

844 P Cargadora de tracción en las 4 ruedas

(PIN: 1DW844PA__D_05963)



JOHN DEERE



MANUAL DEL OPERADOR

**Cargadora de ruedas 844 P (PIN:
1DW844PA__D_05963)**

OMT473606X063 EDICIÓN C3 (SPANISH)

CALIFORNIA

Advertencia según la Proposición 65

El Estado de California reconoce que los gases de escape procedentes de los motores diésel y algunos de sus componentes pueden causar cáncer, deformaciones de nacimiento y taras reproductivas.

Si este producto tiene un motor de gasolina:

⚠ ADVERTENCIA

Los gases de escape del motor de este producto contienen productos químicos que el Estado de California reconoce que pueden causar cáncer, deformaciones de nacimiento y taras reproductivas.

El Estado de California requiere las dos advertencias anteriores.

**Worldwide Construction
And Forestry Division**
PRINTED IN U.S.A

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

- Thank you very much for reading the preview of the manual.
- You can download the complete manual from: www.heydownloads.com by clicking the link below



- Please note: If there is no response to CLICKING the link, please download this PDF first and then click on it.

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

Declaración de garantía del sistema de control de emisiones para aplicaciones fuera de carretera según EPA—Encendido por compresión

DXLOGOV1 —UN—28APR09



JOHN DEERE

DECLARACIÓN DE GARANTÍA DEL SISTEMA DE CONTROL DE EMISIONES DE LA EPA PARA CANADA Y EE.UU. DERECHOS Y OBLIGACIONES

Para determinar si el motor John Deere está clasificado dentro de las garantías adicionales establecidas a continuación, consulte la etiqueta "Emissions Control Information" ("Información sobre control de emisiones") ubicada en el motor. Si el motor funciona en los Estados Unidos o Canadá y, la etiqueta del motor dice: "This engine complies with US EPA regulations for nonroad and stationary diesel engines" o "This engine conforms to US EPA nonroad compression-ignition regulations", consultar la "Declaración de garantía del sistema de control de emisiones para Estados Unidos y Canadá". Si el motor funciona en el Estado de California, y la etiqueta del motor dice: "This engine complies with US EPA and CARB regulations for nonroad diesel engines" o "This engine conforms to US EPA and California nonroad compression-ignition emission regulations", también consultar la "Declaración de garantía del sistema de control de emisiones de California".

Las garantías amparadas por este certificado se refieren únicamente a las piezas y componentes del motor relacionados con el control de emisiones. La garantía total del motor, sin las piezas y componentes relacionados con el control de emisiones, se proporciona en forma separada. Si tuviera dudas en cuanto a sus derechos y responsabilidades durante el período de garantía, póngase en contacto con John Deere, teléfono 1-319-292-5400.

RESPONSABILIDAD DURANTE EL PERÍODO DE GARANTÍA DE JOHN DEERE

John Deere garantiza al consumidor final y a cada uno de los compradores subsiguientes que este motor diesel para aplicaciones fuera de carretera, incluyendo todos los componentes del sistema de control de emisiones, ha sido diseñado, fabricado y equipado para que en el momento de su venta cumpla con las normas aplicables del artículo 213 de la Clean Air Act, y no presenta defectos en sus materiales y fabricación que pudieran provocar el incumplimiento de las normas previstas por la EPA durante un período de cinco años, a partir de la fecha de puesta en funcionamiento del motor, o tras haber transcurrido 3000 horas de funcionamiento, según lo que ocurra primero.

John Deere reparará o sustituirá, sin cargo alguno para el cliente y según lo considere, cualquier pieza o componente que presente desperfectos en los materiales o fallos de fabricación y que pudiera causar el incumplimiento del motor de las normas del sistema de control de emisiones de los Estados Unidos dentro del plazo de garantía establecido. La garantía incluye los gastos relacionados con el diagnóstico y la reparación o sustitución de componentes del sistema de emisiones. La cobertura de la garantía está sujeta a las limitaciones y excepciones establecidas en la presente. Los componentes relacionados con las emisiones incluyen componentes del motor desarrollados para controlar las emisiones en:

Sistema de inducción de aire	Dispositivos de tratamiento posterior
Sistema de alimentación de combustible	Válvulas de ventilación del cárter
Sistema de encendido	Sensores
Sistemas de recirculación de gases de escape	Unidades de control electrónico del motor

EXCEPCIONES DE LA GARANTÍA DE EMISIONES

John Deere puede denegar el servicio en garantía en caso de averías en el funcionamiento o fallos causados por:

- El incumplimiento de los requisitos de mantenimiento descritos en el Manual del operador
- El uso del motor y/o equipo de forma contraria o no estipulada al uso previsto
- El abuso, negligencia o la realización de trabajos de mantenimiento inapropiados o modificaciones y alteraciones del equipo no aprobadas
- Accidentes de los que John Deere no es responsable o han sido causados por fuerza mayor

El motor diesel para aplicaciones fuera de carretera está diseñado para funcionar con combustible diesel, como se especifica en la sección Combustibles, lubricantes y refrigerantes en el Manual del operador. El uso de otro combustible no previsto puede dañar el sistema de control de emisiones del motor y/o equipo y no está autorizado.

Dentro de los límites definidos por la presente ley, John Deere no se responsabiliza de los daños causados a otros componentes del motor debido a averías en las piezas relacionadas con el sistema de control de emisiones, a menos que lo cubra la garantía estándar.

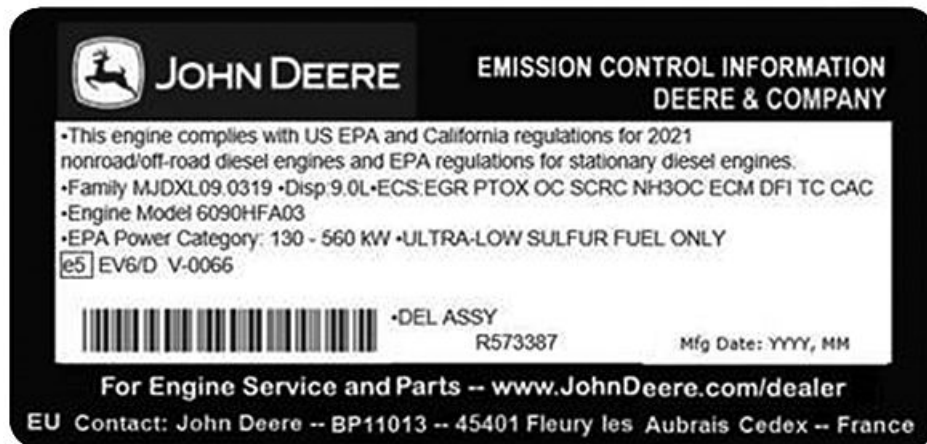
ESTA GARANTÍA REEMPLAZA EXPRESAMENTE A TODAS LAS GARANTÍAS EXPLÍCITAS O IMPLÍCITAS, INCLUYENDO TODAS LAS GARANTÍAS DE UTILIDAD COMERCIAL O IDONEIDAD PARA UN USO PARTICULAR. LA GARANTÍA PREVE MEJORAS DE DESPERFECTOS EN MATERIA DE SUMINISTRO DE COMPONENTES Y TRABAJOS DE SERVICIO SEGÚN SE ESPECIFICA EN LA PRESENTE. EN TODOS LOS CASOS EN LOS QUE LO PERMITA LA LEY, NI JOHN DEERE, NI CUALQUIER DISTRIBUIDOR DE MOTORES, CONCESIONARIO, O ESTABLECIMIENTO DE REPARACIÓN JOHN DEERE AUTORIZADO, NI EMPRESA AFILIADA A JOHN DEERE SE HARÁ CARGO DE LOS DAÑOS CAUSADOS DIRECTA E INDIRECTAMENTE.

Emisión_CI_EPA (18Dec09)

Continúa en la siguiente página

DX,EMISSIONS,EPA -63-12DEC12-1/2

Emisiones de dióxido de carbono (CO₂)



EJEMPLO - Etiqueta de emisiones del motor

Para identificar la emisión de dióxido de carbono (CO₂), ubicar la etiqueta de emisiones del motor. Localizar el número de familia correspondiente en la etiqueta de emisiones y consultar la tabla.

NOTA: La primera letra del número de familia no es necesario para la identificación del número de familia en la tabla.

Este valor de emisión de CO₂ es el resultado obtenido al someter un motor (de referencia) representativo del tipo de motor (familia de motores) a un ciclo de prueba fijo bajo condiciones de laboratorio y no supone o expresa garantía alguna sobre el rendimiento de un motor en particular.

Número de familia de etiqueta de emisiones	Resultado de CO ₂
_JDXL02.9323	952 g/kWh
_JDXL02.9327	784 g/kWh
_JDXL04.5337	819 g/kWh
_JDXL04.5338	682 g/kWh
_JDXL04.5304	1004 g/kWh
_JDXN04.5174	792 g/kWh
_JDXL06.8324	720 g/kWh
_JDXL06.8328	683 g/kWh
_JDXL06.8336	701 g/kWh
_JDXN06.8175	771 g/kWh
_JDXL09.0319	646 g/kWh
_JDXL09.0325	695 g/kWh
_JDXL09.0329	657 g/kWh
_JDXL09.0333	650 g/kWh
_JDXL13.5326	684 g/kWh
_JDXL13.6320	651 g/kWh
_JDXL13.5340	632 g/kWh
_JDXL18.0341	683 g/kWh
F28	870 g/kWh
F32	710 g/kWh
F33	677 g/kWh

Continúa en la siguiente página

DX,EMISSIONS,CO2 -63-20JUL21-1/2

RG33429—UN—04FEB21

Índice

Página	Página
Seguridad-Seguridad y comodidad del operador	
Características de seguridad y comodidad del operador 1-1-1	
Seguridad—Precauciones generales	
Información acerca de la conformidad con las directivas de la Unión Europea y los reglamentos técnicos de la Unión Económica Euroasiática 1-2-1	
Identificación de la información de seguridad ... 1-2-3	
Seguimiento de las instrucciones de seguridad 1-2-3	
Operar sólo si se está cualificado 1-2-3	
Uso de equipo protector 1-2-4	
Protección contra el ruido 1-2-4	
Evitar realizar modificaciones no autorizadas en la máquina 1-2-4	
Inspección de la máquina 1-2-5	
Mantenerse alejado de piezas en movimiento .. 1-2-5	
Prevención de aceites y fluidos a alta presión .. 1-2-5	
Trabajar en lugares ventilados 1-2-6	
Evitar el riesgo de electricidad estática al repostar combustible 1-2-6	
Aplicaciones de alto nivel de residuos 1-2-6	
Prevención de incendios, limpiar los desechos de la máquina 1-2-7	
En caso de incendio en la máquina 1-2-7	
Prevención de explosiones de la batería 1-2-8	
Manipulación segura de productos químicos 1-2-8	
Manejo seguro del éter 1-2-8	
Puesta fuera de servicio — Reciclaje adecuado y desecho de fluidos y componentes 1-2-9	
Estar preparado en caso de emergencia 1-2-9	
Limpieza de la mugre de la máquina 1-2-10	
Adición de protecciones de la cabina para usos especiales 1-2-10	
Seguridad-Precauciones de uso	
Uso correcto de escalones y asideros 1-3-1	
Arranque del motor solo desde el asiento del conductor 1-3-1	
Uso y mantenimiento del cinturón de seguridad 1-3-1	
Asiento del conductor con calefacción y ventilación 1-3-2	
Prevención de movimientos inesperados de la máquina 1-3-2	
Prevención de peligros en el sitio de trabajo 1-3-3	
Prohibido llevar acompañantes en la máquina .. 1-3-4	
Prevención de accidentes por máquina en retroceso 1-3-4	
Evitar el vuelco de la máquina y daños 1-3-5	
Cuidado con los cables eléctricos 1-3-5	
Tener un cuidado especial al manejar la cargadora 1-3-6	
Conducción en pendientes 1-3-6	
Funcionamiento o desplazamiento en vías públicas 1-3-6	
Inspección y mantenimiento de ROPS 1-3-7	
Traslado de forma segura 1-3-7	
Prevención de quemaduras por ácido 1-3-8	
Adición y uso de accesorios de forma segura ... 1-3-8	
Seguridad—Precauciones de mantenimiento	
Estacionamiento y preparación para un mantenimiento seguro 1-4-1	
Mantenimiento seguro de las máquinas 1-4-1	
Mantenimiento seguro del sistema de refrigeración 1-4-2	
Mantenimiento seguro de acumuladores 1-4-2	
Quitar la pintura antes de soldar o calentar 1-4-2	
Realización segura de las reparaciones con soldadura 1-4-3	
Manejo de los pasadores metálicos con seguridad 1-4-3	
Mantenimiento seguro de los neumáticos 1-4-4	
Uso de un equipo de elevación apropiado 1-4-4	
Seguridad—Etiquetas de seguridad y otras instrucciones	
Etiquetas de seguridad y otras instrucciones 1-5-1	
Funcionamiento—Plataforma de conducción	
Uso del cinturón de seguridad 2-1-1	
Palancas—Controles hidráulicos y dirección por palanca de mando 2-1-1	
Pedales 2-1-3	
Funciones del módulo de interruptores 1 (SM1) 2-1-4	
Funciones de la pantalla del poste derecho (PDU) 2-1-10	

Continúa en la siguiente página

Manual original. Todas las informaciones, ilustraciones y especificaciones de este manual se basan en la información más actual disponible a la fecha de publicación. Reservado el derecho a introducir cambios sin previo aviso.

COPYRIGHT © 2023
DEERE & COMPANY
Moline, Illinois
All rights reserved.
A John Deere ILLUSTRATION™ Manual
Previous Editions
Copyright © 2015,2019,2020,2022

Identificación de la información de seguridad

Este es el símbolo de alerta de seguridad. Al ver este símbolo en la máquina o en esta publicación, se debe ser siempre consciente del riesgo de lesiones o accidentes.

Observar las precauciones y prácticas seguras de operación destacadas por este símbolo.

Los mensajes de PELIGRO, ADVERTENCIA o ATENCIÓN se identifican por el símbolo de aviso de seguridad. PELIGRO (DANGER) identifica los riesgos más serios.

En la máquina, las etiquetas de PELIGRO son de color rojo, las de ADVERTENCIA son anaranjadas y las de ATENCIÓN son amarillas. Las etiquetas de PELIGRO y ADVERTENCIA se encuentran cerca de las zonas de peligro específicas. Las precauciones generales aparecen en las etiquetas de ATENCIÓN.



TX,RECOGNIZE -63-28JUN10-1/1

T133555 —UN—15APR13

T133588 —63—27MAR01

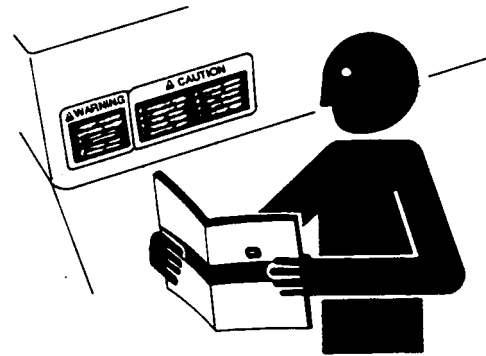
Seguimiento de las instrucciones de seguridad

Leer atentamente todas las indicaciones de seguridad de este manual y las etiquetas de seguridad de la máquina. Mantener las etiquetas de seguridad en buen estado. Sustituir las etiquetas de seguridad que falten o estén deterioradas. Consultar el Manual del operador respecto a la ubicación correcta de la etiqueta de seguridad. Asegurarse de que los componentes nuevos y los repuestos incluyan las etiquetas de seguridad vigentes. Las etiquetas de seguridad de recambio están disponibles en el concesionario John Deere.

Puede haber información de seguridad adicional en piezas y componentes procedentes de los proveedores que no se reproduce en este manual del operador.

Aprender a utilizar correctamente la máquina y sus mandos. No permitir la utilización de la máquina a personas sin la debida preparación.

Mantener la máquina en buenas condiciones. Cualquier modificación no autorizada podría menoscabar el



funcionamiento o la seguridad de la máquina y acortar su vida útil.

Si no se entiende cualquier parte del manual y se necesita ayuda, consultar al concesionario John Deere.

TX,FOLLOW -63-20JAN11-1/1

TS201 —UN—15APR13

Operar sólo si se está cualificado

No operar esta máquina a menos que haya leído detenidamente el manual del operador y haya recibido la debida instrucción y formación.

El operador debe familiarizarse con el sitio de trabajo y sus alrededores antes de operar la máquina. Probar

todos los controles y funciones de la máquina en una zona despejada antes de empezar a trabajar.

Conocer y seguir todas las reglas de seguridad que sean pertinentes a cada situación y lugar de trabajo.

TX,QUALIFIED -63-18JAN11-1/1

Prevención de peligros en el sitio de trabajo

Antes de excavar, revisar los requisitos locales y llamar a los servicios de ubicación de tuberías de servicio público para identificar y marcar todas las tuberías subterráneas de servicio público en la zona de excavación antes de iniciar el trabajo. Evitar el contacto con las tuberías de gas, los cables enterrados y las tuberías de agua.

Preparar el sitio de trabajo adecuadamente. Evitar manejar cerca de estructuras u objetos que pudieran caer en la máquina. Eliminar los residuos que se puedan mover inesperadamente si se pasa por encima.

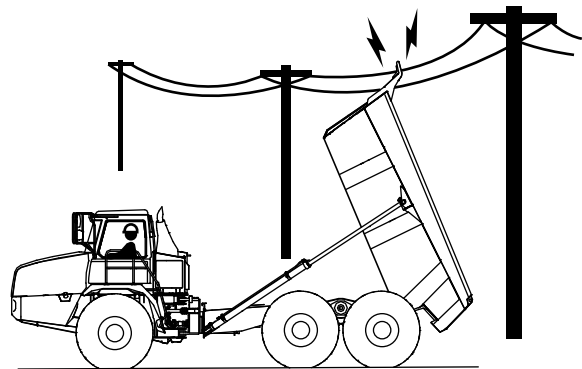
Evitar que la pluma y el accesorio toquen obstáculos elevados o líneas de tendido eléctrico. Mantener siempre una distancia de por lo menos 3 m (10 ft) más dos veces la longitud del aislador de la tubería entre la máquina y los cables tendidos.

Mantener a las personas alejadas de la máquina en todo momento. Mantener a las personas alejadas de plumas elevadas, accesorios y cargas sin apoyo. Evitar girar o elevar aguilonos, accesorios o cargas encima de personas o cerca de las mismas. Usar barricadas o una persona que señalice para mantener vehículos y peatones alejados de la máquina. Solicitar la ayuda de un señalero si es necesario mover la máquina en una zona congestionada o si la visibilidad está restringida. No perder nunca de vista a la persona que señaliza. Establecer señales de mano con el señalero antes de arrancar la máquina.

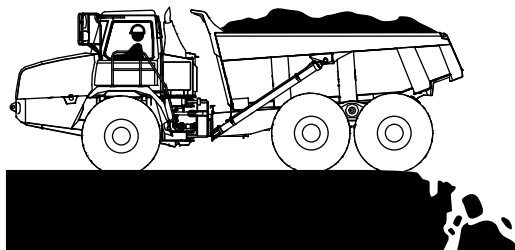
Trabajar sólo sobre suelos firmes con resistencia suficiente para soportar el peso de la máquina. Prestar atención especial al trabajar cerca de barrancos o excavaciones.

Evitar trabajar debajo de bancos o pilas de materiales que sobresalgan y que pudieran derrumbarse debajo de la máquina o sobre ella.

Reducir la velocidad de la máquina al trabajar con una herramienta en el suelo o cerca del suelo en donde pudiera haber obstáculos ocultos (por ejemplo, al quitar nieve, fango, tierra, etc.). A velocidades altas, el choque



Contacto con cables de tendido eléctrico



Trabajar solamente sobre una superficie firme



811 Know what's below.
Call before you dig.

(USA only)
1-888-258-0808
(USA & Canada)

Llamar al 811 antes de excavar

contra obstáculos (rocas, pavimento accidentado o pozos de inspección) puede causar una parada repentina. Abrocharse siempre el cinturón de seguridad.

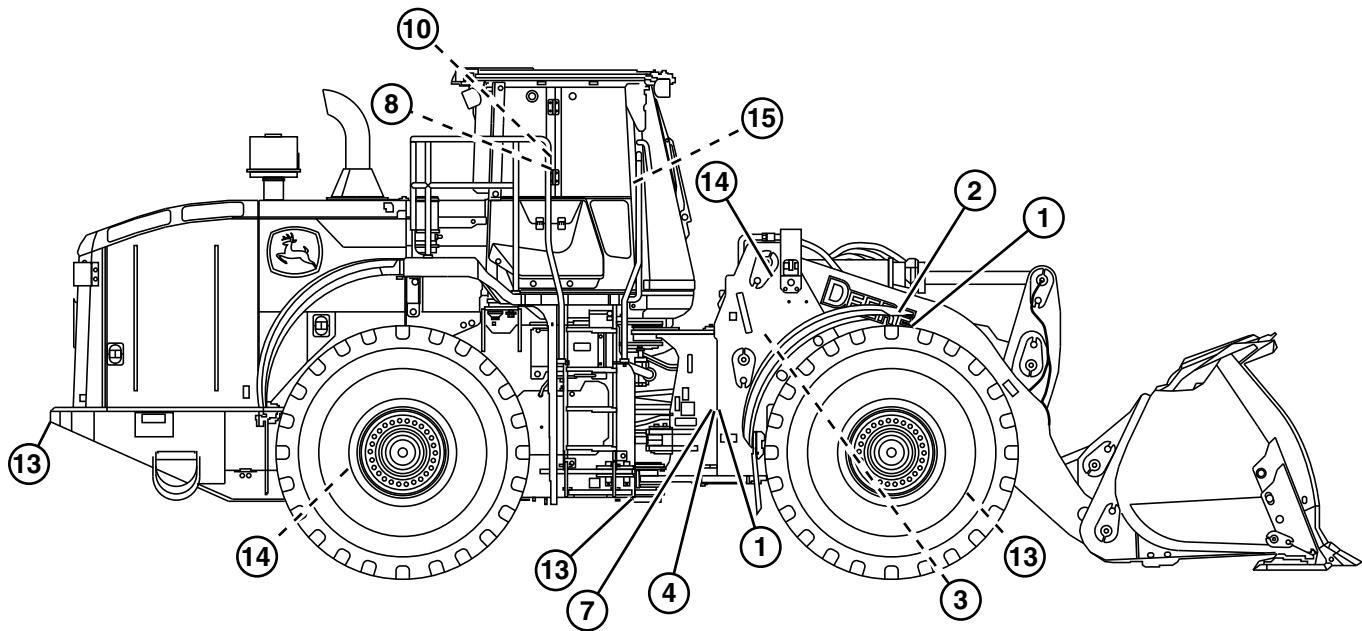
TX,WORKSITE,HAZ -63-10AUG21-1/1

T143350 —UN—06JUL01

T143748 —UN—20JUL01

TX1286211 —UN—03OCT19

Etiquetas de seguridad y otras instrucciones



TX1274342

Ubicación de las etiquetas de seguridad y de otras etiquetas de instrucciones (se muestra el lado derecho)

- | | | | |
|---|--|---|------------------------|
| 1— ADVERTENCIA, evitar lesiones causadas por la liberación de aceite a alta presión | 3— ADVERTENCIA, evitar lesiones debidas a escapes de fluidos | 8— ADVERTENCIA, abrocharse el cinturón de seguridad | 14— Punto de elevación |
| 2— PELIGRO, asegurar siempre el brazo elevador | 4— ADVERTENCIA, instalar el bloqueo de la articulación | 10— Certificación de la estructura protectora | 15— Salida alternativa |
| | | 13— IMPORTANTE, punto de amarre | |

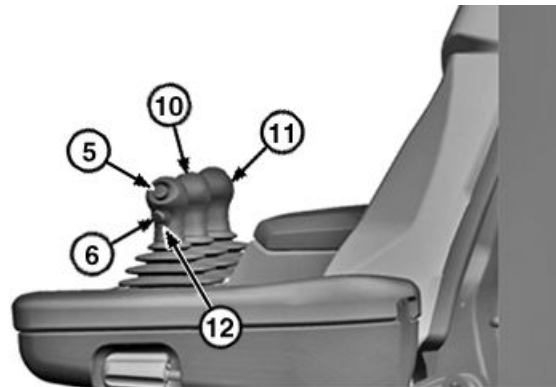
Continúa en la siguiente página

lc4vdds,1661354657430 -63-24AUG22-1/18

TX1274342 —UN—20MAY19

Palancas de control de cuchara y pluma con botones multifunción y palanca de mando auxiliar de tercera función

El botón multifunción 1 (5) y el botón multifunción 2 (6) se pueden asignar a través de la pantalla del poste derecho (PDU) para adaptarse a las preferencias del operador. Para obtener más información, ver Control de cuchara y pluma de dos palancas (sección 2-2) y Mando auxiliar. (Sección 2-2.)



Palancas de control de cuchara y pluma con botones multifunción y palanca de mando auxiliar de tercera función

TX1316621A—UN—16SEP21

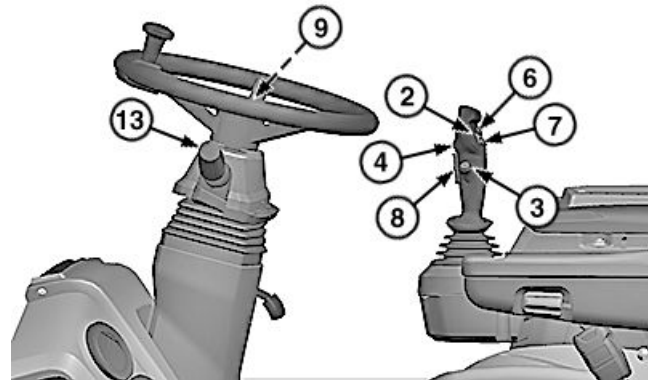
- 5— Botón multifunción 1
- 6— Botón multifunción 2
- 10— Palanca de control del brazo

- 11— Palanca de mando auxiliar de tercera función (si existe)
- 12— Palanca de control de la cuchara

GW86913.0000186 -63-22SEP21-2/3

Control hidráulico de la palanca de mando con cambio de marchas, bocina, selector de sentido de marcha y palanca selectora de sentido de marcha de la columna de dirección

El botón multifunción 1 (3) y el botón multifunción 2 (4) se pueden asignar a través de la pantalla del poste derecho (PDU) para adaptarse a las preferencias del operador. Para obtener más información, ver Control de cuchara y pluma por palanca de mando (sección 2-2) y Mando auxiliar. (Sección 2-2.)



Control hidráulico de la palanca de mando con cambio de marchas, bocina, selector de sentido de marcha y palanca selectora de sentido de marcha de la columna de dirección

TX1277599—UN—03MAY19

- 2— Interruptor de rodillo de mando auxiliar de tercera función (si existe)
- 3— Botón multifunción 1
- 4— Botón multifunción 2
- 6— Botón de cambio de marcha ascendente

- 7— Botón de cambio de marcha descendente
- 8— Interruptor de sentido de marcha (FNR)
- 9— Bocina
- 13— Palanca selectora de sentido de marcha (FNR)

GW86913.0000186 -63-22SEP21-3/3

7a—Indicador de PARADA

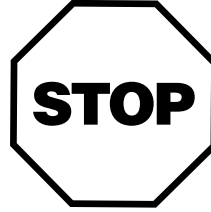
⚠ ATENCIÓN: Evitar posibles lesiones y daños a la máquina. Si el indicador de PARADA parpadea y suena la alarma, detener inmediatamente la máquina e investigar la causa.

El indicador rojo se enciende cuando se ha desarrollado un problema. Detener inmediatamente la máquina y determinar la causa del problema.

7b—Indicador de atención

El indicador ámbar se ilumina cuando se está desarrollando un problema. No es necesario detener inmediatamente el motor, pero se debe investigar la causa

TX1221558 —UN—25AUG16



Indicador de PARADA

TX1221556 —UN—25AUG16



Indicador de precaución

lo antes posible. Ver Menú principal—Diagnósticos. (Sección 2–3.)

lc4vuds,1657301856777 -63-03AUG22-3/12

8a—Indicador del calefactor del motor

Cuando se arranca el motor en tiempo frío y la temperatura del combustible es inferior a -5 °C (23 °F), el indicador del calefactor del motor se enciende durante el intervalo de precalentamiento. Cuando el indicador se apaga, se puede arrancar el motor.

8b—Indicador de temperatura de escape

El indicador de temperatura de escape parpadea cuando se da una temperatura de escape no segura.

9a—Indicador de dirección secundaria (si existe)

El indicador rojo se enciende cuando la dirección secundaria está activa. Detener la máquina inmediatamente si el indicador se enciende. Para obtener más información, ver Dirección secundaria (si existe). (Sección 2–2.)

9b—Indicador de engrase automático (si existe)

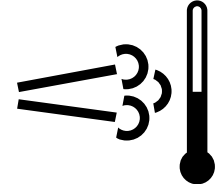
Un indicador verde se enciende cuando la bomba de engrase automático está activada. Cuando hay un problema con el sistema de engrase automático, se enciende un indicador rojo. De lo contrario, el icono de engrase automático no se enciende.

TX1221557 —UN—25AUG16



Indicador del calefactor del motor

RG22488 —UN—21AUG13



Indicador de limpieza del filtro de escape

TX1278106 —UN—14MAY19



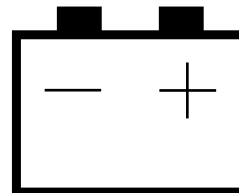
Indicador de engrase automático (si existe)

lc4vuds,1657301856777 -63-03AUG22-4/12

10—Luz testigo del alternador

El indicador rojo y el indicador de atención se iluminan cuando la tensión de la batería es inferior a 24,5 voltios con el motor en marcha, o a 18 voltios con el motor apagado. Comprobar el estado de carga de la batería en el monitor en el menú de diagnóstico. Ver Menú principal—Diagnósticos. (Sección 2–3.)

TX1052893 —UN—10DEC08



Luz testigo del alternador

Continúa en la siguiente página

lc4vuds,1657301856777 -63-03AUG22-5/12

Radio—Si existe

Radio (N.S. —XXXXX)



Radio (se muestra solo la radio premium)

- | | | | |
|--|--|-----------------------------|-----------------------------|
| 1— Botón de encendido | 4a— Tecla de menú | 7— Botón TA | 12— Botón de preselección 5 |
| 2— Mando de control de volumen | 4b— Botón de finalización de llamada (si existe) | 8— Botón de preselección 1 | 13— Botón de preselección 6 |
| 3a— Botón de banda (BND) | 5— Interruptor basculante multifunción | 9— Botón de preselección 2 | 14— Botón Audio |
| 3b— Botón de aceptación de llamada (si existe) | 6— Botón de fuente | 10— Botón de preselección 3 | |
| | | 11— Botón de preselección 4 | |

NOTA: La radio se puede conectar mediante el botón de encendido (1), aunque el encendido esté desconectado. La radio se apaga automáticamente después de un tiempo preestablecido para conservar la batería de la máquina. Ver Ajuste del tiempo de desconexión en esta sección.

1. Pulsar el botón de encendido (1) para encender la radio. Pulsar sin soltar el mismo botón para apagarla.

Ajuste de tiempo de apagado:

- Pulsar la tecla de menú (4a) hasta que se visualice HORA y el ajuste actual del tiempo de apagado.
- Girar el dial de control de volumen (2) hacia la izquierda o la derecha para ajustar el tiempo de apagado entre 1 y 60 minutos.
- Pulsar el botón de menú varias veces para salir del menú.

2. Para silenciar la radio, pulsar el botón de encendido. Para conectar la radio, pulsar el botón de encendido o girar el mando de control de volumen.
3. Pulsar el botón de banda (BND) (3a) para cambiar entre las bandas AM (AM y AMT) y las bandas FM (FM1, FM2 y FMT).
4. Botones de preselección de seis numerosos (8—13) almacenar y recuperar emisoras para cada banda AM y FM. Para guardar una emisora, seleccionar la banda y luego seleccionar la emisora. Pulsar sin soltar el botón de preselección durante 3 segundos. Se guarda la emisora actual y el número de preselección correspondiente aparecerá en la pantalla. Para recuperar una emisora, seleccionar la banda y luego pulsar el botón de preselección. La radio cambiará automáticamente a la emisora guardada.

NOTA: La radio cambiará de fuente solo si el dispositivo elegido está conectado y disponible.

5. Presionar el botón de fuente (6) para seleccionar entre radio, USB, AUX, Bluetooth® y SiriusXM® radio por satélite.

Ajuste de audio y menú:

⚠ ATENCIÓN: Evitar posibles pérdidas de oído. No activar el ajuste de intensidad a niveles de gran volumen.

NOTA: Para reiniciar los ajustes de audio para la fuente de audio actual solamente, mantener pulsado el botón de audio (14).

Pulsar el botón de audio (14) para pasar a través de las siguientes opciones de ajuste de audio: graves, agudos, balance (izquierda a derecha), atenuación (delantera a trasera), media, intensidad y recuperación de la radio a los ajustes de fábrica. Cuando aparezca en pantalla la opción que se desee configurar, girar el control de volumen para ajustar la función de audio. La radio regresará al modo normal si no se realiza ningún ajuste durante 3 segundos.

Pulsar la tecla de menú para entrar en el modo de ajuste de menú y configurar las opciones del menú. Pulsar el botón TA (7) para salir del menú actual y la fuente actual de la pantalla.

Cuando aparezca en la pantalla la opción que se desee configurar, girar el mando de control del volumen para ajustarla. La radio regresará al modo normal si no se realiza ningún ajuste durante 3 segundos.

Es posible regular las siguientes opciones de menú con esta función:

1. El pitido (activado o desactivado) determina si se oye un pitido cada vez que se presiona un botón.
2. Brillo de pantalla (mín. de -5 a máx. de +5): determina el nivel de brillo de la pantalla.
3. Activar el volumen (5—25) selecciona el volumen deseado para que la radio se prepare.

Ajuste de volumen:

Espejos ajustables de alimentación (si existe)

El interruptor del retrovisor ajustable se encuentra entre la radio (si existe) y los controles de temperatura.

Los retrovisores izquierdo y derecho se pueden ajustar seleccionando el botón izquierdo (L) o derecho (R) en el interruptor de selección (1).

Usar el interruptor direccional (2) para ajustar la inclinación y el ángulo del retrovisor seleccionado.

1— Botón de selección

2— Interruptor direccional



Interruptor del retrovisor ajustable

JL41294,0000133 -63-20SEP18-1/1

TX1262236A —UN—16AUG18

Luz de cabina

La luz de cabina (1) se encuentra en el techo de la cabina. Hay tres posiciones de funcionamiento:

- **Posición de la puerta de la cabina**

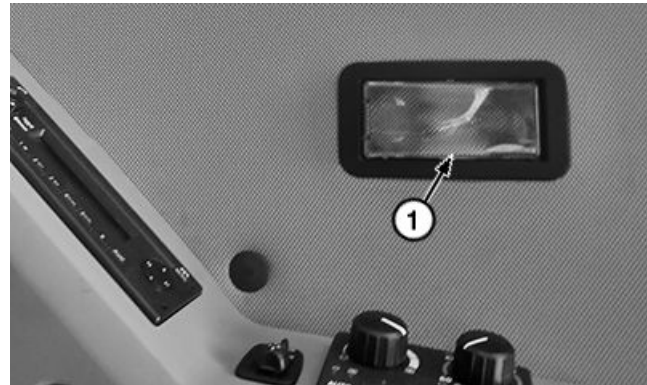
La luz de cabina se enciende cuando se abre la puerta de la cabina. La luz de cabina se apaga cuando la puerta de cabina está cerrada.

- **Posición de conexión**

La luz de cabina se enciende y permanece encendida hasta que se mueve el interruptor a la posición de desconexión.

- **Posición de desconexión**

La luz de la cabina se apaga y permanece apagada hasta que se mueva el interruptor a la posición activada o de puerta de cabina.



Luz interior de techo

1— Luz de cabina

JL41294,0000132 -63-15OCT18-1/1

TX1262251A —UN—15OCT18

Habilidad del operador

- Los propietarios de equipos deben garantizar que los operadores sean responsables, estén formados y hayan leído las instrucciones de manejo y advertencias, además de saber cómo manejar la máquina de forma adecuada y segura.
- La edad, la habilidad física y la capacidad mental pueden influir en las lesiones relacionadas con el equipo. Los operadores deben estar mental y físicamente capacitados para acceder a la cabina

o los mandos, y para manejar la máquina de forma adecuada y segura.

- No permitir nunca que un niño o una persona inexperta utilice la máquina. Prohibir a todos los operadores que lleven niños en la máquina o en un accesorio.
- No utilizar nunca la máquina cuando esté distraído, cansado o incapacitado. Para que la máquina funcione correctamente, es necesario que ponga toda su atención.

DX,ABILITY -63-07DEC18-1/1

Ralentí automático y parada automática

La característica del ralentí automático reduce el régimen del motor cuando el mismo ha estado al régimen ralentí normal durante un intervalo predeterminado. El régimen de ralentí se reduce de 900 r.p.m. a un valor predeterminado inferior.

Cuando se reduce el régimen, la unidad de control del vehículo (VCU) inactiva el modo de calibración del embrague, la función del ventilador reversible (si existe) y el sistema hidráulico para asegurar que el motor no se cale si el operador acciona una función hidráulica con el motor a la r/min reducida.

NOTA: El propietario puede elegir quién puede configurar el ralentí automático: propietario, modo de mantenimiento u operadores. Ver Menú principal—Seguridad. (Sección 2–3.)

El ralentí automático se puede activar o desactivar y ajustarse para que se active después de intervalos de 1, 2, 3, 4, 5, 10, 15, 20, 25 o 30 minutos en la pantalla del poste derecho (PDU). Ver Menú principal—Configuración de la máquina. (Sección 2–3.)

La característica de ralentí automático puede ser autónoma pero la parada automática solo puede habilitarse cuando la característica de ralentí automático está habilitada.

La característica de **apagado automático** apaga el encendido y el motor cuando el motor ha sido funcionando al régimen reducido automático por un intervalo predeterminado.

NOTA: El propietario puede elegir quién puede configurar el apagado automático: propietario, modo de mantenimiento u operadores. Ver Menú principal—Seguridad. (Sección 2–3.)

El apagado automático se puede activar desactivar y ajustarse para que se active después de 30 segundos o en intervalos de 1, 2, 3, 4, 5, 10, 15, 20, 25 o 30 minutos utilizando la PDU. Ver Menú principal—Configuración de la máquina. (Sección 2–3.)

Con la característica de ralentí automático habilitado, la VCU y la unidad de control del motor (ECU) supervisan varios parámetros de funcionamiento. El temporizador de ralentí automático se inicia cuando se satisfacen todos los parámetros. El temporizador se reposiciona si el régimen del motor se cambia durante la cuenta regresiva. Cuando el temporizador llega a cero, la r/min del motor se reduce automáticamente.

Cuando la parada automática también está activada, el temporizador de ralentí automático se inicia cuando la característica de ralentí automático reduce el régimen del motor. Cuando quedan 30 segundos en la cuenta regresiva, la alarma audible suena una vez y una vista emergente en la PDU muestra una cuenta atrás para indicar que se va a apagar la máquina. Acelerar momentáneamente o activar una función de cuchara para desactivar la característica de parada automática y dejar la máquina funcionando al régimen de ralentí normal.

Los requerimientos para el funcionamiento de las características son:

- La transmisión está en punto muerto
- Acelerador a ralentí
- La velocidad del vehículo debe ser inferior a 0,5 km/h (0,31 mph).
- Temperatura de refrigerante de motor sobre un valor mínimo y debajo de un valor máximo
- La temperatura del aceite hidráulico es debajo de un valor máximo
- Temperatura del aceite de la transmisión debajo de un valor máximo
- Voltaje de sistema eléctrico está dentro del valor especificado
- No se está calibrando el embrague
- La máquina no debe estar realizando una regeneración ni en estado de mantenimiento

Si alguno de los parámetros es distinto al valor predeterminado o si se pierde la comunicación por red CAN con la ECU o el control de transmisión 1 (TC1), la máquina regresa al valor de ralentí estándar.

lc4vnds,1657224611252 -63-20JUL22-1/1

Control de dirección por palanca de mando (si existe)

La dirección por palanca de mando es una opción que permite al operador seleccionar el sentido, la marcha, tocar la bocina y conducir la máquina por medio de una única palanca ubicada a la izquierda del asiento del conductor. El reposabrazos tiene un interruptor de activación que se utiliza para activar y desactivar la dirección por palanca de mando. Ver Control hidráulico y dirección por palanca de mando. (Sección 2-1.)

NOTA: La sensibilidad de dirección por palanca multifunción cambia de acuerdo con la velocidad. Familiarizarse con la respuesta de la dirección a todas las velocidades antes de trabajar en zonas de espacio limitado.

Activación de la dirección por palanca multifunción

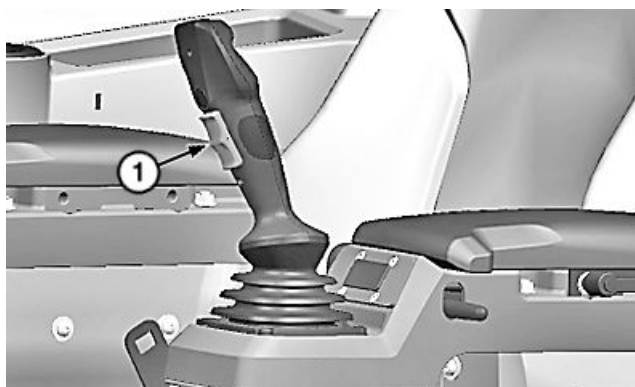
Es necesario satisfacer ciertas condiciones para poder activar la dirección por palanca multifunción. Aparecerán mensajes emergentes en la unidad de pantalla para facilitar la activación si no se cumple una de las condiciones requeridas.

1. Inclinar el reposabrazos hacia abajo a la posición de bajada. Asegurarse de que el interruptor de sentido de marcha (FNR) (1) esté en punto muerto (N). Ver Ajuste del reposabrazos de dirección por palanca de mando. (Sección 2-1.)

NOTA: Aparece el mensaje emergente de arranque del motor para activar.

2. El motor está en marcha.

NOTA: Aparece el icono de parada y suena una alarma sonora si hay un código de diagnóstico de la dirección que no funciona.



Controles de dirección por palanca de mando

1— Interruptor de sentido de marcha (FNR)

3. No hay códigos de diagnóstico activos relacionados con la dirección por palanca de mando en estado no operativo.

NOTA: Aparece el mensaje emergente de fallo de las comprobaciones de arranque de la dirección si fallan las comprobaciones de arranque de la dirección de palanca de mando.

4. Se han completado las comprobaciones de arranque de la dirección por palanca de mando.

Desactivación de la dirección por palanca multifunción

Desactivar la dirección por palanca de mando moviendo el reposabrazos izquierdo a la posición elevada.

TX1277433 —UN—08MAY19

ETCWOGT,0000082 -63-09JUL19-1/1

Cámara digital trasera, sistemas de visión avanzada (AVS) y detección de objetos (si existe)

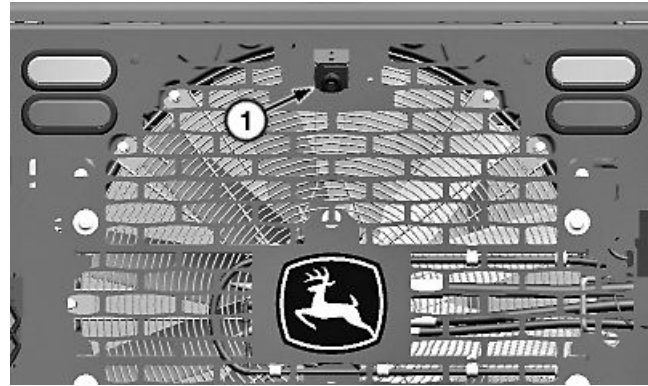
⚠ ATENCIÓN: Este sistema está diseñado para complementar las prácticas de seguridad normales y no debe servir como único método para evitar colisiones. Estar siempre alerta y ser consciente del entorno al operar la máquina para evitar posibles lesiones graves o mortales, tanto del operador como de otras personas.

Para ajustar el brillo del monitor secundario avanzado, ver Monitor secundario avanzado—Configuraciones de la pantalla (sección 2-2). Los sistemas de visión avanzada (AVS) son tres transmisiones de cámara divididas en tres segmentos en la pantalla. Dos alimentaciones de cámara son de cámaras de espejo virtual (3) y la tercera es de una cámara digital trasera (1). Las líneas de trayectoria están disponibles en la cámara digital trasera.

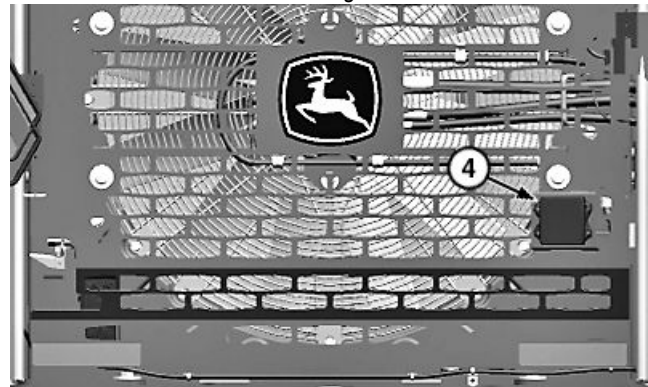
Las cámaras de espejo virtual solo muestran una señal de vídeo sin superposiciones.

El sistema de detección de objetos por radar (RODS) (4) es un sistema electrónico de detección de objetos por impulsos de radar diseñado para avisar al operador cuando hay objetos detrás de la máquina. Cuando está activado, el sistema detecta objetos móviles y estacionarios dentro de la zona de detección aproximada y avisa al operador por medio de una señal sonora.

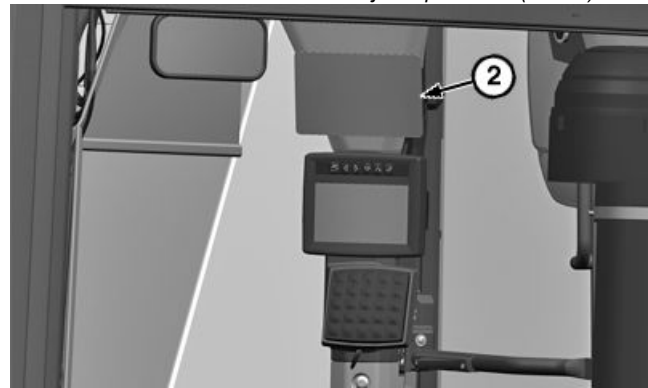
- | | |
|--------------------------------|---|
| 1— Cámara digital trasera | 3— Cámara de espejo virtual (se usan dos) |
| 2— Monitor secundario avanzado | 4— Sistema de detección de objetos por radar (RODS) |



Cámara digital trasera



Sistema de detección de objetos por radar (RODS)



Monitor secundario avanzado



Cámaras de espejo virtual

TX1327387A —UN—25JUL22

TX1327390A —UN—25JUL22

TX1328789A —UN—22AUG22

TX1328226A —UN—17AUG22

Continúa en la siguiente página

be78919,1660048693064 -63-17FEB23-1/2

- Reducir la velocidad y hacer sonar la bocina en intersecciones con visibilidad obstruida, salidas y al aproximarse a otras personas.

INSPECCIÓN DE HORQUILLA

La horquilla es el componente principal que soporta el rodamiento de carga en el mástil. La horquilla debe mantenerse y revisarse periódicamente para asegurar su funcionamiento seguro.

Si alguna de las condiciones siguientes existe, sustituir la horquilla antes de usar la máquina.

- Inspeccionar la horquilla diariamente.

NOTA: Si las púas están combadas más de 3°, sustituir la horquilla. (Las horquillas cónicas son de 90° nominales y las horquillas estándar son de 87° nominales.) Si un punto plano está claramente desgastado por los abrasivos, reemplazar las horquillas.

- Buscar combaduras visibles y abrasiones en la horquilla.
- Inspeccionar la horquilla en busca de roturas, a lo largo del radio interior del talón.
- Medir el ángulo interior de cada horquilla para detectar una horquilla doblada. Las horquillas dobladas no siempre se detectan a simple vista.
- Comprobar el ángulo interior de las horquillas cónicas. Las horquillas con punta ahusada tienen un ángulo interior de 90°. Las horquillas con punta cuadrada estándar tienen un ángulo interior de 87°. Si el ángulo interior se ha deformado más de 3°, sustituir la horquilla.

CAPACIDAD DE ELEVACIÓN

Para mantener la estabilidad, levantar solamente cargas que sean iguales o menores que la capacidad del mástil, la capacidad de los dedos o la capacidad nominal de trabajo de la máquina, lo que sea menor. Ver la sección Varios—Especificaciones para determinar las capacidades de elevación de la máquina. (Sección 4–6.)

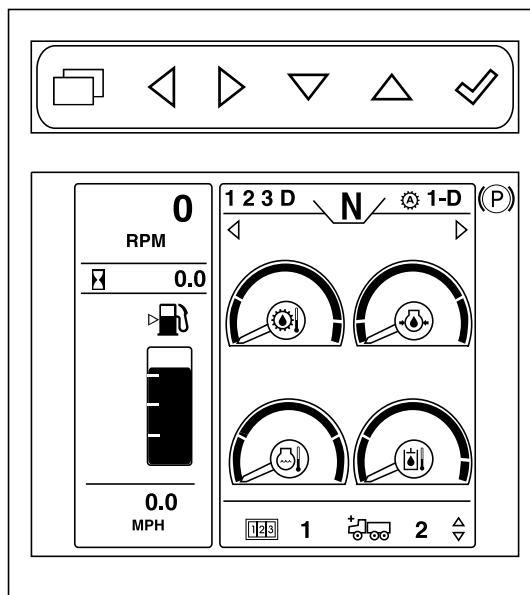
lc4vnds,1657224798356 -63-01AUG22-2/2

Funcionamiento del monitor

Pantalla del poste derecho (PDU)

Cuando se presiona el interruptor de arranque del motor por primera vez, se activa la alimentación conmutada de encendido y se aplica a las unidades de control y la pantalla. La unidad de pantalla ejecuta la siguiente secuencia de revisión:

1. Se visualiza de forma momentánea una pantalla gris y la alarma pita dos veces.
2. Todos los indicadores están en gris, a menos que los indicadores estén activos.
3. Si el propietario ha activado el sistema de seguridad, la pantalla de inicio de sesión de operador aparece en la pantalla. El operador debe introducir un número de identificación personal (PIN) válido.
4. Una vez finalizada la revisión de la pantalla:
 - Los elementos normales aparecen en la unidad de pantalla.
 - Las agujas de los medidores apuntan a los valores de entrada actuales.



Pantalla del poste derecho (PDU)

BE78919,0000034 -63-22MAR19-1/1

TX1274985 —UN—20MAR19

Menú principal—Calibraciones—Sensores de posición de la cargadora

El menú SENSORES DE POSICIÓN DE LA CARGADORA muestra los procedimientos de calibración para calibrar los sensores de posición de la pluma de pala cargadora y la cuchara.

Asegurarse de que los alrededores están despejados.

Navegar por el menú: **MENÚ PRINCIPAL >> CALIBRACIONES >> SENSORES DE POSICIÓN DE LA CARGADORA.**

Seguir las instrucciones en pantalla y seleccionar Siguiente en cada pantalla hasta que se haya completado el procedimiento de calibración.

Elementos del menú SENSORES DE POSICIÓN DE LA CARGADORA			
Elemento del menú		Elementos del submenú	Valores
SENSORES DE POSICIÓN DE LA CARGADORA	>>	ELEVACIÓN DE LA PLUMA	>> Elevar la pluma totalmente hasta el tope. Asegurarse de que la cuchara no está contra un tope que impediría la elevación completa de la pluma.
		DESCENSO DE LA PLUMA	>> Descender la pluma totalmente hasta el tope. Asegurarse de que la cuchara no está contra un tope que impediría el descenso completo de la pluma.
		RETRAER CUCHARA	>> Elevar la pluma hasta entre un 40 % y un 60 % de la altura máxima y entonces retraer la cuchara totalmente hasta el tope. Posición de la pluma filtrada%
		DESCARGA DE LA CUCHARA	>> Elevar la pluma hasta entre un 40 % y un 60 % de la altura máxima y entonces descargar la cuchara totalmente hasta el tope. Posición de la pluma filtrada%

BE78919,0000028 -63-13MAR19-1/1

Elementos del menú MACHINE SETUP (CONFIGURACIÓN DE LA MÁQUINA)							
Elementos del menú		Submenú		Submenú		Elementos del submenú	Descripción
LÍMITE DE CAUDAL DE 4. ^a FUNCIÓN A ¹							
LÍMITE DE CAUDAL DE 4. ^a FUNCIÓN B ¹							
LÍMITE DE CAUDAL DESCARGA CUCHARA						>>	<ul style="list-style-type: none"> • 50 • 55 • 60 • 65 • 70 • 75 • 80 • 85 • 90 • 95 • 100
LÍMITE DE CAUDAL DE RETRACCIÓN DE LA CUCHARA							
AJUSTES ELECTROHIDRÁULICOS	> >	CONFIGURAR AJUSTES ELECTROHIDRÁULICOS	> >	VELOCIDAD DE RESPUESTA DE 3. ^a FUNCIÓN ¹	> >	<ul style="list-style-type: none"> • BAJO • MEDIUM (INTERMEDIO) • HIGH (ALTA) 	Los ajustes disponibles dependen del nombre del apero seleccionado.
VELOCIDAD DE RESPUESTA DE 4. ^a FUNCIÓN ¹							
DIRECCIÓN DE CONTROL DE 3. ^a FUNCIÓN ¹						>>	<ul style="list-style-type: none"> • NORMAL • INVERTIDA
DIRECCIÓN DE CONTROL DE 4. ^a FUNCIÓN ¹							
CAUDAL CONTINUO DE 3. ^a FUNCIÓN ¹						>>	<ul style="list-style-type: none"> • DESACTIVADO • ACTIVADO
CAUDAL CONTINUO DE 4. ^a FUNCIÓN ¹							
AJUSTES DE TREN DE TRANSMISIÓN	> >	MODO DE SELECCIÓN DE SENTIDO DE MARCHA ¹	> >	<ul style="list-style-type: none"> • AJUSTE DE MARCHA COMPARTIDO • SEPARATE GEAR SETTING (AJUSTE DE MARCHA SEPARADO) 			Disponible en máquinas equipadas con interruptor de sentido de marcha (FNR) en la palanca de mando solamente. El operador puede elegir si el avance (F) y retroceso (R) comparten la misma marcha seleccionada o se cambia de forma independiente de cada otra.

Menú principal—Cámara—Si existe

Navegar por el menú: **MENÚ PRINCIPAL >> CÁMARA.**

El menú CÁMARA permite al operador localizar y configurar el sistema de detección de objetos por radar (ROD) y la cámara (ROD) (si existe).

Ítems del menú CÁMARA			
Elementos del menú		Valores	Descripción
ESTADO DE LA CÁMARA		... NO SE DETECTA SEÑAL, SEÑAL DE SC DETECTADA, SEÑAL PAL DETECTADA	Indica si la cámara recibe una señal.
CONTRASTE DE VÍDEO ³	>>	<ul style="list-style-type: none"> • 20 • 30 • 40 • 50 • 60 • 70 • 80 	Permite al operador ajustar el contraste de vídeo en el monitor exclusivo de la cámara trasera. Para aumentar o reducir el porcentaje de contraste de vídeo, aumentar o reducir el porcentaje de contraste.
MODO DE CÁMARA	>>	<ul style="list-style-type: none"> • SIEMPRE ENCENDIDA³ • SOLO MANUAL • RETROCESO • OBJETO DETECTADO⁴ • OBJETO DETECT. EN RETROCESO⁴ 	<p>SIEMPRE ACTIVAR la vista de la cámara trasera en la pantalla de la cámara trasera dedicado.</p> <p>El MANUAL SOLO muestra la vista de cámara trasera cuando se presiona el botón del menú.</p> <p>El retroceso muestra la vista de la cámara trasera cuando la máquina está en punto muerto o en retroceso y se apaga cuando la máquina está en una marcha de avance. Se muestra la indicación OBJETO DETECTADO en la vista de la cámara trasera cuando se detecta un objeto por el sistema de detección de objetos por radar (ROD) cuando la máquina está en cualquier marcha. La vista de la cámara trasera se apaga cuando ya no se detecta un objeto.</p> <p>Se muestra la indicación OBJETO DETECT. EN RETROCESO en la vista de cámara trasera cuando la máquina está en punto muerto o en retroceso y se ha detectado un objeto por el sistema ROD. La vista de la cámara trasera se apaga cuando ya no se detecta un objeto o la máquina está en una marcha de avance.</p>
ESTADO DE DETECCIÓN DE OBJETOS ⁴	ZONA 0, ZONA 1, ZONA 2, ZONA 3, ZONA 4, ZONA 5	<p>ZONA 0 indica nada detectado por el sistema ROD.</p> <p>La ZONA 1 indica un objeto que se encuentra en el rango de detección más cercano.</p> <p>La ZONA 5 indica un objeto que se encuentra en el rango de detección más amplio.</p>
DETECCIÓN DE OBJETOS ⁴	>>	<ul style="list-style-type: none"> • CONECTADO • DESCONEXIÓN 	
DIRECTRICES			

³Se requiere monitor exclusivo para cámara trasera.

⁴Se requiere sistema de detección de objetos por radar (ROD).

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

- Thank you very much for reading the preview of the manual.
- You can download the complete manual from: www.heydownloads.com by clicking the link below



- Please note: If there is no response to CLICKING the link, please download this PDF first and then click on it.

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

Filtros de combustible

El filtrado del combustible es de suma importancia con los sistemas de alimentación modernos. La combinación de unas regulaciones de las emisiones cada vez más restrictivas y motores más eficientes exige que el sistema de alimentación funcione a presiones más altas. La única forma de obtener presiones elevadas es la utilización de componentes de inyección de combustible de tolerancias mínimas. Estas reducidas tolerancias de fábrica tienen

una capacidad muy baja a la hora de asimilar restos de suciedad y agua.

Los filtros de aceite de la marca John Deere se han diseñado y producido especialmente para motores John Deere.

Para proteger el motor frente a restos de suciedad y agua, cambiar los filtros de combustible del motor siguiendo siempre las especificaciones de este manual.

DX,FILT2 -63-14APR11-1/1

Aceite hidráulico

Elegir el tipo de aceite con la viscosidad adecuada en función de las temperaturas que pueden alcanzarse hasta el siguiente cambio de aceite.

-40 °C	-35 °C	-30 °C	-25 °C	-20 °C	-15 °C	-10 °C	0 °C	10 °C	15 °C	20 °C	25 °C	30 °C	35 °C	40 °C	45 °C	50 °C
-40 °F	-31 °F	-22 °F	-13 °F	-4 °F	5 °F	14 °F	32 °F	50 °F	59 °F	68 °F	77 °F	86 °F	95 °F	104 °F	113 °F	122 °F

Aceite hidráulico recomendado:

John Deere Hydrau™
John Deere Hydrau™XR
John Deere Hydrau-Gard™ 46 Plus ^a
Aceite ártico John Deere Hydrau-Gard™ 22 ^a
John Deere Hydrau-Gard™ 68 ^b

Fluidos especializados:

Bio Hydrau-Gard™ ^a
Bio Hy-Gard™ II

Aceites de motor:

0w40 John Deere Plus-50™ II
15w40 John Deere Plus-50™ II
10w30 John Deere Plus-50™ II
Torq-Gard™ ^b

-40 °C	-35 °C	-30 °C	-25 °C	-20 °C	-15 °C	-10 °C	0 °C	10 °C	15 °C	20 °C	25 °C	30 °C	35 °C	40 °C	45 °C	50 °C
-40 °F	-31 °F	-22 °F	-13 °F	-4 °F	5 °F	14 °F	32 °F	50 °F	59 °F	68 °F	77 °F	86 °F	95 °F	104 °F	113 °F	122 °F

^aNo disponible en Estados Unidos ni en Canadá

^bBrasil solamente.

IMPORTANTE: Para evitar daños en la máquina. No mezclar fluidos de tipos o marcas diferentes. No mezclar los aceites a base de zinc y libres de zinc. La mezcla de fluidos puede provocar efectos secundarios de adhesión y degradación del lubricante.

Se pueden utilizar otros aceites hidráulicos, en un intervalo de mantenimiento reducido del 50 %, si cumplen las siguientes especificaciones.

- Aceites hidráulicos antidesgaste (AWHO):
 - ISO 11158, categoría HV
 - DIN 51524-3

Hydrau es una marca comercial de Deere & Company
 Hydrau-Gard es una marca comercial de Deere & Company
 Hydrau-Gard es una marca comercial de Deere & Company
 Bio Hydrau-Gard es una marca comercial de Deere & Company
 Bio Hy-Gard es una marca comercial de Deere & Company
 Plus-50 es una marca comercial de Deere & Company
 Torq-Gard es una marca comercial de Deere & Company

TX, HYDOIL, A -63-20OCT21-1/1

Intervalos de mantenimiento

Modelo:	Indicación del cuentahoras de funcionamiento:
PIN/Número de serie:	
INTERVALOS DE MANTENIMIENTO	
Realizar el mantenimiento de la máquina en los intervalos especificados en esta tabla. Además, efectuar el mantenimiento de los componentes en los múltiplos de los intervalos originales. Por ejemplo, diariamente o a las 500 horas realizar el mantenimiento de los componentes enumerados con 250, 100 y 10 horas.	
MUESTREO DE FLUIDOS	
Se deben tomar muestras de fluido de cada sistema en su intervalo de cambio recomendado antes de vaciar el fluido. La toma regular de muestras de aceite prolongará la vida útil de la máquina.	
Según se requiera	
<input type="checkbox"/> Rellenado del depósito de grasa de engrase automático (si existe)	<input type="checkbox"/> Revisión de la cámara trasera y del sistema de detección de objetos por radar (ROD) (si existe)
<input type="checkbox"/> Limpieza de mallas en tubería de vaciado de caja de bomba hidráulica	<input type="checkbox"/> Drenaje del agua del filtro de combustible auxiliar con separador de agua (si existe)
<input type="checkbox"/> Inspección de los neumáticos y comprobación de presión	<input type="checkbox"/> Vaciado del agua del filtro de combustible primario con separador de agua
<input type="checkbox"/> Comprobación de par de apriete del perno de rueda	<input type="checkbox"/> Vaciado, enjuague y llenado del depósito de combustible
<input type="checkbox"/> Inspección de los elementos del filtro de aire del motor	<input type="checkbox"/> Revisión y limpieza de la malla de recolección del sensor de combustible
<input type="checkbox"/> Sustitución del filtro del respiradero de llenado rápido de combustible (si existe)	<input type="checkbox"/> Revisión del nivel del fluido lavaparabrisas
<input type="checkbox"/> Inspección de la correa serpentina	<input type="checkbox"/> Revisión del filtro de aire de recirculación de cabina
<input type="checkbox"/> Limpieza de los núcleos de los enfriadores	<input type="checkbox"/> Comprobación del filtro de aire fresco de la cabina
<input type="checkbox"/> Limpieza y ajuste de los bornes de la batería	
Cada 10 horas o diariamente	
<input type="checkbox"/> Revisión de las tuberías de engrase automático y los puntos de engrase (si existen)	<input type="checkbox"/> Revisión del nivel de aceite de motor
<input type="checkbox"/> Revisión del depósito de grasa de engrase automático y los distribuidores (si existen)	<input type="checkbox"/> Revisión del nivel de aceite de la transmisión
<input type="checkbox"/> Revisión del nivel de aceite del sistema hidráulico	<input type="checkbox"/> Inspección de sellos de pasadores exteriores
<input type="checkbox"/> Revisión del nivel de refrigerante en el vaso de expansión	
Cada 100 horas de trabajo	
<input type="checkbox"/> Revisión de los pivotes del cilindro y el varillaje de la cargadora (menos engrase automático)	<input type="checkbox"/> Engrase del pivote de oscilación del eje trasero (menos engrase automático)
Cada 250 horas de trabajo	
<input type="checkbox"/> Muestreo de aceite de motor	
Mantenimiento inicial—500 horas¹	
<input type="checkbox"/> Vaciado y llenado de aceite para ejes delantero y trasero	<input type="checkbox"/> Sustitución de los filtros de aceite para eje
Cada 500 horas de trabajo	

Continúa en la siguiente página

MB60223,0000375 -63-24AUG22-1/2

Neumáticos radiales (continuación)										
Medida de neumático	Marca de neumáticos	Tabla de presiones								
Neumático delantero con carga		Carga	24 300 kg (53 572 lb)	25 750 kg (56 769 lb)	—					
29,5R25 L4	Michelin	Presión	751 kPa (7,51 bar) (109 psi)	800 kPa (8,00 bar) (116 psi)	—					
Neumático trasero vacío		Carga	19 440 kg (42 858 lb)	20 600 kg (45 415 lb)	—					
Clasificación mínima		3			—					
Neumático delantero con carga		Carga	9000 kg (19 842 lb)	11 250 kg (24 802 lb)	13 500 kg (29 762 lb)	15 750 kg (34 723 lb)	18 000 kg (39 683 lb)	20 084 kg (44 278 lb)	21 200 kg (46 738 lb)	—
875/65R29 L3	Michelin	Presión	200 kPa (2,00 bar) (29 psi)	250 kPa (2,50 bar) (36 psi)	303 kPa (3,03 bar) (44 psi)	352 kPa (3,52 bar) (51 psi)	400 kPa (4,00 bar) (58 psi)	448 kPa (4,48 bar) (65 psi)	476 kPa (4,76 bar) (69 psi)	—
Neumático trasero vacío		Carga	7200 kg (15 873 lb)	9000 kg (19 842 lb)	10 800 kg (23 810 lb)	12 600 kg (27 778 lb)	14 400 kg (31 747 lb)	16 067 kg (35 422 lb)	16 960 kg (37 390 lb)	—
Clasificación mínima		1								
Neumático delantero con carga		Carga	15 500 kg (34 172 lb)	16 000 kg (35 274 lb)	17 000 kg (37 479 lb)	17 500 kg (38 581 lb)	18 000 kg (39 683 lb)	19 000 kg (41 888 lb)	19 500 kg (42 990 lb)	20 000 kg (44 092 lb)
29,5R25 L3, L5	Otros	Presión	400 kPa (4,00 bar) (58 psi)	427 kPa (4,27 bar) (62 psi)	448 kPa (4,48 bar) (65 psi)	476 kPa (4,76 bar) (69 psi)	503 kPa (5,03 bar) (73 psi)	524 kPa (5,24 bar) (76 psi)	552 kPa (5,52 bar) (80 psi)	572 kPa (5,72 bar) (83 psi)
Clasificación mínima		1, 2					2			
Neumático delantero con carga		Carga	20 600 kg (45 415 lb)	21 200 kg (46 738 lb)	22 400 kg (49 384 lb)	—				
29,5R25 L3, L5	Otros	Presión	600 kPa (6,00 bar) (87 psi)	627 kPa (6,27 bar) (91 psi)	648 kPa (6,48 bar) (94 psi)	—				
Clasificación mínima		2			—					
Neumático delantero con carga		Carga	18 000 kg (39 683 lb)	18 500 kg (40 786 lb)	19 500 kg (42 990 lb)	20 000 kg (44 092 lb)	21 200 kg (46 738 lb)	—		
875/65R29 L3, L4	Otros	Presión	400 kPa (4,00 bar) (58 psi)	427 kPa (4,27 bar) (62 psi)	448 kPa (4,48 bar) (65 psi)	476 kPa (4,76 bar) (69 psi)	503 kPa (5,03 bar) (73 psi)	—		
Clasificación mínima		1					—			

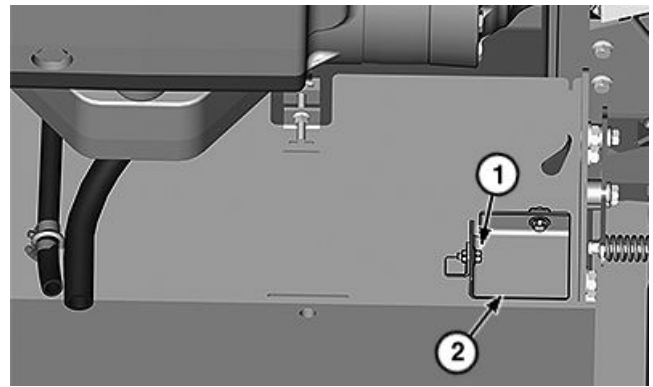
Tabla de presiones de neumáticos para 844 tier P

Vaciado, enjuague y llenado del depósito de combustible

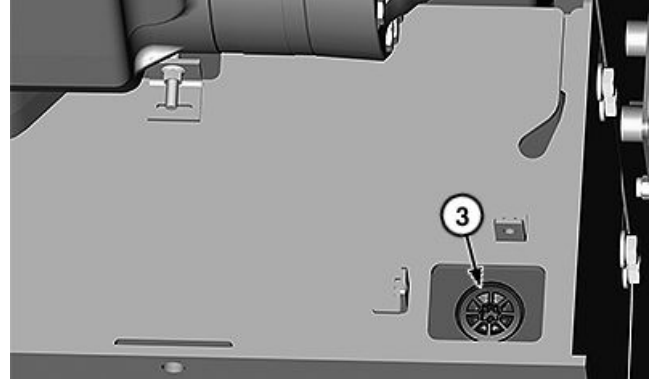
⚠ ATENCIÓN: Evitar el contacto con los ojos. En caso de contacto, enjuagarse inmediatamente los ojos con abundante agua durante al menos 15 min. Consultar la Hoja de datos de seguridad de materiales (MSDS) para obtener más información.

Si se ha añadido material extraño o líquido al depósito de combustible, vaciar y enjuagar el depósito. Llenado con combustible nuevo.

1. Preparar la máquina para el mantenimiento. Ver Preparación de la máquina para mantenimiento. (Sección 3-2.)
 2. Vaciar o descargar por sifón el depósito de combustible. Si se usa un sifón, omitir los pasos 3 y 4. Utilizar un recipiente adecuado para el vaciado.
 3. Para vaciar el depósito de combustible, quitar los tornillos (1) y la tapa de vaciado del depósito de combustible (2) para acceder al tapón de vaciado (3).
 4. Retirar el tapón de vaciado y vaciar el depósito en un recipiente adecuado. Instalar el tapón de vaciado una vez vaciado el depósito de combustible.
 5. Llenar el depósito con combustible nuevo.
 6. Vaciar o descargar por sifón el depósito de combustible.
- NOTA: Repetir los pasos 4 y 5 hasta que el depósito de combustible esté limpio.*
7. Sustituir el filtro de combustible primario con separador de agua y filtro de combustible final. Ver Sustitución del filtro de combustible primario con separador de agua y también Sustitución del filtro de combustible final. (Sección 3-8.)
 8. Instalar el tapón de vaciado, la cubierta de vaciado del depósito de combustible y los tornillos.
 9. Llenar el depósito de combustible.



Panel de acceso



Tapón de vaciado del depósito de combustible

- 1— Tornillo (se usan 2) 3— Tapón de vaciado
2— Cubierta de vaciado del depósito de combustible

Especificación

Depósito de combustible—Capacidad.....	534,0 l
	141.0 gal

10. Si aún hay partículas extrañas o líquido en el depósito de combustible, consultar con un concesionario autorizado.

GW86913,00002A7 -63-17APR19-1/1

TX1160759A —UN—19MAY14

TX1160760A —UN—19MAY14

Comprobación y limpieza de la malla de recolección de la unidad de envío de combustible

Consultar al concesionario autorizado John Deere™.

John Deere es una marca comercial de Deere & Company

WC20922,0004F1A -63-13MAY14-1/1

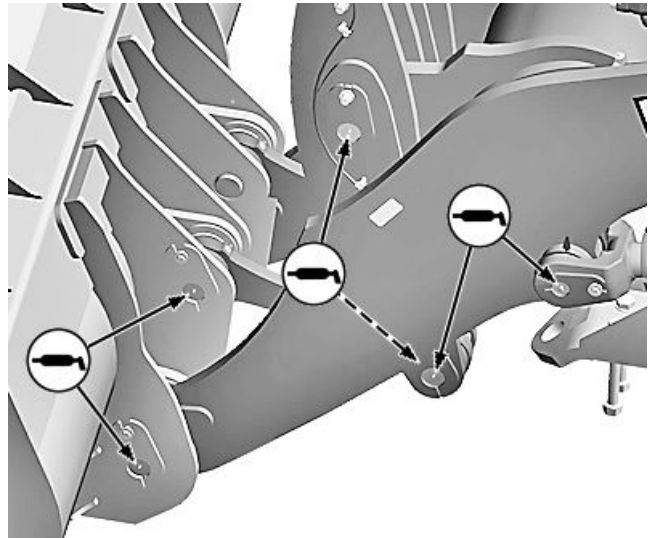
Mantenimiento—Cada 100 horas de trabajo

Engrase de los pivotes de cilindros y del varillaje de la cargadora

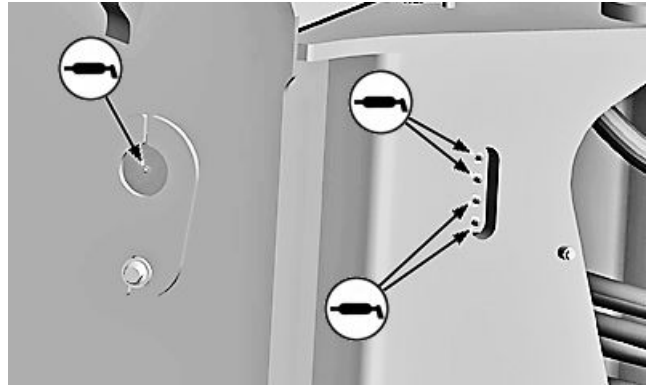
NOTA: Engrasar cada diez horas cuando se trabaje en condiciones severas, tales como agua, nieve o fango profundo.

NOTA: Esta tarea no es necesaria en máquinas equipadas con engrase automático.

1. Bajar la cuchara y colocarla plana sobre el suelo.
2. Engrasar los 18 puntos (mostrados) y los puntos del lado opuesto de la máquina hasta que salga grasa por los retenes. Ver Grasa con bisulfuro de molibdeno. (Sección 3-1.)



Doce puntos (se muestra el lado izquierdo)



Seis puntos (se muestra el lado izquierdo)

Continúa en la siguiente página

FB50442.00001C8 -63-30APR19-1/2

TX1277420—UN—30APR19

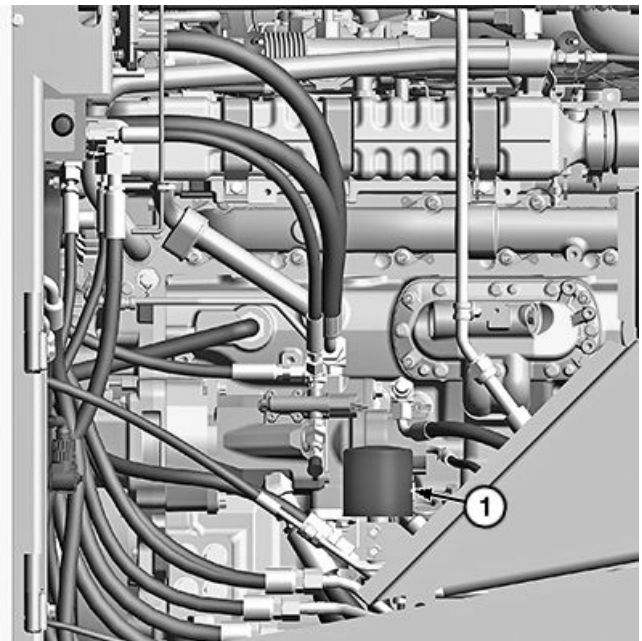
TX1277421—UN—30APR19

Sustitución de filtro de respiradero de llenado rápido de combustible (si existe)

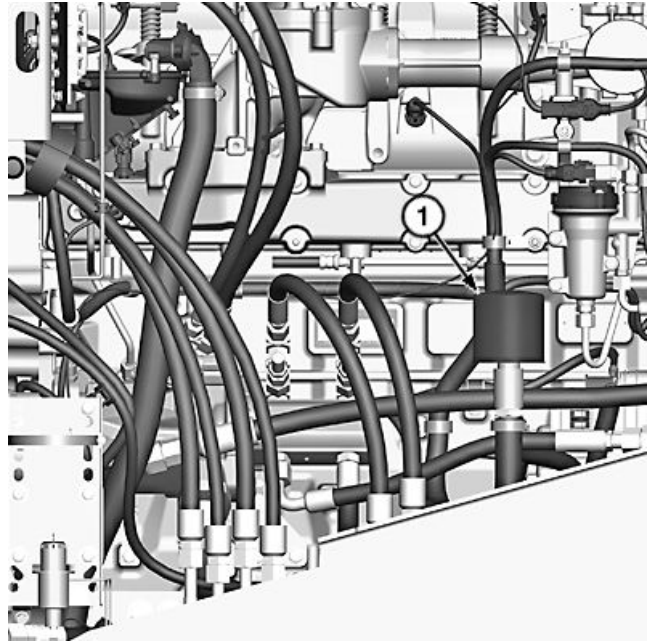
NOTA: En condiciones de funcionamiento normales, se debe sustituir el filtro de respiradero de llenado rápido de combustible cada 500 horas. Si se opera en condiciones de mucho polvo, revisar el filtro con mayor frecuencia y sustituirlo según sea necesario.

1. En el lado derecho de la máquina, abrir la protección lateral trasera y la puerta de mantenimiento del motor.
2. Girar el filtro de respiradero de llenado rápido (1) en sentido contrahorario para quitarlo.
3. Instalar el filtro nuevo y apretarlo hasta ajustarlo.
4. Abrir el registro y la protección lateral trasera del motor.

1— Filtro del respiradero de llenado rápido de combustible



Filtro del respiradero de llenado rápido de combustible (se muestran 744 P Tier/824 P Tier)



Filtro del respiradero de llenado rápido de combustible (se muestran 844 P Tier/904 P Tier)

TX1276570A—UN—16APR19

TX1276571A—UN—16APR19

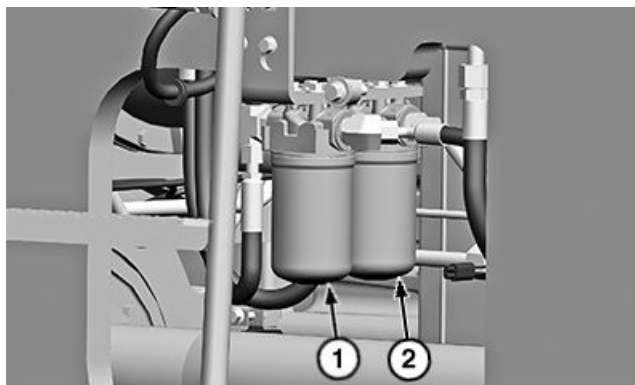
lc4vvs,1657296384285 -63-27JUL22-1/1

Mantenimiento—Cada 1000 horas

Sustitución de los filtros de aceite para eje

NOTA: Efectuar el mantenimiento tras las primeras 500 horas de funcionamiento y a partir de entonces, a intervalos de 1.000 horas.

1. Preparar la máquina para el mantenimiento. Ver Preparación de la máquina para mantenimiento. (Sección 3-2.)
2. En el lado derecho de la máquina, retirar la cubierta de detrás de los peldaños.
3. Girar el filtro de aceite para eje trasero (2) y el filtro de aceite para eje delantero (1) hacia la izquierda para retirarlos.
4. Aplicar una película delgada de aceite para eje al retén de los filtros nuevos.
5. Instalar los filtros de aceite para eje nuevos. Girar los filtros en sentido horario a mano hasta que el retén toque la base de montaje.
6. Apretar los filtros entre 1/2—3/4 de vuelta adicional.



Filtros de aceite de eje delantero y trasero

1— Filtro de aceite para eje delantero

2— Filtro de aceite para eje trasero

7. Arrancar el motor y comprobar si hay fugas alrededor de la base de los filtros. Apretar los filtros según se requiera para eliminar las fugas.

ETCWOGT,0000028 -63-07MAY19-1/1

TX1276557 —UN—16APR19

Vaciado, enjuague y llenado del aceite del sistema hidráulico

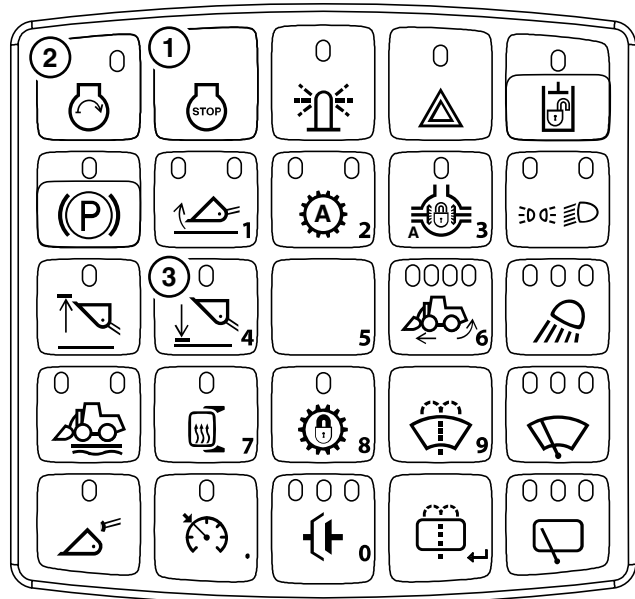
1. Bajar la pluma y la cuchara al suelo.
2. Pulsar el interruptor de parada del motor (1).
3. Pulsar y soltar el interruptor de arranque del motor (2); NO ARRANCAR el motor.
4. Pulsar el interruptor de retorno a acarreo (retorno a acarreo) (3) a la posición DESACTIVADO (diodo electroluminoso apagado).

⚠ ATENCIÓN: Evitar la posibilidad de lesiones debidas a movimientos inesperados del aguilón. Alejar a las personas de la zona en la que se encuentran ubicados el aguilón y el cucharón. El aguilón puede desplazarse cuando se conecta el conmutador de control de suspensión.

5. Asegurarse de que no haya nadie en la zona en que se encuentran ubicadas el aguilón y la cuchara.

1— Interruptor de parada del motor
2— Interruptor de arranque del motor

3— Interruptor de retorno a posición de acarreo



Módulo de interruptores 1 (SM1)

TX1278102A—UN—13MAY19

Continúa en la siguiente página

lc4vnds,1657298353863 -63-03AUG22-1/2

Inspección y limpieza de las ventanas de policarbonato

Las ventanas de policarbonato son importantes para la protección del operador y la operación segura de la máquina. Inspeccionar regularmente el sistema de ventanas, y si se observan grietas o fisuras, sustituir las ventanas solo con recambios originales John Deere para asegurar el nivel de protección original del operador. Inspeccionar las ventanas después de cualquier impacto significativo a las ventanas o al bastidor.

NOTA: No se recomienda el uso de productos de limpieza, disolventes, compuestos de pulido o ceras que no figuren en este bloque de instrucciones. Contactar con un concesionario autorizado para obtener información adicional sobre los materiales de acristalamiento.

IMPORTANTE: NO usar limpiadores de vidrio en ventanas de policarbonato.

No usar NUNCA agentes de limpieza abrasivos o altamente alcalinos en las ventanas de policarbonato. Algunos compuestos de limpieza pueden atacar el material de policarbonato y producir grietas.

NUNCA utilizar solventes aromáticos o halogenados como tolueno, acetona, tetracloruro o productos basados en petróleo. No se debe usar gasolina.

Los productos de limpieza aceptables son el limpiador de policarbonato John Deere y el lavado de policarbonato John Deere.

Los productos a base de jabón aceptables son Joy®, el líquido Palmolive® y el limpiador para la piel de loción rosa Scott®.

La limpieza no debe hacerse nunca bajo la luz solar directa o a altas temperaturas, dado que esto puede hacer que aparezcan manchas.

Antes de lavar o aplicar cualquier producto de limpieza o solvente, inspeccionar si hay grietas o fisuras en el recubrimiento duro de la ventana. NO aplicar solventes ni productos de limpieza en la ventana si tiene grietas o fisuras.

Las abrasiones y los arañazos pequeños pueden minimizarse con un compuesto de pulido o un agente abrillantador como NOVUS 1 y 2. Probar cualquier producto de pulido en un área pequeña antes de utilizarlo en toda la ventana. Con todos los productos de pulido se deben seguir las instrucciones del fabricante para prevenir daños posteriores en el recubrimiento duro de la ventana.

Para iniciar el proceso de limpieza, eliminar con agua tanta suciedad como sea posible, y luego limpiar las ventanas con una solución de limpiador homologado y agua tibia. Usar un paño suave o esponja para soltar

cualquier mugre o suciedad. Nunca rasar con cepillos, lana de acero u otros materiales abrasivos. Nunca utilizar escobillas de goma, hojas de afeitar o cualquier otro elemento afilado para eliminar depósitos o manchas. Las ventanas están hechas de material de policarbonato, que es menos resistente a la abrasión que el vidrio. Las ventanas pueden rayarse.

El uso de materiales de limpieza incompatibles puede causar daño estructural y/o superficial.

IMPORTANTE: Enjuagar siempre la ventana con agua antes de realizar el proceso de limpieza.

Los bordes de las hojas de policarbonato no están protegidos con un recubrimiento resistente a la abrasión y los químicos. No permitir que los productos de limpieza se acumulen a lo largo de los bordes en ningún momento. Enjuagar bien los bordes con abundante cantidad de agua tibia y limpia.

⚠ ATENCIÓN: Asegurarse que la zona de trabajo esté bien ventilada cuando se trabaje con disolventes orgánicos.

Los vapores de los disolventes pueden ser peligrosos para la salud si no se toman las precauciones de seguridad adecuadas.

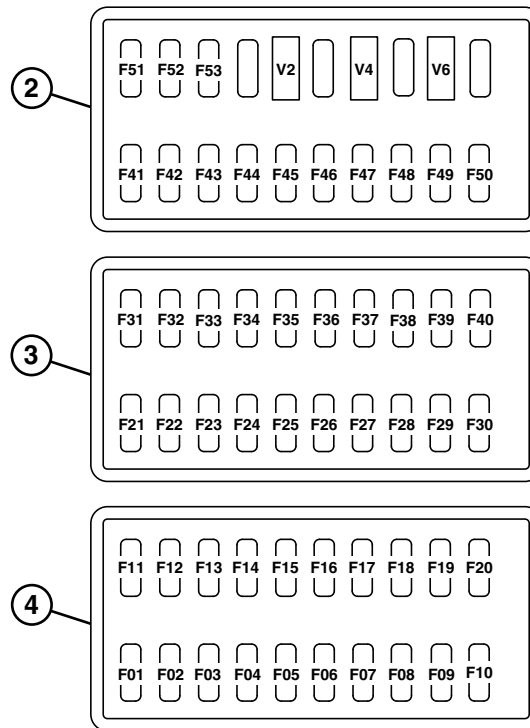
No fumar cerca de disolventes orgánicos. Los solventes pueden causar riesgos de incendio si no se toman las precauciones de seguridad adecuadas.

Para todos los productos químicos mencionados, consultar la hoja de datos de seguridad de materiales del fabricante (MSDS) por las precauciones de seguridad apropiadas.

Las adhesivos protectores y los compuestos de acristalamiento pueden eliminarse con alcohol isopropílico o nafta grado VM&P y un trapo suave frotando suavemente; además, cualquiera de estos productos de limpieza o el butilo cellosolve se puede utilizar para eliminar pintura, tinta de marcadores, pintura de labios o cualquier otro tipo de marcas. Lavar después la ventana con una solución de un limpiador homologado y agua tibia. Lavar completamente para eliminar cualquier traza de disolvente.

La cinta de pintor y la cinta adhesiva funcionan bien para desprender y eliminar las pinturas viejas.

Para eliminar etiquetas o adhesivos, el uso de queroseno es generalmente efectivo. Si el disolvente no penetra el material de la etiqueta, aplicar calor usando un secador de cabello para ablandar el adhesivo y facilitar la extracción. Lavar después la ventana con una solución de un limpiador homologado y agua tibia. Lavar completamente para eliminar cualquier traza de disolvente.



TX1263830

Ubicación de los fusibles

- 2** — Panel de fusibles (superior)
- 3** — Panel de fusibles (central)
- 4** — Panel de fusibles (inferior)
- F01** — Fusible de 30 A de alimentación no conmutada para el convertidor de 24 V a 12 V
- F02** — Fusible de 5 A de alimentación no conmutada del módulo de interruptores 1 (SM1)
- F03** — Fusible de 5 A de alimentación no conmutada de la pantalla del poste derecho (PDU) y la alarma del monitor
- F04** — Fusible de 20 A de alimentación no conmutada para el convertidor de 24 V a 12 V
- F05** — Fusible de 15 A de alimentación no conmutada de la unidad de control de interfaz del operador (OIC)
- F06** — Fusible de 15 A de alimentación no conmutada de la unidad de control del motor (ECU)
- F07** — Fusible de 15 A de alimentación no conmutada de la unidad de control del motor (ECU)
- F08** — No se usa
- F09** — No se usa
- F10** — Fusible de 15 A de alimentación no conmutada para la unidad de control 1 de la ActiveCommand Steering (ACS)
- F11** — Fusible de 5 A de alimentación no conmutada para la luz de cabina, la luz del compartimento del motor y el enchufe de servicio de Service ADVISOR™
- F12** — Fusible de 5 A de alimentación no conmutada de control de transmisión 1 (TC1)
- F13** — Fusible de 25 A de alimentación no conmutada para la unidad de control del vehículo (VCU)
- F14** — Fusible de 15 A de alimentación no conmutada para la unidad de control del vehículo (VCU)
- F15** — Fusible de 15 A de alimentación no conmutada de la bomba de combustible de baja presión
- F16** — No se usa
- F17** — Fusible de 5 A de reserva
- F18** — No se usa
- F19** — No se usa
- F20** — Fusible de 15 A de alimentación no conmutada para la unidad de control 2 de ActiveCommand Steering (ACS)
- F21** — Fusible de 15 A de alimentación conmutada para el asiento eléctrico
- F22** — Fusible de 10 A de alimentación conmutada para el convertidor de 24 V a 12 V
- F23** — Fusible de 5 A de alimentación conmutada para bloqueo del diferencial, presión de freno de estacionamiento y cambio de columna
- F24** — Fusible de 5 A de alimentación conmutada de la pantalla del poste derecho (PDU), el interruptor de contador y las intermitencias de giro
- F25** — Fusible de 15 A de alimentación conmutada para la unidad de control del vehículo (VCU)
- F26** — Fusible de 5 A de reserva
- F27** — Fusible de 5 A de alimentación conmutada para la unidad de control del motor (ECU)
- F28** — Fusible de 5 A de alimentación conmutada para el control de la transmisión 1 (TC1)
- F29** — No se usa
- F30** — Fusible de 15 A de alimentación conmutada para la unidad de control 1 de ActiveCommand Steering (ACS)
- F31** — Fusible de 5 A de alimentación conmutada de JDLINK™

TX1263830 —UN—26SEP18

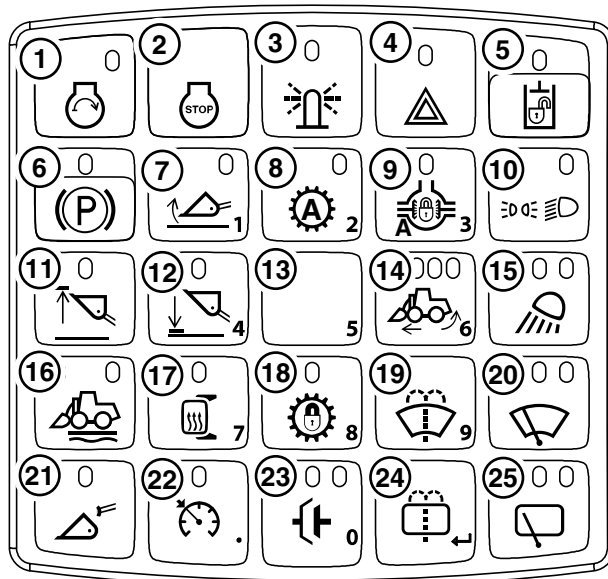
Especificaciones de par de apriete de la tornillería

apriete indicado en las tablas siguientes, salvo indicación contraria.

Revisar los tornillos y las tuercas para asegurarse que están apretados. Si están sueltos, apretarlos al par de

TX,90,FF1225 -63-15MAR93-1/1

Revisiones del sistema de la cabina



TX1265629 —UN—01OCT18

Módulo de interruptores 1 (SM1)

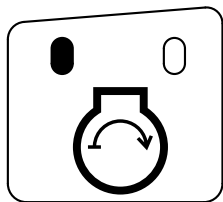
- 1— Interruptor de arranque del motor
- 2— Interruptor de parada del motor
- 3— Interruptor de la luz de aviso giratoria
- 4— Interruptor de las luces de emergencia
- 5— Interruptor de activación del mando piloto, descenso del aguilón
- 6— Interruptor del freno de estacionamiento
- 7— Interruptor de retorno a excavación (RTD)
- 8— Interruptor de transmisión automática
- 9— Interruptor de activación del bloqueo del diferencial automático
- 10— Interruptor de luces de conducción y de posición
- 11— Interruptor de desenganche de altura del aguilón (BHKO)
- 12— Interruptor de retorno a posición de acarreo
- 13— No se usa
- 14— Interruptor de control de giro
- 15— Interruptor de los faros de trabajo de la cabina
- 16— Interruptor de control de la suspensión
- 17— Interruptor de retrovisores exteriores con calefacción
- 18— Interruptor de bloqueo del convertidor de par
- 19— Interruptor del lavaparabrisas delantero
- 20— Interruptor del limpiaparabrisas delantero
- 21— Interruptor de desconexión de clavijas
- 22— Interruptor de bloqueo del acelerador
- 23— Interruptor de desembrague
- 24— Interruptor del lavaparabrisas trasero
- 25— Interruptor del limpiaparabrisas trasero

Activar las siguientes luces:

- Luz de cabina
- Faros de trabajo delanteros y traseros
- Luces de posición, marcadoras y de conducción delanteras y traseras
- Luces de giro
- Luces de emergencia
- Luz de aviso giratoria (si existe)

Sí: Pasar al siguiente paso de esta revisión.

Revisión de freno de servicio y precarga del acumulador de frenos



TX1028777 —UN—30AUG07

Interruptor de ARRANQUE del motor

Apagar el motor.

Presionar una vez el interruptor de ENCENDIDO del motor para habilitar el modo de encendido ACTIVADO.

Observar la presión de freno utilizando la pantalla del poste derecho (PDU).

Navegar por el menú: **MENÚ PRINCIPAL >> DIAGNÓSTICO >> FRENOS >> PRESIÓN DEL FRENO DE SERVICIO.**

Bombear lentamente el pedal de freno y contar la cantidad de aplicaciones necesarias para obtener una indicación de presión nula en la PDU.

Arrancar el motor.

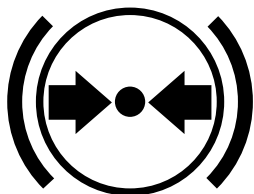
Con el régimen del motor en ralentí, observar la PDU hasta que se establezca la lectura de la presión del freno.

Apagar el motor.

Presionar una vez el interruptor de ENCENDIDO del motor para habilitar el modo de encendido ACTIVADO.

Bombear lentamente el pedal de freno y contar la cantidad de aplicaciones necesarias para encender la luz de advertencia de presión de frenos.

MIRAR:



TX1274262 —UN—11MAR19

Indicador de presión de freno

¿Se necesitan por lo menos ocho aplicaciones del pedal de freno para que se encienda la luz de presión de frenos baja?

MIRAR: *¿Las luces de freno se encienden en el momento adecuado durante la aplicación del pedal (recorrido razonable del pedal)?*

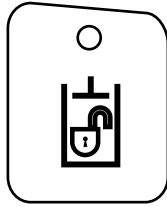
SÍ: Pasar a la revisión siguiente.

NO: Consultar a un concesionario John Deere autorizado.

Continúa en la siguiente página

lc4vvs,1657299160915 -63-29JUL22-25/52

**Revisión de la activación
y desactivación del
control piloto**



T194312 —UN—11SEP03

Interruptor de activación del piloto/descenso de la pluma



T103429

T103429 —UN—09SEP96

Palanca de control hidráulico

Hacer funcionar la máquina a ralentí.

Para desactivar el control piloto (LED apagado), pulsar el interruptor de activación del mando piloto en el módulo de interruptores 1 (SM1).

Mover y mantener la palanca de control hidráulica en la posición de elevación del brazo.

Pulsar el interruptor de activación del control piloto/descenso de la pluma para activar el control piloto (LED encendido) y observar la pluma.

Presionar nuevamente el interruptor de activación del piloto/descenso de la pluma para desactivar el control piloto (LED apagado) y observar la pluma.

MIRAR: ¿Se eleva el aguilón cuando el control piloto está activado?

MIRAR: ¿Se detiene la pluma cuando el control piloto está desactivado?

Activar el control piloto y comprobar todas las funciones hidráulicas:

- Elevación y descenso de la barra de pulverización
- Descarga y retracción de la cuchara
- Funciones auxiliares

Revisión del ventilador proporcional

Ajustar manualmente la velocidad del ventilador al 0 %. Ver Menú principal—Ventilador de la máquina. (Sección 2–3.)

MIRAR/TOCAR: Observar la velocidad del ventilador.

Ajustar manualmente la velocidad del ventilador al 100%, pulsar el botón Atrás y luego pulsar Seleccionar.

MIRAR/TOCAR: ¿La velocidad del ventilador es superior al 0 %?

SÍ: Pasar a la revisión siguiente.

NO: Consultar a un concesionario John Deere autorizado.

lc4vuds,1657299160915 -63-29JUL22-46/52

Revisión del ventilador de inversión

Activar manualmente el ventilador de inversión con la pantalla del poste derecho (PDU).

Navegar por el menú: **MENÚ PRINCIPAL >> DIAGNÓSTICO >> VENTILADOR DE MÁQUINA >> VENTILADOR DE INVERSIÓN >> ACTIVADO.**

NOTA: El ventilador de máquina reduce su velocidad y luego cambia de sentido. Después de un ciclo de inversión, el ventilador cambia automáticamente a apagado, incluso si está en el modo automático.

La función del ventilador reversible no puede accionarse dos veces en un intervalo de 1 minuto. Esperar 1 minuto antes de volver a intentar invertir el sentido de giro del ventilador.

ESCUCHAR/MIRAR: ¿El ventilador cambia de sentido y funciona a la velocidad máxima por 15 segundos?

NOTA: El ventilador cambia su sentido de giro y funciona a la velocidad normal.

SÍ: Pasar a la revisión siguiente.

NO: Comprobar que la función esté activada en el menú de opciones de la PDU. Ver Menú principal. (Sección 2–3.)

NO: Si la función está activada, consultar a un concesionario John Deere autorizado.

Continúa en la siguiente página

lc4vuds,1657299160915 -63-29JUL22-47/52

Síntoma	Problema	Solución
	Filtros de combustible obstruidos	Sustituir los filtros de combustible. Ver Sustitución del filtro de combustible primario con separador de agua y también Sustitución del filtro de combustible final. (Sección 3-8.)
	El motor está sobrecargado	Reducir la carga del motor.
	Problema del motor básico o del sistema de control eléctrico	Consultar a un concesionario John Deere autorizado.
	Filtro de escape obstruido	Consultar a un concesionario John Deere autorizado.
El motor emite mucho humo de los gases de escape blanco	Combustible de calidad deficiente o poca cantidad	Si la calidad es deficiente, sustituir el combustible por uno adecuado. Si la cantidad es baja, llenar el depósito.
	Baja temperatura del refrigerante del motor	<i>NOTA: A temperaturas por debajo de -20°C (-4°F), puede tomar hasta 2 minutos el desvanecimiento del humo de gas de escape blanco.</i> Calentar el refrigerante del motor y verificar el funcionamiento correcto del sistema de enfriamiento. Ver Calentamiento en clima frío. (Sección 2-2.)
	El filtro de escape tiene grietas o daños	Consultar a un concesionario John Deere autorizado.
El motor emite humo de escape negro o gris en exceso	Combustible de calidad deficiente o poca cantidad	Si la calidad es deficiente, sustituir el combustible por uno adecuado. Si la cantidad es baja, llenar el depósito.
	El motor está sobrecargado	Reducir la carga del motor.
	Cartuchos del filtro de aire del motor obstruidos	Sustituir los elementos del filtro de aire del motor. Ver Sustitución de los cartuchos del filtro de aire del motor. (Sección 3-9.)
	Problema del motor básico o del sistema de control eléctrico	Consultar a un concesionario John Deere autorizado.
	Filtro de escape obstruido	Consultar a un concesionario John Deere autorizado.

Síntoma	Problema	Solución
Sobrecalentamiento del aceite hidráulico	Aceite de viscosidad incorrecta	Verificar que la viscosidad del aceite sea la correcta. Ver Aceite hidráulico. (Sección 3–1.)
	Velocidad de ventilador baja	Comprobar la presión del ventilador en el monitor. Ver Menú principal—Ventilador de la máquina. (Sección 2–3.)
	Fugas en cilindro	Comprobar si hay fugas en el cilindro.
	Obstrucción en las tuberías de aceite hidráulico o en la válvula de la cargadora	Inspeccionar si las tuberías están abolladas o retorcidas.
	Enfriador obstruido o rendimiento deficiente del sistema de transmisión del ventilador	Limpia el enfriador y comprobar el rendimiento del sistema de mando del ventilador.
	Filtros hidráulicos obstruidos	Instalar los filtros nuevos. Ver Sustitución del filtro de retorno del sistema hidráulico. (Sección 3–11.)
	Aceite hidráulico contaminado	Vaciado y llenado del aceite hidráulico. Ver Vaciado, enjuague y llenado de aceite del sistema hidráulico. (Sección 3–11.)
El aceite hidráulico hace espuma	Nivel de aceite hidráulico excesivo o insuficiente	Ajustar el nivel de aceite hidráulico al nivel correcto. Ver Comprobación del nivel de aceite del sistema hidráulico. (Sección 3–4.)
	Aceite hidráulico incorrecto	Vaciar y volver a llenar con el aceite hidráulico recomendado. Ver Aceite hidráulico. (Sección 3–1.)
	Agua en el aceite hidráulico	Vaciar el aceite hidráulico del depósito y de los cilindros. Llenar con el aceite hidráulico recomendado. Ver Vaciado, enjuague y llenado de aceite del sistema hidráulico. (Sección 3–11.)
	Fuga de aire en la tubería de aspiración	Apretar o instalar las tuberías de aspiración nuevas.

Guardar comprobantes de propiedad

1. Conservar en un lugar seguro un inventario actualizado de los números de serie de todos los componentes y productos.
2. Verificar regularmente si las placas de identificación continúan en su lugar. Informar sobre cualquier evidencia de manipulación a las autoridades

competentes y solicitar un duplicado de las placas de identificación.

3. Otros pasos que pueden efectuarse:
 - Marcar la máquina con su propio sistema exclusivo de numeración.
 - Tomar fotografías en color de cada máquina desde diversos ángulos.

OUT4001,000063E -63-17JAN19-1/1

Conservación segura de las máquinas

1. Instale dispositivos a prueba de vandalismo.
2. Cuando la máquina está en almacenamiento:
 - Baje equipamiento/aperos al suelo.
 - Colocar las ruedas en su posición más ancha, para dificultar la carga de la máquina en un remolque.
 - Retirar las baterías
3. Al estacionar la máquina bajo techo, colocar equipos grandes delante de las salidas y cerrar los edificios de almacenamiento con candado.

4. Si se estaciona en el exterior, hacerlo en una zona bien iluminada y vallada.
5. Observar cualquier actividad sospechosa e informar inmediatamente a las autoridades pertinentes en caso de robo.
6. Notificar cualquier pérdida a su concesionario John Deere autorizado.

OUT4001,000063D -63-27JAN16-1/1

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

- Thank you very much for reading the preview of the manual.
- You can download the complete manual from: www.heydownloads.com by clicking the link below



- Please note: If there is no response to CLICKING the link, please download this PDF first and then click on it.

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL