

Tigercat[®]

SKIDDER DE CABLE 604C

MANUAL DEL OPERADOR

NÚMERO DE SERIE 6040501 A 6041000



EDICIÓN 1.1 ENERO 2012

Tigercat Industries Inc.

P.O. Box 637
Brantford, Ontario
Canada N3T 5P9

Tel: (519) 753-2000
Fax: (519) 753-8272

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

- Thank you very much for reading the preview of the manual.
- You can download the complete manual from: www.heydownloads.com by clicking the link below



- Please note: If there is no response to CLICKING the link, please download this PDF first and then click on it.

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

PRECAUCIONES GENERALES SEGURIDAD, continuación

Estas reglas de seguridad destacan ambos tipos de medidas, generales y específicas, con las que el operador debe estar familiarizado y las que debe aplicar. Medidas aún más específicas se encuentran ilustradas en imágenes las que también pueden encontrarse adheridas a la máquina en sitios que corresponden a sus respectivos mensajes. Mantenga los adhesivos de seguridad en buenas condiciones. Repare o reemplace los adhesivos dañados.



Para proteger sus oídos del ruido, use un dispositivo protector de oídos, apropiado, como tapones o cobertores. La exposición prolongada a ruidos de alto volumen puede ocasionar la pérdida de la audición de forma permanente.

Utilice siempre pasamanos y pisaderas al subir o bajar de la máquina.



Nunca salte de la máquina para bajarse.

Nunca trate de subir o bajar de una máquina en movimiento.

No utilice el Joystick como un asidera para entrar o salir de la cabina.

Al bajar o subir de la máquina, aplique siempre la técnica de 3 puntos - Use 1 mano y 2 pies o 2 pies y 1 mano.

⚠ ADVERTENCIA



Evite subir o bajar de la máquina en áreas resbaladizas. Seque, limpie o cubra estas superficies resbaladizas con material antideslizante antes de bajar o subir a la máquina.

⚠ ADVERTENCIA

No camine sobre superficies de la máquina con calzado con pepas de acero. Estas pepas sobre superficies de acero son deslizantes y no otorgan seguridad al pisar.

⚠ ADVERTENCIA

No se recomienda caminar sobre superficies de la máquina que no hayan sido designada como áreas para caminar.

No intente caminar sobre superficies de acero con ángulos o superficies que tengan una forma irregular.

Las superficies para caminar en la máquina deben estar cubiertas con materiales anti deslizantes para otorgar una buena adherencia del pie y evitar resbalar.

Estas superficies anti deslizantes deben ser mantenidas regularmente. Si la superficie se ves desgastada, el material anti deslizante debe ser reemplazado inmediatamente.

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD EN EL SERVICIO, continuación



BLOQUEO ARTICULACIÓN EN POSICIÓN BLOQUEADA

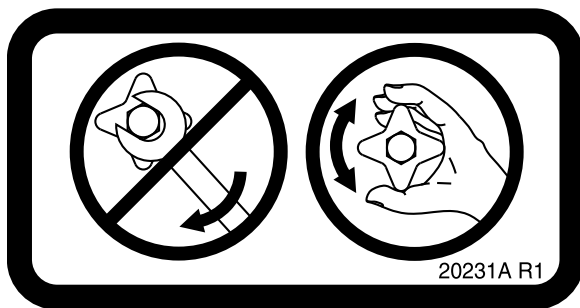
Antes de comenzar a trabajar en el área de la articulación central, instale el bloqueador de la articulación del chasis para prevenir la articulación accidental y lesiones.

⚠ ADVERTENCIA

DO NOT work below or behind a machine that is parked on a grade.

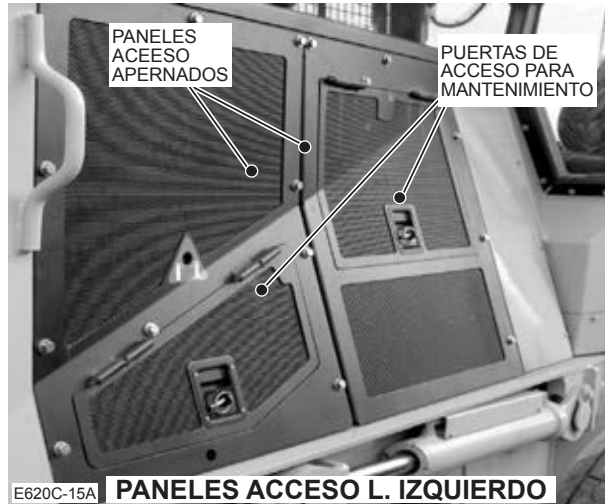
⚠ ADVERTENCIA

La inobservancia de todas las instrucciones antes mencionadas puede ocasionar lesiones serias o muerte por aplastamiento.



Reponga siempre, la barra de bloqueo en su posición de almacenamiento, después de haberla usado.

Todas las manillas deben ser apretadas, sólo a mano en todo momento. Esto es particularmente importante para tener acceso fácil al sistema de agua presurizada en caso de un incendio u otra emergencia. Vea también en PREVENCIÓN CONTRA INCENDIO, en ESTA SECCION.



E620C-15A PANELES ACCESO L. IZQUIERDO



E620C-14 PUERTA ACCESO MANTENIMIENTO (SE MUESTRA L. IZQUIERDO)

⚠ ATENCIÓN

Utilice siempre la traba de puerta fornecida para mantener abiertas, seguramente las puertas de acceso mientras en uso. Los paneles de acceso del compartimiento del motor estan apernados en posición. Si retira los pernos, estos paneles pueden caer al momento de retirar los pernos desde la máquina.

PREVENCIÓN CONTRA FUEGO, continuación

- Use el método **TAAM**. Este es el método más efectivo de uso de un extinguidor.
 - Tire el pasador en la parte superior del extinguidor, esto previene presión en el mango sin ser necesario, rompa el sello plástico cuando tire el pasador.
 - **Apunte a la base del fuego.** Si apunta a la llama (es lo primero que se viene a la mente), el polvo químico volará a través de las llamas y no ayudará a extinguir el fuego. Debe apuntar a la base del fuego.
 - **Aprete el mango superior o palanca.** Este presiona un botón que libera el agente extinguidor presurizado en el extinguidor.
 - **Mueva de lado a lado,** hasta que el fuego esté completamente apagado. Una vez que el fuego esté extinguido, vigile el área en caso de reignición.



- Ponga el pulverizador del extinguidor en el orificio de acceso apropiado para el extinguidor de fuego y proceda a descargar.
- Abra los paneles de acceso de la máquina en el área del incendio, SOLO si puede hacerlo de forma segura.
- Si no puede acercarse al compartimiento del motor, descargue el extinguidor a través de la rejilla o a través de cualquier abertura disponible en la máquina.
- Asegúrese que la máquina y todos sus compartimientos se han enfriado lo suficiente como para que no haya reinicio de fuego.
- Quedese con la máquina hasta que llegue ayuda.

QUE HACER DESPUÉS DE UN INCENDIO EN LA MÁQUINA

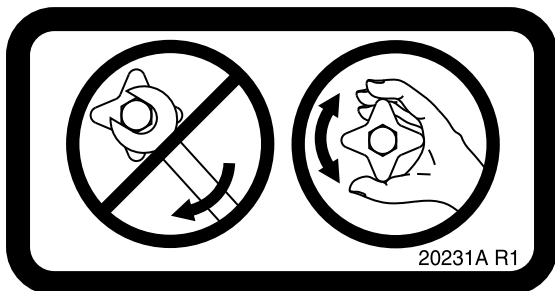
- Antes de poner la máquina de vuelta al trabajo.
 1. Asegúrese que el origen del fuego haya sido determinado y que todas las reparaciones han sido completadas.
 2. Asegúrese que el sistema* de detección de incendios y el sistema** de supresión de incendios hayan sido mantenidos y se encuentren operativos (si aplicable).
 3. Asegúrese de cambiar o recargar todos los extinguidores utilizados en el incendio.
- Notifique a su distribuidor y/o **Tigercat Industries Inc.** completando un reporte de incidentes, formulario Tigercat No 5101.

***NOTA: Sistemas de detección de incendios son ofrecidos por Tigercat como instalación opcional en algunas de las líneas de productos Tigercat. Por favor desestime cualquier referencia que se haga sobre sistemas de detección de incendios si su máquina no cuenta con ellos.**

****NOTA:** Sistemas químicos secos de supresión de incendio, son ofrecidos por Tigercat como instalación opcional, para algunos de los productos Tigercat. Por favor, desestime cualquier referencia hecha a los sistemas de supresión de incendios si no están instalados en su máquina.

PROCEDIMIENTOS DE LIMPIEZA DEL POLVO QUÍMICO

ETIQUETAS DE SEGURIDAD



APRETAR SOLO A MANO - TODAS LAS PERILLAS

Esto indica que todas las perillas debe ser apretadas sólo a mano, en todo momento..

Esta etiqueta se encuentra ubicada en la reja de protección de las ventanas deslizantes en ambas puertas de la cabina. Las ventanas deslizantes en las puertas de la cabina pueden ser usadas como una tercera salida de emergencia. Las rejillas en la parte exterior de estas ventanas pueden ser removidas soltando ambas perillas tanto las interiores como las exteriores. Ver también e SALIDAS DE EMERGENCIA DE LA CABINA en ESTA SECCIÓN.

Esta etiqueta también se encuentra ubicada en el compartimiento de almacenamiento en el lado izquierdo de la pala niveladora.

PREVENCIÓN DE FUEGO!



LEER, COMPRENDER Y SEGUIR LAS PAUTAS DE PREVENCIÓN DE FUEGO DESCRITAS EN ESTE MANUAL.

Estas pautas entregan todas las acciones necesarias requeridas para prevenir fuego en esta máquina. NO OPERAR ESTA MÁQUINA hasta haber leído estas instrucciones y haber realizado todo el mantenimiento necesario que prevendrá el inicio de fuego en esta máquina.

También es importante notar que las revisiones de prevención de fuego y mantenimiento DEBEN SER REALIZADAS FRECUENTEMENTE (varias veces al día). Una máquina libre de desechos combustibles e inspecciones frecuentes de los componentes del escape, mangueras hidráulicas y cables eléctricos y ejecutar las reparaciones necesarias de forma inmediata ayudará a prevenir fuego en su maquinaria.

Mantener en la máquina un **extinguidor de fuego CARGADO** en todo momento y sepa donde se encuentra y **COMO USARLO!**

Ver también en PREVENCIÓN DE FUEGO en ESTA SECCIÓN.

DESCRIPCIONES DE PICTOGRAMAS CONTINUACIÓN



= Dirección Hacia Izquierda (Asiento Mirando hacia Adelante)



= Desplazamiento HACIA ATRÁS (Asiento Mirando Hacia Atrás)



= Dirección Hacia Izquierda (Asiento Mirando hacia Atrás)



= Ventilador Soplador



= Dirección Hacia Derecha (Asiento Mirando hacia Adelante)



= Volumen, LLENO



= Dirección Hacia Derecha (Asiento Mirando hacia Atrás)



= Volumen, VACIO



= Temperatura



= Freno Fricción Huniche



= Dirección Desplazamiento (Asiento Mirando Hacia Adelante)



= Huinche Liberado



= Dirección Desplazamiento (Asiento Mirando Hacia Atrás)



= Huinche ADENTRO



= Desplazamiento HACIA ADELANTE (Asiento Mirando Hacia Adelante)



= Desplazamiento HACIA ADELANTE (Asiento Mirando Hacia Atrás)



= Desplazamiento HACIA ATRÁS (Asiento Mirando Hacia Adelante)

10. AIRE ACONDICIONADO

Este es un interruptor de palanca de dos posiciones, usado para ACTIVAR o DESACTIVAR el aire acondicionado.

En la posición ☀ el aire acondicionado está ON.

En la posición ❄ el aire acondicionado está OFF.

11. FUENTE DE AIRE

Este es un interruptor de palanca de dos posiciones para adicionar aire fresco a la cabina.

En la posición ☒ se lleva aire fresco a la cabina.

En la posición ☐ el aire de la cabina es recirculado en conjunto con aire fresco.

Ver también en VENTILACIÓN DE CABINA en ESTA SECCIÓN.

12. CONTROL DE TEMPERATURA 🌡

This is a variable, rotary control used to adjust the temperature of air in the cab for heating or air conditioning. The blue area of the scale indicates cooler temperatures the red area indicates warmer temperatures. Temperature is adjusted by regulating the flow of engine coolant into the heater core.

Si la válvula de paso del agua caliente está cerrada, el control de temperatura, no tendrá ningún efecto en la temperatura del aire en la cabina, ya sea para enfriar o calentar. Cuando no se necesite calefacción en la cabina, la VÁLVULA DE PASO DEL AGUA CALIENTE, en la manguera del calefactor desde el motor, también debería estar cerrada para prevenir que el agua caliente entre a la unidad de calefacción, reduciendo así el efecto de enfriamiento.

13. CONTROL DEL VENTILADOR ⚙

Este es un interruptor giratorio de cuatro posiciones (0/1/2/3). Cuando el interruptor está en la posición 0 el ventilador de aire de la cabina se encuentra OFF. Cuando el interruptor está en las posiciones 1, 2 o 3 el ventilador está activado en una de las tres velocidades.

14. DIAL CONTROL VELOCIDAD MÁXIMA (ASIENTO FIJO & VOLANTE DIRECCIÓN)

El dial de control de velocidad máxima le permite al operador fijar la velocidad máxima de desplazamiento de la máquina para mantener una velocidad de desplazamiento dada sin tener que presionar los pedales.

Girar el dial hacia la derecha para aumentar la velocidad de desplazamiento máxima.

Girar el dial a la izquierda para disminuir la velocidad de desplazamiento máxima de la máquina.

Este control puede ser usado cuando la máquina se encuentra en movimiento.

Precaución: Al girar el dial de control de velocidad máxima completamente hacia la izquierda (ajuste mínimo) solo baja la velocidad de desplazamiento máximo, NO hará que la máquina pare o detenga su desplazamiento cuando los pedales de dirección de avance y retroceso están en uso.



3. Temperatura Líquido Refrigerante - °F o °C

Esta pantalla indica la temperatura actual del líquido refrigerante del motor.

Si la temperatura sube sobre los 225°F (107°C), una alarma sonará, verificar lo siguiente:

- Rejillas del panel de acceso de admisión de aire, obstruidas
- Radiador obstruido.

NO continúe operando la máquina.

Ver en LIMPIANDO EL CONDENSADOR DEL A/C Y CONJUNTO DE ENFRIADORES en ESTA SECCIÓN.



NOTA: La temperatura del líquido refrigerante también puede ser monitoreada usando el indicador de temperatura del líquido refrigerante del motor, mostrado en el menú principal.

Ver en COMPUTADOR ~ MENSAJES Y ADVERTENCIAS en ESTA SECCIÓN para mayor información sobre advertencia de temperatura de aceite hidráulico.

4. Presión de Aceite (psi o bar)

Esta pantalla indica la presión de aceite del motor.

La lectura de presión de aceite será 0 psi (0 bar) (motor parado) o 70 psi (4.8 bar) (motor funcionando).

Si la presión de aceite cae demasiado bajo, una alarma sonará. Ver en COMPUTADOR ~ MENSAJES Y ADVERTENCIAS en ESTA SECCIÓN.

5. Carga (psi o bar)

Esta pantalla indica la presión de carga del múltiple de admisión de aire en psi.

6. Temperatura Aire de Carga (°F o °C)

Esta pantalla indica la lectura de temperatura del enfriador de aire de carga.

Si la temperatura sube sobre los 205°F (96°C), una alarma sonará, verificar lo siguiente:

- Rejillas del panel de acceso de admisión de aire, obstruidas
- Enfriador de aire de carga obstruido.

NO continuar operando la máquina.

Ver en LIMPIANDO EL CONDENSADOR DEL A/C Y CONJUNTO DE ENFRIADORES en ESTA SECCIÓN.

Ver también en COMPUTADOR ~ MENSAJES Y ADVERTENCIAS en ESTA SECCIÓN para mayor información sobre advertencias de temperatura del aceite hidráulico.

7. Voltaje del Motor (volts)

Esta pantalla indica los niveles de voltaje del motor.

El rango normal operativo para el sistema eléctrico está entre 20 y 30 volts.

Si el voltaje del motor se sale del rango normal operativo, una alarma sonará, Ver en COMPUTADOR ~ MENSAJES Y ADVERTENCIAS en ESTA SECCIÓN.

Una lectura que sobrepase los 30 volts indica una posible falla en el regulador de voltaje.

Una lectura inferior a los 20 volts indica una posible falla de batería o alternador.

IMPORTANTE
24 VOLTS SISTEMA ELETRICO


8. Horas del Motor - h

Esta pantalla indica el número total de horas que el motor ha funcionado.

PÁGINA MENÚ PRINCIPAL


Desde cualquier página de menú.




-  Presionar el botón de menú para ir a la página del menú principal.

La página del menú principal muestra las siguientes selecciones:

- Ajustar - Presionar F1 para seleccionar
- Medir - Presionar F2 para seleccionar
- Preferencias - Preionar F3 para seleccionar
- Info - Presionar F4 para seleccionar

-  Presionar el botón regresar para volver a la página que estaba siendo mostrada cuando se seleccionó la página del menú principal.

○

-  Presionar nuevamente el botón menú para regresar a la página que estaba en pantalla cuando se seleccionó del menú principal.

MENSAJES CRÍTICOS Y ADVERTENCIAS (ROJO)

Los mensajes críticos le avisan al operador que una falla crítica en la máquina está a punto de ocurrir o que una falla en el sistema ha ocurrido.

Los mensajes críticos tienen el mayor nivel de prioridad y son usados para alertar al operador que se debe tomar acción inmediata para prevenir daños en la máquina o para cuidar la seguridad del operador.


Cuando aparece un mensaje crítico, la alarma maestra y la luz de alarma sonarán y destellarán continuamente. El mensaje permanece en la pantalla hasta que el operador lo oculte.

El mensaje entregará una breve detalle de la falla y avisa que se deben tomar las acciones necesarias.

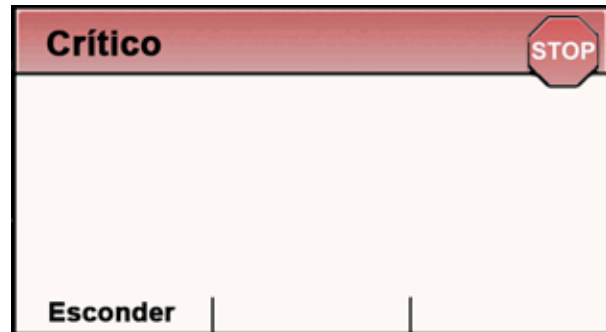
En algunos casos la máquina requiere de acción inmediata para corregir el problema, lo que requiere que el operador DETENGA la operación de la máquina, APAGUE EL MOTOR y efectúe servicio en la máquina para corregir el problema.

Sin embargo, si la máquina no puede ser detenida de forma inmediata por razones de seguridad, el operador puede ocultar el mensaje. En este caso la máquina solo debe ser operada lo suficiente para llevarla a un lugar seguro luego PARAR la operación de la máquina y APAGAR EL MOTOR antes de provocar serios daños al equipo!

Los mensajes pueden ser ocultados presionando F2 (Ocultar).

Mensajes críticos y advertencias hacen destellar el símbolo crítico  sobre el botón F4 cuando los mensajes activos son ocultados. El símbolo continuará destellando hasta que el problema sea resuelto y la falla quede inactiva.

Los mensajes activos que han sido ocultados pueden ser vueltos a ver al presionar F4.



Sigue a continuación lista de **MENSAJES CRÍTICOS**:

- Nivel Bajo Aceite Hidráulico.
- Exceso de Velocidad Motor de Tracción
- Temperatura Alta Aceite Hidráulico
- Sistema Interbloqueador
- Detención del Motor
- Falla de Hardware - MD3
- Falla de Hardware - Motor
- Falla de Hardware - XS2
- Falla de Hardware - XA2
- Temperatura Alta Líquido Refrigerante del Motor
- Nivel Bajo Líquido Refrigerante del Motor
- Temperatura Alta Múltiple de Admisión del Motor
- Presión Baja Aceite del Motor
- Mensajes de Código de Falla del Motor - Críticos



CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL




- Thank you very much for reading the preview of the manual.
- You can download the complete manual from: www.heydownloads.com by clicking the link below



- Please note: If there is no response to CLICKING the link, please download this PDF first and then click on it.

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

ERROR MESSAGES

Error	XS2-A0	
Módulo Cabina		
Sin Contacto		
OK		
Error	XA2-A0	
Módulo Chasí Delantero		
Sin Contacto		
OK		
Error	J1939-B0	
Cummins QSB 6.7L		
Sin Contacto		
OK		


**ERROR NO HAY CONTACTO CON MÓDULO**

El mensaje de error no hay contacto con el módulo aparecerá para indicar la pérdida de comunicación con o con la energía para el módulo. El módulo es identificado en la pantalla.

Cuando un módulo pierde contacto, todas las funciones de la máquina controladas por ese módulo paran y todos los mensajes y advertencias asociadas con ese módulo serán activadas. Si el problema es con el cableado CAN, todos los módulos ubicados pasados este punto de problema se verán afectados.

Note que si el módulo monitor MD3 tiene una pérdida de energía u otro malfuncionamiento, la pantalla quedará oscura y todas las funciones de la máquina controladas por el sistema del computador se verán afectadas.

Una vez aceptado este mensaje, será reemplazado por un mensaje de falla de hardware para el módulo correspondiente cuando las fallas activas sean vueltas a llamar en la pantalla. Ver en COMPUTADOR ~ MENSAJES Y ADVERTENCIAS - CRÍTICAS ~ FALLA DE HARDWARE en ESTA SECCIÓN.

Alerta	
	
Falla Hardware - XS2	
Falla actual ha sido ocultada. Gire la llave a off y on para volver a ver las fallas.	
Esconder	


FALLA DE HARDWARE - XS2

Esta advertencia será mostrada cuando una falla de hardware activa de nivel de alerta relacionada con el módulo de la cabina XS2 ha sido ocultada.

Para volver a llamar a la falla(s) activas originales, el operador debe girar la llave a off y on.

Los mensajes de alerta del módulo de temperatura alta, voltaje bajo del suministro y voltaje alto del suministro son ejemplos del tipo de falla de hardware, las cuales serán las fallas activas originales que activaran este mensaje.



Alerta	
	
Falla Hardware - XA2	
Falla actual ha sido ocultada. Gire la llave a off y on para volver a ver las fallas.	
Esconder	

FALLA DE HARDWARE - XA2

Esta advertencia será mostrada cuando una falla de hardware activa de nivel de alerta relacionada con el módulo del Chasí XA2 ha sido ocultada.

Para volver a llamar a la falla(s) activas originales, el operador debe girar la llave a off y on.

Los mensajes de alerta del módulo de temperatura alta, voltaje bajo del suministro y voltaje alto del suministro son ejemplos del tipo de falla de hardware, las cuales serán las fallas activas originales que activaran este mensaje.



Información

Modo de Preparación

Prep. Bomba Tracción POR para uso servicio, solamente. Regresar a Modo Normal para operar la máquina.

OK



Información

Modo de Preparación

Prep. Válvula Función para uso servicio, solamente. Regresar a Modo Normal para operar la máquina.

OK



Información

Modo de Preparación

Prep. Regulación Bomba Tracción para uso de servicio solamente. Regresar a Modo Normal para operar la máquina.

OK



FILTRO DE AIRE

El filtro de aire en esta máquina utiliza dos elementos del filtro, un elemento primario, y un elemento de seguridad, accesible desde el lado izquierdo del compartimiento del motor.

Para asegurar una máxima protección del motor, es importante que los elementos sean mantenidos correctamente, y con intervalos de servicio adecuados.

Un indicador de restricción es montado al lado de la salida del filtro, éste se debe ver verde cuando el motor está funcionando con carga. Se necesita efectuar servicio en el indicador si está en rojo. Los últimos modelos de máquinas podrían estar equipados con un interruptor usado para enviar una señal al sistema de control del computador en caso de obstrucción en el filtro.

VALVULA DE DESCARGA DEL FILTRO DE AIRE

Esta válvula de goma ubicada en el tubo del cuerpo del filtro de aire, y debe ser verificada al inicio de cada turno (8 horas). Si falta esta válvula, o si se ha dañado o se ha puesto dura, ocasionará que el filtro de aire quede inoperante. La válvula debe cerrarse por succión a 1/3 de la aceleración del motor.

Esta válvula debe ser **reemplazada cada 1000 horas**. Retire la válvula de descarga desde el cuerpo del tubo del filtro de aire. Verifiquela y límpiela. Una válvula en buena condición debe estar suave y flexible. Si está bloqueada, verifique los elementos del filtro, ya que quizás deberán ser cambiados. Reinstale la válvula en el tubo.

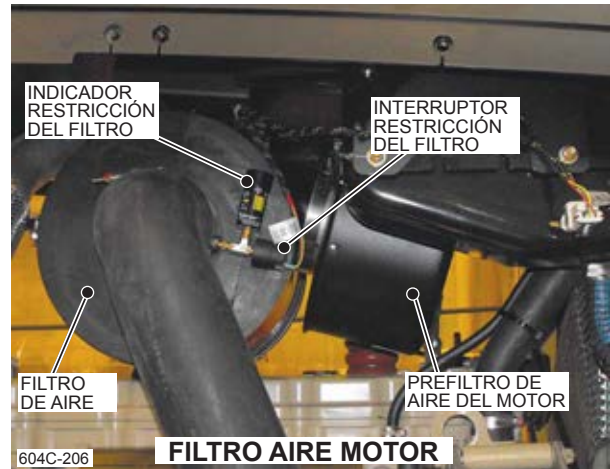
Si se opera en condiciones polvororientas, la válvula de descarga, debe ser verificada y apretada cada **cada 2 horas** para eliminar la acumulación de polvo.

INDICADOR DE RESTRICCIÓN DEL FILTRO

Hay un indicador de restricción del filtro conectado en la salida del filtro de aire. Cambiar el filtro de aire primario cuando el indicador está ROJO. Este indicador entrega una lectura continua con el motor funcionando o apagado. Después de cambiar el filtro, reajustar el indicador presionando el botón de reajuste.

NOTA: Cambiar el elemento de seguridad cada tres cambios del filtro primario.

Además ver en PROGRAMA DE LUBRICACIÓN Y MANTENIMIENTO y MANTENIMIENTO DEL FILTRO DE AIRE en SECCIÓN 3 de ESTE MANUAL.



AJUSTE VELOCIDAD RALENTÍ EN FRIO



Desde el menú principal, presionar F2 para seleccionar el MENÚ DE AJUSTES.



Presionar flecha arriba o flecha abajo para navegar hacia los ajustes a ser cambiados.

Presionar F2 para regresar al valor entrado por fábrica. Presionar F2 (Si) o F3 (No) para confirmar



El menú de ajustes del motor aparecerá por sí sólo (ajuste de fábrica).

Presionar F1 (Ajustar) para entrar los ajustes del motor.



Continúa en página siguiente

PRECAUCIONES

- NO usar procedimientos de limpieza abusivos a mano o por lavado a presión en ventanas de policarbonato.
- NO utilizar cepillos, hojas de afeitar, limpiadores de goma o cualquier otra herramienta cortante en ventanas de policarbonato.
- NO limpiar las ventanas de policarbonato cuando la temperatura del día es alta o directamente bajo el sol..
- NO usar limpiadores altamente alcalinos o abrasivos en ventanas de policarbonato.
- NO usar líquidos limpiadores de vidrios ya sea en aerosol o no aerosol para limpiar las ventanas de policarbonato.
- El no seguir estas instrucciones de limpieza, acortará la vida de servicio del policarbonato y podría ocasionar daños visuales, pérdida de transmisión de luz y delaminación del revestimiento de la superficie dura del policarbonato.

ELIMINANDO RAZGUÑOS MENORES

La apariencia de rayaduras y abrasiones menores en las superficies de policarbonato pueden ser minimizados usando un pulidor automotriz suave como:

- Cera en Pasta Johnson
- Pulidor para Plástico Novus #1 y #2
- Pulidor para Plástico Glaze

Asegúrese de limpiar las ventanas de policarbonato como descrito antes de mencionar la aplicación de un pulidor automotriz. Ver en INSTRUCCIONES DE LIMPIEZA.

REMOCIÓN DE GRAFFITI

- Para remover las pinturas, marcas de tinta de lápiz, etc., el uso de For removal of paints, marking pen inks, etc., the use of Cellosolve Butílico es generalmente efectivo. El uso de guincha adhesiva, cinta adhesiva o herramienta para remover las pelusas, funcionan bien para eliminar restos de pinturas o tintas viejas.
- Para sacar etiquetas, adhesivos, etc., el uso de Kerosene, parafina, VM&P Nafta, o diluyentes de petróleo es generalmente efectivo. Cuando el solvente no penetre el material de la etiqueta adhesiva, aplicar calor (con secador para cabello) para ablandar el adhesivo y sacarlo con mas facilidad.

Ver también en RESISTENCIA A QUÍMICOS para obtener una lista completa de químicos los cuales no deberían estar permitidos ni deberían entrar en contacto con las ventanas

PRECAUCIONES CONTRA FUEGO

El material de las ventanas de policarbonato puede encenderse cuando es expuesto a una fuente de ignición que sobrepase los 427°C (800°F). Al trabajar cerca de ventanas de policarbonato, tome las mismas precauciones que las que toma cuando está trabajando con madera.

**REJAS DE VENTANAS LATERALES**

Las rejas de las ventanas laterales se pueden sacar para limpiar las ventanas. Las rejas están ahí para protección del operador y deben ser reinstaladas, inmediatamente después de haber limpiado las ventanas.

Hay una manilla por dentro y otra por fuera de la reja. Al desatornillar cualquiera de las dos manillas (no las dos), la reja se soltará de sus bisagras. Cuidado que la reja se abrirá con fuerza considerable, si se abre la puerta.

Todas las manillas deben ser **apretadas a mano**, en todo momento.



33030AUNI R0

Skidder de Cable 604C Tigercat

SECCIÓN 3 - LUBRICACIÓN & MANTENIMIENTO

ENERO 2012

CONTENIDOS - SECCIÓN 3

ACEITE PERDIDO POR FUGAS	3.4
ACEITES HIDRÁULICOS APROBADOS	3.13
ARTICULACIÓN CENTRAL	3.29
LUBRICACIÓN	3.29
MANTENIMIENTO	3.29
BARRA SOPORTE CABINA.....	3.35
CABLE SEGURIDAD CABINA.....	3.35
CONTADOR HORAS ~ MANTENIMIENTO	3.3
DRENANDO ACEITE FRENO ESTACIONAMIENTO	3.24
DRENANDO EL ESTANQUE COMBUSTIBLE	3.18
DRENANDO ESTANQUE HIDRÁULICO	3.22
DRENANDO LÍQUIDO REFRIGERANTE DEL MOTOR.....	3.23
ESQUEMA DE TORQUE	3.42
ESQUEMA DE TORQUE GENERAL	3.43
ESQUEMA TORQUE CONEXIONES	3.44
FILTRO DE AIRE, MANTENIMIENTO.....	3.26
FILTROS	
FILTRO DOBLE ACEITE HIDRÁULICO	3.19
FILTRO PRESIÓN CARGA.....	3.21
PAUTAS MANTENIMIENTO FILTROS HIDRÁULICOS	3.19
TELA FILTRANTE ESTANQUE COMBUSTIBLE	3.18
HUINCHE ALLIED - MANTENIMIENTO HUINCHE	3.38
INCLINANDO LA CABINA.....	3.34
BAJANDO LA CABINA.....	3.35
LEVANTANDO LA CABINA.....	3.34
MANTENIMIENTO GENERAL	3.7, 3.8
MANTENIMIENTO MÁQUINA NUEVA	
INSPECCIÓN PRE ENTREGA INICIAL	3.3
INSPECCIÓN PRIMERAS 125 HORAS Y REPORTE SERVICIO	3.3
MANTENIMIENTO PROGRAMADO	3.11
FRECUENTE.....	3.9
8 HORAS	3.9
48 HORAS	3.9
125 HORAS	3.10
250 HORAS	3.10
500 HORAS	3.11
1000 HORAS	3.11
2000 HORAS	3.12
DE TEMPORADA	3.12
MANTENIMIENTO SISTEMA AGUA PRESURIZADA.....	3.30
PESO DE MADERA COMERCIAL	3.47
PRESIÓN DE NEUMÁTICOS	3.48
PREVENCIÓN CONTRA INCENDIO	3.7
PROCEDIMIENTOS TOMA MUESTRA DE ACEITE.....	3.5
PROGRAMA ANALISIS DE ACEITE	3.4, 3.5, 3.6

MANTENIMIENTO PROGRAMADO

CADA 500 HORAS:~

- Ejecute mantenimiento "frecuente"
- Realice el mantenimiento de cada 8 horas
- Realice el mantenimiento de cada 125 horas
- Realice el mantenimiento de cada 250 horas

Y además:~

- Cambie el elemento de seguridad de admisión del aire
- Cambie los filtros de elemento doble del aceite hidráulico (2 elementos) †
 - 1 blancos, elemento de alto rendimiento.
 - 1 azul, elemento absorbente del agua.
- Cambie el filtro de presión de carga †
- Cambie el aceite en la transmisión. Tome una muestra del aceite de la transmisión para prueba. **NOTA:** Para obtener cobertura de garantía de los componentes del tren de tracción, es mandatorio realizar la toma de muestras de aceite bajo costo del propietario de la máquina, durante el periodo de garantía. Ver en PROGRAMA DE MUESTREO DE ACEITE en ESTA SECCIÓN por mayores detalles.
- Lubricar las bizagras, 8-puntos de engrase
- Ver el manual de servicio del motor diesel y el manual de los accesorios por mantenimiento adicional, requerido, en este periodo de tiempo de mantenimiento programado.

CADA 1000 HORAS:~

- Ejecute mantenimiento "frecuente"
- Realice el mantenimiento de cada 8 horas
- Realice el mantenimiento de cada 125 horas
- Realice el mantenimiento de cada 250 horas
- Realice el mantenimiento de cada 500 horas

Y además cambie aceite en:~

- Cambie la válvula de descarga del filtro de aire
- Verifique la pre carga de la articulación central con un indicador de dial. Ver en ARTICULACION CENTRAL ~ VERIFICACIÓN DE LA PRE CARGA DE LA ARTICULACIÓN CENTRAL, en la SECCIÓN 11 del MANUAL DE SERVICIO. Si encuentra algún problema, debe solucionarlo inmediatamente, ver en AJUSTE DE PRE CARGA DE LA ARTICULACIÓN CENTRAL, en la SECCIÓN 11 del MANUAL DE SERVICIO.
- Cambiar el aceite en el deposito del winche.
- Cambiar el aceite en freno estacionamiento.
- Drenar y rellenar los ejes delanteros y traseros. Ver en ESQUEMA DE LUBRICACIÓN Y SERVICIO en ESTA SECCIÓN. Tome una muestra de aceite del eje trasero y delantero para analisis. **NOTA:** Para obtener cobertura de garantía de los componentes del tren de tracción, es mandatorio realizar la toma de muestras de aceite bajo costo del propietario de la máquina, durante el periodo de garantía. Ver en PROGRAMA DE MUESTREO DE ACEITE en ESTA SECCIÓN por mayores detalles.
- Tome una muestra de aceite hidraulico desde el estanque hidraulico principal para efectuar un analisis. **NOTA:** Para obtener cobertura de garantía de los componentes del tren de tracción, es mandatorio realizar la toma de muestras de aceite bajo costo del propietario de la máquina, durante el periodo de garantía. Ver en PROGRAMA DE MUESTREO DE ACEITE en ESTA SECCIÓN por mayores detalles.
- Drenar y rellenar el sistema de agua presurizada. Ver en MANTENIMIENTO DEL SISTEMA AGUA PRESURIZADA en ESTA SECCIÓN.
- Lubricar el sello de grasa del piñón del eje delantero.
- Lubricar el sello de grasa del piñón del eje trasero.
- Ver el manual de servicio del motor diesel y el manual de los accesorios por mantenimiento adicional, requerido, en este periodo de tiempo de mantenimiento programado.

† **NO SE** recomienda el uso de filtros alternativos que no sean originales Tigercat .

FILTRO DE PRESIÓN DE CARGA

El circuito de carga tiene un solo elemento, filtro hidráulico Tigercat de flujo abundante con una válvula de derivación de 3 salidas de 50 psi. Cuando se detecta restricción, la válvula divierte el aceite regresándolo al estanque a través de la tercera salida, para prevenir que aceite sin filtración entre el circuito de carga.

Cambiando un filtro de presión:

1. Estacione la máquina en terreno parejo, instale la barra de bloqueo de la articulación, baje la garra y la pala niveladora, pare el motor, active el freno de estacionamiento, bloquee las ruedas.
 2. Limpie con un paño el área del filtro y del cabezal.
 3. Ponga un paño debajo, para absorber cualquier derrame de aceite.
 4. Utilice protección facial (en caso de salpicadura de aceite), desatornille el filtro.
 5. Drene el filtro y elimine el aceite usado adecuadamente.
 6. Verifique el área de instalación de la cabeza del filtro, y límpiela con un paño.
 7. Este filtro tiene un sello "o". Cambie el sello cuando sea necesario, y aplique aceite en la superficie del sello.
 8. Atornille el filtro nuevo hasta que el sello haga contacto con el asiento en la cabeza del filtro.
 9. Apriete manualmente el filtro **1/2 vuelta adicional**.
NO use la tuerca del fondo, en la instalación del filtro, o podría dañar u ocasionar fuga. La tuerca del fondo es para asistir **sólo en el retiro del filtro.**
 10. Encienda el motor y revise por posibles fugas.
-

NOTA: La mayoría de los líquidos anticongelantes no tóxicos contiene inhibidores de corrosión y de moho, es por lo tanto aconsejable, que esta solución se agregue al agua, en forma continua, sin importar las condiciones de temperatura.

- Instale el tapón de relleno en el estanque.

NOTA: Este es un tapón especial, diseñado para soportar la presurización del estanque. **No lo remplace** por otro tipo de tapón.

- Presurizar el sistema a **60 psi** como indicado en el manómetro de presión, conectando una manguera de aire a la válvula de carga de aire, ubicada al lado del manómetro de presión.
- Abra la válvula de corte del agua.
- Descargue aproximadamente 1/2 galón (2 litros) de líquido dentro de un recipiente vacío de anticongelante o dentro de cualquier otro recipiente apropiado.

Saldra bastante espuma cuando el líquido está siendo descargado en el recipiente. Continúe hasta que salga **flujo con bastante fuerza**, así, cualquier tipo de contaminación que haya estado en el estanque, será eliminada desde el sistema.

- Mire el líquido que quedó en el recipiente, para verificar que tipo de desechos fueron eliminados. Si el líquido está sucio, elimínelo apropiadamente.
- Cierre la válvula de corte del agua.
- Elimine la presión y el agua desde la manguera.
- Presurice el sistema a **60 psi** como indicado en el manómetro de presión, conectando una manguera de aire a la válvula de carga de aire, ubicada al lado del manómetro.
- Vuelva a poner la manguera en el compartimiento.

SANGRANDO SISTEMA AGUA PRESURIZADA

El sangramiento del sistema debe realizarse, cuando el flujo de agua no sale con fuerza desde el final de la manguera, con el manómetro de presión leyendo 60 psi.

- Abra la válvula de corte de agua, y descargue completamente el agua y el aire comprimido, desde el estanque, a través de la manguera y la boquilla.



- Lentamente, desatornille el tapón de relleno, dos vueltas completas. Cualquier aire que quede en el sistema, se escuchará salir desde el tapón de llenado especial. No saque el tapón de relleno hasta que el aire haya sido totalmente eliminado.
- Cierre la válvula de corte del agua y agregue 2 galones (8 litros) de agua LIMPIA, al estanque de agua.
- Instale el tapón de relleno
NOTA: Este es un tapón especial, diseñado para soportar la presurización del estanque. **No lo remplace** por otro tipo de tapón.
- Presurizar el sistema a **60 psi** como indicado en el manómetro de presión, conectando una manguera de aire a la válvula de carga de aire, ubicada al lado del manómetro de presión.
- Abra la válvula de corte y descargue toda el agua del estanque, a través de la manguera y la boquilla.
- Descargue toda el agua hacia un recipiente vacío de anticongelante u otro recipiente apropiado.
Saldra bastante espuma cuando el líquido está siendo descargado en el recipiente. Continúe hasta que salga **flujo con bastante fuerza**, así, cualquier tipo de contaminación que haya estado en el estanque, será eliminada desde el sistema.
- Debe salir una descarga con bastante fuerza, si esto no se consigue, repita el procedimiento de sangramiento. Si el segundo sangramiento no funciona, saque las líneas de agua en busca de obstrucciones.
- Después de haber realizado el sangramiento, llene y cargue el sistema, como descrito en LLENADO Y CARGA DEL SISTEMA DE AGUA PRESURIZADA, en ESTA SECCIÓN.

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

- Thank you very much for reading the preview of the manual.
- You can download the complete manual from: www.heydownloads.com by clicking the link below



- Please note: If there is no response to CLICKING the link, please download this PDF first and then click on it.

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL