

Tigercat[®]

SKIDDER 620E/625E/630E/635E

MANUAL DEL OPERADOR

NUMERO DE SERIE 6206401 A 6209000

NUMERO DE SERIE 6250501 A 6250800

NUMERO DE SERIE 6304201 A 6306000

NUMERO DE SERIE 6352001 A 6353000



EDICION 4.2, DICIEMBRE 2016

Tigercat Industries Inc.

P.O. Box 637
Brantford, Ontario
Canada N3T 5P9

Tel: (519) 753-2000

Fax: (519) 753-8272

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

- Thank you very much for reading the preview of the manual.
- You can download the complete manual from: www.heydownloads.com by clicking the link below



- Please note: If there is no response to CLICKING the link, please download this PDF first and then click on it.

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

ISO 10263-2:1994	Ambiente recinto del operador – Prueba del filtro de aire
ISO 10263-5:1994	Ambiente recinto del operador – Método de prueba del sistema de descongelamiento del parabrisa
ISO 10264:1990	Sistemas de arranque bloqueado por llave
ISO 10532:1995	Dispositivo de recuperación montado en la máquina
ISO 10533:1993	Dispositivos de soporte levante de brazo
ISO 10570:2004	Bloqueo del chasis articulado
ISO 11112:2001	Asiento del operador – Dimensiones y requerimientos
ISO 11169:1993	Máquinas especiales de ruedas – Vocabulario, funcionamiento de métodos de prueba y criterios para sistemas de freno
ISO 11850:2003	Máquinaria auto propulsante – Requerimientos de seguridad
ISO 12508:1994	Estación del operador y áreas de mantenimiento – Filo de los bordes
ISO 13849-1:1999	Seguridad de la maquinaria – Seguridad relacionada con partes de los sistemas de control
ISO 13852:1996	Distancias de seguridad para evitar que las ramas superiores entren en las zonas de peligro
ISO 14269-4:1997	Ambiente del compartimiento del operador – Método de prueba del elemento del filtro de aire
ISO 14982:1998	Compatibilidad electromagnética – Métodos de prueba y criterios de aceptación
ISO 15077:2002	Controles del operador – Fuerzas activas, desplazamiento, ubicación y método de operación
ISO 19472:2006	Maquinaria para bosque – Winches – Dimensiones, funcionamiento y seguridad

Esta declaración es emitida bajo la completa responsabilidad del fabricante.

Yo, aquí, declaro que el equipo nombrado anteriormente, ha sido diseñado para cumplir con las secciones relevantes de las Especificaciones mencionadas arriba y está en conformidad con la Legislación de coordinación de la Unión relevante..

Firmado por:

Nombre: Anthony Iarocci

Posición: Presidente

Realizado en

Brantford Ontario

December 9, 2016

No. de Ref. de Documento: 5354-635E

La documentación técnica para la maquinaria está disponible con:

Nombre: Stewart Booth

Dirección: Darnleyhill

Tullynessle

Alford, Aberdeenshire

Scotland, AB33 8AX

Los siguientes procedimientos son recomendados al inspeccionar equipamiento que ha sido expuesto a altas temperaturas, tales como fuego:

- Inspeccione, visualmente cualquier sello o juntas que hayan sido expuestos al calor; se verán negros y pegajosos.
- Si están de esta forma, **No Los Toque!!!**
- Determine la composición material de los sellos y juntas, se han utilizado sellos o juntas fluoro-elastomer han sido usadas (Viton, fluorel, o tecnoflon) el área afectada debe ser descontaminada antes de continuar con cualquier otro trabajo. Goma natural y materiales nitrilos, no son peligrosos.
- guantes de trabajo desechables (neoprene) deben ser utilizados al trabajar en el área afectada; descontaminándola con agua con cal (Calcium Hydroxide solution).
- Cualquier ropa sucia, residuos y guantes deben ser descartados después de ser usados.

NOTA:

No se recomienda quemar los artículos desechados, a menos que sea a través de un proceso de incineración aprobado, en donde los productos incinerados son tratados por friega alcalina.

Seguridad en Riesgos - Al Operar

Mantenga en la máquina, un extinguidor cargado, en todo momento y SEPA COMO UTILIZARLO.

No transporte pasajeros en la cabina ni en ningún otro lugar de la máquina. La máquina ha sido diseñada para transportar, solamente, al operador.

No permita operar la máquina a personas cuyo estado físico las inhabilite o si se encuentran bajo la influencia del alcohol o drogas.

Antes de operar, compruebe tener suficiente espacio libre a ambos costados y por sobre la máquina y cualquiera de sus accesorios. Espacio adicional podría ser necesario cuando el terreno es desparejo.

Ponga extremo cuidado al operar en áreas con cables del tendido eléctrico. Si la máquina y sus accesorios no son mantenidos a una distancia prudente de los cables del tendido eléctrico, pueden ocasionarse lesiones severas o muerte por electrocución.

No mueva ninguna parte de la máquina o carga dentro de 3 mts (10pies) más 2 veces el largo de la línea aislante de cualquiera línea eléctrica.

Si las normas Estatales/Provinciales o del lugar de trabajo, requieren mayores distancias de seguridad a las anteriormente señaladas, cumpla estrictamente estas normas por su propia seguridad.

Si la máquina necesita ser transportada, asegúrese de que esté bien asegurada al vehículo de transporte. Ver en INSTRUCCIONES DE TRANSPORTE en la SECCION 2 del MANUAL DEL OPERADOR.

Detener el motor, inmediatamente, después de haber trabajado con carga puede ocasionar el desgaste prematuro de los componentes del motor. Reduzca la velocidad del motor a RALENTI BAJO y déjelo funcionar por aproximadamente 5 minutos para permitir un enfriamiento gradual del calor y también para reducir la velocidad turbo. Esto también prevendrá la pérdida de refrigerante por ebullición y posibles daños en puntos calientes del motor.

Aunque los frenos estén completamente aplicados, bloquee las ruedas para prevenir movimiento durante el transporte.

Instale el bloqueador de la articulación, cada vez que la máquina sea transportada.



Recuerdese que al efectuar servicio o trabajos de mantenimiento, las superficies y los asideros en y alrededor del motor y del sistema de enfriamiento, se ponen bien calientes, cuando el motor ha estado funcionando. El contacto con superficies calientes puede ocasionar lesiones.

Cumpla con las instrucciones en este manual, como también con las normas de su compañía para la operación de esta máquina.

Lea, comprenda y siga todas las precauciones de seguridad generales especificadas por el fabricante del cabezal o garra.

Se aconseja tener acceso a un teléfono celular o radio en caso de emergencia. Tome en cuenta que la fuerza de la señal de los celulares y las radios, cambio de acuerdo a la ubicación.

! ADVERTENCIA

Escape del motor, algunos de sus componentes, y algunos componentes del vehículo contienen o emiten químicos, reconocidos por el estado de California como provocadores de cancer, defectos de nacimiento u otros daños reproductivos.

LESION POR INYECCION DE LIQUIDOS

Los sistemas hidráulicos y de combustible diesel en equipos forestales operan con presiones muy altas, a menudo 207 bar (3000 psi) o sobre estas. Si hay una conexión o manguera suelta, flujo fino saldrá a gran velocidad. Incluso por sistemas presurizados a tan solo 7 bar (100 psi), este flujo puede penetrar la piel humana como si fuera una aguja quirúrgica.



Inicialmente, una inyección de fluido bajo la piel podría ocasionar una leve sensación de ardor. NO ignore esto, pensando que se va a pasar con el tiempo. Esto no va a suceder! Dentro de muy poco tiempo la lesión va a doler bastante, indicando que el daño ha los tejidos a comenzado.

De igual forma el líquido inyectado directamente a los vasos sanguíneos puede propagarse rápidamente por el sistema circulatorio. El cuerpo humano no tiene la habilidad para eliminar este líquido o fluido inyectado.

Combustible Diesel o fluido hidráulico bajo presión pueden penetrar la piel y ocasionar la muerte o lesiones severas. Si llega a inyectarse algún tipo de fluido bajo la piel, un médico familiarizado con este tipo de lesiones debe removerlo quirúrgicamente dentro de pocas horas.

El tiempo es crítico, ya que el daño en los tejidos progresa rápidamente. Mientras más tiempo espera para recibir atención médica, más daño ocurrirá en sus tejidos.

Aunque accidentes por inyección de fluidos son raros, se han visto casos en que se ha requerido la amputación de dedos, manos o en algunos casos el miembro completo. Mientras más tiempo espera para recibir ayuda médica profesional, más daño se provocará en el miembro afectado, ya que el líquido inyectado se propagará rápidamente. Una lesión de este tipo puede llegar a ser bien seria o incluso fatal si no es tratada adecuadamente y a tiempo.

ADVERTENCIA

Diesel o líquido hidráulico bajo presión pueden penetrar la piel y ocasionar serias lesiones personales, ceguera, o muerte. Si éste líquido es inyectado bajo su piel, deberá ser removida quirúrgicamente dentro de pocas horas y por un médico familiarizado con este tipo de lesiones.

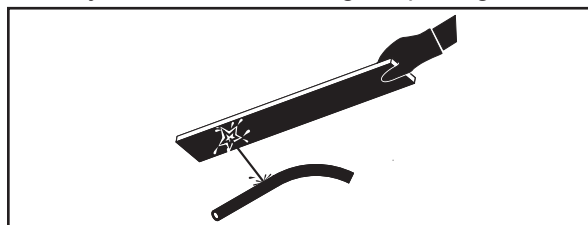
En caso de cualquier tipo de lesión por inyección de fluidos por mínima que sea:

- **Awise de la lesión a su supervisor inmediatamente.**
- **Busque ayuda médica profesional, inmediatamente.**

Como siempre la mejor defensa contra este tipo de lesiones (inyección de fluidos) es prevenir y evitar que este tipo de accidente ocurra.

Cuando busque posibles fugas de líquidos

- Nunca busque fugas con sus manos desnudas. Use siempre guantes gruesos.
- Porte siempre lentes de seguridad para proteger sus ojos.
- Mantenga todas las partes de su cuerpo bien alejadas del área investigada por fugas.



- Use la punta de un palo largo de madera para mover las mangueras y otros obstáculos.
- Ponga el extremo del palo largo en el paso del flujo de líquidos. Nunca use partes de su cuerpo.
- Piense que la fuente de fuga o el caudal de líquido puede ser muy pequeño y de difícil visibilidad. Sólo podrá ver el líquido acumulado como resultado de la fuga.

Cuando realice un trabajo de servicio

- Pare el motor y deje salir la presión del combustible y del aceite hidráulico antes de desconectar cualquier manguera y trabajar en en cualquier parte del sistema.
- Nunca tome un conector de combustible diesel o hidráulico o mangueras cuando estén con presión acumulada.
- Asegúrese siempre que las mangueras posean el rango o capacidad para aguantar las presiones a las que serán sometidas.
- Nunca utilice mangueras que puedan encontrarse defectuosas.

ETIQUETAS SEGURIDAD

ETIQUETAS DE SEGURIDAD

ETIQUETAS DE LA CABINA

Las siguientes etiquetas de seguridad están instaladas en la cabina del Skidder. Estas etiquetas están dentro de la cabina a plena vista del operador. Todas las etiquetas deben ser limpiadas y revisadas con frecuencia para mantener su legibilidad. Cambiar cualquier etiqueta que se encuentre ilegible, dañada o faltante.



SALIDA DE EMERGENCIA, APRETAR SOLAMENTE A MANO

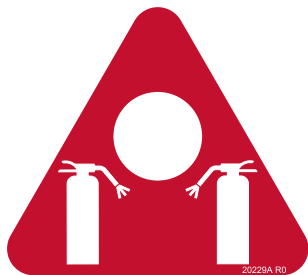
Las ventanas corredizas de las puertas de la cabina pueden ser usadas como una tercera salida de emergencia. Las rejillas en la parte externa de las ventanas pueden ser soltadas usando las perillas instaladas por dentro y fuera de la cabina. Todos estas perillas deben ser apretadas **a mano solamente** en todo momento. Esto prevendrá quedar atrapado en caso de emergencia, ofreciendo de esta forma un punto de escape a través de las ventanas corredizas si es que las puertas llegasen a bloquearse. Ver también en SALIDAS DE EMERGENCIA DE LA CABINA en ESTA SECCION.

NO LLEVAR PASAJEROS

































NO LLEVAR PASAJEROS DENTRO NI FUERA DE LA MAQUINA . No lleve pasajeros en la cabina ni en ningún otro lugar de la máquina. El asiento dentro de la cabina es sólo para un operador. Personas transportadas en el exterior de la máquina quedan expuestas a peligros como caerse del equipo, aplastamiento, objetos lanzados al aire y muchos otros peligros **QUE PODRIAN OCASIONAR LA MUERTE O LESIONES SEVERAS**.

Si cualquier persona intenta subir a la máquina cuando se encuentre operando, **DETENGA LA MAQUINA INMEDIATAMENTE**. No opere la máquina hasta que todo el personal se encuentre a una distancia segura del equipo.

ORIFICIO ACCESO EXTINGUIDOR DE FUEGO

Esta etiqueta indica la ubicación de cada **ORIFICIO DE ACCESO AL EXTINGUIDOR DE FUEGO**. Esta etiqueta está instalada en cada orificio de acceso al extinguidor de fuego en el capó del motor.

Ver también en PREVENCIÓN DE FUEGO en ESTA SECCIÓN.

	= Garra, ABRIR		= Freno Estacionamiento
	= Garra Giro Sentido Horario		= Número Serie
	= Garra Giro Sentido Anti Horario		= Velocidad RAPIDA o ALTA
	= Apretar a mano solamente		= Velocidad LENTA o BAJA
	= Bocina		= Direccionamiento Izquierda
	= Nivel Aceite Hidráulico		= Direc. Izquierda (Asiento Mirando Hacia Adelante)
	= Temperatura Aceite Hidráulico		= Direc. Izquierda (Asiento Mirando Hacia Atrás)
	= Símbolo Métrico/Imperial		= Direccionamiento Derecha
	= Icono Menú Información		= Direc. Derecha (Asiento Mirando Hacia Adelante)
	= Símbolo Mensaje Información		= Direc. Derecha (Asiento Mirando Hacia Atrás)
	= Luces, Trabajo		= Temperatura
	= Horas Máquina		= Temperatura Transmisión (EHS)
	= Pre calentamiento Máquina		= Dirección Desplazamiento
	= Control Velocidad Máxima		= Dirección Desplazamiento (Asiento Mirando Hacia Adelante)
	= OFF		
	= ON		

7. INTERRUPTOR FRENO ESTACIONAMIENTO (P)

Este es un interruptor de tres posiciones el que opera a driveline brake.

Presionar momentaneamente la parte superior de este interruptor (ON) para ACTIVAR el freno de estacionamiento. El ícono del freno de estacionamiento en el menú principal del monitor del computador se iluminará cuando el freno de estacionamiento esté activado. El interruptor regresará por medio de un resorte a la posición central.

Presionar momentaneamente la parte inferior de este interruptor (OFF) para DESACTIVAR el freno de estacionamiento. El interruptor regresará por medio de un resorte a la posición central.

En una emergencia el freno de estacionamiento puede ser activado manualmente para ir más despacio o parar la máquina.

NOTA: El freno de estacionamiento debe estar ACTIVADO para ENCENDER el motor y DESACTIVADO para CONDUCIR la máquina.



NOTE TAMBIÉN: Que el sistema interbloqueador previene la conducción de la máquina como también cualquier control de funciones no podrá ser operado cuando el frenos de estacionamiento se encuentre ACTIVADO.

Como parte del sistema de interbloqueo, esta máquina activa automáticamente el freno de estaconamiento cada vez que la puerta de la cabina esté abierta. Esto previene operación accidental o inadecuada de los controles de cualquier otro lugar que sea el asiento del operador.

Ver también en COMPUTADOR ~ MENSAJES - CRITICA ~ SISTEMA INTERBLOQUEADOR en ESTA SECCIÓN.

El freno de estacionamiento debe ser mantenido bien ajustado en todo momento y debe ser servido cada 500 horas durante condiciones operativas normales. Ver en AJUSTE DEL FRENO DE ESTACIONAMIENTO en SECCION 3.

8. BOCINA, ALERTA - INTERRUPTOR

Este es un interruptor "momentaneo" de dos posiciones. Presionar y mantener para hacer sonar la bocina de alerta de seguridad.

⚠ ADVERTENCIA

Esta máquina está equipada con un sistema interbloqueador de controles de seguridad. Este sistema sirve para asegurarse que las funciones de la máquina sólo se activen cuando el operador se encuentre en la cabina con las puertas cerradas.

El sistema interbloqueador evita que la máquina sea conducida y que los controles de las funciones sean operados cuando el freno de estacionamiento esté ACTIVADO.

Como parte del sistema interbloqueador esta máquina activa, automáticamente, el freno de estacionamiento cada vez que haya una puerta abierta. Esto evita la operación accidental o inadecuada de los controles desde cualquier lugar que no sea el asiento del operador.

No manipular o alterar este dispositivo de seguridad.

Una vez que las puertas están cerradas y el freno está DESACTIVADO la seguridad del operador y todas las persona fuera de la cabina son responsabilidad del operador. No permita la activación de los controles de la máquina sin un operador en la cabina.

El freno de estacionamiento, los interruptores interbloqueadores y los dispositivos interbloqueadores del sistema del computador IQAN son dispositivos de seguridad y no deben ser manipulados de forma alguna.

Use siempre esta bocina antes de encender el motor y para alertar al resto del personal en el área de su presencia.

9. INTERRUPTOR SELECTOR BLOQUEO DIFERENCIAL

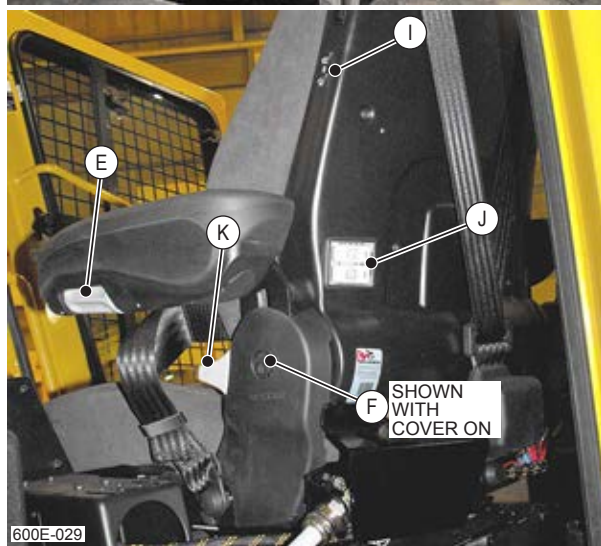
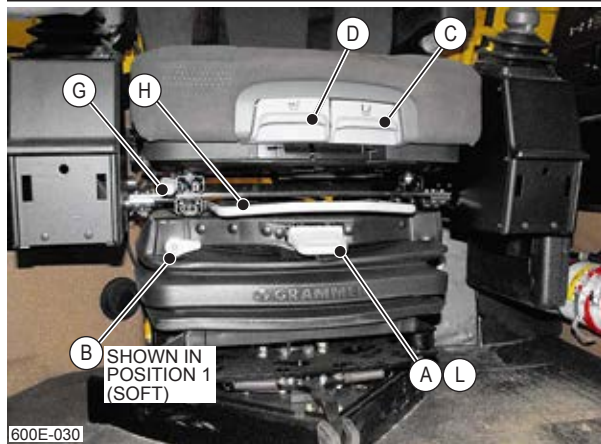
Este es un interruptor de tres posiciones,

Al poner este interruptor en la posición (DELANTERA) selecciona el bloqueo del diferencial del eje delantero y es activado a través del interruptor de bloqueo del diferencial ubicado en el joystick derecho.

Poner este interruptor en la posición (DELANTERA Y TRASERA), seleccione ambos bloqueadores del diferencial del eje delantero y trasero y es activado a través del interruptor de bloqueo del diferencial en el joystick del lado derecho.

Al poner este interruptor en la posición (TRASERA), seleccionar el bloqueador del diferencial del eje trasero a través del interruptor de bloqueo del diferencial en el joystick del lado derecho.

Ver también en CONTROLES DE CABINA ~ INTERRUPTOR ON/OFF BLOQUEO DEL DIFERENCIAL en ESTA SECCIÓN.



Una vez que el ajuste de peso está realizado, se recomienda que el operador ajuste todos los otros ajustes del asiento, antes de ajustar la altura del asiento, ya que mientras mas lejos va con la altura del asiento, limita la efectividad del sistema de suspensión de aire.

IMPORTANTE !

Al fijar la palanca del amortiguador de ajuste de peso, debe ponerla primero y temporalmente en la posición 1 (suave).

IMPORTANTE!

El ajuste de peso debería ser realizado al inicio de cada turno del operador para asegurar un óptimo funcionamiento del sistema de suspensión de aire con ajuste de peso.

B. AMORTIGUADOR (5 AJUSTES)

El ajuste de la palanca del amortiguador puede ser variada, ajustando el efecto de amortiguación para ajustarse a las condiciones operativas.

Girar la palanca a la posición deseada y soltar. Hay cinco posiciones disponibles desde 1 (suave) a 5 (dura). La posición 3 (media) es



AJUSTES DE AMORTIGUACION

recomendada como ajuste inicial la que luego puede ser ajustada de acuerdo a la preferencia del operador y/o condiciones operativas.

IMPORTANTE !

Al fijar los ajustes de peso y altura la palanca de amortiguación debería ser puesta temporalmente en la posición 1 (suave).

C. AJUSTE DE ANGULO DEL ASIENTO

Tirar la manilla izquierda hacia arriba y ajustar el ángulo del asiento moviendo el lado delantero del conjén del asiento hacia arriba o hacia abajo hasta obtener la posición deseada. Soltar la manilla para bloquear el cojín del asiento en esta posición.

D. AJUSTE DE PROFUNDIDAD DEL ASIENTO

Tirar la manilla derecha hacia arriba y ajustar la profundidad del asiento moviendo el cojín hacia adelante/atrás hasta que la profundidad quede ajustada en la posición deseada. Soltar la manilla para bloquear el cojín del asiento en esta posición.

E. AJUSTE ANGULO DEL APOYABRAZOS

Girar la perilla de ajuste hacia afuera del asiento para levantar el ángulo del apoyabrazos. Girar la perilla de ajuste hacia adentro para bajar el ángulo del apoyabrazos.



TUERCA AJUSTE ALTURA APOYABRAZO

F. ALTURA DEL APOYABRAZOS

La altura del apoyabrazos puede ser ajustada si es necesario. Sacar cuidadosamente la cubierta, tirando hacia afuera desde ambos lados y llegar así a la tuerca de ajuste. Soltar la tuerca hexagonal (13mm), ajustar el apoyabrazos a la altura deseada y reapretar la tuerca. Reinstalar la cubierta de plástico.



AJUSTES DEL VENTILADOR (SI EQUIPADO)

Presionar F2 para seleccionas Menú de Ajustes del Ventilador desde el MENÚ DE AJUSTES. Note que este menú es aplicable solo para máquinas equipadas con ventilador opcional de paso variable.

Aparecerá el menú de ajustes del ventilador.

Presionar F2 (Ajustar) para ajustar los ajustes del ventilador

⊕ Presionar el botón regresar para volver a la pantalla del Menú de Ajustes del Ventilador.

Presionar nuevamente el botón regresar para volver al menú principal.

Los ajustes del ventilador que pueden ser ajustados, son:

Limpieza Automática del Ventilador

On* u Off

Frecuencia de Limpieza

Rango de 1 a 420 minutos (*30 minutos)

Duración Ciclo de Limpieza

Rango de 5 a 20 segundos (*15 segundos)

* **NOTA:** Reajustar ajustes de fábrica de acuerdo a lo marcado.

Ver en COMPUTADOR ~ MENÚ DE AJUSTES ~ EJEMPLO ~ NAVEGACIÓN MENÚ DE AJUSTES para un ejemplo de como navegar en el menú de ajustes.

MENU DE PREFERENCIAS

Desde la página del menú principal, presionar F3 (Preferencias) para llegar al menú de preferencias



Los siguientes ítems del menú pueden ser seleccionados para ser ajustados.

- Monitor (Pantalla) - Presionar F1 para seleccionar
 - Fecha/Hora - Presionar F2 para seleccionar
 - Idioma - Presionar F3 para seleccionar
- ⌂ Presionar el botón regresar para volver a la página del menú principal.

Crítico		STOP
Motor Tracción L.I.		
Falla sensor velocidad		
Esconder		

FALLA SENSOR VELOCIDAD MOTOR TRACCION IZQUIERDO (SI EQUIPADO CON TRANSMISION EHS)

Este mensaje será mostrado, una luz de alarma destellará y una alarma sonará cuando una falla en el sensor de velocidad sea detectada en el motor de tracción izquierdo.

Parar, inmediatamente la máquina cuando se active esta alarma para revisar el funcionamiento corrector del sensor de velocidad.

Revisar el buen funcionamiento del sensor, cableado, conectores y calibración. Ver en INSTALACION DEL SENSOR DE VELOCIDAD DEL MOTOR DE TRACCION EN SECCION 8 del MANUAL DE SERVICIO.

Crítico		STOP
Motor Tracción Embrague		
Respuesta lenta		
Esconder		

RESPUESTA LENTA EMBRAGUE MOTOR TRACCION (SI EQUIPADO CON TRANSMISION EHS)

Este mensaje será mostrado, una luz de alarma destellará y una alarma sonará cuando haya una demora en la respuesta del embrague.

Parar inmediatamente la máquina cuando esta alarma sea activada y revisar que la transmisión EHS esté funcionando correctamente. Podría haber aire en el circuito ocasionando la respuesta lenta del embrague, revisar para asegurarse que la línea de succión esté apretada.

Crítico		STOP
Motor Tracción L.D.		
Falla sensor velocidad o patinaje embrague		
Esconder		

FALLA SENSOR VELOCIDAD MOTOR TRACCION DERECHO O PATINAJE EMBRAGUE (SI EQUIPADO CON TRANSMISION EHS)

Este mensaje será mostrado, una luz de alarma destellará y una alarma sonará cuando una falla en el sensor de velocidad sea detectada en el motor de tracción derecho o patinaje del embrague.

Parar inmediatamente la máquina cuando esta alarma sea activada. Revisar, primero, el buen funcionamiento del sensor, cableado conectores y calibración. Ver en INSTALACION DEL SENSOR DE VELOCIDAD DEL MOTOR DE TRACCION en SECCION 8 del MANUAL DE SERVICIO. Revisar la transmisión EHS por si el embrague está patinando y el buen funcionamiento, sólo si el sensor de velocidad está funcionando correctamente.

Crítico		STOP
Motor Tracción Embrague		
Presión alta		
Esconder		

PRESION ALTA EMBRAGUE MOTOR TRACCION (SI EQUIPADO CON TRANSMISION EHS)

Este mensaje será mostrado, una luz de alarma destellará y una alarma sonará cuando la presión del embrague del motor de tracción es alta.

Parar inmediatamente la máquina cuando esta alarma sea activada y revisar que la transmisión EHS esté funcionando correctamente.

MENSAJES DE ERROR


ERROR NO HAY CONTACTO CON EL MODULO

El mensaje de error no hay contacto con el módulo aparecerá para indicar la pérdida de comunicación con o con la energía para el módulo. El módulo es identificado en la pantalla.

Cuando un módulo pierde contacto, todas las funciones de la máquina controladas por ese módulo paran y todos los mensajes y advertencias asociadas con ese módulo serán activadas. Si el problema es con el cableado CAN, todos los módulos ubicados pasados este punto de problema se verán afectados.

Note que si el módulo monitor MD3 tiene una pérdida de energía u otro malfuncionamiento, la pantalla quedará oscura y todas las funciones de la máquina controladas por el sistema del computador se verán afectadas.

Una ves aceptado este mensaje, será remplazado por un mensaje de falla de hardware para el módulo correspondiente cuando las fallas activas sean vueltas a llamar en la pantalla. Ver en COMPUTADOR ~ MENSAJES - CRITICAS ~ FALLA DE HARDWARE en ESTA SECCIÓN.

Error	XS2-A0	
Módulo de la Cabina No hay contacto		
OK		

Error	XA2-A0	
Módulo Chasí Delantero No hay contacto		
OK		

Error	XA2-A1	
Módulo Chasí Delantero 2 No hay contacto		
OK		

Error	J1939-B0	
Tigercat/ FPT NEF 6.7L No hay contacto		
OK		

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

- Thank you very much for reading the preview of the manual.
- You can download the complete manual from: www.heydownloads.com by clicking the link below



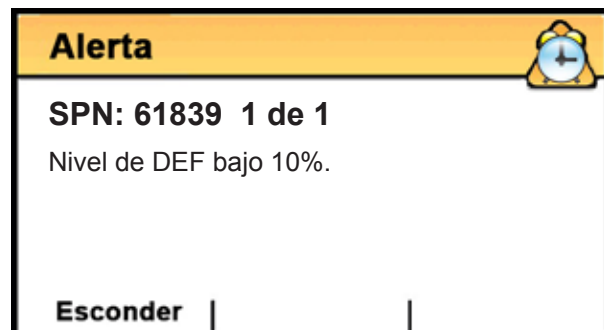
- Please note: If there is no response to CLICKING the link, please download this PDF first and then click on it.

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

MENSAJES NIVEL LÍQUIDO ESCAPE DIESEL

NOTA: El sistema post tratamiento y sus componentes son aplicables sólo a máquinas Tier 4f.

Hay tres niveles de mensajes de nivel de líquido del escape disel generados por el ECU del motor.

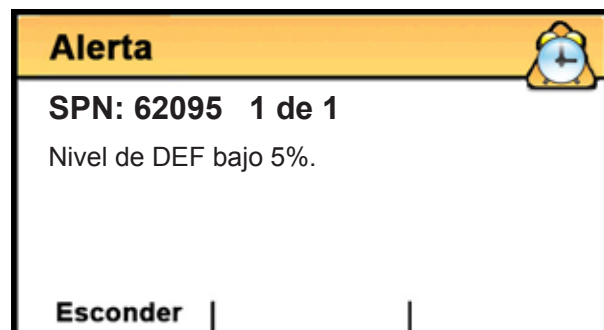


NIVEL LIQUIDO ESCAPE DIESEL <10%

Este mensaje será mostrado, la luz de alarma destellará y una alarma sonará cuando se detecte un nivel de líquido del escape diesel bajo 10%. Se deben tomar acciones inmediatamente para corregir los niveles de DEF para evitar afectar el funcionamiento del motor y daños en el (DOC/SCR) reducción catalítica reductiva / catalítico de oxidación del diesel, componentes del sistema post tratamiento.

Llenar el estanque DEF y volver a encender el motor para eliminar el mensaje.

Ver en ESTANQUE LIQUIDO ESCAPE DIESE en SECCION 3.

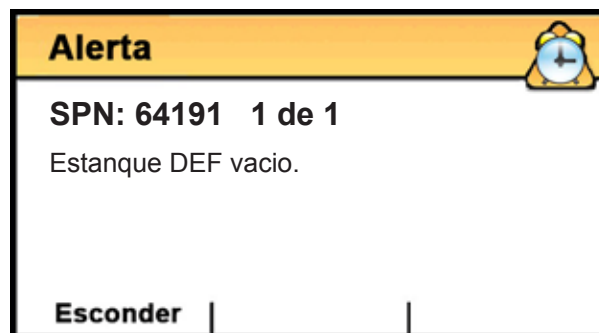


NIVEL LIQUIDO ESCAPE DIESEL <5%

Este mensaje será mostrado, la luz de alarma destellará y una alarma sonará cuando se detecte un nivel de líquido del escape diesel bajo 5%. Se deben tomar acciones inmediatamente para corregir los niveles de DEF para evitar afectar el funcionamiento del motor y daños en el (DOC/SCR) reducción catalítica reductiva / catalítico de oxidación del diesel, componentes del sistema post tratamiento.

- Inmediatamente después del mensajes de nivel DEF <5%, habrá una disminución de la Velocidad del Motor de 60% y Torque de 65% durante 40 minutos.

Llenar el estanque DEF y volver a encender el motor para eliminar el mensaje.



NIVEL LIQUIDO ESCAPE DIESEL VACIO

Este mensaje será mostrado, la luz de alarma destellará y una alarma sonará cuando se detecte un nivel de líquido del escape diesel vacio. Se deben tomar acciones inmediatamente para corregir los niveles de DEF para evitar afectar el funcionamiento del motor y daños en el (DOC/SCR) reducción catalítica reductiva / catalítico de oxidación del diesel, componentes del sistema post tratamiento.

- Inmediatamente después del mensaje de nivel DEF vacio, el motor pierde potencia y se va a ralenti por 30 minumtos.

Llenar el estanque DEF y volver a encender el motor para eliminar el mensaje.

Note que el mensaje Activo de Pérdia de potencia Torque del motor también aparecerá apenas el motor empiece a perder potencial. Ver en COMPUTADOR – MENSAJES - CRITICOS – ACTIVO PERDIDA DE POTENCIA TORQUE DEL MOTOR en ESTA SECCION.



AM/FM STEREO CD

Con dos parlantes montados en la parte delantera. Ver en el manual del fabricante para información adicional.



EXTINGUIDOR PORTATIL

Se provee de un extinguidor portátil, ubicado en la cabina del operador. El extintor debe ser revisado diariamente para asegurarse que se encuentra cargado. El apuntador en el reloj de carga debe estar en la región verde. Si el indicador se sale del área verde, el extinguidor deber ser servido inmediatamente. Ver en PREVENCIÓN CONTRA FUEGOS en la SECCIÓN 1.



RADIO - CB (SI EQUIPADA)

Consultar le manual de instrucciones del fabricante para información adicional.

ENCENDIDO EN TIEMPO FRIO

Con temperatura frías se puede necesitar hacer uso del calefactor del bloque del motor y del calefactor del carter del motor.

El motor del está equipado con un calefactor del aire de admisión con una rejilla.

ADVERTENCIA: El uso de líquido auxiliar para arranque (o éter) en un motor equipado con un elemento calefactor con resistencias, puede ocasionar una explosión. **NUNCA UTILICE LIQUIDOS AUXILIARES PARA ARRANQUE**, en un motor equipado con elemento calefactor de resistencias.



El elemento de resistencia, pre calienta el aire de admisión del motor, durante encendido con tiempo frio. La advertencia de esperar para encender es mostrada en el monitor por el tiempo de precalentamiento del encendido del motor. Para minimizar el tiempo de arranque en tiempo frio (invierno), espere **SIMPRE** a que la luz de "wait to start", se apague antes de dar arranque al motor. Antes de aplicar cualquier carga al motor, efectúe las **PRUEBAS AL SISTEMA Y PRE CALENTAMIENTO**.

IMPORTANTE !

Para no dañar el motor de arranque, no haga funcionar el motor de arranque por más de 15 a 20 segundos. Espere 2 minutos entre cada intento de encendido.

Si el motor se rehusa a partir, vea el manual del operador de fabricante del motor.

NOTA: Este motor está equipado un dispositivo de BLOQUEO DE ARRANQUE que evita que el motor de arranque sea activado antes que el ECU del motor esté en línea, antes de que el mensaje ESPERAR PARA ENCENDER en el monitor esté OFF y cuando el motor está ya funcionando.

IMPORTANTE !

Arranques en frio pueden dañar la bomba, ver "ACEITE HIDRAULICOS APROBADOS" en la SECCION 3, para información sobre viscosidad del aceite y rangos de temperaturas.

NOTA: Durante condiciones de tiempo frio, ver en OPERACIÓN DE RALENTÍ FRIO en las páginas siguientes.

NOTA

- **NO DEJAR EL MOTOR EN RALENTÍ POR MÁS DE 9 HORAS.**
- **SE DAÑARÁ EL SISTEMA DE CONTROL DE EMISIÓN.**
- **DO NOT IDLE THIS ENGINE FOR MORE THAN 9 HOURS.**
- **DAMAGE TO EMISSION CONTROL SYSTEM WILL RESULT.**

63281BSPA R1

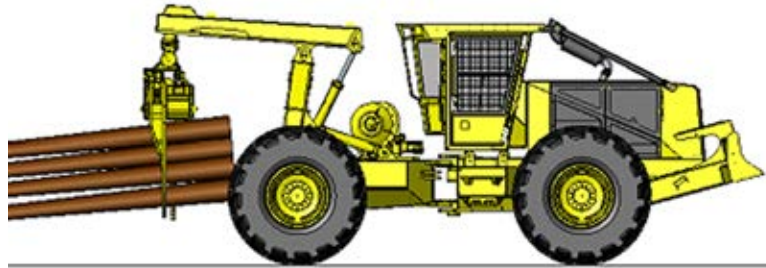
El motor no debe quedar en ralentí por más de 9 horas consecutivas. Se dañará el sistema de control de emisión. Cuando esta máquina se queda en ralentí por un periodo prolongado se crea acumulación de hidrocarburo en el sistema post tratamiento DOC/SCR. Quemar el exceso de hidrocarburo con carga máxima inmediatamente después de un largo periodo en ralentí, ocasionará daño en los componentes del sistema de control de emisión.

NOTA: El sistema post tratameinto y sus componentes son aplicables sólo en máquinas con Tier 4f.

CORRECTO

MANTENER LA CARGA BAJA Y CERCA DEL SKIDDER PARA MAYOR ESTABILIDAD.

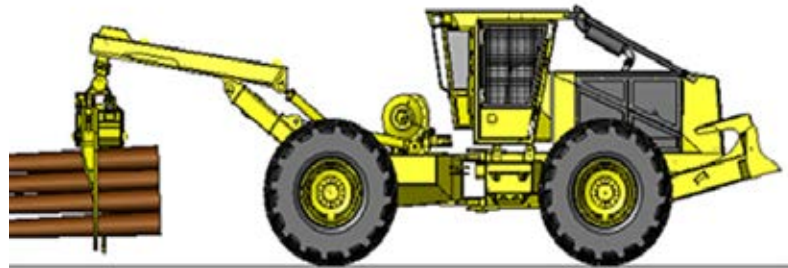
MEJOR DISTRIBUCIÓN DE PESO ENTRE LA PARTE DELANTERA Y TRASERA DE LA MÁQUINA.



INCORRECTO

DISMINUCIÓN DE ESTABILIDAD DEBIDO A LA POSICIÓN DE LA CARGA.

MALA DISTRIBUCIÓN DEL PESO ENTRE LA PARTE DELANTERA Y TRASERA DE LA MÁQUINA.



EFFECTO DE POSICION DE LA CARGA SOBRE LA ESTABILIDAD Y DISTRIBUCION DEL PESO

Skidder 620E/625E/630E/635E Tigercat

SECCION 3 - LUBRICACION & MANTENIMIENTO

CONTENIDOS - SECCION 3

EDICION 4.2 DICIEMBRE 2016

ACEITE PERDIDO POR FUGAS	3.10
ACEITES HIDRAULICOS APROBADOS	3.17
AIRE ACONDICIONADO, VERIFICACION DEL SISTEMA	3.28
ARTICULACION CENTRAL	
LUBRICACION	3.73
MANTENIMIENTO	3.73
BARRA SOPORTE CABINA	3.75
BLOQUEO DE LA ARTICULACION	3.85
BOMBA DE RELLENO HIDRAULICA	3.23
CABLE SEGURIDAD	3.75
CATALIZADOR OXIDACION DIESEL/REDUCCION CATALITICA SELECTIVA	
SISTEMA POST TRATAMIENTO (SISTEMA DENOX 2.2)	3.46
COMPONENTES CONJUNTO DE ENFRIADORES	3.30
CUIDADO DE VENTANAS DE POLICARBONATO	3.88
CUIDADOS	3.90
INSPECCION Y MANTENIMIENTO	3.88
INSTRUCCIONES DE LIMPIEZA	3.90
OCULTANDO RAYAS FINAS	3.91
PRECAUCIONES DE FUEGO	3.91
REMOCION DE GRAFFITI	3.91
RESISTENCIA AL AGUA	3.89
RESISTENCIA A QUIMICOS	3.89
DESPRESURIZANDO ELEMENTOS SUSPENDIDOS DE LA MAQUINA	3.84
DRENANDO EL ACEITE DE LA TRANSMISION	3.63
DRENANDO EL ESTANQUE HIDRAULICO	3.22
DRENANDO EL REFRIGERANTE DEL MOTOR	3.31
EJE	
EJE (BOGIE) TRASERO (6250501 A 6250800)	
DRENANDO Y RELLENANDO EL EJE DEL BOGIE	3.66
EJE (BOGIE) TRASERO (6352001 A 6353000)	
DRENANDO Y RELLENANDO EL EJE DEL BOGIE	3.68
LUBRICACION RODAMIENTO DE GIRO	3.69
LIMITAR ADITIVOS DESLIZANTES	3.64
REAR (BOGIE) AXLE (6250501 TO 6250800)	
LUBRICACION RODAMIENTO DE GIRO	3.67
RELLENO EJE BOGIE	3.66
VERIFICAR NIVEL DEL EJE, UBICACIONES DE DRENO Y RELLENO	3.64
ESPECIFICACIONES DE TORQUE GENERAL	3.95
ESQUEMA DE TORQUE	3.94
ESTANQUE ACEITE HIDRAULICO	3.22
LLENANDO EL ESTANQUE HIDRAULICO	3.23
ESTANQUE DE COMBUSTIBLE	3.40
COMBUSTIBLE, PROCEDIMIENTO DE RELLENO	3.42
DRENANDO EL ESTANQUE DE COMBUSTIBLE	3.42
FILTRO DE AIRE, MANTENIMIENTO	3.43

GENERAL

PREVENCIÓN CONTRA INCENDIO

El mantener su máquina adecuadamente, extenderá la vida productiva de la misma y reducirá sus costos operativos.

Un incendio puede resultar en pérdida de la máquina, lo que puede ser financieramente hablando, devastador.

1. Corteza y agujas de pino acumuladas en rincones cerrados de la máquina, son una fuente de combustión altamente peligrosa, ya que una vez encendidas son muy difíciles de apagar. Un programa de limpieza y lavado frecuente, reducirán la posibilidad de un inicio de fuego. En caso que se inicie un incendio, el programa de limpieza frecuente mejorará las oportunidades de extinguir, exitosamente, el fuego.
2. Preste mucha atención a la ruta del cableado y tubería al efectuar mantenimiento, asegúrese que TODO el conjunto de cables y mangueras hidráulicas estén correctamente posicionados y afianzados para prevenir daños por desgaste.
3. Lea el manual de sistema de supresión de incendio y haga verificar el sistema regularmente por personal calificado.
4. En caso de incendio baje el sistema de plumas (lanzas) al suelo y apague el motor, antes de accionar el sistema de supresión de incendio.

Vea también en la sección de SEGURIDAD de este manual para información adicional de como prevenir que se inicie un incendio en la máquina.

Tigercat Modelo 615E/625E/635E												
PUNTOS DE SERVICIO Y LUBRICACIÓN												
PARA MÁS INFORMACIÓN VEA EL MANUAL DE OPERACIÓN Tigercat												
PUNTO DE SERVICIO #	ITEM	SERVICIO A CADA						CAPACIDAD			DESCRIPCIÓN	
		8	125	250	500	1000	1500	2000	LITROS	USG		CANTIDAD
1	SISTEMA DE REFRIGERACIÓN	REV	CAMBIAR REFRIGERANTE CADA DOS AÑOS						34.4	9.1		VER EL MANUAL DE MANTENIMIENTO Y OPERACION DEL FABRICANTE PARA LA SOLUCION DE LIQUIDO ANTICONGELANTE REQUERIDO.
2	FILTRO DE ACEITE	REV		CAM							* VER EL MANUAL DE MANTENIMIENTO Y OPERACION DEL FABRICANTE POR PROCEDIMIENTOS Y CAPACIDADES.	
3	FILTRO DE VENTILACION DEL CARTER					CAM				1		
4	FILTRO DE COMBUSTIBLE			CAM						1		
4A	FILTRO DE COMBUSTIBLE Y DECNATADOR DE AGUA	VAC		CAM						1	VEA LA SECCIÓN 3 DEL MANUAL PARA MÁS DETALLES.	
5	FILTRO DEL MODULO DOSIFICADOR DEL DEF - SOLO T4F			CAM						1		
6	TELA FILTRANTE DE COMBUSTIBLE	REV								1		
7	PREDEPURADOR DE AIRE/CUBIERTA DE ADMISIÓN	REV								1	LIMPIAR CONFORME SEA NECESARIO.	
8	FILTRO DE AIRE – ELEMENTO PRIMARIO	REV								1	VERIFICAR EL INDICADOR DE RESTRICCIÓN DEL FILTRO. PARA MAYOR INFORMACION, VER EN MANTENIMIENTO PROGRAMADO DE 8 HORAS.	
	FILTRO DE AIRE – ELEMENTO DE SEGURIDAD	REV								1		
9	FILTRO DE AIRE – VÁLVULA DE DESCARGA	REV				CAM				1	VER SECCIÓN 3 DEL MANUAL.	
10	CONEXIONES AIRE ACONDICIONADO	REV					CAM			1	REVISAR POR CONEXIONES SUELTAS Y COMP. DE GOMA DAÑADOS. REMPLAZAR COMPNETES DE GOMA.	
11	ESTANQUE HIDRÁULICO - 625E, 635E ESTANQUE HIDRÁULICO - 615E	REV						100 90	26.4 23.5	1	VACIAR Y RELLENAR SEGÚN EXIJAN LOS SERVICIOS DE TEMPORADA (VER ACEITES HIDRÁULICOS APROB.)	
12	FILTRO HIDRÁULICO DE FLUJO TOTAL, INCLUYE 1 ELEMENTO AZUL QUE ABSORBE EL AGUA 1 ELEMENTO BLANCO DE ALTO RENDIMIENTO				CAM	†				2	NOTA: SE DEBE USAR UN ELEMENTO AZUL Y UN BLANCOS.	
13	FILTRO DE CARGA Y PRESIÓN				CAM	†				1	REVISE EL INDICADOR DE RESTRICCIÓN HIDRÁULICA CON EL MOTOR A MÁXIMAS RPM Y FLUJO HIDRÁULICO ACTIVO.	
14	FILTRO TRANSMISION EHS (OPCIONAL)				CAM	†				1		
15	RESPIRO ESTANQUE HIDRAULICO						CAM			1		
16	SISTEMA DE AGUA A PRESIÓN	REV	PRO			V/R		52	13.7		V/R EN SERVICIOS ESTACIONALES.	
17	TRANSMISION TRANSMISION, EHS (OPCIONAL)	REV			V/R			6 10	1.6 2.6	1	LLENAR CON LUBRICANTE MIL-L-2105C O API-GL-5 GRADO 75W-90.	
18	SELLO GRASA PIÑÓN					LUB		SANGRAR		2	GRASA EP2 A BASE DE LITIO ♦	
19	EJE, STANDARD DUTY : DELANTERO - 615E, 625E EJES, SEVERE DUTY : DELANTERO - 615E, 625E, 635E	REV				V/R ***		37 36	9.7 9.5	1	LLENE CON LUBRICANTE GRADO MIL-L-2105C O, API-GL-5 SEGÚN TEMPERATURA AMBIENTE: BAJO 23°C (-10°F) USE 75W90 HASTA 38°C (100°F) USE 80W90 SOBRE 38°C (100°F) USE 85W140	
20	BOGIE AXLE - DIFFERENTIAL	REV				V/R ***		246	65	3		
21	EJE BOGIE (CARCAZA)											
22	EJE BOGIE - ANILLOS GIRO - 615E, 625E				LUB			SANGRAR		24	GRASA EP2 A BASE DE LITIO ♦	
23	EJE BOGIE - ANILLOS GIRO - 635E					LUB		SANGRAR		4	GRASA EP2 A BASE DE LITIO ♦	
24	PIVOTE - SÓLO EN EJE DELANTERO	LUB						SANGRAR		2	GRASA EP2 A BASE DE LITIO ♦	
25	EJE CARDÁN DELANTERO				LUB			SANGRAR		1	GRASA EP2 A BASE DE LITIO ♦	
	EJE CARDÁN MEDIO	LUB	**					SANGRAR		1		
	EJE CARDÁN TRASERO : RODAMIENTOS	LUB						SANGRAR		2		
	ARTICULACIÓN CENTRAL	LUB						SANGRAR		2	GRASA EP2 A BASE DE LITIO ♦	
26	DESCANSO CENTRAL, PRECARGA DE RODAMIENTO	REV	48			REV					VEA LA SECCIÓN 3 DEL MANUAL PARA MÁS DETALLES.	
27	CILINDROS DE DIRECCIÓN	LUB						SANGRAR		4	GRASA EP2 A BASE DE LITIO ♦	
28	CILINDROS DE ARCO DOBLE Y SUS PIVOTES	LUB						SANGRAR		12	GRASA EP2 A BASE DE LITIO ♦	
29	CILINDROS DE PALA Y SUS PIVOTES	LUB						SANGRAR		6	GRASA EP2 A BASE DE LITIO ♦	
30	GARRA, Tigercat	VER DIAGRAMA DE PUNTOS DE LUBRICACIÓN										
31	WINCHE: CARCO ALLIED	REV				V/R		12 3.8	3 1		VER EN SECCION 3 DE ESTE MANUAL, EN MANTENIMIENTO DEL WINCHE VER TAMBIEN EL MANUAL DEL FABRICANTE DEL WINCHE.	

LUBECHART 59690BSPA R9.PDF 1/17

NOTA: El sistema post tratamiento y sus componentes relacionados son aplicables sólo a máquinas Tier 4f.

DRENANDO EL REFRIGERANTE DEL MOTOR

⚠ ATENCION

NO sacar la tapa del radiador de un motor caliente. Esperar hasta que la temperatura del refrigerante esté bajo los 122°F (50°C).

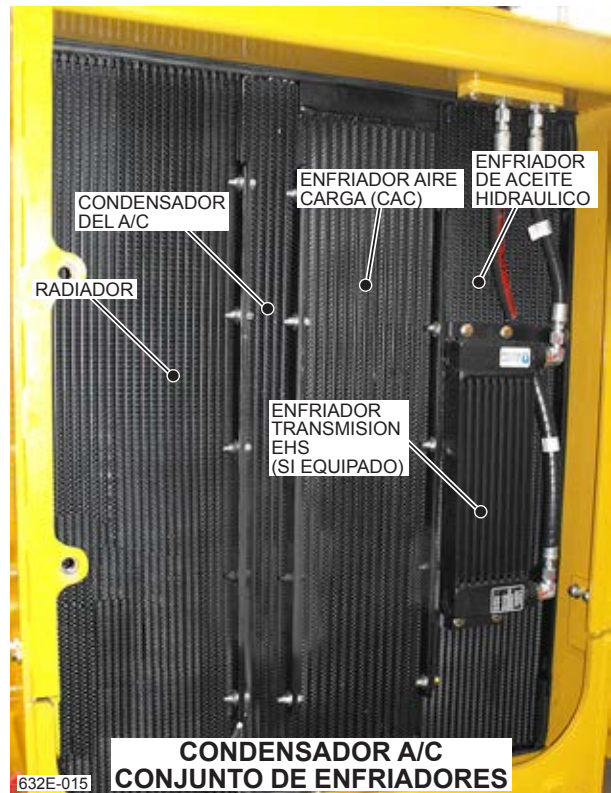
Sacar la tapa del radiador sólo cuando pueda tomarla con sus manos al descubierto. Soltar la tapa lentamente para dejar salir presión antes de sacarla por completo.

1. Estacionar la máquina en terreno nivelado.
2. Bajar la garra y la pala niveladora y apoyarlas firmemente sobre el suelo.
3. Activar el freno de estacionamiento.
4. APAGAR el motor.
5. Sacar la llave de ignición.
6. APAGAR el interruptor de desconexión de la batería.
7. Bloquear las ruedas
8. Instalar la barra de bloqueo de la articulación.
9. El radiador está equipado con una manguera para drenar el contenido del líquido del sistema del radiador hacia un recipiente.
10. Sacar la compuerta inferior en el chasi delantero.
11. Sacar la tapa de presión del radiador.
12. El radiador está al lado derecho del intercambiador de calor.



El tubo inferior del radiador está equipado con una unión y una válvula de paso. La manguera del drenaje está conectada a la válvula de paso.

13. Poner el lado libre de la manguera del drenaje en un recipiente y sacar la abrazadera de engranaje y el perno desde el extremo de la manguera.



14. Abrir lentamente la válvula de paso para drenar el líquido del radiador.
15. Una vez que el líquido ha sido drenado, cerrar la válvula de paso y reponer la abrazadera de engranaje y el perno en la manguera de drenaje.

TELA FILTRANTE ESTANQUE COMBUSTIBLE

Esta es una tela filtrante de combustible de acero inoxidable, atornillada al interior del tubo de admisión de la línea de alimentación de combustible del motor, en la parte inferior del estanque de combustible.

Cambiando o limpiando la tela filtrante:

NOTA:

Esto debe ser efectuado, solamente si se ha acumulado una cantidad excesiva de desechos dentro del estanque.

1. Estacionar la máquina en terreno nivelado.
2. Bajar la garra y la pala niveladora y apoyarlas firmemente sobre el suelo.
3. Activar el freno de estacionamiento.
4. APAGAR el motor.
5. Sacar la llave de ignición.
6. APAGAR el interruptor de desconexión de la batería.
7. Bloquear las ruedas
8. Instalar la barra de bloqueo de la articulación.
9. Drenar el estanque de combustible. Ver en DRENANDO EL ESTANQUE DE COMBUSTIBLE en ESTA SECCION.
10. Sacar la placa de cubierta redonda del estanque de combustible y el "O" desde el orificio.
11. Antes de sacar la tela filtrante, limpiar los desechos desde el fondo del estanque.
12. Sacar la tela filtrante de combustible usando la parte hexagonal en el extremo de la tela filtrante. Limpiar cuidadosamente la tela (podría dañarse si no tienen cuidado).
13. Revisar por **acumulación de desechos** en los hilos donde se atornilla al tubo y el codo.
14. Reinstalar la tela usando el extremo hexagonal.
15. Reinstalar la placa de cubierta redonda del estanque de combustible con el "O" ring.
16. Rellenar y revisar por fugas.
17. ACTIVAR el interruptor de desconexión de la batería.
18. Verifique que no haya personal cerca de la máquina antes de encender el motor.
19. Insertar la llave de ignición y ponerla en la posición RUN.
20. Tocar la bocina para alertar al personal del encendido de la máquina.
21. Encender el motor.
22. Verificar por fugas nuevamente.



Skidder 620E/625E/630E/635E Tigercat

Lubricación y Mantenimiento

NOTA: Algunas máquinas anteriores no están equipadas con cubierta de acceso al drenaje del estanque DEF. Es necesario sacar el estanque DEF para drenar completamente el DEF y limpiar cualquier contaminante. Esto se recomienda en caso de contaminación y/o dudas.

IMPORTANTE!

Es importante evitar la contaminación del DEF al realizar mantenimiento en el sistema ya que esto ocasionaría daños costosos a los componentes del sistema SCR y afectaría la operación adecuada del sistema post tratamiento y el motor.

VALVULA CALEFACTORA / LINEAS DE SUMINISTRO DEF CALEFACCIONADAS



La válvula calefactora está ubicada en un soporte en el lado derecho del compartimiento del motor.



La válvula calefactora controla el flujo del refrigerante del motor que pasa a través de la bobina del calefactor del estanque DEF y del módulo de suministro cuando se necesita calentar el DEF. La válvula calefactora también controla el flujo constante del refrigerante del motor al módulo dosing por efecto de enfriamiento. Esta máquina está equipada con líneas de suministro DEF calefaccionadas eléctricamente.

DEF se congela a -11°C (12°F).

Las señales de los sensores de temperatura controlan la operación de ambos, las líneas de suministro de DEF calefaccionadas eléctricamente y la válvula calefactora, la cual dependiendo de la temperatura abre o cierra el flujo del refrigerante caliente del motor a la bobina del calefactor y al módulo de suministro.

Calefacción es APAGADA cuando:

- La temperatura del estanque DEF $>16^{\circ}\text{C}$ (61°F)
- Temperatura módulo suministrador $>10^{\circ}\text{C}$ (50°F)
- Temperatura aire ambiental $>-4^{\circ}\text{C}$ (25°F)

Calefacción en ENCENDIDA cuando:

- La temperatura del estanque DEF $<15^{\circ}\text{C}$ (59°F)
- Temperatura módulo suministrador: $+8^{\circ}\text{C}$ (46°F)
- Temperatura aire ambiental: -5°C (23°F)

Cuando las condiciones requieren calefacción el sistema descongelará el DEF dentro de 30 minutos después de haber encendido del motor, para un buen funcionamiento del sistema post tratamiento. Note también que cada vez que el motor es apagado todo el DEF es bombeado de regreso al estanque antes de que el sistema de energía sea apagado. Este proceso toma aproximadamente 90 segundos.

SENSOR NO_x



El sensor de admisión NO_x está montado hacia arriba del catalizador de oxidación diesel. El sensor de salida NO_x está montado en la salida del convertidor catalítico. Los sensores NO_x detectan y envían información sobre la dosificación de la solución DEF y la eficiencia del convertidor catalítico para el sistema de control DENOX 2.2 control system. Esta información es usada para calcular la cantidad de DEF a ser inyectada en el sistema y para monitorear la operación del sistema post tratamiento DOC/SCR.

Cada sensor NO_x consiste de un sensor de cerámica y una unidad de control electrónica unida por un cable. El sensor detecta la concentración de óxido de nitrógeno en el escape.

El sensor, cable y unidad de control son considerados como un sólo repuesto para efectos de cambio/servicio. Note que el largo del cable no puede ser cambiado ya que esto afectará el buen funcionamiento del sensor.

IMPORTANTE!

Al revisar o cambiar cualquier sensor o tapón en el escape o en el sistema post tratamiento, es importante usar solamente pastas anti traba aprobadas como especificado por Tigercat.

El uso de compuestos no aprobados puede afectar la operación de los sensores NO_x y NH₃ y ocasionar un malfuncionamiento en el sistema post tratamiento DOC/SCR. Esto podría conllevar al envenenamiento del catalizador SCR y requerirá del cambio de partes del sistema post tratamiento muy caras.

Ver en **PASTA ANTI TRABA APROBADAS PARA ESCAPE / LINEA POST TRATAMIENTO (MOTORES TIER 4F TIGERCAT POR FPT)** en ESTA SECCION.

PASTAS ANTI TRABA APROBADAS PARA ESCAPE / LINEA POST TRATAMIENTO (MOTORES TIER 4F TIGERCAT POR FPT)

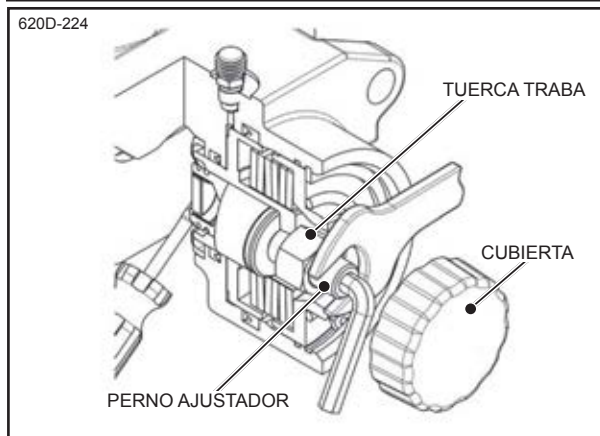
Sensores NO_x - Weicon High Tech Anti-Traba solamente

Sensor NH₃- Loctite X203 Dry Film Moly Anti-Traba

IMPORTANTE!

Al revisar o cambiar cualquier sensor o tapón en el escape o en el sistema post tratamiento, es importante usar solamente pastas anti traba aprobadas como especificado por Tigercat.

El uso de compuestos no aprobados puede afectar la operación de los sensores NO_x y NH₃ y ocasionar un malfuncionamiento en el sistema post tratamiento. Esto podría conllevar al envenenamiento del catalizador SCR y requerirá del cambio de partes del sistema post tratamiento muy caras.



8. Sacar la cubierta (girar en sentido antihorario).
9. Soltar la tuerca traba (M20) y girar el perno de ajuste en sentido horario hasta que las dos pastillas de frenos entren en contacto con el disco.
10. Girar el perno de ajuste en sentido antihorario, 1/4 de vuelta para poner la distancia correcta.
11. Activar el freno de estacionamiento al poner el interruptor de este freno en la posición ON. Mantener el perno ajustador en posición y apretar la tuerca de bloqueo.
12. Mover el freno de estacionamiento de OFF a ON y luego OFF nuevamente.
13. Con el freno de estacionamiento en OFF, verificar la distancia correcta entre las dos pastillas de freno y el disco de freno con un calibrador de espesor. Corregir la distancia, esta es .020-.060 in (0.5-1.5 mm).
14. Reinstalar la cubierta.
15. Sacar la barra de bloqueo de la articulación.
16. Activar el freno de estacionamiento varias veces y revise que el freno funcione correctamente en una pendiente.
17. Si necesita de más ajustes repita los pasos del 1 al 16.



18. Cambiar el modo de programación desde MODO DE CONFIGURACION DE LA FUNCION de vuelta a NORMAL y presionar OK.

Usando el IQAN MD3 desde el menú principal navegar a MENU DE AJUSTES (F2) ~ AJUSTES DE SERVICIO ~ Modo de Programación ~ Normal. Ver en COMPUTADOR ~ MENU DE AJUSTES en SECCION 2.

IMPORTANTE !

La máquina debe estar en Modo de Programación Normal para operar normalmente.

Los otros modos de programación son usados para procedimientos de configuración/servicio, solamente.

Cuando los modos de programación de configuración son elegidos un mensajes de información es mostrado en el monitor electrónico hasta que el mensaje sea aceptado.

En cada modo de programación algunos controles son desactivados por seguridad durante los procedimientos de configuración. Intentar usar estos controles reactivará el mensaje de información.

19. APAGAR el motor.
20. Sacar la llave de ignición.

MANTENIMIENTO

El mantenimiento del winche está limitado al mantenimiento del sistema hidráulico del skidder.

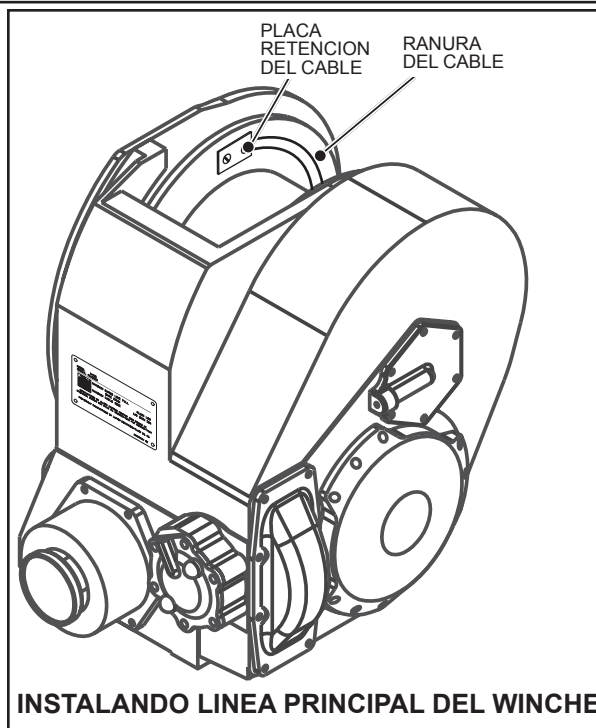
Revise, periódicamente, winche, válvula de control y mangueras conectoras por daños o fugas de aceite hidráulico. Si encuentra cualquier problema, deben ser reparados antes de poner en uso el winche.



AJUSTAR LA TENSION DEL CARRETE LIBRE DEL WINCHE

Si el cable del winche requiere de poco esfuerzo al tirarlo desde el tambor del cable, la tensión debe ser ajustada de la siguiente forma:

- Suelte el perno traba
- Apriete la tuerca de ajuste para aumentar la tensión y suéltela para disminuirla.
- Apriete la tuerca traba.



INSTALANDO LINEA PRINCIPAL DEL WINCHE

INSTALANDA LINEA PRINCIPAL DEL WINCHE

⚠ ADVERTENCIA

Sea muy cuidadoso al remover el cable y la traba del tambor. Cuando se suelta la traba el cable puede saltar con fuerza.

Al instalar la línea principal del winche como sigue, obtendrá un dispositivo seguro. Si la carga se le cae hacia un costado del cerro, el operador deberá INMEDIATAMENTE, poner el control del winche en la posición de CARRETE LIBRE. Esto permitirá que el cable se desenrolle libremente desde el tambor del cable y se separe del winche, evitando que la máquina sea tirada.

- Encienda el motor y haga girar el tambor del cable del winche para que el cable y el la traba de la traba en el interior, en la pared izquierda del tambor estén por encima y apague el motor.
- Saque el los pernos de la placa de retención del cable y la placa retenedora desde el tambor del cable.
- Inserte la traba del cable en el surco en el tambor y mantenga el cable contra el tambor.
- Instale la placa retenedora y los pernos para mantener el cable en su lugar.
- Encienda el motor y comience a enrollar el cable en el tambor.

OCULTANDO RAYAS FINAS

La aparición de rayas y abrasiones menores en la superficie de las ventanas de policarbonato puede ser minimizada usando un pulidor automotriz como:

- Cera en Pasta Johnson
- Pulidor Plástico Novus #1 y #2
- Pulidor Plástico Mirror Glaze

Asegúrese de limpiar la ventana de policarbonato como descrito con anterioridad, antes de aplicar el pulidor automotriz. Ver en INSTRUCCIONES DE LIMPIEZA.

REMOCION DE GRAFFITI

- Para sacar manchas de pintura, tinta de lapices, etc., el uso de For removal of paints, marking pen inks, etc., the use of Butil Cellosolve es generalmente efectivo. El uso de cinta adhesiva podría funcionar para levantar pintura seca vieja.
- Para sacar, adhesivos, etc., el uso de kerosene, Nafta VM&P o alcoholes de petroles es generalmente efectivo. Cuando el solvente no penetra en el material adhesivo, aplicar calor (secador de pelo) para ablandar el adhesivo y poder sacarlo.

Ver en RESISTENCIA A QUIMICOS por una lista de químicos los cuales no son permitidos y no pueden entrar en contacto con las ventanas de policarbonato.

PRECAUCIONES DE FUEGO

El material de las ventanas de policarbonato se encenderá al ser expuesto a una fuente de ignición que sobrepase los 427°C (800°F). Cuando trabaje alrededor de las ventanas de policarbonato, siga las mismas precauciones contra fuego que las que son validas para la madera.

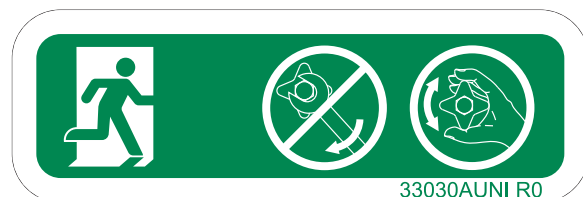


REJILLAS VENTANA LATERAL

Las rejillas de la ventana lateral pueden ser sacadas para limpiar las ventanas. Las rejillas son fornecidad para protección personal del operador y deben ser reinstaladas inmediatamente después de haber limpiado las ventanas.

Hay una perilla por dentro y por fuera. Al soltar cualquiera de ellas (no ambas), la rejilla quedará libre para ser sacada desde las bizagras. Preste atención que la rejilla se abrirá hacia afuera con mucha fuerza si la puerta está abierta.

Todas las manillas deben ser **apretadas solamente a mano** en todo momento.



CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

- Thank you very much for reading the preview of the manual.
- You can download the complete manual from: www.heydownloads.com by clicking the link below



- Please note: If there is no response to CLICKING the link, please download this PDF first and then click on it.

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL