

**H754 Харвестерная
головка
Руководство по
эксплуатации и
техническому
обслуживанию**

**РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ
Харвестерная головка H754
(EJH754X000562-)**

OMF070224 Выпуск 15.11.2005 (RUSSIAN)

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

- Thank you very much for reading the preview of the manual.
- You can download the complete manual from: www.heydownloads.com by clicking the link below



- Please note: If there is no response to CLICKING the link, please download this PDF first and then click on it.

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

Общие меры безопасности

Общая информация

Если какие-либо сведения или указания данного Руководства расходятся с местным законодательством, вы должны следовать местному законодательству.

Эксплуатация и техническое обслуживание харвестерной головки может производиться только персоналом, прошедшим утвержденную изготовителем подготовку.

Убедитесь, что вы хорошо знаете законодательство по охране труда при работе с лесозаготовительной техникой и технику безопасности, относящиеся к работе с харвестерной головкой Джон Дир. Вы можете прочитать о них далее в данном Руководстве и на наклейках, прикрепленных к машине.

TK01162,000000B -59-18JAN02-1/1

Следите за информацией о технике безопасности

Это символ предупреждения об опасности. Когда вы видите этот символ на вашей машине или в данном Руководстве, будьте внимательны - существует опасность травмирования .

Руководствуйтесь рекомендованными предостережениями и правилами техники безопасности.



TS1389 -JUN-07DEC88

TK01162,000000C -59-18JAN02-1/1

Разъяснение предупреждающих слов

Предупреждающее слово - **ОПАСНОСТЬ**, **ОСТОРОЖНО** или **ВНИМАНИЕ** используется вместе с символом предупреждения об опасности. Надпись **ОПАСНОСТЬ** обозначает наиболее серьезный источник опасности .

Надписи **ОПАСНОСТЬ** и **ОСТОРОЖНО** расположены в непосредственной близости от источника опасности. Основные меры предосторожности обозначаются надписью **ВНИМАНИЕ**. Надпись **ВНИМАНИЕ** указывает также на советы по технике безопасности, приведенные в настоящем руководстве.



TS187 -59-08SEP03

TK01162,000000D -59-18JAN02-1/1

Валка в обоих направлениях

Использование этого метода позволит уменьшить количество изменений направления стрелы.

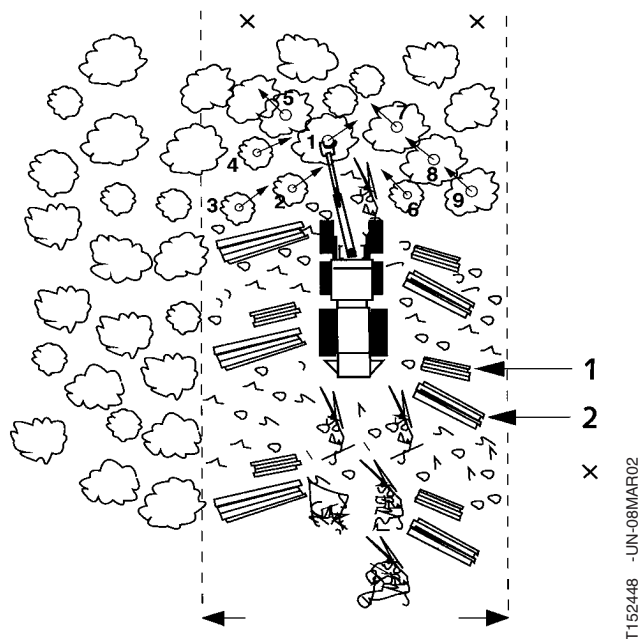
Если намеченный под рубку участок слишком густ, более подходит валка в одном направлении.

Сначала валите деревья с левой стороны полосы рубки, затем с правой. Это обеспечивает полное использование харвестерной головки в течение большей части времени.

Этот способ также оставляет вырубку слева от лесовозной дороги, что обеспечивает для лесозаготовительной машины и форвардера почву с лучшей весовой нагрузочной способностью.

Необработанный лесоматериал должен укладываться под углом к машине, как показано. Это предотвращает наличие ветвей и верхушек деревьев на противоположных сторонах пачки.

Деревья большого размера, близкого к максимальному для погрузчика, могут быть оставлены до следующего цикла, когда машина может быть расположена ближе к дереву, что обеспечивает более короткий предел досягаемости и лучшую грузоподъемность.



1 — Древесная масса
2 — Деловая древесина

T152448 -UN-08MAR02

TK01162,0000021 -59-23JAN02-3/3

Обслуживание - общая информация

Общая информация

Если для проведения каких-либо регулировок или ремонта потребуются специальные инструменты и опытный механик, обратитесь в ремонтную мастерскую или к механику, авторизованным производителем.

Перед тем, как начинать работу на новом участке, необходимо сосредоточить все основные руководства и нормативы, инструменты и запасные части в месте, до которого можно легко и быстро прийти.

При техническом обслуживании машины стремитесь к тому, чтобы каждая деталь была настолько чистой, насколько это возможно!

ВАЖНО: Во время промывки харвестерной головки водой под давлением соблюдайте осторожность с электротехническими узлами: удостоверьтесь, что внутрь не попала вода.

- Необходимо часто проверять состояние пилы. При износе пильной цепи замените ее. Заточивать цепь и выпрямлять пильную штангу лучше в помещении для технического обслуживания, с использованием инструментов. Пильную штангу можно выпрямить между двумя криволинейными поверхностями.
- Если на узле пилы нет автоматического натяжителя цепи, новую цепь после нескольких десятков распиловки необходимо подтянуть.
- Следите за харвестерной головкой и ее работой, чтобы заметить наличие люфта или незакрепленных деталей, протечки гидравлического масла, износившиеся участки шлангов и т.п.
- Следите за надлежащим уровнем гидравлического масла. Недостаточное количество масла приведет к ухудшению работы, повреждению насоса, и падению смазочных характеристик масла.

При необходимости не стесняйтесь обратиться к дилеру или в ремонтную мастерскую, авторизованную изготовителем.

За информацией, относящейся к несущей машине и стреле, обратитесь к соответствующим техническим руководствам.

Обслуживание - Система подачи

Протяжные вальцы

Предлагается пять типов шарнирных протяжных вальцов и два типа верхних протяжных вальца (см. рис.). Рекомендуется использовать игольчатые вальцы или гибкие ребристые.

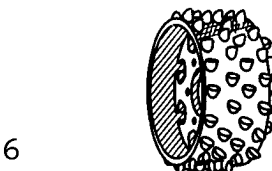
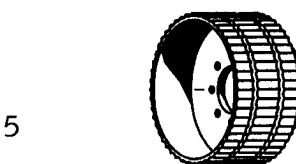
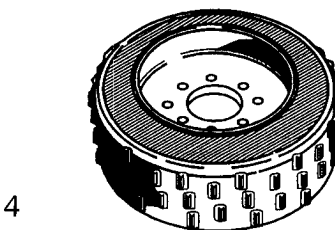
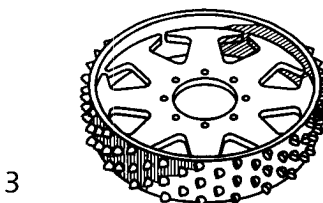
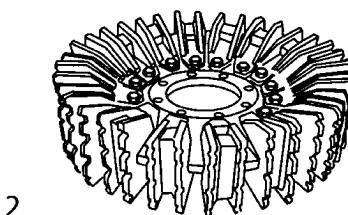
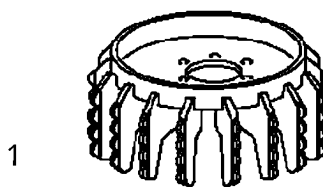
Немедленно замените гибкий элемент в гибком ребристом колесе, даже если всего одна ребристая деталь перемещается свободно. Ребристые элементы не должны быть зафиксированы крепежными винтами.

Помните, что масло вредно действует на резину. Поэтому важно следить за подающими моторами и соединениями шланга, чтобы устранить протечки и повреждение резины.

Масло с протяжных вальцов удаляется с помощью щелочного раствора.

При замене вальцов необходимо произвести регулировку ограничителей закрытого положения вальцов. Ограничители должны быть закреплены также, как при первичном монтаже.

- 1 – Ролик для обработки деревьев в пачках
- 2 – Гибкие ребристые колеса
- 3 – Ошипованный стальной ролик
- 4 – Вальцы Mense
- 5 – Стандартный верхний валец
- 6 – Игольчатый верхний валец



T161588 -JUN-12NOV02

TK01162.000004D -59-10NOV05-1/1

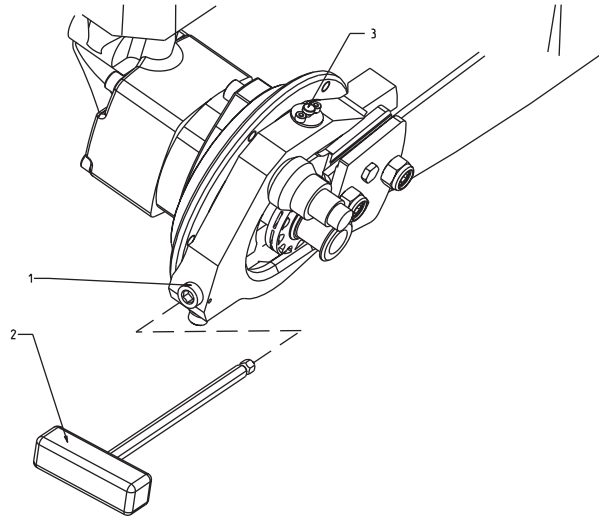
⚠ ВНИМАНИЕ: Перед проведением любых работ по техническому обслуживанию опустите харвестерную головку на землю и выключите двигатель. Отключите главные выключатели.

Не допускайте присутствия в кабине персонала.

⚠ ВНИМАНИЕ: При работе с пильной цепью обязательно убедитесь, что двигатель выключен, и для предотвращения травм наденьте защитные перчатки.

При регулировке или техническом обслуживании узла пилы всегда снимайте пильную цепь.

1. Надежно и устойчиво опустите харвестерную головку с обращенным вверх пильным блоком.
2. Ослабьте стопорный вал (1) с замковым шплинтом (2) вращением его против часовой стрелки и одновременным надавливанием на него.
3. Отожмите фиксаторы пильной штанги вниз либо осторожным вытягиванием цепи рукой, либо осторожным надавливанием на головку пильной штанги, если цепь сместилась с положенного места, пока фиксатор не окажется внизу.
4. По мере выдвижения пильной штанги ее можно зафиксировать вдавливанием вставного штифта (3).
5. Удалите пильную цепь.
6. Обследуйте ведущую звездочку на наличие повреждений. При необходимости замените ее (см. раздел "Замена ведущей звездочки").
7. Установите новую цепь и освободите блокировку извлечением вставного штифта (3).
8. Затяните стопорный вал (1) с замковой шпонкой (2) вращением его по часовой стрелке с одновременным надавливанием на него вниз. Поверните стопорный вал таким образом, чтобы он вращался свободно.
9. После распиловки некоторого количества стволов проверьте натяжение новой пильной цепи. При необходимости натяните.



1 — Стопорный вал
2 — Замковый шплинт
3 — Вставной штифт

TT161583 -JN-12NOV02

Техническое обслуживание пильной штанги

Техническое обслуживание и соответствующие регулировки пильной штанги в большой мере определяют срок ее службы. Поэтому последующие указания требуют пристального внимания.

Синеватая пильная штанга

Продолжительная распиловка приводит также к разогреву канавки пильной штанги. Это, в свою очередь, приводит к синеватому цвету пильной штанги. Если канавка будет таким образом закаливаться, в результате могут появиться трещины и отламывающиеся частицы.

В зависимости от размера дерева распиловка обычно занимает 1...3 секунды. В начале процесса распиловки смазочный насос делает один впрыск масла. Если распиловка занимает большое время, к окончанию процесса смазка цепи станет недостаточной.

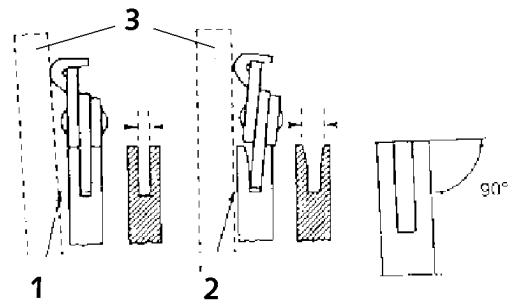
Изгиб пильной штанги

Изогнутая пильная штанга может быть выпрямлена кроме случаев острых изгибов или повреждения канавки. После выпрямления пильной штанги движение цепи в канавке должно быть легким и плавным. При необходимости проверьте натяжение пильной цепи после ее поворота.

TK01162,0000057 -59-04FEB02-1/3

Изношенные пильные штанги

- При замене пильной цепи обязательно проверяйте, что канавка пильной штанги не имеет сколов в результате износа.
- Если имеется скол, возникший в результате износа, пильную штангу нужно перевернуть или снять для последующей регулировки.
- Канавка пильной штанги должна быть расточена до надлежащего угла как можно быстрее.



T153800 -UN-09APR02

- 1—Зазор есть - направляющая канавка в хорошем состоянии
 2—Зазора нет - изношенная направляющая канавка
 3—Поверочная линейка

Продолж. на следующей стр.

TK01162,0000057 -59-04FEB02-2/3

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

- Thank you very much for reading the preview of the manual.
- You can download the complete manual from: www.heydownloads.com by clicking the link below



- Please note: If there is no response to CLICKING the link, please download this PDF first and then click on it.

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

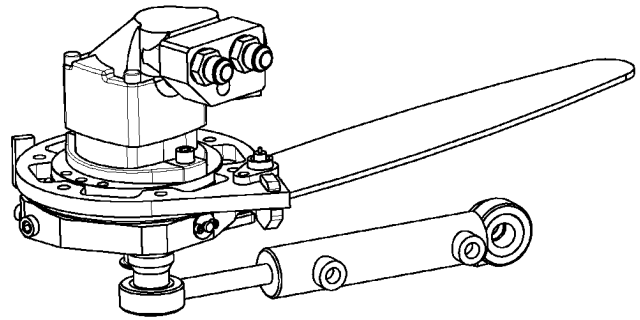
Замена подшипниковой сборки пилы



ВНИМАНИЕ: При работе с пильной цепью обязательно убедитесь, что двигатель выключен, и для предотвращения травм наденьте защитные перчатки.

При регулировке или техническом обслуживании узла пилы всегда снимайте пильную цепь.

Вскрытие и переборка подшипникового узла пилы требует специального инструмента и квалифицированного персонала. В случае самопроизвольного стравливания или повреждения обращайтесь в авторизованную ремонтную мастерскую.



T161572 - UN-13AUG03

1. Удаление подшипниковой сборки

1. Снимите пильную цепь (см. раздел "Замена пильной цепи").
2. Снимите пильную штангу (см. раздел "Замена пильной штанги").
3. Удалите двигатель пилы (см. раздел "Замена двигателя пилы").
4. Ослабьте головку блока цилиндров пилы.
 - a. Нажатием переведите держатель пильной штанги в нижнее возможное положение, при котором останется место для ослабления его крепления.
 - b. Отвинтите гайку M20 с помощью 30 мм шестигранного торцевого гаечного ключа.
 - c. Извлеките с использованием рычага головку цилиндра из шарнира.
5. Ослабьте удерживающие подшипниковую сборку винты (6 шт. M20, с помощью 8 мм шестигранного торцевого гаечного ключа).
6. Удалите подшипниковую сборку.

2. Установка подшипниковой сборки

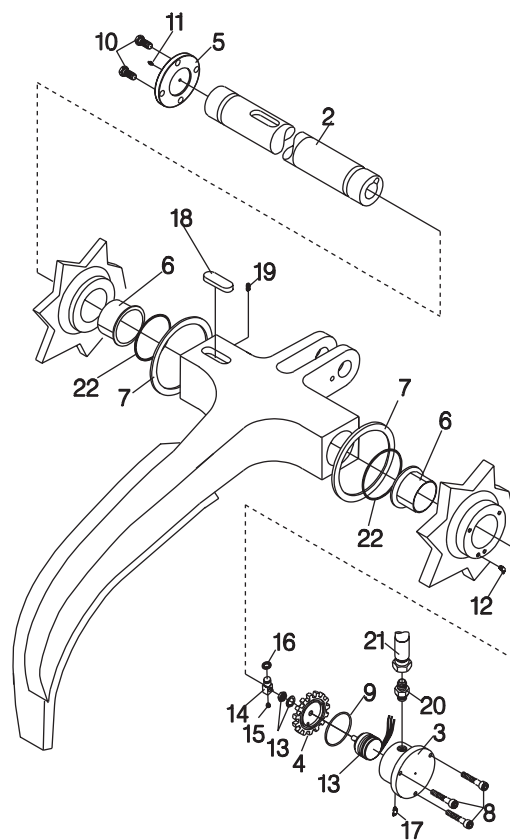
1. Очистите соединительные поверхности.
2. Установите подшипниковую сборку внутри кожуха пилы.

Продолж. на следующей стр.

TK01162,0000078 -59-10OCT02-1/2

Демонтаж датчика диаметра Tj 3000 / Timbermatic™ 300

1. Ослабленные винты (8).
2. Снимите крышку (3) вместе с шайбой (4).
3. Сделайте на конце крышки (3) отметку положения, которая показывает положение датчика.
4. Выверните стопорный винт (15) и удалите муфту (14).
5. Отвинтите гайку и выньте датчик (13).



Продолж. на следующей стр.

TK01162,0000083 -59-10OCT02-1/2

T150670 -UN-06FEB02

Признак	Неисправность	Решение
	Сучкорезные ножи врезаются в ствол, головка заклинивается.	<p>Ствол слишком сильно прижимается к верхним ножам. Отрегулируйте давление нижних сучкорезных ножей путем снижения давления посредством уменьшения разницы давлений, запрограммированной в компьютере.</p> <p>Недостаточная регулировка лезвия. Отрегулируйте лезвие до необходимого уровня путем опилочки в направлении снаружи внутрь.</p>
	Во время протяжки ствол выскальзывает из головки.	<p>Время импульса раскрытия слишком велико, снизьте запрограммированное в компьютере время.</p> <p>Если данная проблема проявляется только при первой распиловке стволов большого диаметра, но исчезает при меньших диаметрах, попытайтесь при протяжке следовать головкой за стволом.</p> <p>При необходимости увеличьте шаг времени ускорения протяжки.</p>
Проблемы с протяжкой	Трудно начать протяжку.	Время импульса открытия для сучкорезных ножей слишком мало. В сложных условиях используйте перерегулирование.

Продолж. на следующей стр.

TK01162,000002A -59-29JAN02-2/3

Гидравлическая система

21	Контрольный клапан	49	Штуцер подключения манометра для измерения давления подающих роликов
22	Предохранительный клапан, 3,0 МПа превышения заданного давления в 16 и 17.	50	Штуцер подключения манометра, нижние сучкорезные ножи
23	Предохранительный клапан	51	Штуцер подключения манометра для наклон
24	Предохранительный клапан для низкого давления сжатия протяжных роликов 7,5 МПа	52	Штуцер подключения манометра, подача пильной штанги
25	Предохранительный клапан управляющий клапан давления сжатия протяжных роликов. Сигнал системы управления позволяет пропорционально изменить давление от низкого до высокого.	53	Контрольный клапан дросселя
26	Предохранительный клапан, 18 МПа, suittcrullien korkea puristuspaine	54	Двигатель датчика положения
27	Направленный клапан регулировки давления протяжных роликов	55	Контрольный клапан
28	Цилиндр, регулировки давления протяжных роликов	56	Распределитель, наклон
29	Контрольный клапан		

Продолж. на следующей стр. TK01162,000002B -59-200CT06-4/6

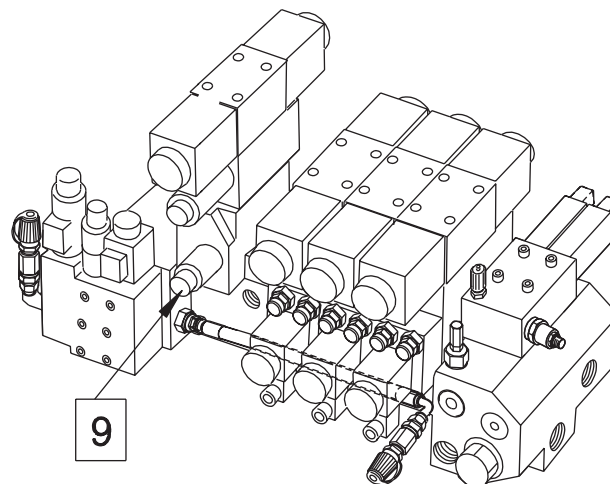
Проверка/Регулировка предохранительный клапан (9) подъемника харвестерной головки

! **ВНИМАНИЕ:** Давление должно измеряться путем подъема харвестерной головки при удерживании захвата закрытым.

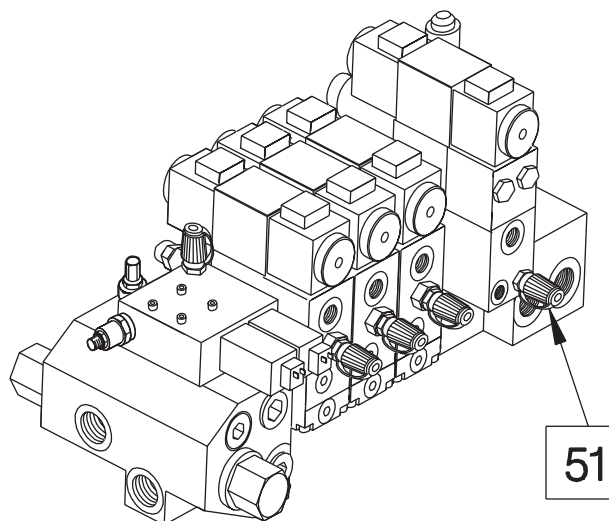
Должна соблюдаться наивысшая осторожность.

ПРИМЕЧАНИЕ: Убедитесь, что шланг измерения давления не сдавливается при наклоне головки.

1. Присоедините манометр к точке замера 51 функции подъема.
2. Включите двигатель.
3. Установите харвестерную головку в вертикальное положение и проверьте давление. Оно должно равняться $12,0 \pm (0,2)$ МПа.
4. Если давление отличается от указанного номинала, сделайте следующее: Откройте колпачковую гайку (ключ на 17 мм) и отрегулируйте давление до правильного уровня посредством регулировочного винта (шестигранный ключ на 6 мм).
5. Затяните контргайку и удалите манометр.



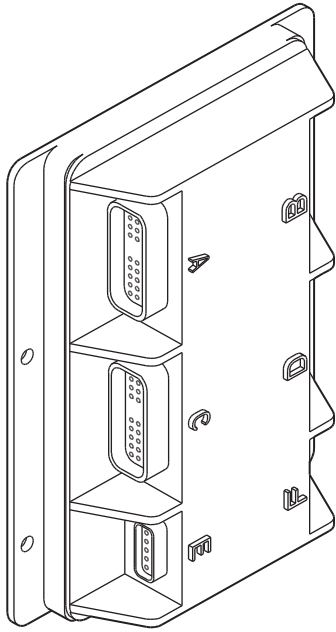
T161547 -JN-12NOV02



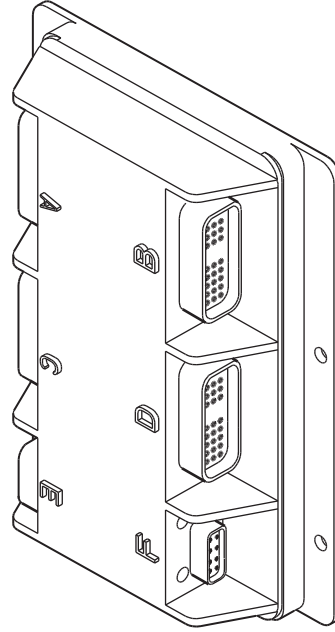
T161546 -JN-12NOV02

TK01162.000002E -59-10NOV05-1/1

Разъемы в ННМ



ННМ



Модуль ННМ

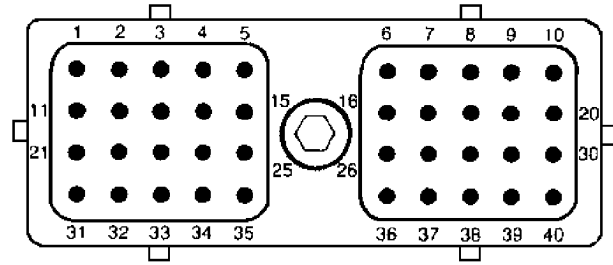


Схема контактов разъема

Продолж. на следующей стр.

TK01162,000008C -59-10NOV05-1/4

T154754 -UN-13MAY02

T154149 -UN-08MAY02

ННМ F623998-E-0 1/2

F623998-E-0 1/2			
Позиция	Описание	Схема	Расположение
A13	ННМ	100L	Харвестерная головка
B	40-полюсный разъем	100K	ННМ
B31	Датчик исходного положения пильной штанги (стандартное лесопильное оборудование)	115V	Харвестерная головка
B33	Датчик А положения пилы (стандартное лесопильное оборудование)	117V	Харвестерная головка
B34	Датчик В положения пилы (стандартное лесопильное оборудование)	118V	Харвестерная головка
C	40-полюсный разъем	117K	ННМ
Y408	Ротатор, вращение по часовой стрелке (опция)	101F	Харвестерная головка
Y409	Ротатор, вращение против часовой стрелке (опция)	102F	Харвестерная головка
Y438	Краситель В (опция)	107F	Харвестерная головка
Y456	Нижний инструмент обрезки сучьев, открыт	101T	Харвестерная головка
Y457	Нижний инструмент обрезки сучьев, закрыт	102T	Харвестерная головка
Y466	Краситель С (опция)	108T	Харвестерная головка
Y481	Наклон вверх	110T	Харвестерная головка
Y482	Протяжные вальцы закрыты	104T	Харвестерная головка
Y482A	Измерительное колесо отключено (опция)	119F	Харвестерная головка
Y483	Протяжные вальцы открыты	105T	Харвестерная головка
Y484	Двигатель пилы	117F	Харвестерная головка
Y485	Ротатор, свободное вращение (опция)	110F	Харвестерная головка
Y485A	Освобождение пильной штанги (опция)	111F	Харвестерная головка
Y487	Наклон вниз	112T	Харвестерная головка
Y487A	Плавающий режим наклона	107T	Харвестерная головка
Y490	Протяжка вперед	104F	Харвестерная головка
Y491	Протяжка назад	105F	Харвестерная головка
Y492	Верхний сучкообрезный инструмент, закрыт	113T	Харвестерная головка
Y493	Верхний сучкообрезный инструмент, открыт	108F	Харвестерная головка

Продолж. на следующей стр.

TK01162,000008E -59-10NOV05-4/10

Слив

Если краситель не выходит из системы, систему после заправки необходимо опорожнить.

1. Система цветовой маркировки в сучкорезном ноже (рис. 1)

- Откройте пробку соответствующего цвета, чтобы из нее начал вытекать краситель.
- Затяните пробку.

2. Система цветовой маркировки SuperMark (рис. 2)

- Поочередно удаляйте сливные пробки (A) одного цвета и запускайте функцию маркировки, пока из красителя не удалится воздух.
- Закройте сливную пробку (A).

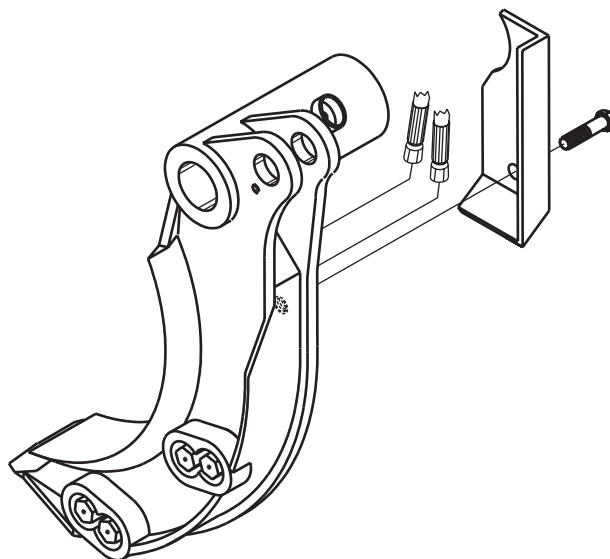


Рис. 1

T161534 -JUN-12NOV02

Устранение неисправностей

Если маркировка не работает, проверьте, не засорились ли сетчатые фильтры.

Также проверьте отсутствие инородных частиц в дроссельных клапанах форсунок. В последнюю очередь откройте и очистите сами форсунки.

⚠ ВНИМАНИЕ: Не нагнетайте в резервуар сжатый воздух от компрессора.

Опасность травм.

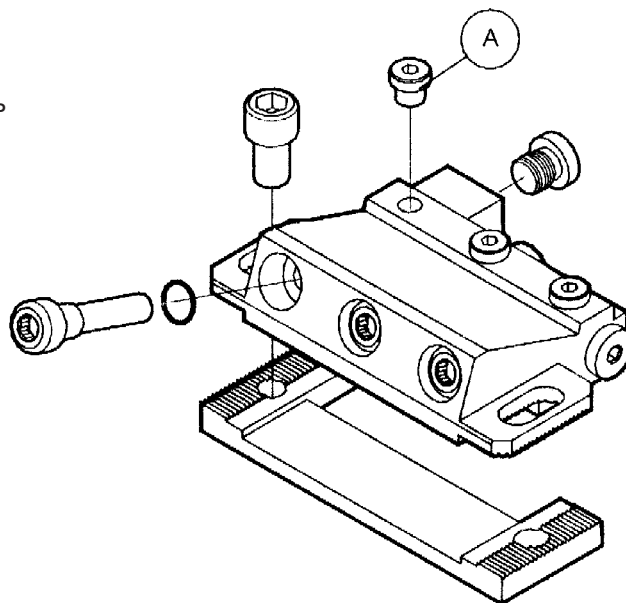


Рис. 2

T161533 -JUN-12NOV02

TK01162,0000041 -59-31JAN02-3/3

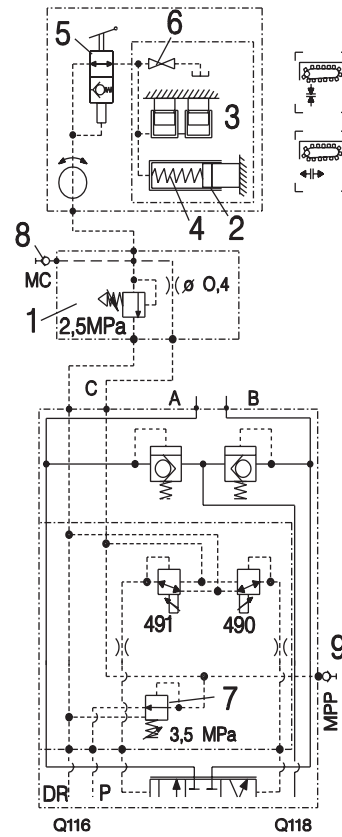
Натягивание цепи во время распиловки

Когда линия подачи находится под давлением (P), пониженное давление от клапана регулирования давления (1) воздействует на цилиндр натягивания цепи (2) и цилиндры держателя пильной штанги (3). Цилиндр натягивания цепи (2) сохраняет натяжение цепи, в то время как цилиндры держателя пильной штанги (3) удерживают держатель штанги относительно натяжного приспособления цепи во время распиловки. Пружина (4) помогает сохранить натяжение цепи во время первой распиловки после замены цепи. Контрольный клапан (5) предотвращает внешние помехи, такие как подлесок, от ослабления цепи.

Контрольный клапан (5) оборудован маленькой канавкой сброса давления, которая предотвращает чрезмерное натяжение, вызванное возможными бросками давления.

Давление может быть стравлено из натяжителя путем выключения двигателя для открывания контрольного клапана (5) удаления давления из натяжителя. Это делает возможным снятие пильной цепи без инструментов.

- 1 – Клапан регулирования давления (2,5 МПа)
- 2 – Цилиндр натягивания цепи
- 3 – Цилиндр держателя пильной штанги
- 4 – Пружина натягивания цепи
- 5 – Управляющий клапан, включает в себя контрольный клапан
- 6 – Отводящий клапан
- 7 – Регулировка давления (3,5 МПа)
- 8 – Точка замера, натягивание цепи (МС)
- 9 – Точка замера, регулирование скорости подачи (MPP)



TK01162,000000B -59-14FEB02-1/1

T161530 -JN-12NOV02

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

- Thank you very much for reading the preview of the manual.
- You can download the complete manual from: www.heydownloads.com by clicking the link below



- Please note: If there is no response to CLICKING the link, please download this PDF first and then click on it.

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL