

Excavadora compacta 26G

(PIN: 1FF026GX__K260001—)



JOHN DEERE



MANUAL DEL OPERADOR

**Excavadora compacta 26G
(PIN: 1FF026GX__K260001—)**

OMT361084X63 EDICIÓN F3 (SPANISH)

CALIFORNIA

Advertencia según la Proposición 65

El Estado de California reconoce que los gases de escape procedentes de los motores diésel y algunos de sus componentes pueden causar cáncer, deformaciones de nacimiento y taras reproductivas.

Si este producto tiene un motor de gasolina:

⚠ ADVERTENCIA

Los gases de escape del motor de este producto contienen productos químicos que el Estado de California reconoce que pueden causar cáncer, deformaciones de nacimiento y taras reproductivas.

El Estado de California requiere las dos advertencias anteriores.

**Worldwide Construction
And Forestry Division**

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

- Thank you very much for reading the preview of the manual.
- You can download the complete manual from: www.heydownloads.com by clicking the link below



- Please note: If there is no response to CLICKING the link, please download this PDF first and then click on it.

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

Introducción

Dirección de e-mail: _____

¡GRACIAS!

TX,TM,FAX -63-03JUL01-2/2

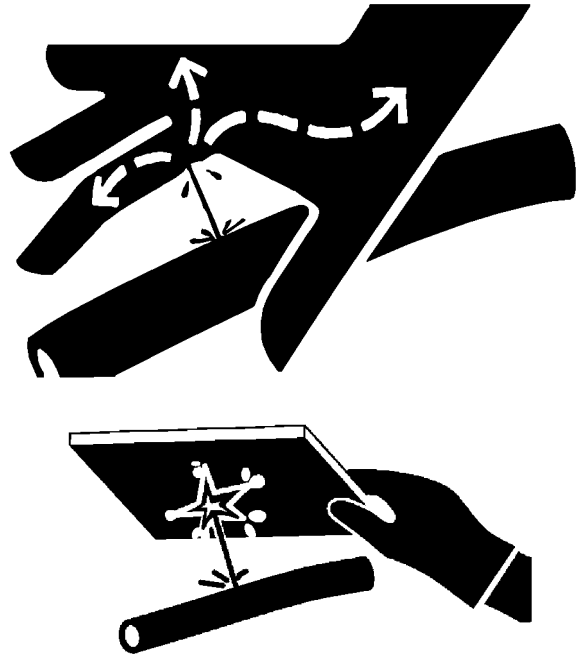
Elusión del contacto con aceite a alta presión

Esta máquina usa un sistema hidráulico de alta presión. El aceite a presión que escapa del sistema puede penetrar en la piel, causando lesiones graves.

No buscar nunca fugas utilizando las manos.

Protegerse las manos. Usar un pedazo de cartón para hallar el punto de escape de aceite. Apagar el motor y descargar la presión antes de desconectar tuberías o trabajar en el sistema hidráulico.

Si el aceite hidráulico penetra en la piel, solicitar asistencia médica inmediatamente.



T133509 —UN—15APR13

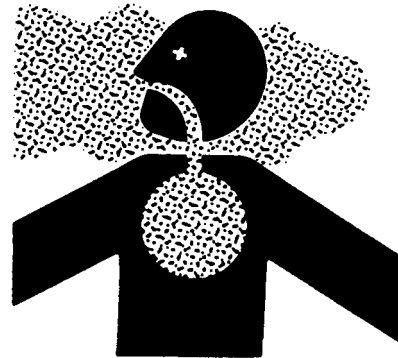
T133840 —UN—20SEP00

TX,HPOILS -63-21DEC21-1/1

Trabajar en lugares ventilados

Los gases que se escapan del sistema de escape pueden causar malestares físicos y hasta la muerte. Si fuera necesario hacer funcionar un motor en un lugar cerrado, retirar los gases de escape del recinto mediante una extensión del tubo de escape.

Si se carece de extensión para el escape, abrir todas las puertas y ventanas para que se renueve el aire.



TS220 —UN—15APR13

DX,AIR -63-17FEB99-1/1

Inspección y mantenimiento de ROPS

Una estructura antivuelcos (ROPS) dañada debe sustituirse y no volverse a usar.

La protección que ofrece la estructura antivuelcos quedará menoscabada si sufre daños estructurales, como es el caso al volcar, o bien al efectuar modificaciones por soldadura, doblado, perforación o corte.

Si por algún motivo se ha aflojado o retirado la estructura antivuelcos, inspeccionarla minuciosamente antes de volver a usar la máquina.

Para mantener la ROPS:

- Cambiar la tornillería faltante por otra de categoría apropiada.
- Revisar el par de apriete de la tornillería.
- Comprobar si los montantes del amortiguador presentan daños, están sueltos o gastados; sustituirlos de ser necesario.
- Comprobar si hay grietas o daños físicos en la estructura protectora contra vuelcos.

TX,ROPS -63-20JAN11-1/1

Traslado de forma segura

Al trabajar en pendientes empinadas, subir o bajar la pendiente de forma recta según sea posible para evitar el vuelco.

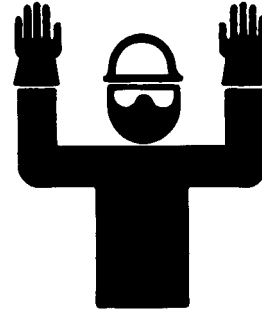
NO ESTACIONAR EN UNA COLINA O UNA PENDIENTE.

Siempre estacionar la máquina en suelo nivelado.

Reconocer la posición de las demás personas antes de desplazar la máquina.

Mantener siempre el aviso de alarma de marcha atrás en buenas condiciones de funcionamiento. El aviso de alarma indica a las personas circundantes cuando la máquina comienza a moverse en retroceso.

Emplear a un señalero cuando se maniobra la máquina en zonas congestionadas. Coordinar las señales manuales antes de arrancar la máquina.



Viajar con prudencia

T6964AD—UN—20DEC88

CN93077,00000B3 -63-01JUL15-1/1

14. ATENCIÓN, Evitar lesiones personales

No intentar quitar la tapa mientras el motor se encuentre en marcha o si el aceite hidráulico está caliente.

Antes de quitar la tapa, siempre apagar el motor, esperar a que el aceite hidráulico se enfríe y soltar la tapa lentamente para descargar la presión interna.

Esta etiqueta de seguridad está ubicada en la parte interior de la puerta de acceso de mantenimiento delantera en la parte superior del depósito hidráulico.



ATENCIÓN, Evitar lesiones personales

KR46761,0000DE4 -63-10DEC14-16/18

TX1127622 —63—06DEC12

15. ATENCIÓN, Contenido presurizado

NO ABRIR SI ESTÁ CALIENTE.

Quitar lentamente.

Esta etiqueta de seguridad está ubicada en la parte interior de la puerta de acceso de mantenimiento trasera en la tapa del radiador.



ATENCIÓN, Contenido presurizado

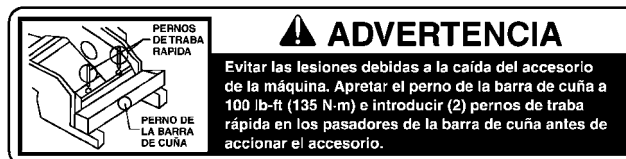
KR46761,0000DE4 -63-10DEC14-17/18

TX1127629 —63—06DEC12

16. ADVERTENCIA: Evitar lesiones

Evitar las lesiones debidas a la caída del accesorio de la máquina.

Esta etiqueta de seguridad se encuentra en la barra distanciadora.



ADVERTENCIA: Evitar lesiones

KR46761,0000DE4 -63-10DEC14-18/18

TX1127631 —63—19DEC12

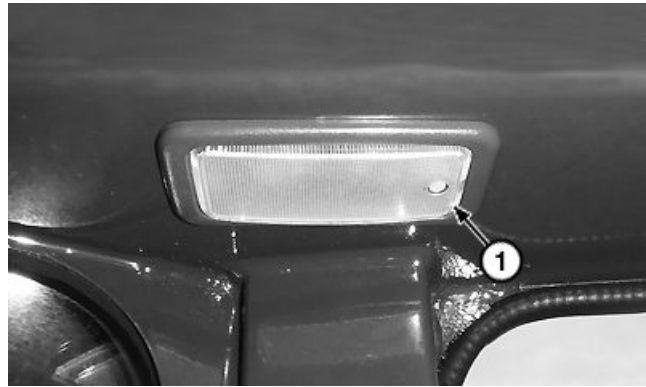
Luz de cabina (si existe)

NOTA: La luz de cabina (1) no se enciende si la llave de contacto se encuentra en la posición de DESCONEXIÓN.

La luz de cabina (1) se encuentra dentro de la cabina, cerca del poste izquierdo de la cabina.

Pulsar la luz de cabina para encender la luz.

1— Luz de cabina



Luz de cabina

KR46761,00006C1 -63-30MAR17-1/1

TX1125711A—UN—19NOV12

Calentamiento en tiempo frío

⚠ ATENCIÓN: Evitar posibles lesiones causadas por el movimiento inesperado de la máquina. Si el aceite hidráulico está frío, las funciones hidráulicas se moverán con lentitud. **NO** intentar manejar la máquina normalmente hasta que todas las funciones hidráulicas se muevan a una velocidad casi normal.

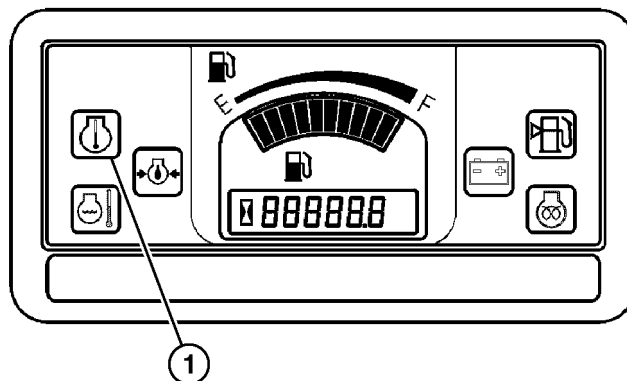
Si el tiempo es extremadamente frío, se requerirán tiempos de calentamiento prolongados. Bajo estas condiciones se debe cubrir el radiador y el enfriador de aceite para mantener la temperatura de funcionamiento correcta. Poner el motor en marcha en ralentí hasta que el indicador de temperatura de refrigerante (1) se apague.

No accionar las funciones hidráulicas de forma brusca hasta que el motor y el sistema hidráulico estén bien calientes.

1. Hacer funcionar el motor a 1/2 de la aceleración máxima durante 5 min. No hacerlo funcionar a régimen máximo ni a ralentí.

⚠ ATENCIÓN: Evitar posibles lesiones causadas por el movimiento inesperado de la máquina. Asegurarse que no haya nadie en el lugar antes de llevar a cabo el procedimiento de calentamiento. Si la máquina está dentro de un edificio, calentar primero el circuito de propulsión y mover la máquina al aire libre. El aceite frío hace que las funciones respondan lentamente.

2. Activar las funciones de avance o giro lentamente, realizando en principio únicamente movimientos cortos.
3. Operar la pluma, el brazo y la cuchara con movimientos cortos de los cilindros en cada sentido al inicio.
4. Seguir accionando los cilindros aumentando la extensión del cilindro en cada ciclo hasta que se alcance el recorrido total.



Tablero del monitor

1— Indicador de temperatura de refrigerante

IMPORTANTE: Mantener la función accionada durante más de 30 s podría causar daños debido a puntos calientes en la válvula de control.

5. Retraer el cucharón (extender el cilindro) durante 10 segundos y soltarlo por 5 segundos durante 2-1/2 minutos.
6. Repetir el procedimiento con la función de descarga del cucharón.
7. Accionar todas las funciones hidráulicas para distribuir el aceite caliente en todos los cilindros, los motores y las tuberías.
8. Si las funciones hidráulicas todavía no funcionan a velocidad normal, repetir los pasos 5 y 6.

KR46761,0000E08 -63-04DEC14-1/1

TX1178917 —UN—26NOV14

Funcionamiento en agua y barro

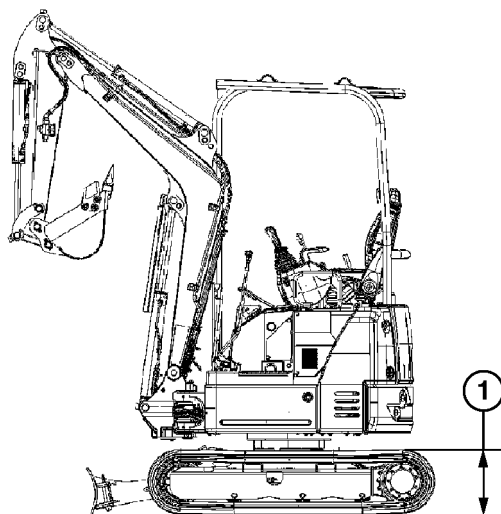
No hacer funcionar la máquina en una cantidad de agua o barro que sobrepase la superficie superior de la zapata de oruga (1) y que haga que la corona de giro y el colector giratorio queden sumergidos.

Especificación

Superficie superior de la zapata de oruga (profundidad del agua para el funcionamiento)—Distancia..... 460 mm
18 pulg.

Si la corona de giro y el colector giratorio están sumergidos, quitar la cubierta del centro de la máquina sumergido. Quitar el tapón de vaciado y sacar el agua y el barro.

Limpiar el área del engranaje de giro. Colocar el tapón y la cubierta. Engrasar la corona de giro y el engranaje de la corona de giro. Ver Lubricación de corona de giro. (Sección 3-8.) Ver Engrase de engranaje de corona de giro. (Sección 3-9.)



Superficie superior de zapata de oruga

1— Superficie superior de zapata de oruga

KR46761,0000DDE -63-04DEC14-1/1

TX1178889 —UN—25NOV14

Capacidad lubricante del combustible diésel

La mayoría de los combustibles diésel fabricados en Estados Unidos, Canadá y en la Unión Europea tienen la capacidad de lubricación adecuada para asegurar el funcionamiento correcto y la durabilidad de los componentes del sistema de inyección de combustible. No obstante, los combustibles diésel fabricados en otras zonas del mundo pueden carecer de la lubricidad necesaria.

IMPORTANTE: Comprobar que el combustible diésel utilizado en el equipo dispone de las características necesarias de lubricidad.

La Lubricidad del combustible debe superar un diámetro de huella máximo de 0,52 mm medido según la norma

ASTM D6079 o ISO 12156-1. Se prefiere un diámetro de huella máximo de 0,45 mm.

Si se usa un combustible con lubricidad baja o desconocida, añadir acondicionador protector de combustible diésel de John Deere (o un producto equivalente), a los niveles de concentración especificados.

Lubricidad del combustible biodiesel

La lubricidad del combustible puede mejorar considerablemente si se mezcla hasta un 20 % con biodiésel B20. Para mezclas con biodiésel superiores a B20 está limitado un mayor aumento de la lubricidad.

DX,FUEL5 -63-07FEB14-1/1

Manipulación y almacenamiento de combustible diésel

⚠ ATENCIÓN: Reducir el riesgo de incendio. Tener cuidado al manipular el combustible. NO llenar el depósito de combustible con el motor en marcha. NO FUMAR mientras se llena el depósito de combustible o se realizan trabajos de mantenimiento en el sistema de alimentación.

Llenar el depósito de combustible al final de cada jornada para evitar la condensación de agua y su congelación en climas fríos.

Mantener todos los depósitos de almacenamiento tan llenos como sea posible para minimizar la condensación.

Comprobar que todos los tapones y tapas de los depósitos de combustible estén debidamente instalados para impedir la entrada de humedad. Revisar periódicamente el contenido de agua en el combustible.

Si se utiliza un combustible biodiésel, podría ser necesario sustituir el filtro de combustible con mayor frecuencia debido a obturaciones prematuras.

Comprobar el nivel de aceite del motor diariamente antes de arrancar el motor. Un aumento del nivel de aceite puede indicar la dilución de combustible en el aceite de motor.

IMPORTANTE: El depósito de combustible se ventila a través de su tapón de llenado. Si tiene que montarse un tapón de llenado nuevo, elegir siempre uno original ventilado.

Si se almacena combustible por un período prolongado o si hay una renovación lenta de combustible, añadir un acondicionador para estabilizar el combustible. Mantener el agua de vaciado y tratar el depósito de almacenamiento de combustible a granel trimestralmente con una dosis de un biocida de mantenimiento evitará la proliferación de microbios. Consultar al proveedor de combustible o al concesionario John Deere para obtener información sobre las recomendaciones de uso.

DX,FUEL4 -63-13JAN18-1/1

Refrigerante de motores diesel (motores sin camisas de cilindro húmedas)

Si no se utilizan refrigerantes que cumplan las normas o no se aplican los intervalos de vaciado de aceite, se pueden ocasionar graves daños al motor que podrían no estar cubiertos por la garantía. Las garantías, incluida la garantía del sistema de emisiones, no están sujetas al uso de refrigerantes, piezas o servicio John Deere.

Refrigerantes preferidos

Se prefieren los siguientes refrigerantes de motor previamente mezclados:

- John Deere COOL-GARD™ II
- John Deere COOL-GARD II PG

El refrigerante COOL-GARD II prediluido está disponible en diversas concentraciones para diferentes límites de temperatura de protección anticongelante, como se muestra en la siguiente tabla.

COOL-GARD II Pre-Mix	Límite de protección anticongelante
COOL-GARD II Water-Base	0°C (32°F)
COOL-GARD II 20/80	-9°C (16°F)
COOL-GARD II 30/70	-16°C (3°F)
COOL-GARD II 50/50	-37°C (-34°F)
COOL-GARD II 55/45	-45°C (-49°F)
COOL-GARD II PG 60/40	-49°C (-56°F)
COOL-GARD II 60/40	-52°C (-62°F)

No todos los productos COOL-GARD II prediluidos están disponibles en todos los países.

Usar COOL-GARD II PG cuando se requiera una fórmula de refrigerante no tóxica.

Refrigerantes adicionales recomendados

También se recomienda el siguiente refrigerante del motor:

- Refrigerante John Deere COOL-GARD II concentrado en una mezcla 40—60% de concentrado con agua de calidad.

IMPORTANTE: Al mezclar concentrado de refrigerante con agua, usar como mínimo el 40% y el 60% como máximo de concentración de refrigerante. El uso de menos del 40% no proporciona la cantidad de aditivos necesaria para la protección contra la corrosión. Una mezcla superior al 60% puede resultar en la congelación del refrigerante y anomalías en el sistema de refrigeración.

Otros refrigerantes

Pueden utilizarse otros refrigerantes a base de etilenglicol o propilenglicol si cumplen las siguientes especificaciones:

- Refrigerante prediluido siguiendo los requisitos de ASTM D6210.
- Libres de nitritos.
- Formulado con un paquete de ácido 2-etilhexanoico (2-EHA) con aditivos libre de nitritos.
- Refrigerante concentrado que cumpla los requisitos de ASTM D6210 en una mezcla del 40—60% de concentrado con agua de calidad para una concentración del 50/50.
- Refrigerante prediluido siguiendo los requisitos de ASTM D3306.
- Refrigerante concentrado que cumpla los requisitos de ASTM D3306 en una mezcla del 40—60% de concentrado con agua de calidad para una concentración del 50/50.

Si no se dispone de refrigerante que cumpla alguna de estas condiciones, utilizar un concentrado de refrigerante o refrigerante diluido que tenga como mínimo las siguientes propiedades químicas y físicas:

- Formulado con un paquete de inoculantes libre de nitritos.
- Formulado con un paquete de ácido 2-etilhexanoico (2-EHA) con aditivos libre de nitritos.
- Protege de la corrosión los metales del sistema de refrigeración (hierro fundido, aleaciones de aluminio y aleaciones de cobre, como el bronce).

Calidad del agua

La calidad del agua es un factor importante para el funcionamiento del sistema de refrigeración. Se recomienda usar agua desionizada o desmineralizada para mezclar con concentrado de refrigerante de motor con base de etilenglicol y propilenglicol.

Intervalos de sustitución del refrigerante

Vaciar y enjuagar el sistema de refrigeración del motor y volver a llenarlo con refrigerante nuevo en el intervalo indicado, que varía según el refrigerante utilizado.

Cuando se usa el refrigerante COOL-GARD II o COOL-GARD II PG, el intervalo de sustitución del refrigerante es de seis años o 6000 horas de trabajo.

Si se utiliza otro refrigerante que no sea COOL-GARD II o COOL-GARD II PG, reducir el intervalo de drenaje a dos años o 2000 horas de funcionamiento.¹

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

- Thank you very much for reading the preview of the manual.
- You can download the complete manual from: www.heydownloads.com by clicking the link below



- Please note: If there is no response to CLICKING the link, please download this PDF first and then click on it.

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

Intervalos de mantenimiento

Modelo:		PIN/Número de serie:	
Indicación del cuentahoras de funcionamiento:			
INTERVALOS DE MANTENIMIENTO			
Realizar el mantenimiento de la máquina en los intervalos especificados en esta tabla. Además, efectuar el mantenimiento de los componentes en los múltiplos de los intervalos originales. Por ejemplo, a las 500 horas de trabajo dar mantenimiento (de ser aplicable) a los componentes indicados debajo de 250, 100, 50, y 10 horas de trabajo o diariamente.			
MUESTREO DE FLUIDOS			
Se deben tomar muestras de fluido de cada sistema en su intervalo de cambio recomendado antes de vaciar el fluido. La toma regular de muestras de aceite prolongará la vida útil de la máquina.			
Según se requiera			
<input type="checkbox"/> Limpieza de los núcleos de los enfriadores	<input type="checkbox"/> Revisión y limpieza de la válvula de descarga de polvo del filtro de aire del motor		
<input type="checkbox"/> Sustitución del filtro de aire del motor	<input type="checkbox"/> Vaciado de agua y sedimentos del sumidero del depósito de combustible		
<input type="checkbox"/> Revisión y ajuste de la holgura de las cadenas	<input type="checkbox"/> Limpiar y apretar los bornes de la batería		
Cada 10 horas o diariamente			
<input type="checkbox"/> Revisión del nivel de aceite de motor	<input type="checkbox"/> Revisión del nivel de refrigerante del motor		
<input type="checkbox"/> Revisión del nivel de aceite del depósito hidráulico	<input type="checkbox"/> Revisión de dientes del cucharón		
<input type="checkbox"/> Vaciado del separador de agua	<input type="checkbox"/> Revisión del cinturón de seguridad		
<input type="checkbox"/> Engrase de pasadores del cucharón y los pasadores de conexión	<input type="checkbox"/> Engrase de juntas de pasadores del extremo delantero		
Mantenimiento inicial:50 horas de trabajo¹			
<input type="checkbox"/> Revisión y ajuste de tensión de la correa de ventilador			
Cada 100 horas de trabajo			
<input type="checkbox"/> Engrase de pasadores del cucharón y los pasadores de conexión	<input type="checkbox"/> Engrase de juntas de pasadores del extremo delantero		
<input type="checkbox"/> Revisión y ajuste de tensión de la correa de ventilador			
Mantenimiento inicial—250 horas de trabajo²			
<input type="checkbox"/> Sustitución del filtro de aceite del depósito hidráulico	<input type="checkbox"/> Engrase de los pasadores de la hoja		
Cada 250 horas de trabajo			
<input type="checkbox"/> Engrase del rodamiento de giro	<input type="checkbox"/> Revisión del nivel de aceite de la caja de engranajes de propulsión		
<input type="checkbox"/> Vaciado de agua y sedimentos del depósito hidráulico	<input type="checkbox"/> Muestreo de aceite de motor		
<input type="checkbox"/> Vaciado y llenado del aceite motor y sustitución del filtro			
Cada 500 horas de trabajo			
<input type="checkbox"/> Lubricación de pasadores de la articulación de extremo delantero	<input type="checkbox"/> Sustitución del filtro de aceite del depósito hidráulico		
<input type="checkbox"/> Engrase del engranaje del rodamiento de giro	<input type="checkbox"/> Muestreo de combustible diésel		
<input type="checkbox"/> Engrasar la junta universal de la palanca de control	<input type="checkbox"/> Muestreo del aceite hidráulico		
<input type="checkbox"/> Engrase de los pasadores de la hoja	<input type="checkbox"/> Muestreo del aceite de la caja de engranajes de propulsión		
<input type="checkbox"/> Sustitución del filtro de combustible	<input type="checkbox"/> Muestreo del refrigerante del motor		

Continúa en la siguiente página

KR46761,0000D97 -63-02APR20-1/2

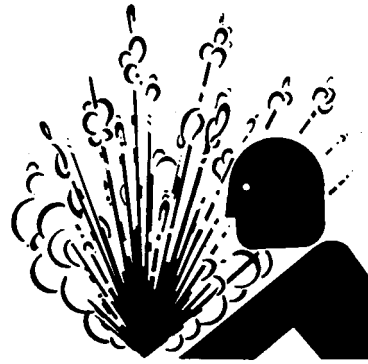
Si es necesario, agregar aceite:

1. Abrir puerta de acceso de mantenimiento delantera. Ver Puerta de acceso de mantenimiento. (Sección 3-2.)

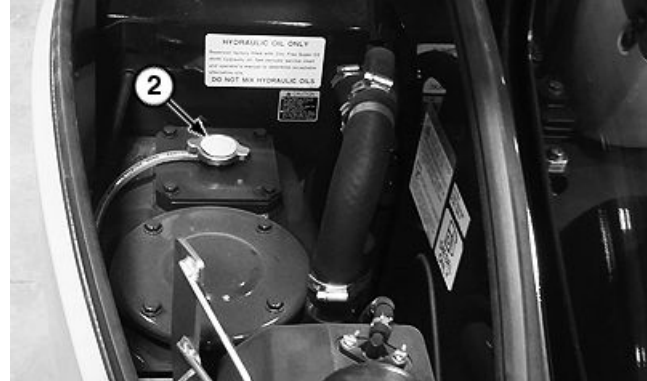
⚠ ATENCIÓN: Evitar posibles lesiones. El escape de aceite a alta presión del sistema presurizado puede causar quemaduras graves o lesiones considerables. Aliviar la presión aflojando la tapa LENTAMENTE.

2. Aflojar lentamente el tapón de llenado del depósito hidráulico (2) para descargar la presión. Retirar el tapón.
3. Añadir aceite. Ver aceite hidráulico. (Sección 3-1.)
4. Instalar el tapón de llenado del depósito hidráulico. Cerrar la puerta de acceso de mantenimiento delantera.

2— Tapón de llenado del depósito hidráulico



Fluidos presurizados



Tapón de llenado del depósito hidráulico

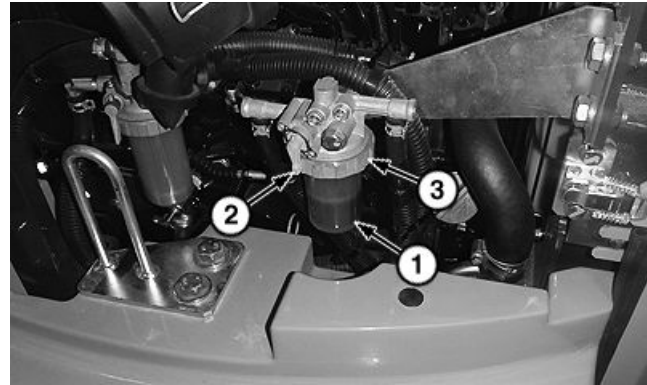
KR46761,0000D9E -63-24NOV14-2/2

TS281 —UN—15APR13

TX1176057A —UN—31OCT14

Drenar el separador de agua

1. Abrir la puerta de acceso al motor para lograr acceso al separador de agua (1).
2. Cerrar la válvula de corte de combustible (2).
3. Aflojar el anillo de bloqueo (3) para sacar el separador de agua. Vaciar el agua y los sedimentos.
4. Quitar la malla filtrante.
5. Limpiar y examinar todas las piezas. Sustituir toda pieza gastada.
6. Instalar la malla filtrante y el separador de agua y apretar el anillo de bloqueo.
7. Abrir la válvula de cierre de combustible.
8. Girar la llave de contacto a la posición ENCENDIDA durante 10—15 segundos para activar el sistema de purga automático. No arrancar el motor.
9. Después de purgar el sistema, arrancar el motor. Apagar el motor. Buscar fugas de combustible.



Separador de agua

- 1— Separador de agua
- 2— Válvula de cierre de combustible
- 3— Anillo de bloqueo

10. Cerrar la puerta de acceso del motor.

KR46761,0000DA1 -63-21NOV14-1/1

TX1176068A —UN—21NOV14

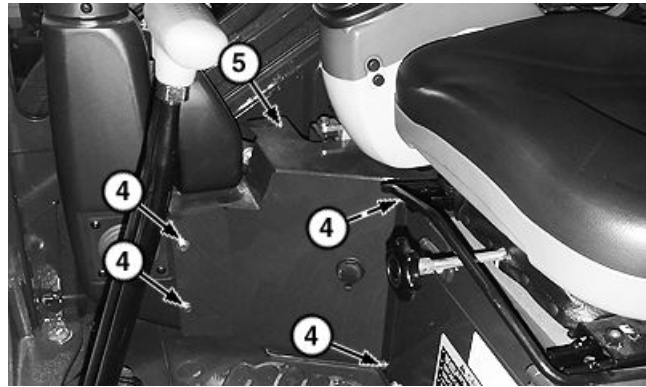
Revisión y ajuste de la tensión de la correa del ventilador

IMPORTANTE: Evitar la posibilidad de daños a la máquina. Las correas de ventilador flojas pueden provocar una carga insuficiente de la batería, sobrecalentamiento del motor y desgaste prematuro de la correa. Las correas demasiado apretadas pueden provocar daños en los rodamientos y las correas.

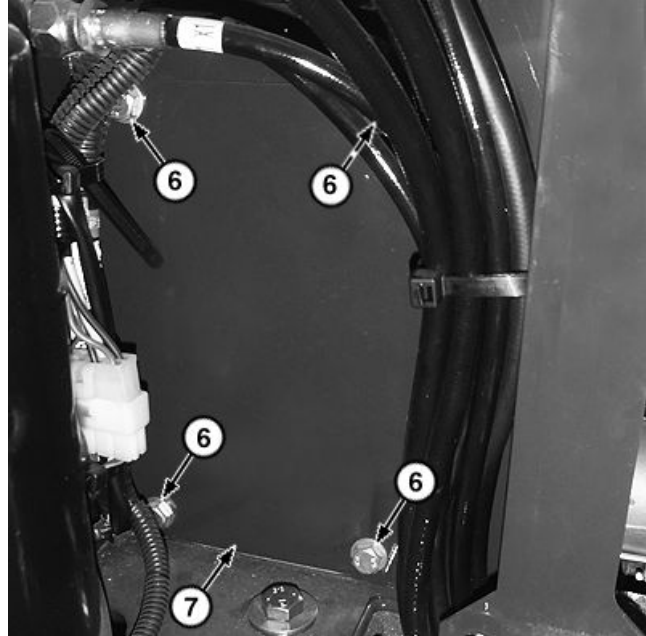
Cuando se instala una correa nueva, asegurarse de ajustar la tensión después de hacer funcionar el motor por 3—5 minutos a ralentí para asegurarse que la correa nueva esté correctamente asentada.

1. Quitar los tornillos (4) y el tablero de acceso (5).
2. Quitar los tornillos (6) y la cubierta (7) para abrir la lumbrera de verificación.
3. Revisar la correa (8) con regularidad para comprobar el desgaste. De ser necesario, sustituir.

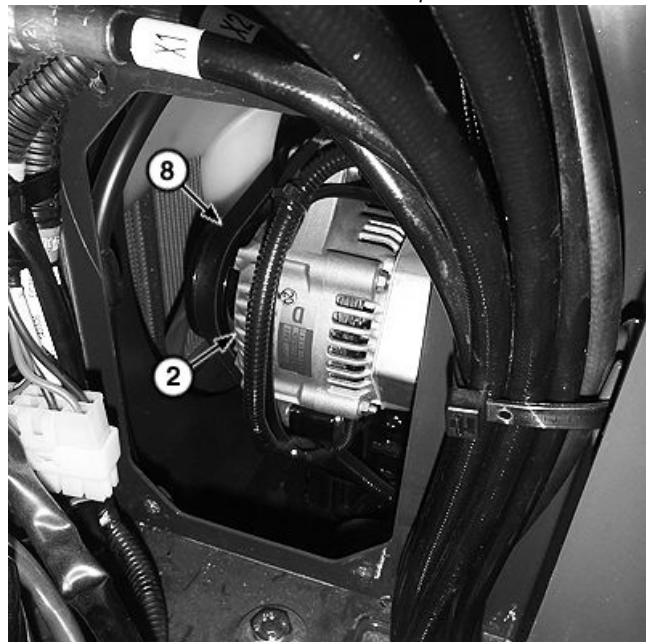
2— Alternador	6— Tornillo (se usan 4)
4— Tornillo (se usan 4)	7— Tapa
5— Tablero de acceso	8— Correa



Panel de acceso



Cubierta de boca de prueba



Revisión de la lumbrera

TX1178565A—UN—21NOV14

TX1178566A—UN—21NOV14

TX1178567A—UN—21NOV14

Continúa en la siguiente página

KR46761,0000E03 -63-15DEC14-1/2

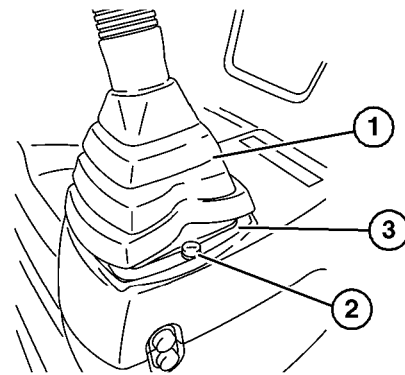
Engrase de junta universal de palanca de control

1. Levantar la funda (1). Quitar los tornillos (2).
2. Extraer el soporte (3).
3. Lubricar los puntos ilustrados.
4. Instalar el soporte y los tornillos.
5. Instalar la funda.

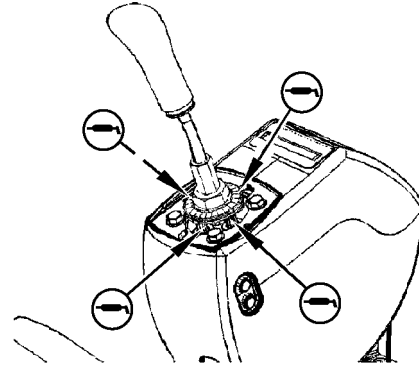
1— Guardapolvos
2— Tornillo (se usan 2)

3— Soporte

T205011



Palanca de control



Cuatro puntos

KR46761,00006DC -63-04DEC14-1/1

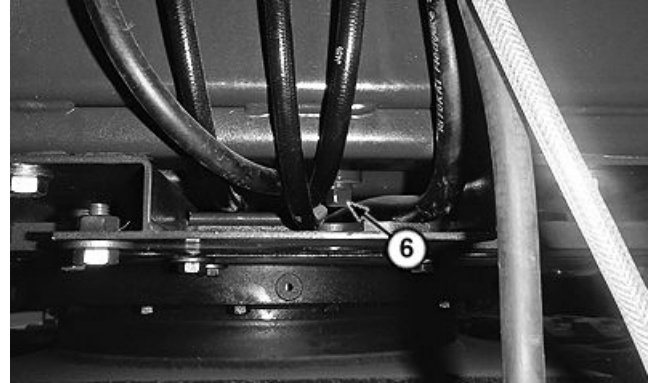
T205011 —UN—30NOV04

TX112786 —UN—10DEC12

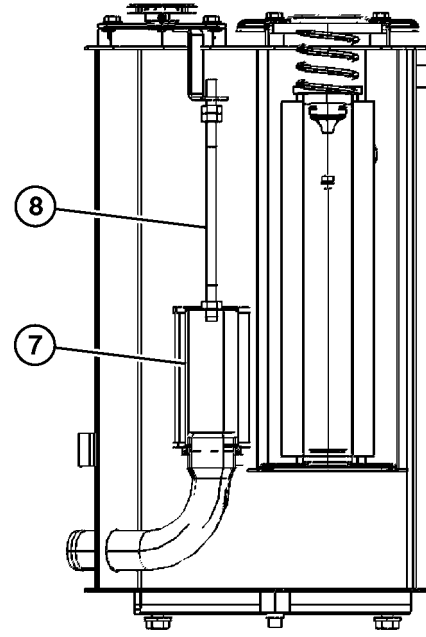
3. Aflojar lentamente el tapón de llenado del sistema hidráulico (1) para descargar la presión. Retirar el tapón.
4. Quitar los tornillos (2) y la tapa (3) para acceder al armado de la malla de aspiración.
5. Quitar los tornillos (4) y el tablero de acceso (5).

KR46761,0000DC7 -63-09DEC14-2/3

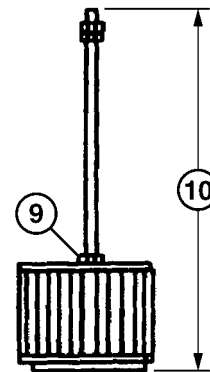
6. Sacar el tornillo (6) de la válvula de vaciado. Vaciar el aceite a un recipiente. Desechar debidamente el aceite usado.
7. Quitar la malla de aspiración (7) con barra (8).
8. Limpiar el interior del depósito y la malla de aspiración.
9. Instalar la malla de aspiración. La malla de aspiración debe formar un retén contra el tubo de salida en el fondo del depósito. Si es necesario, aflojar la tuerca de varilla de la malla de aspiración (9) para ajustar el largo de varilla de la malla de aspiración (10).
10. Instalar un tornillo de válvula de vaciado.



Tornillo de válvula de vaciado



Armado de la malla de aspiración



Malla de aspiración

Especificación
 Vástago de la malla de aspiración—Longitud..... 365 mm
 14,4 in

IMPORTANTE: Si la bomba hidráulica no está llena de aceite, la bomba se dañará al arrancar el motor.

11. Agregar aceite hasta que el nivel de aceite hidráulico esté entre las marcas en la mirilla. Ver aceite hidráulico. (Sección 3-1) Instalar el tapón de llenado del depósito hidráulico.

Especificación
 Depósito hidráulico—Capacidad de aceite..... 24,0 l
 6,3 gal

IMPORTANTE: Evitar causar daños en la bomba hidráulica. Se debe purgar el sistema hidráulico cada vez que se cambia el filtro de aceite hidráulico.

12. Purgar el sistema hidráulico. Ver Purga del sistema hidráulico. (Sección 4-1.)
13. Instalar cubierta, tablero de acceso y tornillos.
14. Cerrar la puerta de acceso de mantenimiento delantera.

- | | |
|--------------------------------------|-------------------------------------------------|
| 6— Tornillo de la válvula de vaciado | 9— Tuerca del vástago de la malla de aspiración |
| 7— Malla de aspiración | 10— Largo de varilla de la malla de aspiración |
| 8— Vástago | |

TX1176803A —UN—05NOV14

TX1178722 —UN—25NOV14

TX1176666 —UN—10NOV14

KR46761,0000DC7 -63-09DEC14-3/3

Válvulas selectoras de accesorio—Si existen

IMPORTANTE: Evitar la posibilidad de daños a la máquina. El tamaño de la boca de la válvula selectora de accesorio (2) es JIS B2351 Tipo O G3 /4. Verificar la rosca del adaptador y el tamaño antes de instalar los adaptadores en las válvulas selectoras del accesorio (3). Consultar a un concesionario John Deere autorizado para los adaptadores disponibles.

NOTA: Los lados izquierdo y derecho se definen con el operador en el asiento mirando hacia adelante a la pluma y el brazo.

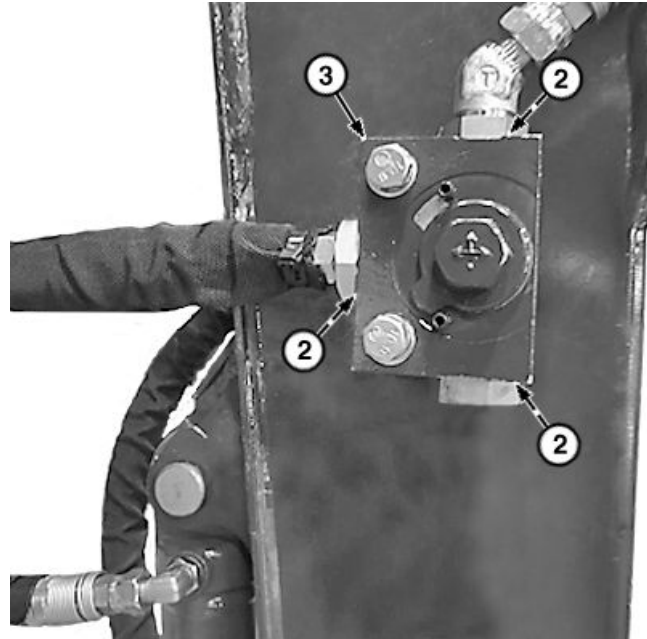
Cuando se requiere más de un accesorio auxiliar, este procedimiento reduce el tiempo dedicado a cambiar entre los accesorios auxiliares.

1. Apagar la máquina.
2. En el lado izquierdo y derecho del brazo, cambiar las válvulas selectoras del accesorio (3) para el accesorio preferido.
3. Cambiar la válvula selectora de tubería auxiliar (1) por el tipo de accesorio en particular si es necesario. Ver Posicionamiento de la válvula selectora de tubería auxiliar. (Sección 2-2.)

- | | |
|-----------------------------------------------------------|------------------------------------------------|
| 1— Válvula selectora de tubería auxiliar | 3— Válvula selectora del accesorio (se usan 2) |
| 2— Boca de la válvula selectora del accesorio (se usan 3) | |



Válvula selectora de tubería auxiliar



Válvula selectora del accesorio (se muestra el lado derecho)

TX1177229 —UN—11NOV14

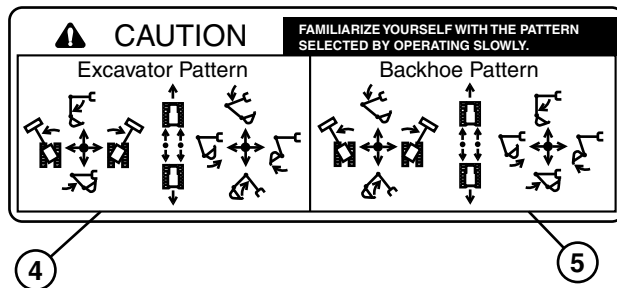
TX1273435A —UN—04MAR19

TD48962,000022D -63-10DEC20-2/2

^dLos valores especificados en la columna de brida hexagonal son aplicables a productos con brida hexagonal según las normas ASME B18.2.3.9M, ISO 4161, o EN 1665.

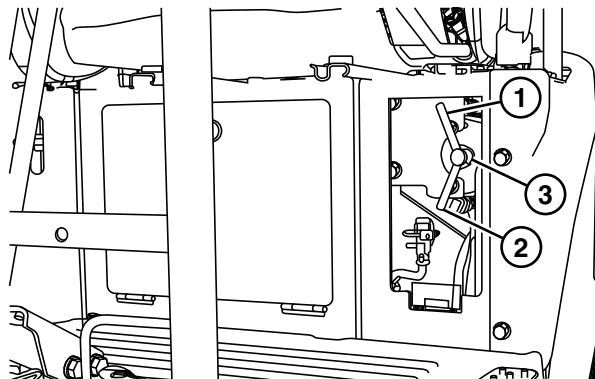
DX,TORQ1 -63-09MAY22-2/2

Revisión del patrón de configuración de la unidad de control electrónico piloto—Patrón de configuración de excavadora



TX1013383 —UN—11OCT06

Configuraciones de excavadora y retroexcavadora



TX1095485 —UN—29AUG11

Selector de palanca de configuración de control piloto

- 1— Posición de retroexcavadora
- 2— Posición de excavadora
- 3— Selector de palanca de configuración de control piloto
- 4— Patrón de configuración de excavadora
- 5— Patrón de configuración de retroexcavadora

⚠ ATENCIÓN: La máquina se desplazará durante esta prueba. Asegurarse que la zona esté despejada y de que sea lo suficientemente grande para permitir el funcionamiento de la máquina.

Poner el motor al ralentí.

Hacer funcionar la máquina en una zona donde no haya personas.

Empujar la palanca de corte de control piloto a la posición DESBLOQUEADA (abajo). Mover lentamente las palancas de control a todas las posiciones en las etiquetas.

MIRAR: ¿El cucharón, el aguilón, el brazo y la función de giro se mueven según lo que indican las etiquetas?

SI: Pasar a la revisión siguiente.

NO: Ver Funcionamiento de configuración de palancas de control. (Sección 2-2.)

SI ES CORRECTO: Consultar al concesionario autorizado.

Continúa en la siguiente página

KR46761,0000E1C -63-18DEC14-15/25

Síntoma	Problema	Solución
	Conexiones de la batería corroídas o sueltas	Limpiar los bornes y las conexiones de las baterías.
	Fusible	Revisar el fusible de 5 A de inicio (F6). Revisar el fusible de 10 A del motor (F8). Revisar el fusible de 45 A principal (F61). De ser necesario, sustituir.
El motor da tirones, funciona irregularmente o se para	Filtro de aire obstruido o sucio	Cambiar el cartucho del filtro.
	Filtro de combustible obturado	Sustituir el filtro. Purgar el aire.
	Separador de agua obturado	Comprobación del separador de agua.
	Aire en el sistema de combustible	Purgar el aire del sistema de alimentación.
	Bajo nivel de aceite del cárter	Llenar el cárter al nivel apropiado.
	Combustible contaminado	Vaciar el depósito de combustible. Cambiar el filtro de combustible. Purgar el aire. Añadir combustible limpio.
	Temperatura de refrigerante baja	Revisar si la temperatura del termostato y el funcionamiento son adecuados. De ser necesario, sustituir.
	Aceite frío	Llevar a cabo el procedimiento de calentamiento del sistema hidráulico.
	Bomba de inyección	Consultar al concesionario autorizado.
Sistema de control de régimen del motor	Consultar al concesionario autorizado.	
El motor no desarrolla toda su potencia	Filtro de aire obstruido o sucio	Cambiar el cartucho del filtro.
	Filtro de combustible obturado	Sustituir el filtro. Purgar el aire.
	Separador de agua obturado	Comprobación del separador de agua.

Varios—Almacenamiento

Preparación de la máquina para el almacenamiento

IMPORTANTE: Evitar la posibilidad de daños de la máquina, no utilizar el combustible biodiésel durante el almacenamiento de la máquina. Cuando se usan las mezclas de combustible biodiésel, cambiar al combustible diesel petróleo para el almacenamiento a largo plazo.

1. Antes de almacenar el motor, hacerlo funcionar al menos con una carga completa del depósito con gasóleo para purgar el sistema de alimentación. Asegurarse de que el depósito de combustible esté lleno durante el intervalo de almacenamiento para evitar la acumulación de agua debido a la condensación.

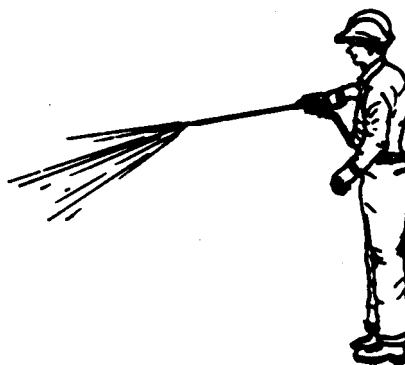
NOTA: Se recomienda usar hasta tres meses después de su producción las mezclas de combustible biodiésel hasta la B20 inclusive. Para las mezclas superiores a la B20, se recomienda usar el combustible biodiésel dentro de los 45 días de su producción. La característica de poca estabilidad a la oxidación del biodiésel puede causar problemas de almacenamiento a largo plazo. John Deere no recomienda el uso de combustible biodiésel en los motores empleados para aplicaciones de reserva ni en los vehículos empleados en servicio estacional. Consultar a un concesionario John Deere autorizado o a un proveedor de combustible acerca de los inoculantes que mejoran el almacenamiento de combustible y el rendimiento de los combustibles biodiésel. Para que sean efectivos, estos aditivos deben añadirse al combustible biodiésel en un momento próximo al de su producción.

2. Reparar las piezas desgastadas o dañadas. Instalar piezas nuevas, si es necesario, para evitar retardos innecesarios.
3. Sustituir los cartuchos del filtro de aire del motor.

IMPORTANTE: El lavado con agua a alta presión por encima de 1379 kPa o 13.8 bar (200 psi) puede dañar los acabados recientes de pintura. Dejar que la pintura se seque al aire por 30 días como mínimo después de recibir la máquina antes de limpiar las piezas o la máquina con alta presión. Realizar operaciones de lavado a baja presión durante al menos 30 días.

4. Lavar la máquina. Realizar operaciones de lavado a baja presión (menos de 1379 kPa [13.8 bar] [200 psi]) hasta 30 días después de recepcionarse la máquina. Pintar donde sea necesario para impedir la oxidación. Reemplazar las etiquetas que estén en mal estado.

LPS 3 Rust Inhibitor es una marca comercial de Illinois Tool Works.



Preparación de la máquina para el almacenamiento

5. Hacer avanzar y retroceder la máquina varias veces. Estacionar la máquina en una superficie dura para evitar que las cadenas se congelen al suelo.

IMPORTANTE: El antioxidante LPS 3 puede destruir la pintura. NO pulverizar antioxidante LPS 3 en las zonas pintadas.

6. Retraer todos los cilindros hidráulicos, de ser posible. De lo contrario, cubrir los vástagos de cilindro expuestos con antioxidante LPS 3® Rust Inhibitor.
7. Engrasar todos los puntos de engrase.

NOTA: Si las baterías se mantienen desconectadas durante más de 1 mes o en el momento de volver a conectarlas, podría ser necesario reiniciar los controladores. Consultar al concesionario autorizado de John Deere.

8. Quitar las baterías y almacenarlas en un lugar seco y protegido después de cargarlas completamente. Si no se extraen, desconectar el cable de batería negativo del borne (-).
9. Añadir un inoculante estabilizador de combustible y llenar el depósito completamente para evitar la condensación.
10. Vaciar el separador de agua.
11. Guardar la máquina en un lugar seco y resguardado. Si va a permanecer a la intemperie, cubrirla con un material a prueba de agua.
12. Colocar una etiqueta de NO USAR en la palanca de control piloto derecha.
13. Sacar las llaves y cerrar con llave todas las cubiertas y puertas.

T5813AM—UN—09FEB89

KR46761,0000CDD -63-04AUG15-1/1

Varios—Especificaciones

Elemento	Medición	Especificación
5—Máquina	Altura de transporte	2430 mm 8 ft 0 in
6—Máquina	Largo total—Hoja niveladora en parte delantera	4180 mm 13 ft 9 in
	Largo total—Hoja niveladora en parte trasera	4480 mm 14 ft 8 in
7—Giro mínimo	Radio—Techo de la cabina	1920 mm 6 ft 4 in
	Radio—Cabina	2010 mm 6 ft 7 in
8—Desplazamiento del pivote de giro del aguilón	Distancia	85 mm 0 ft 3 in
9—Posición más alta de fonda de hoja (sobre el nivel del suelo)	Distancia	320 mm 1 ft 1 in
10—Posición mínima de parte inferior de hoja (sobre nivel del suelo)	Distancia	315 mm 1 ft 0 in
11—Distancia de desplazamiento de la pluma a la izquierda	Distancia	555 mm 1 ft 10 in
12—Distancia de desplazamiento de la pluma a la derecha	Distancia	700 mm 2 ft 4 in

KR46761,0000E16 -63-13JAN15-2/2

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

- Thank you very much for reading the preview of the manual.
- You can download the complete manual from: www.heydownloads.com by clicking the link below



- Please note: If there is no response to CLICKING the link, please download this PDF first and then click on it.

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL