



BI014547  
Revision No 0  
29 May 2013



# 操作手册

---

**SH660 D 支架搬运车**

---

序列号: 5004136

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

- Thank you very much for reading the preview of the manual.
- You can download the complete manual from: [www.heydownloads.com](http://www.heydownloads.com) by clicking the link below



- Please note: If there is no response to CLICKING the link, please download this PDF first and then click on it.

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL



## 第 2 部分

### 安全须知及预防措施

必须是具有上岗资格的人员方能操作此设备。本部分包括了安全须知和预防措施，但是不可能面面俱到。操作人员必须具备基本的安全常识和遵守煤矿危险场所的安全规程的规定。

#### 必须是经过培训和考核合格的人员才能操作此设备

**严禁** 使用本设备作业其设计工作范围之外的工作。

**严禁** 超负荷运转

**严禁** 没有按规定进行定期的检查和保养的设备不能运转。  
发现任何故障必须立即报告，不得带故障启动运转设备，直到设备的故障完全处理之后才能运转。

**严禁** 使用设备进行拖拉其他设备和重物时，使用的链条或钢丝绳的承载力必须大于设备的牵引力。

**严禁** 操作设备之前必须确保：

- 设备没有悬挂维修标志牌。
- 所有的盖板和防护栏完好。
- 穿戴好个人的劳动防护用品。
- 1)护目镜；2)耳塞；3) 安全帽；4) 工作服；5) 防尘面罩和手套。

**严禁** 启动设备之前确保：

- 设备没有悬挂维修标志牌。
- 设备周围无障碍物。
- 停车制动有效可靠。
- 传动箱在空挡位置和速度手柄在1档位置。
- 检查所有的油位和冷却液位。
- 检查所有的关键部位并确认是完好的。

**严禁** 离开设备之前确保：

- 设备停放在安全区域。
- 传动箱在空挡位置和速度手柄在1档位置。
- 实施停车制动并且制动压力表指示为零。
- 起重臂和任何工作附件应落在地面上。
- 停止柴油机运转。

**严禁** 禁止在无通风和通风量不足的煤矿井下巷道中启动和运转设备。

**切记** 启动设备之前鸣笛告知设备附近的工作人员。

**切记** 确保驾驶室的门已经关闭并闭锁才能操作设备。



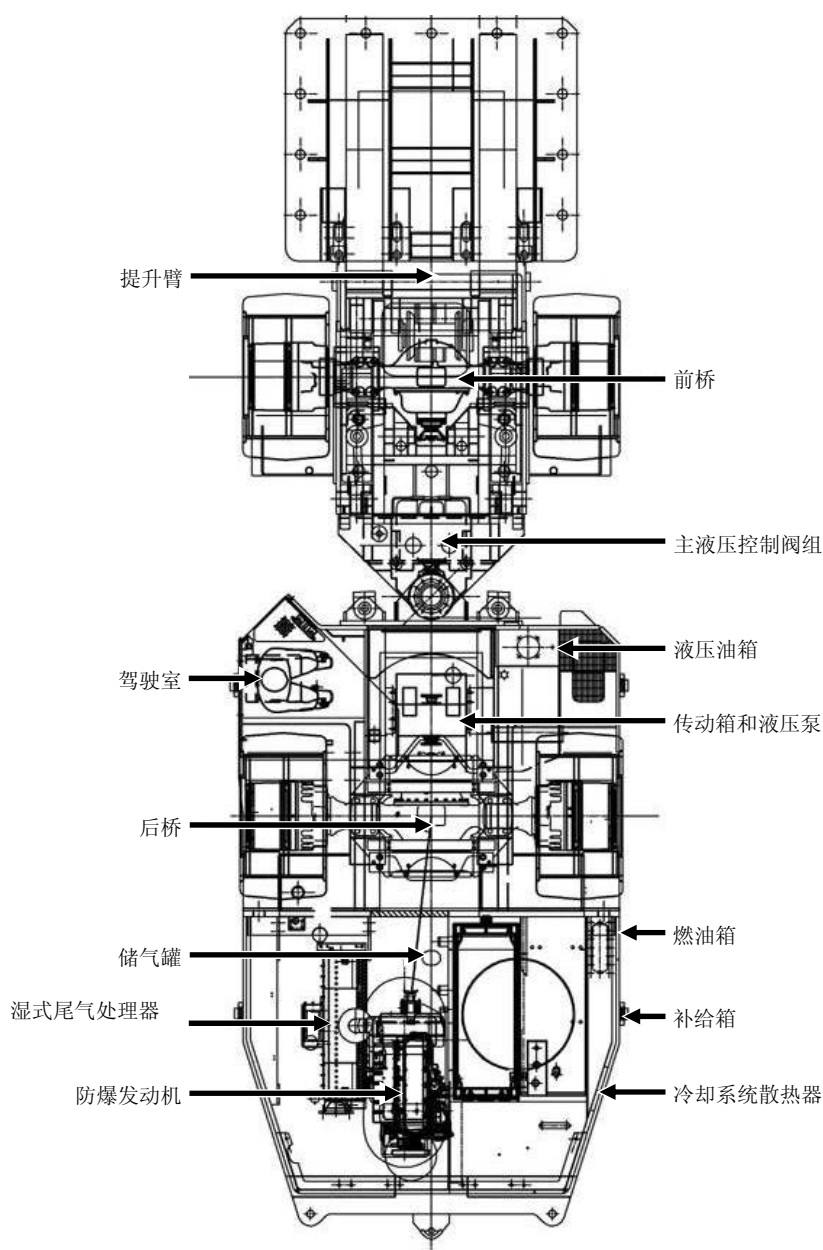
## 第 4 部分

### 设备的操作控制与功能

#### 设备介绍

#### 设备布置图

SH660 D 主要是由前机架和后机架两部分组成。前机架主要是由提升臂机构、车桥和主液压控制阀组成。后机架主要是由传动箱、液压系统泵、冷却系统散热器、隔爆发动机系统（湿式尾气处理系统）、驾驶室和所有的流体容积箱（液压油箱、储气罐、尾气处理系统补水箱和燃油箱）。





## 负载指示器表

此表显示的是提升油缸端帽处的负载压力。根据如下负载指示器表所示步骤可以确定负载/压力关系。



### 警告：

当负载大于额定负载值**40吨**时禁止操作机器（负载压力表压力位**156Bar**）。



### 小心：

机器超载即超过其额定负载能力会导致严重的机器故障，人身伤害甚至死亡。

FBL-55 载重显示对照表 操作程序	
1. 提升载重到离地100mm, 再把铲叉放水平	
2. 对比表压力与载重	
警告	
机器不可以超重操作	
载重表压力	载重离铲叉垂 直端面 600mm
197 巴	52000 千克
156 巴	40000 千克
122 巴	30000 千克
87 巴	20000 千克
53 巴	10000 千克
20 巴	0 千克
508332	



## 隔离液压系统

隔离液压系统须执行下列步骤：

1. 将设备停放在不会受到干扰和阻碍, 适合进行操作和维护的地点。
2. 将提升臂降到地面, 关掉柴油发动机, 把危险标志放置在开/关放气阀上, 连接转向锁并楔住车轮。
3. 按下位于驾驶室内的快连系统的压力释放按钮。这会释放存留在于动力输出和快连系统回路内的残余压力。
4. 观看驾驶室里转向和制动压力表, 一旦发动机停转且主空气终止, 液压系统可使转向和制动压力蓄能器自动释放并卸压。这将由空气回路中的一个空气控制器立刻实现。
5. 慢慢拧开液压箱注油盖可泄去液压统的予压值 (50千帕)。



### 警告！

有压力的液压油能够造成严重的伤害, 因此要确保在拆除任何液压管道之前, 所有负载都已机械地支撑好。总是要假设液压管路或液压部件中有压力, 除非你已亲自将其隔离。液压油可能很烫, 应穿戴个人防护用品, 如防护眼睛、长袖衫和手套。



### 重要提示！

取下管接头 (如果紧固的管接头管路中存有的压力, 依上述程序泄掉压力), 在压力完全卸掉前不要拆卸。



### 警告！

当开始此过程前, 要确保机器远离行人和设备。



驾驶室右侧控制面板

### 检查燃油位：

1. 检查燃油箱油位表；
2. 检查加油盖是否完好；
3. 检查加油盖的密封性能。

### 给燃油箱注油：

1. 确保区域内无障碍物且适合于实施安全操作和维护。
2. 在机器的驾驶员侧找到燃油箱注油帽。
3. 通过从注油帽中心将注油帽锁拉出给注油帽解锁。
4. 卸下注油帽，插入注油器/注油嘴给油箱注油。



#### 警告：

由于柴油易引起火灾故不要让燃油外溢，如有溢出立即清理干净并用适当的方法处理。

5. 当油箱注满后盖紧燃油箱注油帽，并用弹性锁将其锁紧到位。
6. 油位表将显示油箱已满。



#### 警告！

在进行任何的检修和维护工作时，必须确认已经实施了各项的安全措施。



#### 小心！

燃油箱低油位时，不要操作设备。建议在每班结束时，加满燃油箱柴油。



#### 小心！

总是使用第21部分所示的正确标号的合格燃油。





## 第 8 部分

### 启动后的检查

启动发动机后，必须进行如下项目的检测：

检查所有的仪表值是否处于正常操作压力：

1. 仪表的指针是否处于绿色区域。

检查提升臂液压系统的功能。

检查转向系统功能。

检查驻车制动操作。

1. 确认制动释放之后，制动头压力表的读数应在 11377 kPa-12756 kPa.
2. 确认实施驻车制动时，制动头压力表和主驻车制动阀压力表读数为零。



**警告：**

如果压力表不能指示为零，任何情况下都不能使用机器。



**重要提示：**

主驻车制动阀压力表可能位于临近驾驶室的机器盖板下面。

检查所有的照明灯是否工作：

1. 2个前灯和2个后灯。
2. 控制开关是否正常（手动或自动控制）。

检查传动箱油位：

- 1、等到传动箱热了之后，再检查油位；
- 2、传动箱的油温达到要求之后，将设备停放在平坦的地方，并保持发动机的运转；
- 3、将机器手柄置于空挡位置，实施停车制动；
- 4、在驾驶室穿过传动箱上面的盖子可找到油位计。此面板位于驾驶室和液压箱之间。
- 5、发动机的怠速应该在750RPM-850RPM；
- 6、拔出油位计并用干净棉布擦干净；
- 7、将油标尺插入传动箱并到底；
- 8、拔出油标尺检查油位。油位应在“FULL”满的位置。



**小心！**

使用的传动油的油脂标号必须保证是正确的，且传动油的油脂标号（粘度指标）会因为季节（温度）的不同而不同（见第21部分）。



## 第 12 部分 坡道驾驶

1. 停车并将速度手柄扳至1档。上下坡之前，检查制动；
2. 下坡时，使用低速档；
3. 在陡坡驾驶时，不要换速度档；
4. 如果发生机械或制动故障：
  - a. 立即实施制动；
  - b. 如果没起作用，则实施驻车制动；
  - c. 如果机器仍未刹车，则将机器转向煤壁。

如果设备仍然没有停车，挂低速档使设备减速；设备速度降低到最低后，将设备驾驶到水平巷道；并将方向手柄扳至空挡位置；降低起重臂和工作附件制动设备或将设备靠近煤帮制动设备； 停车后，关闭发动机



### 警告！

坡度超过设备的设计爬坡能力时，禁止驾驶设备！（见主要技术参数）



### 重要提示！

操作员必须有能力实施紧急情况下停车程序。（见第11部分）



### 警告：

要始终清楚有效载荷对操作员的视野的影响，虽然推荐的有负载时的最大速度为10 km/h，但是在带负载操作机器时必须考虑负载对操作员视野的影响以及驾驶条件的好坏。



## 第 17 部分

### 牵引车拖动故障车



**WARNING**

**警告！**

当弹簧制动器压力被液压手泵压力抵消后，传动箱将不能对设备进行掌控。



**NOTICE**

**重要提示！**

牵引车最大牵引速度不得超过3公里/小时。

1. 确保牵引车实施了停车制动；并确保故障车已经关闭主气控阀和实施了停车制动；
2. 用牵引车的车尾牵引插销与故障车的车尾牵引插销连接；并确保销是可靠安全的；
3. 使用2X16000kg链条或连接杆连接两台设备；
4. 调节两根链条长度一致，确保受力一致；
5. 也可以使用一条承载能力32000kg的链条；
6. 链条必须能够承受最大的牵引力；
7. 确认所有的连接是完好无误的并能够承受最大牵引力；
8. 确认所有的连接装置和车尾牵引销是完好无误的并能够承受最大牵引力；
9. 确认连接无误后，在牵引之前释放故障车的制动闸；
10. 选择适当的速度牵引；
11. 确认故障车的车轮被楔住才能拆除连接链（杆）和驶离牵引车。



**CAUTION**

**小心！**

连接好牵引车和故障车之后，再释放制动闸。确保故障车已经实施了停车制动再拆除连接驶离牵引车。



**WARNING**

如果牵引制动的拖车时，请咨询代理商。



**CAUTION**

**小心！**

认真遵守以上各项规程，否则可能导致人员的严重伤害和设备的损坏。

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

- Thank you very much for reading the preview of the manual.
- You can download the complete manual from: [www.heydownloads.com](http://www.heydownloads.com) by clicking the link below



- Please note: If there is no response to CLICKING the link, please download this PDF first and then click on it.

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL