

**Timberjack 1110D
Forwarder
Numer seryjny
WJ1110D001466-**

**INSTRUKCJA OBSŁUGI
1110D Forwarder**

OMF069094 Wydanie 15.3.2005 (POLISH)

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

- Thank you very much for reading the preview of the manual.
- You can download the complete manual from: www.heydownloads.com by clicking the link below



- Please note: If there is no response to CLICKING the link, please download this PDF first and then click on it.

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

Gwarancja

Standardowe klauzule gwarancyjne

Maszyna jest objęta gwarancją producenta zgodnie ze standardami obowiązującymi w tym zakresie w Grupie Timberjack.

Producent nie będzie ponosił odpowiedzialności z tytułu gwarancji, jeśli nie zostaną spełnione następujące warunki:

- Maszyna musi być używana i obsługiwana wyłącznie przez doświadczony personel, który został

przeszkolony przez firmę Timberjack lub jej autoryzowanego dealera.

- Maszyna musi być obsługiwana i serwisowana zgodnie ze wskazówkami podanymi w niniejszej instrukcji.
- Należy stosować wyłącznie paliwa, środki smarne oraz płyny do czyszczenia wyszczególnione w niniejszej instrukcji.
- Należy używać wyłącznie oryginalnych części zamiennych

EL62757,000015D -53-28SEP04-1/1

Standardowa gwarancja Timberjack

12-miesięczna pełna gwarancja do 2000 godzin na wszystkie maszyny leśne firmy Timberjack.

Gwarancja udzielona przez firmę Timberjack będzie ważna pod warunkiem, że następujące czynności serwisowe zostaną wykonane przez serwis autoryzowany przez Timberjack:

- Kontrola przedprzedażna (PDI)
- Serwis po 250 godzinach
- Serwis po 1000 godzin.

Potem zalecamy *wykonywanie serwisów co 1000 godzin*, w autoryzowanej stacji obsługi.

EL62757,000015E -53-19APR02-1/1

Maszyny z rozszerzoną gwarancją (dotyczy tylko określonych maszyn!)

ROZSZERZONA GWARANCJA to dodatkowo płatny program oferowany przez autoryzowanych dealerów. Obejmuje on dodatkową ochronę oprócz standardowej gwarancji, którą są objęte nowe maszyny.

Rozszerzona gwarancja będzie ważna pod warunkiem, że następujące czynności serwisowe będą wykonywane przez autoryzowany serwis Timberjack:

- Kontrola przedprzedażna (PDI)¹
- Serwis po 250 godzinach¹
- Serwis po 1000 godzinach¹.

Następnie serwis po każdym 1000 godzin wykonywany w autoryzowanej stacji, *przez cały okres gwarancji*.

¹Identycznie jak w ramach gwarancji standardowej

EL62757,0000001 -53-28SEP04-1/1

Wyjście awaryjne

Wyjście awaryjne znajduje się w prawym przednim oknie bocznym.

WAŻNE: Najpierw wyjmij kołek zabezpieczający (1), znajdujący się za zamkiem drzwiowym.



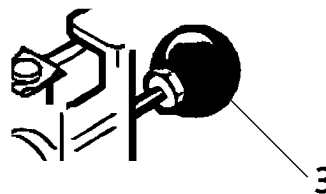
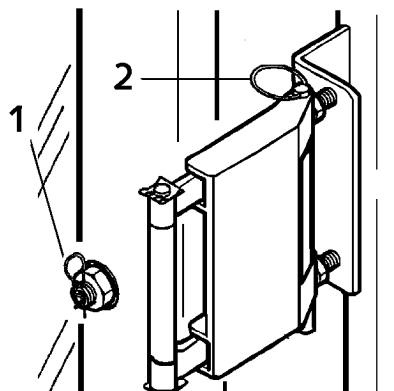
OSTROŻNIE: Zawsze pamiętaj o wyjęciu kołka zabezpieczającego przed uruchomieniem maszyny. W przeciwnym razie w sytuacji awaryjnej okna nie będzie można otworzyć od wewnątrz.

WAŻNE: W sytuacji awaryjnej okno można otworzyć z zewnątrz lub od wewnątrz.

Od wewnątrz: Wyciągnij całkowicie sworzeń zawiasu (2) i pchnij okno, aby je całkowicie otworzyć.

Z zewnątrz (należy wyjąć kołek zabezpieczający): Pchnij dźwignię zwalnającą (3). Okno można otworzyć na tyle, że da się wyciągnąć sworzeń zawiasu (2) i całkowicie otworzyć okno.

WAŻNE: Zamykając, kabinę włóż z powrotem kołek zabezpieczający (1). Ma to na celu uniemożliwienie dostania się niepowołanej osoby do wnętrza kabiny przez okno.



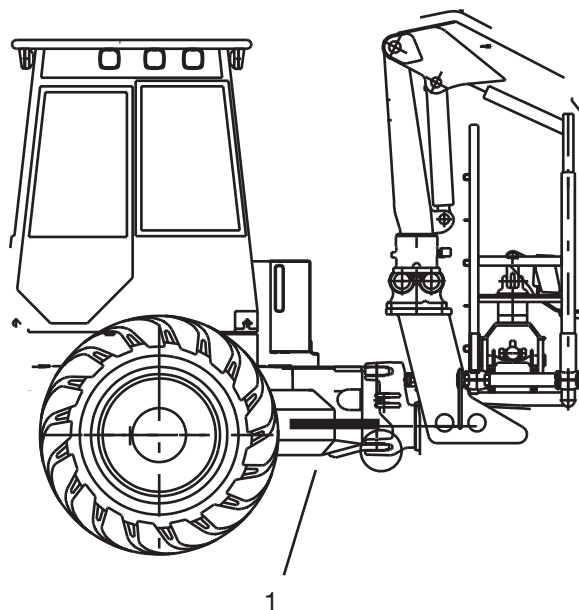
T152785 - UN-06APR03

EL62757,0000165 -53-19APR02-1/1

Przygotowanie maszyny do przeglądu

Przed przeglądem maszyny:

1. Zaparkuj maszynę na poziomej nawierzchni.
2. Opuść żuraw na ziemię.
3. Zamontuj blokadę przegubu podwozia (1), aby zapobiec przypadkowemu skrętoowi maszyny.
4. Włącz hamulec postojowy. Podczas naprawy hamulców upewnij się, że maszyna nie może rozpocząć jazdy.
5. Przekręć kluczyk w stacyjce do pozycji OFF (WYł.). Jeśli serwis musi być wykonywany przy pracującym silniku, nie pozostawiaj maszyny bez nadzoru.
6. Przetaw wyłącznik główny w pozycję OFF (WYł.).
7. Odczekaj, aż silnik ochłodzi się.
8. Upewnij się, że w pobliżu maszyny nie ma osób nieuprawnionych.



1 – Blokada przegubu podwozia

TI152685 -UN-19MAR02

Odpowiednio przygotuj się do prac serwisowych:

- Oczyszczyć otoczenie i samą maszynę.
- Sprawdzić, czy pod ręką są wszystkie niezbędne narzędzia i części.
- Przed rozpoczęciem pracy przeanalizuj procedurę wykonania serwisu. Dokładnie przeczytaj wszystkie instrukcje; nie "idź na skróty".

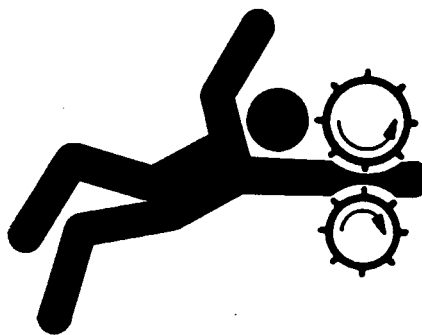
UWAGA: Operator oraz serwisant są odpowiedzialni za bezpieczeństwo przy i wokół maszyny.

EL62757,000016A -53-19APR02-1/1

Używanie odpowiedniej odzieży

Noś odpowiednią odzież ochronną. Luźne kurtki i rękawy lub długie włosy mogą zostać wciągnięte przez ruchome części maszyny. Nigdy nie wykonuj czynności serwisowych podczas ruchu maszyny.

Pierścionki oraz inna biżuteria mogą zostać wciągnięte przez maszynę lub spowodować zwarcie. Tam gdzie to konieczne używaj gogli, rękawic i obuwia ochronnego.



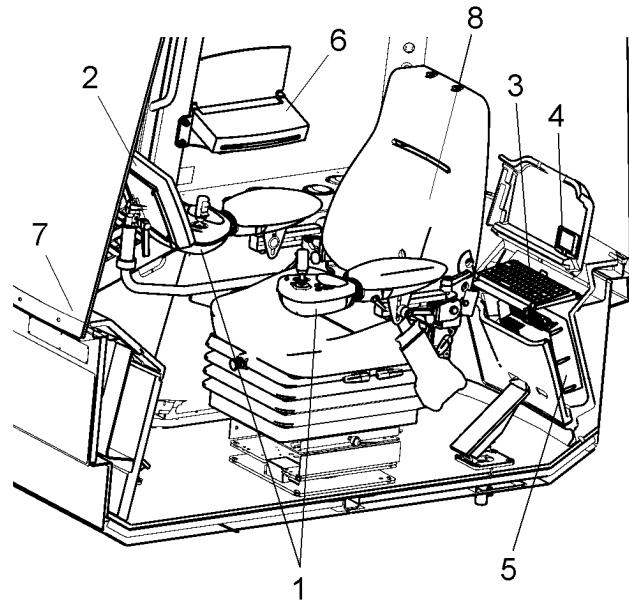
TS228 -UN-23AUG88

EL62757,00003F9 -53-05MAY03-1/1

Kabina z komputerem pokładowym

Jeżeli maszyna jest wyposażona w system sterowania Timbermatic™ 700, patrz w: "Instrukcja operatora systemu Timbermatic™ 700/900".

1. Panele sterowania
2. Moduł wyświetlacza
3. Klawiatura PC
4. Tabliczka dotykowa i mysz
5. FPC - jednostka centralna
6. Kolorowa drukarka do formatu A4
7. Moduł Hub
8. Czujnik umieszczony w fotelu operatora (Ch)



Kabina i urządzenia układu sterowania

T164835 -UN-30JAN03

Timbermatic jest zastrzeżonym znakiem handlowym Timberjack.

EL62757,000016C -53-19APR02-2/2

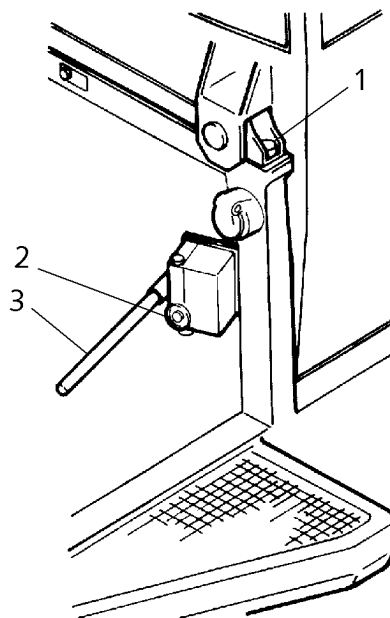
Podnoszenie i opuszczanie kabiny

W jaki sposób podnieść kabinę?

WAŻNE: Podczas podnoszenia lub opuszczania kabiny należy zwrócić uwagę na to, czy ktoś nie podchodzi zbyt blisko maszyny.

1. Odkręć śruby mocujące kabinę (1).
Na każdym rogu kabina jest mocowana jedną śrubą
2. Obróć zawór podnoszenia/opuszczania (2) w prawo, aż zatrzyma się w skrajnym położeniu.
3. Podnieś kabinę, pompując dźwignię (3), aż nie będzie się już dalej podnosić.
4. Przed rozpoczęciem pracy pod kabiną zabezpiecz ją blokadą (4)

WAŻNE: Jeśli maszyna nie stoi na poziomej nawierzchni, nie wolno podnosić kabiny. Jeśli kabina jest podniesiona, nie wolno jechać maszyną. Gdy kabina jest podniesiona, silnik można uruchomić (np. w celu regulacji ciśnienia).



- 1—śruby mocujące
2—Zawór podnoszenie/opuszczania
3—Dźwignia do pompowania

T152216 -UN-05MAR02

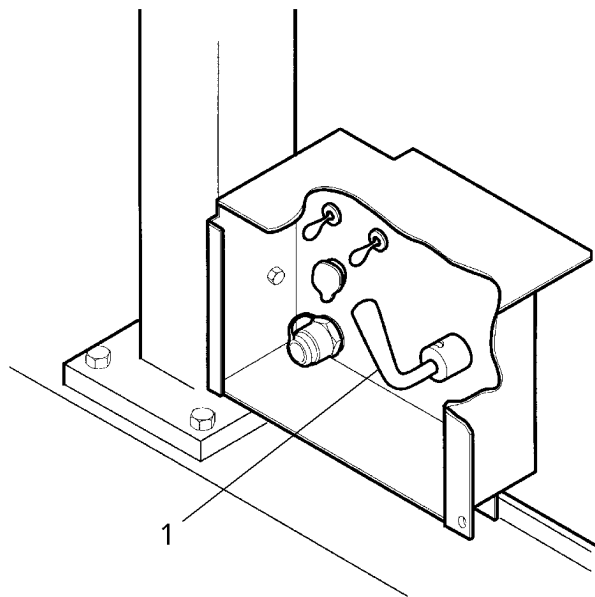
EL62757,0000187 -53-21APR02-1/1

Uruchamianie i wyłączenie silnika

Przed uruchomieniem silnika po raz pierwszy danego dnia

- Sprawdź ogólny stan maszyny (złącza, węże itd.)
 - Sprawdź poziom oleju silnikowego.
 - Sprawdź poziom płynu chłodzącego.
 - Sprawdź poziom oleju hydraulicznego.
- Ustaw wyłącznik główny w pozycji "OFF" (WYŁ.) (wyłącznik znajduje się z lewej strony, pod kabiną).
- Sprawdź system gaśniczy. Patrz oddzielne instrukcje producenta systemu (wyposażenie dodatkowe).
- Sprawdź poziom paliwa.
- Wyjmij sworzeń zabezpieczający z wyjścia awaryjnego.

1 – Włacznik główny



T152211 -UN-05MAR02

EL62757,000018D -53-21APR02-1/1

łańcuchy

Sprawdź, czy maszyna lub żuraw nie będą się poruszać podczas transportu. Maszyna musi być przymocowana co najmniej za pomocą dwóch łańcuchów (przykładowo można użyć napinacza z grzechotką). Dobrze jest wykorzystać każde podparcie, np. tylne błotniki ciężarówki lub przyczepy, jeśli opony maszyny można o nie oprzeć. łańcuchy zamocowane do ramy przedniej i tylnej muszą zapewniać stabilność wzdłużną maszyny, jak również stabilność boczną. Po naprężeniu należy sprawdzić, czy łańcuchy nie są skręcone, aby napinacze nie poluzowały się podczas transportu. Dodatkowo, mocując łańcuchy, sprawdź, czy nie spowodują one uszkodzenia samego ciągnika. Na końcu zamontuj światła obrysowe zgodnie z lokalnymi przepisami.

UWAGA: Podczas jazdy po drogach publicznych muszą być spełnione wszystkie wymagania stosownych przepisów.

EL62757,000018C -53-21APR02-1/1

Smary stałe

**WAŻNE: Informacje o dostępności smarów
John Deere można uzyskać w serwisie
Timberjack.**

Stosować smar litowy, np.

- Neste Yleisrasva EP 2
- Esso Beacon EP2
- Shell Retinax LX Lithium
- Mobilgrease
- Castrol LM Grease
- Texaco Molytex Grease EP 2

UWAGA: Używać odpowiedniej ilości smaru!

UWAGA: Nie mieszać ze sobą smarów różnych typów.

EL62757,0000154 -53-18APR02-1/1

7. Ostrożnie cofnij maszynę tak, aby połączenie łańcucha znalazło się między kołami. Łańcuch jest teraz naciągnięty, a łańcuch 1, znajdujący się w środku, powinien być luźny. Jeżeli istnieje potrzeba naciągnięcia łańcucha, należy skrócić go, wywinąć i zamontować odpowiedni zamek łańcucha, patrz ryc. 7.

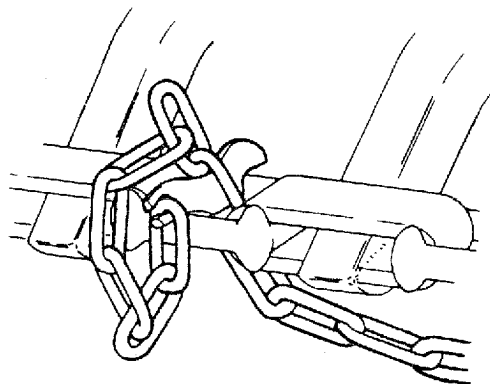
! **OSTROŻNIE: Upewnij się, że w podczas naciągania łańcucha nie ma nikogo w pobliżu.**

8. Zamontuj blokadę łańcucha, przy czym pętla musi być od strony wewnętrznej dociśnięta do opony.
 9. Następnie podjedź do przodu, aż łańcuchy naciągające będą luźne. Zdemontuj je.
 10. Kilkakrotnie przejedź maszyną w przód i w tył. Sprawdź naciąg łańcucha w sposób pokazany na ryc. 8. Wymiar A powinien wynosić 50 ... 100 mm.

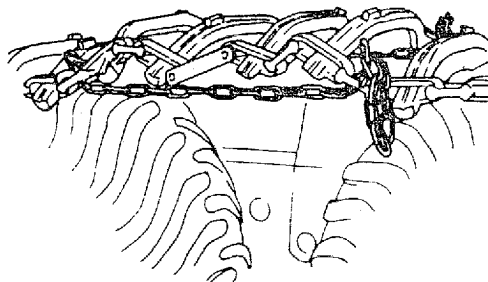
Wskazówka! Jeśli łańcuchami naciągającymi nie można wystarczająco dociągnąć łańcucha: Zamontuj dodatkowy łańcuch między końcami, a następnie jeszcze raz podjedź do przodu. Dzięki temu oba końce łańcucha będą połączone i łańcuchy naciągające będzie można bardziej naciągnąć, patrz ryc. 5.

Położenie blokady łańcucha pokazano na ryc. 9.
 (Nakrętka musi być od strony opony.)

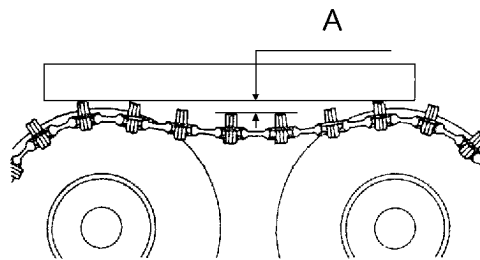
6



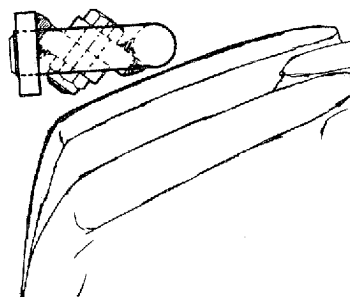
7



8



9



T152227 - JUN-05/MAR02

Sprawdzenie filtra powietrza

Gdy czerwony obszar wskaźnika zapchania (A) filtra powietrza (1) jest cały widoczny po wyłączeniu silnika, oczyść lub wymień wkład filtra powietrza.

Po wymianie wkładu filtra naciśnij przycisk u dołu wskaźnika. Spowoduje to cofnięcie wskaźnika.

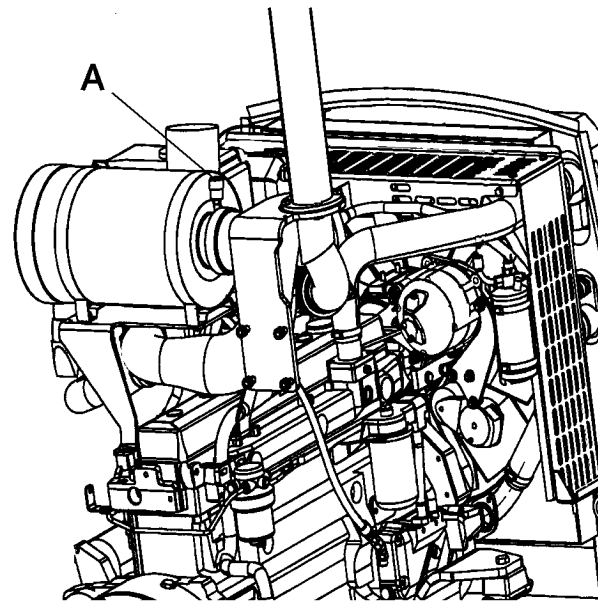
Wkład filtra powietrza (B) można trzykrotnie czyścić sprężonym powietrzem. Potem zarówno sam wkład, jak i wkładkę ochronną (C) należy wymienić.

UWAGA: Podczas wymiany wkładu filtra powietrza dopilnuj, aby do kolektora ssącego nie dostał się brud.

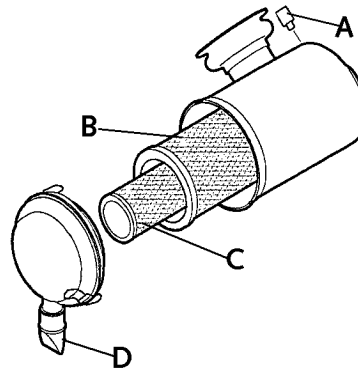
Należy oczyścić obudowę filtra również od wewnątrz.

Oczyść zawór (D). Sprawdź, czy obie części zaworu całkowicie się zamykają i czy można je łatwo rozdzielić.

WAŻNE: W zapyłonym otoczeniu filtr powietrza musi być sprawdzany częściej.



T164078 -JUN-16JAN03

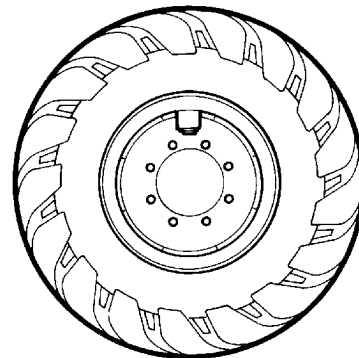


T159299 -JUN-11SEP02

EL62757,00000F9 -53-10APR02-1/1

Sprawdzenie ciśnienia w ogumieniu i ogólnego wyglądu ogumienia.

Codziennie należy skontrolować wzrokowo ciśnienie w ogumieniu. W razie wątpliwości użyj ciśnieniomierza do sprawdzenia ciśnienia. Patrz rozdział 6-0.



T152362 -JUN-06MAR02

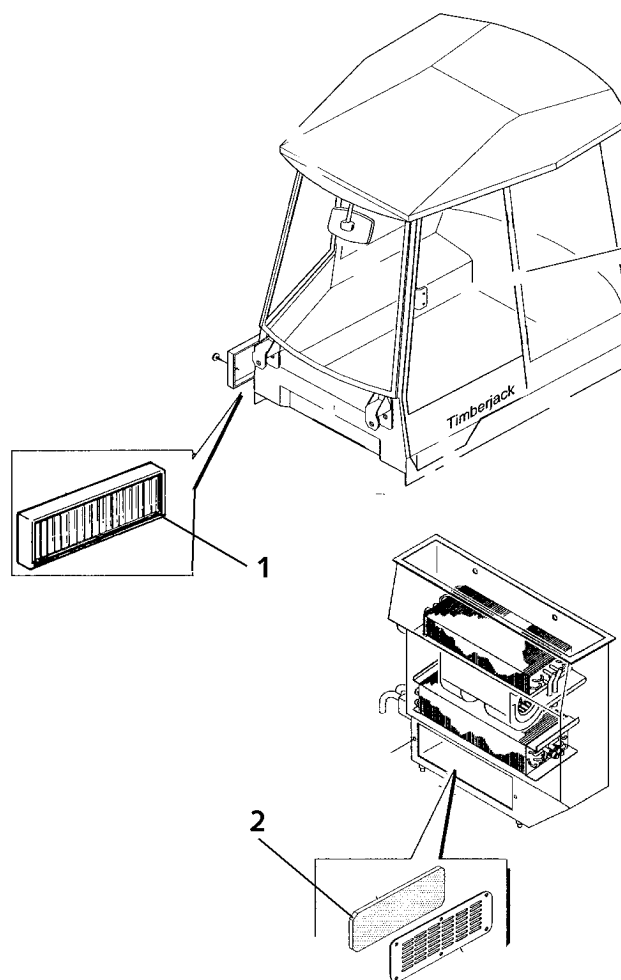
EL62757,00000FA -53-10APR02-1/1

Sprawdzenie filtrów powietrza w kabinie

1. słuza do umieszczenia zewnętrznego i wewnętrznego filtra powietrza znajduje się pod pierwszym, bocznym oknem.
Otwórz słuze z prawej strony kabiny.
2. Wewnątrz kabiny, w bocznej części podłogi znajduje się filtr (2) nagrzewnicy kabiny.
3. Sprawdź i oczyść oba filtry; w razie potrzeby wymień.

UWAGA: W razie potrzeby, o ile warunki tego wymagają, filtry muszą być sprawdzane lub wymieniane częściej.

- 1 – Filtr powietrza w kabinie
2 – Filtr powietrza nagrzewnicy



T159298 -UN-11SEP02

EL62757,0000107 -53-10APR02-1/1

Przeгляд klimatyzatora

Patrz rozdział 11-1.

1. Sprawdź pasek klinowy sprężarki.
2. Sprawdź filtr powietrza zewnętrznego i filtr wewnętrzny.
3. Sprawdź sprężarkę.

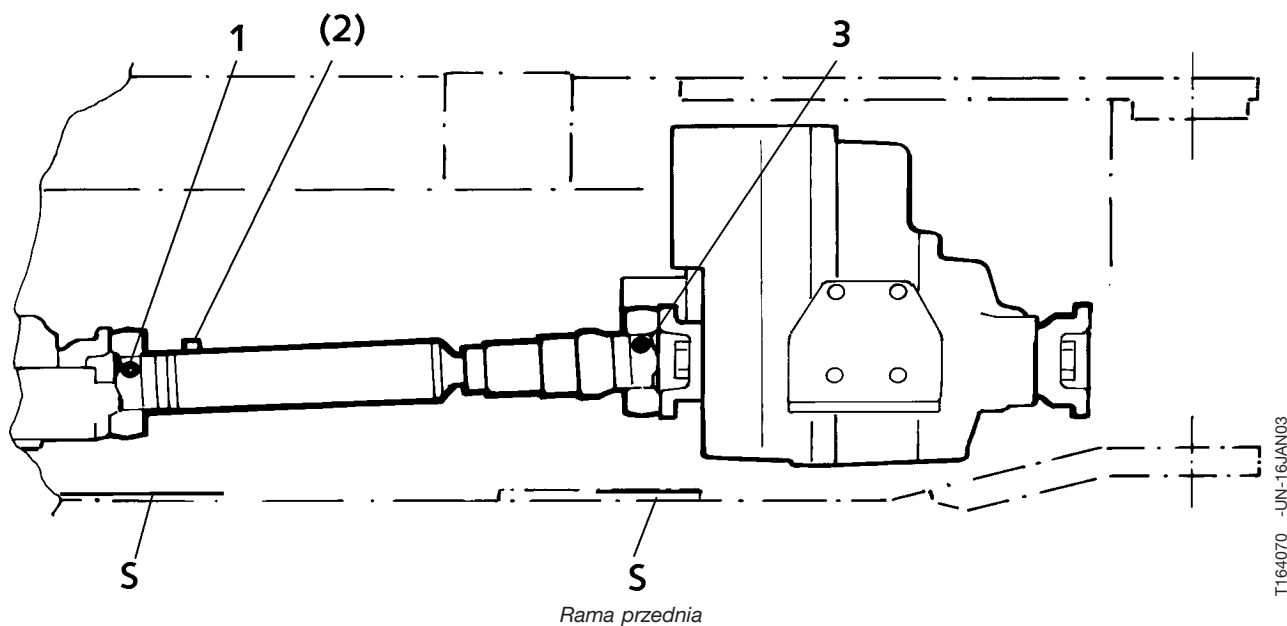
EL62757,0000108 -53-10APR02-1/1

WAŻNE: Jeśli konieczne jest częste uzupełnianie płynu chłodzącego, należy sprawdzać stężenie glikolu za pomocą testera JTO7298.

Dodaj do płynu chłodzącego dodatek o stężeniu zalecanym przez producenta.'

EL62757,0000110 -53-10APR02-2/2

Smarowanie wałów napędowych



- Smarowniczki (1), (2) i (3). Przedni wał napędowy należy smarować przez otwory serwisowe od spodu ramy.

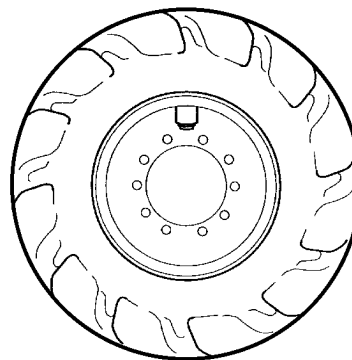
Ciąg dalszy na następnej stronie

EL62757,0000119 -53-10APR02-1/2

Sprawdź i dokręć połączenia śrubowe

Szczególnie ważne jest, aby dokręcić nakrętki kół, jeśli obręcze lub kołnierze mostu były niedawno malowane lub jeśli maszyna jest nowa.

Okresowo sprawdzaj, czy na obręczach nie ma wgnieceń lub nacięć. Mocno zniszczone obręcze należy wymienić.



T142843 -JUN-04DEC01

Kontrolpunkt

Te meten

Specyfikacje

Nakrętki kół

Moment dokręcenia

550 Nm.

EL62757,0000122 -53-10APR02-1/1

Sprawdzenie kolektora wydechowego

WAŻNE: Przed wykonaniem obsługi odczekaj, aż układ wydechowy ostygnie.

Sprawdź, czy wszystkie śruby mocujące są mocno dokręcone, wszystkie złącza są szczelne oraz czy nie ma pęknięć na kolektorze.

EL62757,0000121 -53-10APR02-1/1

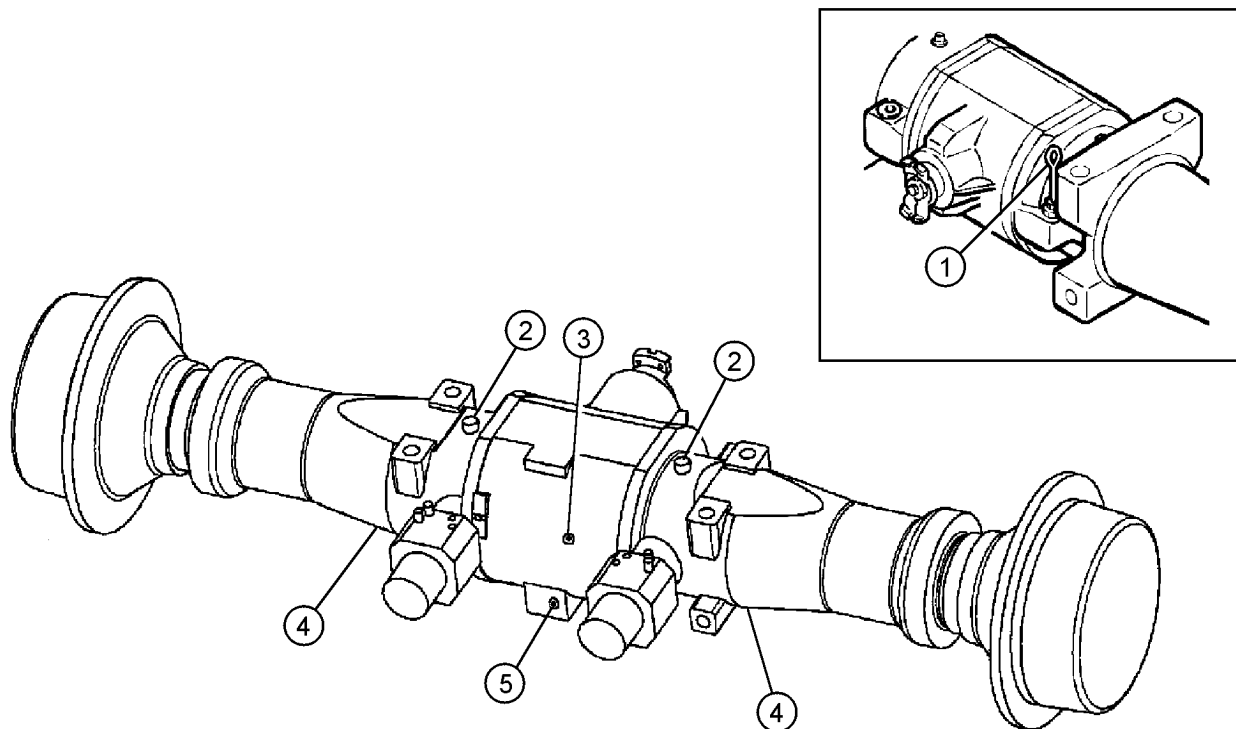
Przegląd klimatyzatora

Patrz rozdział 11-1. .

1. Wykonaj przegląd sprężarki.
2. Wykonaj przegląd sprzęgła sprężarki.
3. Wykonaj przegląd parownika.
4. Wykonaj przegląd skraplacza.
5. Wykonaj przegląd węży i złączy.

EL62757,0000120 -53-10APR02-1/1

Wymiana oleju w mechanizmie różnicowym - pojedyncza oś



T144163 -JN-19JUL01

1—Prętowy wskaźnik poziomu
2—Otwory wlewowe w osi

3—Otwór wlewowy w mechanizmie różnicowym

4—Otwory spustowe w osi

5—Otwór spustowy w mechanizmie różnicowym

UWAGA: Olej należy wymieniać wtedy, gdy jest gorący.

1. Zaparkuj maszynę na poziomej nawierzchni. Włącz hamulec postojowy. Zamontuj blokadę przegubu podwozia.
2. Aby dostać się do prętowego wskaźnika poziomu i korków wlewu oleju w osi tylnej, należy zdemonstrować pokrywy serwisowe od góry ramy tylnej.
3. Aby dostać się do prętowego wskaźnika poziomu i korków wlewu oleju w osi przedniej, należy podnieść kabinę do pozycji serwisowej.
4. W celu uzyskania dostępu do mechanizmu różnicowego od spodu otwórz płytę podłogową.
5. Oczyszczaj miejsce wokół korków.
6. W celu odpowietrzenia mechanizmu różnicowego podnieś lub wyjmij prętowy wskaźnik poziomu.

7. Wykręć korki spustowe z mechanizmu różnicowego oraz obu osi. Spuść olej do odpowiedniego pojemnika.

UWAGA: Utylizuj odpady zgodnie z przepisami. Nie spuszczać oleju do ziemi ani do kanalizacji.

8. Oczyszczaj i wkręć korki spustowe.

UWAGA: Przy każdym wykręceniu korków należy wymienić O-ringi lub podkładki miedziane.

9. Dolej świeżego oleju przez jeden z korków wlewu oleju na górze mostu. Alternatywnie można wlewać olej przez korek kontroli poziomu oleju na mechanizmie różnicowym.
10. Sprawdź poziom oleju za pomocą wskaźnika prętowego. Wkręć korek wlewowy.

Przeгляд klimatyzatora

Patrz rozdział 11-1.

Przeгляд co 24 miesiące:

Filtr-osuszacz-odbieralnik muszą być wymieniane zawsze wraz z wymianą węży lub jeśli wskaźnik wilgotności zmieni kolor na różowy.

EL62757,0000140 -53-12APR02-1/1

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

- Thank you very much for reading the preview of the manual.
- You can download the complete manual from: www.heydownloads.com by clicking the link below



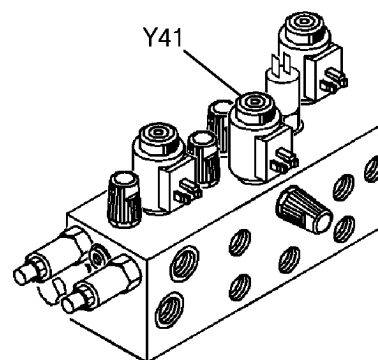
- Please note: If there is no response to CLICKING the link, please download this PDF first and then click on it.

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

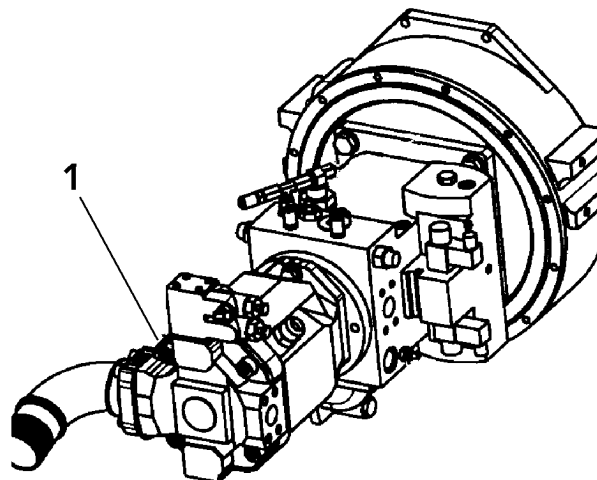
Sprawdzenie i regulacja ciśnienia zamknięcia zaworu pompy jazdy

1. Odłącz cewkę elektrozaworu hamulca postojowego Y41. Wtedy hamulec postojowy będzie cały czas włączony.
2. Podłącz manometry (60 MPa) do złączy pomiarowych (214) (w przód) i (206) (w tył).
3. Włącz wysoki zakres biegów.
4. Przejedź maszyną w przód i w tył nawet mimo włączonego hamulca, lecz nie dłużej niż 5 sekund w każdą stronę.
5. Ciśnienie powinno wzrosnąć do $45,0 + 0,5$ MPa (w obu kierunkach).
6. W razie potrzeby wyreguluj ciśnienie wkrętem regulacyjnym (210) (w przód/w tył).
7. Po dokonaniu regulacji ponownie sprawdź ciśnienia.
8. Podłącz cewkę elektrozaworu i dokręć ręcznie śrubę mocującą.

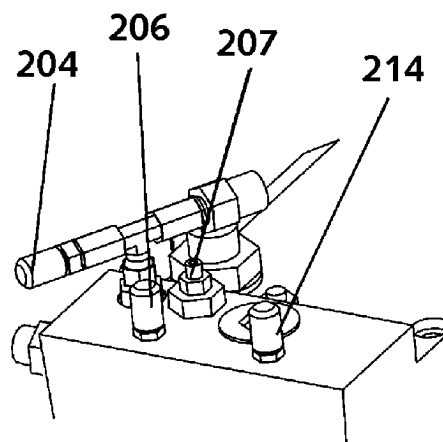
(206) – Złącze pomiarowe, jazda w tył
 (210) – Wkręt regulacyjny
 (214) – Złącze pomiarowe, jazda w przód



T138248 -UN-22AUG01



T153142 -UN-09OCT04



T153143 -UN-19FEB03

EL62757,000019F -53-21APR02-1/1

Regulacja mechaniczna hamulców

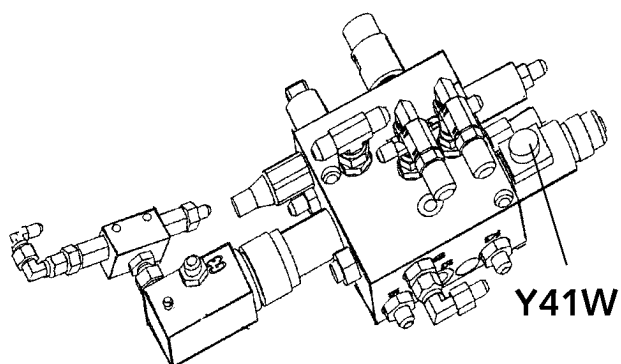
1. Odłącz przewód zasilający Y41W od zaworu hamulca roboczego.
2. Zdemontuj osłonę (2). Odkręć większą śrubę (3) pod osłoną.
3. Wykręć śruby imbusowe (5) (4 śruby, klucz 8 mm) i wyjmij cylinder.

UWAGA: Nie odkręcaj mniejszych śrub imbusowych (2 śruby, klucz 6 mm).

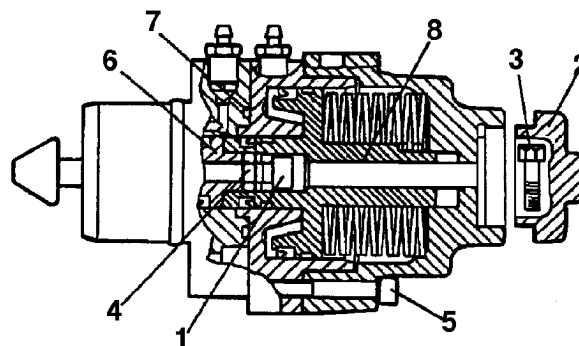
4. Poluzuj przeciwnakrętkę (4). Przytrzymaj tłoczek (6).
5. Odkręć całkowicie wkręt regulacyjny (1). Oczyszczyć gwint oraz przeciwnakrętkę (4).
6. Wykręć przeciwnakrętkę (4) do końca wkręta regulacyjnego. Przed montażem nanieś klej do gwintów (Loctite 242) na gwint nakrętki regulacyjnej (1).

UWAGA: Jeżeli klej dostanie się na inne elementy zespołu, nadmiar kleju należy usunąć.

7. Kręć wkrętem regulacyjnym (1) w prawo, aż do wyczuwalnego oporu (8 ... 15 Nm). Wykonaj 3 i pół obrotu wkrętem regulacyjnym (1) w lewo, przytrzymując jednocześnie tłoczek (6).
8. Dokręć przeciwnakrętkę (4) momentem około 40 Nm, przytrzymując jednocześnie tłoczek (6).
9. Zamontuj cylinder z powrotem. Sprawdź, czy O-ring (7) jest w dobrym stanie oraz czy jest prawidłowo umieszczony. Dokręć cztery śruby (5).
10. Nałóż osłonę (2). Sprawdź, czy O-ring jest w dobrym stanie oraz czy jest prawidłowo umieszczony.
11. Podłącz przewód zasilający Y41W do zaworu hamulca. Procedura regulacji wszystkich cylindrów jest taka sama.



T159878 -JUN-09OCT02

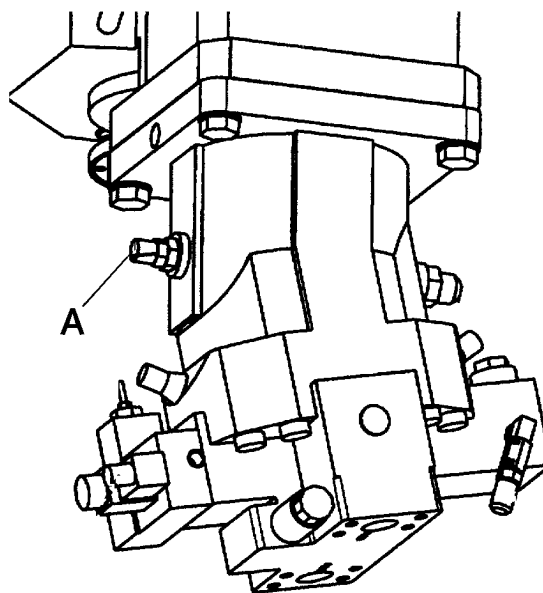


T159523 -JUN-04APR02

Czujnik prędkości obrotowej napędu hydrostatycznego

Czujnik (A4) jest umieszczony z lewej strony silnika napędu hydrostatycznego. Czujnik ma wpływ na działanie prędkościomierza i licznika odległości oraz na przyłącze hamulca roboczego.

A—Czujnik prędkości obrotowej



T159873 -UN-01OCT02

EL62757,00001B5 -53-21APR02-1/1

Czujniki w zbiorniku oleju hydraulicznego

Czujnik poziomu oleju

Czujnik (5) uruchamia alarm, gdy poziom oleju hydraulicznego spadnie poniżej dopuszczalnego limitu.

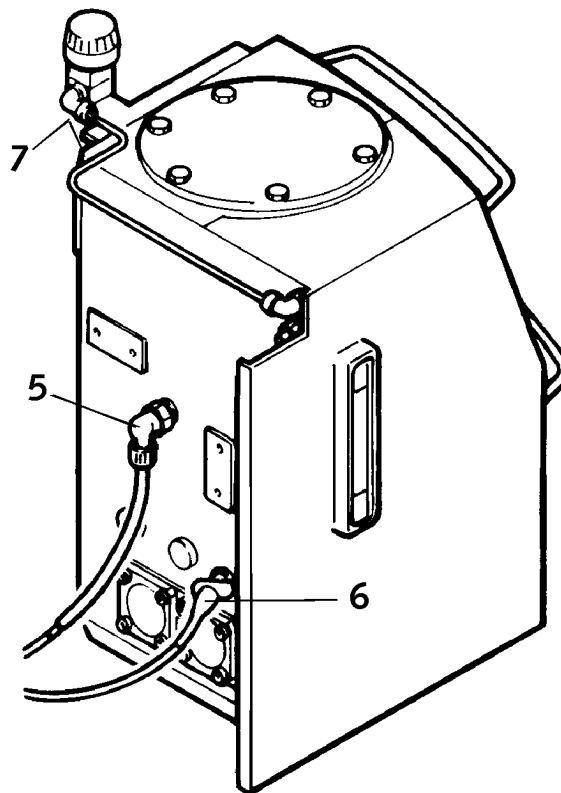
Czujnik temperatury oleju hydraulicznego

Czujnik (6) włącza alarm, gdy temperatura oleju przekroczy dopuszczalny limit.

Czujnik zatkania filtra oleju

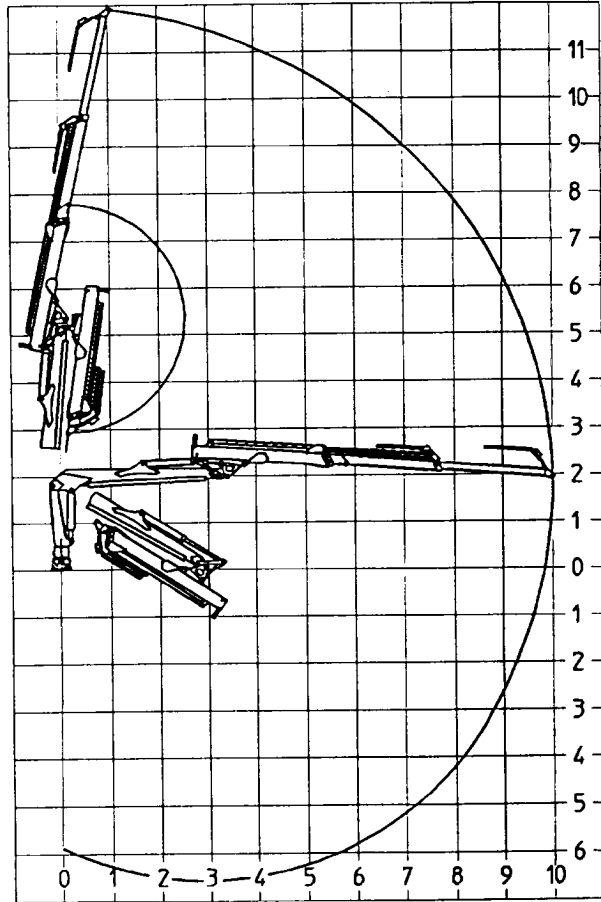
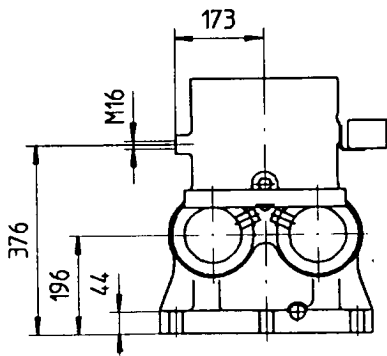
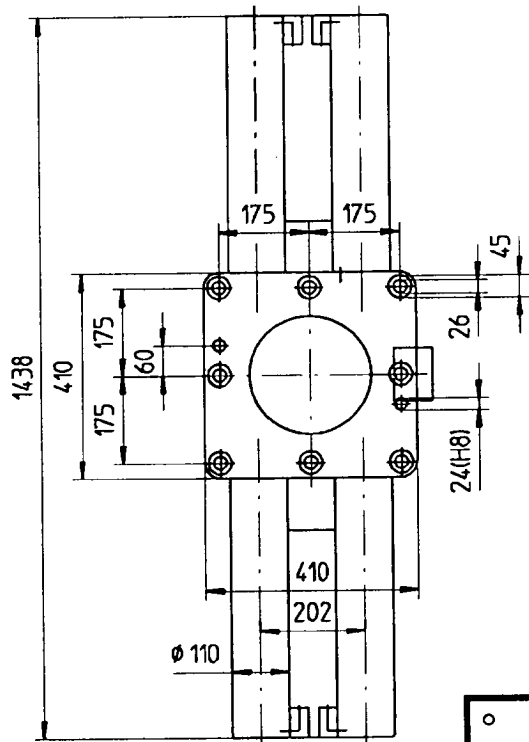
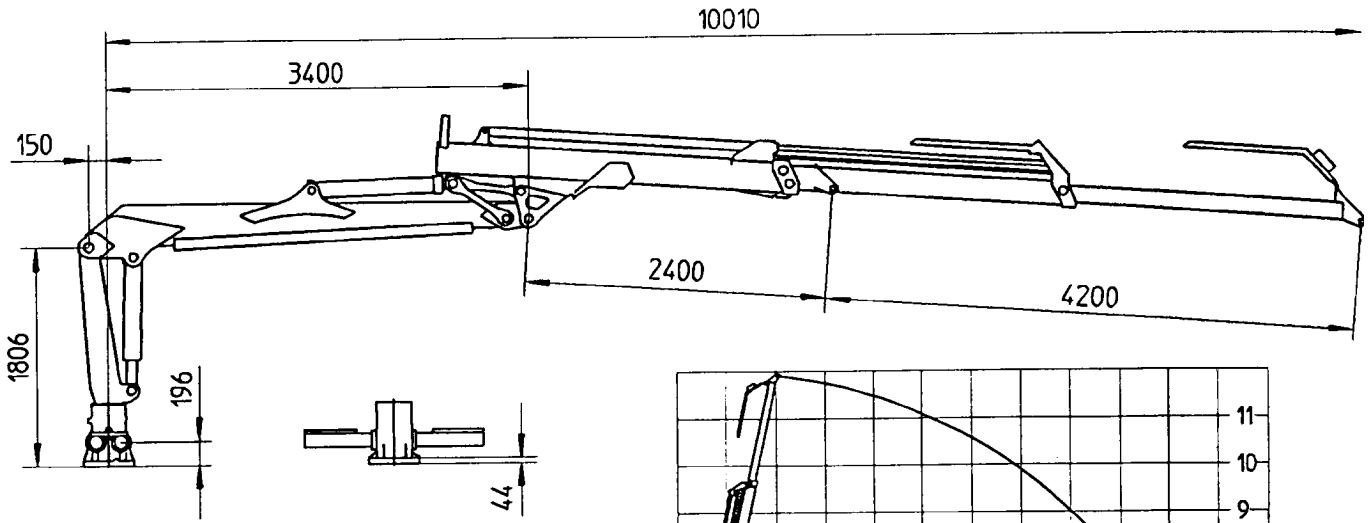
Czujnik (7) włącza alarm, gdy filtr oleju jest zatkany.

5—Czujnik poziomu
6—Czujnik temperatury
7—Czujnik zatkania filtra oleju



T152795 -UN-15FEB03

EL62757,00001B6 -53-21APR02-1/1



Timberjack

| | | | | | | | | | |
|--|------|------|------|------|-----|-----|-----|-----|----|
| | 2150 | 1650 | 1350 | 1130 | 950 | 820 | 700 | 580 | kg |
| | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | m |

CF510

Ciąg dalszy na następnej stronie

EL62757.0000119 -53-06MAR02-2/4

Obsługa co 250 godzin

Oczyść żuraw.

UWAGA: Myjąc maszynę myjką ciśnieniową, należy unikać bezpośredniego kierowania strumienia wody na punkt, w którym kolumna obrotu styka się z podstawą.

Sprawdź elementy konstrukcji żurawia

- Konstrukcje nośne
- łożyska żurawia, sworznie i przeguby
- Układ hydrauliczny.
- Osprzęt nośny, połączenia, obrotnica i chwytak.

Przez cały czas zwracaj uwagę na te podzespoły, ponieważ jakiegokolwiek uszkodzenia lub wady mogą zagrażać bezpieczeństwu pracy. W razie znalezienia małego pęknięcia czy szczeliny w jednej z konstrukcji nośnych należy przerwać ładowanie i skontaktować się z najbliższym autoryzowanym serwisem w celu uzyskania wskazówek co do naprawy.

EL62757,0000590 -53-19OCT04-1/3

Sprawdź, czy w ramię wysuwne nie ma pionowych luzów.

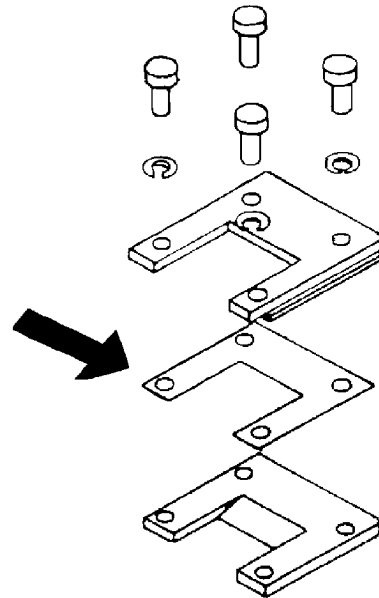
W razie potrzeby przeprowadź regulację, wkładając dodatkowe płytki pod podkładki ślizgowe.

Łączna grubość podkładek pod elementami wysuwymi nie może przekraczać 3 milimetrów. Zapewnia to, że elementy wysuwne nie będą się poruszać. Górna część elementu wysuwnego musi wystawać co najmniej 2 mm poza krawędzie obudowy łożyska.

Stan zakończeń elementu wysuwnego można sprawdzić, otwierając właz z tyłu ramienia wysuwnego.

Sprawdź dokręcenie śrub mocujących żuraw, pokryw siłowników hydraulicznych oraz innych złączy śrubowych

Wartości momentów dokręcenia śrub i nakrętek podano w rozdziale 6-0.



T1152546 -JUN-08/MAR02

Kontrolpunkt

Te meten

Specyfikacje

śruby żurawia

Moment dokręcenia

1120 Nm

Ciąg dalszy na następnej stronie

EL62757,0000590 -53-19OCT04-2/3

E) W zimie, gdy jest bardzo zimno i niska wilgotność:

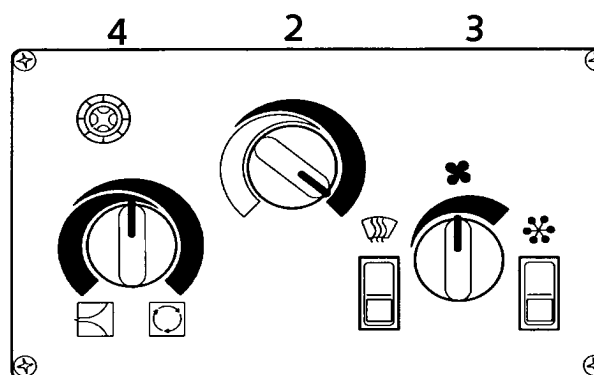
1. Ustaw regulator Powietrze świeże/obiegowe (4) w pozycji 50/50.
2. Za pomocą regulatora (2) ustaw maksymalną temperaturę grzania lub dowolną inną.
3. Ustaw żadaną prędkość dmuchawy (3).

F) W zimie, gdy jest zimno i sucho, gdy instalacja jest niewiele używana lub nieużywana wcale:

Klimatyzator należy włączyć na kilka minut raz w tygodniu, naciskając przełącznik odmrażania (5). To wystarcza do nasmarowania uszczelki wału sprężarki, innych uszczelnień, złączy i węży gumowych.

Tryb odmrażania włącza się przełącznikiem (5). Tryb odmrażania jest używany wtedy, gdy na szybie przedniej nagromadzi się wilgoć lub lód. Nastawy instalacji są stałe i nie można ich zmieniać.

Instalacja jest wyposażona w **automatyczną regulację temperatury**, która utrzymuje żadaną temperaturę w kabinie, niezależnie od temperatury otoczenia. Nastawy są automatycznie wyłączane w skrajnych pozycjach regulatora temperatury (2) (maksymalne chłodzenie lub maksymalne grzanie).



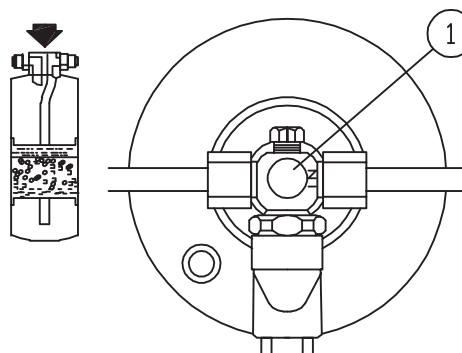
T164089 -JUN-16JAN03

EL62757.00001DC -53-22APR02-6/6

Konserwacja i przeglądy: Sprawdzenie poziomu czynnika chłodniczego.

1. Prędkość silnika musi wynosić 1500 obr./min.
2. Włącz klimatyzator.
3. Ustaw prędkość wentylatora i termostat na maksimum.

Gdy sprężarka pracuje, we wzorniku nie powinno być widać pęcherzyków powietrza, a czynnik chłodniczy nie powinien być mętny. Pęcherzyki powietrza i zmętnienie oznaczają, że ładunek czynnika chłodniczego jest niewystarczający. W takim przypadku należy natychmiast skontaktować się z autoryzowanym dealerem w celu rozwiązania problemu.



T139550 -JUN-07MAR05

1 – Wziernik

Ciąg dalszy na następnej stronie

EL62757.00001DD -53-22APR02-1/5

| | |
|------|--|
| F00 | Nie ma błędu funkcjonowania |
| F01 | Uwaga, przepięcie |
| F02 | Uwaga, za niskie napięcie |
| F09 | Nie podłączono TRS 003 |
| F10 | Wyłączenie z powodu przepięcia |
| F11 | Wyłączenie z powodu za niskiego napięcia |
| F12 | Przegrzanie |
| F13 | Wykryto możliwość przegrzania |
| F14 | Za duża różnica pomiędzy przegrzaniem a temperaturą wody |
| *F15 | Wyłączenie z powodu przekroczenia dopuszczalnej liczby przegrzań |
| F20 | Uszkodzenie świecy żarowej |
| F21 | świeca żarowa przeciążona |
| F33 | Awaria palnika |
| F37 | Nie działa pompa wody |
| F42 | Zwarcie pompy wody |
| F43 | Zwarcie w innym podzespolu |
| F47 | Zwarcie w pompie paliwa |
| F48 | Awaria pompy paliwa |
| *F50 | Wyłączenie z powodu przekroczenia dopuszczalnej liczby prób uruchomienia |
| F51 | Zadziałanie czujnika płomienia |
| F52 | Przekroczono czas bezpieczeństwa - układ nie uruchamia się |
| F53 | Wyłączenie płomienia z poziomu kontroli mocy |
| F54 | Wyłącznik płomienia, ustawienie - wysokie |
| F55 | Wyłącznik płomienia, ustawienie - średnie |
| F56 | Wyłącznik płomienia, ustawienie - niskie |
| F59 | Zbyt szybki wzrost temperatury wody. |
| F60 | Uszkodzenie czujnika temperatury |
| F61 | Zwarcie w czujniku temperatury |
| F64 | Uszkodzenie czujnika płomienia |
| F65 | Zwarcie w czujniku płomienia |
| F71 | Uszkodzenie czujnika przegrzania |
| F72 | Zwarcie w czujniku przegrzania |
| F90 | Uszkodzenie jednostki sterującej (błąd wewnętrzny/reset) |
| F93 | Uszkodzenie jednostki sterującej (błąd RAM) |
| F94 | Uszkodzenie jednostki sterującej (błąd EPROM) |
| F97 | Wewnętrzny błąd jednostki kontrolnej |

***) Postępowanie w celu anulowania niedozwolonej operacji (kod błędu F15 lub F50)**

Jak wyczyścić pamięć błędów:

- Włącz zasilanie.
 - Naciśnij (3). Kod błędu znika.
 - Naciśnij, przytrzymaj (1) i w ciągu 2 sekund naciśnij jednocześnie (2).
 - Wyłącz zasilanie.
 - Naciśnij (1) i (2) i jednocześnie włącz zasilanie.
- Wskazanie na wyświetlaczu: - - : - -

Wyposażenie, klembank

Obsługa klembanka

Klembank można obsługiwać za pomocą przycisków **1** do **4** skrzyni ładunkowej na lewym panelu sterowania oraz przyciskami uniwersalnymi **D** i **E** na prawym panelu sterowania.

Zmianę funkcji przycisków ze skrzyni ładunkowej na klembank (i odwrotnie) wykonujemy, naciskając przyciski **1** i **2** jednocześnie na 2 sekundy.

Po uruchomieniu funkcji klembank symbol skrzyni ładunkowej na wyświetlaczu TMC zmienia się na symbol klembanka.

Obsługa 1-funkcyjna (dwa przyciski)

Aby zamknąć klembank, należy nacisnąć **1**.

Aby otworzyć klembank, należy nacisnąć **2**.

Obsługa 2-funkcyjna (4 przyciski)

Po aktywowaniu funkcji klembanka przyciski **1** i **2** sterują prawym ramieniem klembanka.¹

Przyciski **5** i **6** sterują lewym ramieniem klembanka. (Po aktywowaniu tej funkcji w TMC przyciski te służą tylko do sterowania klembankiem.)

Obsługa 2-funkcyjna z naciąganiem liny (6 przycisków)

Naciąganiem liny i szybkim otwieraniem sterujemy za pomocą przycisków **3** i **4**.

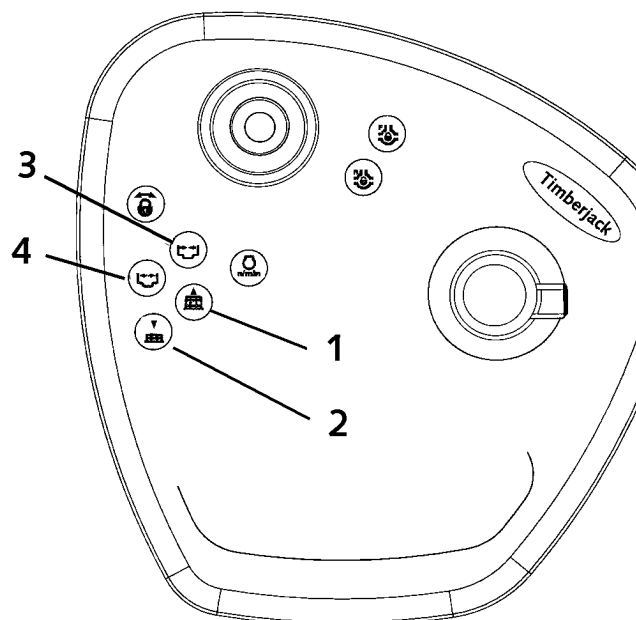
Naciąg liny klembanka zmniejsza się podczas pracy, gdy:

- lewe lub prawe ramię klembanka zostanie uruchomione albo
- oba ramiona klembanka zostaną uruchomione.

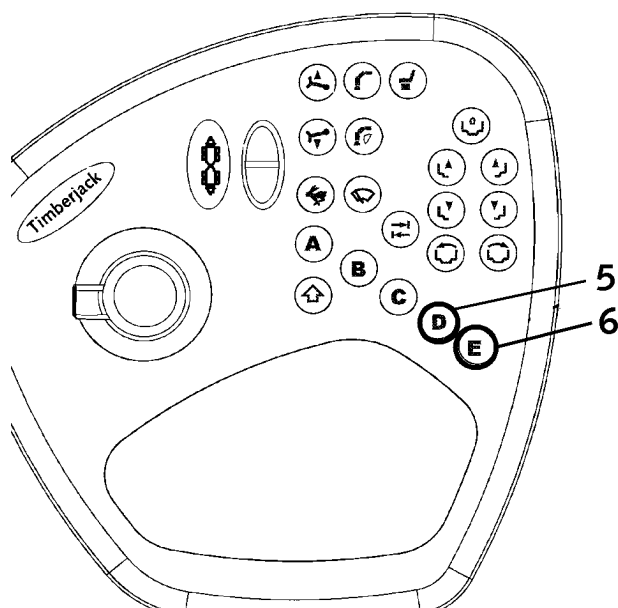
Aby ponownie naciągnąć linę, należy nacisnąć przycisk **3**.

Po naciśnięciu przycisku szybkiego uruchomienia klembanka **4**:

- lewe i prawe ramię klembanka otworzy się,
- naciąg liny klembanka zmniejszy się.



T202917 -JUN-11SEP04



T202918 -JUN-11SEP04

- 1—Klembank zamknięty LUB Prawe ramię zamknięte
- 2—Klembank otwarty LUB Prawe ramię otwarte
- 3—Naciąganie liny
- 4—Szybkie otwieranie
- 5—Lewe ramię zamknięte
- 6—Lewe ramię otwarte

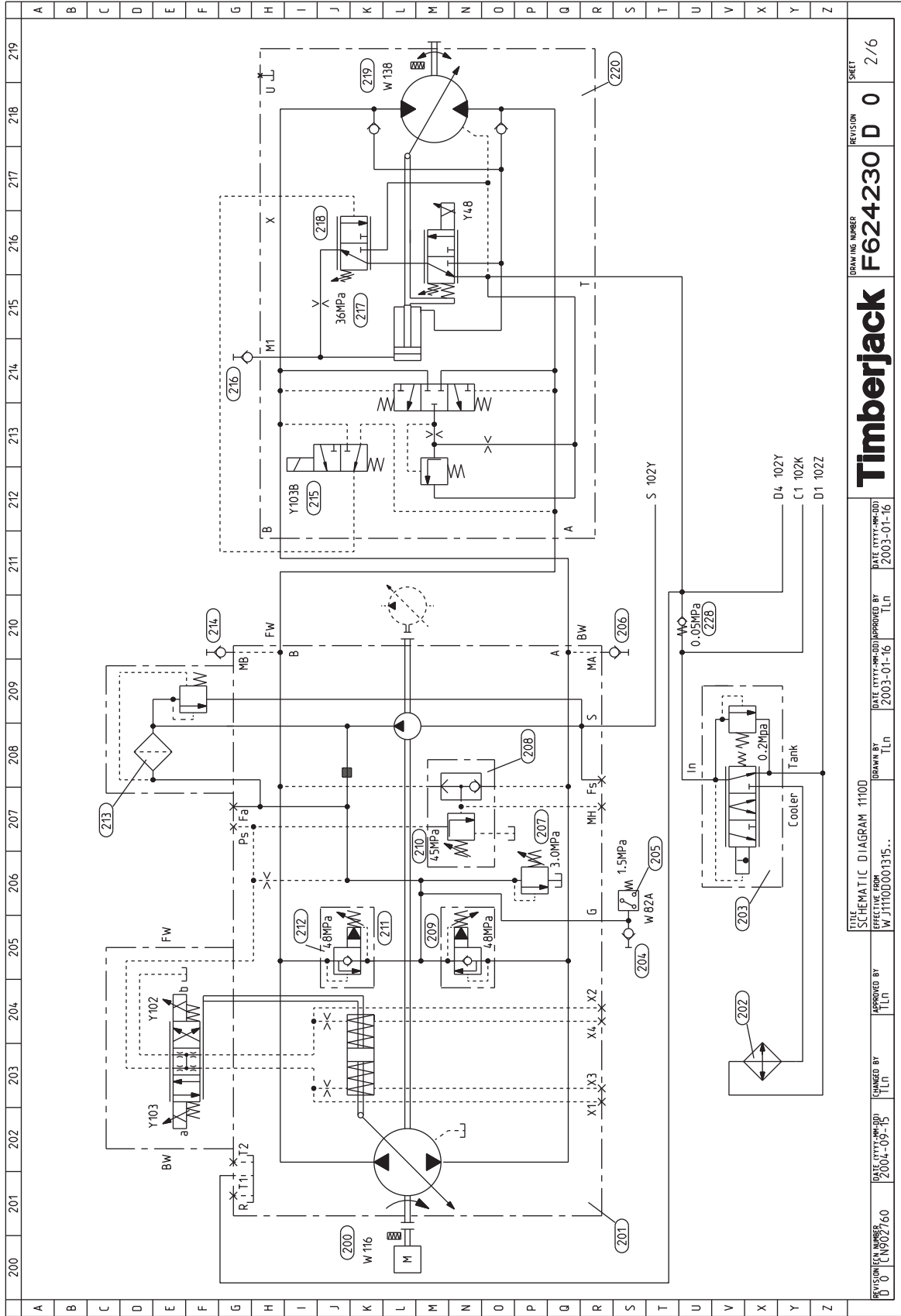
¹Prawą i lewą stronę ustalamy, patrząc w kierunku odpowiadającym JEŹDZIE DO PRZODU.

| Objaw | Problem | Rozwiązanie |
|---|---|--|
| Silnik nie obraca się w żadną stronę | Niewłaściwe zwalnianie hamulców. | Skontaktuj się z autoryzowanym dealerem. |
| | Zbyt niskie obroty silnika. | Zbyt niska prędkość silnika powoduje spadek mocy układu. Wyreguluj obroty silnika. |
| | Opuszczone stopnie kabiny. | Podnieś stopnie kabiny. |
| | Uszkodzony czujnik podniesienia stopni. | Skontaktuj się z autoryzowanym dealerem. |
| | Operator nie siedzi w fotelu. | Aby układ jezdny działał, operator musi siedzieć w fotelu. |
| | Uszkodzony wyłącznik bezpieczeństwa w fotelu. | Skontaktuj się z autoryzowanym dealerem. |
| | Zbyt niskie ciśnienie w obwodzie pedału jazdy. | Skontaktuj się z autoryzowanym dealerem. |
| | Uszkodzone elektrozawory zmiany kierunku jazdy. | Skontaktuj się z autoryzowanym dealerem. |
| | Pęknięty wąż lub poluzowana złączka. | Skontaktuj się z autoryzowanym dealerem. |
| | Nieprawidłowo zamontowane węże hydrauliczne. | Skontaktuj się z autoryzowanym dealerem. |
| Nie zwolniono hamulców. | Zwolnij hamulce. | |
| Uszkodzony układ napędowy. | Skontaktuj się z autoryzowanym dealerem. | |

OUTJ003,000067D -53-14MAY01-2/2

| Objaw | Problem | Rozwiązanie |
|--|---|--|
| Niedostateczne chłodzenie | Zabrudzony filtr powietrza w kabinie. | Oczyść lub wymień filtr. |
| | Włączone ogrzewanie | Wyłącz ogrzewanie. |
| | Za wysoka nastawa temperatury w klimatyzatorze. | Zmniejsz nastawę pokrętle. |
| | Dmuchała nie pracuje na wysokich obrotach. | Zwiększ obroty dmuchawy. |
| | Utrudniony przepływ powietrza przez parownik lub skraplacz klimatyzatora. | Oczyść parownik sprężonym powietrzem o niskim ciśnieniu (30 psi) lub wodą. |
| | Poślizg paska napędowego sprężarki. | Sprawdź stan i naciąg paska. Wymień lub wyreguluj naciąg. |
| | Za mało czynnika chłodzącego. | Po 5 minutach pracy sprężarki sprawdź we wzierniku, czy nie ma pęcherzyków powietrza. (Wziernik znajduje się na odbieralniku/osuszaczu, umieszczonym z tyłu chłodnicy.). |
| Zbyt dużo wilgoci w czynniku chłodniczym | Jeśli wskaźnik wilgoci w odbieralniku/osuszaczu zmieni barwę na różową, w ciągu 100 godzin zleć przegląd klimatyzatora przez autoryzowany serwis. Jeśli wskaźnik ma barwę niebieską, urządzenie jest suche. | |

OUTJ003,0000681 -53-14MAY01-2/2



| | | | | | |
|-----------------|-------------------------|-------------------|------------|----------------|--------------------|
| REVISION NUMBER | D 0 | REVISION | D 0 | SHEET | 2/6 |
| DRAWING NUMBER | F624230 | | | | |
| TITLE | SCHEMATIC DIAGRAM 11100 | | | | |
| REVISION NUMBER | D 0 | DATE (YYYY-MM-DD) | 2004-09-15 | CHANGED BY | TLn |
| REVISION NUMBER | D 0 | DATE (YYYY-MM-DD) | 2003-01-16 | APPROVED BY | TLn |
| REVISION NUMBER | D 0 | DATE (YYYY-MM-DD) | 2003-01-16 | DRAWN BY | TLn |
| REVISION NUMBER | D 0 | DATE (YYYY-MM-DD) | 2003-01-16 | EFFECTIVE FROM | W J11100D001315... |
| REVISION NUMBER | D 0 | DATE (YYYY-MM-DD) | 2003-01-16 | APPROVED BY | TLn |
| REVISION NUMBER | D 0 | DATE (YYYY-MM-DD) | 2003-01-16 | DRAWN BY | TLn |

Timberjack

Objaśnienia do schematu elektrycznego

| | | | | |
|---|--|--|----------------------------------|---------------------|
| 1. Kolumny wyszukiwania | 4. Współrzędne kolumny - 608 E | 7. Złącze X16 zacisk 9 | 10. Linia pojedyncza | 13. Symbol operacji |
| 2. Linia podwójna, przewód na płycie drukowanej | 5. Zacisk uziomowy, złącze X3 zacisk 3 | 8. Numer przewodu 65+ | 11. Zawór elektromagnetyczny Y65 | |
| 3. Przekaznik K7 | 6. Bezpiecznik 25, 10A | 9. S9 w skrzynce, nie jest montowany we wszystkich maszynach | 12. Rama maszyny | |

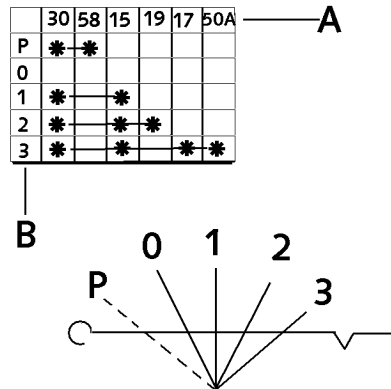
| | | | | | | | |
|---|-------------|--------------|--------------|------------|-------------------|---------------|------------|
| Oznaczenia kolorów przewodów elektrycznych: | | | | | | | |
| BE = niebieski | BL = czarny | BR = brązowy | GN = zielony | GR = szary | OR = pomarańczowy | RD = czerwony | YL = żółty |

EL62757,00004A9 -53-07OCT03-2/3

Pozycje kluczyka w stacyjce

Na ilustracji pokazano, jakie złącza są połączone w różnych pozycjach kluczyka.

A—Złącza



T159290 -UN-15OCT02

EL62757,00004A9 -53-07OCT03-3/3

F632847 5/17

| Lp. | Wyszczególnienie | Oznaczenie na schemacie | Położenie |
|------|--|-------------------------|----------------------------------|
| B16 | Sygnał dźwiękowy | 500 S | Rama przednia |
| F19 | Bezpiecznik, sygnał dźwiękowy | 511 F | Płytką drukowaną |
| F22 | Bezpiecznik, wycieraczka szyby przedniej | 503 B | Płytką drukowaną |
| F27 | Bezpiecznik, wycieraczka szyby tylnej | 513 B | Płytką drukowaną |
| K2 | Przełącznik, wycieraczka, okno tylne | 513 J | Płytką drukowaną |
| K12 | Przełącznik, szyba przednia | 509 J | Płytką drukowaną |
| M41 | Silnik, spryskiwacz, tył | 502 T | Przedział silnikowy |
| M42 | Silnik, spryskiwacz, przód | 503 T | Przedział silnikowy. |
| M5B | Silnik, wycieraczka szyby tylnej | 511 U | Kabina |
| M5F | Silnik, wycieraczka szyby przedniej | 506 U | Kabina |
| M5L | Silnik, wycieraczka szyby bocznej | 519 U | Kabina |
| M5R | Silnik, wycieraczka szyby bocznej | 516 U | Kabina |
| S13 | Przycisk sygnału dźwiękowego | 500 I | Panel sterowania |
| S91 | Przełącznik, spryskiwacz, tył | 502 J | Panel sterowania |
| S92 | Przełącznik, spryskiwacz, przód | 504 J | Panel sterowania |
| S101 | Przełącznik, wycieraczka szyby tylnej | 508 J | Panel sterowania |
| S102 | Przełącznik, wycieraczka szyby przedniej | 506 J | Panel sterowania |
| S103 | Przełącznik, wycieraczka szyby bocznej | 517 J | Panel sterowania |
| S104 | Przełącznik, wycieraczka szyby bocznej | 515 J | Panel sterowania |
| V11 | Dioda | 506 Q | Przewody instalacji elektrycznej |
| V13 | Dioda | 510 Q | Kabina |
| V15 | Dioda | 515 Q | Przewody instalacji elektrycznej |
| V16 | Dioda | 518 Q | Przewody instalacji elektrycznej |
| X12 | Złącze 9-stykowe | 506 N | Kabina, tył |
| X22 | Złącze 24-stykowe | 502 Q | Tablica przyrządów |
| X46 | Złącze 9-stykowe | 501 D | Tablica przyrządów |
| XB4 | Złącze 9-stykowe | 500 D | Płytką drukowaną |
| XB5 | Złącze 9-stykowe | 508 N | Płytką drukowaną |
| XB6 | Złącze 9-stykowe | 514 D | Płytką drukowaną |
| XB7 | Złącze 9-stykowe | 513 N | Płytką drukowaną |

Ciąg dalszy na następnej stronie

EL62757,00001EF -53-24APR02-10/36

F632847 9/17

| Lp. | Wyszczególnienie | Oznaczenie na schemacie | Położenie |
|-------|---|-------------------------|----------------------------------|
| A7 | Moduł sterowania układem przeniesienia napędu, TMC | 900 N | Rama przednia |
| B9 | Czujnik paliwa | 913 U | Zbiornik paliwa |
| B14 | Czujnik prędkości obrotowej, prędkość jazdy, odległość | 914 V | Silnik hydrauliczny |
| B18 | Przełącznik ciśnienia, filtr powrotny | 905 U | Zbiornik hydrauliczny |
| J10 | Splot | 901 I | Przewody instalacji elektrycznej |
| J11 | Splot | 910 H | Przewody instalacji elektrycznej |
| J13 | Splot | 905 J | Przewody instalacji elektrycznej |
| J14 | Splot | 914 R | Przewody instalacji elektrycznej |
| J16 | Splot | 914 H | Przewody instalacji elektrycznej |
| J17 | Splot | 917 S | Przewody instalacji elektrycznej |
| J25 | Splot | 910 R | Przewody instalacji elektrycznej |
| R1 | Rezystor | 902 Z | Przewody instalacji elektrycznej |
| S81 | Wyłącznik krańcowy, zakres wysoki | 905 E | Przekładnia |
| S82 | Wyłącznik krańcowy, zakres niski | 906 E | Przekładnia |
| X24 | Złącze 4-stykowe | 908 R | Rama przednia |
| X81 | Złącze 4-stykowe | 904 H | Rama przednia |
| XO1 | Złącze 3-stykowe | 902 R | Rama przednia |
| XO5 | Złącze 3-stykowe | 902 R | Rama przednia |
| XT1 | Złącze 23-stykowe | 900 L | Moduł TMC |
| XT2 | Złącze 23-stykowe | 904 L | Moduł TMC |
| XT3 | Złącze 23-stykowe | 913 P | Moduł TMC |
| XT4 | Złącze 8-stykowe | 900 P | Moduł TMC |
| Y33B | Zawór elektromagnetyczny, tylny mechanizm różnicowy - blokada | 913 E | Zawór rezerwowo |
| Y33F | Zawór elektromagnetyczny, przedni mechanizm różnicowy - blokada | 915 E | Zawór rezerwowo |
| Y39 | Zawór elektromagnetyczny, koła tylne napęd | 910 E | Zawór rezerwowo |
| Y41W | Zawór elektromagnetyczny, hamulec roboczy | 907 E | Zawór hamulca |
| Y45 | Zawór elektromagnetyczny, bieg niski | 901 E | Zawór rezerwowo |
| Y46 | Zawór elektromagnetyczny, bieg wysoki | 902 E | Zawór rezerwowo |
| Y48 | Zawór elektromagnetyczny, silnik hydrauliczny | 918 U | Silnik hydrauliczny |
| Y65 | Zawór elektromagnetyczny, hamulec ramy | 911 E | Zawór rezerwowo |
| Y102 | Zawór elektromagnetyczny, jazda w przód | 915 U | Pompa hydrauliczna |
| Y103 | Zawór elektromagnetyczny, jazda w tył | 916 U | Pompa hydrauliczna |
| Y103B | Zawór elektromagnetyczny, presostat, silnik hydrostatyczny | 911 U | Silnik hydrauliczny |
| Y208 | Zawór elektromagnetyczny, ciśnienie pompy roboczej | 918 E | Zawór rezerwowo |

Ciąg dalszy na następnej stronie

EL62757,00001EF -53-24APR02-20/36

F632847 14/17

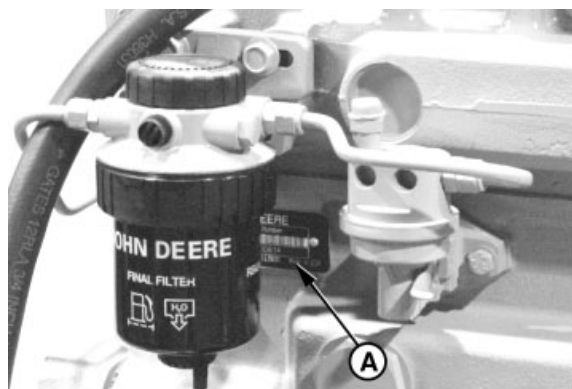
| Lp. | Wyszczególnienie | Oznaczenie na schemacie | Położenie |
|-------|--|-------------------------|----------------------------------|
| A13 | Czujnik, separator wody | 1410 H | Separator wody (opcjonalnie) |
| A30 | Sterownik, gaśnica Dafo | 1403 C | Sufit |
| B30.1 | Czujnik temperatury, Dafo. | 1404 T | Przedział silnikowy |
| B30.6 | Czujnik temperatury, Dafo | 1407 T | Od spodu kabiny |
| B31 | Sygnal dźwiękowy, Dafo | 1408 K | Przedział silnikowy |
| E60 | Oświetlenie robocze | 1414 Q | Wysięgna żurawia |
| E61 | Oświetlenie robocze | 1415 Q | Wysięgna żurawia |
| F40 | Bezpiecznik, funkcja "pływania" lemiesza spycharki | 1416 D | Tablica przyrządów |
| H30 | światło awaryjne, Dafo | 1408 D | Sufit |
| K40 | Przełącznik, funkcja "pływania" lemiesza spycharki | 1416 K | Tablica przyrządów |
| M17 | Blokada fotela, serwowator | 1411 T | Fotel |
| R30 | Rezystor, Dafo gaśnica | 1416 T | Czujnik temperatury, Dafo |
| S74 | Przełącznik, funkcja "pływania" lemiesza spycharki | 1414 E | Tablica przyrządów |
| S78 | Blokada fotela, przełącznik | 1410 F | Panel sterowania, R |
| S99 | Przełącznik, testowanie separatora wody | 1410 M | Panel sterowania |
| X15 | Złącze 3-stykowe | 1410 E | Tablica przyrządów |
| X16 | Złącze 6-stykowe | 1410 F | Tablica przyrządów |
| X22 | Złącze 24-stykowe | 1414 I | Tablica przyrządów |
| X32 | Złącze 9-stykowe | 1402 I | Gaśnica |
| X38 | Złącze 2-stykowe | 1416 J | Fotel |
| X60 | Złącze 2-stykowe | 1419 O | Tablica przyrządów |
| X63 | Złącze 2-stykowe | 1407 C | Sufit |
| X87 | Złącze 3-stykowe | 1401 M | Skrzynka bezpieczników |
| X92 | Złącze 2-stykowe | 1414 M | Wysięgna żurawia |
| X94 | Złącze 2-stykowe | 1416 O | Tablica przyrządów |
| X95 | Złącze 2-stykowe | 1411 K | Fotel |
| X98 | Złącze 4-stykowe | 1416 R | Przewody instalacji elektrycznej |
| Y195 | Zawór elektromagnetyczny, "pływanie" lemiesza | 1416 T | Rama przednia |
| YS9 | Włącznik systemu gaśniczego Dafo | 1409 O | Rama przednia, tył |

Ciąg dalszy na następnej stronie

EL62757,00001EF -53-24APR02-30/36

Silnik

John Deere, 6068 HTJ75 6-cylindrowy silnik wysokoprężny chłodzony wodą, z turbodoładowaniem i chłodnicą międzystopniową.



RG7778 -UN-11NOV97



RG9061 -UN-16MAR98

Silnik Saran - tabliczka z numerem fabrycznym

- A—Tabliczka z numerem fabrycznym
- B—Numer fabryczny silnika
- C—Dane dotyczące zastosowania silnika
- D—Współczynnik absorpcji (tylko silniki Saran)

Kontrolpunkt

Silnik John Deere JD6068 HTJ75

Te meten

maks. moc
Moment obrotowy
Pojemność zbiornika paliwa

Specyfikacje

120 kW (160 KM)/2000 obr./min
719 Nm/ 1 400 obr./min
165 l

EL62757,0000003 -53-06FEB02-1/1

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

- Thank you very much for reading the preview of the manual.
- You can download the complete manual from: www.heydownloads.com by clicking the link below



- Please note: If there is no response to CLICKING the link, please download this PDF first and then click on it.

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL