

FS50
Cabeza taladora con sierra
de disco

(PIN: 1DWFS50X__0XXXXXX—)



MANUAL DEL OPERADOR

Cabeza taladora con sierra de
disco FS50

OMT422721X063 EDICIÓN H9 (SPANISH)

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

- Thank you very much for reading the preview of the manual.
- You can download the complete manual from: www.heydownloads.com by clicking the link below



- Please note: If there is no response to CLICKING the link, please download this PDF first and then click on it.

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

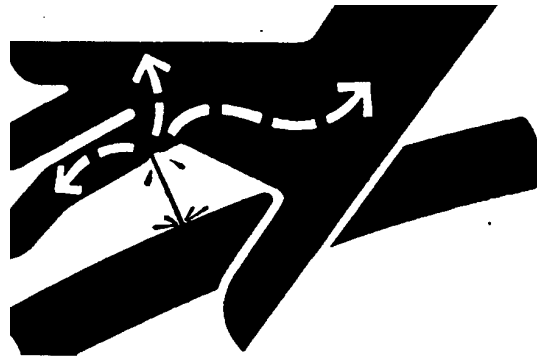
Prevención de fugas a alta presión

Las fugas de fluidos a presión pueden penetrar la piel y provocar lesiones graves.

Evitar riesgos y descargar la presión antes de desconectar mangueras hidráulicas u otras tuberías. Apretar todas las conexiones antes de aplicar la presión.

Para localizar una fuga utilizar un pedazo de cartón. Proteger las manos y el cuerpo de los fluidos a alta presión.

En caso de accidente, pedir asistencia médica inmediatamente. El fluido inyectado en la piel debe extraerse quirúrgicamente a las pocas horas de haber ocurrido, de lo contrario podría producirse gangrena. Los médicos que no tengan experiencia en tratar este tipo de lesiones pueden dirigirse a un centro médico



X9811 —UN—23AUG88

especializado. Tal información puede obtenerse de Deere & Company Medical Department en Moline, Illinois, EE.UU.

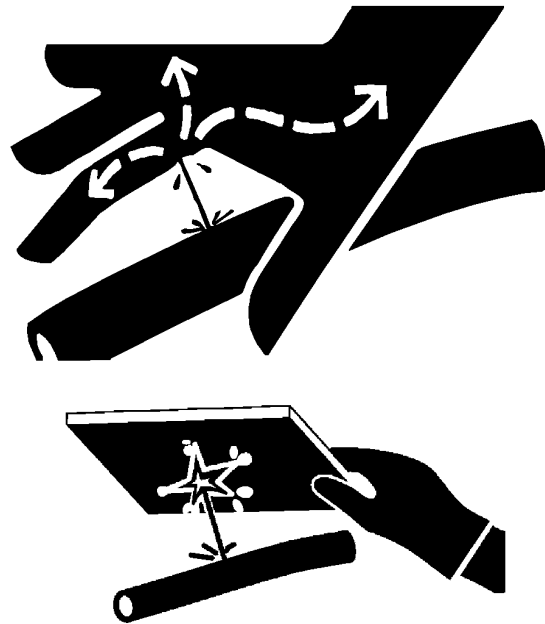
DX,FLUID -63-06OCT16-1/1

Evitar aceites a alta presión

Esta máquina consta de un sistema hidráulico de alta presión. Las fugas de aceite a presión pueden penetrar en la piel y provocar lesiones de gravedad.

Nunca busque fugas sólo con las manos. Proteja sus manos. Utilice un trozo de cartón para localizar el punto de fuga de aceite. Pare el motor y alivie la presión antes de desconectar tuberías o intervenir en el sistema hidráulico.

Si penetrara aceite hidráulico en su piel, acuda inmediatamente a un médico. El aceite que haya penetrado en la piel deberá extraerse quirúrgicamente en cuestión de horas, de lo contrario podría originarse una gangrena. Contacte con un centro especializado o acuda al departamento médico de Deere & Company en Moline, Illinois (EE. UU.).



T133509 —UN—15APR13

T133840 —UN—20SEP00

TX,HPOILS -63-20JAN11-1/1

Seguridad—Etiquetas y otras instrucciones

- | | | |
|--|---|--|
| 1—Bloquear la hoja antes de abrir la cubierta | 3—Orificio de almacenamiento del tornillo de bloqueo | 5—ADVERTENCIA: Fijar la carcasa inferior (se usan 2) |
| 2—ATENCIÓN: La sierra giratoria puede causar lesiones graves (se usan 2) | 4—PELIGRO: Mantener las piezas del cuerpo alejadas de la hoja de la sierra de disco giratoria (se usan 2) | 6—ADVERTENCIA: Evitar lesiones graves o mortales |

MM16284,0002B1D -63-24JUN19-2/8

1. **BLOQUEAR LA HOJA ANTES DE ABRIR LA CUBIERTA**

COMPROBAR QUE LA CUBIERTA ESTÉ CERRADA Y ASEGURADA CUANDO LA HOJA ESTÉ EN MARCHA

Esta etiqueta se encuentra en el lado izquierdo del bastidor del accesorio.

LOCK BLADE PRIOR TO OPENING COVER

ENSURE COVER IS CLOSED AND SECURED WHILE BLADE IS TURNING

Bloquear la hoja antes de abrir la cubierta

MM16284,0002B1D -63-24JUN19-3/8

TX1261838—UN—07AUG18

2. **ATENCIÓN: La sierra giratoria puede causar lesiones graves**

La sierra giratoria puede causar lesiones graves.

Antes de instalar o retirar el protector de la sierra y/o el pasador de bloqueo, verificar lo siguiente:

- El motor está parado.
- El disco de la sierra se ha detenido.

Estas etiquetas de seguridad se encuentran en el lado izquierdo del bastidor del accesorio y en la parte superior de la protección de la hoja de la sierra de disco.

CAUTION

Rotating saw can cause serious injury.

Before installing or removing the saw guard and/or locking pin ensure:

- The engine has been shut down.
- The saw blade has come to a complete stop.

ATENCIÓN: La sierra giratoria puede causar lesiones graves

MM16284,0002B1D -63-24JUN19-4/8

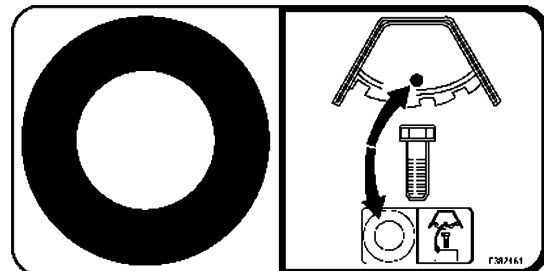
TX1261840—UN—07AUG18

3. **Orificio de almacenamiento del tornillo de bloqueo**

Al inspeccionar o realizar el mantenimiento de la cabeza taladora, asegurarse de que el tornillo de bloqueo esté instalado.

Al hacer funcionar la cabeza taladora, introducir el tornillo de bloqueo en el orificio de almacenamiento del tornillo de bloqueo.

Esta etiqueta se encuentra en el lado izquierdo del bastidor del accesorio.



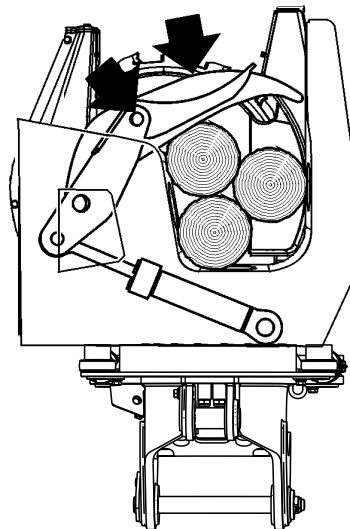
Orificio de almacenamiento del tornillo de bloqueo

Continúa en la siguiente página

MM16284,0002B1D -63-24JUN19-5/8

TX1261842—UN—07AUG18

6. Al desplazarse, cerrar ambos brazos sobre los árboles.



Ambos brazos sostienen a los tres árboles

MM16284,0002B22 -63-12AUG19-6/6

TX1279970 —UN—12JUN19

Manejo y control del árbol

IMPORTANTE: Al desplazarse, cerrar ambos juegos de abrazaderas en los árboles para mantener el control de los mismos.

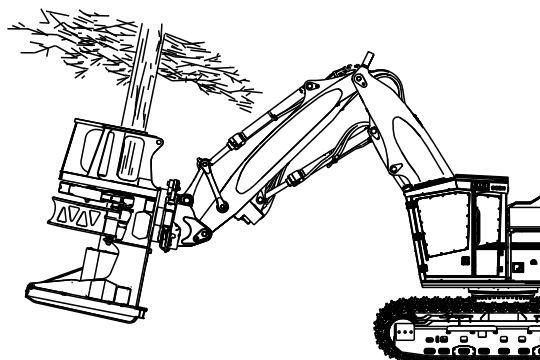
Inclinar el árbol ligeramente hacia atrás para acercar el centro de gravedad al centro de la máquina y mejorar el control del árbol. La pluma se puede retraer para girar la carga en un espacio estrecho si es necesario.

Usar los controles de la pluma con suavidad para evitar sacudidas o paradas repentinas que podrían dañar la cabeza o la máquina.

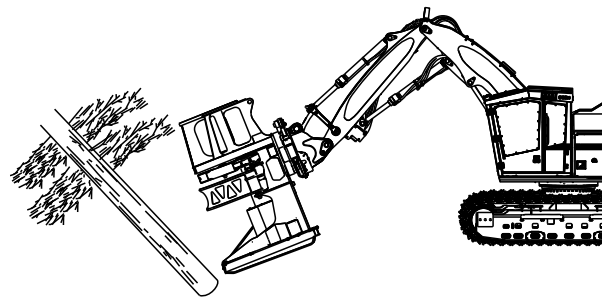
IMPORTANTE: Evitar los impactos fuertes que dañan la cabeza taladora y el aguilón. No empujar el árbol para colocarlo en su posición. Asegurarse que la base del árbol no toque la hoja de la sierra de disco ni golpee el protector del motor de la sierra una vez que se ha soltado el árbol.

NOTA: Cuando se acumulan árboles, asegurarse que las bases de los troncos estén asentadas en la placa para base de troncos.

Inclinar hacia adelante la cabeza taladora. Abrir los brazos de abrazadera y soltar el árbol.



Transporte del árbol



Liberación del árbol

MM16284,0002B23 -63-25JUN19-1/1

TX1279977 —UN—12JUN19

TX1279978 —UN—12JUN19

Revisar la separación entre la placa de desgaste delantera (3) y la punta del diente de la sierra. Si la separación ha aumentado a más de 13 mm (0.51 in.) debido al desgaste, la placa de desgaste delantera debe sustituirse. Si la placa de desgaste se desgasta de manera que la estructura trasera quede a la vista, o si la caja está desgastada alrededor de la placa de desgaste, consultar a un concesionario autorizado para obtener instrucciones de sustitución.

El desgaste excesivo puede provocar mal desempeño y dañar la estructura.

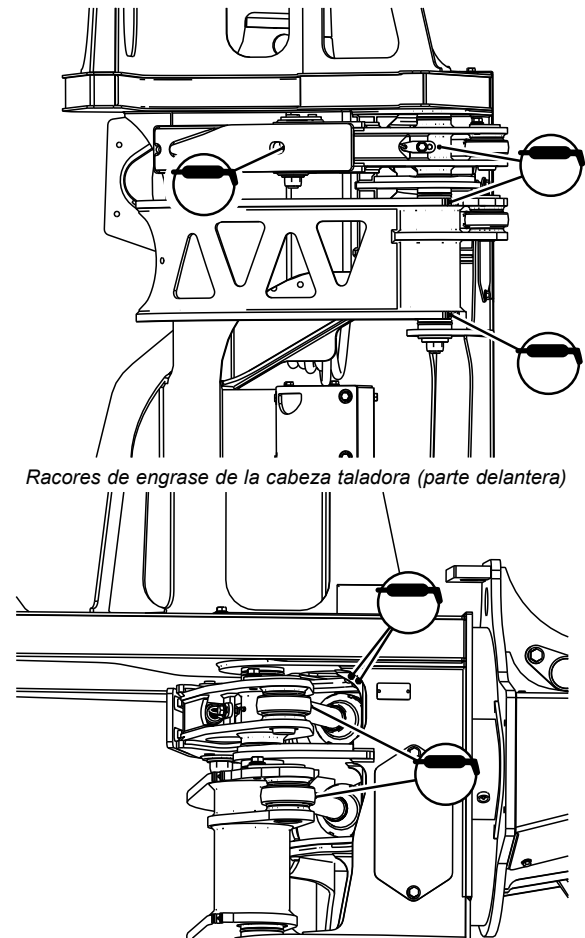
Sustituir los componentes (1-3) si hay separaciones en el extremo superior o si aumenta la frecuencia de obstrucción de la carcasa de la sierra.

JL58967,0000968 -63-15AUG18-3/3

Engrase de brazos cosechadores, brazos acumuladores y extremos de cilindros y pasadores de conexión inferiores

Utilizar grasa EP2 a base de litio que contenga 3—5 % de bisulfuro de molibdeno.

Aplicar grasa en los engrasadores hasta que salga por las juntas.



Racores de engrase de la cabeza taladora (parte delantera)

Racores de engrase del pasador de cilindro hidráulico (lado izquierdo)

TX1261503 —UN—31JUL18

TX1261502 —UN—31JUL18

JL58967,0000969 -63-07AUG18-1/1

Soldadura en la máquina

⚠ ATENCIÓN: Evitar inhalar gases y polvo potencialmente tóxicos. Al soldar o al utilizar un soplete sobre una zona con pintura puede desprenderse humo tóxico. Realizar todas las tareas al aire libre o en una zona con buena ventilación. Desechar la pintura y el disolvente de forma adecuada.

Al lijar o esmerilar superficies pintadas, evitar inhalar el polvo. Utilizar una mascarilla de protección adecuada. Cuando se usa solvente o quitapintura, quitar el quitapintura con agua y jabón antes de soldar. Alejar de la zona los recipientes de disolvente o decapante de pintura y otros materiales inflamables. Dejar que los gases se dispersen al menos 15 minutos antes de comenzar a soldar o calentar.

IMPORTANTE: Este trabajo debe efectuarlo únicamente un soldador calificado. Conectar la pinza de puesta a masa del soldador cerca de la zona en la cual se efectuará la soldadura para evitar el paso de la corriente por los cojinetes, las juntas de articulación o puntos de pivote. Retirar o proteger todos los componentes que pueden ser dañados por el calor o salpicaduras de soldadura.

1. Quitar la pintura antes de soldar o calentar con soplete.
 - Al lijar o esmerilar pintura, evitar inhalar el polvo.
 - Utilizar una mascarilla de protección adecuada. Cuando se usa solvente o quitapintura, quitar el quitapintura con agua y jabón antes de soldar.
 - Alejar de la zona los recipientes de disolvente o decapante de pintura y otros materiales inflamables.
 - Dejar que los gases se dispersen al menos 15 minutos antes de comenzar a soldar o calentar.

IMPORTANTE: La corriente eléctrica que pasa de la soldadora a través del sistema eléctrico de la máquina puede dañar los componentes del mismo, incluyendo la batería y las unidades de control. Desconectar los cables positivo y negativo de la batería antes de soldar en la máquina.

2. Desconectar los cables negativos (-) de la batería.
3. Desconectar los cables positivos (+) de la batería.
4. Cubrir, proteger o alejar cualquier sección de grupo de cables de la zona de soldadura.

Para realizar cualquier reparación, consultar a un concesionario de John Deere autorizado.

VD76477,00005A0 -63-21JUL17-1/1

Especificaciones de par de apriete de la tornillería

Revisar los tornillos y las tuercas para asegurarse que están apretados. Si están sueltos, apretarlos al par de

apriete indicado en las tablas siguientes, salvo indicación contraria.

TX,90,FF1225 -63-15MAR93-1/1

Varios—Prueba de funcionamiento

Revisión de tiempos de ciclo

Registrar los tiempos de ciclo de brazos cosechadores, brazos acumuladores y de los brazos en combinación. Comparar con las especificaciones.

Especificación

Brazo cosechador (de completamente abierto a completamente cerrado)—Velocidad (máxima).....	0,80—1,25 s
Brazo cosechador (de completamente cerrado a completamente abierto)—Velocidad (máxima).....	0,60—0,85 s
Brazo acumulador (de completamente abierto a completamente cerrado)—Velocidad (máxima).....	0,80—1,25 s
Brazo acumulador (de completamente cerrado a completamente abierto)—Velocidad (máxima).....	0,60—0,85 s

MIRAR: ¿Se ajustan los tiempos de ciclo a las especificaciones?

SÍ: Se han terminado las revisiones.

NO: Revisar la presión de aceite de suministro del portaaccesorios para el funcionamiento lento. Consultar a un concesionario John Deere autorizado.

MM16284,0002B28 -63-13AUG19-17/17

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

- Thank you very much for reading the preview of the manual.
- You can download the complete manual from: www.heydownloads.com by clicking the link below



- Please note: If there is no response to CLICKING the link, please download this PDF first and then click on it.

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL