

# Tigercat<sup>®</sup>

## SKIDDER 620E/625E/630E/635E

# MANUAL DE OPERAÇÃO

NÚMERO DE SÉRIE 6206401 A 6209000

NÚMERO DE SÉRIE 6250501 A 6250800

NÚMERO DE SÉRIE 6304201 A 6306000

NÚMERO DE SÉRIE 6352001 A 6353000



EDIÇÃO 4.4, DEZEMBRO 2016

**Tigercat Industries Inc.**

P.O. Box 637  
Brantford, Ontario  
Canada N3T 5P9

Tel: (519) 753-2000

Fax: (519) 753-8272

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

- Thank you very much for reading the preview of the manual.
- You can download the complete manual from: [www.heydownloads.com](http://www.heydownloads.com) by clicking the link below



- Please note: If there is no response to CLICKING the link, please download this PDF first and then click on it.

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

Nome: Grant Somerville

Cargo: Presidente

***Elaborado em***

Brantford Ontario

Em 6 de março de 2019

**Nº de ref. do documento:** 5354-620E\_625E\_630E

A documentação técnica para o maquinário está disponível em

Nome: Stewart Booth

*Endereço:* Darnleyhill

Tullynessle

## OPERAÇÃO PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA



Desligue o motor quando reabastecer - NÃO reabasteça o motor enquanto fuma ou junto de chamas abertas ou faíscas.

Ligue uma faixa de aterramento a uma superfície metálica não pintada da máquina, se o reservatório ou bocal de abastecimento estiver equipado.

Antes de ligar a máquina, certifique-se que ninguém se deslocou para uma área de perigo.

Acione a buzina antes de ligar a máquina.

O ASSENTO do operador está equipado com um cinto de segurança abdominal. Use este sistema de retenção sempre que operar a máquina.



Ligue o motor seguindo as instruções deste manual. Consulte OPERAÇÃO DA MÁQUINA na SEÇÃO 2.



Nunca use um auxiliar de partida líquido para ligar um motor.

Antes de movimentar a máquina para o local de trabalho, verifique se todas as portas, painéis e coberturas de acesso estão instaladas adequadamente e fixas.

### APENAS PARA MÁQUINAS TIER 4F:

O fluido para sistema de escape de veículos a diesel (FED) pode irritar os olhos ou a pele. Não deixe que entre em contato com os olhos. Não deixe que entre em contato com a pele.

Primeiros socorros: O FED contém ureia. Se ingerido, entre em contato imediatamente um Centro Antiveneno ou um médico. Não provoque o vômito. Lave com água durante 15 minutos em caso de contato com os olhos. Lave bem com água em caso de contato com a pele. Procure assistência médica se a irritação persistir.

### ⚠ ATENÇÃO

Use apenas fluido para sistema de escape de veículos a diesel (FED) que cumpra as especificações ISO 22241. NUNCA encha o reservatório de FED com qualquer outro líquido. O FED é injetado no fluxo de gás de escape durante a operação normal do sistema de tratamento posterior de redução catalítica seletiva (RCS). O uso de outros líquidos pode causar danos em componentes ou risco de incêndios, que podem causar morte ou ferimentos graves.

### SAÍDAS DA CABINE

Há três formas de sair da cabine em caso de emergência.

1. **Porta esquerda da cabine**, um dos dois pontos de acesso principais.
2. **Porta direita da cabine**, um dos dois pontos de acesso principais.
3. **Janelas deslizantes nas portas da cabine**, esta é uma terceira saída, caso as portas da cabine fiquem bloqueadas.

É importante que o operador da máquina esteja familiarizado com estas saídas de emergência e com seu uso.

Todas as três saídas devem ser verificadas para garantir sua operacionalidade e funcionarem em caso de emergência.

### IMPORTANTE!

Desbloqueie ambas as portas antes de operar a máquina para permitir que sejam abertas por fora em caso de emergência. Certifique-se de que as portas estão funcionais, abra as portas duas vezes, uma vez com a maçaneta externa e outra vez com a maçaneta interna com trinco.

Para informações adicionais, consulte SAÍDAS DE EMERGÊNCIA na SEÇÃO 3.

Fixe os objetos soltos na cabine.

Antes de iniciar o trabalho, verifique todos os controles do equipamento para garantir que a máquina responde de forma adequada.

## ILUMINAÇÃO CONSCIENTIZAÇÃO PARA A SEGURANÇA



### O QUE É UMA TROVOADA?

A trovoada é uma descarga de eletricidade produzida por uma tempestade. Durante o desenvolvimento da tempestade, muitas partículas pequenas de gelo dentro das nuvens da tempestade chocam. Estas colisões criam uma carga positiva na parte superior da nuvem e uma carga negativa na parte inferior. Entretanto, forma-se uma segunda carga positiva no solo, abaixo da nuvem, concentrada em objetos altos como colinas, árvores, edifícios, equipamentos e mesmo pessoas.

Quando a diferença entre as cargas elétricas na nuvem e no chão se torna grande o bastante para superar a resistência do ar de isolamento entre elas, uma corrente elétrica flui instantaneamente. Isto é uma trovoada.

O potencial elétrico em uma trovoada pode ser de até 100 milhões de volts. A trovoada pode ocorrer ao longo de grandes distâncias, até mesmo a 60 km (37 milhas). Os relâmpagos deslocam-se tanto na frente como atrás de uma tempestade elétrica, e assim ocorrem trovoadas mesmo que ainda não tenha começado a chover ou após a chuva parar. Os relâmpagos podem cair no mesmo local, muitas vezes, e espalhar-se no solo em redor do ponto da queda no raio de mais de 18 m (60 pés).

O trovão sempre acompanha o relâmpago. Quando ocorrem relâmpagos, o ar através do qual estes se deslocam aquece instantaneamente, podendo atingir temperaturas superiores a 28.000 °C (50.000 °F). O ar expande rapidamente devido a este aquecimento e, em seguida, contrai rapidamente ao esfriar. É esta onda de choque de contração que ouvimos como o trovão.

Em muitos locais do mundo, a queda de relâmpagos é apenas superada pelas cheias como a maior causa de morte e ferimentos relacionados com tempestades. Apesar de apenas 10% das vítimas de quedas de relâmpagos morrerem, virtualmente todas de parada cardíaca ou respiratória, mais de 70% dos sobreviventes sofrem ferimentos graves e incapacidade permanente. Os sintomas da queda de relâmpagos incluem perda de memória, cansaço, dor crônica, tonturas, insônias e a incapacidade de realizar várias tarefas simultaneamente.

### SEGURANÇA EM CASO DE TROVOADAS

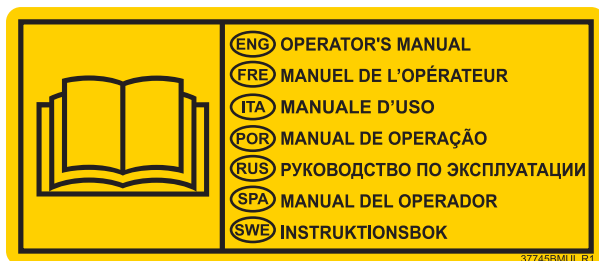
Apesar do mito de ser raro uma pessoa ser atingida por um relâmpago, os fatos demonstram que isso ocorre com frequência. Consequentemente, os madeireiros estão expostos a um risco mais alto, pois seu trabalho se realiza ao ar livre e perto de pontos de embate conhecidos, como árvores altas e equipamento pesado.

Os lenhadores podem diminuir as chances de serem atingidos por um raio seguindo algumas simples práticas de segurança.

1. Encarregue um membro da equipe para
  - Monitorar diariamente a previsão do tempo
  - Observar as condições do tempo local
  - Alertar todos os outros membros da equipe caso surja uma possível ameaça de relâmpagos.
2. Não inicie ou conclua qualquer trabalho que não possa ser interrompido imediatamente caso uma tempestade se aproxime.
3. Antecipe uma situação de alto risco e tome uma atitude antecipadamente, indo para um local de baixo risco. Não hesite. Se houver trovoada, você estará em perigo.
4. Obedeça à regra- **Se vir relâmpagos, fuja. Se ouvir trovões, abrigue-se.**
5. Não siga a diretriz, agora ultrapassada, de se abrigar quando o tempo entre ver um relâmpago e ouvir um trovão for de 30 segundos ou menos. Isto não oferece tempo suficiente para garantir segurança. Sempre siga a etapa 4.
6. Permanecer em local seguro por 30 minutos após a última visualização de raio ou o último som de trovão.

O local mais seguro durante trovoadas é dentro de um edifício completamente fechado e de construção substancial, uma casa, escritório, área comercial, etc. Estes são os locais mais seguros devido à fiação ou encanamento internos. No caso de ser atingido por um raio, a corrente elétrica passará pela fiação ou pelo encanamento até o chão. Quando houver um destes edifícios próximo, sempre procure abrigo neles primeiro.

## LOCAL DO MANUAL DE OPERAÇÃO



Esta placa indica o local de armazenamento do manual de operação. Está situada fora da caixa do manual de operação, dentro da cabine.

## RETIRE A CHAVE DA IGNIÇÃO ANTES DE TRABALHOS DE MANUTENÇÃO NA MÁQUINA!



Antes de realizar qualquer serviço de manutenção na máquina, desligue o motor, **RETIRE A CHAVE DE IGNIÇÃO** e guarde-a em local seguro.

# Skidder Tigercat 620E/625E/630E/635E

## SEÇÃO 2 - CONTROLES E OPERAÇÃO

---

Leia e compreenda todo o manual, incluindo a seção de Segurança antes de operar qualquer equipamento. Leia e compreenda todos os manuais dos acessórios ou fixações.

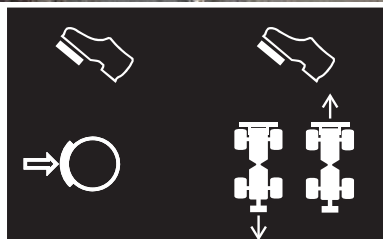
### ÍNDICE - SEÇÃO 2

EDIÇÃO 4.4, DEZEMBRO DE 2016

AJUSTE DA VELOCIDADE DE AQUECIMENTO DA MÁQUINA.....	2.111
ALAVANCA DE PÉ DO ASSENTO ROTATIVO .....	2.27
AQUECEDOR DO LÍQUIDO DE ARREFECIMENTO, MOTOR (OPCIONAL) .....	2.26
AQUECEDOR DO REFRIGERANTE DO MOTOR (OPCIONAL) .....	2.26
AQUECEDOR, LÍQUIDO DE ARREFECIMENTO DO MOTOR (OPCIONAL) .....	2.26
ARRASTAMENTO .....	2.118
ARRASTAMENTO COM CABO.....	2.120
ARRASTAMENTO COM GARRA.....	2.120
EFEITO DA GEOMETRIA DO ARCO/LANÇA NA DISTRIBUIÇÃO DO PESO.....	2.119
SEGURANÇA.....	2.118
TÉCNICA DE ARRASTAMENTO.....	2.118
BLOQUEIO DE ARTICULAÇÃO.....	2.122
CHAVE DE DESLIGAMENTO DA BATERIA.....	2.102
CHAVE DO FREIO DE ESTACIONAMENTO .....	2.19
COMPUTADOR.....	2.36
COMPONENTES DO SISTEMA DE CONTROLE DO COMPUTADOR.....	2.37
INDICADOR DA TEMPERATURA DO ÓLEO HIDRÁULICO .....	2.50
INDICADOR DE TEMPERATURA DO REFRIGERANTE DO MOTOR.....	2.40
INDICADOR DO TACÔMETRO DO MOTOR.....	2.41
MENSAGENS .....	2.61
MENSAGENS CRÍTICAS (VERMELHO) .....	2.62
MENSAGENS DE ALARME (AMARELO) .....	2.79
MENSAGENS DE ERRO (VERMELHO).....	2.75
MENSAGENS DE INFORMAÇÃO (AZUL).....	2.93
MENSAGENS - ALARME	
ALTA TEMPERATURA DO MÓDULO - ALERTA.....	2.90
ALTA TENSÃO DA MÁQUINA .....	2.83
ALTA TENSÃO NA FONTE DO MÓDULO - ALERTA .....	2.91
BAIXA PRESSÃO DO FREIO DE SERVIÇO .....	2.83
BAIXA PRESSÃO DO SISTEMA DE CARGA DA PROPULSÃO.....	2.83
BAIXA TENSÃO NA FONTE DO MÓDULO - ALERTA .....	2.92
COMBUSTÍVEL - ÁGUA NO COMBUSTÍVEL.....	2.86
DEFEITO NO HARDWARE - XA2.....	2.84
FALHA DE HARDWARE DA ENTRADA DIGITAL - DIN .....	2.85
FALHA DE HARDWARE DA SAÍDA DE CORRENTE - COUT.....	2.85
FALHA DE HARDWARE DA SAÍDA DIGITAL - DOUT .....	2.85
FALHA DE HARDWARE - MD3 .....	2.84
FALHA DE HARDWARE - XS2.....	2.84
FALHA DO HARDWARE DE ENTRADA DE TENSÃO - VIN .....	2.85
FILTRO DE ADMISSÃO DO AR DO MOTOR OBSTRUÍDO.....	2.81
FILTRO DE CARGA DE PROPULSÃO DESVIADO.....	2.81
FILTRO DE COMBUSTÍVEL PRINCIPAL OBSTRUÍDO .....	2.82
FILTRO TRANSMISSÃO DESVIADO.....	2.81
FLUIDO PARA SISTEMA DE ESCAPE DE VEÍCULOS A DIESEL < 5%.....	2.87

**IMPORTANT!**

Este manual é aplicável a funções e controles da máquina instalados de fábrica. Não leva em consideração qualquer alteração ou modificação realizada após o envio. Verifique todas as funções antes de operar esta máquina.

**CONTROLES DA CABINE**

**1. PEDAL VELOCIDADE MARCHA/MOTOR (ASSENTO ROTATIVO E BASTÃO DA DIREÇÃO)**

Pressione o pedal para dirigir na direção selecionada na chave seletora de direção no comutador do lado esquerdo.

A posição do pedal é diretamente proporcional à velocidade de marcha/do motor da máquina.

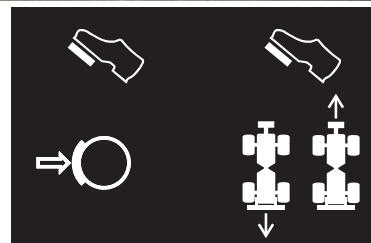
**OBSERVAÇÃO:** Movimentando-se em marcha a ré, soa um alarme com base na posição do assento do operador.

Consulte também BASTÃO ESQUERDO – INTERRUPTOR SELETOR DE DIREÇÃO NESTA SEÇÃO.

**2. PEDAL DO FREIO (ASSENTO ROTATIVO E BASTÃO DA DIREÇÃO)**

Pressione o pedal para acionar os freios hidráulicos no eixo dianteiro. Isto também se aplica à frenagem do eixo traseiro, uma vez que estão mecanicamente bloqueados em conjunto pelos veios da transmissão e pela transmissão.

**OBSERVAÇÃO:** Como precaução de segurança antes de trabalhar na máquina ou perto desta; Depois de desligar o motor, pressione este pedal repetidamente até deixar de apresentar resistência, para aliviar qualquer pressão acumulada no sistema hidráulico. Esta operação pode necessitar de, pelo menos, 150 pressões.



Verifique diariamente o freio de serviço quanto ao funcionamento correto. Consulte FREIO DE SERVIÇO - VERIFICAÇÃO DO FREIO E ACUMULADOR PARA FUNCIONAMENTO CORRETO na SEÇÃO 3.

**PEDAIS VIRADOS PARA A FRENTE E PEDAIS VIRADOS PARA TRÁS (ASSENTO ROTATIVO E BASTÃO DA DIREÇÃO)**




O assento rotativo da cabine está equipado com dois conjuntos de pedais, um virado para a frente e outro virado para trás.

Observe que o controle da movimentação da máquina é transferido, automaticamente, pelo sistema de controle no computador do pedal de velocidade de marcha/motor virado para a frente para o pedal da velocidade de marcha/motor virado para trás com base na posição do assento do operador. Ambos os pedais dos freios funcionam independentemente da posição do assento.

Para a operação segura de todos os controles, o assento do operador deve estar bloqueado na posição virada para a frente ou na posição virada para trás. Consulte também ALAVANCA DE PÉ DO ASSENTO ROTATIVO NESTA seção.

**OBSERVAÇÃO RELATIVA À ORIENTAÇÃO PARA A FRENTE E PARA TRÁS:**


Considera-se que a lâmina está na frente na máquina. Considera-se que o acessório está atrás na máquina. Por isso, na posição virada para a frente, o assento do operador está virado para a lâmina e, na posição virada para trás, está virado para o acessório.

Coloque esta chave na posição  (DESENGATE DO TAMBOR) para desligar o motor propulsor do tambor no guincho e permitir que o cabo seja puxado livremente da bobina. O desengate do tambor deve ser desligado para ativar um arrastamento com o guincho. O ícone do desengate do tambor do guincho  no menu principal da tela do computador acende quando a chave SELETORA do guincho está na posição .


Consulte ALAVANCA DE CONTROLE DO GUINCHO nesta seção.


## 11. ALAVANCA DE CONTROLE DO GUINCHO

### PARA GUINCHO CARCO

Coloque a chave SELETORA do guincho (à esquerda da alavanca) na posição I (LIGADA). Empurre continuamente a alavanca de controle do guincho PARA A FRENTE para liberar o freio dinâmico  e deixar cair uma carga em movimento, ou se afastar de uma carga com uma leve tensão no cabo. A alavanca de controle volta à posição central neutra quando liberada.


A posição neutra ou central aciona o freio do pinhão do guincho e impede que o tambor gire.

Coloque a chave SELETORA do guincho (à esquerda da alavanca) na posição I (LIGADA). Puxe e mantenha a alavanca de controle do guincho PARA TRÁS para enrolar o cabo do guincho . A alavanca de controle volta à posição central neutra quando liberada.


Colocando a chave SELETORA do guincho (à esquerda da alavanca) na posição  (desengate do tambor) permite que o cabo se desenrole livremente. O cabo pode, então, ser puxado do tambor pelo operador de forma manual. A função de desengate é usada para puxar o cabo apenas de forma manual e não deve ser usada quando o cabo está carregado. O uso incorreto da função de desengate resultará em danos no guincho.


Consulte também CHAVE SELETORA DO GUINCHO nesta seção.

### PARA GUINCHO ALLIED

A posição do freio dinâmico  não é usada para aplicações do guincho allied.

A posição neutra ou central aciona o freio do pinhão do guincho e impede que o tambor gire.

Coloque a chave SELETORA do guincho (à esquerda da alavanca) na posição I (LIGADA). Puxe e mantenha a alavanca de controle do guincho PARA TRÁS para enrolar o cabo do guincho . A alavanca de controle volta à posição central neutra quando liberada.


Colocando a chave SELETORA do guincho (à esquerda da alavanca) na posição  (desengate do tambor) permite que o cabo se desenrole livremente. O cabo pode, então, ser puxado do tambor pelo operador.

Consulte também CHAVE SELETORA DO GUINCHO nesta seção.

## 12. AR CONDICIONADO

É uma chave alavanca de duas posições usada para LIGAR ou DESLIGAR o ar condicionado.


Na posição , o ar condicionado está LIGADO.

Na posição , o ar condicionado está DESLIGADO.

## 13. FONTE DE AR

É uma chave alavanca de duas posições usada para adicionar ar fresco à cabine.

Na posição , o ar fresco é transportado para dentro da cabine.

Na posição , o ar da cabine é recirculado em conjunto com ar fresco.

Consulte também VENTILAÇÃO DA CABINE NESTA seção.

**C. AMORTECEDOR (5 REGULAGENS)**

A regulagem da alavanca do amortecedor pode ser realizada, ajustando o efeito de amortecimento para se adaptar às condições de trabalho.

- Gire a alavanca para a posição pretendida e solte-a.

Estão disponíveis cinco posições, de 1 (suave) a 5 (rígida). A posição 3 (média) é recomendada como uma configuração inicial que pode ser ajustada conforme necessário pela preferência do operador e/ou condições de operação.

**IMPORTANTE!**

Ao regular o ajuste de peso e da altura, a alavanca do amortecedor deve ser, primeiro, colocada temporariamente na posição 1 (suave).

**D. AJUSTE DO ÂNGULO DO ASSENTO**

- Puxe a alavanca esquerda para cima e ajuste o ângulo do assento movendo a extremidade dianteira da almofada para cima ou para baixo, até que fique na posição pretendida. Libere a alavanca para bloquear a almofada do assento na posição.

**E. AJUSTE DA PROFUNDIDADE DO ASSENTO**

- Puxe a alavanca direita para cima e ajuste a profundidade do assento movendo a almofada para a frente/trás, até que a profundidade do assento fique ajustada na posição pretendida. Libere a alavanca para bloquear a almofada do assento na posição.

**F. AJUSTE DO ÂNGULO DO APOIO DE BRAÇOS DE BRAÇOS**

- Gire o botão de ajuste para fora do assento para aumentar o ângulo do apoio de braços.
- Gire o botão de ajuste para dentro do assento para reduzir o ângulo do apoio de braços.

**G. ALTURA DO APOIO DE BRAÇOS**

- A altura do apoio de braços pode ser ajustada, se necessário.
- Remova cuidadosamente a capa integrada, puxando de ambos os lados para ter acesso à porca de ajuste.
- Desaperte a porca sextavada (13 mm), ajuste o apoio de braços na altura pretendida e reaperte a porca.
- Reponha a capa de plástico.

**H. POSIÇÃO DO ASSENTO PARA A FRENTE/TRÁS EM RELAÇÃO AOS CONSOLES DOS JOYSTICKS**

- Puxe a alavanca de bloqueio para cima e mova o assento para a frente/trás, para obter uma posição confortável para usar os bastões. Libere a alavanca para bloquear a posição.

**IMPORTANTE!**

A alavanca de bloqueio deve fazer um clique quando liberada, para indicar que o assento está bloqueado na posição. Quando bloqueado, o assento não deve se mover.

**I. POSIÇÃO DO ASSENTO PARA A FRENTE/TRÁS**

- Puxe a alavanca de bloqueio para cima e mova o assento (e os consoles dos bastões) para a frente/trás, para obter uma posição confortável para usar os pedais. Libere a alavanca para bloquear a posição.

**IMPORTANTE!**

A alavanca deve fazer um clique quando liberada, para indicar que o assento está bloqueado na posição. Quando bloqueado, o assento não deve se mover.

**J. AQUECIMENTO/REFRIGERAÇÃO DO ASSENTO**

É uma chave de três posições.

- Ligar o aquecimento do assento - pressionar a parte superior da chave.
- Desligar - Posição central.
- Ligar a refrigeração do assento - pressionar a parte inferior da chave.

**K. APOIO LOMBAR**

As duas chaves de apoio lombar ajustam individualmente as áreas superior e inferior do encosto, para conforto do operador.

- Aumente a curvatura pressionando "+".
- Reduza a curvatura pressionando "-".

A curvatura superior ou inferior do encosto é ajustada individualmente através das chaves superior e inferior, respectivamente. Quando é atingido o ajuste máximo da curvatura, pressionando "+" já não causa qualquer ajuste e a chave deve ser liberada.

**L. AJUSTE DO ÂNGULO DO ENCOSTO**

- Incline-se para a frente e puxe a alavanca de bloqueio para cima para liberar o fecho do encosto. Ajuste o ângulo do encosto para a posição desejada. Libere a alavanca para bloquear a posição.

**IMPORTANTE!**

A alavanca de bloqueio deve engatar quando liberada, para bloquear o assento na posição. Quando bloqueado, o assento não deve se mover.

Consulte LIMPEZA DO CONDENSADOR DE A/C E CONJUNTO DO REFRIGERADOR na SEÇÃO 3.

Consulte também COMPUTADOR – MENSAGENS NESTA SEÇÃO.

#### 4. Temperatura Do Combustível - °F ou °C

Esta tela indica a temperatura do combustível.

#### 5. Rotações Do Motor (rpm)

Esta tela indica as rotações do motor em rpm.

##### Manter As RPM Corretas Do Motor

É importante que as rotações do motor estejam sempre corretas:

Motor FPT N67:

BAIXA ROTAÇÃO SEM CARGA 950 RPM (sem carga)

ALTA ROTAÇÃO SEM CARGA 2.200 RPM (sem carga)\*

##### OBSERVAÇÃO:

Os valores acima são medidos com o óleo hidráulico e o óleo do motor em temperatura de operação normal e sem funções ativadas.

As rotações sem carga do motor são repostas para a predefinição de 950 rpm quando o motor é ligado.



**OBSERVE TAMBÉM:** As rotações do motor podem também ser monitoradas com o tacômetro do motor apresentado no menu principal.

\* Consulte também COMPUTADOR - MENU DE AJUSTE - REGULAGENS DO MOTOR - AJUSTE ALTA ROTAÇÃO SEM CARGA e RPM AUTOMÁTICA NESTA SEÇÃO.

#### 6. Pressão De Impulso (psi ou bar)

Esta tela indica a pressão de impulso do coletor de admissão em psi.

#### 7. Pressão Do Óleo (psi ou bar)

Esta tela indica a pressão do óleo do motor.

Se a pressão do óleo descer muito, soa um alarme.

Consulte COMPUTADOR – MENSAGENS NESTA SEÇÃO.

#### 8. Torque % Do Motor (%)

Esta tela indica a percentagem de torque de pico máximo do motor atualmente usado.

Com a velocidade do motor em alta rotação (sem carga) e o óleo hidráulico à temperatura de operação, a leitura deve ser:

Freio de mão ACIONADO 6-10%

As leituras com o freio de mão DESATIVADO devem ser de 10-14%.

Se as leituras estiverem fora deste intervalo, investigue a causa.

**OBSERVAÇÃO:** As leituras acima são com temperaturas de operação normais. Durante as partidas a frio, é normal que as leituras sejam significativamente superiores até que sejam alcançadas as temperaturas de operação normais.

#### 9. Horas Do Motor - h

Esta tela indica o número total de horas de funcionamento do motor.

#### 10. Voltagem Do Motor (volts)

Esta tela indica os níveis de voltagem do motor.

O intervalo de funcionamento normal para o sistema elétrico fica entre 20 e 30 volts.

Se a voltagem do motor sair do intervalo normal, soa um alarme. Consulte COMPUTADOR – MENSAGENS NESTA SEÇÃO.

Uma leitura com excesso de 30 volts indica um possível defeito no regulador de tensão.

Uma leitura inferior 20 volts indica um possível defeito na bateria ou alternador.

### IMPORTANTE SISTEMA ELÉTRICO DE 24 VOLTS

#### 11. Taxa De Combustível - US gph ou L/h (instantânea)

Esta tela indica a taxa de consumo de combustível atual em galões por hora.

### 8. Temperatura Do Óleo Da Transmissão - °F ou °C (apenas Transmissão EHS)

Esta tela indica a temperatura do óleo da transmissão conforme lida na tubulação da embreagem da transmissão EHS.

### 9. Informação do combustível total

Esta tela indica o total de combustível consumido durante a vida da máquina.

- Total de combustível consumido - US gal ou L
- Total de horas - h
- Taxa de combustível total - US gph ou L/h.

### 10. Informação do combustível de movimentação

Esta tela indica a taxa de consumo médio de combustível da máquina desde a última reposição.

- Total de combustível de viagem consumido - US gal ou L
- Horas de viagem - h



- Taxa de combustível de viagem - US gph ou L/h.


#### INDICADOR DO COMBUSTÍVEL

O indicador do combustível é exibido no menu principal. Observe que o símbolo de combustível amarelo significa nível de combustível baixo.

## PÁGINA DO MENU PRINCIPAL


A partir de qualquer página de menu.




-  Pressione o botão menu para ter acesso ao menu principal.

A página do menu principal apresenta as seguintes seleções:

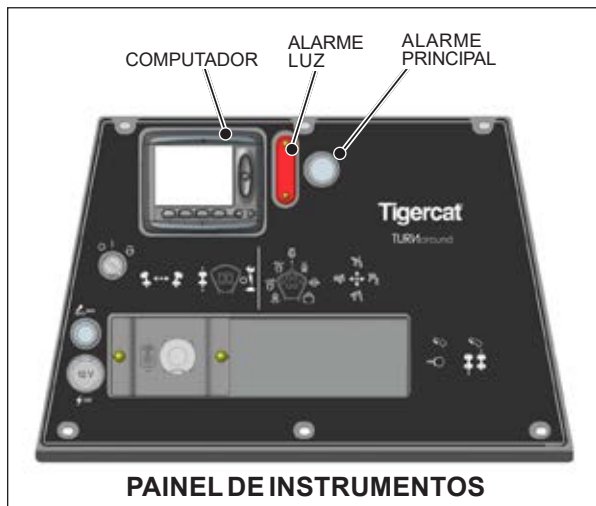
- Ajustar - Pressione F1 para selecionar
- Medir - Pressione F2 para selecionar
- Preferências - Pressione F3 para selecionar
- Informação - Pressione F4 para selecionar

-  Pressione o botão voltar para ir para a página exibida quando foi selecionada a página do menu principal.

OU

-  Pressione novamente o botão menu para ir para a página exibida quando foi selecionada a página do menu principal.

## MENSAGENS



O computador apresenta mensagens, ativa o alarme principal e a luz de alarme sempre que ocorre uma falha do sistema. Observe que o sistema de controle do computador realiza um teste de lâminas, automaticamente, a cada partida do motor para garantir que o alarme principal e a luz do alarme estão funcionando. Consulte LIGAR O MOTOR nesta seção.

Há tipos diferentes de mensagens e alarmes que aparecem na tela como mensagem de bloco.

Os tipos de mensagem são:

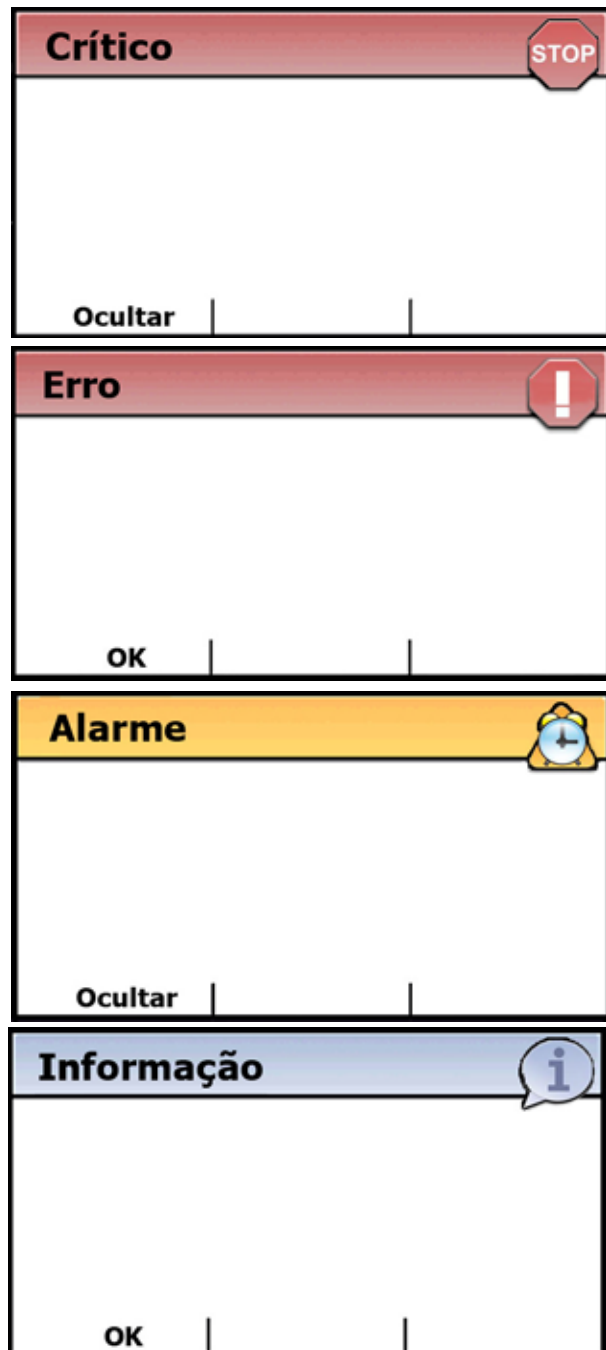
- MENSAGEM CRÍTICA - cor VERMELHA
- MENSAGEM DE ERRO - cor VERMELHA
- MENSAGEM DE ALARME - cor AMARELA
- MENSAGEM DE INFORMAÇÃO - cor AZUL

As mensagens podem ser ocultadas ou confirmadas pressionando o botão F2 (Ocultar ou OK).

Todas as mensagens que tenham sido ocultadas ou confirmadas estão salvas no computador.

Em alguns casos, é necessário parar imediatamente a máquina, desligar o motor e reparar o problema que causou a mensagem.

As mensagens de falha ativas que tenham sido ocultadas podem ser revistas pressionando o botão F4. As mensagens acessadas novamente são exibidas por ordem, começando com a maior prioridade.



Crítico		STOP
<b>Motor</b>		
Motor bloqueado. Redução do torque do motor para 0% e 850 rpm. Entre em contato com o distribuidor		
Ocultar		

**MOTOR BLOQUEADO**

**OBSERVE:** O sistema de tratamento posterior e os componentes relacionados são apenas aplicáveis a máquinas Tier 4f.

Esta mensagem é exibida, a luz do alarme acende e o alarme soa quando um motor é bloqueado pelo sistema do computador para impedir mais danos no motor e no sistema de tratamento posterior.

Observe que um motor é bloqueado após várias outras mensagens críticas do sistema de tratamento posterior relativas à causa do problema e mensagens adicionais relativas ao número de reinícios até ao bloqueio do motor.

Uma vez bloqueado, o motor só funciona em baixa rotação. Devem ser tomadas medidas para corrigir a(s) causa(s) originais do bloqueio antes de ser possível restaurar o motor. Entre em contato com o distribuidor para restaurar o bloqueio do motor para a operação normal.

Consulte os Manuais do Motor para informações sobre códigos.

Consulte também COMPUTADOR – MENSAGENS - CRÍTICAS – REINÍCIOS RESTANTES DO MOTOR ATÉ BLOQUEIO DO MOTOR NESTA SEÇÃO.

Crítico		STOP
<b>Motor</b>		
3 partidas disponíveis até bloqueio do motor.		
Ocultar		

**REINÍCIOS RESTANTES DO MOTOR ATÉ O BLOQUEIO DO MOTOR**


**OBSERVE:** O sistema de tratamento posterior e os componentes relacionados são apenas aplicáveis a máquinas Tier 4f.

Esta mensagem é exibida, a luz do alarme acende e o alarme soa para informar o operador do número de reinícios disponíveis até que o motor seja bloqueado.

Observe que o motor é bloqueado após várias outras mensagens críticas do sistema de tratamento posterior relativas à causa do problema e esta mensagem relativa ao número de reinícios até ao bloqueio do motor.

Consulte também COMPUTADOR – MENSAGENS - CRÍTICAS - MOTOR BLOQUEADO NESTA SEÇÃO.

## MENSAGENS DE ALARME


Alarme 	
<b>Combustível</b>	
Baixo nível.	
Ocultar	

**NÍVEL DE COMBUSTÍVEL BAIXO**

Esta mensagem é exibida quando o nível de combustível desce abaixo de 5% de cheio.

Observe que o símbolo do indicador de combustível muda de branco normal para amarelo quando o nível de combustível estiver baixo.

Consulte TANQUE DE COMBUSTÍVEL na SEÇÃO 3 para as capacidades dos tanques.


Alarme 	
<b>Filtro De Ar Do Motor</b>	
Obstruído. Faça a manutenção da máquina para corrigir.	
Ocultar	

**FILTRO DE ADMISSÃO DO AR DO MOTOR OBSTRUÍDO**

Esta mensagem é exibida quando é recebido um sinal da chave de indicação de restrição no purificador do ar do motor.

Quando isso acontece, o purificador do ar do motor requer serviço imediato.

Consulte MANUTENÇÃO DO PURIFICADOR DE AR NA SEÇÃO 3.


Alarme 	
<b>Filtro De Carga De Propulsão</b>	
Desviado. Faça a manutenção da máquina para corrigir.	
Ocultar	

**FILTRO DE CARGA DE PROPULSÃO DESVIADO**

Esta mensagem é exibida quando é encontrada uma restrição de fluxo do óleo superior a 50 psi (3,5 bar) no filtro do carga do óleo hidrostático. Este acúmulo de pressão também abre a válvula de desvio do filtro na cabeça do filtro, permitindo que o desvio do óleo do elemento filtrante.

Quando isso acontece, o filtro requer serviço imediato.

Se soa um alarme durante as partidas a frio, a velocidade do motor deve ser reduzida e o procedimento de aquecimento continuado. Observe que a mensagem de desvio é exibida apenas quando a temperatura do óleo hidráulico é superior a 85 °F (29 °C) e o filtro está em modo de desvio.

Alarme 	
<b>Filtro Transmissão</b>	
Desviado. Faça a manutenção da máquina para corrigir.	
Ocultar	

**FILTRO DA TRANSMISSÃO DESVIADO (SE PRESENTE)**

Esta mensagem é exibida quando é encontrada uma restrição de fluxo do óleo superior a 50 psi (3,5 bar) no filtro transmissão. Este acúmulo de pressão também abre a válvula de desvio do filtro na cabeça do filtro, permitindo que o desvio do óleo do elemento filtrante.

Quando isso acontece, o filtro requer serviço imediato.

Se soa um alarme durante as partidas a frio, a velocidade do motor deve ser reduzida e o procedimento de aquecimento continuado. Observe que a mensagem de desvio é exibida apenas quando a temperatura do óleo de transmissão é superior a 40 °F (4 °C) e o filtro está em modo de desvio.

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

- Thank you very much for reading the preview of the manual.
- You can download the complete manual from: [www.heydownloads.com](http://www.heydownloads.com) by clicking the link below



- Please note: If there is no response to CLICKING the link, please download this PDF first and then click on it.


CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

**ALTA TENSÃO NA FONTE DO MÓDULO - ALERTA**


A mensagem de alarme de alta voltagem na fonte é exibida para indicar que o sistema de controle do computador detectou leituras de alta voltagem na fonte em um módulo do sistema.

O módulo é identificado na tela. O valor da leitura da voltagem também é exibido.


Uma vez confirmada, esta mensagem será substituída por uma mensagem de falha de hardware para o módulo correspondente quando as falhas ativas são novamente alcançadas na tela. Consulte COMPUTADOR – MENSAGENS- ALERTA – FALHA DE HARDWARE NESTA SEÇÃO.

<b>Alarme</b>	MD3 
<b>Tela</b>	
Alta Voltagem na Fonte	
Valor: 34 V	
<b>OK</b>	


  

<b>Alarme</b>	XS2-A0 
<b>Módulo da Cabine</b>	
Alta Voltagem na Fonte	
Valor: 34 V	
<b>OK</b>	

<b>Alarme</b>	XA2-A0 
<b>Módulo Quadro Dianteiro Chassi</b>	
Alta Voltagem na Fonte	
Valor: 75 °C	
<b>OK</b>	

<b>Alarme</b>	XA2-A1 
<b>Módulo Quadro Dianteiro Chassi 2</b>	
Alta Voltagem na Fonte	
Valor: 34 V	
<b>OK</b>	

**REFORÇO DA BATERIA****AVISO**

**Esta máquina possui um sistema de partida de 24 volt. Use apenas a mesma tensão quando der partida com uma bateria auxiliar. Usar uma tensão superior ou inferior causa danos graves no sistema elétrico. É apenas admissível tensão compatível (igual).**

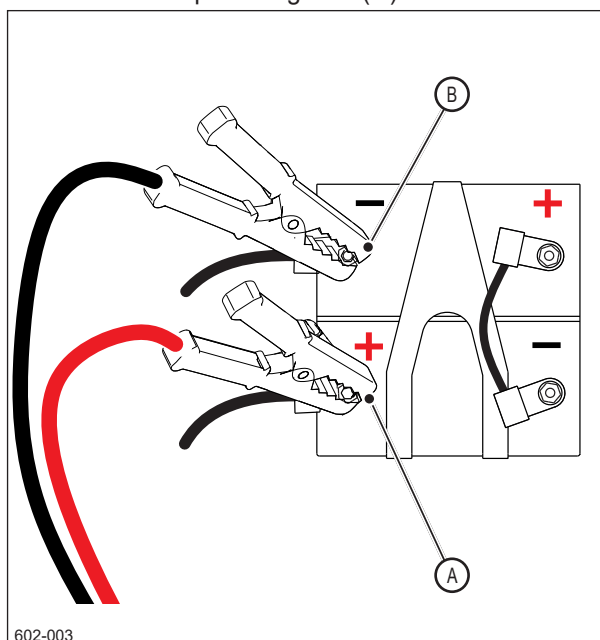
As baterias estão localizadas no compartimento do degrau abaixo da porta da cabine esquerda. Consulte também CUIDADO DA BATERIA na SEÇÃO 3.

**CABO AUXILIAR DE PARTIDA DA BATERIA COM PINÇAS**

1. Aproxime as máquinas o mais possível, certifique-se que as máquinas não se tocam.

**IMPORTANTE****SISTEMA ELÉTRICO DE 24 VOLTS**

2. Certifique-se que a máquina com a bateria boa usa um sistema de 24 volt.
3. DESLIGUE a ignição de ambas as máquinas.
4. Acesse as baterias.
5. Encontre o terminal vermelho positivo (+) e o terminal preto negativo (-) da bateria.



- 602-003
- A Terminal Positivo Da Bateria (Vermelho)
  - B Terminal Negativo Da Bateria (Preto)

6. Ligue a pinça do cabo auxiliar de partida vermelho ao terminal positivo (+) da bateria descarregada.

7. Ligue a outra pinça do cabo auxiliar de partida vermelho ao terminal positivo (+) da bateria boa.
8. Ligue a pinça do cabo auxiliar de partida preto ao terminal negativo (-) da bateria boa.
9. Ligue a outra pinça do cabo auxiliar de partida preto ao terminal negativo (-) da bateria descarregada.
10. Ligue o motor com a bateria boa.
11. Ligue o motor com a bateria descarregada.
12. Retire a pinça do cabo preto do terminal negativo (-) da bateria descarregada.
13. Retire a pinça do cabo preto do terminal negativo (-) da bateria boa.
14. Retire a pinça do cabo vermelho do terminal positivo (+) da bateria boa.
15. Retire a pinça do cabo vermelho do terminal positivo (+) da bateria descarregada.
16. Monte a tampa da caixa da bateria e as ferragens de fixação.

Se as baterias precisarem de carga, consulte CUIDADOS COM A BATERIA na SEÇÃO 3.

### AJUSTE DA VELOCIDADE DE AQUECIMENTO DA MÁQUINA



No menu principal, pressione o botão F2 para selecionar o MENU DE AJUSTE.



O menu de regulagens do motor é exibido como padrão.

Pressione F1 (Ajustar) para ajustar as regulagens do motor



Pressione os botões de seta para cima ou de seta para baixo para se movimentar até à configuração a ser ajustada.

Pressione o botão F2 para restaurar as predefinições. Pressione F2 (Sim) ou F3 (Não) para confirmar.



---

**CUIDADO DA MÁQUINA**

1. Certifique-se que todos os líquidos estão no nível adequado. Use o plano de manutenção preventiva da SEÇÃO 3.
2. Siga os procedimentos corretos para limpeza das janelas, descritos nesta seção.
3. Aplique graxa em todos os pontos de lubrificação nos intervalos necessários.
4. Não aplique carga em um motor frio.
5. Feche e fixe todas as portas e coberturas de acesso.
6. Não permita acúmulos de ramos, galhos, folhas ou agulhas de pinheiro em redor das portas de acesso do radiador ou em qualquer lugar da cabine. Limpe com frequência, no mínimo uma vez por dia.

Consulte LIMPEZA DO CONDENSADOR DE A/C E CONJUNTO DO REFRIGERADOR na SEÇÃO 3.

7. Certifique-se que a garra e a lâmina estão no solo antes da manutenção ou de estacionar a máquina.

**IMPORTANTE!**

Ao limpar a máquina com água pressurizada, é importante evitar que a água entre em contato direto ou indireto com o tubo de escape. A água no tubo de escape danifica os sensores e os componentes do sistema SCR e afeta a operação correta do sistema de tratamento posterior e do motor.

PROCEDIMENTO DE PARTIDA APÓS GRANDES MANUTENÇÕES .....	3.96
PROCEDIMENTO DE REABASTECIMENTO .....	3.52
PROCEDIMENTOS DE COLETA DE AMOSTRAS DE FLUIDOS .....	3.7
PROGRAMA DE ANÁLISE DE FLUIDOS .....	3.6
RESERVATÓRIO DE FLUIDO DE ESCAPE DE VEÍCULOS A DIESEL (FED) .....	3.59
DRENAGEM DO TANQUE DE FLUIDO PARA SISTEMA DE ESCAPE DE VEÍCULOS A DIESEL.....	3.60
RESPIRADOR DO RESERVATÓRIO HIDRÁULICO .....	3.26
RODAS, INSTALAÇÃO .....	3.5
SAÍDAS DE EMERGÊNCIA, VERIFIQUE MENSALMENTE.....	3.10
SERVIÇO E PONTOS DE LUBRIFICAÇÃO	
6206401 A 6207105, 6304201 A 6304684 .....	3.18
6207106 A 6209000, 6304685 A 6306000 .....	3.20
6250501 A 6250509, 6352001 A 6353000 .....	3.22
6250510 A 6250800 .....	3.24
SISTEMA DE AR CONDICIONADO, VERIFICAÇÃO .....	3.34
SISTEMA DENOX 2.2.....	3.56
SISTEMA DE TRATAMENTO POSTERIOR .....	3.56
SISTEMA DE TRATAMENTO POSTERIOR CATALISADOR DE OXIDAÇÃO DIESEL/REDUÇÃO CATALÍTICA SELETIVA (SISTEMA DENOX 2.2).....	3.56
TABELA DE	
TORQUES DE CONJUNTOS DE PORTO DE ROSCA RETA SAE J1926.....	3.107
TANQUE DE COMBUSTÍVEL.....	3.50
COMBUSTÍVEL, PROCEDIMENTO DE REABASTECIMENTO .....	3.52
DRENAR O TANQUE DE COMBUSTÍVEL.....	3.52
TANQUE DE ÓLEO HIDRÁULICO .....	3.26
ABASTECER O TANQUE HIDRÁULICO.....	3.27
TORQUE SPECIFICATIONS - GENERAL.....	3.105

## MANUTENÇÃO PROGRAMADA

### CADA 125 HORAS:

- Realize manutenção "frequentemente"
- Realize manutenção a cada 8 horas

#### Além disso:

- Lubrifique o eixo de rotação da garra, 2 fixações, 5-shots
- Realize uma inspeção ao sistema de A/C; Consulte SISTEMA DE AR CONDICIONADO, VERIFICAÇÃO NESTA seção
- Limpe ou substitua os filtros de ar de recirculação e fresco da cabine. O filtro de recirculação de ar e o filtro de ar fresco da cabine podem exigir limpeza ou substituição com mais frequência sob condições extremas de operação.

#### Verifique:

- Verifique o nível do óleo no eixo dianteiro e traseiro. Consulte EIXO – LOCAIS DE VERIFICAÇÃO, ABASTECIMENTO E DRENAGEM DO NÍVEL NO EIXO e EIXO – EIXO TRASEIRO (BOGIE) (SE APLICÁVEL) NESTA SEÇÃO.
- Nível de ruído nas baterias, a menos que não requeiram manutenção
- Rpm do motor.
- Todas as pressões hidráulicas
- Parafusos de fixação da bomba hidráulica e do motor
- Verifique o filtro de combustível (filtro de abastecimento do tanque de combustível)
- Pontos de aperto com torque conforme a manutenção da máquina nova
- Operação adequada do sistema de água pressurizada. Consulte MANUTENÇÃO DO SISTEMA DE ÁGUA PRESSURIZADA NESTA seção.

#### Verifique visualmente para danos:-

- Junções do arco e pivô
- Estrutura dianteira e traseira
- Área da junta central
- Acessório

Repare imediatamente

#### Inspeção visualmente:-

- Fiação elétrica e mangueira hidráulica danificada
- Desgaste em outros componentes

Consulte o MANUAL DE OPERAÇÃO E MANUTENÇÃO do motor para a manutenção adicional necessária.

### CADA 250 HORAS:

- Realize manutenção "frequentemente"
- Realize manutenção a cada 8 horas
- Realize manutenção a cada 125 horas

#### Além disso:

- Substitua o filtro e o óleo do motor.\*
- Para máquinas NÃO equipadas com filtros de combustível duplos (6206401- 6207105, 6250501-6250509, 6304201-6304684) substitua o filtro de combustível do motor.

**OBSERVAÇÃO:** PSB2524 ao instalar atualizações em máquinas mais antigas para incluir os filtros de combustível duplos. Quando equipadas com filtros de combustível duplos, alguns intervalos de manutenção mudam.

- Substitua o filtro separador de água/combustível\*
- Substitua o filtro do módulo de dosagem de FED.\*

**OBSERVE:** O sistema de tratamento posterior e os componentes relacionados são aplicáveis somente em máquinas Tier 4F.

- Lubrifique o estriado do pinhão da garra, 1 fixações, 5 disparos (**NOTA:** retire a tampa do tubo para ter acesso)
- Em máquinas 625E, lubrifique os anéis de giro do eixo do truque, 12 conexões; 2 locais.
- Limpe e inspecione minuciosamente todas as superfícies do arco e da lança para fissuras. Todas as fissuras devem ser reparadas adequadamente em sua fase inicial. Observe que, em muitos casos, as fissuras continuam a aumentar de tamanho e levam, frequentemente, a grandes danos estruturais. **A falta de inspeção regular de fissuras e o reparo imediato do sistema da lança anula a garantia da estrutura.** Entre em contato com o distribuidor Tigercat para procedimentos específicos necessários para reparar corretamente qualquer fissura encontrada.

Consulte o MANUAL DE OPERAÇÃO E MANUTENÇÃO do motor para a manutenção adicional necessária.

Tigercat Modelo 615E/625E/635E											
PONTOS DE LUBRIFICAÇÃO E DE SERVIÇOS											
REFER TO Tigercat OPERATOR'S MANUAL FOR FURTHER INFORMATION											
PONTO DE SERVIÇO Nº	ITEM	EXECUTE OS SERVIÇOS A CADA						CAPACIDADE			DESCRIÇÃO
		800	1250	2500	5000	10000	20000	LITRO	GAL US	QTDE	
1	SISTEMA DE REFRIGERAÇÃO	VER						34.4	9.1		NOS MANUAIS DE OPERAÇÃO E MANUTENÇÃO DO FABRICANTE DO MOTOR, VEJA A SOLUÇÃO ANTICONGELANTE CERTA E AS INSTRUÇÕES DE MISTURA.
2	FILTRO DE ÓLEO DO MOTOR	VER		TRO							• VEJA OS PROCEDIMENTOS E CAPACIDADES NO MANUAL DE SERVIÇO DO FABRICANTE DO MOTOR.
3	FILTRO DA VENTILAÇÃO DO CÁRTER DO MOTOR			TRO						1	
4	FILTRO DE COMUSTÍVEL			TRO						1	
4A	SEPARADOR DA ÁGUA NO FILTRO DE COMUSTÍVEL	DRN		TRO						1	VEJA DETALHES NA SEÇÃO 3 DO MANUAL.
5	FILTRO DO MÓDULO DOSADOR DE FLUÍDO DE EXAUSTÃO DIESEL (DEF) - SÓ TF4			TRO						1	
6	CRIVO DE COMUSTÍVEL		VER							1	
7	PREDEPURADOR DE ADMISSÃO DE AR/CAPOTA DE ADMISSÃO	VER								1	LIMPE CONFORME NECESSÁRIO.
8	ELEMENTO PRIMÁRIO DA ENTRADA DE AR	VER								1	VERIFIQUE O INDICADOR DE RESTRIÇÃO NO FILTRO. VEJA DETALHES NO SERVIÇO DE 8 HORAS DO PROGRAMA DE MANUTENÇÃO.
	ELEMENTO DE SEGURANÇA DA ENTRADA DE AR	VER								1	
9	VÁLVULA DE SEGURANÇA DO PURIFICADOR DE AR	VER				TRO				1	CONSULTE A SEÇÃO 3 DO MANUAL.
10	CONEXÕES DE ADMISSÃO DE AR.	VER					TRO			1	VERIFIQUE AS BRACADEIRAS SOLTAS E COMPONENTES DE BORRACHA ESTRAGADOS. SUBSTITUA OS COMPONENTES DE BORRACHA.
11	DEPÓSITO HIDRÁULICO - 625E, 635E DEPÓSITO HIDRÁULICO - 615E	VER						100 90	26.4 23.5	1	DRENE E ENCHA NOVAMENTE CONFORME EXIGIDO PELA TROCA PERIÓDICA DE ÓLEO (CONSULTE O MAPA DE ÓLEO HIDRÁULICO)
12	FILTRO HIDRÁULICO, FLUXO TOTAL, INCLUI: - 1 ELEMENTO AZUL, ABSORVENTE DE ÁGUA 1 ELEMENTOS DE ALTA PERFORMANCE BRANCOS				TRO	†				2	<b>NOTA:</b> DEVE USAR 1 ELEMENTO DE FILTRO AZUL E 1 ELEMENTOS DE FILTRO BRANCOS.
13	FILTRO DE PRESSÃO DE CARGA				TRO	†				1	VERIFIQUE O INDICADOR DE RESTRIÇÃO NO FILTRO COM A MÁQUINA FUNCIONANDO NO MÁXIMO E COM FLUXO DE ÓLEO
14	FILTRO DO ÓLEO DA TRANSMISSÃO				TRO	†				1	
15	VENTILAÇÃO DO DEPÓSITO HIDRÁULICO						TRO			1	
16	SISTEMA PRESSURIZADO DE ÁGUA	VER	TESTAR			D/N		52	13.7		DRENAGEM E REENCHIMENTO PERIÓDICO
17	TRANSMISSÃO COM REFRIGERADOR	VER				D/N		12.6	3.3	1	ENCHER COM ÓLEO 75W-90 MIL-L-2105C OU, API-GL-5
18	PIVO DO EIXO MECÂNICO					LUB				2	GRAXA EP2 À BASE DE LÍTIU ♦
19	EIXOS PARA SERVIÇO PADRÃO : DIANTEIRO - 615E, 625E EIXOS PARA SERVIÇO PESADO : DIANTEIRO - 615E, 625E, 635E		VER			D/N ...		36 39	9.5 10.3	1	ENCHA COM LUBRIFICANTE MIL-L 2105C OU API-GL-5 GRADUAÇÃO/TEMPERATURA DE ACORDO COM O CLIMA: ABAIXO DE -10°F(-23°C), USE 75W-90 ATÉ 100°F(38°C), USE 80W-90 ACIMA DE 100°F(38°C), USE 85W-140
20	DIFERENCIAL DO EIXO TANDEM		VER			D/N		246	65	3	
21	CAIXAS DO EIXO TANDEM										
22	ANÉIS DE OSCILAÇÃO DO EIXO TANDEM - 615E, 625E				LUB					24	GRAXA EP2 À BASE DE LÍTIU ♦
23	ANÉIS DE OSCILAÇÃO DO EIXO TANDEM - 635E					LUB				4	GRAXA EP2 À BASE DE LÍTIU ♦
24	PIVO DO EIXO MECÂNICO (DIANTEIRO SOMENTE)	LUB								2	GRAXA EP2 À BASE DE LÍTIU ♦
25	EIXO DE ACIONAMENTO, EIXO DIANTEIRO				LUB					1	
	EIXO DE ACIONAMENTO, EIXO INTERMEDIÁRIO	LUB								1	GRAXA EP2 À BASE DE LÍTIU ♦
	EIXOS CARDÂ TRASEIROS: MANCAL	LUB								2	
26	ACOPLAMENTO CENTRAL	LUB								2	GRAXA EP2 À BASE DE LÍTIU ♦
	PRÉ-CARGA DO MANCAL DO ACOPLAMENTO CENTRAL	VER	48			VER					VEJA NA SEÇÃO 3 DO MANUAL PARA DETALHES.
27	CILINDROS DE DIREÇÃO	LUB								4	GRAXA EP2 À BASE DE LÍTIU ♦
28	CILINDRO E PIVÔS DE ARCO DUPLO	LUB								12	GRAXA EP2 À BASE DE LÍTIU ♦
29	CILINDRO E PIVÔS DA LÂMINA NIVELADORA	LUB								6	GRAXA EP2 À BASE DE LÍTIU ♦
30	GARRA, Tigercat	CONSULTE DIAGRAMA DE PONTOS DE LUBRIFICAÇÃO									
31	GUINCHO: CARCO ALLIED	VER				D/N		12 3.8	3 1		VEJA A MANUTENÇÃO DO GUINCHO NA SEÇÃO 3 DO MANUAL. VEJA TAMBÉM O MANUAL DO FABRICANTE DO GUINCHO.

LUBECHART 59690BENG R10.PDF 9/18

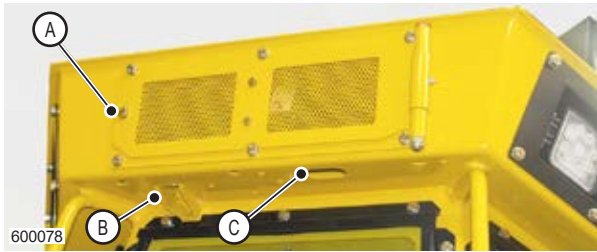
**OBSERVE:** O sistema de tratamento posterior e os componentes relacionados são aplicáveis somente em máquinas Tier 4F.

**MANUTENÇÃO DO FILTRO DE AR FRESCO DA CABINE (DESIGN RECENTE)**

O filtro de ar fresco da cabine está localizado em um compartimento na traseira do teto da cabine e é acessível pelo exterior da cabine.

A válvula do descarregador do filtro de ar fresco está acessível pela abertura oval no lado inferior direito do compartimento do filtro.

Uma calha de descarga do pré-purificador está localizada no lado inferior direito do compartimento do filtro.



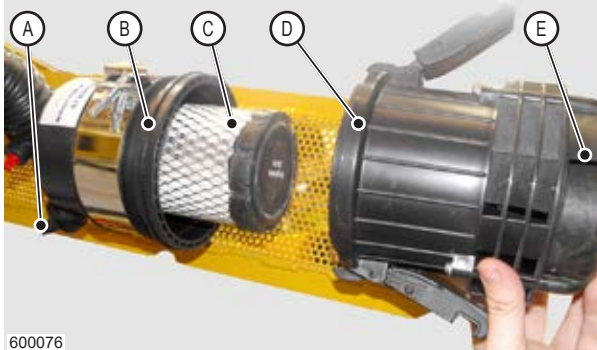
600078

- A Elemento De Fixação Da Porta
- B Calha De Descarga
- C Acesso À Válvula De Descarga

1. Remova o elemento de fixação (lado esquerdo) que prende a porta à estrutura. Isto permitirá ter acesso ao filtro.



600077



600076

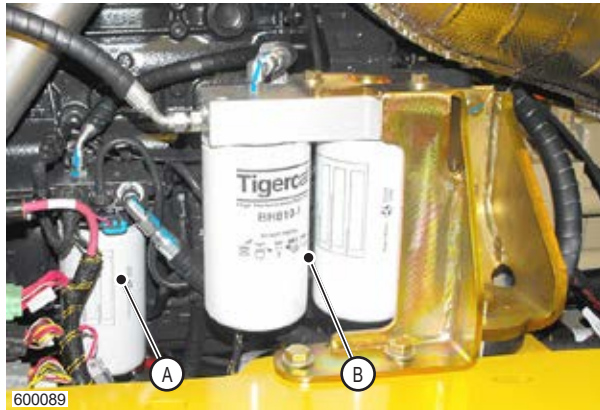
**Filtro De Ar Fresco Da Cabine (Design Recente)**

- A Válvula De Descarga
- B Carcaça
- C Filtro
- D Pré-Purificador
- E Descarga (Voltada Para Baixo)

2. Pince a válvula de descarga para liberar acúmulo de poeira.

3. Verifique se a mangueira tem danos e se está presa com firmeza no filtro de ar fresco da cabine e no tubo do anteparo da cabine para operação correta do filtro.
4. Solte o ferrolho superior que prende o pré-purificador à carcaça.
5. Gire o pré-purificador no sentido horário e solte o ferrolho inferior.
6. Remova o pré-purificador.
7. Puxe o elemento do filtro de ar para fora da carcaça.
8. Limpe o filtro ou substitua-o por um novo elemento.
9. Coloque o pré-purificador sobre a carcaça.  
OBSERVAÇÃO: O pré-purificador deve ser instalado com a descarga voltada para baixo de forma que os resíduos possam ser descarregados por meio da calha no lado esquerdo do compartimento do filtro quando estiver em uso.
10. Feche o ferrolho inferior.
11. Gire o pré-purificador no sentido anti-horário.
12. Feche o ferrolho superior.

OBSERVAÇÃO: Os ferrolhos devem estar descentrados (superior e inferior) para que o conjunto do limpador de ar se encaixe na abertura.

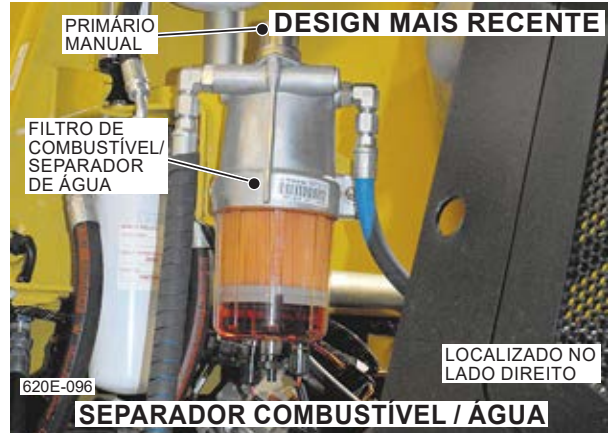


**Filtros De Combustível (Localizados No Lado Esquerdo)**

- A Combustível/Filtro Do Motor
- B Filtros De Combustível Duplos (Se Equipados)

**SUBSTITUIR O FILTRO DE COMBUSTÍVEL DO MOTOR:**

Consulte o MANUAL DE OPERAÇÃO E MANUTENÇÃO DO MOTOR para ver as instruções de substituição do filtro de combustível do motor.



**ATENÇÃO**

Para reduzir o risco de incêndios acidentais, **NÃO DEIXE** panos embebidos em combustível ou óleo no chão.

**ATENÇÃO**

Drene o filtro do combustível para um recipiente e elimine todos os líquidos adequadamente.



**IMPORTANTE!**



Use apenas combustível diesel de baixas taxas de enxofre (Ultra Low Sulfur Diesel - ULSD) em motores Tigercat FPT equipados com sistema de tratamento posterior Tier 4f. O uso de combustível com níveis de enxofre superiores ao máximo de 15 ppm ( $S \leq 15$  mg/kg) danifica permanentemente o motor e o sistema de tratamento posterior em pouco tempo.

## MANUTENÇÃO DO PURIFICADOR DO AR

### PRÉ-PURIFICADOR DE AR

630E-308



**PRÉ-PURIFICADOR DE AR DO MOTOR**

O pré-purificador de ar do motor limpa o ar do motor antes que este chegue aos elementos filtrantes do purificador de ar. Remove contaminantes como poeira, pó, insetos, chuva e neve. O pré-purificador de ar deve ser verificado a cada 8 horas para garantir que a área de admissão ou de descarga não ficou obstruída por materiais estranhos. Limpe conforme o necessário.

#### IMPORTANTE!

O pré-purificador de ar deve ser verificado a cada 8 horas e limpo conforme necessário.

Se a entrada/pré-purificador estiver obstruída(o) e restringir o fluxo de ar, pode ocorrer uma diminuição do desempenho do motor e o aumento do consumo de combustível.

Se uma entrada/pré-purificador não for limpa(o) durante muito tempo, restrição de admissão de ar excessiva pode danificar o tubo de admissão de ar em borracha. Um tubo de admissão do ar danificado leva a entrada de sujeira no motor, o que pode resultar na falha deste.

Observe que o indicador de obstrução do filtro de ar pode não funcionar adequadamente caso o tubo de admissão de ar esteja danificado.

As falhas do motor causadas por manutenção incorreta não são abrangidas pela garantia Tigercat ou do fabricante do motor e estas reclamações serão recusadas.

#### IMPORTANTE!

Para o desempenho ideal do motor e o máximo de economia de combustível, garanta que o pré-purificador é verificado regularmente e limpo sempre que necessário. Todos os tubos de admissão de ar e abraçadeiras devem ser inspecionados regularmente e qualquer componente danificado ou em falta deve ser substituído imediatamente.



#### FUNCIONAMENTO:

1. O ar entra no pré-purificador de ar.
2. As palhetas especialmente projetadas sopram o ar sujo na direção da turbina.
3. A turbina rotativa gira o ar, criando uma força centrífuga para separar os contaminantes do ar limpo.
4. Os contaminantes são soprados para fora do difusor.
5. O ar limpo entra na admissão para o purificador de ar.

**CATALISADOR DE OXIDAÇÃO DIESEL (COD)****CATALISADOR DE OXIDAÇÃO DIESEL (COD)**

O catalisador de oxidação de diesel (COD) usa a oxidação em altas temperaturas para converter o monóxido de carbono (CO), hidrocarbonetos (HC) e a fração orgânica solúvel (FOS) das partículas diesel em compostos inertes, dióxido de carbono (CO<sub>2</sub>) e vapor d'água (H<sub>2</sub>O).

Além disso, o COD converte óxido de nitrogênio (NO) em dióxido de nitrogênio (NO<sub>2</sub>). O aumento dos níveis de NO<sub>2</sub> melhoram o desempenho do catalisador de RCS em baixas temperaturas e aumenta a eficiência do sistema de tratamento COD/RCS totalmente.

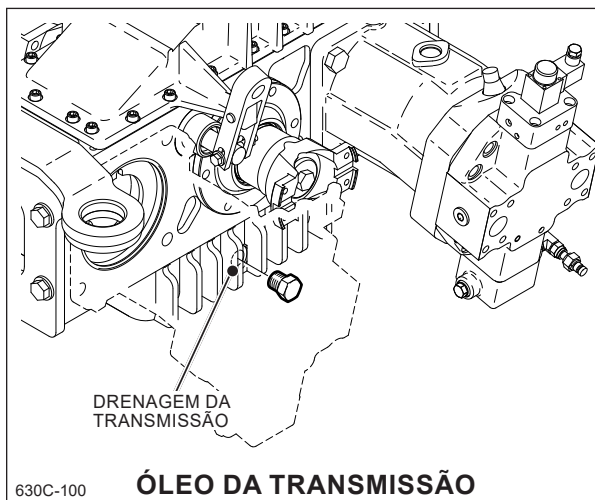
O COD está localizado antes do conversor catalítico (RCS & CUC) e na saída incorpora o tubo misturador e o suporte do módulo de dosagem.

**MÓDULO DE ALIMENTAÇÃO****MÓDULO DE ALIMENTAÇÃO**

A bomba do módulo de alimentação coleta a solução FED do depósito e a envia sob pressão para o módulo de dosagem, montado no tubo misturador incorporado no catalisador de oxidação diesel. A FED é injetada no escape na saída do catalisador de oxidação diesel e antes do conversor catalítico.

**DRENAR O ÓLEO DA TRANSMISSÃO**

1. Estacione a máquina em piso nivelado.
2. Baixe a garra e a lâmina até pousarem firmemente no solo.
3. Acione o freio de mão.
4. Desligue o motor.
5. Retire a chave de ignição.
6. Desligue a chave de desligamento da bateria.
7. Bloqueeie as rodas.
8. Instale a barra de bloqueio da articulação.
9. A transmissão está equipada com uma tampa para drenagem do conteúdo para um recipiente de armazenamento.
10. Retire a cobertura de proteção interna do chassi traseiro, o mais próximo da junta articulada.
11. Retire a tampa de drenagem da transmissão, no lado do motor hidráulico (fig.).
12. Após drenar o líquido. Coloque novamente a tampa de drenagem na caixa da transmissão.



## JUNTA CENTRAL

### MANUTENÇÃO DA JUNTA CENTRAL

Normalmente, a manutenção nesta área está limitada a:

- a) Lubrificação regular dos dois encaixes de graxa centrais para purgar os rolamentos piloto de resíduos e água. Consulte SERVIÇO E PONTOS DE LUBRIFICAÇÃO NESTA seção para intervalos de lubrificação. Use apenas graxa de alta qualidade com base de lítio EP2 com dissulfeto de molibdênio.
- b) Verificação visual do pino da articulação central para folgas a cada 48 horas. Com um observador no solo, bem afastado da área da articulação central, realize o seguinte teste para verificar folgas da articulação central.
  1. O operador deve levantar a lâmina do solo e, em seguida, levantar e baixar rapidamente várias vezes a lâmina inferior para "balançar" a máquina.
  2. À medida que a máquina balança, verifique os movimentos entre os olhais da estrutura do chassi dianteiro e traseiro. Verifique também se ouve o som de "chacoalhar" na área da articulação central.
  3. O movimento entre os olhais da dianteira e traseira do chassi ou o chacoalhar do pino são sinais de uma junta solta e é necessário verificar a pré-carga. Consulte a seção 11 do MANUAL DE SERVIÇO para mais informações.



**LUBRIFICAÇÃO**

Consulte o manual de manutenção e serviço do fabricante para informações relativas a seu guincho.

O reservatório do guincho tem capacidade para, aproximadamente, 3 US gal (12 L).

O óleo fornecido é o óleo de transmissão DEXTRON III TYPE. Use este ou um equivalente.

O óleo deve ser trocado a cada 1.000 horas, dependendo do uso.

O nível do óleo deve ser verificado todos os dias (se o guincho for usado) antes de ligar a máquina.

O nível do óleo deve atingir o centro do óculo de inspeção do nível do óleo no lado esquerdo do guincho. Verifique o óleo quando este esfriar e tenha assentado após o uso. a tampa do tanque do óleo está no alto do guincho.

**⚠️ ATENÇÃO**

**Não usar o tipo e a viscosidade recomendados para o óleo da engrenagem planetária em condições de operação, particularmente em condições de tempo frio, pode contribuir para um deslizamento intermitente da embreagem que pode resultar em morte ou ferimentos graves.**

**O incorreto aquecimento do guincho, particularmente em condições de tempo frio, pode resultar no deslizamento temporário da embreagem que pode provocar a morte ou ferimentos graves.**

**MANUTENÇÃO DO GUINCHO**

A manutenção do guincho está limitada à manutenção do sistema hidráulico do Skidder propriamente dito.

Verifique o guincho, válvula de controle e mangueiras de conexão periodicamente para danos ou vazamentos de óleo hidráulico. Se forem encontrados problemas, devem ser corrigidos antes de operar o guincho.

**AJUSTAR A TENSÃO DE DESENGATE DO TAMBOR DO GUINCHO**

Se o cabo do guincho requer pouco esforço para puxar do tambor do cabo, a tensão pode ser ajustada da seguinte forma:

- Desaperte a porca sextavada.
- Aperte o parafuso de controle de tensão para aumentar a tensão ou desaperte para reduzi-la.
- Aperte a porca sextavada.

Consulte o manual de manutenção e serviço do fabricante para informações relativas a seu guincho.



CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

- Thank you very much for reading the preview of the manual.
- You can download the complete manual from: [www.heydownloads.com](http://www.heydownloads.com) by clicking the link below



- Please note: If there is no response to CLICKING the link, please download this PDF first and then click on it.

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL