

# Tigercat<sup>®</sup>

## TALADORA ENGAVILLADORA 845C/L845C

# MANUAL DEL OPERADOR

NUMERO DE SERIE 84511501 A 84511860

NUMERO DE SERIE 84521501 A 84521860



**EDICIÓN 2.4 MARZO, 2011**

**Tigercat Industries Inc.**

P.O. Box 637  
Brantford, Ontario  
Canada N3T 5P9

Tel: (519) 753-2000  
Fax: (519) 753-8272

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

- Thank you very much for reading the preview of the manual.
- You can download the complete manual from: [www.heydownloads.com](http://www.heydownloads.com) by clicking the link below



- Please note: If there is no response to CLICKING the link, please download this PDF first and then click on it.

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

## SÍMBOLOS SEGURIDAD



Este símbolo de alerta de seguridad significa CUIDADO! ESTE ATENTO! SU SEGURIDAD ESTA EN JUEGO!

El símbolo de alerta de seguridad identifica mensajes importantes ubicados en las máquinas, manuales o en cualquier otro lugar. Al ver este símbolo mantengase alerta por posibles lesiones personales o de muerte. Siga las instrucciones de los mensajes de seguridad.

### Comprendiendo las Palabras de Alerta



**PELIGRO**, indica una situación peligrosa potencial, la cual si no evitada, resultará en muerte o lesiones de caracter grave.



**ADVERTENCIA**, indica una situación peligrosa potencial, la cual, si no es evitada, podría resultar en muerte o lesiones de caracter grave.



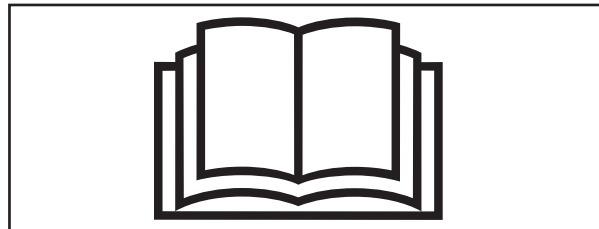
**ATENCIÓN**, indica una situación peligrosa potencial, la cual, si no es evitada, puede resultar en lesiones menores o moderadas.

## PRECAUCIONES GENERALES SEGURIDAD

Recuerde que la seguridad es la prioridad principal para todos.

Esta sección del manual detalla una cantidad de reglas, que deben ser aplicadas y obedecidas en todo momento, para minimizar los riesgos y promover constantemente la seguridad.

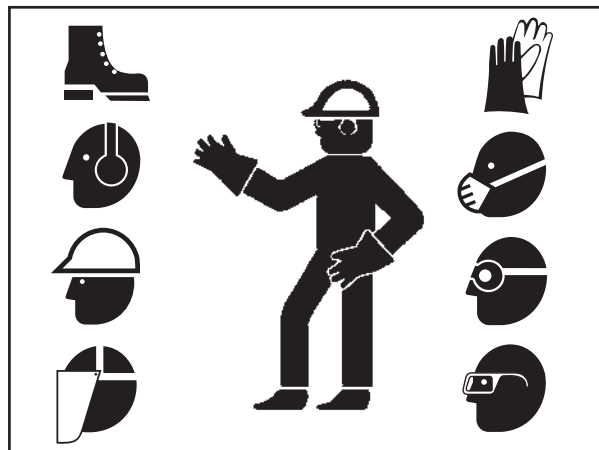
Lea siempre el manual del operador antes de operar la máquina. Ponga mucha atención a señales de ADVERTENCIAS y PELIGROS.



Siga todas las instrucciones de los inspectores de seguridad y supervisores.

Para operar este equipo usted debe haber recibido una capacitación completa y conocer las limitaciones y capacidades de la máquina.

No permita que personas sin entrenamiento, operen la máquina



Use ropa de trabajo adecuada y accesorios de protección como guantes, botas de seguridad, casco, protectores oculares y de oídos. Estas reglas de seguridad destacan ambos tipos de medidas, generales y específicas, con las que el operador debe estar familiarizado y las que debe aplicar. Medidas aún más específicas se encuentran ilustradas en imágenes las que también pueden encontrarse adheridas a la máquina en sitios que corresponden a sus respectivos mensajes. Mantenga los adhesivos de seguridad en buenas condiciones. Repare o reemplace los adhesivos dañados.

**PRECAUCIONES DE SEGURIDAD  
OPERATIVAS continuación**

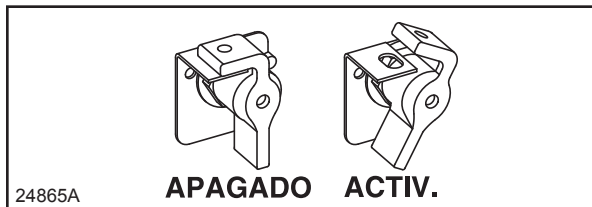
Estacionar la máquina por lo menos a unos 15 metros de otros equipos en un área despejada. En caso de incendio, esta distancia minimizará las oportunidades de que el fuego se pase a otros equipos.

Antes de dejar la cabina, baje el cabezal al suelo.

Si va a dejar la cabina por un periodo de tiempo prolongado, apague la máquina.

**Al estacionar la máquina;**

- Estacione sólo en terreno nivelado y active el freno de giro.
- No estacione en una cuesta o terreno inclinado.
- Baje el cabezal cosechador al suelo.
- Pare el motor.
- Gire el interruptor de desconexión de la batería a off si va a estacionar por un periodo de tiempo prolongado (Ej., toda la noche).

**NOTA:**

Espere 30 segundos después de parar el motor antes de apagar el interruptor de desconexión de la batería. Si el interruptor de la batería es desconectado antes que el motor, el ECM del motor (Módulo de Control del Motor) lo registrará como falla.

Al transportar la máquina asegúrese de tener suficiente espacio disponible en ambos lados y por sobre la máquina, o con cualquiera de sus accesorios, para evitar contacto con los cables telefónicos, del tendido eléctrico, o puentes, etc.

Antes de transportar la máquina, asegúrese que todas las puertas, paneles y cubiertas de acceso estén correctamente aseguradas e instaladas. El que no se encuentren correctamente aseguradas pone en serio peligro a transeuntes u otros vehículos.

### **TOMAR CONCIENCIA SOBRE SEGURIDAD CONTRA RAYOS continuación**

**Si se encuentra en el exterior y no tiene ningún lugar donde refugiarse.**

1. Evite áreas abiertas donde usted sobresalga del resto del paisaje colindante.
2. Busque refugio en un lugar bajo, como en zanjas, valles, barrancos, cavernas o grutas.
3. Aléjese de lugares con agua como lagunas, riachuelos o ríos.
4. No se refugie bajo un árbol alto o un grupo pequeño de árboles.
5. Buscar refugio entre plantaciones densas de árboles pequeños.
6. Evitar entrar en cualquier refugio demasiado pequeño.
7. No busque refugio bajo un vehículo automotriz o bajo maquinaria pesada.
8. Manténgase alejado de cualquier material que puede conducir electricidad como, cercos de alambre y rejas, tubos de metal, postes, rieles y herramientas.
9. Quédese por lo menos a 15mts (50 pies) de objetos metálicos como estanques de combustible, cualquier vehículo o maquinaria sin cabina, motocicleta, ATV, etc.
10. Quédese por lo menos a 5 mts (16 pies) de algún compañero de trabajo, para que el rayo no viaje entre ambos.
11. No use el teléfono a menos que sea por emergencia.

**Que hacer si siente hormigueo en la piel, sus bellos se paran en forma vertical, siente una leve vibración de objetos metálicos en sus oídos o escucha un sonido de quebrazón.**

1. Relámpagos están a punto de llegar. Sólo tiene algunos segundos para actuar.
2. Ponga sus pies juntos. Póngase en cunclillas. Mantenga su cabeza baja. Cubra sus oídos para protegerlos contra el ruido del trueno.
3. No se acueste sobre el suelo. Que el mínimo de partes de su cuerpo entren en contacto con el suelo, así quizás el relámpago no podría desplazarse a través del suelo hacia usted.

**Que hacer en caso que un compañero haya sido golpeado por un relámpago.**

1. La víctima no posee ninguna carga eléctrica. No hay peligro para las personas que vayan a ayudarla. Puede tocarlo(a), inmediatamente.
2. Llame al teléfono local de emergencias, inmediatamente.
3. Si la víctima no tiene pulso, su corazón se ha detenido o ha parado de respirar, comience a efectuar resucitación cardiopulmonar (CPR) o resucitación boca a boca de inmediato. Use un desfibrilador portátil si disponible.
4. Tome cuidado de mantenerse en la tormenta para ayudar a la víctima. Puede recibir un rayo también. Si es posible, mueva la víctima a un edificio lo más pronto posible.

*Para aumentar más aun su conocimiento sobre seguridad con relámpagos, vea en las siguientes páginas web:*

Servicio de Tiempo Nacional, Seguridad Contra Relámpagos

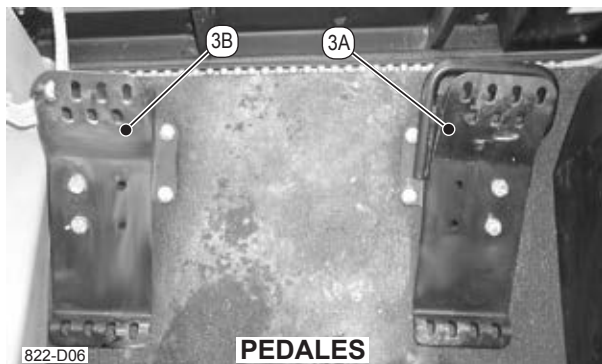
<http://www.lightningsafety.noaa.gov>

Instituto Nacional de Seguridad de Relámpagos  
<http://www.lightningsafety.com>

# Taladora Engavilladora Tigercat 845C/L845C

## SECCIÓN 2 - CONTROLES & OPERACIÓN

LIMPIEZA CONDENSADOR A/C, ENFRIADOR DE ACEITE, RADIADOR Y ENFRIADOR AIRE DE CARGA.....	2.86
LUCES DE ADVERTENCIAS;.....	SEE INSTRUMENT PANEL
LUCES DE SERVICIO.....	2.21
LUCES DE SERVICIO - INTERRUPTOR.....	2.21
LUCES INTERIORES.....	2.40
LUZ, RALENTI AUTOMATICO.....	2.28
MÁQUINA, OPERACIÓN	
PRUEBAS DE PRE ENCENDIDO.....	2.88
MODO PRECALENTAMIENTO.....	2.64
MODOS DE ACUMULACION	
MODO DE ACUMULACIÓN AUTOMÁTICO.....	2.12
MODULO MONITOR.....	
CAMBIANDO CONVERSIONES DE FALLA.....	2.24
CONVERSIONES DE FALLAS.....	2.24
DESCRIPCION DE COMPONENTES.....	2.22
FUNCIONES DEL TECLADO.....	2.22
MONITOR DEL COMPUTADOR IQAN MDM Y SISTEMA DE CONTROL.....	
MENÚ AJUSTE DE DIAGNÓSTICOS	
AJUSTAR SALIDAS.....	2.56
AJUSTES DE HORA Y FECHA.....	2.53
AJUSTES DE IDIOMAS.....	2.52
AJUSTES DE SONIDO.....	2.52
CAMBIAR LUMINOSIDAD (BRILLO MONITOR).....	2.51
MENUS ALTERNATIVOS	
SERVICIO MÁQUINA - ACEITE HIDRÁULICO.....	2.47
PROCEDIMIENTO AJUSTE ELECTRÓNICO DEL NIVELAMIENTO	
AJUSTANDO SINCRONIZACION CILINDROS.....	2.73
VERIFICANDO VELOCIDAD NIVELAMIENTO (TIEMPOS CICLO CILINDROS).....	2.71
MOTOR, ENCENDIDO DESPUES DE HABER QUEDADO SIN COMBUSTIBLE.....	2.94
MOTOR, VALVULAS DE PASO DEL AGUA CALIENTE.....	2.40
OPERANDO LA MAQUINA.....	
VERIFICACIONES DE PRE ENCENDIDO.....	2.88
ORUGA, LENTA/PROPULS. - INTERR. C/ LUZ.....	2.33
PALANCA DE CONTROL VELOCIDAD DE DESPLAZAMIENTO.....	2.13
PANEL DE CONTROL.....	2.30
PANEL DE INSTRUMENTOS	
ACEITE HIDRAULICO BAJO - ADVERTENCIA LUZ (ROJA) Y BOCINA.....	2.26
ACEITE HIDRAULICO BAJO - LUZ Y BOCINA.....	2.26
ALARMA MAESTRA.....	2.21
CONEXIÓN DIAGNÓSTICOS DEL MOTOR.....	2.21
DERIVACIÓN DEL FILTRO.....	2.26
DERIVACIÓN DEL FILTRO - LUZ.....	DE ADVERTENCIA.
2.26	
INDICADOR - NIVEL DE COMBUSTIBLE.....	2.25
INTERRUPTOR-DESCONEXION BATERIA.....	2.28
INTERRUPTOR - MODO DE SERVICIO.....	2.29
INTERRUPTOR - PRUEBA AMPOLLETAS.....	2.29
LUCES DE SERVICIO - INTERRUPTOR.....	2.21
LUCES DE SERVICIO "ON"	
- LUZ ADVERTENCIA.....	2.28
LUZ (AMBAR) SIERRA "ON".....	2.26
NIVEL COMBUSTIBLE - INDICADOR.....	2.25



### 3A. PEDAL DERECHO - PROPULSIÓN DE ORUGA DERECHA

Oprima el pedal con la PUNTA DEL PIE para hacer AVANZAR la oruga.

Oprima el pedal con el TALÓN para hacer RETROCEDER la oruga.

### 3B. PEDAL IZQUIERDO - PROPULSIÓN DE ORUGA IZQUIERDA

Oprima el pedal con la PUNTA DEL PIE para hacer AVANZAR la oruga.

Oprima el pedal con el TALÓN para hacer RETROCEDER la oruga.

#### Desplazamiento

El desplazamiento ocurre al presionar ambos pedales simultáneamente. El avance debe ser siempre hacia adelante para reducir el desgaste de los componentes de la oruga. Las cajas de engranajes de las orugas están en la parte trasera de la máquina para desplazarse hacia adelante.



### 4. PALANCA DE CONTROL DE VELOCIDAD DE DESPLAZAMIENTO - OPCIONAL

La palanca de control de velocidad le permite al operador fijar la velocidad máxima de la máquina para mantener una velocidad dada sin tener que apretar los pedales.

Empujar la palanca hacia adelante para aumentar la velocidad máxima.

Tirar la palanca hacia atrás para disminuir la velocidad máxima de la máquina.

Esta palanca puede ser usada mientras la máquina está en movimiento ya sea en velocidad de desplazamiento ALTA o BAJA.

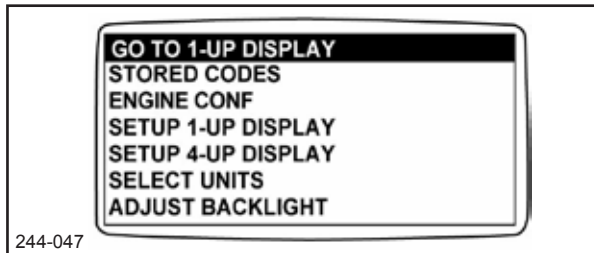


244-007

**MONITOR PARAMETRO UNICO**

**NAVEGACION MENU PRINCIPAL**

1. Comenzando en la pantalla de parámetro único del motor o la de cuatro parámetros, presione el "Botón de Menú".



244-047

2. Se mostrarán los primeros siete ítems del "Menú Principal".
3. Presionando los "Botones de Flechas" podrá navegar a través del menú de selecciones.
4. Al presionar el botón de flecha derecha, podrá bajar por la pantalla para ver los últimos ítems del "Menú Principal", destacando el próximo ítem más abajo.
5. Use los botones con las flechas para navegar hacia al ítem del menú deseado o presione el "Botón de Menú" para salir del menú Principal y regresar a la pantalla de parámetros.

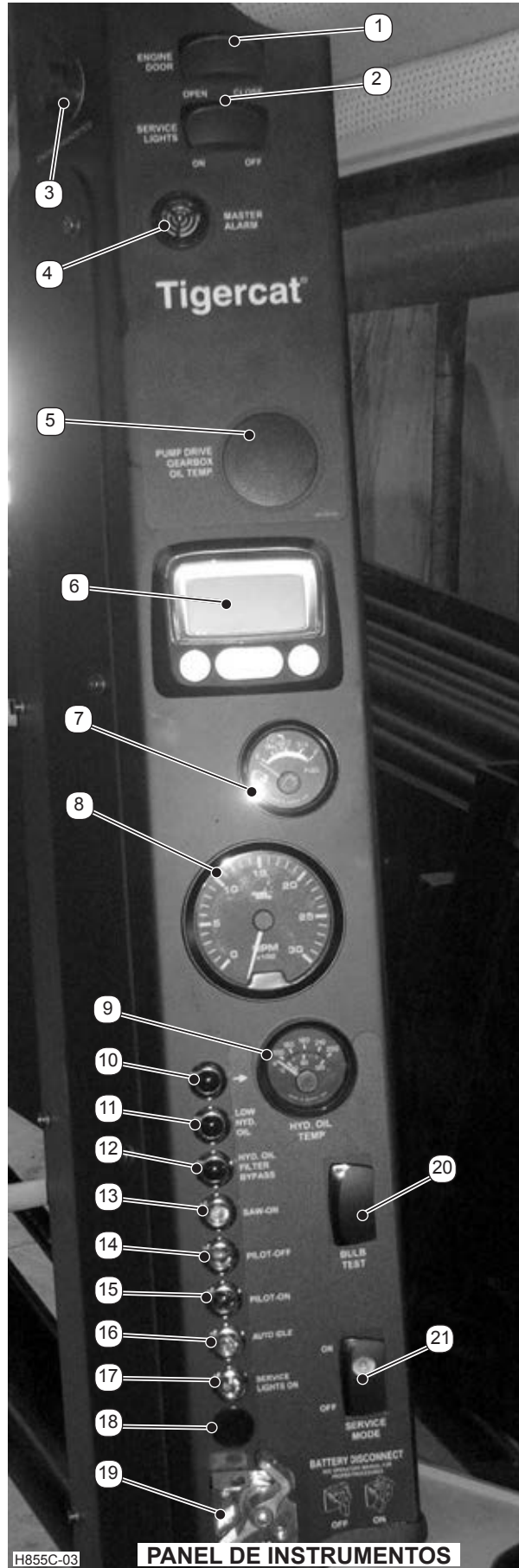
**FALLAS Y ADVERTENCIAS**

Durante funcionamiento normal, verá la pantalla de parámetro único o de cuatro parámetros del motor. Cuando el PowerView recibe un código de falla desde una unidad de control del motor, la pantalla de parámetro único o cuatro parámetros, será remplazada con el mensaje de "Códigos de Falla Activos"

Para aceptar y luego "Esconder" la falla y regresar a la pantalla de parámetro único o a la de cuatro parámetros del motor, presione el "Botón Enter". El monitor regresará a la pantalla de parámetro único a la de cuatro parámetros.

- ❗ - Indica Falla Manometro Auxiliar.
- ⚠ - Indica Advertencia de Falla
- ❗ - Indica Falla de Apagado o Disminución

Al presionar el "Botón Enter" volverá a mostrar la falla escondida. Al presionar el Botón Enter de nuevo, esconderá la falla y regresará a la pantada de parámetro único o de cuatro parámetros.



H855C-03

**PANEL DE INSTRUMENTOS**



822C-14

PANEL CONTROL TRASERO

### 10. ORUGA, LENTA/PROPULS. - INTERR. C/ LUZ

Este es un interruptor marcado con BAJA y AUTOMÁTICO.

#### IMPORTANTE:

Cuando este interruptor está en AUTOMÁTICO entrega rangos de torque/velocidad de desplazamiento, infinitamente variables, en comparación a otros equipos de construcción con controles de rango de desplazamiento similar.

**BAJO:** Al poner el interruptor en esta posición, proporcionará la velocidad de desplazamiento más lenta, pero con aumento en la fuerza de tracción.

Se recomienda poner el interruptor de rango en la posición BAJO, durante las funciones de cosecha y al desplazarse en terrenos inclinados, para maximizar la vida útil del motor de tracción. La posición bajo, es indicada por una luz ubicada en el interruptor Oruga Bajo/Tracción.

**AUTOMÁTICO:** Cuando este interruptor está en esta posición, los rangos de velocidad de desplazamiento (y torque) del sistema de tracción, son infinitamente variables y se ajustarán automáticamente, a cualquier punto entre los puntos de ajuste de torque/velocidad ALTO y BAJO, siempre en relación al terreno y a las condiciones de carga.

Se debe tomar en cuenta que la fuerza de tracción disponible cuando se desplaza a máxima velocidad es sólo la mitad de aquella en BAJO.

La posición de AUTOMÁTICO entregará un rango de velocidad más rápido pero con una fuerza de tracción menor. Sin embargo, cuando la águina encuentra condiciones de terreno más difíciles, ej., tocones, terreno blando o abrupto, etc., el sistema de tracción se ajustará automáticamente\* a una velocidad de desplazamiento más lenta/rango de fuerza de tracción mayor.

\*Este ajuste puede ir desde una leve reducción en velocidad hasta el final en BAJO, esto dependerá de las condiciones de terreno.

**NOTA:** El operador debe saber que estos ajustes automáticos de rango de fuerza de tracción /velocidad, ocasionarán que la máquina disminuya, gradualmente, en un periodo de 1 a 2 segundos, debido, en parte, al uso de motores de tracción de desplazamiento infinitamente variables. Al desplazarse en terreno relativamente parejo, no es necesario poner el interruptor de rango en la posición BAJO.

**⚠ ADVERTENCIA**

Las empaquetaduras de salidas de escape pueden pegarse en la escotilla o las áreas pintadas del techo por la exposición al calor solar o, por mal uso de pegamento o sellante al reparar fugas. Si no se mantiene las salidas de escape con procedimientos adecuados, ellas podrán estar bloqueadas en plena emergencia.

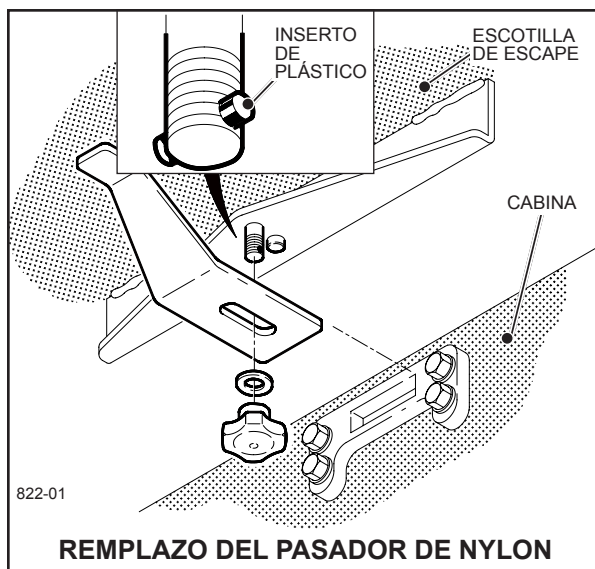
3. Ver en **REPLAZO DE PORTILLA DE ESCAPE** en ESTA SECCION, para instrucciones sobre el método adecuado para reemplazar la portilla de escape.

**REEMOCION ESCOTILLA DE ESCAPE:**

**NOTA:**

No aplique silicona sellante entre la Portilla de Escape y el Techo de la Cabina. En estas áreas la silicona puede pegar el techo de la cabina a la escotilla de escape impidiendo la remoción de ésta última.

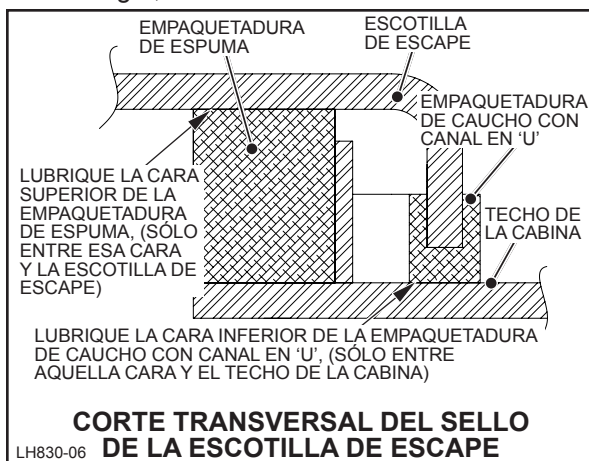
1. Limpie todas las superficies de acoplamiento de la portilla de escape y el techo de la cabina, saque cualquier residuo de silicona que haya sido utilizado para sellar el sello.
2. Asegúrese que el sello de la portilla de escape esté en buena condición y cámbiela si está dañada.



**REPLAZO DEL PASADOR DE NYLON**

3. Reemplace la inserción de plástico en cada perno, dejando sobresalir, aprox., 1/8" en cada extremo. Esto es para prevenir que las perillas se pongan sueltas con la vibración.

4. Aplique un agente anti corrosión en los hilos del perno de la escotilla de escape y aperne las perillas 3 veces, junto con la golilla y abrazadera soportante en su lugar, como se muestra en la ilustración.



**CORTE TRANSVERSAL DEL SELLO DE LA ESCOTILLA DE ESCAPE**

LH830-06

5. Para evitar que con el tiempo se peguen, la empaquetadura de espuma y la de caucho con canal en 'U' a la escotilla de escape o al techo, aplique una película fina de lubricante de silicona dieléctrica no endureciente, repuesto **Tigercat N° AM926**, en las áreas de contacto de, la empaquetadura de espuma y la de caucho. Remueva con un paño seco el exceso de spray de modo que no queden vestigios.

**ATENCIÓN:** El exceso de lubricante hará que la escotilla de escape se pegue al techo de la cabina.

6. Instale la escotilla de escape en el techo, enganche las placas de escotilla en las respectivas ranuras de las placas de costado del techo y, reaprete las manillas de traba, **sólo con fuerza manual.**

**⚠ ADVERTENCIA**

Las empaquetaduras de salidas de escape pueden pegarse en la escotilla o las áreas pintadas del techo por la exposición al calor solar o, por mal uso de pegamento o sellante al reparar fugas. Si no se mantiene las salidas de escape con procedimientos adecuados, ellas podrán estar bloqueadas en plena emergencia.

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

- Thank you very much for reading the preview of the manual.
- You can download the complete manual from: [www.heydownloads.com](http://www.heydownloads.com) by clicking the link below



- Please note: If there is no response to CLICKING the link, please download this PDF first and then click on it.

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

**CAMBIAR BOTÓN DE SONIDO**



Presionar SONIDO (F1) para seleccionar la función AJUSTE DE SONIDO.



Presionar BOTON (F2) para seleccionar la función para cambiar el sonido del botón.



Cambiar al VOLUMEN deseado, usando las flechas de navegación ARRIBA/ABAJO. Hay 10 niveles de volumen. 0 indica que no hay volumen; 100 es el volumen más alto. Después de eso, presione OK (F1) para salvar el ajuste y regresar al menú anterior.

Cancelar (F2) o ESC hace regresar la ventana de carácter al menú anterior, sin salvar ningún ajuste nuevo.

**Reajustar el Botón de Nivel de Sonido**

REAJUSTAR (F3), reajusta el botón de nivel de sonido al valor prefijado por la fábrica el cual corresponde a 50.

**D. AJUSTES DE HORA Y FECHA**



Para ir al apéndice FIJAR RELOJ, presione MAS (F3).



Presione AJUSTAR RELOJ (F2) para seleccionar la función Y ajustar FECHA y HORA.



Mover usando ARRIB/ABAJO y luego presionar SELECCIONAR (F1) para seleccionar la alternativa desde la lista.

AÑO - MES - DIA - HORA - MINUTO



Cambiar al valor deseado usando ARRIB/ABA. y presionar OK (F1) para salvar el ajuste y regresar al menú anterior.

Cancelar (F2) o ESC hace regresar la ventana de carácter al menú anterior, sin salvar ningún ajuste nuevo.



### 8. MODO LIMPIEZA DEL VENTILADOR

Este mensaje será mostrado mientras el control del ventilador de enfriamiento está efectuando el ciclo de LIMPIEZA. El monitor gráfico indica al operador el porcentaje del ciclo completado.

El ciclo de LIMPIEZA es operado manualmente con el INTERRUPTOR DEL VENTILADOR DE ENFRIAMIENTO o automáticamente a través de la función de limpieza programada del sistema de control del computador. Note que el sistema piloto debe estar ON para operar el ciclo de limpieza. Ver también en INTERRUPTOR DEL VENTILADOR DE ENFRIAMIENTO y COMPUTADOR ~ DIAGNÓSTICOS ~ AJUSTES PARAMETROS FUNCIÓN en ESTA SECCIÓN.

**NOTA:** Ver ítem 1. 'OK'/DERIVACIÓN - INTERACCIÓN MENSAJES, ítem 1A.



### 9. MODO CANCELACIÓN DEL VENTILADOR

Este mensaje será mostrado cada vez que el interruptor del ventilador de enfriamiento sea posicionado en "FULL ON" (MAX. ON). Ver también en INTERRUPTOR VENTILADOR ENFRIAMIENTO en ESTA SECCION.

**NOTA:** Ver ítem 1. 'OK'/DERIVACIÓN - INTERACCIÓN MENSAJES, ítem 1A.



### 10. MODO SERVICIO DEL VENTILADOR

Este mensaje será mostrado y una alarma sonará por 5 segundos cada vez que el interruptor de modo de servicio o Parámetro de la Función sea puesto en la posición "ON" al efectuar servicio en la máquina.

El interruptor de modo de servicio o Parámetro de la función es usado en la posición "ON" cada vez que un Técnico de Servicio se encuentre el en Compartimiento de Servicio efectuado pruebas con el motor funcionando. El revertir la rotación del ventilador, redirecciona el flujo de aire alejándolo del técnico. Cuando las pruebas han sido terminadas ponga el interruptor o fije el Parámetro de la Función en la posición OFF.

**NOTA:** Ver ítem 1. 'OK'/DERIVACIÓN - ítem 1A INTERACCIÓN DE MENSAJE.

Maáquinas 845\*1501 a 845\*1660, ver también en PANEL DE INSTRUMENTOS ~ INTERRUPTOR MODO DE SERVICIO en ESTA SECCIÓN.

Máquina 845\*1661 y superiores, ver también en PARÁMETROS DE FUNCIÓN AJUSTABLES, MODO DE SERVICIO DEL VENTILADOR, para seleccionar el dispositivo de modo de servicio del ventilador para gira el modo de servicio del ventilador 1=ON o 0=OFF.

**NOTA:** Si la velocidad del motor cae a 875 rpm o menos, el modo de servicio será automáticamente cancelado y el ventilador regresará a su dirección de flujo hacia adelante.

**AJUSTANDO SINCRONIZACION CILINDROS**

Ver también en COMPUTADOR ~ (PROPIEDADES) OPERACIÓN MENU en ESTA SECCION, para mayor información sobre ajustes ajustables y valores prefijados por fábrica (corriente máx., corriente mín., inicio angulación, término de angulación y control fino).

**AJUSTE DE CORRIENTE MAXIMA**

Este procedimiento es usado para fijar la velocidad máxima para retractar (-) o extender (+) los cilindros de inclinación o nivelamiento, izquierda, derecha.

**EJEMPLO:**

Si el cilindro derecho se extiende más rápido que el cilindro izquierdo llega primero al final del curso. Reduciendo la CORRIENTE MAXIMA (+) El Cilindro de Nivelam. Derecho, reduce la velocidad de extensión para igualar la velocidad del cilindro izquierdo. Ajustar como sigue:



1. Presionar el botón Escape, luego navegar con botones ARRIBA/ABAJO hasta llegar a PROPIEDADES . Presionar SALIDAS (F2) y usar los botones ARRIBA/ABAJO para navegar a través de los menus hasta CORRIENTE OUT (SALIDA DE CORRIENTE).



2. Presionar SELECCIONAR(F1) para ir al menú FUNCION DE SELECCIÓN.



3. Navegar usando los botones ARRIBA/ABAJO para llegar al menú de Cilindro de Nivelamiento Derecho y presionar SELECCIONAR (+) (F1).



4. Navegar usando los botones ARRIBA/ABAJO para selessionar el menú de CORRIENTE MAX. Presionar SELECCIONAR (F1).
5. Arriba se muestra que se ha seleccionado la función CORRIENTE MAX (+) Cilindro de Nivelamiento Derecho.
6. Ajustar el valor de CORRIENTE MAX a (600mA) usando los botones ARRIBA/ABAJO para aumentar (aumentar la velocidad del Cilindro de Nivelamiento Derecho) o disminuir (bajar la velocidad del Cilindro de Nivelamiento Derecho) el valor.

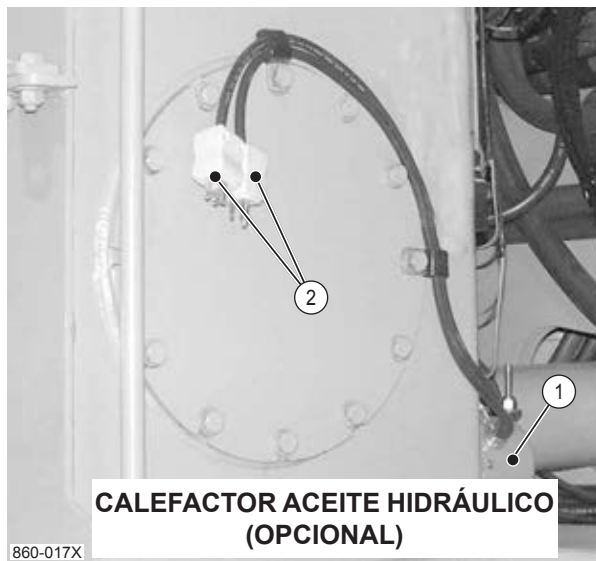
**NOTA:** En este ejemplo el cilindro derecho es extendido más rápido que el izquierdo. El valor debería ser reducido para dejar más lenta la velocidad de extensión.



7. Use los botones ARRIBA/ABAJO para disminuir el valor. Comience por reducir el valor de 10mA.
8. Presionar OK (F1) para salvar la selección.
9. Revisar los tiempos de ciclo de cilindros como descrito previamente. Ver en VERIFICANCO VELOCIDAD DE NIVELAMIENTO (TEIMPOS CICLO DE CILINDROS) en ESTA SECCIÓN.

**TELAS FILTRANTES DE DRENOS**

Dos elementos de telas filtrantes de drenos han sido instalados en la máquina. Un elemento está ubicado en el compartimiento de la bomba y le sirve a la mayoría de los drenos de bombas. El otro elemento de tela filtrante está ubicado al lado de la válvula principal Linde en el compartimiento de válvulas. Este elemento está dedicado a los retornos de drenos desde la cabeza del accesorio. Este elemento recibe el aceite de drenaje desde el implemento. **SOLO EN CASO DE FALLA CATASTROFICA DE UNA BOMBA O MOTOR, ESTOS ELEMENTOS DEBEN SER SERVIDO.**

**CALEFACTOR ACEITE HIDRÁULICO (OPCIONAL)**

Este es un calefactor de inmersión de **120 volt, 2000 watts** (1) con dos conexiones externas (2). Para obtener el máximo de energía, ambas conexiones deben estar en uso, conectados a fuentes de energía separadas.

**⚠ ATENCIÓN**

No deje el calefactor conectado por periodos de tiempo prolongados, sin que el aceite esté circulando. Altas temperaturas localizadas pueden dañar el aceite hidráulico.

**ENCENDIDO CON TIEMPO FRIO****⚠ ADVERTENCIA**

**NO USAR ETER!** El motor se encuentra equipado con una ayuda para encendido FLAMESTART. El uso de Eter podría ocasionar una explosión y lesiones graves.

**IMPORTANTE:**

Arranques en frío pueden provocar daños en la bomba, ver en “ESQUEMA ACEITE HIDRAULICO” para recomendaciones de rangos de viscosidad y temperatura. Ver en ACEITES HIDRAULICOS APROBADOS en SECCION 3 de ESTE MANUAL.

**NOTA:**

Temperaturas frías requieren el uso de un calefactor para el bloque del motor y el calefactor de aceite hidráulico. En tiempo frío se recomienda efectuar el procedimiento de precalentamiento del aceite.



Sacar la tapa de Derivación de admisión de aire para introducir el aire caliente del compartimento del motor hacia la admisión de aire del motor. Volver a poner la cubierta durante operación con tiempo bueno.

1. Siga las instrucciones de ENCENDIENDO EL MOTOR para procedimientos de ENCENDIDO EN TIEMPO FRIO, poniendo atención al mensaje de ESPERAR PARA ENCENDER en la pantalla del PowerView.

Este mensaje de advertencia estará ON durante el tiempo de pre calentamiento del motor con “llave ON”. El motor **no debe** encenderse hasta que este mensaje se APAGUE automáticamente.

**NOTA:** Si en cualquier momento durante el proceso de pre calentamiento, se enciende la luz de derivación del filtro hidráulico, retorne la velocidad del motor a RALENTI BAJO .

2. Durante el periodo de precalentamiento del motor, monitoree constantemente la **temperatura del refrigerantes** y la **presión de aceite**. Pare el motor si cualquier presión o temperatura no cumple con la especificación.
3. Continuar con PREPARACION DE LA MAQUINA ~ PRUEBA DEL SISTEMA Y CALENTAMIENTO en ESTA SECCION.

# Taladora Engavilladora Tigercat 845C/L845C

## SECCIÓN 3 - LUBRICACIÓN & MANTENIMIENTO

### CONTENIDOS - SECCION 3

MARZO, 2011

ACEITES HIDRAULICOS APROBADOS .....	3.12
AJUSTES DE VELOCIDAD Y PRESION .....	3.40, 3.42
ESQUEMA DE TORQUE .....	3.34
ESTANQUE COMBUSTIBLE	
CAMBIANDO/LIMPIANDO EL PRE FILTRO .....	3.20
COMPONENTES .....	3.20
FILTRO DE AIRE DEL MOTOR	
INDICADOR RESTRICCION FILTRO .....	3.29
FILTROS	
FILTRO COMBUSTIBLE/SEPARADOR AGUA .....	3.19
FILTROS RETORNO ACEITE HIDRAULICO .....	3.22
FILTROS - SACAR Y CAMBIAR .....	3.18
PAUTAS SERVICIO FILTROS HIDRÁULICOS .....	3.22
PREFILTROS ESTANQUE COMBUSTIBLE .....	3.20
RESPIRO ESTANQUE HIDRAULICO .....	3.25
TELA FILTRANTE RETORNO ACEITE HIDRAULICO .....	3.24
FILTROS ACEITE HIDRÁULICO .....	3.22
INSTRUCCIONES PRESURIZACION ESTANQUE HIDRAULICO .....	3.21
LUBRICACIÓN TRACCIÓN DEL GIRO	
LUBRICACIÓN DEL ENGRANAJE SUPERIOR .....	3.15
LUBRICACION RODAMIENTOS INFERIORES .....	3.15
LUBRICACIÓN RODAMIENTO Y PIÑÓN GIRO .....	3.15
MANTENIMIENTO ADMISION DE AIRE .....	3.26
MANTENIMIENTO MÁQUINA NUEVA	
INSPECCIÓN INICIAL - PRE ENTREGA .....	3.2
PRIMERAS 125 HORAS - REPORTE INSPECCIÓN .....	3.2
PUNTOS DE APRIETE .....	3.2
MANTENIMIENTO PROGRAMADO	
8 HORAS .....	3.7
24 HORAS .....	3.8
125 HORAS .....	3.8
250 HORAS .....	3.8
500 HORAS .....	3.9
1000 HORAS .....	3.10
2000 HORAS .....	3.10
OPERACIÓN ORUGAS Y PREVENCIÓN DE DESGASTE .....	3.30
PESO DE MADERA COMERCIAL .....	3.39
PREVENCION CONTRA FUEGO .....	3.6
PROCEDIMIENTOS AJUSTES DE PRESION.....	SEE SERVICE MANUAL
PROGRAMA DE MANTENIMIENTO PREVENTIVO .....	3.2
PROGRAMA TIGERCAT DE MUESTREO DE ACEITE .....	3.3, 3.4
PUNTOS DE LUBRICACION DE COMPONENTES SISTEMA NIVELAMIENTO .....	3.9
RESPIRO ESTANQUE HIDRÁULICO .....	3.25
SALIDAS DE EMERGENCIA, VERIFICAR MENSUALMENTE .....	3.5
SISTEMA A/C, VERIFICACION DEL SISTEMA .....	3.16
SISTEMA LANZA ER .....	3.14
TABLA DE TORQUE - GENERAL .....	3.35
TABLA DE TORQUES DE USO COMÚN .....	3.35
TELA FINTRANTE DEL DRENO .....	3.25
TORQUE CHART .....	3.34
TORQUE ENSAMBLAJE .....	3.36, 3.37, 3.38

## MANTENIMIENTO PROGRAMADO

No ventilar el aire desde el sistema hidráulico podría ocasionar daños serios en los componentes hidráulicos. Apretar tapones y conexiones y limpiar cualquier derrame de aceite.

**NOTA:** Al cambiar los prefiltros, filtros y remplazar el aceite hidráulico, se tiene que aerear el aceite. Para obtener un máximo de vida útil de la bomba, se debe dejar reposar la máquina por 1 hora después de haber efectuado servicio y permitir de esta forma que el aire atrapado pueda salir y separarse del aceite, antes de aplicar presiones de carga a las bombas.

**NOTA:** Verifique todos los componentes del sistema hidráulico, especialmente el ventilador de enfriamiento para asegurar un óptimo funcionamiento, luego de haber cambiado el aceite hidráulico.

---

## PAUTAS SERVICIO FILTROS HIDRÁULICOS

### IMPORTANTE! NUNCA PRELENE

#### LOS FILTROS HIDRAULICOS

Tigercat, generalmente, no recomienda prellenar los filtros atornillados, debido al riesgo de daño del sistema hidráulico, provocado por aceite sin filtrar. El aceite sin filtrar usado para prellenar el filtro, entra directamente hacia el circuito hidráulico. Los contaminantes del aceite no filtrado pueden provocar daños significativos y costos a las válvulas hidráulicas, bombas y motores. No se puede garantizar la pureza del aceite hidráulico, a menos que sea prefiltrado antes de ser utilizado.

### IMPORTANTE!

Líquido hidráulico contaminado puede llevar a una falla prematura de los componentes hidráulicos y reparaciones costosa. Los filtros deben ser cambiados en los intervalos de tiempo recomendados. Ver **MANTENIMIENTO PROGRAMADO**, en ESTA SECCIÓN.

El uso de filtros de aceite hidráulicos, que no sean de marca Tigercat, podrían provocar un desgaste severo y rápida falla de los componentes del sistema hidráulico.

### ⚠️ ADVERTENCIA



#### ADVERTENCIA, ACEITE HIDRÁULICO CALIENTE Y SUPERFICIES CALIENTES DE LA MÁQUINA PUEDEN OCASIONAR QUEMADURAS SERIAS!

- Antes de efectuar servicio, espere a que el sistema hidráulico y las superficies de la máquina se enfrien.
- Use un termómetro para verificar las superficies y las temperaturas del sistema, antes de comenzar a trabajar.
- NO comience a trabajar hasta que las superficies y el sistema hidráulico se hayan enfriado, alcanzando 100°F (38°C)!

## INSTRUCCIONES PRESURIZACION ESTANQUE HIDRAULICO

**IMPORTANTE: ESTANQUE HIDRÁULICO PRESURIZADO. 34.5 kPa (5 psi) MÁXIMO.**

*Antes de servir el sistema hidráulico, alivie la presión de aire desde el estanque usando la válvula de ventilación de aire*



Para dejar salir presión desde estanque hidráulico:

Usando protección para los ojos, dejar salir el aire desde el estanque hidráulico abriendo la VÁLVULA DE VENTILACIÓN DE AIRE. Bajar la palanca de la válvula 90° para abrir. Levantar la palanca para cerrar.

**Nota:** El aire que sales desde la válvula de ventilación soplará los desechos sueltos acumulados en el compartimiento.

Al dejar salir la presión del estanque, en caso de una rotura de manguera, podría reducir la pérdida de aceite.

**IMPORTANTE: LA VÁLVULA DE VENTILACIÓN DE AIRE DEBE SER ABIERTA ANTES DE CAMBIAR LOS FILTROS HIDRÁULICOS Y LAS TELAS FILTRANTES O SI VA A EFECTUAR OTRO TIPO DE SERVICIO EN LOS CIRCUITOS HIDRÁULICOS. NO HAGA FUNCIONAR LA MÁQUINA CON L VÁLVULA DE VENTILACIÓN EN LA POSICIÓN ABIERTA.**

Durante un cambio de filtro o cambio de manguera de retorno, podría entrar aire en el circuito hidráulico de retorno. Es importante sangrar el máximo de este aire antes de volver a encender la máquina. Ver **FILTROS DE RETORNO DE ACEITE HIDRÁULICO "procedimiento cambio de filtro"** para obtener instrucciones sobre sangrado de aire desde el circuito de retorno. **BURBUJAS DE AIRE EN EL SISTEMA HIDRÁULICO DAÑARÁ LAS BOMBAS.**

Al terminar el servicio, cerrar la válvula de ventilación y adicionar presión de aire desde una fuente limpia hacia el estanque hidráulico a través de la válvula de inflado.

**No exceder 34.5 kPa (5 psi).**



**Observar áreas de transición.**

Intente minimizar desplazarse sobre obstáculos transitorios ya que este acelera el desgaste del chasis inferior. Si debe pasar sobre una transición, posicione la máquina 90° de la transición. Sin soporte de suelo, el chasis inferior queda expuesto a estrés lateral que puede resultar en desgaste rápido y excesivo.

**Otros factores:**



**Aplicación** se refiere al tipo de trabajo que efectúa. Apilando, cargando, dimensionando, escavando y atrincherando son algunos ejemplos. Este factor está totalmente fuera de su control pero hablando generalizado, mientras más trabaja en alta, se aplica un torque mayor y se desgasta más rápido el chasis inferior.

**Tipo de material** es otra llave de contribución al desgaste del chasis inferior y que está fuera de su control, mientras más abrasivo el material, más rápido el tiempo de desgaste.

**Terreno**, un tercer factor incontrolable, describe los contornos y pendientes del sitio de trabajo. Mientras más tiempo pase trabajando en áreas accidentadas o con pendientes, más rápido ocurrirá el desgaste del chasis inferior.



**Configuración** se refiere a la forma en que su máquina ha sido configurada y por lo tanto es algo que usted puede controlar. Para minimizar el desgaste del chasis inferior en máquinas con orugas, use siempre la oruga con la zapata más angosta posible que cumpla con sus requerimientos de flotación. Si trabaja en suelo muy barroso, considere usar zapatas con perforación en el centro para reducir la acumulación de material barroso en el área del chasis o estructura inferior.

**Mantenimiento** la disciplina juega un papel importante en la vida del componente de la estructura inferior. Una de las prácticas de servicios más críticas es el ajuste de las orugas. Oruga demasiado apretada es el "asesino" número uno de las orugas. Pero si su oruga está demasiado suelta o demasiado apretada, este ajuste inadecuado acelera del desgaste lo que podría aumentar el tiempo de máquina parada y reparaciones costosas. Siga las recomendaciones del fabricante para el ajuste de orugas y efectúe siempre el ajuste en el lugar de trabajo de la máquina. Un segundo proceso de mantenimiento importante es la limpieza de la estructura inferior. Para maximizar la vida útil, retire el barro y desechos al final de cada turno, o con más frecuencia si es necesario.

**Hable con los expertos:** Los componentes de la estructura inferior son muy caros! Para obtener una buena vida útil y el mejor valor para su inversión, consulte con el distribuidor o representante de servicio de la fábrica que conozca bien el negocio del chasis inferior. Pregunte por consejos en técnicas operativas. Estudie la mejor aplicación para el terreno y los materiales. Afine sus procesos de mantenimiento. Trabajando en conjunto con un experto en estructuras inferiores, puede sacar el mejor provecho de su inversión, a largo plazo.

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

- Thank you very much for reading the preview of the manual.
- You can download the complete manual from: [www.heydownloads.com](http://www.heydownloads.com) by clicking the link below



- Please note: If there is no response to CLICKING the link, please download this PDF first and then click on it.

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL