



# 操作説明書

シリアル番号の範囲

**S<sup>®</sup>-60 FE**  
**S<sup>®</sup>-60 DC**

ANSI/CSA  
North America  
South America  
Asia

メンテナンス情報付き

英語版操作説明書の翻訳  
Second Edition  
First Printing  
Part No. 1315869JAGT

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

- Thank you very much for reading the preview of the manual.
- You can download the complete manual from: [www.heydownloads.com](http://www.heydownloads.com) by clicking the link below

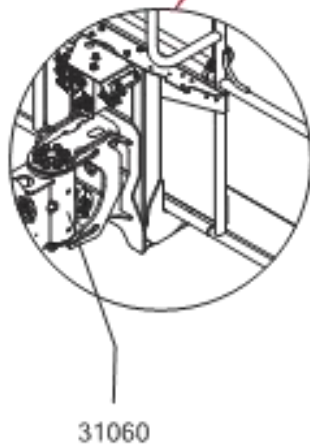
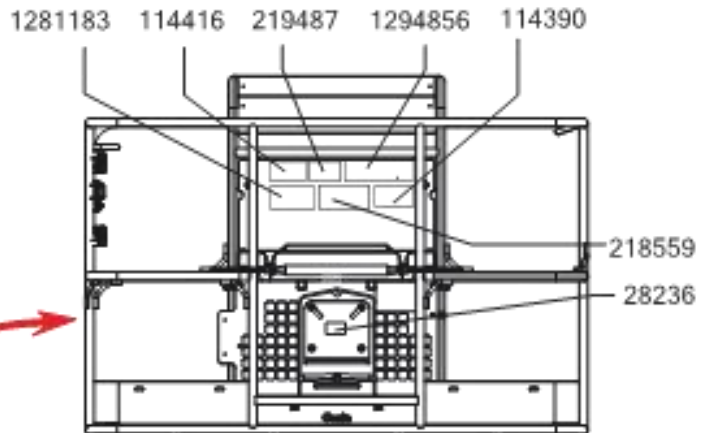
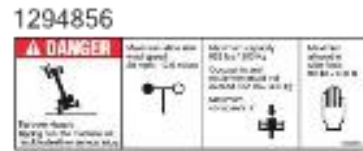


- Please note: If there is no response to CLICKING the link, please download this PDF first and then click on it.

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

# 一般的な安全

## S-60 DC



# 一般的な安全

## S-60 FE

133067



114251



82487



1304634



82481



1304633



1263542



114249



114334



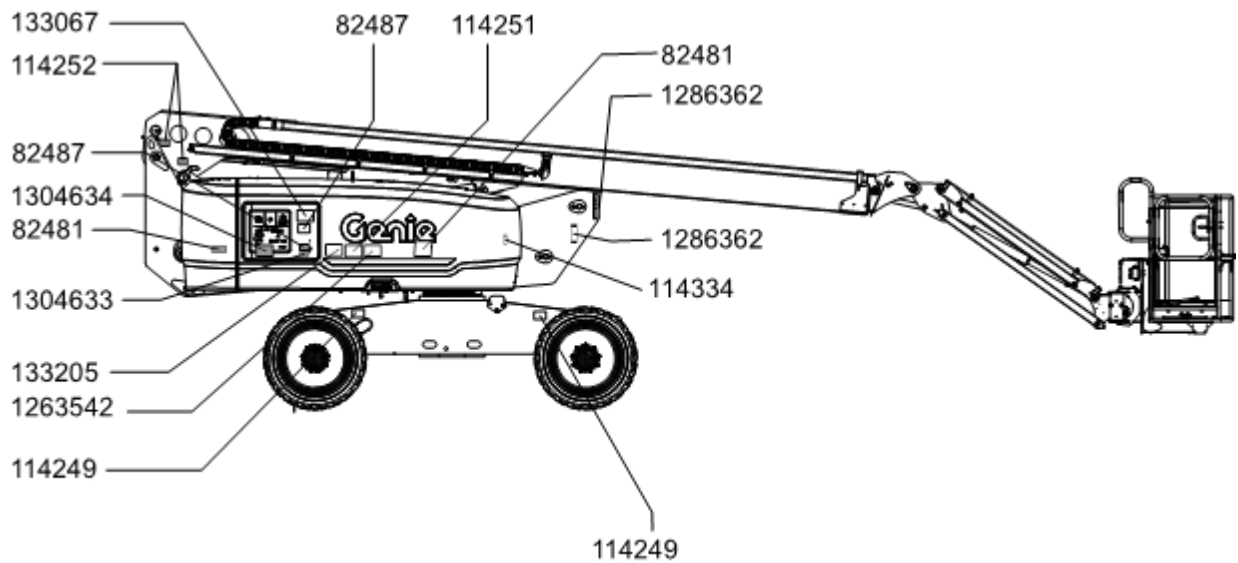
114252



1286362



133205



## 作業場の安全

### ▲ パイプクレードルの安全

パイプクレードルに付いているすべての警告と指示をよく読み、理解し、それに従ってください。

定格作業台積載荷重量を超えないでください。パイプクレードルのアッセンブリとパイプクレードルの重量は定格作業台積載荷重量に含まれるため、作業台に載せることのできる積荷の合計荷重量は小さくなります。

パイプクレードルのアッセンブリの重量は 21 lbs/9.5 kg です。

パイプクレードルのアッセンブリの最大積載重量は 200 lbs/91 kg です。

パイプクレードルのアッセンブリとパイプクレードルの積荷の重量によって、作業台の最大作業員数が制限される可能性があります。

積荷を作業台の外周の中心に置いてください。

積荷を作業台に固定してください。

作業台への出入りが妨げられないようにしてください。

作業台操作や赤色の緊急停止ボタンの操作が妨げられないようにしてください。

荷がぶら下がっている状態の作業台の移動に関する危険について、すべて適切に指示され認識している場合以外は、操作を行わないでください。

機械に水平力あるいは側面荷重を与える原因になるので、固定されている積荷やぶら下がっている状態の積荷を上下に移動させないでください。

**感電の危険:** パイプを通電状態の導体にいっさい近づけないでください。

### ▲ パネルクレードルの安全

パネルクレードルに付いているすべての警告と指示をよく読み、理解し、それに従ってください。

定格作業台積載荷重量を超えないでください。クレードル、パネル、作業員、工具、その他の機材を合わせた重量が最大定格重量を超えてはいけません。

パネルクレードルのアッセンブリの重量は 30 lbs/13.6 kg です。

パネルクレードルの最大積載重量は 250 lbs/113 kg です。

パネルクレードルとパネルクレードル内の積荷の重量によって、作業台の最大作業員数が制限される可能性があります。

クレードルを作業台に固定してください。付属のストラップでパネルを作業台の手摺りに固定します。

パネルを持ち上げる危険について、すべて適切に指示され、認識している場合以外は、操作を行わないでください。

機械に水平力あるいは側面荷重を与える原因になるので、固定されている積荷やぶら下がっている状態の積荷を上下に移動させないでください。

パネルの最大垂直高さ: 4 ft/1.2 m。

最大風速: 15 mph/6.7 m/秒。

最大パネル面積: 32 sq ft/3 m<sup>2</sup>。

## 操作パネル

### 15 機械モード選択スイッチ: FE モデル

スイッチを左側に動かすと、DC モードを選択します。

スイッチを右側に動かすと、ハイブリッドモードを選択します。

### 16 ブーム上昇/下降およびターンテーブル左右旋回機能用、ダブル車軸比例コントロール ハンドル

コントロールハンドルを上動かすと、ブームが上昇します。コントロールハンドルを下動かすと、ブームが下降します。



コントロールハンドルを右動かすと、ターンテーブルが右に旋回します。コントロールハンドルを左動かすと、ターンテーブルが左に旋回します。



## 点検

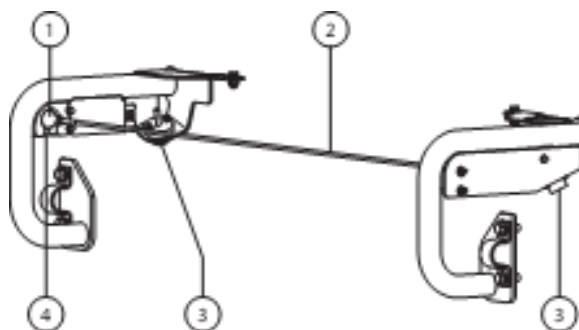
### リフト/走行選択機能のテスト(搭載されている場合)

- 82 ペダルスイッチを踏みます。
- 83 走行コントロールハンドルを中心の位置から動かし、ブーム機能トグルスイッチを作動させます。
- ◎ 結果:ブーム機能は何も作動しません。機械は、操作パネル上で示した方向に動きます。
- 機械を操作する前にすべての故障箇所を修理してください。

### 接触アラームのテスト (搭載されている場合)

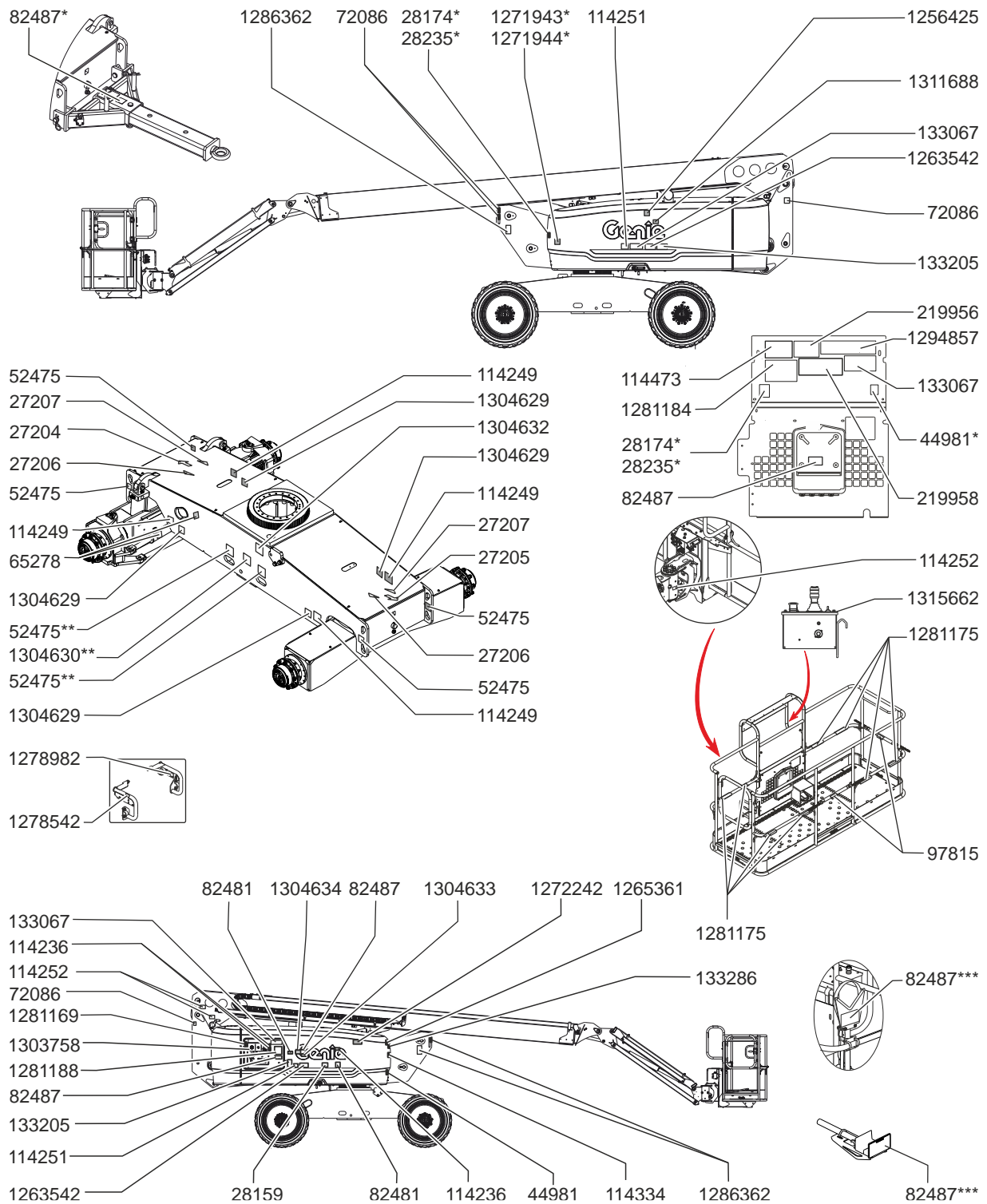
- 84 ペダルスイッチを作動させ、接触アラームケーブルを押すことで、スイッチソケットからアクチュエータを解除しないでください。
- ◎ 結果:接触アラームランプが点滅せず、機械のホーンが鳴りません。
- 85 ペダルスイッチを踏んで、作動させてください。
- ◎ 結果:接触アラームランプが点滅し、機械のホーンが鳴ります。
- 86 アクチュエータをスイッチソケットに挿入します。
- ◎ 結果:ランプが消え、ホーンが止まります。
- 87 ペダルスイッチを踏んで作動させ、接触アラームケーブルを押して、スイッチソケットからアクチュエータを解除してください。
- ◎ 結果:接触アラームランプが点滅し、機械のホーンが鳴ります。

- 88 機械の各機能を作動してください。
- ◎ 結果:すべての機能は作動しません。
- 89 アクチュエータをスイッチソケットに挿入します。
- ◎ 結果:ランプが消え、ホーンが止まります。
- 90 機械の各機能を作動してください。
- ◎ 結果:すべての機能が作動します。



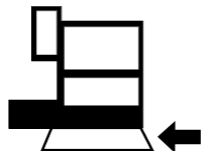
- 1 アクチュエータ  
2 接触アラームケーブル  
3 点滅アラーム  
4 スイッチソケット

# 点検



## 操作手順

### 航空機保護パッケージ（搭載されている場合）



作業台バンパーが何らかの物体に接触すると、機械がシャットダウンして機能が動作しなくなります。

- 1 エンジンを始動させます。
- 2 ペダルスイッチを踏みます。
- 3 航空機保護優先スイッチを動かしてそのままにします。
- 4 適切な機能コントロールハンドルまたはトグルスイッチを動かして、機械を航空機コンポーネントから離してください。

### 使用後の注意

- 1 固い水平な地面で、障害物や人や車の往来のない、安全な駐車場所を選んでください。
- 2 ブームを収縮し、収納位置まで下げます。
- 3 ブームが非操舵ホイールの間にくるように、ターンテーブルを回転させます。
- 4 キースイッチをオフの位置に回し、関係者以外による使用を避けるためキーを取り外します。

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

- Thank you very much for reading the preview of the manual.
- You can download the complete manual from: [www.heydownloads.com](http://www.heydownloads.com) by clicking the link below



- Please note: If there is no response to CLICKING the link, please download this PDF first and then click on it.

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL