

Excavadoras 160 P

(PIN: 1F9160PA__D_00001—)



MANUAL DEL OPERADOR

Excavadoras 160 P

(PIN: 1F9160PA__D_00001—)

OMT499734X063 EDICIÓN K3 (SPANISH)

CALIFORNIA

Advertencia según la Proposición 65

El Estado de California reconoce que los gases de escape procedentes de los motores diésel y algunos de sus componentes pueden causar cáncer, deformaciones de nacimiento y taras reproductivas.

Si este producto tiene un motor de gasolina:

ADVERTENCIA

Los gases de escape del motor de este producto contienen productos químicos que el Estado de California reconoce que pueden causar cáncer, deformaciones de nacimiento y taras reproductivas.

El Estado de California requiere las dos advertencias anteriores.

**Worldwide Construction
And Forestry Division**
PRINTED IN U.S.A.

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

- Thank you very much for reading the preview of the manual.
- You can download the complete manual from: www.heydownloads.com by clicking the link below



- Please note: If there is no response to CLICKING the link, please download this PDF first and then click on it.

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL



JOHN DEERE

**U.S. AND CANADA EMISSION CONTROL WARRANTY STATEMENT
YOUR WARRANTY RIGHTS AND OBLIGATIONS**

To determine if the John Deere engine qualifies for the additional warranties set forth below, look for the "Emissions Control Information" label located on the engine. If the engine is operated in the United States or Canada and the Emissions Control information label states: "This engine complies with US EPA regulations for nonroad and stationary diesel engines", or "This engine conforms to US EPA nonroad compression-ignition regulations", refer to the "U.S. and Canada Emission Control Warranty Statement." If the engine is operated in California, and the label states: "This engine complies with US EPA and CARB regulations for nonroad diesel engines", or "This engine conforms to US EPA and California nonroad compression-ignition emission regulations", also refer to the "California Emission Control Warranty Statement."

Warranties stated on this certificate refer only to emissions-related parts and components of your engine. The complete engine warranty, less emissions-related parts and components, is provided separately. If you have any questions about your warranty rights and responsibilities, you should contact John Deere at 1-319-292-5400.

JOHN DEERE'S WARRANTY RESPONSIBILITY

John Deere warrants to the ultimate purchaser and each subsequent purchaser that this off-road diesel engine including all parts of its emission-control system was designed, built and equipped so as to conform at the time of the sale with Section 213 of the Clean Air Act and is free from defects in materials and workmanship which would cause the engine to fail to conform with applicable US EPA regulations for a period of five years from the date the engine is placed into service or 3,000 hours of operation, whichever first occurs.

Where a warrantable condition exists, John Deere will repair or replace, as it elects, any part or component with a defect in materials or workmanship that would increase the engine's emissions of any regulated pollutant within the stated warranty period at no cost to you, including expenses related to diagnosing and repairing or replacing emission-related parts. Warranty coverage is subject to the limitations and exclusions set forth herein. Emission-related components include engine parts developed to control emissions related to the following:

Air-Induction System	Aftertreatment Devices
Fuel System	Crankcase Ventilation Valves
Ignition System	Sensors
Exhaust Gas Recirculation Systems	Engine Electronic Control Units

EMISSION WARRANTY EXCLUSIONS

John Deere may deny warranty claims for malfunctions or failures caused by:

- Non-performance of maintenance requirements listed in the Operator's Manual
- The use of the engine/equipment in a manner for which it was not designed
- Abuse, neglect, improper maintenance or unapproved modifications or alterations
- Accidents for which it does not have responsibility or by acts of God

The off-road diesel engine is designed to operate on diesel fuel as specified in the Fuels, Lubricants and Coolants section in the Operators Manual. Use of any other fuel can harm the emissions control system of the engine/equipment and is not approved for use.

To the extent permitted by law John Deere is not liable for damage to other engine components caused by a failure of an emission-related part, unless otherwise covered by standard warranty.

THIS WARRANTY IS EXPRESSLY IN LIEU OF ANY OTHER WARRANTIES, EXPRESS OR IMPLIED, INCLUDING ANY WARRANTY OF MERCHANTABILITY OR FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE. REMEDIES UNDER THIS WARRANTY ARE LIMITED TO THE PROVISIONS OF MATERIAL AND SERVICES AS SPECIFIED HEREIN. WHERE PERMITTED BY LAW, NEITHER JOHN DEERE NOR ANY AUTHORIZED JOHN DEERE ENGINE DISTRIBUTOR, DEALER, OR REPAIR FACILITY OR ANY COMPANY AFFILIATED WITH JOHN DEERE WILL BE LIABLE FOR INCIDENTAL OR CONSEQUENTIAL DAMAGES.

Emission_CI_EPA (18Dec09)

DX,EMISSIONS,EPA -63-12DEC12-2/2

TS1721 -JUN-15JUL13

Avisos de FCC para el usuario

Aviso de FCC

Estos dispositivos cumplen con la Parte 15 de las Reglas de FCC. Su uso está sujeto a las dos condiciones siguientes: (1) Estos dispositivos no deben producir interferencia dañina y (2) estos dispositivos deben soportar cualquier tipo de interferencia recibida, incluso la interferencia que puede resultar en el funcionamiento indeseado.

Estos dispositivos deben usarse tal como se suministran por John Deere Ag Management Solutions. Los cambios o las modificaciones de estos dispositivos hechos sin la aprobación en forma escrita de John Deere Ag Management Solutions pueden invalidar la autoridad del usuario para emplear dichos dispositivos.

Pórtico Telematics Modular y módulo de satélite

El equipo ha sido probado y se ha determinado que el mismo cumple con los límites establecidos para dispositivos digitales de la Clase B, según la Parte 15 de las Reglas de FCC. Estos límites han sido determinados

para proporcionar protección razonable contra la interferencia dañina en instalaciones residenciales. Este equipo genera, emplea y puede radiar energía de radiofrecuencia y, si no se instala y emplea según las instrucciones, puede producir interferencias dañinas en las comunicaciones por radio. Sin embargo, no se otorgará ninguna garantía de la ausencia de interferencia en una instalación específica. Si este equipo produce una interferencia que impide la recepción de señales de radio o televisión, que se puede determinar al apagar y encender el equipo, se recomienda encarecidamente que el usuario corrija la interferencia empleando una o más de las siguientes medidas:

- Cambiar la orientación o la posición de la antena receptora.
- Aumentar la separación entre el equipo y el receptor.
- Enchufar el equipo en un tomacorriente conectado a un circuito distinto al que se está conectado el receptor.
- Para obtener ayuda, consultar con el concesionario o con un técnico profesional de radio/TV.

TX,FCC -63-20FEB20-1/1

	Página
Aditivos suplementarios para el combustible diésel.....	3-1-5
Filtros de combustible.....	3-1-6
Reducción de los efectos de las bajas temperaturas en motores diésel.....	3-1-7
Aceite Break-In™ para rodaje de motor diesel ..	3-1-8
Aceite para motor diésel — Tier 3 y fase IIIA	3-1-9
Intervalos de mantenimiento del filtro y del aceite de motor—Motores Tier 3 y Fase IIIA.....	3-1-10
Intervalo de mantenimiento de aceite de motor diésel para funcionamiento a gran altura	3-1-11
Filtros de aceite	3-1-11
Refrigerante de motor diesel (motor con camisas de los cilindros húmedas)	3-1-12
Calidad del agua para la mezcla con concentrado de refrigerante	3-1-13
Funcionamiento de la máquina en climas cálidos.....	3-1-13
Comprobación del punto de congelación del refrigerante.....	3-1-14
Desecho del refrigerante	3-1-14
Lubricantes alternativos y sintéticos.....	3-1-15
Almacenamiento de lubricante	3-1-15
Mezcla de lubricantes.....	3-1-15
Aceite hidráulico	3-1-16
Aceite de caja de cambios de giro y de avance.....	3-1-17
Aceite de caja de engranajes de mando de bomba	3-1-17
Grasa de ajustador de oruga, pivotes de herramienta de trabajo, rodamiento de giro y engranaje de rodamiento de giro	3-1-18
Mantenimiento—Mantenimiento periódico	
Mantenimiento de la máquina en intervalos especificados	3-2-1
Comprobación regular del cuentahoras de funcionamiento del tractor.....	3-2-1
Preparación de la máquina para el mantenimiento.....	3-2-2
Apertura de puertas de acceso para servicio	3-2-3
Apertura de la tapa del motor para mantenimiento.....	3-2-3
Depósito de combustible	3-2-3
Kit de montaje en campo de martillo hidráulico ..	3-2-4
Kits de pruebas del programa de análisis de fluidos y de refrigerante de 3 vías.....	3-2-4
Intervalos de mantenimiento	3-2-5
Piezas requeridas.....	3-2-7

	Página
Mantenimiento—Según sea necesario	
Extracción y limpieza de la malla filtrante de entrada del depósito de combustible	3-3-1
Revisión del nivel de fluido del lavaparabrisas ..	3-3-1
Revisión y limpieza de válvula de descarga de polvo del filtro de aire	3-3-2
Comprobación y ajuste de la holgura de las cadenas de oruga	3-3-2
Limpieza de lente de cámara trasera (si existe).....	3-3-3
Limpieza y apriete de los bornes de batería.....	3-3-4

Mantenimiento—Cada 10 horas o diariamente	
Revisión del nivel de aceite motor	3-4-1
Revisión del nivel de refrigerante del motor	3-4-2
Revisión del nivel de aceite del depósito hidráulico	3-4-3

Mantenimiento—Cada 50 horas o semanalmente	
Vaciado de agua y sedimentos del sumidero del depósito de combustible	3-5-1
Vaciado de filtro de combustible primario y separador de agua	3-5-1
Vaciado del filtro final de combustible	3-5-2
Vaciado del filtro de combustible auxiliar y separador de agua	3-5-2
Engrase de pivotes de accesorio	3-5-3

Mantenimiento—Cada 100 horas	
Inspección y apriete de tornillería de cadenas de oruga	3-6-1

Mantenimiento—Cada 250 horas	
Revisión del nivel de aceite de caja de cambios de giro	3-8-1
Vaciado de agua y sedimentos del depósito hidráulico	3-8-2
Revisión de nivel de aceite de la caja de engranajes de la bomba.....	3-8-3
Prueba y ajuste de la correa del aire acondicionado	3-8-4
Revisión del nivel de electrolito de la batería híbrida—Si existe	3-8-5
Revisión del nivel de aceite de la caja de engranajes de propulsión.....	3-8-7
Engrase de las juntas de los pasadores del extremo delantero	3-8-8
Muestreo de aceite de motor.....	3-8-8

Mantenimiento—Cada 500 horas	
Lubricación del rodamiento de giro	3-9-1
Lubricación de la corona de giro	3-9-1
Sustitución de filtro de combustible primario y separador de agua	3-9-2

Continúa en la siguiente página

Prevención de incendios, limpiar los desechos de la máquina

Manipular los fluidos de manera segura: Todos los combustibles, la mayoría de los lubricantes y algunas mezclas de refrigerante son inflamables. Almacenar los líquidos inflamables en un lugar seguro, donde no exista peligro de incendio. Nunca abastecer la máquina de combustible cuando se está fumando o cerca de chispas o llamas.

Limpiar la máquina con regularidad: Las temperaturas del motor pueden ser elevadas después del apagado del motor. Evitar que se acumulen residuos inflamables (basura, hojas, ramas, paja, etc.), grasa y aceite en o alrededor del compartimento del motor, del radiador, de las baterías, del depósito de combustible, de la estación de funcionamiento, de las tuberías de combustible, de las tuberías hidráulicas, de los componentes del escape y del cableado eléctrico. Nunca almacenar trapos impregnados de aceite o materiales inflamables en algún compartimento de la máquina.

Mantener las mangueras, los tubos y el cableado en buenas condiciones: Sustituir de inmediato las mangueras y tuberías si comienzan a tener fugas, y eliminar cualquier salpicadura de aceite. Examinar frecuentemente el cableado y los conectores eléctricos en busca de daños.

Tener disponible un extintor de incendios: Guardar siempre un extintor de incendios de uso general en la máquina o cerca de ella. Saber cómo usar el extintor correctamente.

Prestar atención al entorno de operación: Los residuos pueden contener chispas o brasas. No trabajar cerca de llamas.



Manipulación segura del combustible

T133553 —UN—07SEP00



Limpieza de la máquina con regularidad

T133554 —UN—07SEP00



Contar con un extintor de incendios



Atención

TX,PREVENT,FIRE -63-02NOV22-1/1

T133552 —UN—15APR13

T133555 —UN—15APR13

En caso de incendio en la máquina

⚠ ATENCIÓN: Evitar sufrir lesiones al exponerse a las llamas. Mantener una distancia segura.

- Apagar el motor.
- Girar el interruptor de desconexión de la batería a la posición de APAGADO (si existe).
- Si es posible, combatir el incendio con un extintor de incendios portátil u otro equipo de apagado de incendios (si existe).
- Asegurarse de que el incendio no se extienda por los alrededores. Evitar posibles lesiones. Si el incendio está muy avanzado, no intentar extinguirlo.
- Pedir ayuda.



En caso de incendio en la máquina

TX,MACH,FIRE -63-24FEB20-1/1

TS227 —UN—15APR13

Inspección y mantenimiento de ROPS

Una estructura antivuelcos (ROPS) dañada debe sustituirse y no volverse a usar.

La protección que ofrece la estructura antivuelcos quedará menoscabada si sufre daños estructurales, como es el caso al volcar, o bien al efectuar modificaciones por soldadura, doblado, perforación o corte.

Si por algún motivo se ha aflojado o retirado la estructura antivuelcos, inspeccionarla minuciosamente antes de volver a usar la máquina.

Para mantener la ROPS:

- Cambiar la tornillería faltante por otra de categoría apropiada.
- Revisar el par de apriete de la tornillería.
- Comprobar si los montantes del amortiguador presentan daños, están sueltos o gastados; sustituirlos de ser necesario.
- Comprobar si hay grietas o daños físicos en la estructura protectora contra vuelcos.

TX,ROPS -63-20JAN11-1/1

Traslado de forma segura

Al trabajar en pendientes empinadas, subir o bajar la pendiente de forma recta según sea posible para evitar el vuelco.

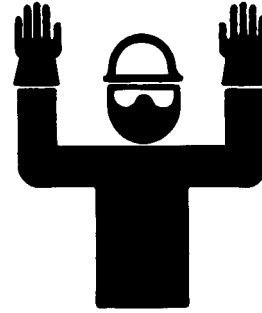
NO ESTACIONAR EN UNA COLINA O UNA PENDIENTE.

Siempre estacionar la máquina en suelo nivelado.

Antes de mover la máquina, comprobar la posición de las demás personas.

Mantener siempre la alarma de advertencia de retroceso/propulsión en buen estado. La alarma indica a las personas circundantes cuando la máquina comienza a moverse en retroceso.

Cuando se maniobre con la máquina en zonas congestionadas debe haber una persona que señalice.



Viajar con prudencia

Coordinar las señales manuales antes de arrancar la máquina.

TX,TRAVEL,SAFE1 -63-08MAY20-1/1

T6964AD—UN—20DEC88

13. Certificación de la estructura de protección

Para mantener intacta la protección del operador y la certificación por parte del fabricante:

- Una estructura antivuelcos (ROPS) o estructura protectora contra la caída de objetos (FOPS) averiada debe sustituirse, no repararse ni modificarse.
- Toda modificación hecha a la estructura ROPS o FOPS debe ser aprobada por el fabricante.

Este mensaje de seguridad se encuentra en el poste trasero izquierdo de la estructura antivuelcos, dentro de la cabina.



Certificación de la estructura de protección

MB60223,0000038 -63-17OCT14-14/17

TX1142660 —UN—21AUG13

14. IMPORTANTE, salida secundaria

La ventana delantera proporciona una amplia vía de salida si la puerta de la cabina se queda bloqueada en una situación de emergencia. La ventana trasera es una salida de emergencia auxiliar; también se provee una herramienta para la salida auxiliar.

Este mensaje de seguridad se encuentra dentro de la cabina, en el poste izquierdo de la ROPS.



IMPORTANTE, salida secundaria

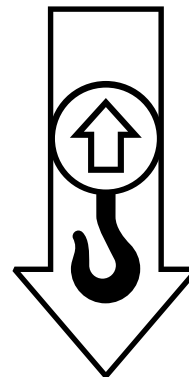
MB60223,0000038 -63-17OCT14-15/17

TX1156964 —63—04APR14

15. Punto de elevación

Colocar un dispositivo de elevación apropiado a través de los puntos de elevación.

Esta etiqueta se encuentra delante y detrás de cada bastidor de oruga.



Punto de elevación

Continúa en la siguiente página

MB60223,0000038 -63-17OCT14-16/17

TX1170301 —UN—28AUG14

Calefactor y aire acondicionado de la cabina

FUNCIONAMIENTO DEL CALEFACTOR DE LA CABINA

Funcionamiento AUTO

1. Presionar el interruptor (1) de velocidad del ventilador con el aire acondicionado APAGADO para establecer la velocidad del ventilador en el modo AUTO (los ajustes de velocidad del ventilador y del caudal de aire se seleccionan entonces automáticamente).
2. Girar el interruptor de control de temperatura/modos (2) para alcanzar el ajuste de temperatura de cabina preferido por el operador. El ajuste de temperatura indicado cambiará en la vista de aire acondicionado del monitor cuando se gira el interruptor en cualquiera de los sentidos. La configuración de velocidad del soplador y del caudal de aire se ajustan automáticamente para alcanzar y mantener la temperatura de cabina deseada.

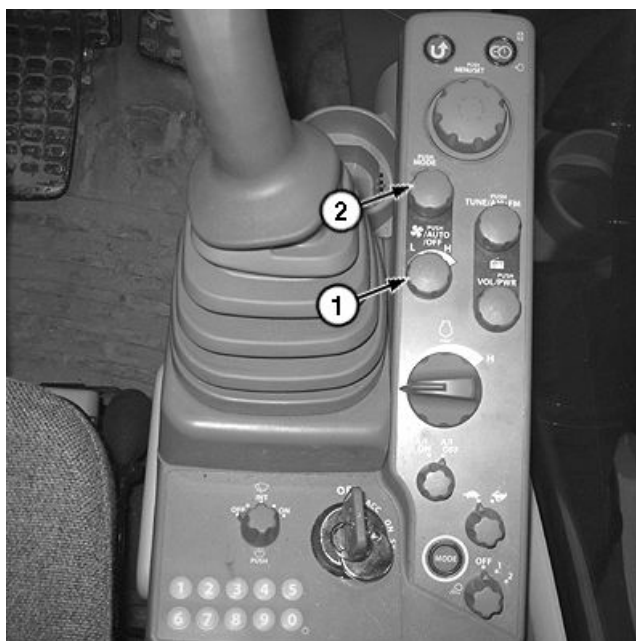
Funcionamiento manual

1. Presionar el interruptor de velocidad del ventilador (1) cuando el aire acondicionado está APAGADO para establecer la velocidad del ventilador en modo AUTO. Girar el interruptor de velocidad del ventilador en cualquier sentido para anular el modo AUTO y ajustar la velocidad del ventilador manualmente al valor deseado.
2. Girar el interruptor de control de temperatura/modos (2) para alcanzar el ajuste de temperatura de cabina preferido por el operador. El ajuste de temperatura indicado cambiará en la vista de aire acondicionado del monitor cuando se gira el interruptor en cualquiera de los sentidos.
3. Pulsar el interruptor de control de temperatura/modos para cambiar entre los distintos ajustes de salidas de aire. El indicador de aire acondicionado en el monitor mostrará las diferentes configuraciones cada vez que se presione el interruptor. Existen cuatro configuraciones diferentes:
 - El aire fluye desde el orificio de ventilación delantero y desde los orificios de descongelación.
 - El aire fluye desde los orificios de ventilación delantero, trasero y de descongelar.
 - El aire fluye desde los orificios de ventilación delantero, trasero, del pie y de descongelar.
 - El aire sale por los orificios de ventilación para los pies.

NOTA: Normalmente el calefactor de la cabina apaga la función de deshumidificación. La función de deshumidificador se puede activar desde el menú del monitor. Ver Menú principal—Aire acondicionado. (Sección 2–2.)

Funcionamiento del descongelador

1. Presionar el interruptor de velocidad del ventilador (1) cuando el aire acondicionado está APAGADO para establecer la velocidad del ventilador en modo AUTO. Cuando se arranca el motor durante la temporada de clima frío, la temperatura de refrigerante del motor



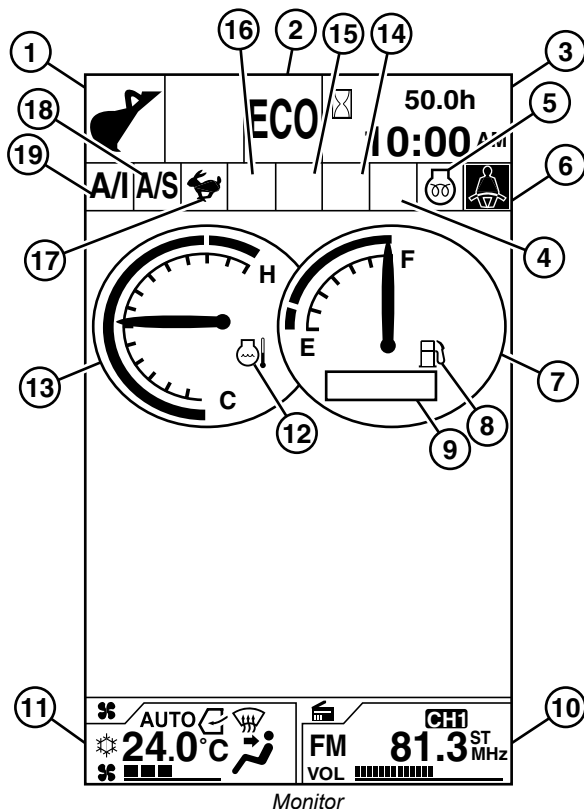
Funcionamiento de calefactor y aire acondicionado de la cabina

- 1— Interruptor de velocidad del soplador 2— Interruptor de modo/control de temperatura

2. y la temperatura de aire de la cabina son bajas. La unidad de aire acondicionado y calefactor controla el índice de soplado al mínimo para impedir que el aire frío pase a la cabina.
2. Girar el interruptor de control/modo de temperatura (2) para alcanzar el ajuste de temperatura de cabina preferido por el operador. El ajuste de temperatura indicado cambiará en la vista de aire acondicionado del monitor cuando se gira el interruptor en cualquiera de los sentidos.
3. Ajustar el modo de circulación a aire fresco usando el menú del monitor. Ver Menú principal—Aire acondicionado. (Sección 2–2.)
4. Cuando el modo AUTO está funcionando y la cabina empieza a calentarse, pulsar el interruptor de control de temperatura/modos para anular el modo AUTO y cambiar entre las distintas opciones de salidas de aire. El indicador de aire acondicionado en el monitor mostrará las diferentes configuraciones cada vez que se presione el interruptor. Para los mejores resultados de descongelamiento, seleccionar:
 - El aire fluye desde el orificio de ventilación delantero y desde los orificios de descongelación.
 - El aire fluye desde los orificios de ventilación delantero, trasero y de descongelar.
5. Regular el sentido de la corriente de aire ajustando los orificios en la cabina para dirigir el aire hacia las ventanas.
6. Girar el interruptor de control de temperatura/modos según sea necesario para regular la temperatura del aire según se desee.
7. Girar el interruptor de velocidad del ventilador según sea necesario para establecer la velocidad preferida.

Funcionamiento—Funcionamiento del monitor

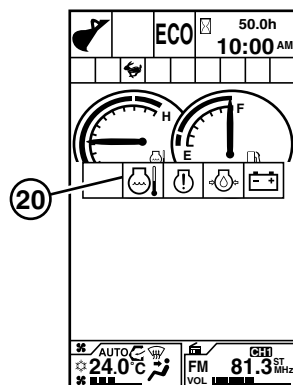
Monitor



TX1141976

Monitor

- | | |
|--|---|
| 1—Indicador del modo de trabajo | 11— Pantalla del aire acondicionado |
| 2— Indicador del modo carga | 12— Símbolo de temperatura del refrigerante |
| 3— Cuentahoras de funcionamiento del tractor y reloj | 13— Termómetro de refrigerante |
| 4— No se usa | 14— Indicador auxiliar |
| 5— Indicador de precalentamiento del motor (si existe) | 15— Indicador auxiliar |
| 6— Indicador del cinturón de seguridad | 16— Indicador auxiliar |
| 7— Medidor de combustible | 17— Velocímetro |
| 8— Símbolo de combustible | 18— Indicador de apagado automático |
| 9— Medidor secundario | 19— Indicador de ralentí automático |
| 10— Pantalla de la radio | 20— Indicadores de alarma |



Indicadores de alarma

CN93077.0000109 -63-07AUG13-1/1

TX1141976—UN—09AUG13

TX1141977—UN—09AUG13

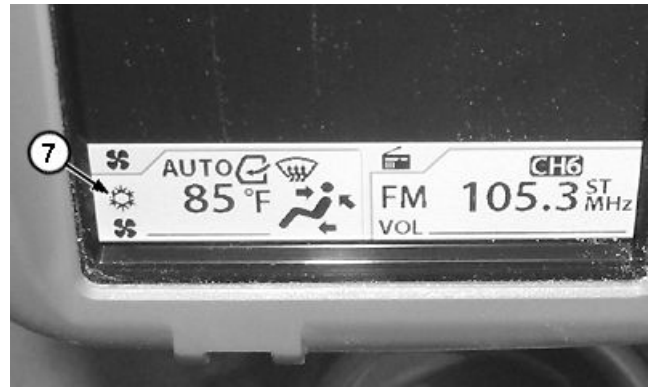
□ Aire acondicionado

NOTA: El interruptor de velocidad del ventilador en el tablero de interruptores deberá estar en una posición activada para poder usar la función de encendido/apagado de aire acondicionado en el menú del monitor.

Girar el cuadrante del monitor para resaltar el aire acondicionado. Pulsar el cuadrante del monitor para encender el aire acondicionado. El color del cuadrado que le precede cambia a verde y el icono de aire acondicionado (7) aparece en la pantalla de aire acondicionado, en la esquina inferior izquierda del monitor. Pulsar el cuadrante del monitor para apagar el aire acondicionado. El color del cuadrado que le precede cambia a gris y el icono de aire acondicionado desaparece.

Si aparece un signo de exclamación en el monitor, hay una anomalía en las comunicación entre el aire acondicionado y el monitor. Consultar a un concesionario autorizado.

Pulsar el botón de retroceso (3) para volver a la vista previa.



Icono de aire acondicionado

7—Icono de aire acondicionado

Pulsar el botón de inicio (4) para volver a la pantalla predeterminada.

TX1086312A—UN—28DEC10

DB84312,0000179 -63-04APR16-2/2

Menú principal—Menú de parámetros—Idioma

El menú **Idioma** permite al operador cambiar el idioma del texto que aparece en el monitor según su preferencia.

En el menú de parámetros, girar el cuadrante del monitor para resaltar el menú de Idioma. Pulsar el cuadrante del monitor para visualizar el menú de Idioma. Se visualiza una lista de idiomas.

NOTA: Sólo es posible seleccionar un idioma a la vez. Cuando se activa una de las selecciones, el color del cuadrado que le precede se muestra verde.

Girar el cuadrante del monitor para resaltar el idioma deseado y pulsar el cuadrante del monitor para guardar la selección.

Pulsar el botón de retroceso para regresar a la pantalla predeterminada.

Pulsar el botón de inicio para regresar a la pantalla predeterminada.

OUT4001,000072D -63-31AUG15-1/1

Menú principal—Menú de parámetros—Selección de unidades de medida

El menú de **Selección de unidades** permite al operador cambiar las unidades de medida que se visualiza en el monitor al sistema de EE.UU. o métrico y la indicación de temperatura en el monitor a grados Celsius (°C) o Fahrenheit (°F).

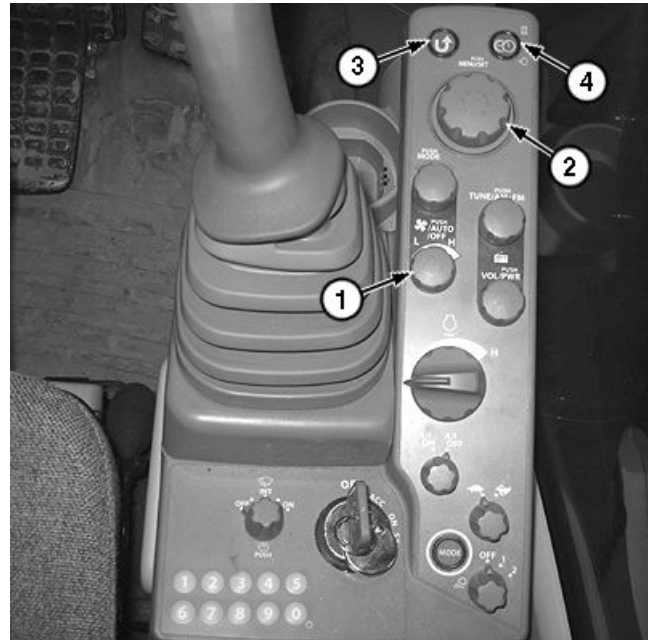
En el menú principal, girar el cuadrante (2) del monitor para resaltar el menú de Selección de unidades. Pulsar el cuadrante del monitor para visualizar el menú de Selección de unidades.

Los elementos del menú de Selección de unidades incluyen:

- **Unidad**
Girar el cuadrante del monitor para seleccionar la unidad y pulsar el cuadrante. Pulsar el cuadrante del monitor para cambiar entre sistema de EE.UU. o métrico.
- **°C/°F**
(Ventilador deberá estar activado)

NOTA: Antes de cambiar a °C o °F, activar el ventilador por medio de pulsar el interruptor de velocidad (1) del ventilador en el tablero de interruptores.

Girar el cuadrante del monitor para seleccionar °C/°F y pulsar el cuadrante. Después de visualizar el mensaje de espera, la indicación de temperatura se cambia del valor previo en la esquina inferior izquierda de la pantalla del acondicionador de aire. Pulsar el cuadrante del monitor nuevamente para cambiar la indicación de temperatura nuevamente.



Tablero de interruptores

- | | |
|---|-----------------------|
| 1— Interruptor de la velocidad del ventilador | 3— Botón de retroceso |
| 2— Sintonizador del monitor | 4— Botón de inicio |

Pulsar el botón de retroceso (3) para volver a la vista previa.

Pulsar el botón de inicio (4) para volver a la pantalla predeterminada.

OUT4001,000072E -63-31AUG15-1/1

TX-1086278A—UN—27DEC10

Operación de excavación y nivelación

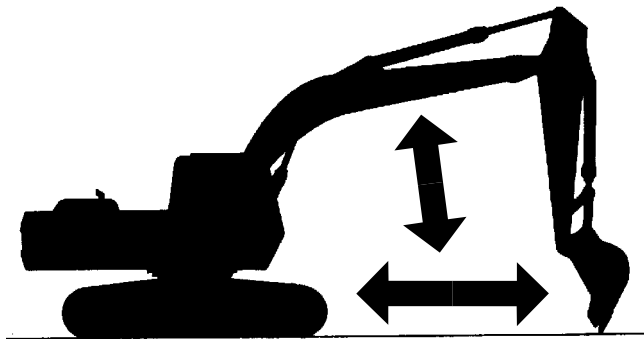
IMPORTANTE: Evitar la posibilidad de daños a la máquina. Los kits de montaje en campos montados en el acoplador y montados directamente pueden entrar en contacto con la máquina. Mantener un espacio libre seguro entre los kits de montaje en campo y la máquina en todo momento.

Durante las operaciones de trabajo, los kits de montaje en campo montados en el acoplador y montados directamente pueden entrar en contacto con la cabina, la pluma, el tren de rodaje o la hoja (si existe). Estar atento a la posición del kit de montaje en campo en todo momento. Al trabajar sobre terraplenes o pilas de material, no permitir que la pluma toque la máquina o el suelo.

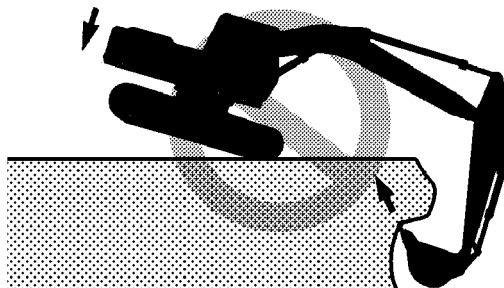
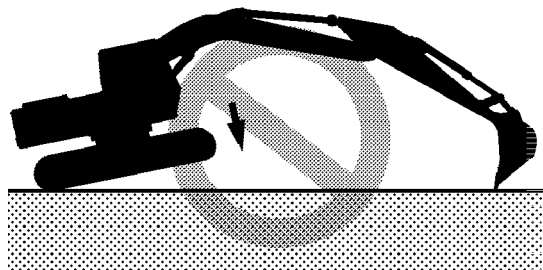
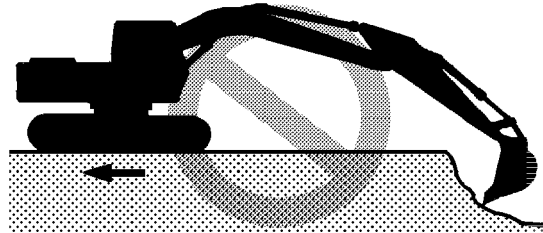
Accionar la pluma, el brazo y la cuchara para que los dientes de la cuchara se muevan horizontalmente. Mantener los dientes de la cuchara perpendiculares con el suelo mientras se nivela.

IMPORTANTE: Evitar la posibilidad de daños a la máquina. Al elevar la parte delantera o trasera de la máquina para usar el peso de la máquina, o al empujar y tirar tierra durante el desplazamiento para aumentar la fuerza de excavación se aplica una fuerza excesiva en las piezas móviles. No mover ni inclinar la máquina mientras la cuchara esté en contacto con la tierra.

- Accionar la función de retracción del brazo mientras se eleva lentamente la pluma. Cuando la pluma pasa más allá de la posición vertical, bajar la pluma lentamente para que la cuchara mantenga una superficie uniforme.
- Accionar la función de extensión del brazo mientras se eleva lentamente la pluma. Cuando la pluma pasa más allá de la posición vertical, bajar la pluma lentamente para que la cuchara mantenga una superficie uniforme.
- Accionar las funciones de retracción del brazo y extensión del brazo mientras se eleva lentamente la pluma. Cuando la pluma se mueva más allá de la posición vertical, bajar lentamente la pluma para permitir que la cuchara realice trabajos de acabado de pendiente.



Posición de la máquina



Posiciones de la máquina

TX1316911—UN—29SEP21

TX1316913—UN—29SEP21

DH10862,0000623 -63-25JUL23-1/1

Habilidad del operador

- Los propietarios de equipos deben garantizar que los operadores sean responsables, estén formados y hayan leído las instrucciones de manejo y advertencias, además de saber cómo manejar la máquina de forma adecuada y segura.
- La edad, la habilidad física y la capacidad mental pueden influir en las lesiones relacionadas con el equipo. Los operadores deben estar mental y físicamente capacitados para acceder a la cabina

o los mandos, y para manejar la máquina de forma adecuada y segura.

- No permitir nunca que un niño o una persona inexperta utilice la máquina. Prohibir a todos los operadores que lleven niños en la máquina o en un accesorio.
- No utilizar nunca la máquina cuando esté distraído, cansado o incapacitado. Para que la máquina funcione correctamente, es necesario que ponga toda su atención.

DX,ABILITY -63-07DEC18-1/1

Descenso de la pluma con el motor apagado

Cuando el motor se para durante la operación, la pluma no se puede bajar con la unidad de control electrónico piloto, ya que no hay aceite de presión de mando para mover la corredera de la pluma.

⚠ ATENCIÓN: Evitar posibles lesiones causadas por el movimiento inesperado de la máquina. Apartar a las personas de la zona antes de bajar la pluma con el motor apagado.

1. Quitar la tapa de acceso (3) de la válvula de control.

⚠ ATENCIÓN: Para evitar lesiones causadas por las fugas de aceite a presión, detener el motor y aliviar la presión del sistema antes de desconectar o conectar las tuberías hidráulicas o de otro tipo. Apretar todas las conexiones antes de aplicar la presión.

IMPORTANTE: Nunca aflojar el tornillo más de dos vueltas ya que el mismo puede salirse.

2. Aflojar la tuerca (1). Soltar 1/2 vuelta el tornillo de bajada manual del aguilón (2). La pluma empezará a bajar. La velocidad de descenso de la pluma se puede regular en cierto grado si se afloja el tornillo un poco más.

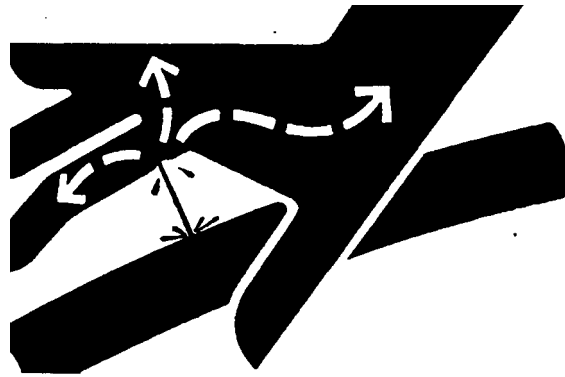
3. Una vez que el cucharón haya bajado hasta el suelo, apretar el tornillo y después la tuerca al valor especificado.

Especificación

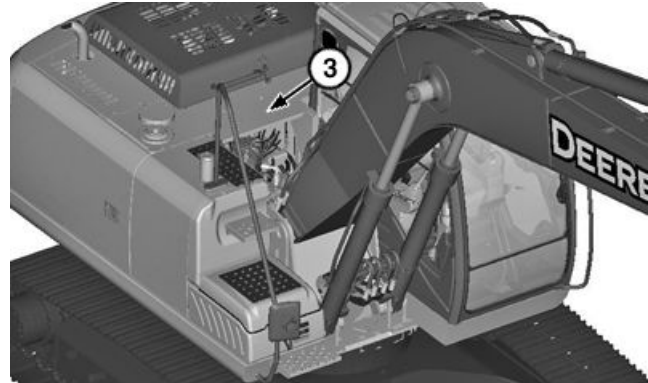
Llave Allen—Tamaño.....	4 mm
Tornillo—Par de apriete.....	7.0 Nm 5.2 lb-ft
Tuerca (1)—Par de apriete.....	13.0 Nm 9.4 lb-ft

1— Tuerca
2— Tornillo de descenso manual de la pluma

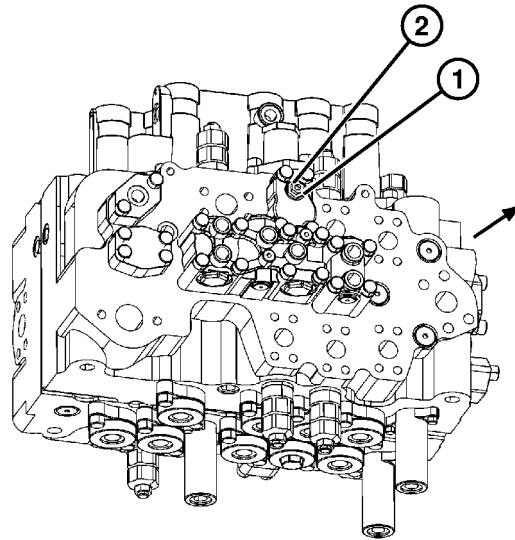
3— Tapa de acceso de la válvula de control



Descenso de la pluma con el motor apagado



Tapa de acceso de la válvula de control



TX1000642

Se muestra el lado derecho de la válvula de control

MM16284,000294E -63-26MAR19-1/1

X9811 —UN—23AUG88

TX1156268 —UN—13MAR14

TX1000642 —UN—29NOV05

Consultar al concesionario John Deere para productos John Deere para combustible que mejoren las características de almacenamiento y el rendimiento con combustibles biodiésel.

Cuando se utilizan mezclas de biodiésel superiores a B20 debe tenerse en cuenta lo siguiente:

- La posibilidad de carbonización o taponamiento de las boquillas de inyección, lo que tiene como resultado una pérdida de potencia y fallos de encendido si no se usan aditivos y acondicionadores de combustible aprobados por John Deere, o equivalentes, que contengan detergentes/dispersantes
- Una posible dilución del aceite del cárter (lo que requiere cambios de aceite más frecuentes)
- Posible formación de lacas y/o agarrotamiento de componentes internos
- Posible formación de lodo y sedimentos
- Una posible oxidación térmica del combustible a temperaturas elevadas
- Posibles problemas de compatibilidad con otros materiales (incluyendo cobre, plomo, zinc, estaño,

- latón y bronce) utilizados en equipos de manipulación, distribución y almacenamiento de combustible
- Una posible reducción de la eficiencia del separador de agua
- Posibles daños a la pintura en contacto con el biodiésel
- La posibilidad de corrosión del equipo de inyección de combustible
- La posibilidad de degradación de los retenes elastoméricos y del material de empaquetadura (principalmente en los motores más viejos)
- La posibilidad de altos niveles de ácido en el sistema de combustible
- Debido a que las mezclas biodiésel superiores a B20 contienen mayores niveles de cenizas, el uso de mezclas superiores a B20 puede tener como resultado una carga más rápida de cenizas y una necesidad de limpieza más frecuente del filtro de escape (si está instalado)

IMPORTANTE: NO se admite el uso de aceites vegetales crudos en ninguna concentración como combustible en los motores John Deere. Pueden provocar la avería del motor.

DX,FUEL7 -63-13JAN18-2/2

Análisis del combustible diésel

Un programa de análisis de combustible puede ayudar a controlar la calidad del combustible diésel. El análisis del combustible puede aportar datos críticos como el cálculo del índice de cetano, el tipo de combustible, el contenido de azufre, el aspecto, si es apto para

el funcionamiento a temperaturas bajas, si contiene bacterias, el punto de turbidez, el índice de acidez, si contiene partículas contaminantes y si el combustible cumple la especificación ASTM D975 u otra equivalente.

Consulte a su concesionario John Deere si desea obtener más información sobre el análisis de combustible diésel.

DX,FUEL6 -63-13JAN18-1/1

Aditivos suplementarios para el combustible diésel

El combustible Diesel puede ser por muchos motivos la causa de problemas de funcionamiento y rendimiento del motor. Algunas de las posibles causas son un engrase inadecuado, contaminantes, índice cetánico bajo y una serie de características que producen depósitos en el sistema de combustible. Estas además de otras se mencionan en otras secciones de este manual del operador.

Para mejorar el rendimiento y la seguridad del motor, seguir detenidamente las recomendaciones sobre calidad, almacenamiento y manejo de combustible más adelante en este manual del operador.

Para ayudar a mantener el rendimiento y la seguridad del sistema de combustible del motor, John Deere ha

desarrollado una serie de aditivos para combustible para la mayoría de los mercados en el mundo. Los productos primarios incluyen un acondicionador para la protección de combustible diesel (el cual incluye una fórmula de protección completa tanto para invierno como para verano) y un aditivo protector de combustible "John Deere Fuel-Protect Keep Clean" (para la limpieza y prevención de depósitos internos en inyectores de combustible). La disponibilidad de estos y otros productos varían según el mercado en cuestión. Acudir al concesionario John Deere local para consultar la disponibilidad de estos productos y para obtener información adicional sobre los aditivos de combustible que más se adapten a sus necesidades.

DX,FUEL13 -63-07FEB14-1/1

Lubricantes alternativos y sintéticos

Las condiciones en determinadas zonas geográficas podrían requerir recomendaciones de lubricantes distintas a las indicadas en este manual.

Puede que algunos refrigerantes y lubricantes de la marca John Deere no estén disponibles en su localidad.

Consulte a su concesionario John Deere si necesita información y recomendaciones.

Se pueden utilizar lubricantes sintéticos si estos cumplen con los requisitos de rendimiento que se indican en este manual.

Los límites de temperatura y los intervalos de mantenimiento que se muestran en este manual se aplican a lubricantes de la marca John y a otros lubricantes que hayan sido probados y aprobados para su uso en equipos John Deere.

Se pueden usar lubricantes elaborados (productos reciclados) cuando cumplan con las especificaciones de rendimiento necesarias.

DX,ALTER -63-13JAN18-1/1

Almacenamiento de lubricante

El equipo sólo puede funcionar en su máximo rendimiento si se utilizan lubricantes limpios.

Utilizar recipientes limpios para la manipulación de lubricantes.

Almacenar los lubricantes y recipientes en una zona protegida contra el polvo, humedad y otros contaminantes. Almacenar los recipientes de manera que descansen

sobre uno de sus lados para evitar la acumulación de agua y suciedad.

Asegurarse de que todos los recipientes tengan rótulos que identifiquen su contenido.

Desechar correctamente todos los recipientes viejos y los residuos de lubricante que contengan.

DX,LUBST -63-11APR11-1/1

Mezcla de lubricantes

Evitar la mezcla de aceites de marcas o tipos diferentes. Los fabricantes de lubricantes añaden aditivos a sus aceites para obtener propiedades determinadas o para cumplir ciertas especificaciones.

La mezcla de aceites diferentes puede reducir la eficacia de los aditivos y cambiar la calidad del lubricante.

Para más información y en caso de dudas diríjase a su concesionario John Deere.

DX,LUBMIX -63-18MAR96-1/1

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

- Thank you very much for reading the preview of the manual.
- You can download the complete manual from: www.heydownloads.com by clicking the link below



- Please note: If there is no response to CLICKING the link, please download this PDF first and then click on it.

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

Piezas requeridas

PIEZAS REQUERIDAS							
Para asegurar el rendimiento y la disponibilidad de la máquina, usar solamente las piezas de repuesto originales John Deere. Verificar la exactitud de los números de referencia y la disponibilidad de piezas asociadas, tales como juntas tóricas para filtros.							
Descripción	Cada 250 horas	Cada 500 horas	Cada 1000 horas	Cada 2000 horas	Cada 4000 Horas	Cada 5000 horas	Cada 6000 horas
Filtro de aceite del motor		1	1	1	1	1	1
Cartucho del filtro de combustible primario		1	1	1	1	1	1
Cartucho filtrante de combustible final		1	1	1	1	1	1
Cartucho filtrante de combustible auxiliar		1	1	1	1	1	1
Filtro de aceite del depósito hidráulico			1	1	1	1	1
Filtro de aceite de control			1	1	1	1	1
Cartucho filtrante de aire del motor—Primario			1	1	1	1	1
Filtro de aire de motor—Auxiliar			1	1	1	1	1
Válvula de descarga de polvo			1	1	1	1	1
Amortiguación de torsión de motor					1		
Empaquetadura de la tapa de balancines del motor				1	1		1
Filtro de la tapa del orificio de ventilación del depósito hidráulico						1	
Filtro de aire fresco de la cabina	Según se requiera						
Filtro de aire de recirculación de la cabina	Según se requiera						
Aceite de motor Plus-50™ II ¹		14.5 l (3.8 gal.)	15.4 l (4.1 gal.)	15.4 l (4.1 gal.)	15.4 l (4.1 gal.)	15.4 l (4.1 gal.)	15.4 l (4.1 gal.)
Aceite de transmisión API GL-5 ¹			6.2 l (1.6 gal.)	19.8 l (5.2 gal.)	19.8 l (5.2 gal.)	6.2 l (1.6 gal.)	19.8 l (5.2 gal.)
Aceite hidráulico sin zinc 46 ¹						125.0 l (33.0 gal.)	
COOL-GARD™ II premezclado							23.5 l (6.2 gal.)
Conjuntos de análisis de fluidos²							
Aceite de motor diésel	1	1	1	1	1	1	1
Aceite hidráulico		1	1	1	1	1	1
Aceite de la caja de engranajes de desplazamiento		2	2	2	2	2	2
Aceite de la caja de engranajes de giro		1	1	1	1	1	1
Aceite de la caja de engranajes de la bomba		1	1	1	1	1	1
Combustible diésel		1	1	1	1	1	1

Continúa en la siguiente página

DJ54098,000045F -63-07NOV23-1/2

Mantenimiento—Cada 50 horas o semanalmente

Vaciado de agua y sedimentos del sumidero del depósito de combustible

1. Estacionar la máquina en una superficie nivelada. Girar la estructura superior 90° para facilitar el acceso.
2. Apagar el motor.
3. Quitar la tapa de llenado del depósito de combustible.
4. Abrir el registro derecho para acceder a la válvula de vaciado (1) del depósito de combustible.

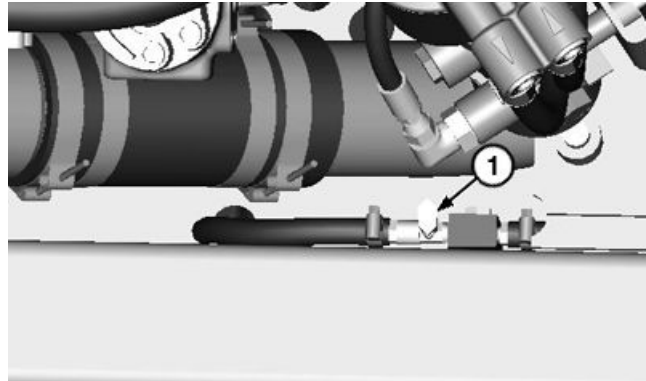
NOTA: Vaciar los desechos en un recipiente. Eliminar debidamente los desechos.

5. Abrir la válvula de vaciado por varios segundos para vaciar el agua y los sedimentos en un recipiente. Eliminar debidamente los desechos. Cerrar la válvula de vaciado.
6. Cerrar el registro e instalar el tapón de llenado del depósito de combustible.

1— Válvula de vaciado



Posición de la máquina



Válvula de vaciado

JK47244.00003A3 -63-12FEB14-1/1

T6811AJ—UN—18OCT88

TX1153662A—UN—10MAR14

Vaciado de filtro de combustible primario y separador de agua

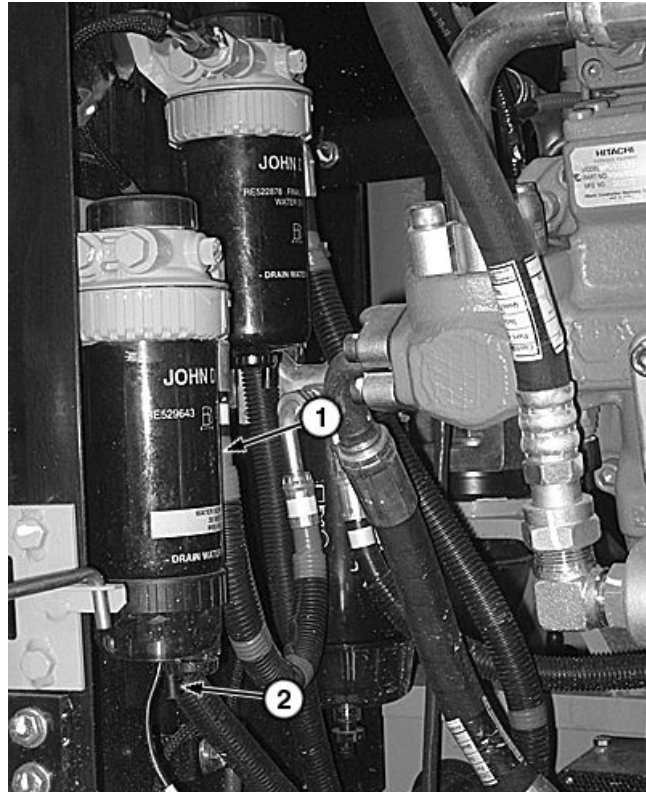
1. Abrir la puerta de mantenimiento derecha para lograr acceso al filtro de combustible primario y separador de agua (1).

NOTA: Vaciar los desechos en un recipiente. Eliminar debidamente los desechos.

2. Abrir la válvula de vaciado (2) para extraer el agua del sistema de combustible. Vaciar el fluido hasta que no salga agua ni sedimentos. Recoger los desechos en un recipiente y disponer adecuadamente de ellos.
3. Cerrar la válvula de vaciado.

1— Filtro de combustible primario y separador de agua

2— Válvula de vaciado



Filtro de combustible primario y separador de agua

DB84312.00001B8 -63-21MAY12-1/1

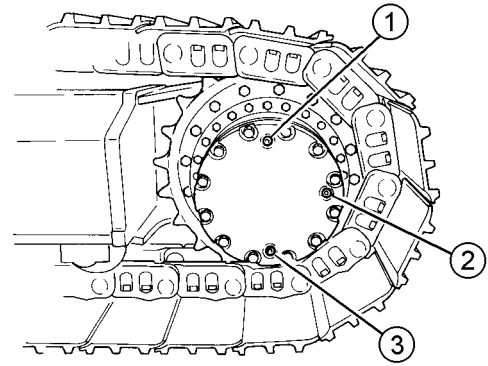
TX114331A—UN—21MAY12

Revisión del nivel de aceite de la caja de engranajes de propulsión

1. Estacionar la máquina en una superficie nivelada y hacer girar la caja de cambios de propulsión hasta que quede colocada del modo que se ilustra.
2. Apagar el motor.

⚠ ATENCIÓN: El escape de aceite a alta presión del sistema presurizado puede causar quemaduras graves. Esperar hasta que se enfríe el aceite de la caja de engranajes de propulsión. Mantener el cuerpo y la cara alejados del tapón de llenado (1). Aflojar gradualmente el tapón de llenado para liberar la presión.

3. Una vez se haya enfriado la caja de engranajes de propulsión, aflojar lentamente el tapón de llenado (1) para soltar el aire y aliviar la presión.
4. Quitar el tapón de revisión (2). El aceite debe estar al ras con el fondo del orificio.
5. Si es necesario, quitar el tapón de llenado y añadir aceite hasta que el aceite salga por el orificio del tapón de revisión. Ver Aceite de cajas de engranajes de giro y de propulsión. (Sección 3-1.)
6. Envolver las roscas de los tapones con cinta adhesiva selladora. Colocar los tapones. Apretar los tapones al valor especificado.



Nivel de aceite de la caja de cambios de avance

1— Tapón de llenado
2— Tapón de revisión

3— Tapón de vaciado

Especificación

Tapón—Par de apriete.....	50 N·m
	36.9 lb-ft

7. Revisar el nivel de aceite de la segunda caja de engranajes de propulsión.

DB84312.000007D -63-31JAN17-1/1

TX1000270 —UN—15NOV05

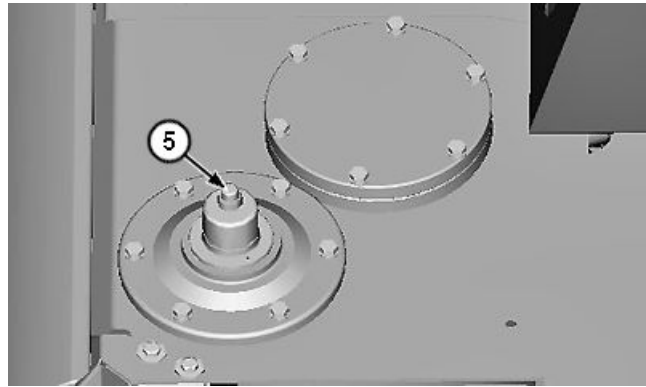
Sustitución del filtro de aceite de control

⚠ ATENCIÓN: El escape de aceite a alta presión de un sistema presurizado puede causar quemaduras graves o lesiones por penetración. El depósito hidráulico está presurizado. Aliviar la presión oprimiendo el botón de alivio (5).

1. Para descargar la presión hidráulica, presionar el botón de descarga de presión (5).
2. Abrir el registro derecho para acceder al filtro de aceite de control (4).
3. Quitar el cartucho (1) del filtro de la tapa del cabezal girándolo hacia la izquierda (sentido antihorario).
4. Limpiar la superficie de contacto de la tapa del cabezal.
5. Quitar el filtro (2) y el anillo tórico (3).
6. Instalar el anillo tórico y el filtro nuevos.
7. Girar a mano hacia la derecha (sentido horario) el cartucho del filtro para instalarlo. Buscar fugas.

1— Receptáculo del filtro
2— Cartucho filtrante
3— Junta tórica

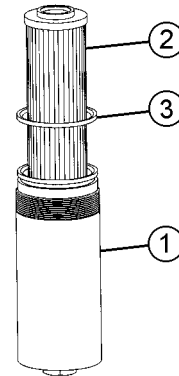
4— Filtro de aceite de control
5— Botón de descarga de presión



Tapa del depósito hidráulico



Filtro de aceite de control



Receptáculo del filtro

TX1154988A—UN—21FEB14

TX1102568A—UN—02DEC11

T136461—UN—19DEC00

JK47244,00003AC -63-21FEB14-1/1

1. Estacionar la máquina en una superficie nivelada como se ilustra. Apagar el motor.

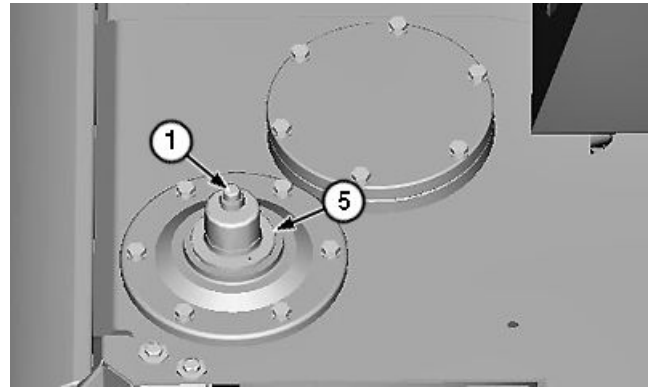
⚠ ATENCIÓN: El escape de aceite a alta presión de un sistema presurizado puede causar quemaduras graves o lesiones por penetración. Presionar el botón de alivio de presión para liberar la presión.

Para evitar posibles lesiones por quemaduras con aceite hidráulico caliente, esperar a que el aceite hidráulico se enfríe antes de iniciar el trabajo.

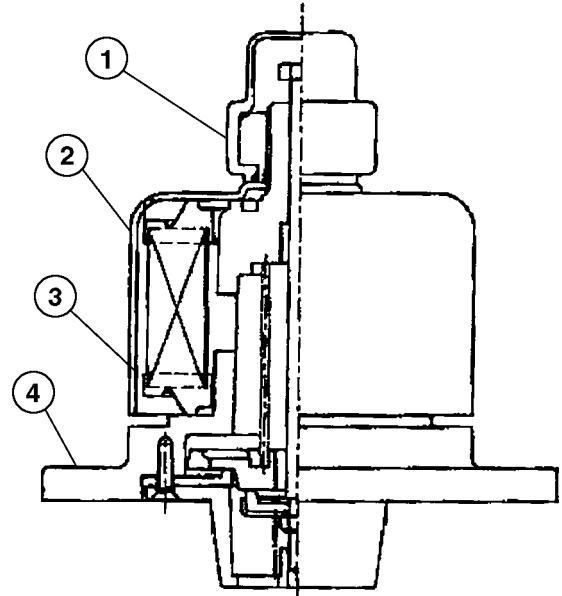
2. Pulsar el botón de alivio de presión (1) en la parte superior de la cubierta de aceite del depósito hidráulico (5).
3. Girar la cubierta del filtro de la tapa del orificio de ventilación del depósito hidráulico (2) 1/4 de vuelta en sentido horario. Girar hacia la derecha la tapa de caucho sobre del botón de alivio de presión para quitarla.
4. Girar la cubierta del filtro de la tapa del orificio de ventilación del depósito hidráulico en sentido contrahorario para quitarla.
5. Quitar el filtro de la tapa del orificio de ventilación (3). Instalar un filtro nuevo.

IMPORTANTE: Evitar dañar los componentes del sistema hidráulico. No permitir que haya agua ni agentes contaminantes entre la tapa del depósito de aceite hidráulico y el cuerpo (4).

6. Instalar la tapa del filtro hasta que quede en contacto con el filtro. Luego, apretar la tapa 1/4 de vuelta más.
7. Apretar a mano la tapa de caucho en sentido horario. Agarrar la tapa de caucho con la mano y apretar firmemente la cubierta del filtro girándola 5—10° en sentido contrahorario.



Tapa de aceite del depósito hidráulico



Tapa de orificio de ventilación de aceite del depósito hidráulico

- | | |
|---|---|
| 1— Botón de descarga de presión | 4— Cuerpo |
| 2— Cubierta del filtro de la tapa del orificio de ventilación del depósito hidráulico | 5— Tapa de aceite del depósito hidráulico |
| 3— Filtro de la tapa del orificio de ventilación | |

JK47244,00003AF -63-21FEB14-2/2

TX1154981A—UN—21FEB14

TX1001448—UN—16DEC05

Sistema de 24 V

⚠ ATENCIÓN: Evitar posibles lesiones debidas a la explosión de una batería. No cargar una batería si la temperatura ambiente es inferior a 0 °C (32 °F). Calentar cada batería hasta 16°C (60°F) antes de cargarla.

Apagar el cargador antes de conectarlo o desconectarlo de la batería.

IMPORTANTE: No usar el cargador de baterías como refuerzo si la lectura de densidad específica de la batería de 1.150 o menor.

Para evitar dañar los componentes eléctricos, desconectar la pinza a tierra (-) de la batería antes de cargar las baterías en la máquina.

NOTA: Algunos cargadores de batería también pueden usarse como refuerzo para arrancar el motor. Seguir las instrucciones de funcionamiento del fabricante del cargador de baterías antes de aumentar el régimen.

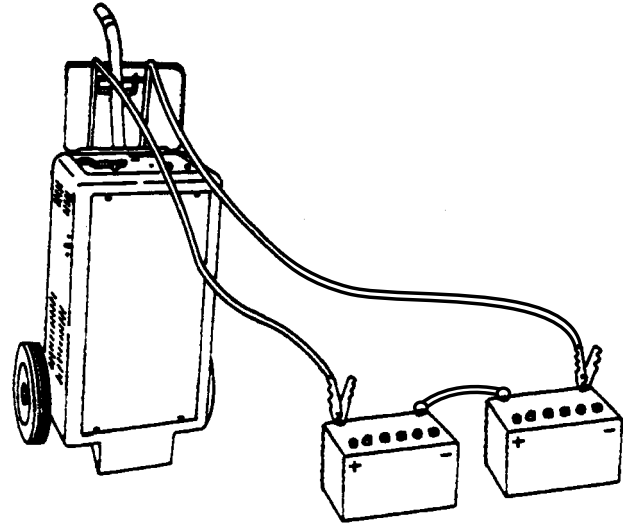
1. Girar el interruptor de desconexión de batería (si lo tiene) a la posición DESCONECTADA.
2. Ventilar el lugar en el que se cargan las baterías.
3. Conectar el cable positivo (+) al borne positivo (+) de una batería de la máquina.
4. Conectar el cable negativo (-) del cargador al borne negativo (-) de la segunda batería de la máquina.

⚠ ATENCIÓN: Evitar posibles lesiones debidas a la explosión de una batería. Seguir las instrucciones de funcionamiento del fabricante del cargador de baterías antes de cargar.

IMPORTANTE: Evitar dañar la batería o la máquina por el uso incorrecto del cargador. Seguir las instrucciones de funcionamiento del fabricante del cargador de baterías antes de cargar.



Prevención contra explosiones de la batería



Cargador

5. Interrumpir la carga o reducir el régimen de carga si la caja de la batería está caliente al tacto, o si hay fugas de electrolito. La temperatura de la batería no debe exceder los 52 °C (125 °F).
6. Retirar los cables del cargador invirtiendo el orden de conexión.

TS204—UN—15APR13

TX1314241—UN—22JUN21

KR46761,0000C06 -63-17AUG21-2/2

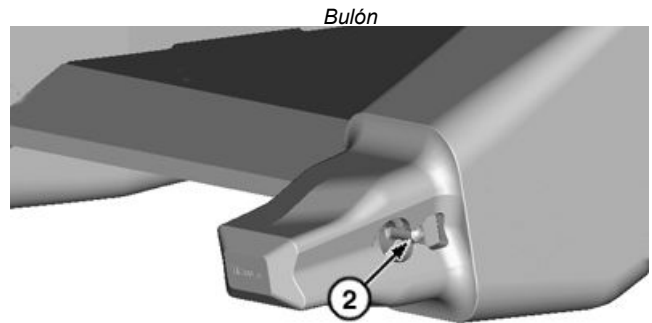
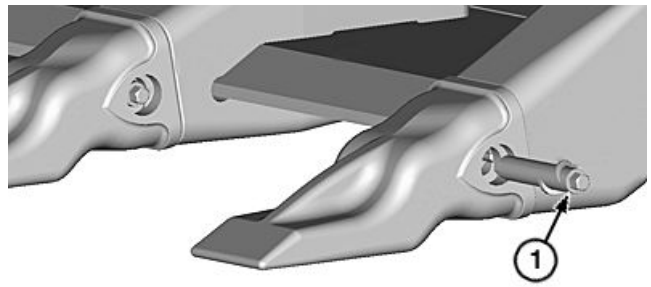
Sustitución de dientes de la cuchara—Serie TK

IMPORTANTE: Evitar daños a la máquina. Revisar los dientes de la cuchara periódicamente para evitar que el desgaste se extienda hasta los vástagos de los dientes del roturador.

1. Quitar el pasador (1) girándolo 180° hacia la izquierda con una rueda de trinquete y un vaso.
2. Quitar el diente.
3. Inspeccionar el pasador y los bloqueos de goma (2) en busca de daños. De ser necesario, sustituir.
4. Colocar el diente nuevo sobre su vástago.
5. Instalar el pasador girándolo 180° hacia la derecha. Instalar el pasador en la misma orientación que se retiró. Comprobación de la alineación del pasador.

1— Pasador

2— Bloqueo de goma (se usan 2)



Bulón

Bloqueo de caucho

TX1150806 —UN—10JAN14

TX1150895 —UN—10JAN14

DB84312,00000BC -63-24OCT18-1/1

Varios—Prueba de funcionamiento

Prueba de funcionamiento

Este procedimiento se usa para revisar el funcionamiento de la máquina. El procedimiento ha sido diseñado de manera que se pueda realizar una inspección del exterior de la máquina, revisar su funcionamiento y llevar a cabo algunas comprobaciones específicas desde el asiento del operador.

Si llega a surgir algún problema con la máquina, la información de diagnóstico de estas revisiones le ayudará a establecer la causa probable. Esta información podría permitir que el mismo operador realice un ajuste sencillo para eliminar el problema. Usar el índice para localizar los procedimientos de ajuste.

Se necesita un lugar a nivel y con el espacio suficiente para completar las revisiones. Para realizar esta revisión no se necesita ninguna herramienta o equipo.

Realizar las comprobaciones visuales necesarias (niveles de aceite, condición del aceite, fugas externas, así como el ajuste de tornillería, varillaje o cableado) antes de iniciar el procedimiento de revisión. La máquina debe estar a la temperatura de funcionamiento para muchas de las revisiones.

Leer cada revisión en su totalidad antes de efectuarlas. Si no se observa problema alguno, continuar con la revisión siguiente. Si se descubre algún problema, se sugerirá un procedimiento de ajuste, reparación o sustitución.

El monitor puede usarse para efectuar los procedimientos de diagnóstico y las pruebas de funcionamiento. En el monitor se pueden mostrar el régimen del motor, las presiones y los códigos de diagnóstico (DTC).

bd01155,1699030738509 -63-03NOV23-1/55

Comprobación de los códigos de diagnóstico

bd01155,1699030738509 -63-03NOV23-2/55

Visualización y borrado de códigos de diagnóstico

Siempre revisar si hay códigos de diagnóstico y corregir su causa antes de realizar la prueba de funcionamiento.

Los códigos de diagnóstico pueden visualizarse de una de las siguientes maneras:

- Monitor
- Service ADVISOR™
- MPDr

MIRAR: ¿Hay códigos de diagnóstico presentes?

SÍ: Corregir todos los códigos de diagnóstico antes de continuar.

NO: Continuar con la prueba de funcionamiento.

Service ADVISOR es una marca comercial de Deere & Company

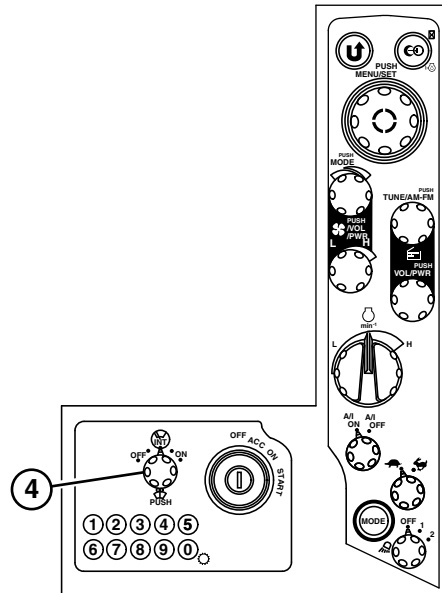
bd01155,1699030738509 -63-03NOV23-3/55

Pruebas de funcionamiento—Revisiones con la llave de contacto desconectada y el motor apagado

Continúa en la siguiente página

bd01155,1699030738509 -63-03NOV23-4/55

Revisión del control del lavaparabrisas



TX1086748 —UN—11JAN11

Tablero de interruptores

4— Interruptor del limpiaparabrisas y el lavaparabrisas

IMPORTANTE: El motor del lavaparabrisas puede sufrir daños si su interruptor se mantiene presionado durante más de 20 segundos, o si se opera de modo continuo cuando el depósito no contiene fluido de lavaparabrisas.

NOTA: Mientras el limpiaparabrisas está en modo INT, cuando se pulsa el interruptor del limpiaparabrisas y lavaparabrisas, el modo de funcionamiento del limpiaparabrisas cambia a modo de funcionamiento continuo.

Presionar el interruptor de limpiaparabrisas y lavaparabrisas (4).

MIRAR: ¿Se rocía fluido de lavado sobre el limpiaparabrisas?

Pulsar el interruptor de limpiaparabrisas y lavaparabrisas por 3 segundos.

MIRAR: ¿Empieza a funcionar y queda en marcha el limpiaparabrisas hasta que se suelte el interruptor?

Soltar el interruptor del limpiaparabrisas y lavaparabrisas.

MIRAR: ¿Se para el limpiaparabrisas y se retrae hacia el lado izquierdo del parabrisas?

SÍ: Pasar a la revisión siguiente.

NO: Comprobar el nivel de fluido del lavaparabrisas. Ver Comprobación del nivel del líquido del lavaparabrisas. (Sección 3-3).

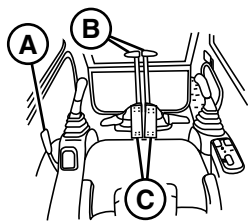
NO: Comprobar el fusible (F2) de 10 A para limpiaparabrisas y lavaparabrisas (marcado WIPER).

SI ES CORRECTO: Consultar al concesionario autorizado.

Continúa en la siguiente página

bd01155,1699030738509 -63-03NOV23-15/55

Revisión de la alarma de propulsión



TX1095497 —UN—09AUG11

Alarma de propulsión

- A—Palanca de corte del control piloto
- B—Palanca y pedal de avance hacia adelante
- C—Pedal y palanca de desplazamiento de retroceso

⚠ ATENCIÓN: Evitar la posibilidad de lesiones. La máquina se desplazará durante esta comprobación. Asegurarse de que la zona esté despejada y de que sea lo suficientemente grande como para permitir el funcionamiento de la máquina.

Colocar la palanca de cierre de control piloto (A) en la posición de desbloqueo (ABAJO).

Empujar los pedales o palancas de avance hacia adelante (B).

ESCUCHAR: ¿Suenan las alarmas de desplazamiento?

Empujar los pedales o palancas de avance hacia atrás (C).

ESCUCHAR: ¿Suenan las alarmas de desplazamiento?

SÍ: Pasar a la revisión siguiente.

NO: Comprobar el fusible (F5) de 5 A de la alarma de avance (marcado OPT. 1 ALT).

SI ES CORRECTO: Consultar al concesionario autorizado.

Continúa en la siguiente página

bd01155,1699030738509 -63-03NOV23-27/55

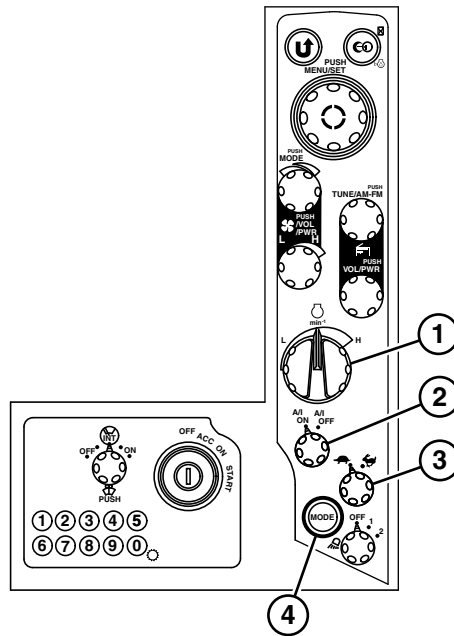
Revisión de circuito de prioridad de giro

⚠ ATENCIÓN: Evitar posibles lesiones debidas a movimientos inesperados de la máquina. Asegurarse de que la zona esté despejada y de que sea lo suficientemente grande para permitir el giro del brazo y del cucharón extendido. La máquina debe estar estacionada en una superficie nivelada.



TX1095439 —UN—10AUG11

Revisión de prioridad de giro



TX1086753 —UN—11JAN11

Tablero de interruptores

- 1—Indicador de régimen del motor
- 2—Interruptor de ralentí automático
- 3—Interruptor de velocidad de avance
- 4—Botón de modo de potencia

IMPORTANTE: Evitar posibles daños en la máquina. Colocar la máquina como se muestra en la imagen. Accionar el giro y retraer el brazo lentamente algunas veces antes de intentar realizar la revisión para asegurarse de que la cuchara no entra en contacto con la máquina ni con el suelo.

Colocar la máquina como se muestra en la imagen.

Girar el indicador de régimen del motor (1) a la posición de régimen máximo (H).

Colocar el interruptor de ralentí ultrabajo (2) en la posición de desconexión (A/I OFF).

Presionar el botón de modo de potencia (4) hasta que se visualice el modo PWR (potencia) en el monitor.

Hacer girar la estructura y registrar el tiempo requerido para dar tres vueltas completas.

160 P—Especificación

Función de giro—Tiempo—Tres
 revoluciones..... 12,00—15,00 s

Colocar la máquina en la posición indicada, con el brazo extendido, la cuchara retraída y la estructura superior orientada a 90 grados con respecto a las cadenas de oruga.

Síntoma	Problema	Solución
La función de ralentí automático no funciona	El ralentí automático está desconectado	Mover el interruptor de A/I a la posición de CONEXIÓN.
	El régimen no supera las 1.000 r/min	Ajustar el dial de régimen del motor a régimen máximo.
	Funciones hidráulicas en funcionamiento	Soltar las funciones hidráulicas por 10 segundos.
El motor no desarrolla toda su potencia	Filtros de aire obstruidos o sucios	Sustituir los cartuchos filtrantes de aire.
	Filtros de combustible obstruidos	Sustituir los filtros. Purgar el aire. Limpiar la malla filtrante de entrada del depósito de combustible.
	Filtro de combustible instalado incorrectamente	Instalar un filtro y una junta tórica nuevos. Verificar que el anillo tórico selle correctamente. Purgar el aire.
	Combustible contaminado	Vaciar el depósito de combustible. Cambiar el filtro de combustible primario y el separador de agua. Purgar el aire. Añadir combustible limpio.
	Combustible incorrecto	Vaciar y llenar el depósito de combustible con el combustible correcto.
	Aceite motor de tipo incorrecto	Vaciar el cárter y volver a llenarlo con aceite adecuado.
	Motor desgastado	Consultar a un concesionario John Deere autorizado.
	Problema hidráulico	Consultar a un concesionario John Deere autorizado.
Baja presión del aceite del motor	Bajo nivel de aceite en el cárter	Llenar el cárter al nivel apropiado.
	Aceite motor de tipo incorrecto	Vaciar el cárter y volver a llenarlo con aceite adecuado.
	Filtro de aceite obstruido	Sustituir el filtro de aceite.
	Fugas de aceite	Ubicar la fuente de la fuga y reparar según sea necesario.

Varios—Números de la máquina

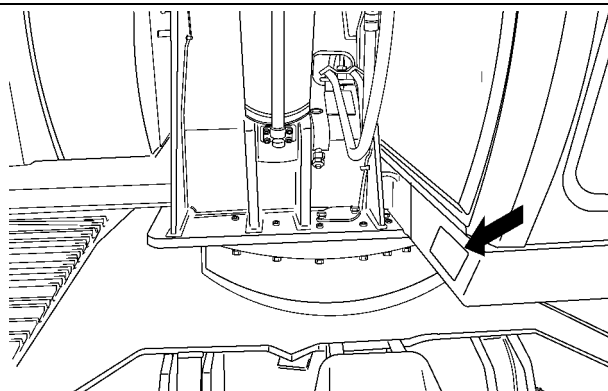
Número de identificación del producto (PIN)

Fecha de compra

Número de identificación del producto (PIN)

Registrar los 17 caracteres del número de identificación del producto (PIN).

La chapa de número de identificación del producto (PIN) está ubicada en la esquina delantera derecha del bastidor del puesto del operador.



Chapa de identificación del producto (PIN)

T151806—UN—25FEB02

ER79617,0000D88 -63-24OCT17-1/1

Registro del número de serie del motor

Número de serie del motor

La chapa de identificación del motor (3) está ubicada en el motor por encima del motor de arranque.

3— Chapa de identificación del motor



Chapa de identificación del motor

TX1155990—UN—10MAR14

JK47244,00003B6 -63-10MAR14-1/1

Registro de número de serie del motor de propulsión

Número de serie del motor de propulsión

Número de serie del motor de propulsión

NOTA: Sacar la cubierta para acceder a la chapa de identificación del motor propulsor (1).

La chapa de identificación de motor propulsor (1) se encuentra detrás de la cubierta del motor propulsor.

1— Chapa de identificación del motor de propulsión



Chapa de identificación de motor propulsor (se ilustra el lado izquierdo)

TX1086495A—UN—04JAN11

ER79617,0000D8E -63-29JAN15-1/1

Capacidad de carga de 160 P—Brazo: 3,10 m (10 ft 2 in); cucharón: 528 kg (1164 lb); zapatas: 600 mm (24 in.)

Las medidas se toman en el gancho elevador de la cuchara, usando el contrapeso estándar y con la máquina situada en una superficie firme y uniforme.

cifras marcadas con un asterisco (*) son capacidades limitadas hidráulicamente. Las cifras restantes son capacidades limitadas por estabilidad.

Las cifras no exceden el 87 % de la capacidad hidráulica o el 75 % del peso necesario para volcar la máquina. Las

Brazo: 3,10 m (10 ft 2 in.)		Cuchara: 528 kg (1164 lb)			Zapata: 600 mm (24 in.)
Excavación a potencia: ON (Conectado)					
ELEVACIÓN SOBRE EL FRENTE					
Altura del punto de carga	Distancia horizontal de la línea central de giro				
m (ft)	1,5 (5)	3,0 (10)	4,5 (15)	6,0 (20)	7,5 (25)
6,0 (20)				2950* (6150*)	
4,5 (15)				3400* (7450*)	
3,0 (10)		6950* (14 800*)	4800* (10 400*)	4000* (8700*)	2900* (5750*)
1,5 (5)		7100* (17 200*)	6300* (13 600*)	4300 (9250)	2950 (6350)
Nivel de suelo		6400* (14 750*)	6600 (14 200)	4150 (8900)	2900 (6200)
-1,5 (-5)	4700* (10 550*)	9200* (21 000*)	6500 (13 950)	4100 (8750)	
-3,0 (-10)	8250* (18 600*)	11 200* (24 200*)	6500 (14 000)	4100 (8850)	
-4,5 (-15)		8900* (19 050*)	5850* (12 300*)		
ELEVACIÓN SOBRE EL COSTADO					
Altura del punto de carga	Distancia horizontal de la línea central de giro				
m (ft)	1,5 (5)	3,0 (10)	4,5 (15)	6,0 (20)	7,5 (25)
6,0 (20)				2950* (6150*)	
4,5 (15)				2950 (6300)	
3,0 (10)		6950* (14 800*)	4500 (9750)	2800 (6000)	1850 (4000)
1,5 (5)		7100* (16 750)	4150 (8950)	2650 (5650)	1800 (3850)
Nivel de suelo		6400* (14 750*)	3900 (8400)	2500 (5400)	1750 (3700)
-1,5 (-5)	4700* (10 550*)	7350 (15 750)	3800 (8200)	2450 (5250)	
-3,0 (-10)	8250* (18 600*)	7450 (15 950)	3850 (8250)	2450 (5300)	
-4,5 (-15)		7700 (16 600)	4000 (8650)		

* Capacidades limitadas hidráulicamente

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

- Thank you very much for reading the preview of the manual.
- You can download the complete manual from: www.heydownloads.com by clicking the link below



- Please note: If there is no response to CLICKING the link, please download this PDF first and then click on it.

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL