

SLICER

Original Fendt Logo

310 FZ

FCX 00101

310 FZKC

FCY 00101

310 FZRC

FCZ 00101



CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

- Thank you very much for reading the preview of the manual.
- You can download the complete manual from: www.heydownloads.com by clicking the link below



- Please note: If there is no response to CLICKING the link, please download this PDF first and then click on it.

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

1 Description de la machine

1.1 Identification

AGCO Feucht GmbH

Fellastrasse 1-3

90537 Feucht

Allemagne

Téléphone : +49 (0)9128 73-0

Télécopie : +49 (0)9128 73-210

1.2 Plaque signalétique et numéro de série

Le numéro de série de votre machine figure sur la plaque signalétique après l'indication N° Mach. / Serial-No. :

La plaque signalétique (Abb 1) est rivetée sur le châssis.



Abb 1. Plaque signalétique

Par ailleurs, le numéro de la machine / le numéro de série est également poinçonné sur l'engrenage d'entrée de la barre de coupe (Abb 2).

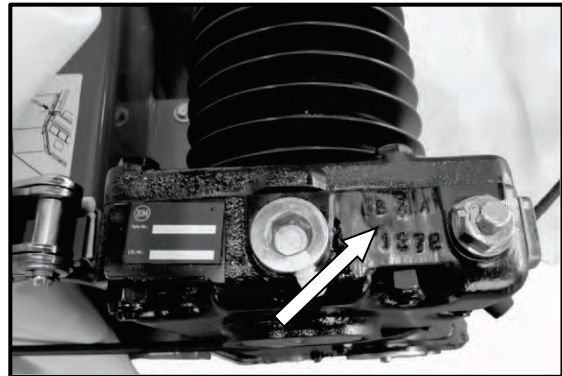


Abb 2. Numéro machine / numéro de série poinçonné

1.3 Utilisation conforme au règlement

Cette machine est destinée à couper les récoltes sur pied qui poussent au sol sur toute la largeur du tracteur. On évite que la récolte soit appuyée au sol par le tracteur en déposant des andains entre les roues du tracteur. Cette machine est exclusivement destinée à l'usage habituel pour les travaux agricoles ou similaires.

Toute utilisation autre que celle stipulée est considérée comme non conforme aux dispositions. Le constructeur ne peut être tenu responsable des dommages qui résultent d'une utilisation non conforme aux dispositions ; l'utilisateur en assume seul les risques.

Une utilisation conforme implique également :

- Le respect de toutes les remarques et consignes mentionnées dans la notice d'utilisation, destinées à l'utilisation de la machine.
- Le respect de toutes les consignes de sécurité.
- La réalisation des travaux d'inspection et de maintenance selon les directives, en respectant les intervalles assignés.

Consignes de sécurité

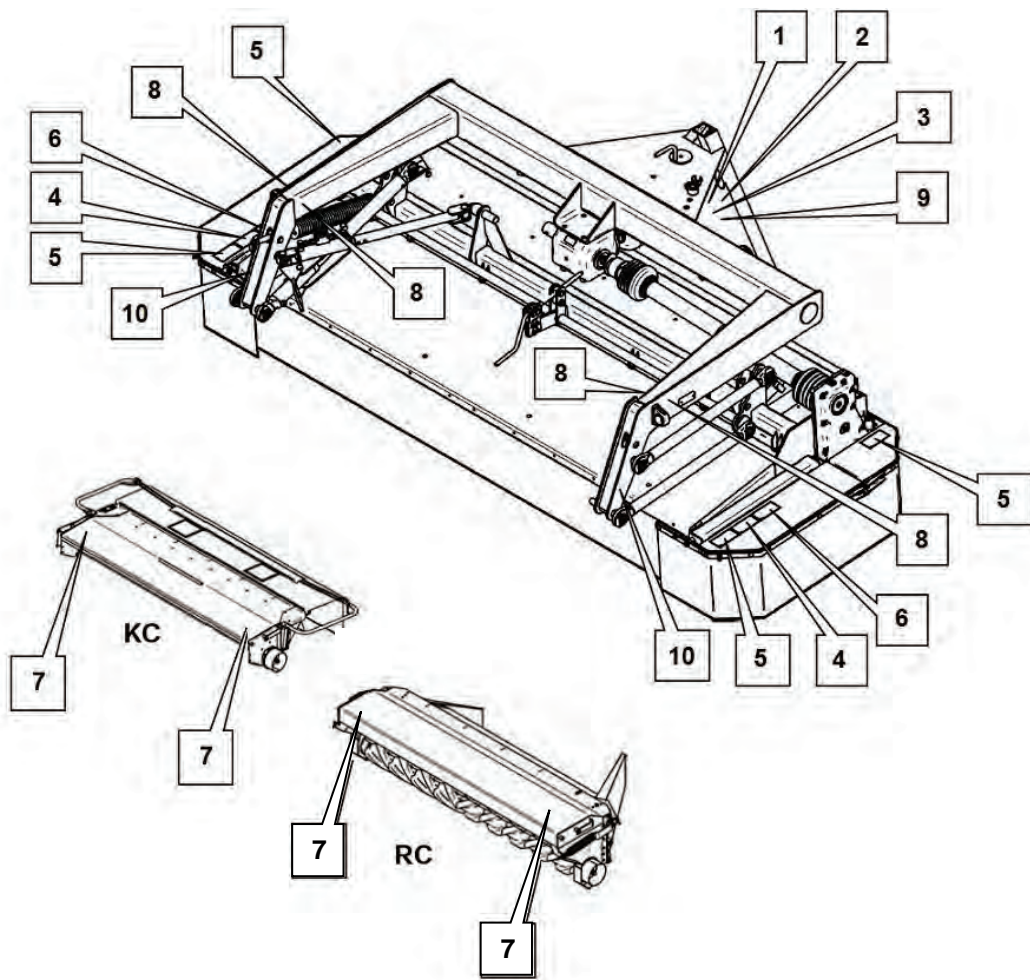
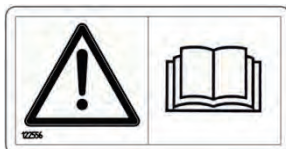


Abb 32. Avertissements et symboles de danger sur la machine et sur les conditionneurs

Type 1



Type 2



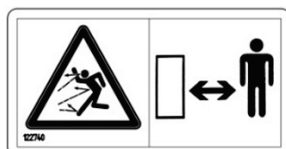
Type 3



Type 4



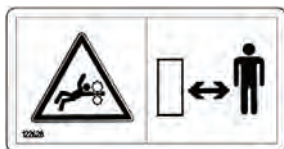
Type 5



Type 6



Type 7



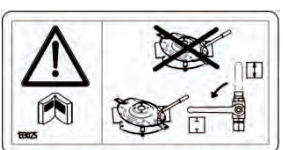
Type 8



Type 9



Type 10



- Posez les axes de bras supérieurs fournis et les attaches de chaîne (sur CAT II) - voir Abb 53.

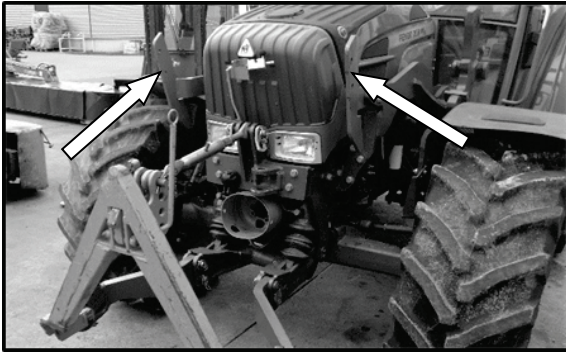


Abb 53. Tracteur avec attaches de chaîne montées latéralement

- Approchez ensuite de la machine avec le système hydraulique frontal descendu et accouplez la machine par réception (relevage) par le biais du triangle d'attelage Weiste. (Abb 54)

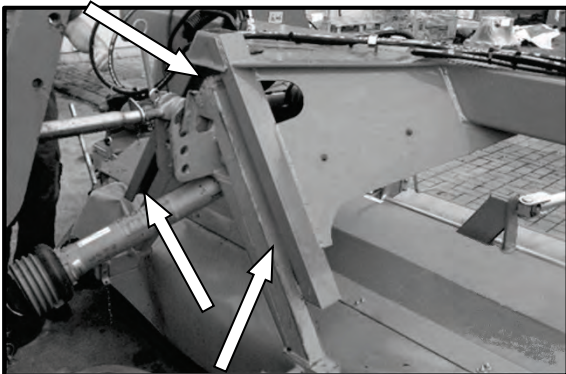


Abb 54. Tracteur lors de l'accouplement du triangle d'attelage Weiste au triangle d'accouplement de la machine

- Éliminez la contrainte sur le levier de blocage et déplacez le sur la position B (Abb 55).

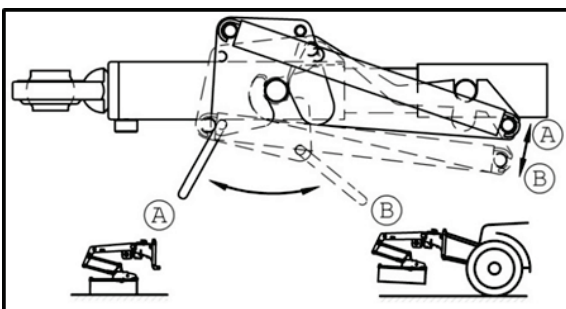


Abb 55. Après l'attelage, amenez le levier de blocage sur la position B

- Vérifiez que le verrouillage de l'outil est bien en place et enclenché.

- Bloquez le verrouillage de l'outil (languette) par une goupille élastique – voir Abb 56.

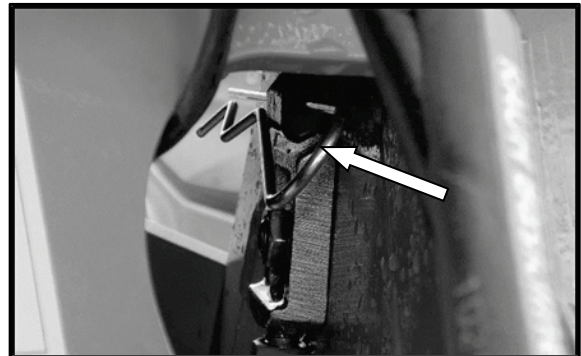


Abb 56. Le verrouillage de l'outil est bloqué par une goupille élastique

4.2.3 Branchement du système hydraulique au tracteur

- Vérifiez régulièrement les conduites flexibles hydrauliques et remplacez-les si elles sont abîmées ou usées.
- Vérifiez l'étanchéité des raccords (vis et écrous).
- Pour rechercher les fuites, utilisez un morceau de papier ou de bois (Abb 57), ne faites pas la recherche avec les mains.

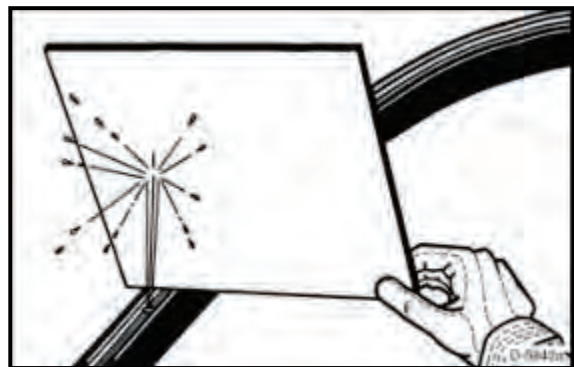


Abb 57. Recherchez les fuites en utilisant un morceau de papier

- Portez des lunettes de protection et des gants de protection pour protéger vos mains des risques de blessures (Abb 58).

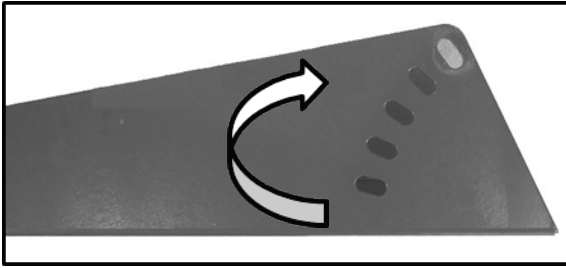


Abb 88. Modifier la position de la tôle guide andain par le biais des perforations

- Bloquez ensuite de nouveau la tôle guide andain en utilisant la vis de blocage.

5.5.3 Réglages sur le conditionneur à rouleaux RC

5.5.3.1 Régler l'intensité de conditionnement sur le conditionneur à rouleaux

L'écart entre les deux rouleaux en caoutchouc détermine l'intensité du conditionnement – alimentation et projection du fourrage sur la machine avec conditionneur à rouleaux. L'écart entre les deux rouleaux est réglé respectivement par le biais de l'écrou de réglage à gauche et à droite sur le RC.

L'écart entre les rouleaux en caoutchouc est mesurée entre le profil sur un rouleau et le fond sur l'autre rouleau en caoutchouc. L'écart entre les rouleaux doit se situer entre 5 mm et 7 mm (voir Abb 89).

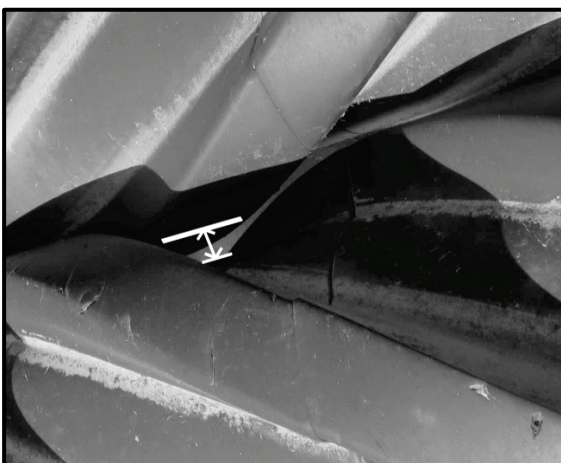


Abb 89. Points de mesure de l'écart des rouleaux

Régler l'écart des rotors-rouleaux du conditionneur à rouleaux

- Desserrez le contre-écrou (1).
- Réglez le boulon de réglage (2) à la distance souhaitée des rouleaux.

Dans le sens horaire	Distance inférieure
Dans le sens anti-horaire	Distance supérieure

- Serrez le contre-écrou (1).
- Réglez les deux côtés de façon identique.

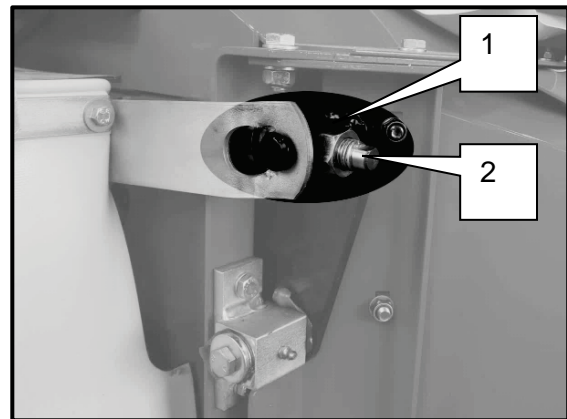


Abb 90. Régler l'intensité du conditionneur RC (côté gauche)

- 1 Contre-écrou
- 2 Boulon de réglage

Régler la tension de ressort sur le conditionneur à rouleaux

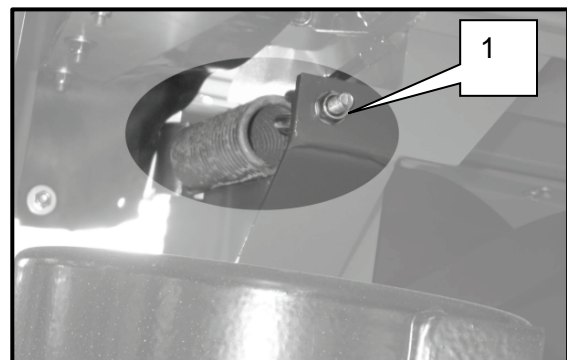


Abb 91. Régler la tension du ressort, à droite

- 1 Écrou de réglage

- Tournez l'écrou (1) pour modifier la force élastique des ressorts du rouleau caoutchouc supérieur.

Dans le sens horaire	Plus de précontrainte
Dans le sens anti-horaire	Moins de précontrainte

La vis de vidange d'huile (bouchon d'évacuation) pour la vidange d'huile d'engrenage est logée en bas sur l'engrenage, alignée avec l'arbre d'entraînement de la barre de coupe (Abb 114).

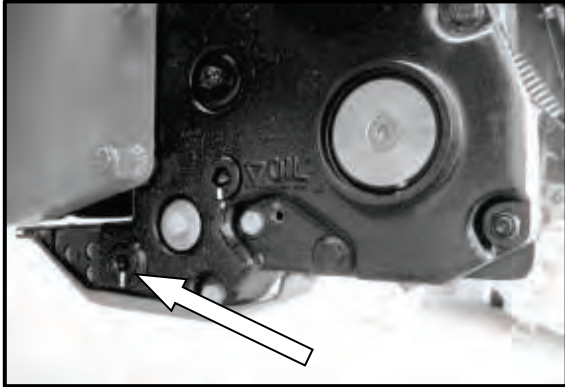


Abb 114. Vis de vidange d'huile sur l'engrenage d'entrée de la barre de coupe

Si le niveau d'huile est trop faible

- Si le niveau d'huile est trop bas, faites l'appoint d'huile.
Huile pour engrenage : API GL5 SAE 85W-90
Volume global de remplissage : 11,6 litres
- Éliminez les huiles et les graisses en respectant la législation en vigueur.

L'ouverture de remplissage d'huile (vis de remplissage) est logée tout en haut de l'engrenage (Abb 115).

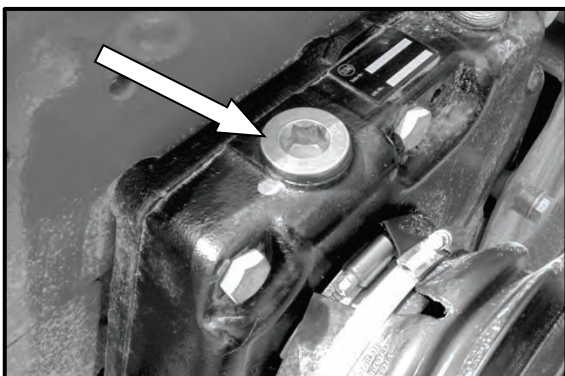


Abb 115. Vis de remplissage d'huile de l'engrenage d'entrée

- Dévisser la vis de remplissage d'huile.
- Si besoin, faites l'appoint d'huile.
- Revissez la vis de remplissage d'huile et serrez la bien.

6.1.5.2 Boîtier de renvoi d'angle

- Desserrez la vis de contrôle d'huile. Le niveau d'huile est respectivement à la hauteur de l'ouverture de la vis (Abb 116).

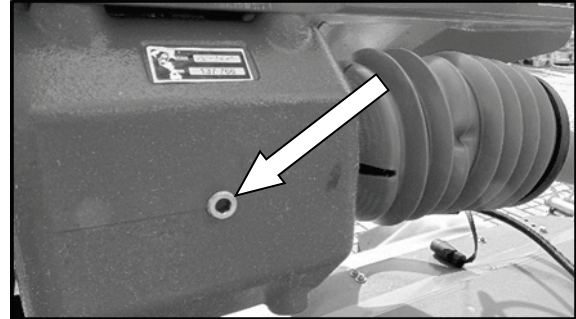


Abb 116. Vis de contrôle de niveau d'huile sur le boîtier de renvoi d'angle

- Si l'huile ne sort pas, il faut ouvrir la vis de remplissage d'huile respective logée en haut et faire l'appoint avec de l'huile de boîte de vitesses (voir le tableau de lubrifiant).
Huile de boîte de vitesses : SAE 85W-90
Volume total nécessaire : 2,5 litres

6.1.6 Contrôler et lubrifier l'arbre à cardans

Intervalle de maintenance : avant chaque utilisation

- Vérifier que l'arbre à cardans est monté correctement et fonctionne parfaitement.
- Vérifier que l'arbre à cardans a été correctement adapté.
- Vérifier que les dispositifs de protection en place sont complets. Le dispositif de protection est composé d'un cône protecteur, d'un tube de protection et de la chaîne de sécurité.
- Lubrifiez l'arbre à cardans comme indiqué dans la notice d'utilisation du fabricant d'arbre à cardans.

IMPORTANT

- Veuillez respecter la notice d'utilisation du fabricant d'arbre à cardans.

6.2 Recherche des erreurs et remise en état

Défaillance	Causes possibles	Solution
Courbe de coupe irrégulière	Régime trop élevé / trop faible	Corrigez le régime. (max. 1000 tr/min)
	Lames de coupe usées	Remplacez les lames de coupe (respecter le sens de rotation), voir chapitre 6.1.8.5) v.
	driveGUARD déclenché	Remplacez l'élément driveGUARD déclenché (chapitre 6.3.3) remplacer le driveGUARD).
	La hauteur des bras de guidage inférieurs est mal réglée	Régler les bras de guidage inférieurs sur la hauteur de travail correcte
	Hauteur de coupe mal réglée	Régler la hauteur de coupe correcte ou la corriger (chapitre 5.5.1)
	Le réglage des ressorts de décharge n'est pas correct	Régler les ressorts de décharge sur 15 mm (0.6 ")
Puissance du tracteur trop faible	La faucheuse progresse trop difficilement	Régler correctement la pression résiduelle en modifiant la force des ressorts de décharge au moyen de la vis de réglage (voir chapitre 5.5.4) réglage de base des ressorts de décharge)
	Mauvais montage ou mauvais réglages de la machine.	L'œillet frontal doit être 850 mm (2,8 ft) au-dessus du sol
Aucune fonction hydraulique	La liaison hydraulique avec le véhicule n'est pas correcte	Contrôler les raccords hydrauliques (liaison à la machine), ou les corriger
Andain trop large / trop étroit	Dispositif de guidage d'andains mal réglé	Corrigez le réglage du dispositif de guidage d'andains (voir 5.5.2.2).
Vibrations sur l'unité de coupe	Lames de coupe manquantes ou endommagées	Remplacez les lames de coupe concernées par paire (voir chapitre 6.1.8.5) - remplacer les lames de coupe et / ou la vis de lame de coupe).
	Encrassement des disques de coupe	Nettoyez les disques de coupe concernés.
	Balourd du rotor du conditionneur	Le rotor doit être de nouveau aligné
	Dents manquantes ou endommagées de la KC	Remplacez les dents concernées. Le cas échéant, faites équilibrer le rotor de la KC par votre revendeur spécialisé.

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

- Thank you very much for reading the preview of the manual.
- You can download the complete manual from: www.heydownloads.com by clicking the link below



- Please note: If there is no response to CLICKING the link, please download this PDF first and then click on it.

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL