



A TEREX BRAND

Operatørvejledning

Serienummer-interval

GTH-4016 SR

Fra serienummer: 23824

GTH-4018 SR

Fra serienummer: 24177

Indeholder oplysninger
om Vedligeholdelse

Andenudgave
Førsteoptryk
Kode 57.0009.0590

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

- Thank you very much for reading the preview of the manual.
- You can download the complete manual from: www.heydownloads.com by clicking the link below



- Please note: If there is no response to CLICKING the link, please download this PDF first and then click on it.

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

Mærkater Og Advarselsskilte Anbragt På Maskinen

| Ref. | Klæbemærke | Delsnr. | Beskrivelse | Mæng. |
|------|-------------------|--------------|--|-------|
| 9 | | 09.4618.1050 | Etikette - Max tryk med sænkede stabilisatorer | 4 |
| 10 | | 09.4618.1399 | Etikette - System til intern udløsning af den øverste del på døren | 1 |
| 11 | | 09.4618.1370 | Lynvejledning til brug og betjeningsgreb | 1 |
| 12 | | 09.4618.0921 | Etikette - Brugsbegrænsninger i nærheden af elledninger | 1 |
| 13 | | 09.4618.0933 | Fare for klemning | 8 |
| 14 | | 09.4618.0922 | Fare for klemning | 6 |
| 15 | | 09.4618.0243 | Pynte-klæbemærke - GENIE-logo på HVID | 1 |
| 16 | | 09.4618.0241 | baggrund | 1 |
| 17 | Genie.GTH-4016 SR | 09.4618.1108 | Pynte-klæbemærke - Genie GTH-4016 SR | 1 |
| | | 09.4618.1109 | | 1 |
| 18 | Genie.GTH-4018 SR | 09.4618.1061 | | 2 |
| 19 | | 09.4618.1111 | Pynte-klæbemærke - Genie GTH-4018 SR | 1 |
| | | 09.4618.1112 | | 1 |
| | | 09.4618.1113 | | 2 |

Sikkerhedsregler

- Den jordoverflade, hvorpå maskinen anbringes, skal være i stand til at understøtte den maksimale bærekapacitet. Hvis jordlaget skrider, kan maskinen eventuelt vælte om. Overhold venligst nedenstående regler for at undgå disse risici:
 - Spørg arbejdsgiveren (byggeleder, byggeassistent), om der kan være skjulte hulrum under stabilisatorerne, fx. rørledninger, brønde, gamle cisterner, kælderlofter, møddinger.
 - Der kan udføres en tilnærmelsesvis vurdering af jordens konsistens, for eksempel vha. tabellerne og skitserne vist herunder.
 - På grundlag af jordtypen og dens geomorfologiske egenskaber kan underlaget kun modstå begrænsede påvirkninger. Tabel 1 viser hvilken fladekraft der er tilladt under maskinens stabilisatorer.

| Jordoverfladens type, geomorfologiske egenskaber | | Tilladt fladekraft | |
|--|--------------------|----------------------------|-------------------|
| | | kg/cm ² | N/mm ² |
| løs jord, ikke kompakt | | generelt ikke solid | |
| lerblandet jord, tørv, klæbrig | | behov for specielle tiltag | |
| Ikke friktionsjordart, blød | | | |
| friktionsjordart, kompakt, sand, grus | | 2.0 | 0.2 |
| Ikke friktionsjordart | hovedsagelig solid | 1.0 | 0.1 |
| | solid | 2.0 | 0.2 |
| | hård | 4.0 | 0.4 |
| Sten, beton vejbelægning egnet til kørsel af tunge transportmidler | | over 10.0 | over 1.0 |

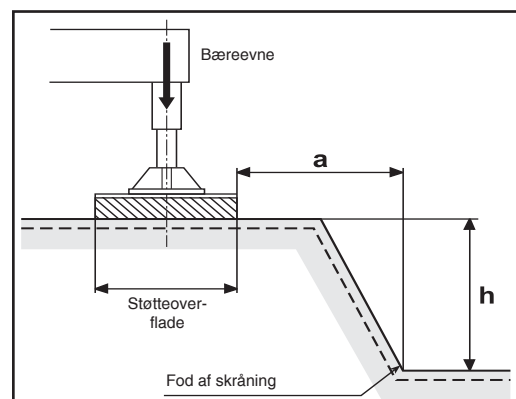
Tabel 1



Sørg for at den jordoverflade, hvorpå maskinen støtter (hjul eller stabilisatorer) er tilstrækkelig solid til ikke at mindske stabiliteten.

Hvis jordoverfladen ikke er sikker nok, skal man anbringe støtteplader under stabilisatorerne eller hjulene. Disse plader skal sikre et specifikt tryk der ikke overskrider 1,2 - 1,5 kg/cm² (plader med dimensionerne 800x800 mm anses for at være tilstrækkelige).

- Find den bedste vej til arbejdsområdet.
- Når maskinen er i gang, skal man sørge for, at der ikke går mennesker i dens aktionsradius.
- Under arbejdet skal arbejdsområdet holdes ryddet: der må ikke efterlades forskellige genstande rundt omkring i området, der forhindrer passage af personale eller af maskinen, eller gør forholdene usikre.
- Ved grøfter skal stabilisatorerne sænkes i en sikker afstand fra grøftkant.



Afstanden (a) til skråningens fod skal være passende i forhold til skråningens højde (h).

Hvis underlaget er godt:

$$a : h = 1 : 1$$

(værdier skrevet med grå skrift på tabellen 1)

I tvivlstilfælde:

$$a : h = 2 : 1$$

Beskrivelse Af Maskinen

■ Generel beskrivelse af maskinen GTH -4018 SR

Maskinen består hovedsageligt af en mobil truck udstyret med motor og komplet transmissionslinje, hjul og et drejetårn, udstyret med førerhus til operatøren, og af en teleskoparm med et leddelingsfastgøringspunkt til bevægelse af læsset; maskinen er i stand til at flytte og transportere læs der ikke overskrider selve maskinens nominelle bæreevne.

Den nødvendige mekaniske effekt til bevægelse af maskinen og aktivering af mekanismen der flytter læsset, leveres af en dieselmotor installeret på højre side af trucken, og styret af en mekanisk pedal anbragt i førerhuset.

Dieselbrændstoffet der forsyner motoren findes i en ståltank i venstre side af trucken, lige bag olietanken og adgangsstigen til førerhuset.

Motoren forsyner tre hydraulikpumper.

Den største pumpe er en stempelpumpe med variabelt cylindervolumen, der er fastgjort med flanger direkte på lejet til motorens svinghjul; pumpen er hydraulisk forbundet til en hydraulikmotor med stempler og variabelt cylindervolumen der leverer det nødvendige moment til kørsel af maskinen.

Disse to enheder udgør de grundlæggende komponenter i den hydrostatiske transmission, der er mekanisk forbundet til akslerne og maskinens hjul. Nærmere forklaret er hydraulikmotoren forbundet med flanger til en reduktionsenhed installeret på en opbygningsbjælke i midten, der forbinder truckens to sider. Det mekaniske moment, skabt af den hydrostatiske motor, og som passerer gennem reduktionsenheden, overføres til forakslen og til bagakslen vha. to kardanakslers anbragt på truckens midterlinje, så der ydes trækpotentiale til de fire trækkende hjul. Både den hydrostatiske pumpe og motoren styres hydraulisk og regulerer egne funktionsparametre på grundlag af motorens omdrejningstal og effekten krævet af pumperne.

De fire hjul er udstyret med dæk der gør det muligt for maskinen at fungere under alle de arbejdsforhold, der er taget højde for under udvikling af denne model; dækkene er desuden i stand til at bære den maksimale last der dannes af maskinen og det løftede læs.

Pumpe nummer to er en tandhjulspumpe, og er forbundet med flanger til den bagerste del af den største pumpe; pumpe nummer to er mekaniske

forbundet til den første pumpe vha. et PTO, og pumpen frembringer den nødvendige kapacitet og det nødvendige tryk til bevægelse af teleskoparmen, leddelingsfastgøringsenheden til bevægelse af læsset, rotationsenheden, aktivering af forreste og bagerste stabilisatorer, samt til forsyning af styresystemet.

Den tredje pumpe er en tandhjulspumpe, og er forbundet vha. flanger til PTO i siden til motorfordeling, og forsyner driftsbremsesystemet.

Disse tre pumper forsynes vha. olieindsugningslinjer forbundet til tanken med hydraulikolie, anbragt i venstre side af trucken, lige foran brændstofftanken og bag adgangsstigen til førerhuset.

Denne olietank er lavet af stål, og er også udstyret med et filter (på returlinjen), med niveauvisere og med prop til påfyldning.

Motoren og de tre pumper er anbragt i et motorrum, der består af en fast nedre del af stål, og af en øvre motorhjelms af stål, der kan åbnes helt med henblik på udførelse af vedligeholdelse i motorrummet.

Motorrummet indeholder også en køler til afkøling af motoren og hydraulikolien, et ekspansionskar til den interne kølevæske, et filter og et rør til indsugning af luft, en vekselstrømsgenerator, et batteri, en anordning til afbrydelse af batteriet, og filtre til motorolien og dieselen.

Udstødningsrøret og motorens udstødningskanal ledes fra bunden af motorrummet til truckens interne bagdel, og derefter til bagsiden af trucken vha. et skema der er i stand til at udlede motorens udstødningsgas i maskinens bagdel.

De fire stabilisatorer, der er anbragt i truckens fire eksterne hjørner, giver maskinen en udvidet læsekapacitet takket være et støtteområde med større stabilitet, når de fire stabilisatorfødder er helt støttet mod jorden. Stabilisatorernes fire mekanismer består hver af en roterende stabilisatorarm, udstyret med en roterende fod der kan drejes mellem to positioner (lukket stabilisator og åben stabilisator), og som er hængslet til stabilisatorens teleskoparm. Denne arm kan bevæges udad og indad i forhold til trucken ved at glide i specielle skinner i forreste og bagerste ende af trucken. Disse to dele aktiveres vha. en specifik hydraulisk cylinder, der er hængslet mellem stabilisatorens roterende arm og truckens

Betjenings- Og Kontrolanordninger

28 _ Kontakt til lys for kørsel på vej

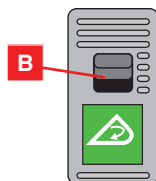
Har tre stillinger:



- 0 Slukket lys
- 1 Tændt positionslys (kontaktens kontrollampe lyser delvist op).
- 2 Tændt kort lys (kontaktens kontrollampe lyser op).

21 _ Omskifter til blandeskovl (EKSTRAUDSTYR)

Udstyret med to stillinger; ved tryk aktiveres blandesneglen internt i skovlen.



- 0 Blandesnegl slukket
- 1 Blandesnegl tændt

30 _ Kontakt til klimaanlæg (EKSTRAUDSTYR)

Har to stillinger:



- 0 Klimaanlæg slukket
- 1 Klimaanlæg tændt

Omskifteren er udstyret med en sikkerhedsblokering for at undgå utilsigtet omskiftning. For at skifte position, skal man indstille på betjeningsanordningen til udløsning **B**, anbragt foroven på omskifteren.

22 _ Kontakt til arbejdslygter (EKSTRAUDSTYR)

Har to stillinger



- 0 Slukket lys
- 1 Tændt lys

33 _ Omskifter for oliestrømning til hydraulisk blandeskovl (ekstraudstyr)

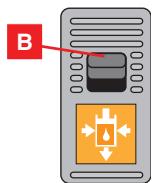
Omskifter med tre stillinger. Tryk på denne knap sender oliestrømningen til højre eller til venstre.



- 2 Oliestrømning til venstre
- 0 Ingen oliestrømning til blandeskovlen
- 1 Oliestrømning til højre

20 _ Omskifter til hydraulisk hjælpe kredsløb (EKSTRAUDSTYR)

Omskifter med to stillinger, der ved tryk omskifter det hydrauliske kredsløb til forsyning af endemonteret udstyr med hjælpelinjer.



- 0 Olie til hovedkredsløbet
- 1 Olie til det endemonterede udstyrs hydrauliske kredsløb

15 _ Hane til betjening af opvarmning i førerhuset

Anbragt til venstre for førersædet.

- Når hanen drejes med uret, slukkes der for opvarmningen.
- Når hanen drejes mod uret, tændes der for opvarmningen i førerhuset.
- Mængden af varm luft tilpasses vha. omskifteren til blæseren for klimatisering af førerhuset **29**.

Omskifteren er udstyret med en sikkerhedsblokering for at undgå utilsigtet omskiftning. For at skifte position, skal man indstille på betjeningsanordningen til udløsning **B**, anbragt foroven på omskifteren.

Betjenings- Og Kontrolanordninger

■ ROTATION AF TÅRNET

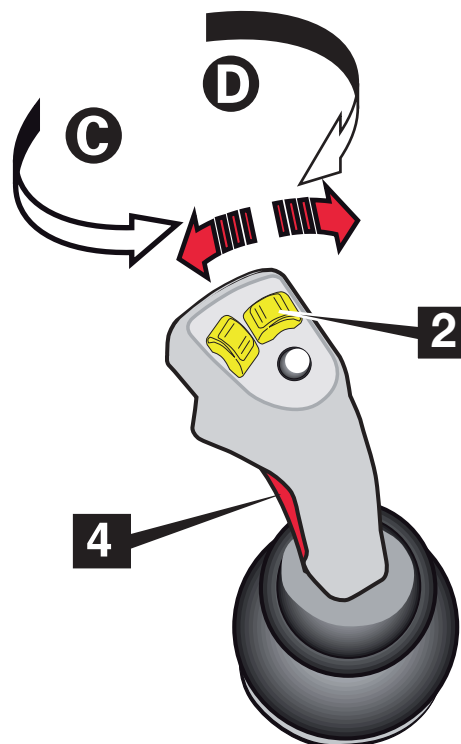
Betjening af tårnrotation

ADVARSEL

Før betjeningen af tårnets rotation aktiveres, skal man sørge for, at rotationsblokeringen er blevet fjernet.

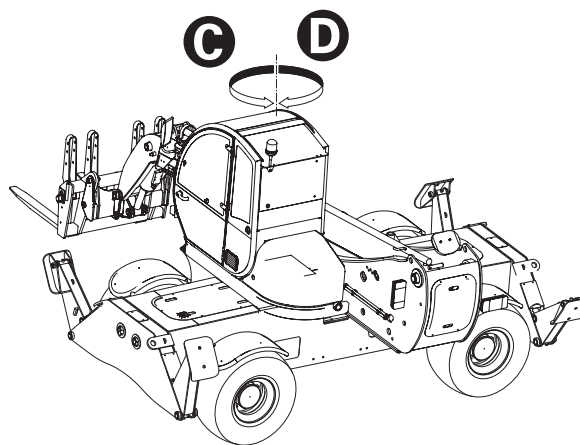
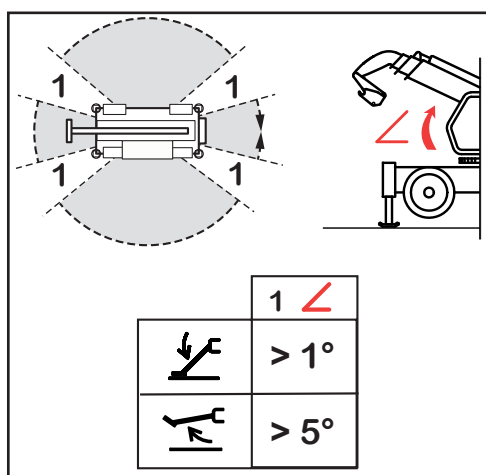
For at udføre rotation af tårnet:

- Flyt joystick'en til midten, og tryk på knap 4.
- Drej det lille hjul 2 til pos. D for at dreje tårnet med uret, uden at flytte joystick'en; drej det lille hjul til pos. C for at dreje tårnet mod uret, uden at flytte joystick'en.



ADVARSEL

KUN FOR GTH-4018 SR: Når man aktiverer tårnrotation med tilstedeværelse af GM-1 leddelingsfastgøringspunkt (ekstraudstyr) skal man undersøge armvinklen på grundlag af nedenstående graf:



Kontrol

■ INSPEKTION AF ARBEJDSSTEDET

Inspektion af arbejdsstedet hjælper operatøren med at afgøre, om maskinen kan betjenes sikkert på arbejdsstedet. Den skal foretages af operatøren, inden maskinen flyttes til arbejdsstedet.

Overhold følgende:

- Læs og anvend de grundlæggende principper for funktion af maskinen under sikre forhold; disse principper er anført i denne operatørvejledning.
 - 1 Undgå farlige situationer.
 - 2 Udfør altid den indledende kontrol før arbejdet.
 - 3 Udfør altid funktionsafprøvninger, før maskinen anvendes.
 - 4 Undersøg arbejdsområdet.
 - 5 Benyt kun maskinen til de funktioner, den er udviklet til.

Det er operatørens ansvar at være opmærksom på eventuelle risici på arbejdsstedet og holde øje med og undgå disse i forbindelse med flytning, opstilling og betjening af maskinen.

Vær opmærksom på og undgå følgende farlige forhold:

- skrænter eller huller
- bump og forhindringer på underlaget og affald og lign
- hældende underlag
- ustabile eller glatte underlag
- hængende forhindringer og højspændingsledninger
- farlige placeringer
- utilstrækkeligt bæredygtigt underlag i forhold til maskinens belastningskraft
- vind- og vejrforhold
- tilstedeværelse af uautoriseret personale
- andre potentielt farlige forhold.

Funktion Og Brug

■ 9 _ LÆSBEGRÆNSER

I bagenden af førerhuset findes der en læsbegrænser, der styrer systemet til forebyggelse af omvæltning af maskinen.

Den indsamlede data benyttes – sammen med den anvendte udstyrstype – til vedvarende sammenligning med dataene indført i systemets program.

Resultatet fra bearbejdningen oversættes til tre mulige situationer af displayet, der vises af kontrollamperne på venstre side af displayet.

1 **Tændt grøn lysdiode**

Stabil tilstand Det løftede læs overskrider ikke 90% af det tilladte læs på tabellen i den pågældende arbejdsstilling.

2 **Tændt gul lysdiode**

Situation med foralarm Det løftede læs overskrider 90%, men er under det maksimalt tilladte læs: Armens bevægelser er langsomme, og lydsignaleringsapparatet udsender korte bip.

3 **Tændt rød lysdiode**

Situation med alarm. Det løftede læs er over det maksimalt tilladte læs; lydsignaleringsapparatet udsender lange bip, og maskinens bevægelser blokeres. I blokeringstilstanden er det kun muligt at udføre bevægelserne for tilbageførsel til en stabil position.

Begrænserens panel er inddelt i tre zoner:

Lysdiode-zone: Der findes tre lysdioder, der angiver ændringerne i arbejdsforholdene:

- 1 **Grøn lysdiode** - stabil maskine
- 2 **Gul lysdiode** - maskine i foralarm
- 3 **Rød lysdiode** - maskine i alarm

Betjeningskaster

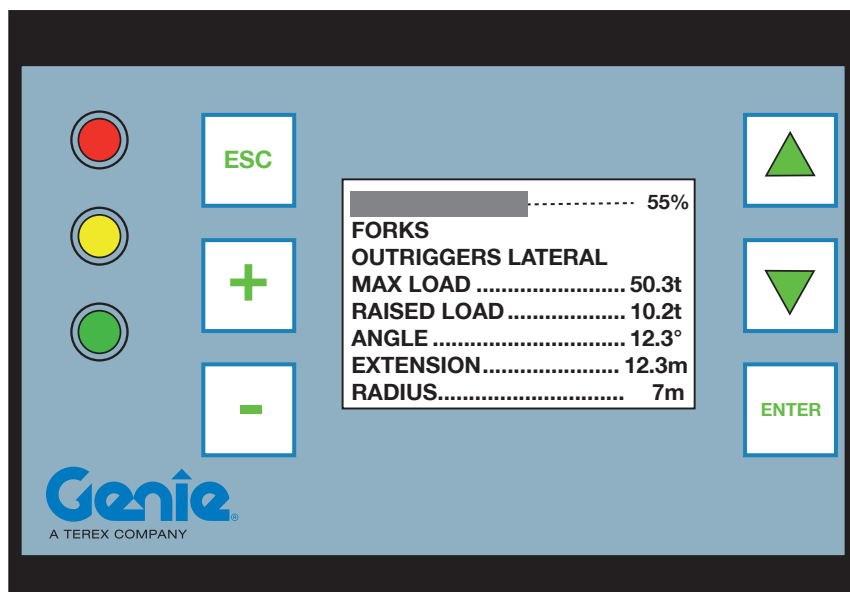
ESC Benyttes til at vende tilbage til det foregående skærmbillede

ENTER Benyttes til at bekræfte og åbne det tilsluttede skærmbillede.

PILE Benyttes til at køre gennem menuerne opad eller nedad.

PLUS (+) Supplerende vælgeknap

MINUS (-) Supplerende vælgeknap



Transport Af Maskinen

■ FLYTNING AF EN HAVARERET MASKINE

Det anbefales kun at bugsere maskinen, hvis der ikke findes andre muligheder. Det vil altid være hensigtsmæssigt at reparere maskinen på stedet, når dette er muligt.

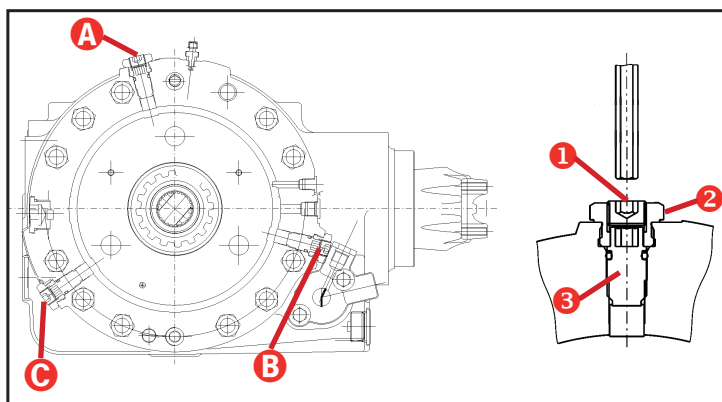
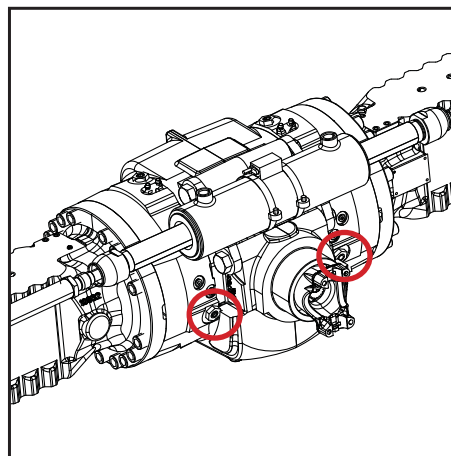
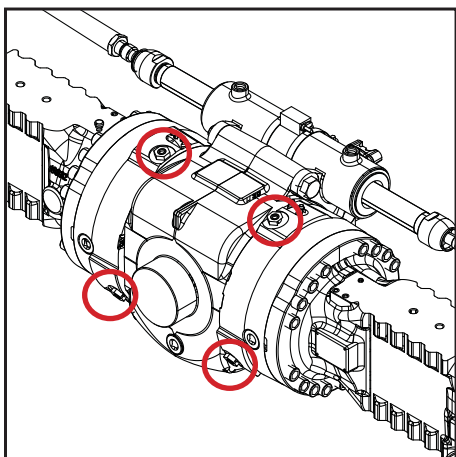
Hvis man er nødsaget til at bugsere maskinen, skal nedenstående fremgangsmåde følges:

- Udløs parkeringsbremsen.
- Bugsér maskinen over korte afstande og med sænket hastighed (under 5 km/h).
- Benyt en stiv trækstang.
- Vælg drejning på to hjul.
- Stil omskifteren for frem/tilbage gear i frigeare.
- Stil gearet i frigeare (læs venligst følgende oplysninger).
- Løft maskinens forhjul.
- Hvis det er muligt, skal motoren startes for at få hjælp af hydrolederen og bremsesystemet.

Deaktivering af parkeringsbremse

Udløsning af den negative bremse på en beskadiget maskine:

- Fjern de tre blokeringskruer (1) fra begge sider af forakslen vha. en sekskantnøgle på 8 mm. *Bemærk:* under denne handling skal specialskruerne (2) holdes på plads vha. en dobbeltnøgle på 25 mm.
- Stram skruerne til udløsning af bremsen (3) en halv omdrejning ad gangen i sekvens (A, B, C), indtil slækningen er fuldført (4-5 omdrejninger).



Aktivering af parkeringsbremse

Ny indsættelse af den negative bremse:

- Fjern blokeringskruerne (1) og slæk skruerne til udløsning af bremsen (3) i begge sider af forakslen, indtil de når endestoppet [indtil de kommer i kontakt med specialskruerne (2)]. *Bemærk:* specialskruerne (2) må ikke flyttes.
- Monter blokeringskruerne (1) på specialskruerne (2).
- Bloker specialskruerne (2) med et moment på 30 Nm, og stram derefter blokeringskruerne i de to ender med et moment på 20 Nm.

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

- Thank you very much for reading the preview of the manual.
- You can download the complete manual from: www.heydownloads.com by clicking the link below



- Please note: If there is no response to CLICKING the link, please download this PDF first and then click on it.

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

Vedligeholdelse

Hver 1500 arbejdstimer eller hver sæson

Handlinger der skal udføres udover de tidligere anførte.

- 1 Udskift olien i hastighedsgearet

Hver 2000 arbejdstimer eller hvert år

Handlinger der skal udføres udover de tidligere anførte.

- 1 Udskift motorens kølevæske

Hver 6000 arbejdstimer eller hvert 5. år og derefter hvert 2. år

Operazioni da effettuare oltre a quelle indicate in precedenza.

- 1 Kontroller at opbygningen er i korrekt stand, specielt hvad angår de bærende, svejsede led og domene i armen.

PROGRAM FOR UDSKIFTNING AF OLIE

| | Indgreb | arbejds- timer * | tids- intervaller * | Olietype |
|---|------------------------------|---------------------|------------------------|--|
| Motor | Niveauekontrol | 10 | dagligt | SHELL RIMULA 15W-40 (API CH-4/CG-4/CF-4/CF; ACEA E3; MB228.3) |
| | 1. udskiftning | 500 | - | |
| | Interval for olieudskiftning | 500 | 1 år | |
| Aksler og fordeler | Niveauekontrol | 300-400 | månedligt | TRACTORENAULT THFI 208 LF SAE 80W; API GL4 / FORD M2C 86B; MASSEY FERGUSON M 1135 |
| | 1. udskiftning | 150-200 | - | |
| | Interval for olieudskiftning | 1500 | hver sæson | |
| Hydraulikolie | Niveauekontrol | 10 | dagligt | GAZPROMNEFT HYDRAU- LIC HDZ 46 (DIN 51524 del 3 HVLP, ASTM D6158 HV, SAE MS1004 MS) |
| | 1. udskiftning | - | - | |
| | Interval for olieudskiftning | 1000 | 6 måneder | |
| Olie i reduktionsgear til tårnrotation | Niveauekontrol | 250 | månedligt | SHELL OMALA 150 DN 51 517-3 CLP, ISO 12295- 1 TYPE CKC, US STEEL 224, DAVID BROWN 51.53.101 |
| | 1. udskiftning | - | - | |
| | Interval for olieudskiftning | 1000 | 6 måneder | |

* Udskiftning af olie ved første nåede værdi.

Vedligeholdelse

■ REDUKTIONSGEAR TIL TÅRNET



■ Kontrol af olieniveau i reduktionsgearet til tårnrotation

Ved kontrol af niveauet i reduktionsgearet til tårnrotation:

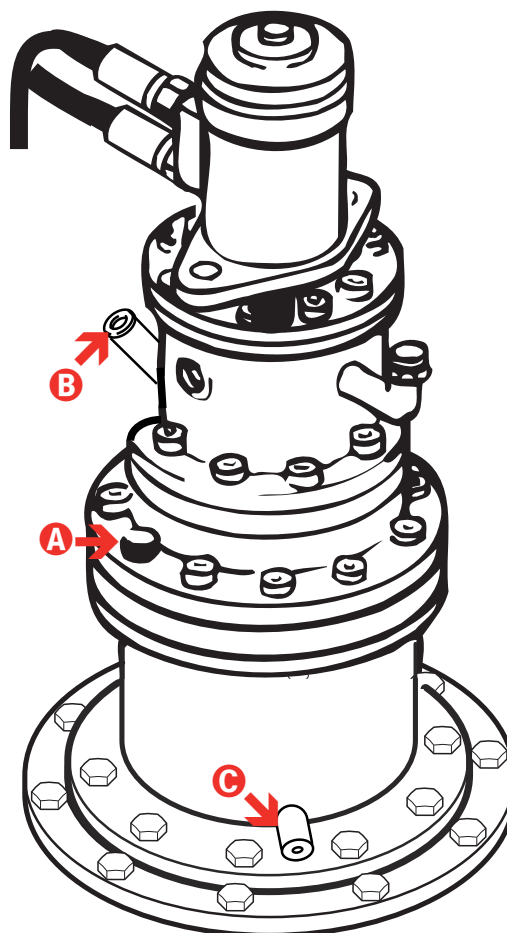
- Stands maskinen på en plan overflade og sørg for, at parkeringsbremsen er indsat.
- Rengør området rundt om niveaupropen **A**.
- Afdrej niveaupropen **A** og kontroller, at olien er i samme niveau som hullet.
- Afdrej ved behov proppen fra påfyldningshullet **B** og hæld olie gennem hullet, indtil der kommer olie ud fra hul **A**.
- Indsæt og stram prop **A** og prop **B** igen.


| | |
|---|-------------------------|
|  | INDGREBSINTERVAL |
| Indkøring _____ | Ingen |
| Regelmæssig _____ | Hver 250 timer |

■ Udskiftning af olie i reduktionsgearet til tårnrotation

Ved behov for udskiftning af olien i reduktionsgearet til tårnrotation:

- Stands maskinen på en plan overflade og sørg for, at parkeringsbremsen er indsat.
- Anbring en beholder med passende dimensioner under olieudtømningsprop **C**.
- Fjern udtømningsproppen **C** og lad al olie flyde ud fra reduktionsgearet.
- Afdrej påfyldningsproppen **B**.
- Rengør området rundt om niveaupropen **A**.
- Afdrej niveaupropen **A**.
- Indsæt udtømningsproppen **C** og stram den.
- Hæld ny olie i påfyldningshullet **B**, indtil olien flyder ud fra hullet **A**.
- Indsæt og stram prop **A** og prop **B** igen.



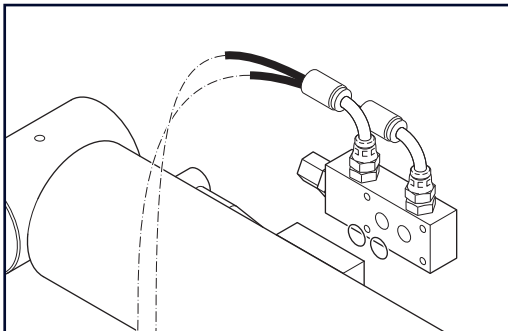
| | |
|---|-------------------------|
|  | INDGREBSINTERVAL |
| Indkøring _____ | Ingen |
| Regelmæssig _____ | Hver 1000 timer |

Vedligeholdelse

■ BLOKERINGSVENTILER på alle CYLINDRE

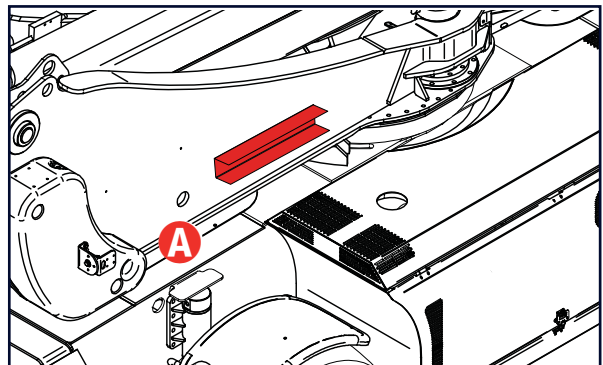
Alle cylindre på maskinen er udstyret med blokeringsventiler:

- Blokeringsventil på løftecylinderen
- Blokeringsventil på balancecylinderen
- Blokeringsventil på cylinderen til udstrækning af teleskoparmen
- Blokeringsventil på cylinderen til bevægelse af endeudstyr i det vandrette plan
- Blokeringsventil på stabilisatorcylindrene



Hver gang man vedligeholder løftecylinderens blokeringsventil, eller udfører generelle indgreb i området under armen, skal man altid benytte den specielle krave til blokering af løftecylinderen (se venligst nedenstående billede):

- I. Løft armen og stræk den ud*
- II. Tag kraven, og afdrej de to skruer på stedet (pos. A)*
- III. Indsæt kraven på løftecylinderens stang*
- IV. Bloker kraven vha. de to skruer på selve kraven.*



Fejlfunktion Og Fejlfinding

■ FEJLFUNKTION OG FEJLFINDING

Dette kapitel giver operatøren en vejledning i reparation af de mest banale fejl, samt en indførsel i, hvilke indgreb der udelukkende må udføres af specialuddannede teknikere.

I tvivlstilfælde må man aldrig udføre vilkårlige indgreb på maskinen; man skal derimod altid rette henvendelse til en specialuddannet tekniker.



Alle indgreb for vedligeholdelse, fejlfinding eller reparation skal altid findes stede ved standset maskine, med armen i pausestilling eller støttet mod jorden, med indsat håndbremse, og efter at nøglen er trukket ud fra betjeningsstavlen.

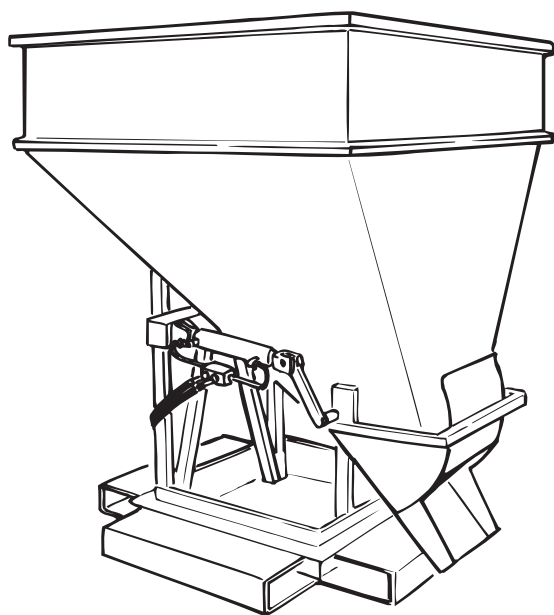
| FEJL | ÅRSAGER | AFHJÆLPNING |
|--|---|--|
| TAVLEN TÆNDES IKKE | <ul style="list-style-type: none"> Batteriet er afladet Sikring i motorrummet er afbrudt | <ul style="list-style-type: none"> Kontrollér tilstanden af batteriet Kontrollér hovedsikringen F16 i motorrummet og udskift ved behov |
| STARTMOTOREN DREJER IKKE | <ul style="list-style-type: none"> Gearomskifteren frem/tilbage er ikke i den neutrale stilling Trykket nødstopknap Sikring er afbrudt Batteriet er afladet | <ul style="list-style-type: none"> Flyt omskifteren i position 0 Tilbagestil knappen Kontrollér og udskift eventuelt sikring F46 Genoplad eller udskift batteriet |
| STARTMOTOREN DREJER, MEN MOTOREN STARTER IKKE | <ul style="list-style-type: none"> Brændstof opbrugt Tilstoppet dieselfilter Dieslrørene er tømte (efter opbrugt brændstof) | <ul style="list-style-type: none"> Fyld brændstof på igen Udskift filter (læs venligst Bruger- og vedligeholdelsesvejledning til motoren) Fyld brændstof på og læs derefter Bruger- og vedligeholdelsesvejledning til motoren |
| M A S K I N E N BEVÆGER SIG IKKE FREM/TILBAGE | <ul style="list-style-type: none"> Gearomskifteren frem/tilbage er i den neutrale stilling Parkeringsbremse indsat En eller flere stabilisatorer er sænkede Endestop for stabilisatorer nede er aktive Sikring er afbrudt Hydraulikolieniveauet er lavt Operatøren sidder ikke korrekt | <ul style="list-style-type: none"> Flyt køreomskifteren til den korrekte stilling Udløs den Løft stabilisatorerne Deaktiver dem Kontrollér sikring F14 Kontrollér hydraulikolieniveauet i tanken Sid korrekt |

Endeudstyr

■ SKOVL TIL BETON 500 LITER

(kode 59.0400.0000 _ Manuel Udgave)

(kode 59.0400.1000 _ Hydraulisk Udgave)



| TEKNISKE DATA | |
|---------------|--------------------|
| Kapacitet | 500 liter |
| Bredde | 1110 mm |
| Længde | 1110 mm |
| Højde | 1320 mm |
| Vægt | 230 kg |
| SAE kapacitet | 0.5 m ³ |
| Tyngdepunkt | 700 mm |

Brugsområde

Udstyret er anbragt på løftemaskinens standardgafler og er fastgjort vha. specielle kæder med krogbolt.

Sikkerhed

Overhold omhyggeligt de generelle sikkerhedsregler anført i del "Sikkerhed".

Funktion

Sørg for at gaflerne griber graveskovlen under hensyntagen til den side, hvor produktet skal udtømmes.

Fastgør graveskovlen til gaflerne vha. de specielle medfølgende kæder.

Ved udtømmning af produktet:

- *Manuel Udgave:* indstil manuelt vha. grebet til åbning
- *Hydraulisk Udgave:* benyt grebet til blokering af udstyret, som indledningsvist har fået monteret forsyningsrørene til det nye endeudstyr på linjen vha. samme lynkoblinger.

Vedligeholdelse

Efterse at der ikke er beskadigelser før brug.

Vask omhyggeligt med vand ved afsluttet arbejdsdag, og under alle omstændigheder før en periode ude af drift, der eventuelt kan medføre størkning af betonen. Kontroller at der ikke er lækage af hydraulikolie fra rørene eller fra lynkoblingerne.

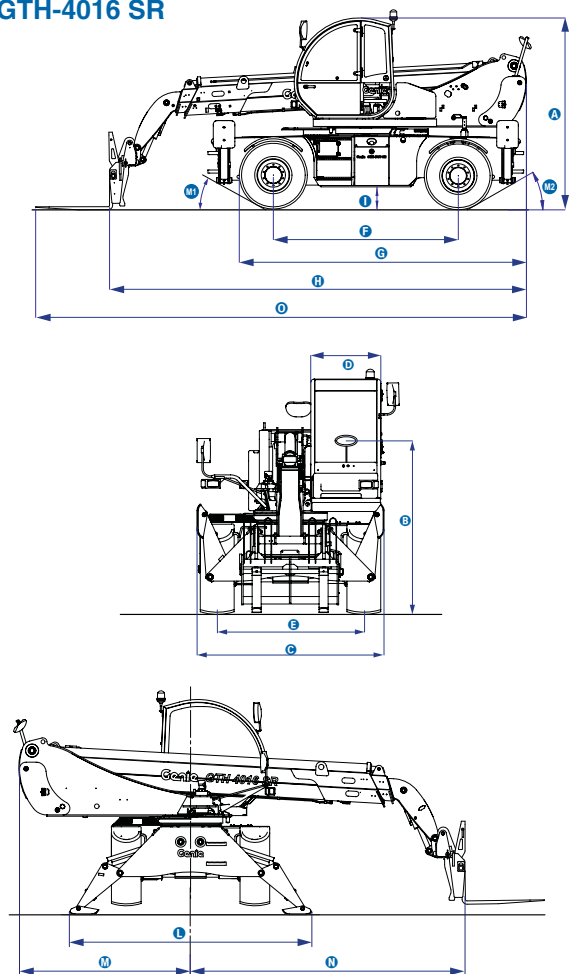
Beskyt lynkoblingerne omhyggeligt efter hver afbrydelse, så man undgår indtrængning af urenheder i kredsløbet.

Kontrollér ved hver brug, at fastgøringskæderne er ubeskadiget, og udskift dem, hvis de er slidte eller deformerede.



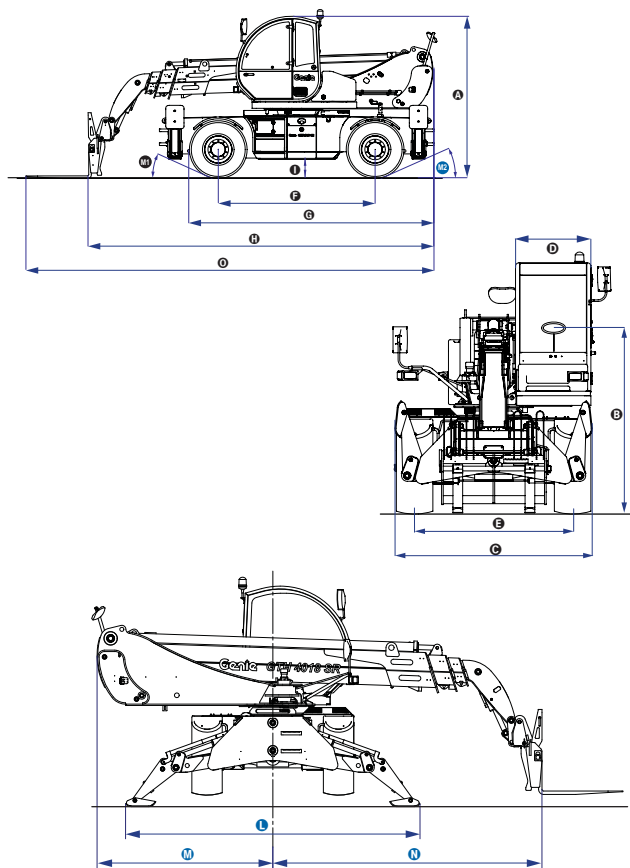
Der henvises til den specifikke vejledning ved brug af dette udstyr.

GTH-4016 SR



Tekniske Data

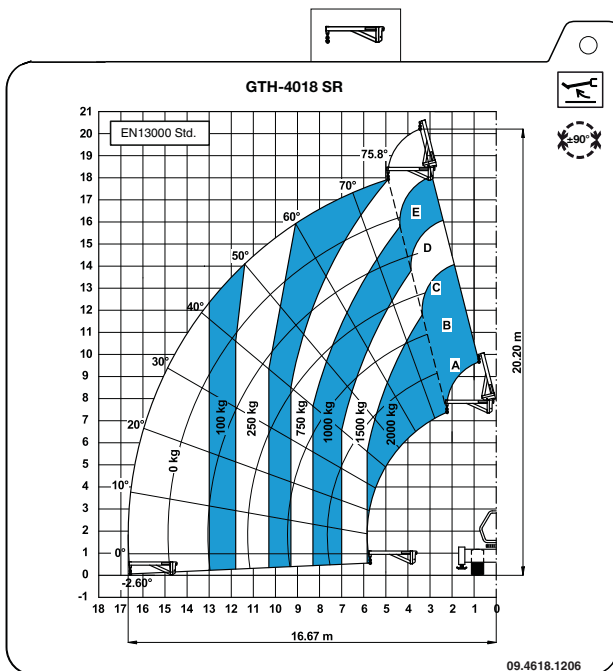
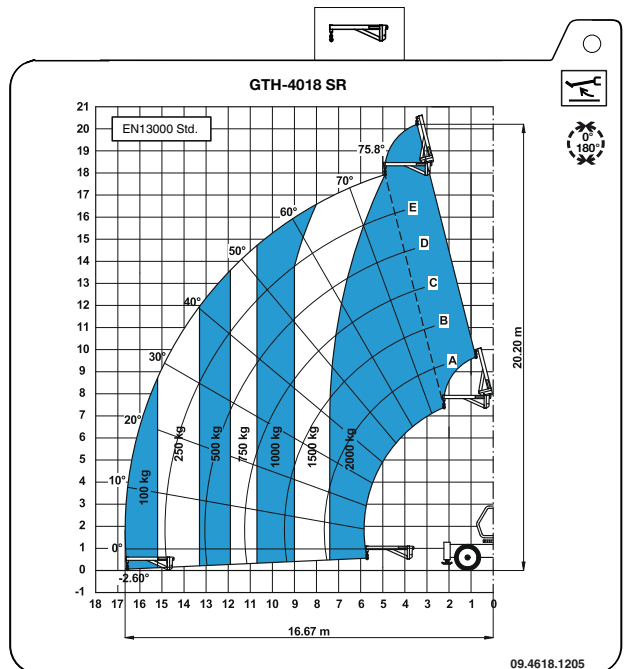
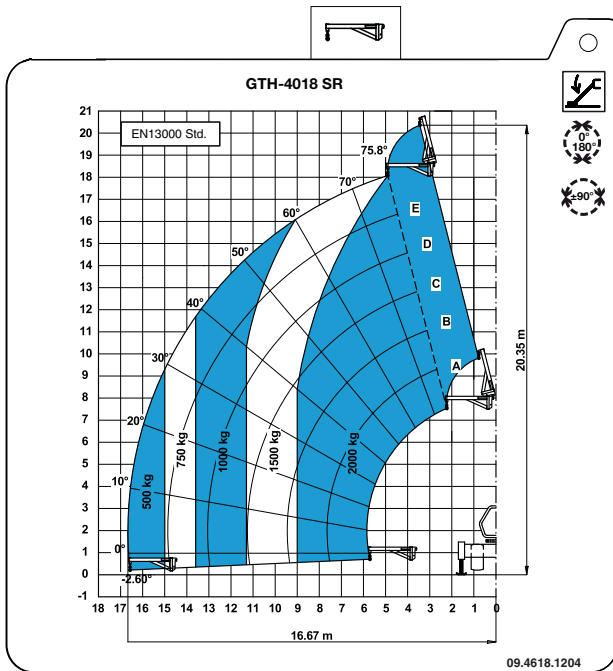
GTH-4018 SR



| | GTH-4016 SR | GTH 4018 SR |
|--|-------------|-------------|
| ■ DE VIGTIGSTE DIMENSIONER | | |
| A Højde ved alt ude.....mm | 2990 | 2990 |
| B Rathøjde.....mm | 2220 | 2220 |
| C Bredde ved alt ude.....mm | 2400 | 2400 |
| D Intern bredde i førerhus.....mm | 930 | 930 |
| E Sporvidde.....mm | 1950 | 1950 |
| F Akselafstandmm | 3000 | 3000 |
| G Længde ved fordækkenemm | 4660 | 4675 |
| H Længde ved pladen til udstyrstilkobling.....mm | 6760 | 6600 |
| I Frihøjde fra jordoverfladen, midtpunkt.....mm | 345 | 345 |
| L Bredde med udstrakte stabilisatorer.....mm | 3600 | 4400 |
| M Bagerste overhæng i siden.....mm | 2595 | 2610 |
| N Forreste overhæng.....mm | 4170 | 3990 |
| O Længde ved alt ude.....mm | 7960 | 7800 |
| • Intern drejeradius.....mm | | |
| • Ekstern drejeradiusmm | | |

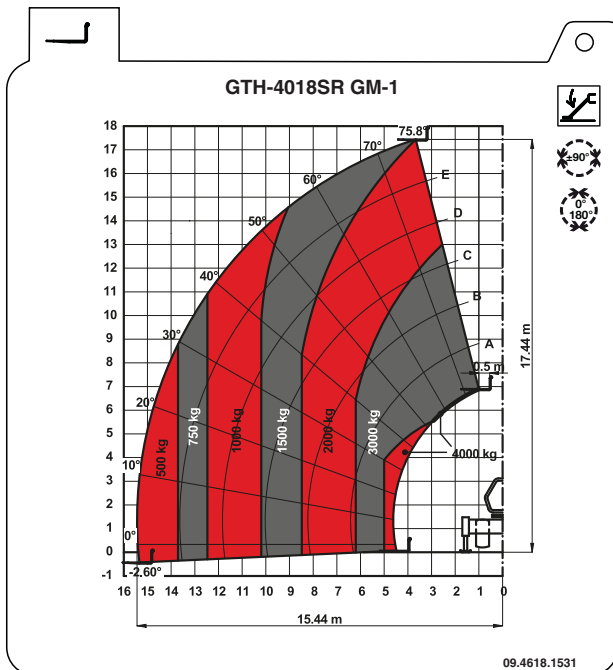
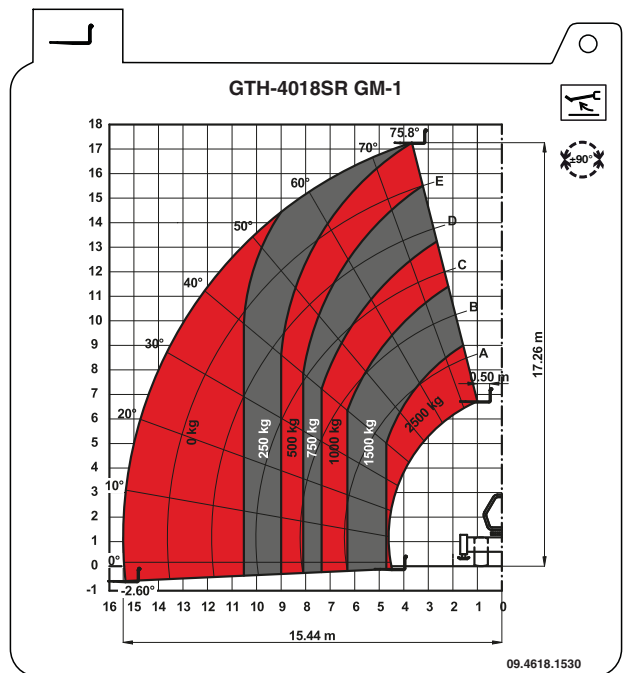
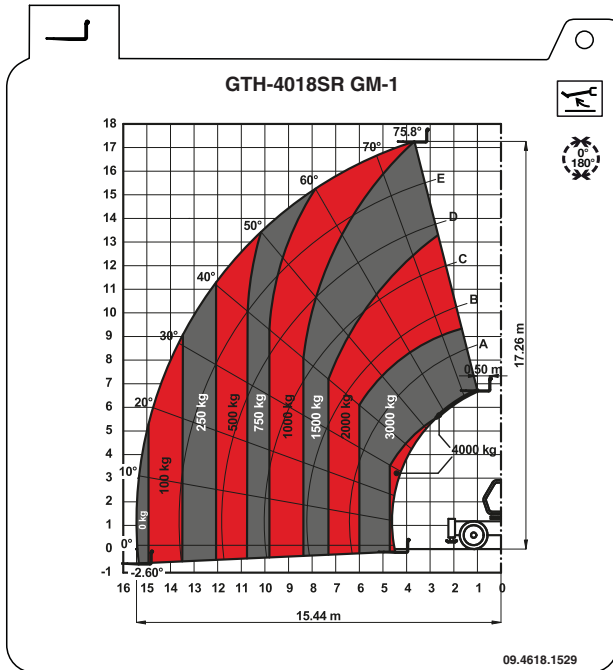
Læssetabellerne

■ LÆSSETABEL MED VEDLIGEHOLDELSESARM 2000 KG - GTH-4018 SR



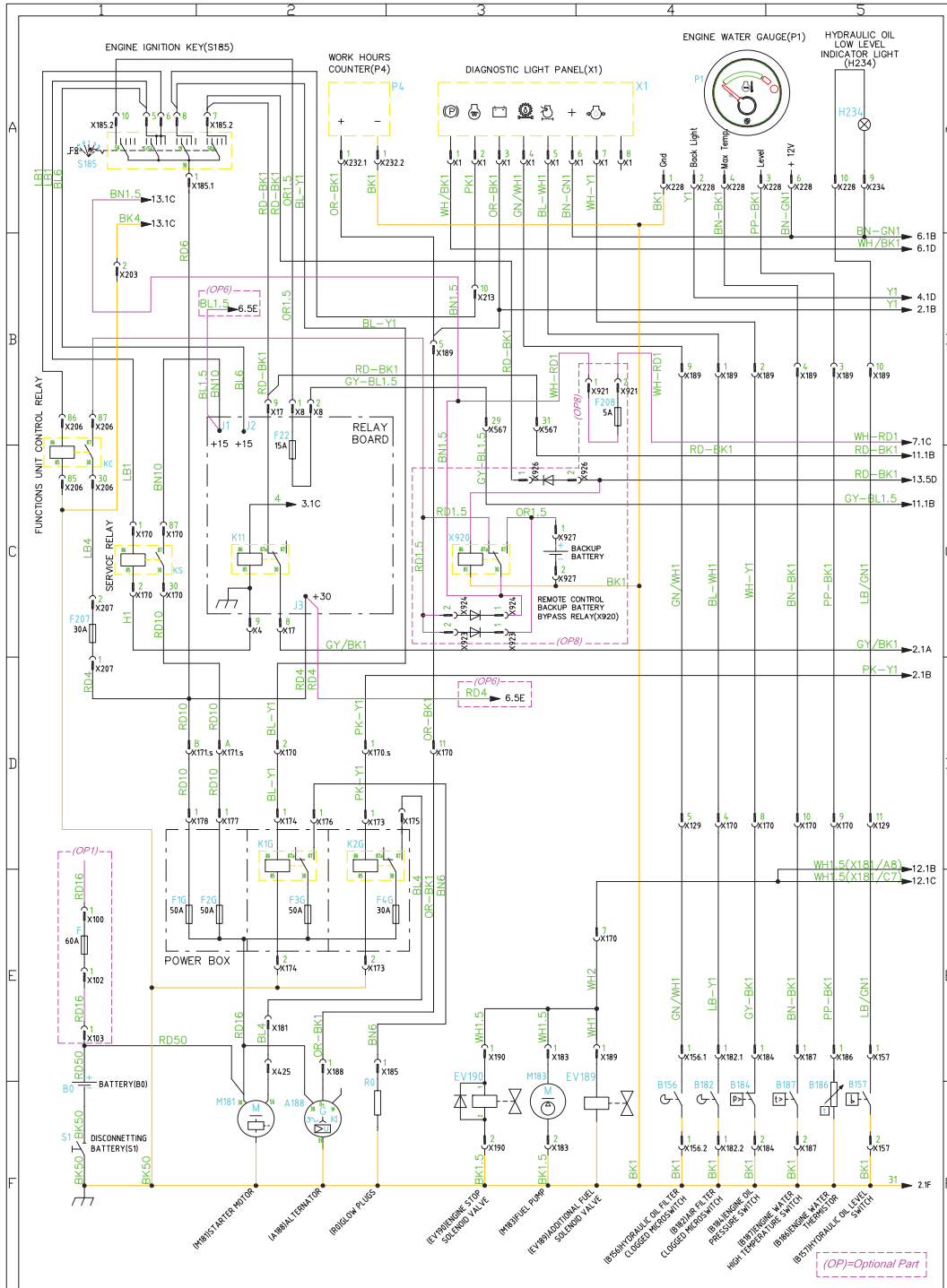
Læssetabellerne

■ LÆSSETABEL MED GM-1 LEDDELINGSFASTGØRINGSPUNKT OG GAFLER - GTH-4018 SR



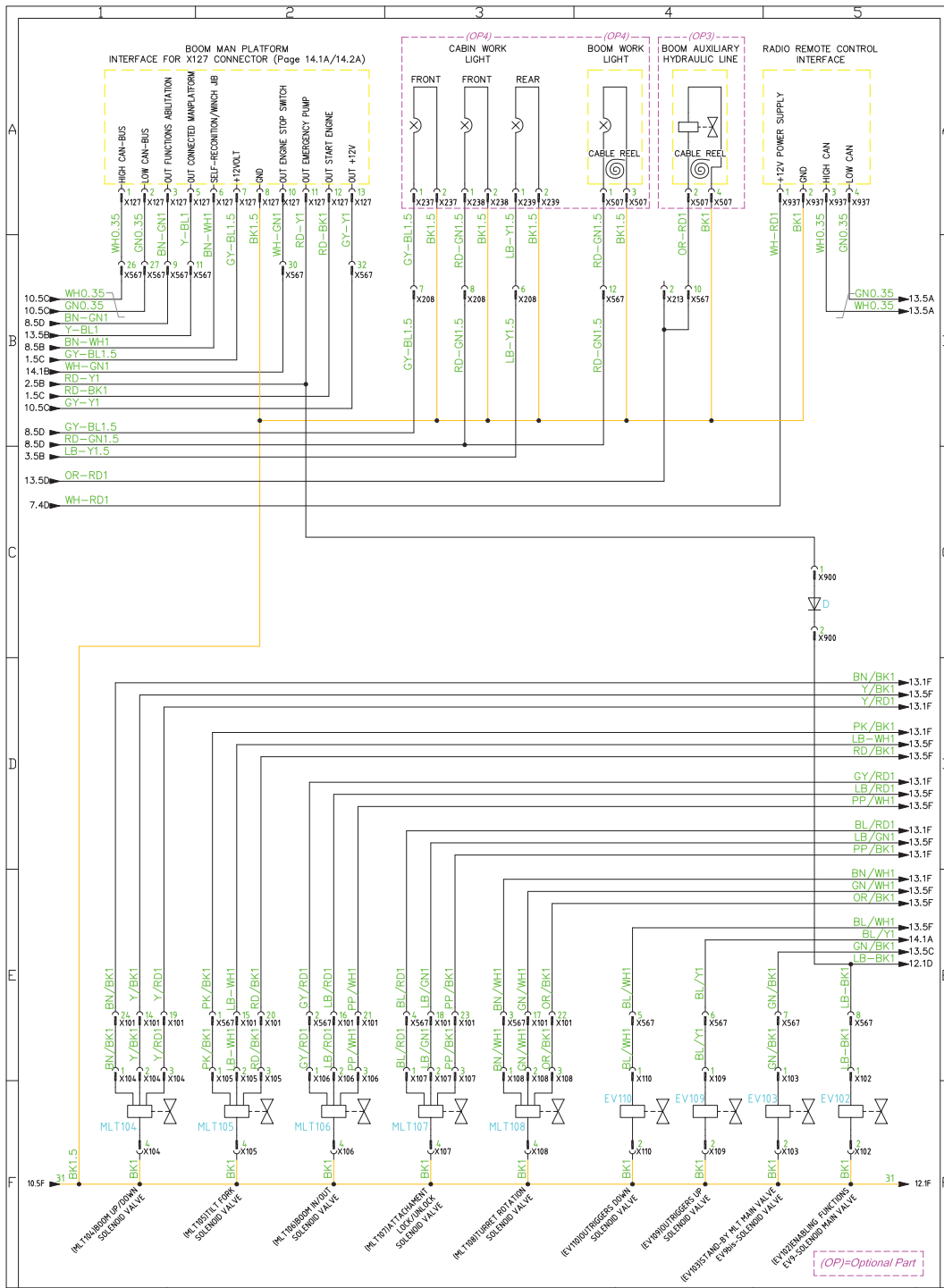
Skemaer

■ ELSKEMA 1/14 (Rev.D, KODE: 57.1800.5115)



Skemaer

■ ELSKEMA 11/14 (Rev.D, Kode: 57.1800.5115)



CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

- Thank you very much for reading the preview of the manual.
- You can download the complete manual from: www.heydownloads.com by clicking the link below



- Please note: If there is no response to CLICKING the link, please download this PDF first and then click on it.

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL