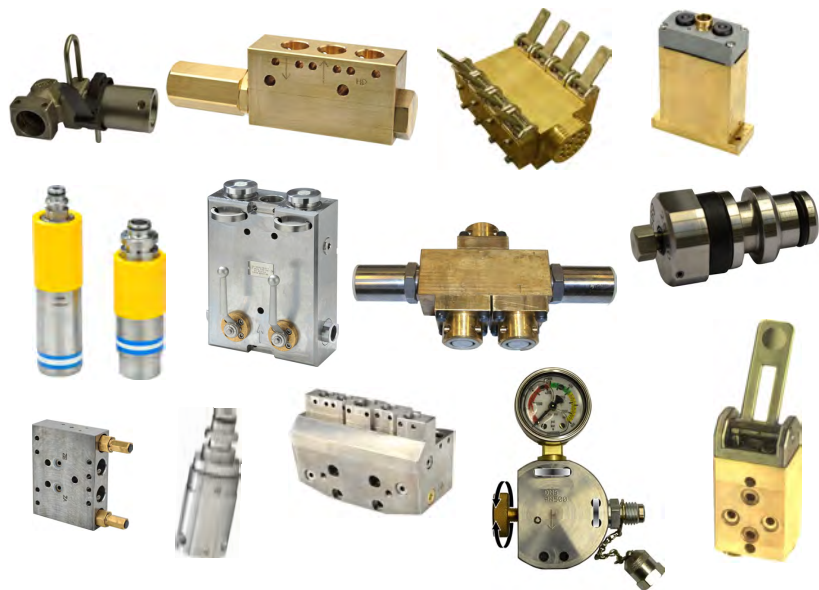


# 技术数据

---

## 液压部件

---



CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

- Thank you very much for reading the preview of the manual.
- You can download the complete manual from: [www.heydownloads.com](http://www.heydownloads.com) by clicking the link below



- Please note: If there is no response to CLICKING the link, please download this PDF first and then click on it.

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

- ▶ 液压系统软管管路的连接处（配件）是否标记了名称或制造商简称、最大允许工作压力、生产年份/月份？
- ▶ 液压系统软管管路是否按照 DIN 20066 要求
  - ▶ 安装在不妨碍运动的正常位置，
  - ▶ 避免软管扭曲或绞转，或者由于弯曲半径过短过小而承受拉力负荷，
  - ▶ 为软管提供弯折保护（必要时在连接元件上），
  - ▶ 保持足够的距离以防止边缘受到外部机械作用或磨损，
  - ▶ 通过软管跨接实现横穿以防造成损坏，
  - ▶ 通过软管导向装置（如软管支座）和足够宽的软管支架保护松弛铺设的软管管路，
  - ▶ 配备过热保护（隔热层），防止受到高温影响。
- ▶ 液压系统软管管路是否进行了正确引出或布置，参考安装位置
  - ▶ 不会混淆或者标记清晰持久，
  - ▶ 不受到任何可预见损伤（人为、化学、热能），
  - ▶ 不影响生产工具的保养与维护？
- ▶ 按照较高要求（比如抬高负重）装在管路区域内的液压系统软管管路是否已进行管路断裂保护？
- ▶ 液压系统软管管路失灵时会因击打或压力液溢出而引发危险，是否采取了适当防护措施，如固定、抓紧装置或隔离？人员在液压系统软管管路附近停留时容易引发危险。
- ▶ 液压系统软管管路的铺设方式能否避免其被用作攀爬工具？
- ▶ 新的或重复投入运行机器的液压系统软管管路是否已经损坏？
- ▶ 安装的液压系统软管管路或软管是否超过各制造商建议的存放和使用寿命？
- ▶ 液压系统软管管路是否已重新涂漆？
- ▶ 操作手册是否包含检查间隔的相关说明？何时，内容？



## 工作安全提示

### 重复利用

液压系统软管管路不得由之前已经作为软管管路一部分使用过的旧软管或压紧配件制造而成！

## 液压设备 - 功能检查

建议检查范围

### 首次投入运行或重新投入运行

- ▶ 液压控制系统是否满足所有常规机器功能并且符合设备描述？
- ▶ 机器常规运行过程中所需的所有机器功能是否发出异响（如降压击打）或类似信号，提示液压系统软管管路的压力峰值或压强较高？
- ▶ 至少须以规定的最大工作压力对液压系统的所有部件进行检查，最大工作压力在考虑到的所有预期应用中均可达到：
  - ▶ 在此过程中，液压系统软管管路是否出现可以测定的泄漏？
  - ▶ 所有液压系统软管管路是否都承受了压力？
  - ▶ 在运行条件下运动的液压系统软管管路上是否有磨损？

## 液压设备 - 使用

建议检查范围

### 安全准备与使用（反复检查或特殊检查）



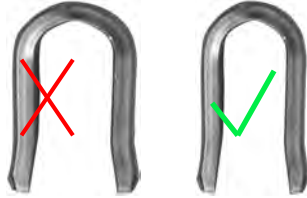
## 当心

### 精整 U 型卡

由于液压连接泄漏或松动造成机器损坏。

1. U 型卡已固定在接头内时切勿精整。精整可能导致 U 型卡严重变形，丧失内在应力，U 型卡可能会从接头中脱落。
2. 切勿修理变形的 U 型卡！始终将用过的或变形的 U 型卡换成新的。

图 12: U 型卡变形



## 5.9 卡子锁紧件

卡子锁紧件用于防止 U 型卡松动或脱落。下列为不同规格的卡子锁紧件。

### 重要信息



卡子锁紧件的尺寸须与卡子尺寸和对应配件 (OEM 配件) 一致。如果使用其他配件，则须检查卡子锁紧件在这种情况下的可用性。

图 13: 卡子锁紧件规格 (A)



表 2: 卡子锁紧件规格 (A)

卡子锁紧件	规格	材料编号 :
DN10	配件, 红色	1573227
DN10	软管, 红色	1573228
DN12	配件, 黄色	1589463
DN12	软管, 黄色	1589464
DN20	蓝色	1589465

## 限压阀的识别标志

**识别标志** 限压阀根据标准 DIN 21557 用彩色和文字标识标记以下参数：

- ▶ 设定压力，额定值
- ▶ 设定时的周数
- ▶ 设定时的年数
- ▶ 最后一个设定者

**表 6: 文字标识示例**

420 或 42*	28	16	RP
设定压力	周	年份	最后一个设定者

\*设定压力的书写可以为三位或两位。书写为较短的两位时，第一位为额定设定压力的百位数，第二位为十位数。

例如：0.5 额定压力为 50 bar，10 为 100 bar，16 为 160 bar。

## 测量结合器

测量结合器作为卸压元件安装在液压支架支护内。与上述泄压阀相反，测量结合器只能与测量适配器连接使用（参见章节 7，测量和检查）。

图 41: 测量结合器 - 不同结构



# 10 控制系统

## 10.1 液压控制系统

### 液压控制系统

液压控制系统被装入液压运行机器和设备的控制系统内。这种形式的控制系统主要用在下属液压支架上。液压控制系统可以执行多达 20 种功能，通过对应的先导阀发挥作用。



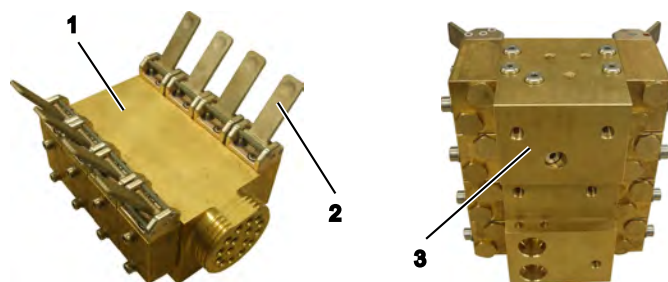
### 警告

#### 液压控制系统作为邻架控制器

不遵守使用规范会导致您或其他人受到重伤！

1. 液压控制系统只能用作邻架控制器。也就是说，该控制系统必须正确接通，使其能在紧邻的两个支架之一上起作用。
2. 控制单元因此不能在它自己所在的支架上发挥作用！

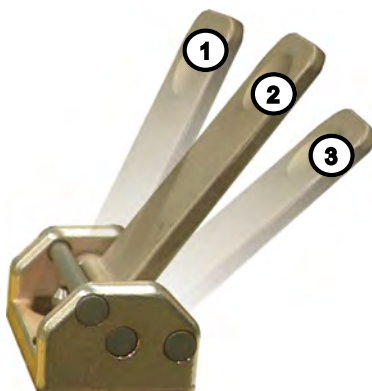
图 55: 液压控制系统，例如：动力混合器，16 种功能



1	分配阀组	2	带按钮的先导阀
3	液压系统接头，背面		

### 操作

图 56: 操作



1	功能一。将手柄从初始位置向上压起	2	零位
3	功能二。将手柄从初始位置向下按压		



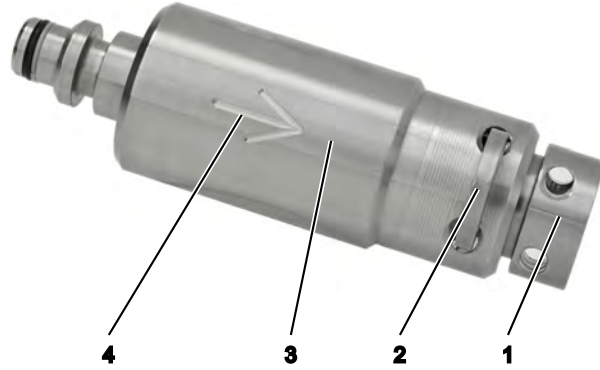
**当心**

**组装错误**

管道过滤器发生组装错误时无法确保功能的正常性。这种情况可能导致设备受损。

1. 在组装时注意，不要损坏过滤筒和插接套筒的 O 型密封圈和托圈！您可以通过液体在压力作用下溢出的情况识别组装错误。

图 66: 管道过滤器示例



1	连接配件	2	U 型卡
3	过滤器罩	4	流动方向标记



**当心**

**错误的流动方向**

如果逆着流动方向（参见方向箭头）装入过滤筒，可能毁损过滤筒。

1. 介质不得逆着规定的方向流过管道过滤器的过滤筒！



**警告**

**液压系统接头松动或不完整**

松动或不完整的液压系统接头可能在设备重新投入运行时由于到处乱飞或受压溢出的液体而导致人员重伤

1. 请在每次重新投入运行前检查液压系统接头的安装是否正确。注意密封性和完整性。

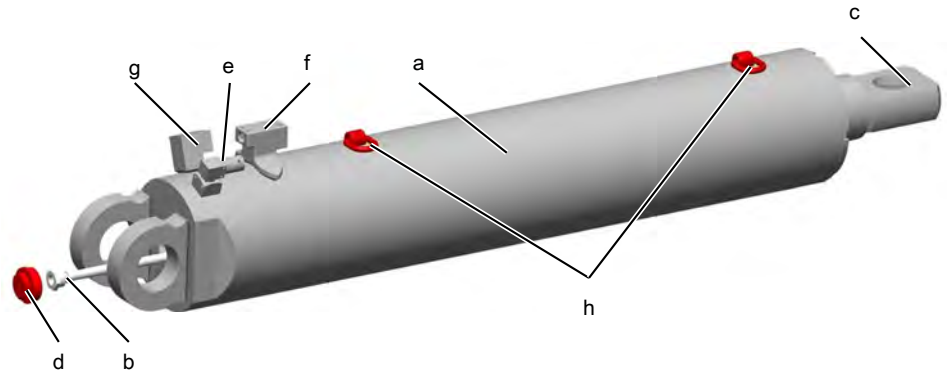
## 11.6 过滤筒

在控制单元的分配阀组中有一个过滤筒。过滤筒保护控制单元的阀件免受介质污染物的有害影响。

## 12.7 推移液压缸

下图展示了推移液压缸的标准结构。推移液压缸通常与一个长度测量系统（测控杆）组合，以便确定活柱仍可使用的行程。

图 76: 推移液压缸 (Z4)

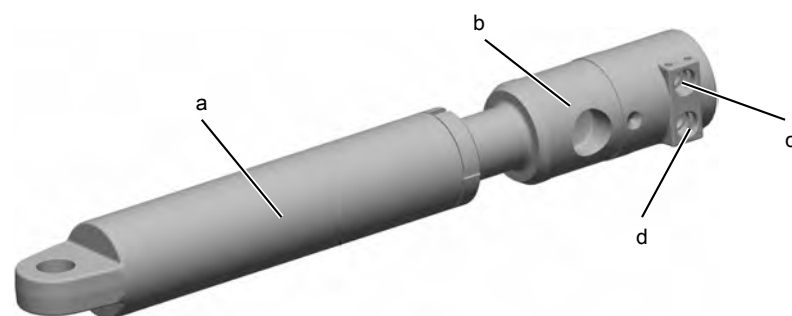


a	液压缸管	b	测控杆
c	活柱	d	螺纹接头
e	插接弯头（行程测量）	f	环形空腔接口
g	圈室接口	h	运输圆环

## 12.8 侧护板液压缸

下图展示了侧护板液压缸的标准结构。侧护板液压缸横对着液压支架的纵轴安装。根据液压支架的大小可以在顶梁和冒落掩护板的每侧安装多达 5 个侧护板液压缸。

图 77: 侧护板液压缸 (Z5)



a	液压缸管	b	活柱
c	圈室接口	d	环形空腔接口

## 12.9 使用液压缸

### 使用液压缸

使用液压缸和在液压缸上作业均要求注意力高度集中！

3. 始终穿戴相应的防护服，如防护手套、护目镜。
4. 及时更换脏衣服。
5. 切勿用液压油冲洗或清洁。
6. 脏抹布不得放进衣兜内。
7. 避免在密封不良的导压液压系统附近工作。
8. 定期更换液压油！

### 与液压油有关事故

如果您或您的同事发生了与液压油有关的事故，则与以下因素有关：

- |            |  |
|------------|--|
| <b>感染</b>  | 承压液压油浸入皮肤。<br>1. 立即就医。向医生说明事故情况，否则小伤口可能被忽略或错误处理。 |
| <b>眼外伤</b> | 液压油浸入眼睛。<br>1. 用水或洗眼液（喷淋双眼）冲洗眼睛至少 15 分钟，必要时就医。   |
| <b>误吞</b>  | 误吞液压油<br>1. 立即就医，不要催吐                            |
| <b>烧伤</b>  | 用水冷却至少 10 分钟 - 无菌盖住伤口（无菌，非胶粘包扎纱布或烧伤遮盖层），就医。      |



#### 重要信息

始终为医生准备好所使用液压油的安全数据表。

### 废弃处理



#### 重要信息

根据所在国家和/或矿山企业的相应国家规定对液压油进行废弃处理。

1. 在废弃处理前检查压力液在进行相应净化后是否可以重新利用。
2. 在相应的容器内收集液压油，然后对液体进行合规废弃处理。
3. 防止液压油渗入土壤。

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

- Thank you very much for reading the preview of the manual.
- You can download the complete manual from: [www.heydownloads.com](http://www.heydownloads.com) by clicking the link below



- Please note: If there is no response to CLICKING the link, please download this PDF first and then click on it.

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL