



# 작동 설명서

일련번호 범위

**S<sup>®</sup>-60 XC<sup>™</sup>**

S60XCH-45001 부터  
S65XCM-101 부터

**S<sup>®</sup>-65 XC<sup>™</sup>**

**S<sup>®</sup>-60 HF**

**S<sup>®</sup>-65 HF**

**S<sup>®</sup>-60 TRAX<sup>™</sup>**

**S<sup>®</sup>-65 TRAX<sup>™</sup>**

CE

유지관리 정보 포함

한국어 지침

First Edition

Third Printing

Part No. 1286582KOGT

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

- Thank you very much for reading the preview of the manual.
- You can download the complete manual from: [www.heydownloads.com](http://www.heydownloads.com) by clicking the link below



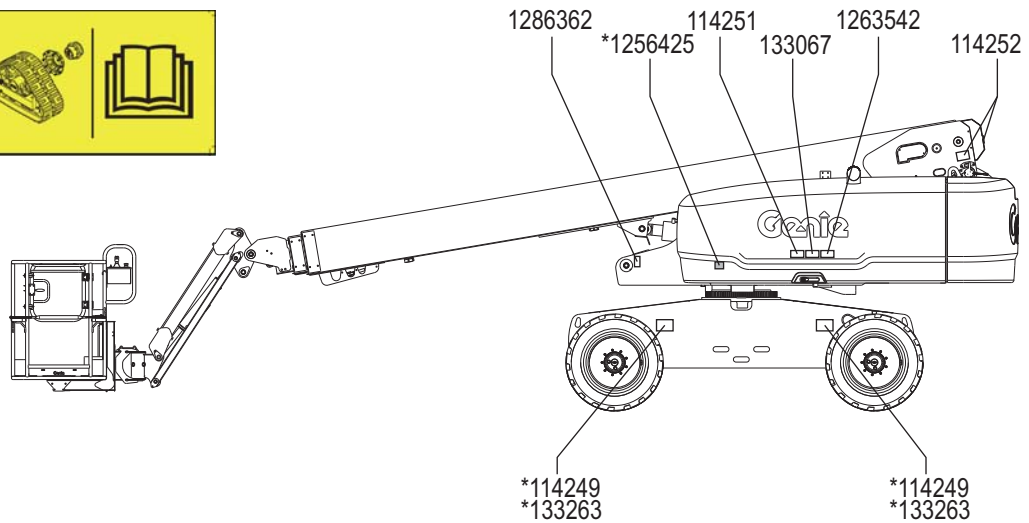
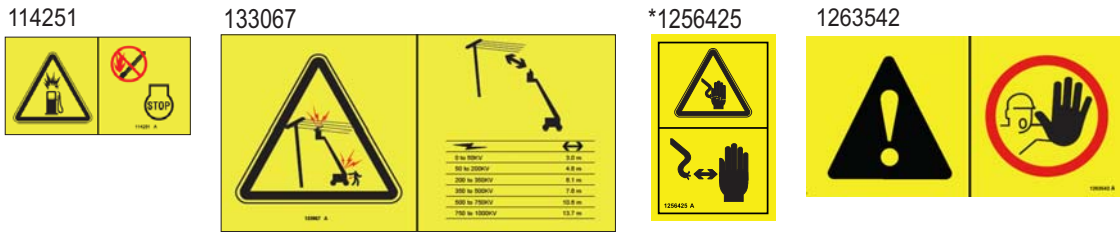
- Please note: If there is no response to CLICKING the link, please download this PDF first and then click on it.

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

# 일반 안전

\* 이 디칼은 모델, 옵션 또는 구성에 특정합니다.

본 설명서의 그림에는 트랙 대신 타이어와 휠이 있는 붐이 표시될 수 있습니다. 그림에 트랙이 표시되지 않더라도 모든 안전 정보 및 작동 지침이 S-60 TRAX 및 S-65 TRAX에 적용됩니다.



## 작업장 안전

### ▲ 파이프 크래들 안전

파이프 크래들에 포함되어 있는 경고문 및 지침을 숙지하고 준수하십시오.

정격 플랫폼 용량을 초과하지 않도록 하십시오. 파이프 크래들 어셈블리와 파이프 크래들 내 하중은 정격 플랫폼 용량을 감소시키므로 총 플랫폼 하중 계산에 포함되어야 합니다.

파이프 크래들 어셈블리의 중량은 **9.5 kg**입니다.

파이프 크래들 어셈블리의 최대 용량은 **91 kg**입니다.

파이프 크래들 어셈블리의 중량과 파이프 크래들 내 하중으로 인해 플랫폼 내 최대 탑승자 수가 제한될 수 있습니다.

플랫폼 내 하중을 중앙으로 오게 하십시오.

하중을 플랫폼에 고정시킵니다.

플랫폼 출입에 방해가 되어서는 안 됩니다.

플랫폼 제어기 및 적색 비상 정지 버튼 조작에 방해가 되어서는 안 됩니다.

하중이 돌출되어 있는 플랫폼 움직임과 관련된 모든 위험 요소에 대해 숙지하고 적절한 지시를 받은 경우가 아니면 조작하지 마십시오.

고정된 적재물 또는 흔들리는 적재물을 올리거나 내려 기계에 수평적인 힘이나 측면 하중을 가하지 마십시오.

**감전 위험:** 파이프를 전기가 흐르는 도체에 가까이 두지 마십시오.

### ▲ 패널 크래들 안전

패널 크래들에 포함되어 있는 경고문 및 지침을 숙지하고 준수하십시오.

정격 플랫폼 용량을 초과하지 않도록 하십시오. 크래들, 패널, 탑승자, 공구 및 기타 장비의 합계 중량은 정격 용량을 초과해서는 안 됩니다.

패널 크래들 어셈블리의 중량은 **13.6 kg**입니다.

패널 크래들의 최대 용량은 **113 kg**입니다.

패널 크래들의 중량과 패널 크래들 내 하중으로 인해 플랫폼 내 최대 탑승자 수가 한 명으로 제한될 수 있습니다.

크래들을 플랫폼에 고정하십시오. 함께 제공된 스트랩을 사용하여 패널을 플랫폼 레일에 고정하십시오.

패널을 들어올리는 것과 관련된 모든 위험 요소에 대해 숙지하고 적절한 지시를 받은 경우가 아니면 조작하지 마십시오.

고정된 적재물 또는 흔들리는 적재물을 올리거나 내려 기계에 수평적인 힘이나 측면 하중을 가하지 마십시오.

패널의 최대 수직 높이: **1.2 m**.

최대 풍속: **6.7 m/초**.

최대 패널 면적: **3 m<sup>2</sup>**.

# 제어기

## 19 주행 가동 스위치

기계를 주행하려면 주행 가동 표시등이 점멸할 때 주행 가동 스위치를 한쪽으로 누른 상태에서 주행 제어 핸들을 밖으로 천천히 움직입니다. 기계가 주행 및 조향 제어기 움직임과 반대 방향으로 움직일 수 있다는 사실에 유의하십시오.

## 20 주행 속도 선택 스위치

기계 경사 기호: 경사면에서 제한된 범위 작동  
기계 수평면 기호: 최고 주행 속도를 내기 위한 넓은 범위 작동

## 21 조향 모드 선택 스위치(장착 시)

조향 모드 스위치를 좌측으로 움직여 스퀘어 엔드 조향을 선택합니다. 조향 모드 선택 스위치를 우측으로 움직여 조정 조향을 선택합니다.

## 22 비상 전원 스위치

비상 전원은 1차 전원이 차단된 경우에만 사용하십시오.  
비상 전원 스위치를 위쪽 또는 아래쪽으로 누른 상태에서 원하는 기능을 작동합니다.

## 23 엔진 RPM 선택 스위치

저속 공회전을 위해서는 엔진 RPM 선택 스위치를 거북이 위치로 움직입니다. 고속 공회전을 위해서는 엔진 RPM 속도 선택 스위치를 토끼 위치로 움직입니다.

## 24 엔진 시동 스위치

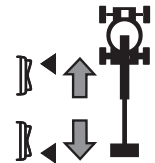
엔진 시동 스위치를 한쪽으로 움직여 엔진을 시동합니다.

## 25 가솔린/LPG 모델:연료 선택 스위치

가솔린을 선택하려면 연료 선택 스위치를 가솔린 위치로 움직입니다. LPG를 선택하려면 연료 선택 스위치를 LPG 위치로 움직입니다.

## 26 붐 확장/복귀 기능용 썸 로커 스위치

로커 스위치 상단을 누르면 붐이 복귀합니다. 로커 스위치 하단을 누르면 붐이 확장됩니다.



## 27 붐 상승/하강 및 회전반 좌/우 회전 기능용 양측 비례 제어 핸들

제어 핸들을 위로 움직이면 붐이 상승합니다. 제어 핸들을 아래로 움직이면 붐이 하강합니다.



제어 핸들을 오른쪽으로 움직이면 회전반이 오른쪽으로 회전합니다. 제어 핸들을 왼쪽으로 움직이면 회전반이 왼쪽으로 회전합니다.



## 검사

### 비상 전원 시험

- 65 엔진을 끕니다.
- 66 적색 비상 정지 버튼을 온 위치로 당깁니다.
- 67 발 스위치를 밟습니다.
- 68 비상 전원 스위치를 누른 상태에서 각 기능 제어 핸들이나 토글 스위치를 작동합니다.

참고: 배터리 전원을 절약하기 위해 각 기능 시험은 부분적으로만 실시합니다.

- ⊙ 결과: 모든 붐 및 조향 기능이 작동해야 합니다. 비상 전원으로는 주행 기능이 작동되지 않아야 합니다.

### 리프트/주행 선택 스위치 시험

- 69 엔진을 시동합니다.
- 70 발 스위치를 밟습니다.
- 71 주행 제어 핸들을 밖으로 움직이고 붐 기능 제어 핸들을 작동합니다.
- ⊙ 결과: 붐 기능이 작동되지 않아야 합니다. 기계가 제어반에 표시된 방향으로 움직입니다.

### 접촉 경보기 시험(장착 시)

- 72 발 스위치를 작동시키지 않은 상태에서 접촉 경보기 케이블을 눌러 액추에이터를 스위치 소켓에서 분리합니다.
  - ⊙ 결과: 접촉 경보기 지시등이 깜박이지 않고 기계 경음기가 울리지 않습니다.
- 73 발 스위치를 밟아 발 스위치를 작동시킵니다.
  - ⊙ 결과: 접촉 경보기 지시등이 깜박이고 기계 경음기가 울립니다.
- 74 액추에이터를 스위치 소켓에 끼웁니다.
  - ⊙ 결과: 지시등과 경음기가 꺼집니다.
- 75 발 스위치를 밟아 발 스위치를 작동시킨 상태에서 접촉 경보기 케이블을 눌러 액추에이터를 스위치 소켓에서 분리합니다.
  - ⊙ 결과: 접촉 경보기 지시등이 깜박이고 기계 경음기가 울립니다.
- 76 기계의 각 기능을 작동합니다.
  - ⊙ 결과: 모든 기계 기능이 작동하지 않아야 합니다.

# 작동 지침

## 주행 가동

표시등이 점멸하면 붐이 비조향 휠 또는 비조향 트랙을 지나쳐 주행 기능이 꺼졌음을 나타냅니다.



기계를 주행하려면 주행 가동 스위치를 한쪽으로 누른 상태에서 중앙에 있는 주행 제어 핸들을 밖으로 천천히 움직입니다.

기계가 주행 및 조향 제어기 움직임과 반대 방향으로 움직일 수 있다는 사실에 유의하십시오.

항상 플랫폼 제어기와 주행 새시의 색상 코드 방향 화살표를 사용하여 기계의 이동 방향을 확인하십시오.

## 주행 속도 선택



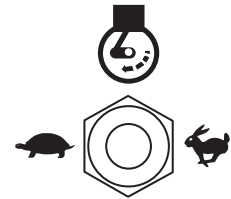
- 기계 경사 기호: 경사면 또는 거친 지형에서 제한된 범위의 작동
- 기계 수평면 기호: 최고 주행 속도를 내기 위한 넓은 범위 작동

## 엔진 RPM 선택

제어반의 기호를 사용하여 엔진 RPM을 선택합니다.

발 스위치를 누르지 않은 상태에서는 엔진이 가장 낮은 rpm으로 공회전합니다

- 거북이 기호: 발 스위치 저속 작동
- 토끼 기호: 발 스위치 고속 작동



## 제너레이터(장착 시)

제너레이터를 작동하려면 제너레이터 토글 스위치를 ON 위치로 옮깁니다.

참고: 제너레이터 지시등이 켜집니다.

제너레이터가 켜지고 엔진이 계속 가동됩니다.

전원 장치를 플랫폼이나 회전반에 위치한 AC 전원 소켓에 끼웁니다.

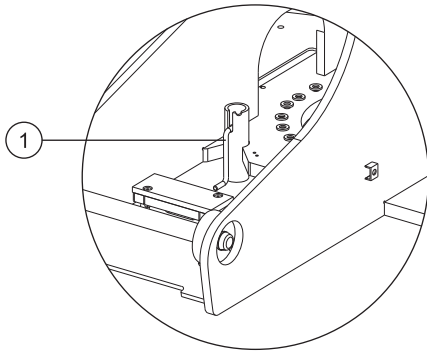
제너레이터를 정지하려면 제너레이터 토글 스위치를 꺼짐 위치로 옮깁니다.

참고: 제너레이터 지시등이 꺼집니다.

## 운반 및 리프팅 지침

### 운반용 트럭이나 트레일러에 고정

기계를 운반할 때는 반드시 회전 잠금 핀으로 회전반을 고정해야 합니다.



#### 1 회전반 회전 잠금 핀

운반에 앞서 키 스위치를 꺼짐 위치로 돌리고 키를 뽑습니다.

기계에 고정되지 않았거나 헐거운 부품이 없는지 전체적으로 검사합니다.

### 새시 고정

충분한 하중 용량을 가진 체인을 사용합니다.

최소 6개의 체인을 사용해야 합니다.

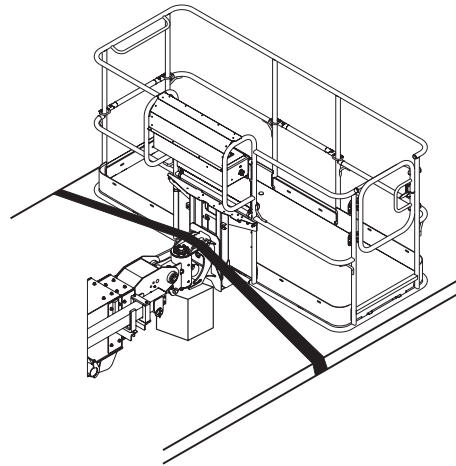
삭구 장치를 조정하여 체인의 손상을 방지하십시오.

‘리프팅 방법’의 그림을 참조하십시오.

### 플랫폼 고정 – S-60 XC, S-60 HF 및 S-60 TRAX

플랫폼이 적재 위치에 있는지 확인합니다.

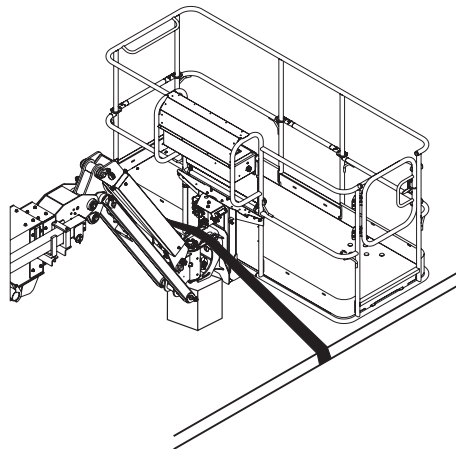
스트랩 가이드 위로 놓여진 나일론 스트랩으로 플랫폼을 고정합니다. 이때 붐에 과도하게 힘을 가하지 않도록 하십시오.



### 플랫폼 고정 – S-65 XC, S-65 HF 및 S-65 TRAX

지브 및 플랫폼이 적재 위치에 있는지 확인합니다.

스트랩 가이드 위로 놓여진 나일론 스트랩으로 플랫폼을 고정합니다. 이때 붐에 과도하게 힘을 가하지 않도록 하십시오.



CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

- Thank you very much for reading the preview of the manual.
- You can download the complete manual from: [www.heydownloads.com](http://www.heydownloads.com) by clicking the link below



- Please note: If there is no response to CLICKING the link, please download this PDF first and then click on it.

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL