

*Challenger*

# Manual de operação

---

**MT765D**

**Trator de esteira de borracha**

---

S/N: EFF...Dxxx1001

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

- Thank you very much for reading the preview of the manual.
- You can download the complete manual from: [www.heydownloads.com](http://www.heydownloads.com) by clicking the link below



- Please note: If there is no response to CLICKING the link, please download this PDF first and then click on it.

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

## Antes da partida do motor

Ligue o motor apenas no compartimento do operador. Nunca dê curto-circuito nos terminais de partida ou baterias. O curto-circuito pode danificar o sistema elétrico ou causar movimento inesperado da máquina.

Ajuste o assento para que o curso total do pedal possa ser alcançado com a parte traseira do operador contra as costas do assento.

Certifique-se de que a máquina esteja equipada com um sistema de iluminação adequado para as condições de trabalho. Certifique-se de que todas as luzes da máquina estejam funcionando corretamente.

Antes de dar a partida ou mover a máquina, certifique-se que ninguém esteja abaixo, em torno ou na máquina. Certifique-se de que a área esteja livre de pessoal. A chave deve ser girada para "correr" para ativar a buzina. Como aviso, buzine duas vezes para alertar outros e evitar ferimentos devido à movimentação inesperada da máquina.

## Partida do Motor

Mova todos os controles hidráulicos para manter a posição antes de dar a partida.

Certifique-se de que a alavanca de controle de transmissão esteja na posição de estacionamento.

O exaustor do motor a diesel escape contém produtos de combustão que podem ser prejudiciais. Sempre ligue o motor em uma área bem ventilada. Se estiver em uma área fechada, libere ar para o exterior.



**ATENÇÃO OCUIDADO: a máquina ligará se o volante for movido quando a alavanca de controle da transmissão estiver em NEUTRO e o motor estiver funcionando.**

Não ligue o motor até que área esteja livre de pessoas para evitar ferimentos devido ao movimento inesperado da máquina.

## Antes da operação

Retire todo o pessoal da máquina e da área ao redor.

Retire todos os obstáculos do caminho da máquina. Cuidado com os perigos (fios, valas, etc.)

Certifique-se de que todas as janelas estejam limpas e fixadas em posição fechada.

Ajuste os espelhos retrovisores para ter melhor visibilidade perto de máquina. Certifique-se de que a buzina, o alarme de reserva (se equipado) e todos os outros dispositivos de alerta estejam funcionando corretamente.

Nos implementos de reboque da barra de tração, anexar uma corrente de transporte de capacidade suficiente entre a barra de tração da máquina e o implemento. Deixe apenas uma folga suficiente na corrente para permitir girar.

Aperte o cinto de segurança de forma segura, em torno dos quadris. Apenas um passageiro/instrutor deve ser autorizado a entrar na cabine da máquina, e deve estar sentado no banco do instrutor com o cinto de segurança afivelado.

## Operação

Quando o motor estiver funcionando e o volante estiver girado, a máquina ficará com a alavanca de controle da transmissão em posição neutra.

Só opere a máquina do assento do operador. O cinto de segurança deve estar preso durante a operação da máquina. Só opere os controles enquanto o motor estiver funcionando.

Verifique o funcionamento de todos os controles e dispositivos de proteção ao operar máquina lentamente em uma área aberta.

Certifique-se de que ninguém esteja em perigo antes de mover a máquina.

Comunique qualquer dano observado durante a operação da máquina. Faça as reparações necessárias.

Segure os anexos aproximadamente 40 cm (16 pol.) acima do nível do solo durante a condução da máquina. Não dirija a máquina perto de saliências, bordas de precipício ou borda de escavação.

Se a máquina começar a derrapar em um grau, imediatamente remova a carga e leve a máquina para a descida.

Tenha cuidado para evitar qualquer condição de terreno que possa fazer máquina virar.

Um capotamento da máquina pode ocorrer quando se trabalha em colinas, bancos ou declives. Um capotamento da máquina também pode ocorrer quando cruzar valas, cumes ou outros obstáculos inesperados.

Quando possível, opere a máquina em declives e encostas. Evite operar máquina em declives, quando possível.

Mantenha a máquina sob controle. Não sobrecarregue máquina além da capacidade.

Certifique-se de que os dispositivos de reboque sejam adequados para a aplicação.

Certifique-se de que os componentes de engate de três pontos sejam adequados para a aplicação.

Conecte o equipamento de reboque somente a uma lança ou um engate.

Nunca conecte nem permita que outras pessoas conectem um cabo.

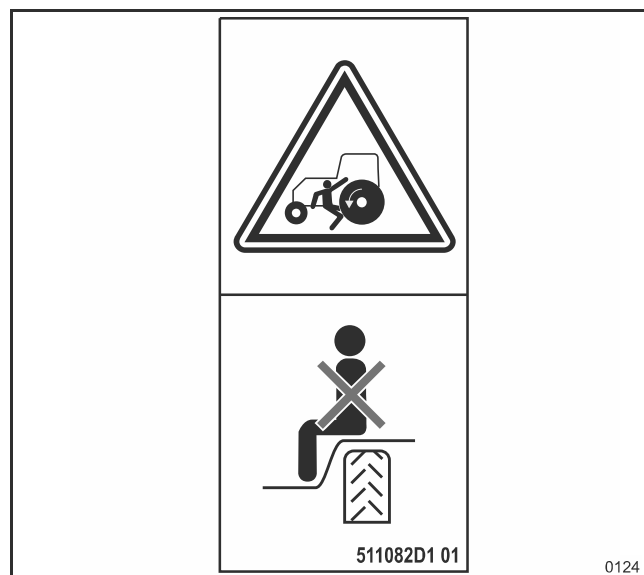
Ao manobrar para conectar o equipamento, certifique-se de que não haja pessoas entre máquina e equipamentos rebocados. Bloqueie o engate do equipamento de reboque para alinhar o equipamento com a barra de tração.

Conheça as dimensões máximas da máquina.

**FIG. 17:** Advertência - Proibido Passageiros (2)

O sinal de segurança fica localizado na parte frontal esquerda no interior da cabina.

Não permita passageiros em nenhum lugar da máquina, exceto em um assento de passageiro aprovado. Uma queda ou um contato com componentes ou máquinas em movimento podem causar ferimentos ou morte. Ferimentos podem ser causados pela perda de controle se a visão do operador ou o acesso aos controles forem obstruídos.

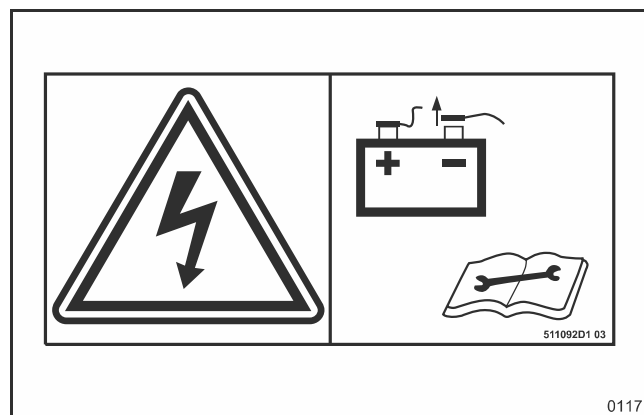


**FIG. 17**

**FIG. 18:** Advertência - Risco de choque elétrico (3) - Risco de lesões corporais e danos aos componentes.

O sinal de segurança fica localizado nos dois lados da cobertura do ventilador.

Remova os cabo negativos das baterias antes de remover a tampa solenoide de partida e antes de executar manutenção no sistema elétrico.



**FIG. 18**

**FIG. 19:** Advertência - A sinalização do cinto de segurança fica localizada dentro da cabine, no canto esquerdo (4). Os operadores e passageiros devem usar os cintos de segurança apertados durante a operação.



**FIG. 19**

**INFORMAÇÕES GERAIS**  
**Conteúdos**

Identificação da Máquina .....	B-3
Informações de Identificação da Máquina .....	B-3
Definição do número de série .....	B-5
Aplicação .....	B-6
Descarte apropriado dos refugos .....	B-6
Declaração de Conformidade CE .....	B-7

## OPERAÇÃO

---

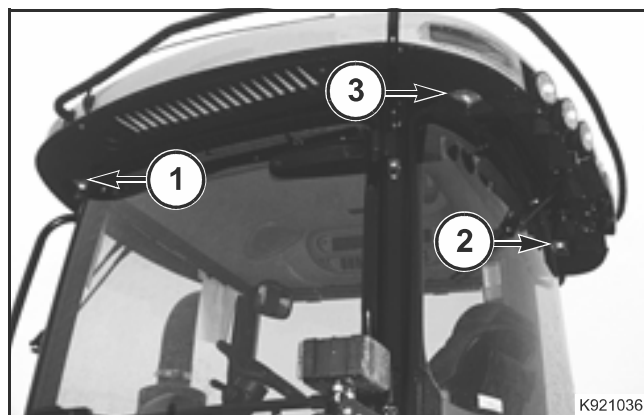
Instalação de pesos .....	C-146
Medição e redução do deslizamento de MTS .....	C-149
Desempenho da direção .....	C-151
Aplicações de cultivo em linha .....	C-152
Aplicações do arado de aiveca .....	C-152
Inspeção da guia e da subestrutura .....	C-154

## Luzes de Cortesia Exteriores

**FIG. 12:** As luzes de cortesia externas estão localizadas na aba do teto da cabine. Três luzes de cortesia externas fazem parte do pacote de iluminação padrão.

As luzes de cortesia externas estão localizadas nas seguintes áreas na cabine:

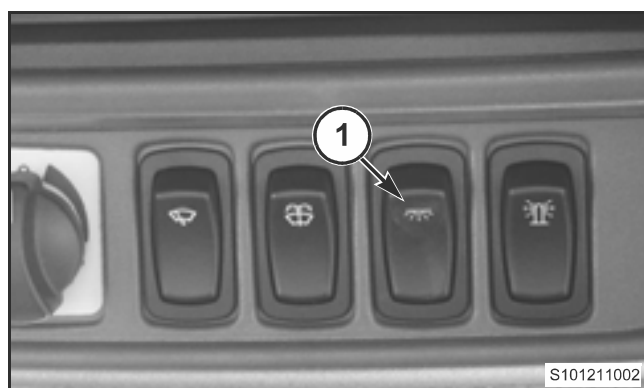
- Aba esquerda dianteira (1) do teto da cabine (iluminação para enchimento do tanque de combustível).
- Aba direita traseira (2) do teto da cabine (iluminação para conexão de um implemento).
- Aba esquerda traseira (3) do teto da cabine (iluminação para conexão de um implemento).



**FIG. 12**

## Interruptor da luz de cortesia externa

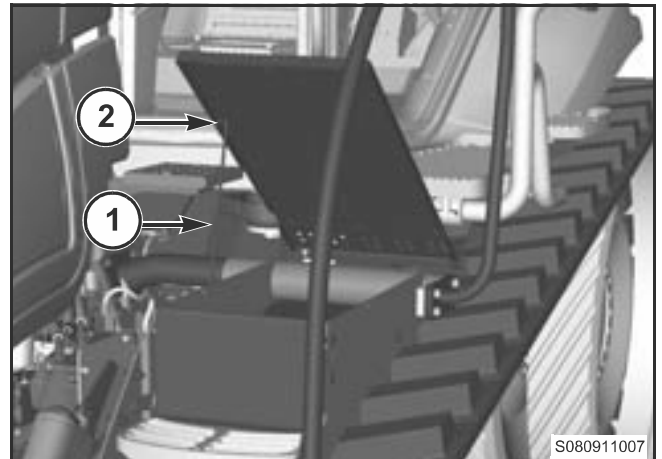
**FIG. 13:** O interruptor da luz de cortesia externa (1) tem três posições. Pressione a parte inferior do interruptor para a posição desligado. A posição do meio ativa as luzes de cortesia somente quando a porta é aberta. Pressionar a parte superior do interruptor ativará continuamente as luzes de cortesia.



**FIG. 13**

**Caixa de ferramentas externa**

**FIG. 39:** A máquina é equipada com uma área de armazenamento para ferramentas. A área de armazenamento está localizada embaixo do degrau superior. Ao utilizar a área de armazenamento, insira a haste adequada (1) no orifício (2).

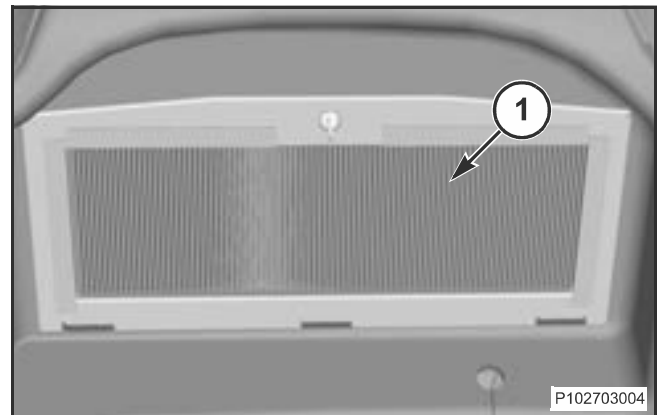


**FIG. 39**

S080911007

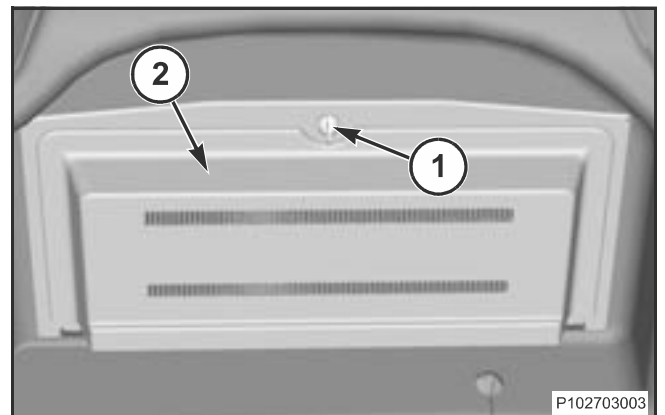
## Instalação

**FIG. 54:** Posicionar o elemento do filtro (1) no lugar. Certifique-se de que as setas de fluxo de ar estejam apontando para trás para garantir a operação correta.



**FIG. 54**

**FIG. 55:** Aperte o parafuso borboleta (1) para que a tampa (2) fique posicionada fixamente sobre o filtro.

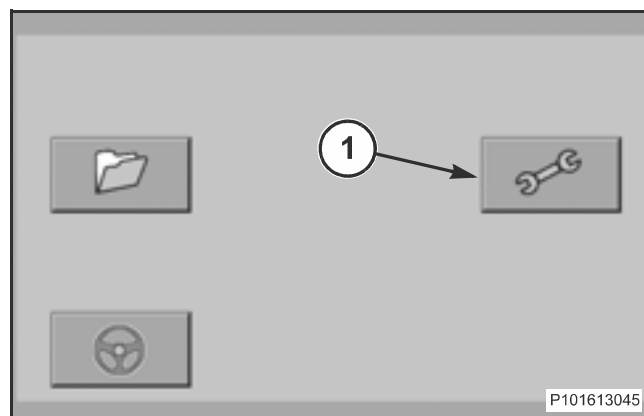


**FIG. 55**

## Aplicações

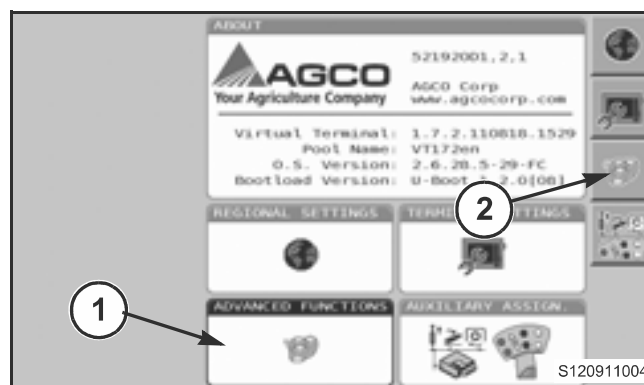
**FIG. 84:** Use a roda de rolagem para selecionar o ícone Configuração do sistema (1) e pressione o botão da roda de rolagem.

**NOTA:** a tela principal inicial do centro de gerenciamento da máquina pode ser diferente dependendo de qual software foi carregado.



**FIG. 84**

**FIG. 85:** Selecione Aplicações rolando até a caixa Aplicações (1) para selecioná-la. Pressione o botão da roda de rolagem para selecioná-la, ou pressione a tecla fixa ao lado do ícone Aplicações (2).

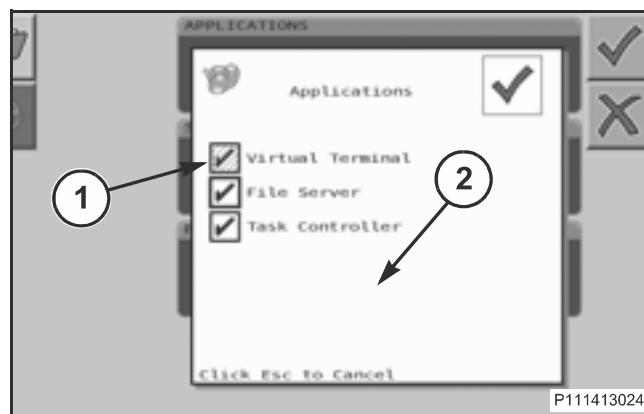


**FIG. 85**

**FIG. 86:** Funções adicionais podem ser ativadas ou desativadas rolando até a seleção hachurada (1) e, em seguida, pressionando o botão da roda de rolagem para ativá-la/desativá-la.

- O Controlador de Tarefas e usado para registrar dados no e do cartão SD.
- O NEMA 2000 GPS Broadcaster conta com as informações do GPS em todo o sistema.
- O J1939 CAN BUS Bridge permite a comunicação entre o console e o CAN BUS.
- O Can Bus Logger registra as mensagens da CAN para fins de solução de problemas.

A parte Nome do pool (2) da tela mostrará as versões SW dos conjuntos de objetos. Essas informações são importantes para manutenção.

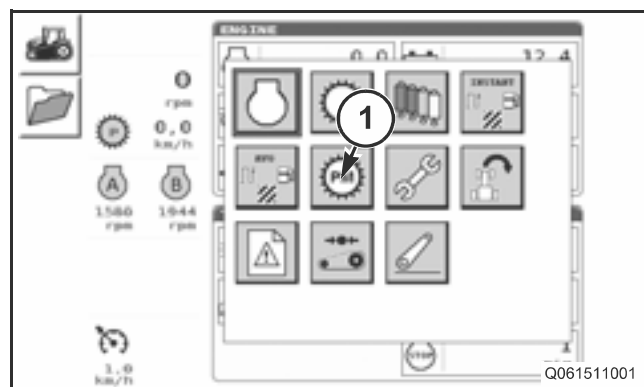


**FIG. 86**

## Gerenciamento de Energia

**FIG. 116:** Tela de visualização do gerenciamento de energia (1)

No menu principal, selecione uma tela de visualização específica navegando para frente ou para trás usando a roda de rolagem na lateral do terminal. Para selecionar o ícone destacado, pressione o botão da roda de rolagem.

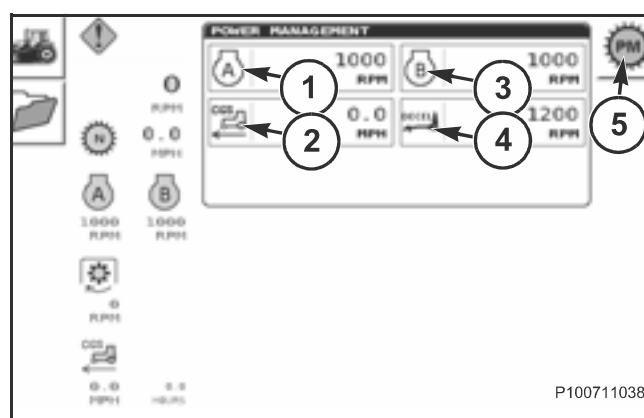


**FIG. 116**

**FIG. 117:** Tela de visualização do gerenciamento de energia

Após selecionar o ícone Gerenciamento de energia no menu principal, as informações atuais da máquina serão exibidas.

1	Status do interruptor - Motor A
2	Velocidade constante no solo
3	Status do interruptor - Motor B
4	Ajuste da velocidade do desacelerador



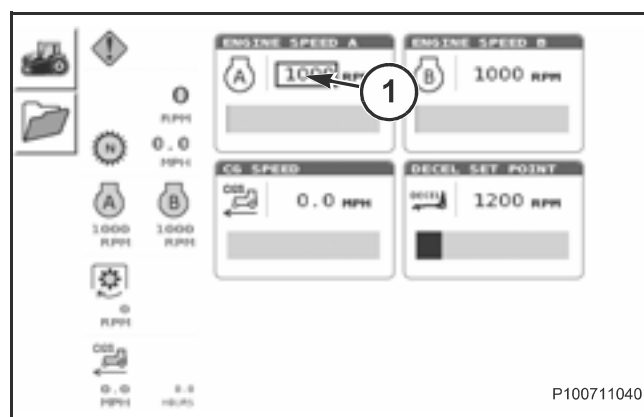
**FIG. 117**

A velocidade constante no solo (CGS) reduzirá cerca de 1600 rpm e aumentará cerca de 2000 rpm, dependendo da marcha. O acelerador deve ser definido como total para funcionar. Isso acontecerá automaticamente quando você acionar a CGS, mas pode ser desativado se o operador usar o acelerador manual.

Vá para a próxima tela (5) pressionando a tecla fixa ao lado do ícone e, em seguida, pressionando o botão da roda de rolagem.

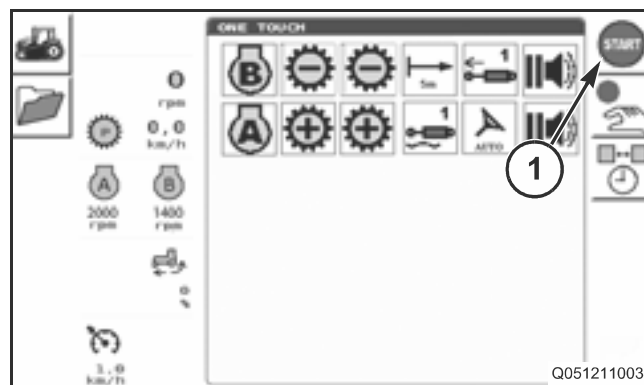
**FIG. 118:** Tela de visualização do gerenciamento de energia

Para alterar a seleção de item (1), use a roda de rolagem na lateral do terminal e navegue para destacar a caixa selecionada e pressione o botão da roda de rolagem. Use a roda de rolagem para navegar para cima ou para baixo e selecionar informações e, em seguida, pressione o botão da roda de rolagem.



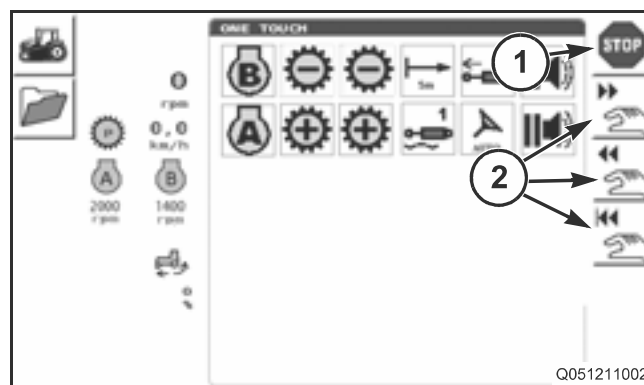
**FIG. 118**

**FIG. 145:** Telas de visualização de manobras - pressione a tecla fixa (1) para iniciar a gravação da sequência selecionada. A próxima função que será reproduzida será destacada em vermelho. Toda vez que a máquina for iniciada, o gerenciamento de manobras também precisará ser iniciado.



**FIG. 145**

**FIG. 146:** Telas de visualização do gerenciamento de manobras - pressione a tecla fixa (1) para desativar o gerenciamento de manobras. Pressione a tecla fixa (2) para ir para frente e para trás para selecionar o próximo bloco de funções que será reproduzido.

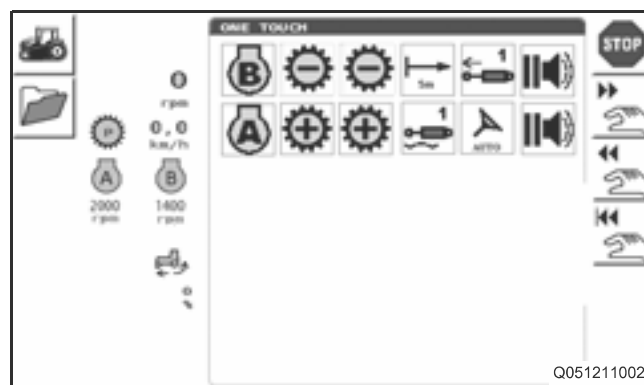


**FIG. 146**

**FIG. 147:** Telas de visualização do gerenciamento de manobras - a imagem à direita mostra um exemplo de uma sequência simples que seria utilizada em um implemento de lavoura, tal como um disco. A sequência inteira envolve sair do campo, virar e entrar novamente no campo:

1. Predefinição do motor B
2. Redução de marcha duas vezes
3. Percorra 5 m antes da extensão da válvula auxiliar 1
4. Pausa
5. Predefinição do motor A
6. Aumentar duas vezes
7. A válvula auxiliar 1 entra em flutuação
8. Auto-Guide ativado
9. Pausa

A segunda parte da sequência é invertida ao se aproximar da manobra do campo.



**FIG. 147**

## Calibração de Direção

**FIG. 167:** Use a roda de rolagem (1) para destacar o ícone do trator (2). Pressione o centro do botão na roda para selecionar.



**FIG. 167**

**FIG. 168:** Pressione a tecla fixa (1) para selecionar o menu de configuração.



**FIG. 168**

**FIG. 169:** Pressione a tecla fixa (1) para selecionar o menu de calibração.



**FIG. 169**

**FIG. 170:** Use a roda de rolagem para destacar o botão de início da calibração da direção (1). Pressione o centro da roda para selecionar.



**FIG. 170**

## Controle de Freio

### Freios de serviço



**ATENÇÃO/OCUIDADO:** as distâncias de parada aumentam ao transportar equipamento pesado. O aumento da distância de parada pode levar a um acidente ou ferimentos graves. Ao rebocar um equipamento que não esteja equipado com freios, não exceda 16 km/h (10 mph) se o equipamento rebocado pesar mais que a máquina. Não reboque equipamento que pese mais que duas vezes o peso da máquina.



**ATENÇÃO/OCUIDADO:** uma máquina muito desequilibrada pode ficar instável durante a frenagem, causando um acidente e danos pessoais. Reduza a velocidade e tome muito cuidado ao dirigir a máquina na estrada com o equipamento montado ou com o equipamento com peso de engate negativo.

**FIG. 195:** Pressionar o pedal do freio de serviço (1) aplica força de frenagem igual nos dois eixos de tração. Ao aumentar o esforço do pedal, a força de frenagem também aumenta.

Os freios de serviço são assistidos hidraulicamente e autoajustáveis. Quando o motor está desligado, os freios ainda funcionam.

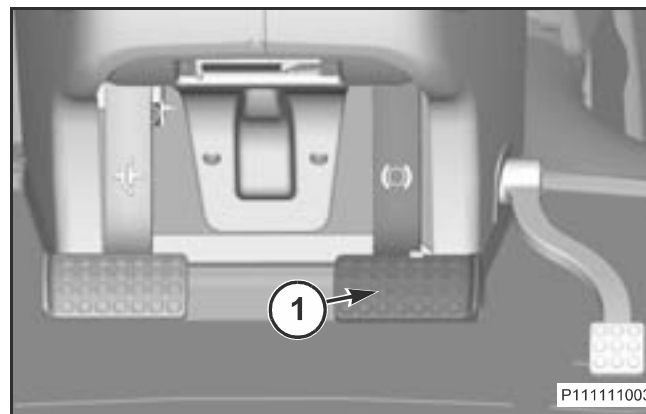
Sempre que o pedal do freio de serviço for pressionado e o motor for interrompido, o sistema de freio utiliza o óleo de alta pressão armazenado no acumulador do freio. Enquanto o motor estiver desligado, um acumulador totalmente carregado armazena óleo suficiente para o mínimo de seis aplicações completas dos freios.

Dê a partida do motor para recarregar o acumulador do freio.

Use os freios de serviço para interromper a máquina quando o motor não estiver funcionando.

Teste periodicamente o pedal do freio com o motor desligado. O pedal do freio deve detectar quando o pedal é pressionado. Deve haver deslocamento suficiente do pedal do freio.

**IMPORTANTE:** nunca apóie o pé no pedal do freio. Ao manter o pedal parcialmente acionado, pode ocorrer o desgaste desnecessários dos freios.



**FIG. 195**

## Controles hidráulicos



**ATENÇÃO/CUIDADO:** ferimentos ou morte podem resultar do movimento inesperado de um implemento. A extensão ou retração de um cilindro hidráulico depende de como são feitas as conexões da mangueira do implemento. Certifique-se de que as mangueiras do implemento estejam conectadas corretamente à máquina e funcionem conforme previsto. Remova pessoas e obstruções da área ao redor da máquina antes de operar o implemento.

### Operação da válvula de controle hidráulico

**FIG. 205:** As válvulas de controle hidráulico são controladas pelas alavancas de controle hidráulico à direita do console.

A válvula de controle N° 1 está localizada na parte inferior do banco de válvulas hidráulicas.

Cada válvula de controle hidráulico contém uma válvula de retenção de carga nas posições estendida e retraída. As válvulas de retenção de carga são instaladas para limitar a tração do implemento. Se o implemento estiver em uma posição elevada e o motor desativado, as válvulas de retenção de carga impedirão que o implemento seja abaixado.

As alavancas de controle hidráulico possuem as seguintes posições:

A posição de retenção é usada para bloquear hidráulicamente o circuito do implemento quando ele não estiver em uso.

Puxe a alavanca de controle hidráulico para trás para a posição de extensão para estender um cilindro hidráulico.

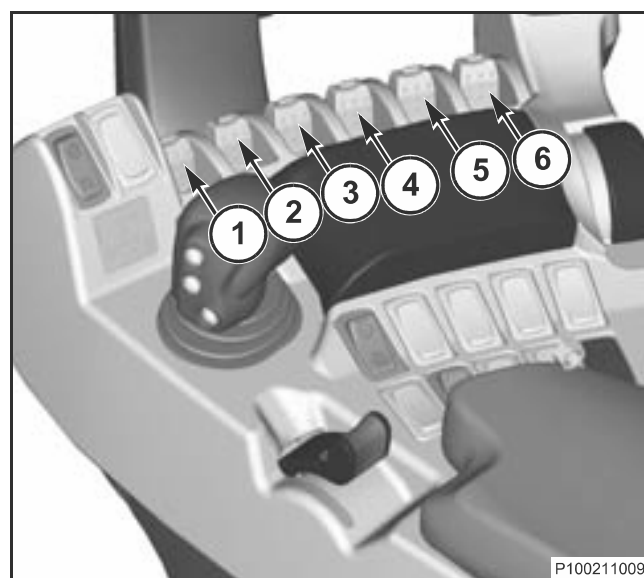
Puxe a alavanca de controle hidráulico para trás para a posição de extensão até sentir o ponto de resistência mais alto. Continue a puxar a alavanca por esse ponto de resistência. Isso iniciará o ciclo para estender o retentor. Libere a alavanca. A alavanca retornará a posição de retenção. A válvula de controle hidráulico continua a operar na função do retentor até o ciclo ser concluído.

Pressione a alavanca de controle hidráulico para frente até a posição de retração para retrain um cilindro hidráulico.

Pressione a alavanca de controle hidráulico na posição de retração até o primeiro sentir o ponto de resistência mais alto. Continue a puxar a alavanca pelo primeiro ponto de resistência. Isso iniciará o ciclo para estender o retentor. Libere a alavanca.

A alavanca retorna à posição de retenção. A válvula de controle do implemento continua a operar na função do retentor até o ciclo ser concluído.

Mova a alavanca de controle hidráulico totalmente para frente para colocar a válvula de controle hidráulico na posição de flutuação. Quando a alavanca de controle hidráulico estiver na posição de flutuação, o cilindro hidráulico estende ou retrai para seguir o contorno do



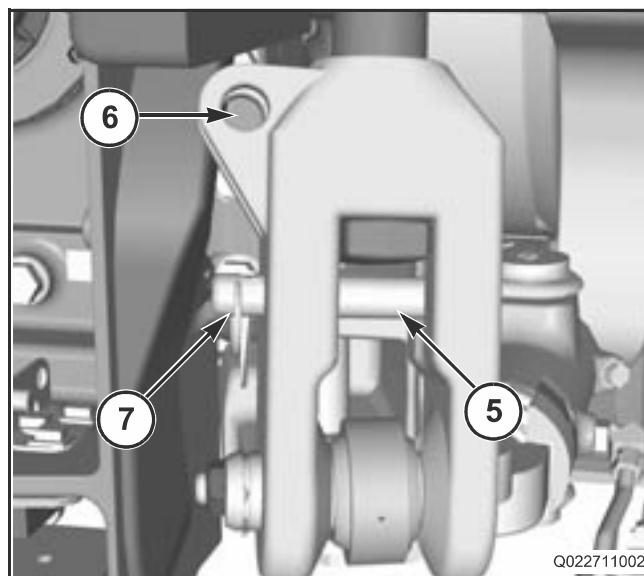
**FIG. 205**

## Braço de tração

**FIG. 227:** Os braços de tração flutuarão com o contorno do solo para melhorar a capacidade do implemento acompanhar terrenos irregulares. Quando possível, use a flutuação dos braços de tração.

Instale o pino no orifício (5) para evitar a flutuação.

Remova o pino do orifício (7) para permitir a flutuação. Armazene o pino no orifício (6)



**FIG. 227**

## Ajuste a articulação superior

**FIG. 228:** A articulação superior (1) ajusta o passo para frente/trás do implemento em relação à máquina.

Para ajustar a articulação superior, remova a presilha do feixe de molas e puxe a alavanca (2) para dentro e para cima. Posicione a alça (2) em uma posição perpendicular à articulação superior (1) para executar o ajuste.

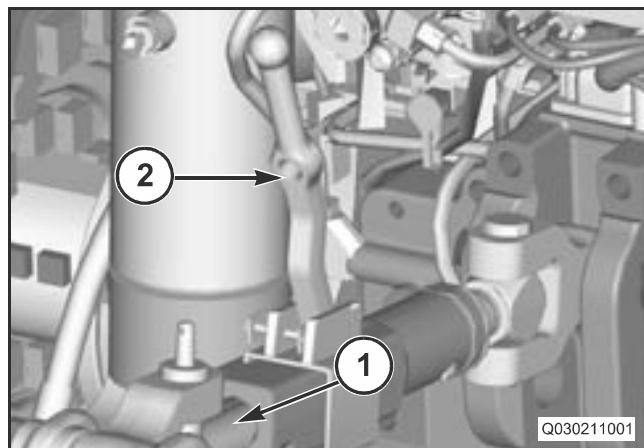
A faixa operacional recomendada para a articulação superior é 635 mm (25,0 pol.) a 785 mm (30,9 pol.).

Após o ajuste, prenda a alça de ajuste (2) com a presilha do feixe de molas.

A extremidade externa da articulação superior pode ser ligada diretamente a um implemento usando um pivô diferente. Consulte sua concessionária para obter detalhes.

**NOTA:** se necessário, uma chave pode ser colocada nas superfícies planas da articulação superior para auxiliar no ajuste.

**NOTA:** um pino de mola que está localizado na articulação superior evita que ela se estenda demais



**FIG. 228**

**FIG. 240:** Para alterar as seleções do item (1), use o botão de controle na lateral do terminal, navegue para destacar a caixa selecionada e pressione o centro do botão de controle. Use o botão de controle para rolar para cima e para baixo para selecionar as informações e, em seguida, pressione o centro do botão de controle.

A direção do engate de três pontos é realizada pelo uso dos cilindros hidráulicos que são acoplados à estrutura do engate. A direção do engate de três pontos fornece assistência ao sistema de direção do diferencial do trator enquanto um implemento está funcionando no solo.

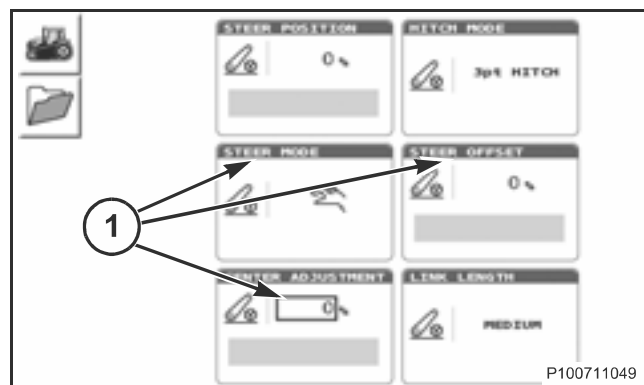
O modo de direção (1) permite o movimento lateral do engate de três pontos a partir de forças externas que são colocadas nos braços de tração. Esse modo pode ser usado enquanto você acopla implementos no engate de três pontos. Os braços de tração são podem se movimentar independentemente uns dos outros. O modo de direção também pode ser usado com o amortecimento da direção para fornecer melhor direção durante a operação normal.

O parâmetro de compensação de direção (1) permite ao operador ajustar a posição do engate em qualquer lugar dentro da faixa da posição esquerda total até a posição direita total. Depois de selecionar a posição desejada, o engate de três pontos será mantido nessa nova posição. Se o engate de três pontos for levantado, ele retornará à nova posição enquanto estiver sendo abaixado.

A direção do engate de três pontos não pode operar no modo de flutuação se qualquer uma das seguintes condições existir:

- A TDF estiver engatada.
- O engate de três pontos não for capturado.
- O interruptor de elevação/operação do engate de três pontos estiver na posição ELEVADA.

O modo de flutuação será desativado temporariamente quando você levantar o engate de três pontos com o interruptor de elevação/operação. Quando o engate de três pontos for abaixado, o modo de flutuação será ativado.



**FIG. 240**

## Sistema hidráulico Power Beyond (Opcional)

**FIG. 255:** O sistema hidráulico do implemento na máquina recebe um sistema hidráulico Power Beyond. O sistema hidráulico Power Beyond é equipada com os seguintes acopladores:

- (1) Retorno
- (2) Sensor de carga
- (3) Pressão

Os acopladores estão disponíveis nos seguintes tamanhos:

- 1/2 pol. para fluxo contínuo inferior a 60 l/min (16 gal/min)
- 3/4 pol. para fluxo contínuo superior a 60 l/min (16 gal/min)

Um acoplador de retorno de 1/2 ou 3/4 de polegada também está disponível para uso como um retorno de baixa pressão.

Consulte a concessionária para obter as informações necessárias para instalar o sistema hidráulico Power Beyond na máquina.

## Conexão de um motor hidráulico ao Power Beyond

**FIG. 256:** O retorno do óleo do motor hidráulico pode ser conectado ao sistema hidráulico Power Beyond. Conecte a mangueira de pressão ao acoplador + (1).

Conecte a mangueira de retorno ao acoplador (2) no sistema hidráulico Power Beyond. Se o motor for equipado com uma linha de retorno do dreno do cárter, conecte-a à porta de retorno do dreno do cárter (3).

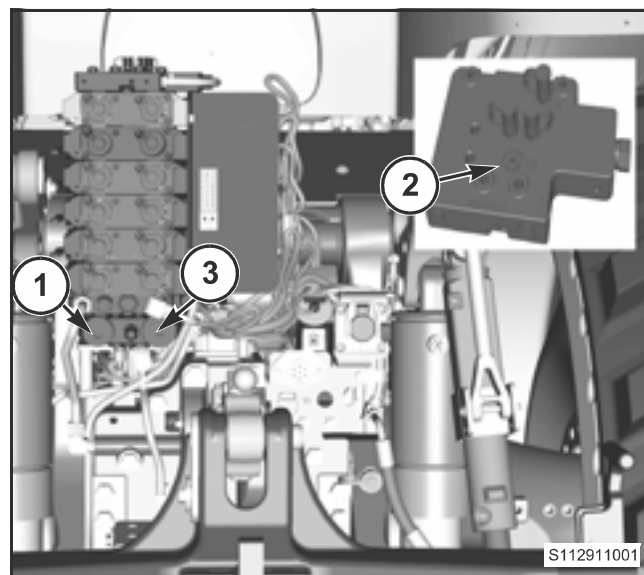


FIG. 255

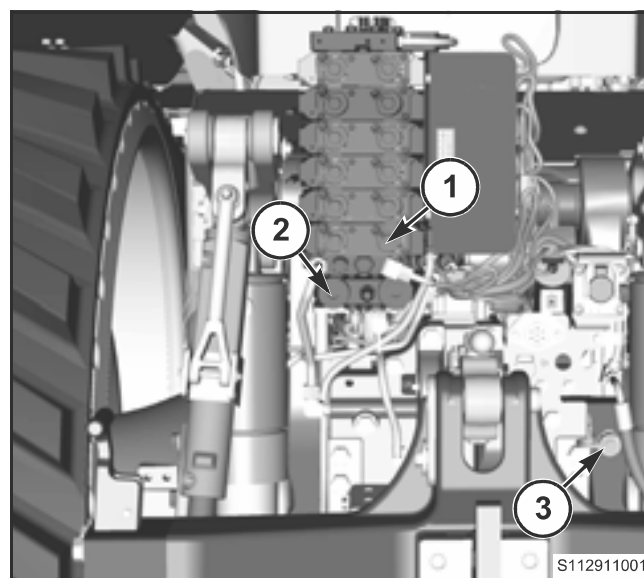


FIG. 256

Em condições úmidas, as guias de perfil baixo não têm a capacidade de autolimpeza, assim como as guias General Ag. Toda correia que é embalada com materiais entre as barras da bitola terão tração reduzida.

As guias de perfil baixo atrapalham o solo menos do que as guias General Ag devido às barras de bitola mais curta. A tração reduzida em relação a menos distúrbio do solo devem ser medidas uma em relação a outra para determinar se é a guia correta para a aplicação.

### **Guias General Ag**

As guias General Ag são as guias preferidas para a maioria das aplicações.

Elas são boas para aplicações primárias de preparação do solo em terreno relativamente plano e solos argilosos.

### **Trilhas de aplicação extremas**

As trilhas de aplicação extrema foram projetadas para cargas altas da barra de tração e condições extremamente abrasivas. As trilhas de aplicação extrema têm proteção adicional no diâmetro interno da guia.

As guias de aplicação extrema são usadas para aplicações que envolvem uma quantidade substancial de trabalho em inclinações, ladeiras e declives. O trabalho em inclinações pode aplicar mais carga no lado de cima do bloco de guia. Como resultado, algumas aplicações nas inclinações laterais podem causar desgaste nos blocos de guia mais rápido do que nas barras de bitola.

Em alguns casos, o desgaste do bloco da guia determinará a vida da guia.

Para essas aplicações, as guias de aplicação extrema têm uma camada de cabo extra na parte interna da guia que faz com que ela fique mais tolerante a solos abrasivos ou rochosos. Todos os blocos de guia têm o mesmo tamanho.

As guias de aplicação extrema devem ser consideradas para as seguintes condições:

- A operação total do lastro em solo solto e quebradiço.
- Operação estendida em superfícies de solo duro.
- A operação em solos abrasivos ou rochosos
- Operação em encostas íngremes ou inclinações
- Movimentação estendida em estrada sob condições de carga

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

- Thank you very much for reading the preview of the manual.
- You can download the complete manual from: [www.heydownloads.com](http://www.heydownloads.com) by clicking the link below



- Please note: If there is no response to CLICKING the link, please download this PDF first and then click on it.

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

## Pesos

Os pesos são adicionados ao trator pelas duas razões a seguir:

- Puxar a barra de tração do trator
- Equilibrar o trator

Dois tipos de pesos estão disponíveis para esses tratores.

**Pesos dianteiros** - pesos dianteiros estão disponíveis. Os pesos dianteiros exigem um suporte de montagem.

O suporte de montagem pesa 292 kg (644 lb). Os pesos dianteiros são segmentados. Isso permite a instalação e a remoção manual. Cada peso pesa 46 kg (101 lb).

**Pesos intermediários** - pesos intermediários estão disponíveis. Os pesos intermediários podem ser instalados dentro e fora dos intermediários dianteiros. O máximo de 14 pesos intermediários pode ser instalado em cada subestrutura. Os pesos intermediários são segmentados. Isso permite a instalação e a remoção manual. Cada peso pesa 57 kg (125 lb).

O pacote de 28 pesos intermediários é aproximadamente equivalente aos 14 pesos dianteiros, somente para finalidade de contrapeso. A relação entre os pesos intermediários e os pesos dianteiros é cerca de 1 para 0,82. O peso dianteiro que é 46 kg (101 lb) é equivalente a 83 kg (182 lb) do peso intermediário.

Os pesos dianteiros são recomendados em vez dos pesos intermediários quando o trator for equipado com um implemento montado. Os pesos dianteiros são mais eficientes para equilibrar o trator. Você pode instalar pesos dianteiros mais rapidamente do que pesos intermediários.

Entretanto, os pesos intermediários são recomendados quando o trator for equipado com um implemento da barra de tração. Os pesos intermediários são a forma mais eficiente de colocar lastro no trator. O peso fica diretamente na subestrutura para aumentar a tração e o desempenho de direção. A instalação de pesos intermediários exige mais tempo do que a instalação de pesos dianteiros.

Os grupos específicos de pesos na tabla são recomendados. Alguns dos grupos que são listados não estão disponíveis na fábrica.

Os pesos normalmente podem ser instalados em qualquer número até que o peso máximo do lastro seja alcançado.

Pesos		
Grupo	Peso total	Peso individual
Suporte de montagem apenas para pesos dianteiros	292 kg (644 lb)	
10 pesos dianteiros	973 kg (2145 lb) <sup>(1)(2)</sup>	46 kg (101 lb)
14 pesos dianteiros	1156 kg (2549 lb) <sup>(1)</sup>	46 kg (101 lb)
16 pesos dianteiros	1248 kg (2751 lb) <sup>(1)(2)</sup>	46 kg (101 lb)
4 pesos intermediários	227 kg (500 lb)	57 kg (125 lb)
8 pesos intermediários	454 kg (1000 lb) <sup>(2)</sup>	57 kg (125 lb)
12 pesos intermediários	680 kg (1500 lb)	57 kg (125 lb)
16 pesos intermediários	907 kg (2000 lb) <sup>(2)</sup>	57 kg (125 lb)
20 pesos intermediários	1134 kg (2500 lb)	57 kg (125 lb)
24 pesos intermediários	1360 kg (2000 lb) <sup>(2)</sup>	57 kg (125 lb)
<small>(1) O peso total inclui o suporte de montagem                      (2) Disponível na fábrica</small>		

## Vantagens do arado na terra

O método de arado na terra fornece as seguintes vantagens em relação ao método de arado no sulco:

- Nivelamento da máquina
- Melhoria da tração
- Uma redução no lado de carga do trator
- Uma redução nos detritos no trator
- Desgaste uniforme das barras da bitola
- Compactação de nível baixo reduzida

Se a máquina for usada para arado no sulco, as bordas da guia podem se enrolar. Isso faz com que detritos fiquem presos dentro da subestrutura. Esse efeito é mais evidente conforme a largura da guia aumenta. A borda das guias tendem a rolar para uma extensão maior.

A rolagem das bordas das guias causará carga irregular nos seguintes itens:

- Guias
- Barras de bitola
- Rodas intermediárias
- Intermediários
- Rodas de tração

O formato do sulco não facilitará a distribuição uniforme do peso da máquina. Como resultado, as barras de bitola podem não desgastar de maneira uniforme. A compactação do solo também pode ser aumentada. O arado no sulco aumentará as cargas laterais nos blocos da guia.

*IMPORTANTE: o uso dessa máquina com um arado no sulco pode resultar em danos às guias, rodas intermediárias, rodas de tração e intermediárias, e não é recomendado.*

Um arado na terra que tem uma barra de ferramentas com um ângulo ajustável proporcionará vida mais útil ao componente e desempenho superior. Além disso, um arado na terra que tenha uma barra de ferramentas com um ângulo fixo proporcionará melhoria na vida útil do componente e desempenho superior se a rolagem do arado for executada lentamente e a máquina não estiver em movimento.

*IMPORTANTE: com qualquer barra de tração ou situação de carga do engate de três pontos, a vida útil reduzida do conjunto de transmissão pode ser prevista se a máquina for operada frequentemente em uma carga na qual ela não é capaz de puxar em 6,4 km/h (4 mph) ou mais rápido.*

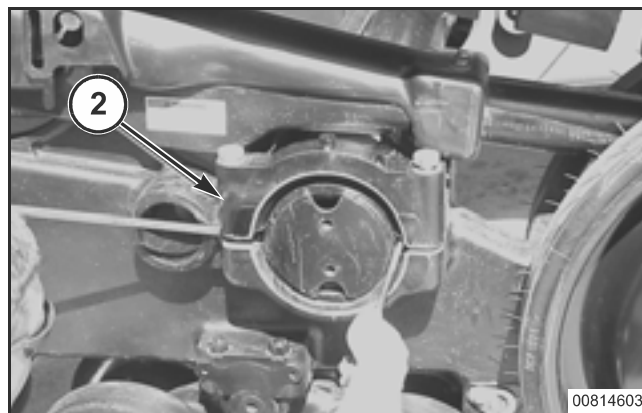
## Arados de rolagem

Os arados de rolagem podem melhorar a eficiência permitindo que um único sulco seja usado durante o arado de aiveca. O carregamento substancial no engate de três pontos pode ocorrer conforme o arado é rolado. Se a máquina estiver em movimento, o carregamento pode ser especialmente substancial quando a rolagem do arado for executada.

Há vários métodos que podem ser usados para montar arados. As semimontagem com uma roda de bitola traseira é o método preferido para montar um arado na máquina. Há tipos de rolagem de arados disponíveis que permite que o ângulo da barra de ferramentas seja alterado através do uso de um cilindro hidráulico.

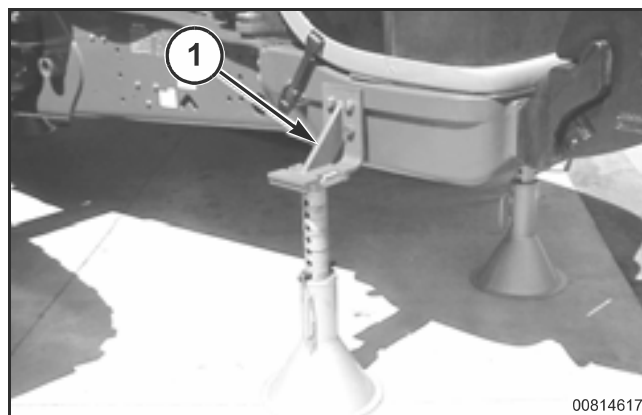
Quando possível, o centro da gravidade deve ser colocado mais próximo ao eixo de rolagem quando a rolagem do arado for executada. Quando o centro da gravidade estiver próximo ao eixo de rolagem, as cargas dinâmicas são substancialmente reduzidas e a rolagem do arado será mais suave. Quando os arados estiverem completamente montados no engate de três pontos, uma redução na vida dos componentes do engate de três pontos deve ser prevista. Se um arado com uma barra de ferramenta com um ângulo fixo for usado em vez do ângulo ajustável preferencial, a velocidade de rolagem deve ser reduzida ajustando a taxa de vazão. Além disso, a máquina não deve se movimentar enquanto a rolagem do arado estiver sendo executado.

**FIG. 10:** Aplique lubrificante de borracha na barra de suspensão rígida com um bocal ou uma garrafa de esguicho. Lembre-se aplicar lubrificante em superfícies da barra de suspensão rígida nos dois lados da estrutura. Isso facilitará muito a movimentação da subestrutura. Se necessário, use um pé de cabra para levantar a tampa (2). Isto irá permitir que o lubrificante flua por baixo da superfície da tampa.



**FIG. 10**

**FIG. 11:** Levante trator inteiro do chão por meio de um dispositivo de elevação adequado (1). Apoie trator com o macaco adequado.

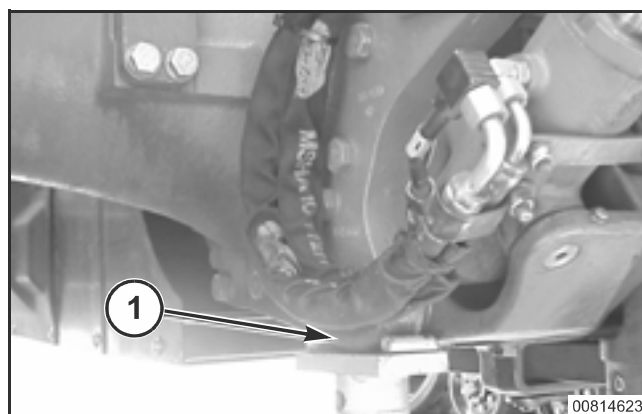


**FIG. 11**

**FIG. 12:** Os apoios traseiros do macaco devem ser colocados sob os flanges (1) localizados nas caixas de transmissão final.

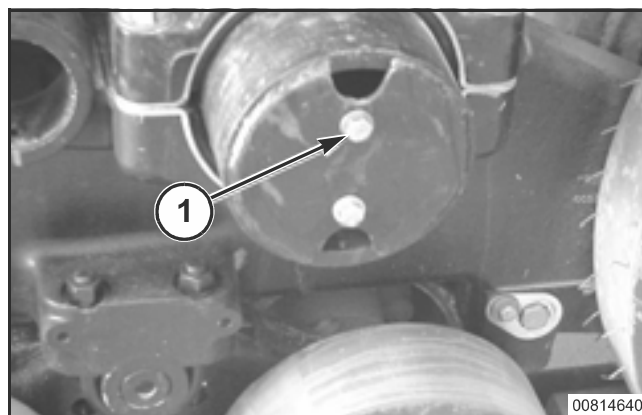
*NOTA: Certifique-se de que o trator esteja pelo menos 50,8 mm (2 pol.) acima do chão.*

*NOTA: Consulte o seu revendedor para suportes de elevação dianteiros e apoios.*



**FIG. 12**

**FIG. 13:** Retire os parafusos e arruelas (1) que estavam originalmente na barra de suspensão rígida.



**FIG. 13**

## INTERVALOS DE MANUTENÇÃO

*IMPORTANTE: Desligue sempre o motor antes de iniciar o trabalho de manutenção.*

### Quando necessário

- Filtro de recirculação de cabine - Limpar/Inspeccionar/Substituir
- Filtro de ar de cabine - Limpar/Substituir
- Filtro de ar de motor primário - Limpar
- Baterias - Substituir
- Ar Condicionado e correia do alternador - Substituir
- Correia da ventoinha - Substituir
- Núcleos de refrigeração - Limpar
- Placa de desgaste da barra de tração e paradas de lança - Substituir
- Nível de óleo do cubo da roda de tração - Conferir
- Pré-detergente do ar do motor - Limpar
- Água do tanque de combustível e sedimentos - Drenar
- Fusíveis, disjuntores e relés - Substituir/reconfigurar
- Nível de óleo dos cubos da roda de guia - Conferir
- Nível de óleo do cubo de roda intermediária - Verificar
- Engate rápido - lubrificar
- Correia de subestrutura - Remover/Substituir
- Alinhamento de correia de subestrutura - Verificar/Ajustar
- Separador de água do sistema de combustível - Drenar
- Reservatório do lavador de para-brisa - Encher
- Limpador de para-brisa - Inspeccionar/Substituir
- Janelas - Limpar

## MOTOR

**IMPORTANTE:** Consulte o manual de operação e manutenção do motor para obter instruções completas sobre manutenção.

**IMPORTANTE:** As capacidades listadas são aproximadas. Verifique os níveis dos fluidos após o enchimento.

Inspecione o motor todos os dias em busca de danos e vazamentos. Verifique se há barulhos incomuns no motor.

Verifique o nível do óleo todos os dias.

### FIG. 12: Procedimento: Enchimento de óleo

1. Mova a máquina para uma superfície nivelada, pare o motor e aguarde pelo menos 5 minutos para verificar o nível do óleo. Isso dá tempo para que o óleo seja drenado. Remova a vareta (1) do lado esquerdo do motor.
2. Mantenha o nível do óleo entre as marcas de máximo e mínimo na vareta.

Preenchimento: Baixo (L) a alto (H) na vareta é 5 L (5,3 qts).

**IMPORTANTE:** Não opere o motor com nível de óleo abaixo da primeira marca (Baixo) ou acima da segunda marca (Alto).

**NOTA:** NÃO ENCHA MAIS DO QUE O NECESSÁRIO. O abastecimento de óleo deve estar entre as marcas de máximo e mínimo da vareta.

### Substituição do Óleo/Filtro do Motor

**FIG. 13:** Substitua o óleo do motor e o filtro a cada 400 horas de operação. (Consulte o procedimento no manual do operador).

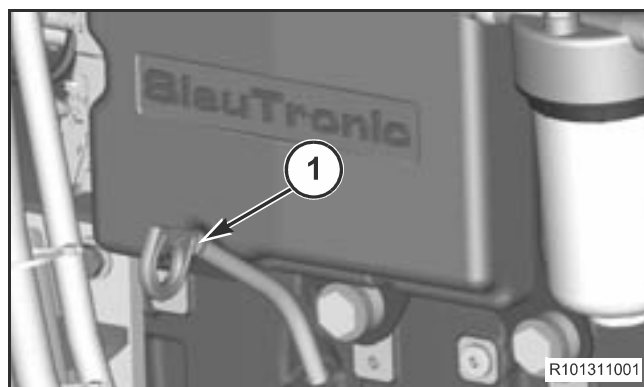


FIG. 12

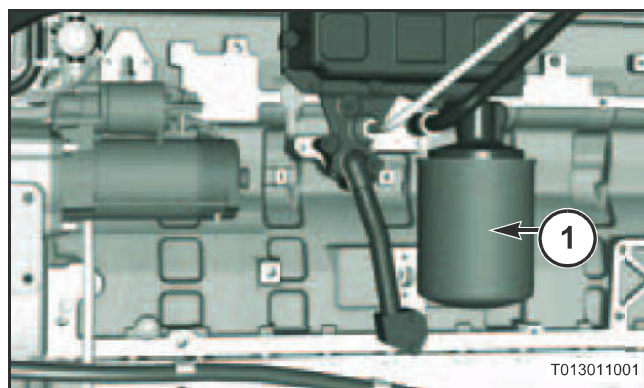


FIG. 13

## SUBSTITUIÇÃO DA CORREIA SERPENTINA



**ATENÇÃO/OCUIDADO:** Componentes quentes de motores podem causar ferimentos de queimaduras. Antes de realizar a manutenção no motor, deixe o motor e os componentes esfriar.

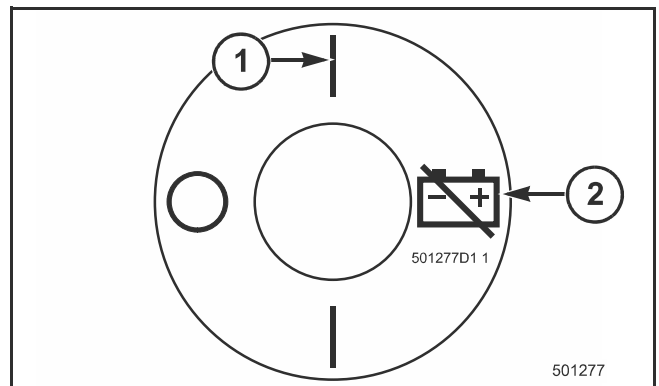
### Remoção da correia serpentina



**ATENÇÃO/OCUIDADO:** Componentes quentes de motores podem causar ferimentos de queimaduras. Antes de realizar a manutenção no motor, deixe o motor e os componentes esfriar.

**FIG. 33:** Decalque de desconexão da bateria localizado em torno da chave de desconexão (7).

- (1) Conectar
- (2) Desconectar

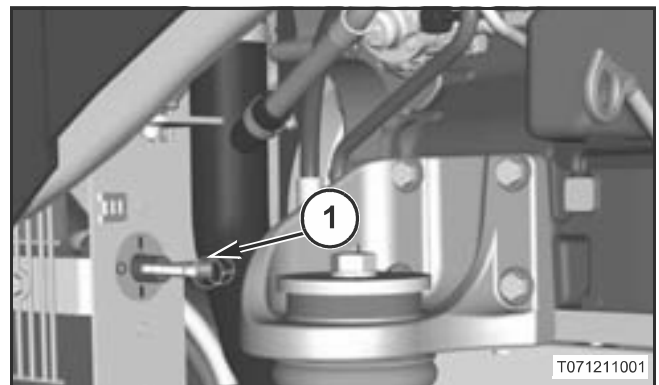


**FIG. 33**

**FIG. 34:** Chave geral da bateria

*IMPORTANTE:* Estacione o trator e o enfardador em uma superfície plana e firme.

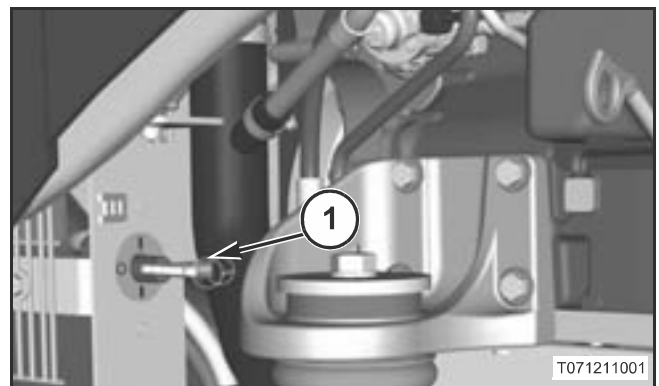
A chave geral da bateria (1) fica localizada ao lado da escada do lado esquerdo da máquina.



**FIG. 34**

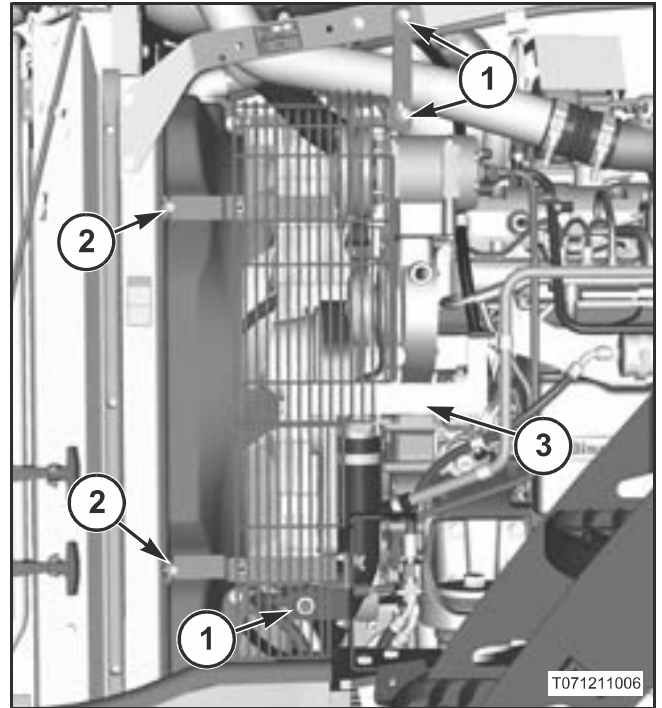
**FIG. 35:** Desconecte a alimentação da bateria no interruptor de desconexão.

Gire e remova a chave (1) para desligar a alimentação da bateria.



**FIG. 35**

**FIG. 58:** Retire os três parafusos, arruelas e porcas (1), duas porcas e arruelas (2) para remover a guarda esquerda do ventilador (3).



**FIG. 58**

**FIG. 59:** Remoção da correia serpentina do alternador/ventilador.



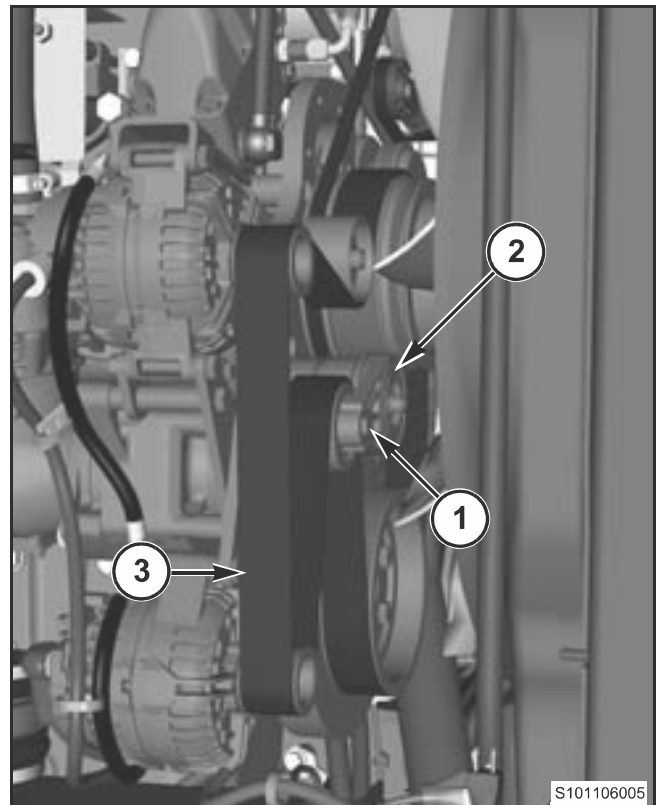
**ATENÇÃO/CUIDADO:** Equipamentos ou peças sob tensão da mola podem causar ferimentos. Tenha cuidado na liberação de tensão da correia.

Use uma chave de catraca no buraco quadrado (1) sobre o tensor da correia (2) e gire no sentido anti-horário para aliviar a tensão da correia. Remova a correia serpentina (3). Libere lentamente o tensor da correia e relaxe para uma posição neutra.

*NOTA: Certifique-se de deixar espaço suficiente para mover a catraca para permitir que o tensor da correia relaxe em uma posição neutra.*

Remova cuidadosamente a correia da serpentina do alternador/ventilador sobre o conjunto do ventilador.

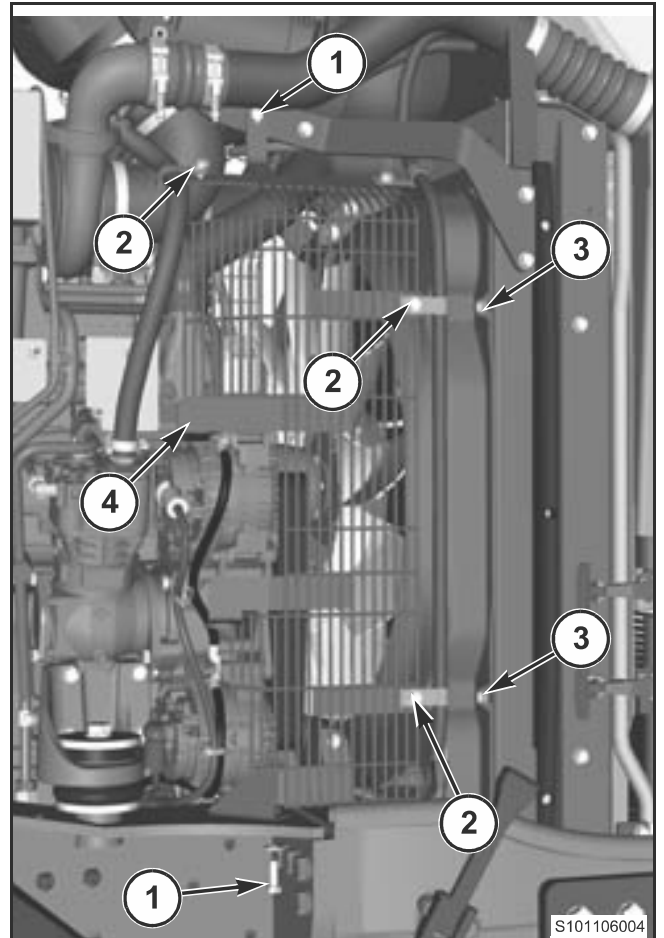
Desconecte o cabo da embreagem.



**FIG. 59**

**FIG. 84:** Remova a guarda do ventilador direito.

Remova os três parafusos e arruelas (1), três parafusos, arruelas e loops de mangueira (2), e duas porcas e arruelas (3) para remover a proteção do ventilador do lado direito (4).



**FIG. 84**

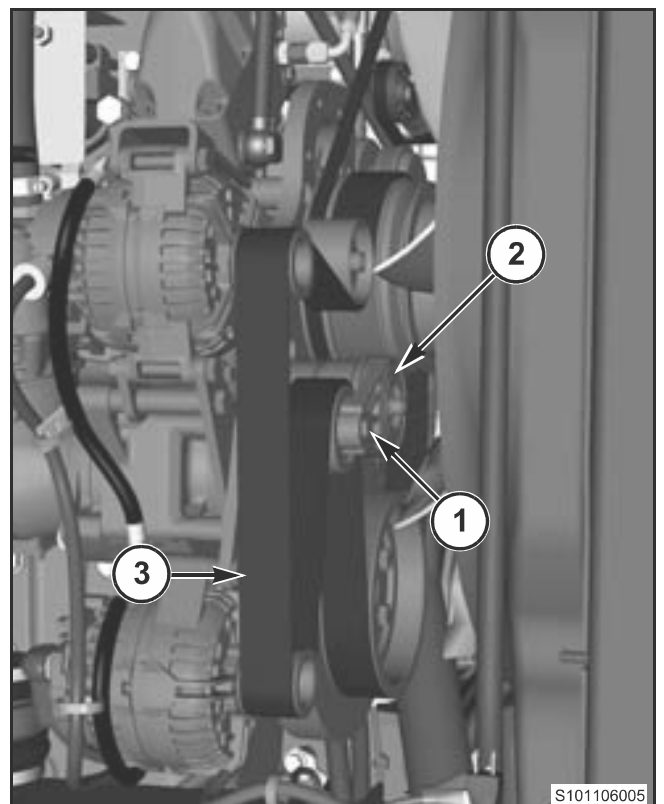
**FIG. 85:** Remoção da correia serpentina do alternador/ventilador.



**ATENÇÃO/CUIDADO:** Equipamentos ou peças sob tensão da mola podem causar ferimentos. Tenha cuidado na liberação de tensão da correia.

Use uma chave de catraca no buraco quadrado (1) sobre o tensor da correia (2) e gire no sentido anti-horário para aliviar a tensão da correia. Remova a correia serpentina (3). Libere lentamente o tensor da correia e relaxe para uma posição neutra.

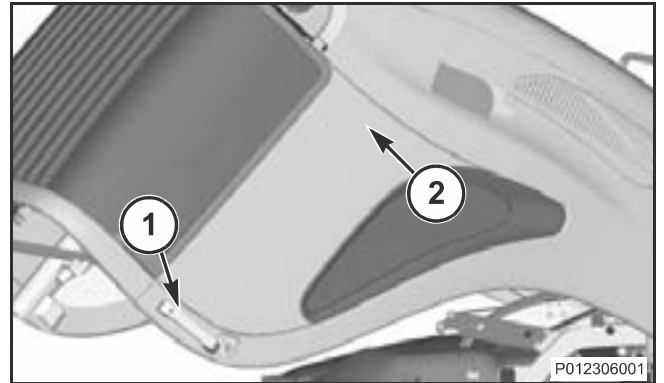
**NOTA:** *Certifique-se de deixar espaço suficiente para mover a catraca para permitir que o tensor da correia relaxe em uma posição neutra.*



**FIG. 85**

## LUBRIFICAÇÃO E MANUTENÇÃO

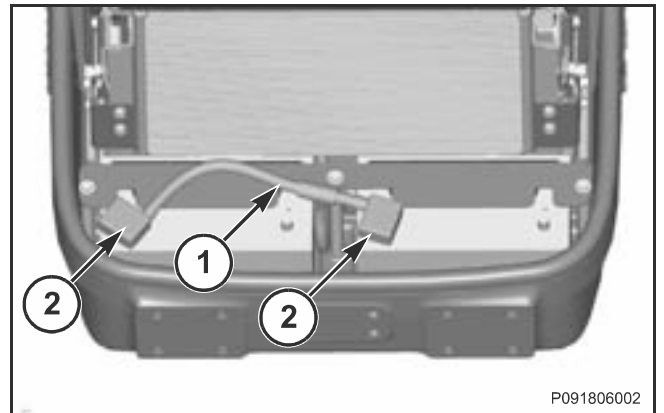
**FIG. 105:** Use a alça (1) para levantar o capô (2) completamente aberto.



**FIG. 105**

**FIG. 106:** Desconecte os cabos da bateria.

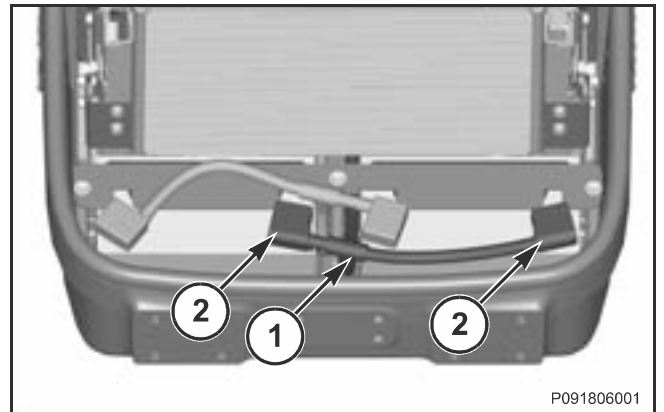
No cabo positivo (1), levante os parafusos de terminais (2) e solte as porcas nas travas terminais, retire o cabo positivo.



**FIG. 106**

**FIG. 107:** Desconecte os cabos da bateria.

No cabo negativo (1), levante os parafusos de terminais (2) e solte as porcas nas travas terminais, retire o cabo negativo.



**FIG. 107**

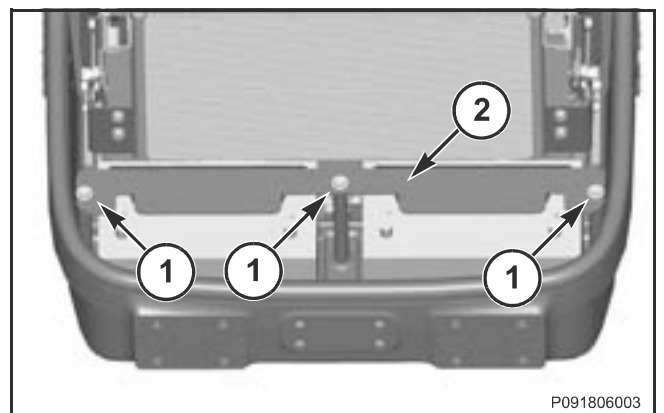
**FIG. 108:** Remova o suporte da bateria.



**ATENÇÃO/CUIDADO:** Uma bateria chumbo-ácida gera gases inflamáveis e explosivos. Mantenha a bateria longe de faíscas e chamas.

Ácido sulfúrico no eletrólito da bateria é venenoso. É forte o suficiente para queimar a pele, fazer buracos na roupa e causar cegueira se espirrado nos olhos.

Se o ácido entrar em contato com os olhos, a pele ou a roupa, lave com água imediatamente. Se o ácido entrar em contato com os olhos, peça ajuda médica imediata.



**FIG. 108**

## SISTEMA DE RESFRIAMENTO



**ATENÇÃO/CUIDADO:** O sistema de resfriamento opera sob pressão que é controlada pela tampa de pressão do radiador. Remover a tampa enquanto o sistema estiver quente pode permitir o escape de refrigerante quente e vapor, causando queimaduras graves. Antes de retirar a tampa do radiador, deixe o sistema esfriar. Use um pano grosso e vire lentamente a tampa do radiador para parar primeiro para permitir que a pressão saia antes de remover totalmente tampa. Evite o contato com o refrigerante.

### Limpar os núcleos de arrefecimento

**FIG. 125:** Pare o motor e levante a capa para acessar os núcleos de arrefecimento.

Desprenda a trava da tampa dos dois lados e levante o capô.

Destrave os ganchos em ambos os lados do condensador principal (1) e limpe a seção.

Use ar ou água para limpar a seção.



**AVISO:** Ao lavar ou soprar detritos, tome cuidado para não dobrar as aletas, pois isso pode afetar o funcionamento do sistema de refrigeração.

Desenganche a haste (2) para abrir a próxima seção.

Destrave o gancho dos dois lados do arrefecedor (3) e levante a seção (4) para limpar.

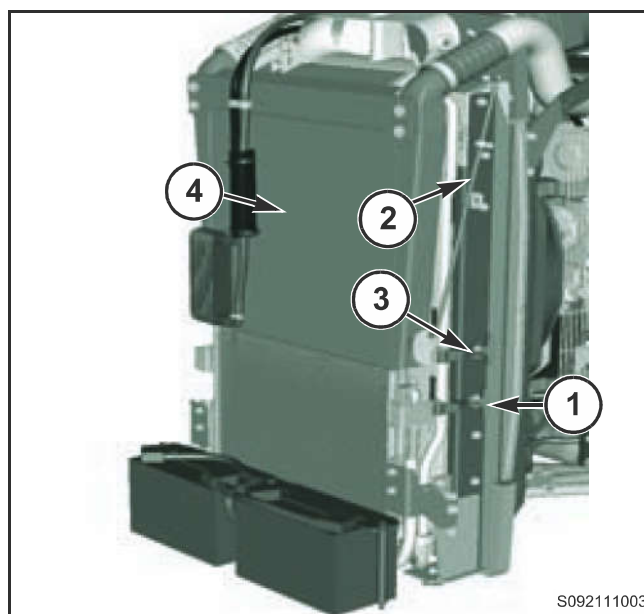


FIG. 125

S092111003

## Destensionamento de trilhos



**ATENÇÃO/CUIDADO:** Cilindro de alta pressão. **NÃO** remova todas as peças até que toda a pressão hidráulica tenha sido retirada para evitar possíveis ferimentos.

*NOTA:* Entre em contato com o revendedor Challenger para saber sobre a montagem de mangueira de tensionamento de trilho.

Estacione a máquina em uma superfície plana e firme. Coloque novamente os calços à frente e atrás das trilhas.

**FIG. 141:** Conecte uma extremidade do conjunto de mangueira de tensão de trilho à porta do circuito nº 1 AMPLIAR (1) da pilha da válvula hidráulica do implemento.

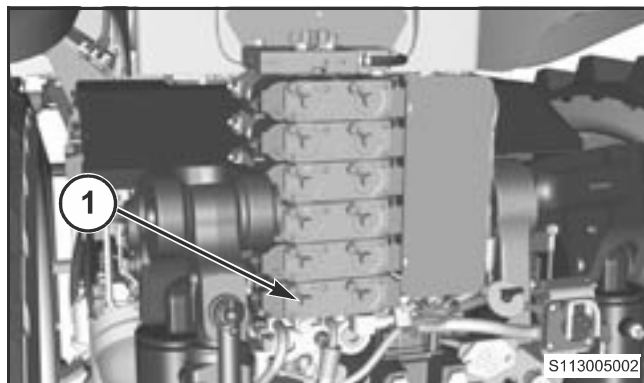


FIG. 141

**FIG. 142:** Tampa do tensor de trilho removido para maior clareza. Remova a tampa de borracha (1) do bico. Conecte o acoplador do conjunto de mangueira tensor de trilho ao bico.

*NOTA:* Se você não conseguir conectar o conjunto de mangueira de tensor de trilho ao bico do tensor, pode haver um acúmulo de pressão hidráulica entre a válvula de enchimento e o bico. Para liberar a pressão, veja pressão Liberar a pressão entre o bico e a válvula de enchimento nesta seção.

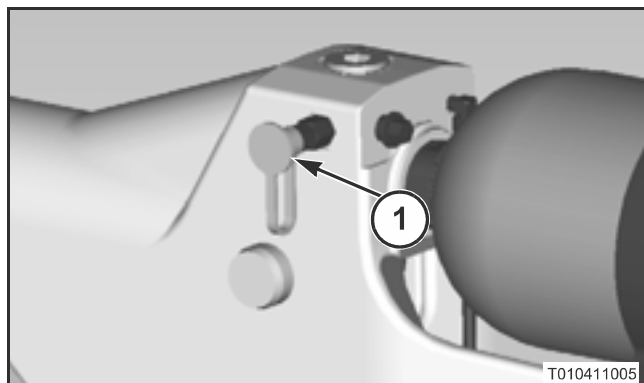


FIG. 142

**FIG. 143:** Ligue o motor e coloque a alavanca de controle do implemento nº 1 - (1) em posição de FLUTUAÇÃO.

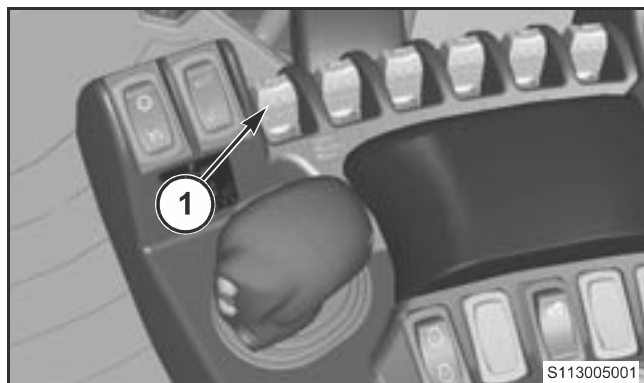


FIG. 143

**BARRA DE TRAÇÃO****Substituir placas de desgaste e batentes oscilantes****Barra de tração oscilante grande**

**FIG. 162:** Há quatro pontos de borracha substituíveis (2) sobre a barra de tração oscilante grande. Existem dois pontos em cada lado da barra de tração. Como a barra de tração grande oscilante grande vem equipada com rolos, não existem placas de desgaste substituíveis.

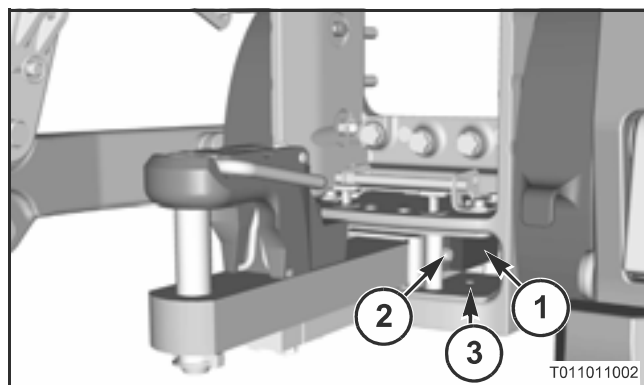
Há um total de quatro parafusos e quatro arruelas (1) em cada lado da barra de tração para retirar os batentes de borracha (2).

Substitua cada batente de borracha por dois parafusos e duas arruelas.

**FIG. 162****Barra de tração padrão**

**FIG. 163:** Existem dois batentes de borracha substituíveis (1) em cada lado da barra de tração. Há também uma placa de desgaste (3) em que a barra de tração é deslizada.

Retire os parafusos e as arruelas (2). Substitua a placa de desgaste (3), conforme necessário.

**FIG. 163**

## LUBRIFICAÇÃO E MANUTENÇÃO

### Torque padrão para prendedores de polegada

Porcas e parafusos padrão		
Tamanho da rosca	Nm (lbf pés)	Nm (lbf pés)
1/4	9	12
5/16	18	25
3/8	35	47
7/16	50	70
1/2	75	105
9/16	120	160
5/8	160	215
3/4	275	370
7/8	460	620
1	660	900
1 1/8	960	1300
1 1/4	1320	1800
3 1/8	1780	2400
1 1/2	2280	3100

Parafusos Taperlock padrão		
Tamanho da rosca	Nm (lbf pés)	Nm (lbf pés)
1/4	6	8
5/16	13	17
3/8	26	35
7/16	33	45
1/2	48	65
5/8	80	110
3/4	125	170
7/8	190	260
1	300	400
1 1/8	390	525
1 1/4	550	750
3 1/8	700	950
1 1/2	880	1200

### Torque padrão para prendedores métricos

Porcas e parafusos métricos		
Tamanho da rosca	Nm (lbf pés)	Nm (lbf pés)
M6	9	12
M8	21	28
M10	41	55
M12	75	100
M14	120	160
M16	175	240
M20	340	460
M24	590	800
M30	1180	1600
M36	2000	2700

Pinos métricos Taperlock		
Tamanho da rosca	Nm (lbf pés)	Nm (lbf pés)
M6	6	8
M8	13	17
M10	26	35
M12	48	65
M16	80	110
M20	125	170
M24	300	400
M30	550	750
M36	880	1200

## IDENTIFICAÇÃO DE AVARIAS

### MOTOR (CONTINUAÇÃO)

Problema	Causa	Solução
O motor trava em rotação baixa.	O motor está sobrecarregado.  A pressão do combustível está baixa.	Mude para uma marcha mais baixa ou reduza a carga.  Verifique de pressão do combustível. Verifique se há vazamentos no sistema de combustível de pressão baixa. Verifique se há ar no sistema de combustível. Verifique se há desgaste ou danos na bomba de transferência de combustível. Verifique se há excesso de retorno de combustível para o tanque. O excesso de combustível pode ser causado por um defeito na válvula reguladora de pressão do combustível de retorno. Substitua os filtros de combustível.
O motor usa muito óleo	O óleo está vazando do motor.  Nível de óleo do motor muito alto.  A temperatura operacional do óleo está muito alta.  O motor está sobrecarregado.  Excesso de desgaste nas guias das válvulas.  Os anéis do pistão apresentam desgaste.	Substitua gaxetas e vedações. Aperte todas as conexões.  Evite o enchimento excessivo do motor. Determine a causa. Drene o excesso de óleo.  Verifique a válvula de desvio do arrefecedor de óleo. Substitua a válvula de desvio do arrefecedor de óleo se estiver danificada. Limpe o núcleo do arrefecedor de óleo.  O motor pode estar operando com potência aumentada. Verifique a saída de potência. Conforme necessário, ajuste o motor.  Consulte a concessionária.  Conforme necessário, substitua os componentes. Consulte a concessionária.

**TRANSMISSÃO**

<b>Problema</b>	<b>Causa</b>	<b>Solução</b>
A máquina não se movimenta depois que o motor da partida.	O procedimento operacional não foi executado na sequência correta.	Mova a alavanca de controle da transmissão até a posição neutra ou de estacionamento. Depois, mova a alavanca de controle da transmissão até a posição desejada.
Operações de avanço ineficientes ao utilizar o controle da embreagem de avanço.	As embreagens da transmissão estão descalibradas.	Consulte a concessionária.
As marchas engatam com dificuldade.	As embreagens da transmissão estão descalibradas.  Uma vedação do pistão em uma embreagem da transmissão apresenta desgaste.	Consulte a concessionária.  Consulte a concessionária.
A transmissão não funcionará.	Há um código de falha exibido. O código de falha indica que a transmissão está com defeito.	Consulte a concessionária.
Baixa pressão no óleo da transmissão.	Não há óleo suficiente no sistema.  A alimentação de óleo para a bomba de carga está limitada ou bloqueada.  Desgaste excessivo na bomba ou no motor da direção.	Encha o reservatório com óleo.  Consulte a concessionária.  Consulte a concessionária.
A pressão da lubrificação da transmissão está baixa.	A válvula de alívio da lubrificação da transmissão está com defeito.  Uma vedação giratória está danificada ou faltando.	Consulte a concessionária.  Consulte a concessionária.

## IDENTIFICAÇÃO DE AVARIAS

CÓDIGOS DE DIAGNÓSTICO DA ECU DA MÁQUINA (SA 00)		
SPN	FMI	DESCRIÇÃO
651	05	Cilindro injetor do motor/corrente da válvula solenoide 1 abaixo do normal ou circuito aberto
	06	Cilindro injetor do motor/corrente da válvula solenoide 1 acima do normal ou curto circuito entre os cabos
	14	Cilindro injetor do motor/Válvula solenoide nº 1 em curto circuito
652	05	Cilindro injetor do motor/corrente da válvula solenoide 2 abaixo do normal ou circuito aberto
	06	Cilindro injetor do motor/corrente da válvula solenoide 2 acima do normal ou curto circuito entre os cabos
	14	Cilindro injetor do motor/Válvula solenoide nº 2 em curto circuito
653	05	Cilindro injetor do motor/corrente da válvula solenoide 3 abaixo do normal ou circuito aberto
	06	Cilindro injetor do motor/corrente da válvula solenoide 3 acima do normal ou curto circuito entre os cabos
	14	Cilindro injetor do motor/Válvula solenoide nº 3 em curto circuito
654	05	Cilindro injetor do motor/corrente da válvula solenoide 4 abaixo do normal ou circuito aberto
	06	Cilindro injetor do motor/corrente da válvula solenoide 4 acima do normal ou curto circuito entre os cabos
	14	Cilindro injetor do motor/Válvula solenoide nº 4 em curto circuito
655	05	Cilindro injetor do motor/corrente da válvula solenoide 5 abaixo do normal ou circuito aberto
	06	Cilindro injetor do motor/corrente da válvula solenoide 5 acima do normal ou curto circuito entre os cabos
	14	Cilindro injetor do motor/Válvula solenoide nº 5 em curto circuito
656	05	Cilindro injetor do motor/corrente da válvula solenoide 6 abaixo do normal ou circuito aberto
	06	Cilindro injetor do motor/corrente da válvula solenoide 6 acima do normal ou curto circuito entre os cabos
	14	Cilindro injetor do motor/Válvula solenoide nº 6 em curto circuito
723	02	Sinal de número e/ou posição dos pulsos do eixo comando de válvulas improvável - desordenado
	08	O desvio de sinal entre o virabrequim e o eixo de comando é muito grande
	31	Sinal do sensor de velocidade do came faltando
977	3	Saída de controle do ventilador em curto-circuito com a fonte alta
	5	Saída do controle do ventilador em circuito aberto
	6	Corrente de saída do controle do ventilador acima do normal
1043	03	Voltagem de alimentação interna (12 V) - voltagem acima do normal ou em curto com a fonte alta
	04	Voltagem de alimentação interna (12 V) - voltagem abaixo do normal ou em curto com o terra

## IDENTIFICAÇÃO DE AVARIAS

CÓDIGOS DE DIAGNÓSTICO DA ECU DA MÁQUINA (SA 05)		
SPN	FMI	DESCRIÇÃO
3646	02	Interruptor da alavanca de estacionamento irregular, intermitente ou incorreto
	03	Interruptor da alavanca de estacionamento em curto com a fonte alta
	04	Interruptor da alavanca de estacionamento em curto com o terra
	05	Circuito aberto do interruptor da alavanca de estacionamento
3652	02	Interruptor de mudança para cima irregular, intermitente ou incorreto
	03	Interruptor de mudança para cima em curto com a fonte alta
	04	Interruptor de mudança para cima em curto com o terra
	05	Interruptor de mudança para cima com circuito aberto
3653	02	Interruptor de mudança irregular, intermitente ou incorreto
	03	Interruptor de mudança para baixo em curto com a fonte alta
	04	Interruptor de mudança para baixo em curto com o terra
	05	Interruptor de mudança para baixo com circuito aberto
520193	02	Interruptor de um toque irregular, intermitente ou incorreto
	03	Interruptor de um toque em curto com a fonte alta
	04	Interruptor de um toque em curto com o terra
	05	Interruptor de um toque com circuito aberto
520194	02	Chave de bloqueio na estrada irregular, intermitente ou incorreta
	03	Chave de bloqueio na estrada em curto com a fonte alta
	04	Chave de bloqueio na estrada em curto com o terra
	05	Chave de bloqueio na estrada com circuito aberto
520196	31	Alta derrapagem
520197	02	Chave de acionamento do Autoguide irregular, intermitente ou incorreta
	03	Chave de acionamento do Autoguide em curto com a fonte alta
	04	Chave de acionamento do Autoguide em curto com o terra
	05	Chave de acionamento do Autoguide com circuito aberto
521474	02	Interruptor de elevação engate do engate traseiro irregular, intermitente ou incorreto
	03	Interruptor de elevação do engate traseiro em curto com a fonte alta
	04	Interruptor de elevação do engate traseiro em curto com o terra
	05	Interruptor de elevação do engate traseiro com circuito aberto
521893	03	Interruptor de descida do engate traseiro em curto com a fonte alta
	04	Interruptor de descida do engate traseiro em curto com o terra
	05	Interruptor de descida do engate traseiro com circuito aberto
521894	03	Interruptor de desengate da TDF em curto com a fonte alta
	04	Interruptor de desengate da TDF em curto com o terra
	05	Interruptor de desengate da TDF com circuito aberto

**PESOS DE ENVIO**

<b>Pesos de Remessa da Máquina</b>		
<b>Peso do Medidor Padrão</b>	<b>Remessa</b>	<b>Operação</b>
Padrão	12490 kg (27535 lb)	12873 kg (28380 lb)
Com Pesos do Contador Dianteiro	13720 kg (30247 lb)	14103 kg (31092 lb)
Com Pesos Dianteiros e de Roda de Guia	15352 kg (33845 lb)	15735 kg (34690 lb)
Peso do Medidor Amplo	Remessa	Operação
Padrão	12865 kg (28363 lb)	13249 kg (29208 lb)
Com Pesos do Contador Dianteiro	14095 kg (31075 lb)	14479 kg (31920 lb)
Com Pesos Dianteiros e de Roda de Guia	15727 kg (34673 lb)	16111 kg (35518 lb)
Peso do Medidor Ultra Amplo	Remessa	Operação
Padrão	14025 kg (30919 lb)	14408 kg (31764 lb)
Com Pesos do Contador Dianteiro	15255 kg (33631 lb)	15638 kg (34476 lb)
Com Pesos Dianteiros e de Roda de Guia **	16189 kg (35691 lb)	16318 kg (35976 lb)

O Peso de Remessa inclui 150 litros (40 gal) de combustível.

O Peso Operacional inclui 413 litros (109 gal) de combustível e operador de 113,5 kg (250 lb).

\* O peso total do veículo não deve ser maior que 16329 kg (36000 lb).

\*\* A configuração mostrada para Ultra Amplo não deve incluir pesos totais de roda de guia.

**ACESSÓRIOS E OPÇÕES**  
**Conteúdos**

Sistema Elétrico .....	H-3
Ambiente do Operador .....	H-3
Conjunto motriz .....	H-3
Outros Anexos .....	H-3

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

- Thank you very much for reading the preview of the manual.
- You can download the complete manual from: [www.heydownloads.com](http://www.heydownloads.com) by clicking the link below



- Please note: If there is no response to CLICKING the link, please download this PDF first and then click on it.

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL