer alors de structurer le travail avec un minimum d'activité en pente.

**Surveiller les zones de transition.**



Essayer de minimiser les déplacements sur les obstacles de transition, car cela accélère l'usure du châssis de roulement. Pour traverser une transition, positionner la machine à 90° de la transition. Sans appui au sol, le châssis de roulement est soumis à des contraintes latérales qui peuvent entraîner une usure rapide et excessive.

Autres facteurs :



L'**application** fait référence au **type de travail effectué**. Le regroupement, le chargement, le nivellement, le creusage et le creusage de tranchées en sont quelques exemples. Ce facteur est en grande partie hors de votre contrôle, mais en général, plus vous travaillez dans des applications où la puissance et le couple sont élevés, plus le châssis de roulement s'use rapidement.

Le **type de matériau** est un autre facteur clé de l'usure du châssis de roulement qui est hors de votre contrôle : plus le matériau est abrasif, plus le taux d'usure est rapide.

Le **terrain**, un troisième facteur incontrôlable, décrit les contours et les pentes de votre chantier. Plus vous passez de temps dans des endroits accidentés et en pente, plus le châssis de roulement s'usera rapidement.



La **configuration** fait référence à la façon dont votre machine est équipée et est donc quelque chose que vous pouvez contrôler. Pour minimiser l'usure du châssis de roulement sur les machines dotées de chenilles en acier, toujours utiliser le chaînon de chenille le plus étroit possible qui répond à vos besoins de flottaison. Lors de travaux dans des matériaux très collants, envisagez d'utiliser des chaînons de chenilles à perforation centrale pour réduire l'accumulation du matériau dans la zone du châssis de roulement.

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

- Thank you very much for reading the preview of the manual.
- You can download the complete manual from: [www.heydownloads.com](http://www.heydownloads.com) by clicking the link below



- Please note: If there is no response to CLICKING the link, please download this PDF first and then click on it.

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL