



Инструкция по эксплуатации

Управление механизмами лавы РМ4 (SCU)

Шахта «ОАО СУЕК Шахта No. 7»

Док. № 4007 108 010 ВА 00

Программа: СУЕК ВВ No.7 V 1.XX



CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

- Thank you very much for reading the preview of the manual.
- You can download the complete manual from: www.heydownloads.com by clicking the link below



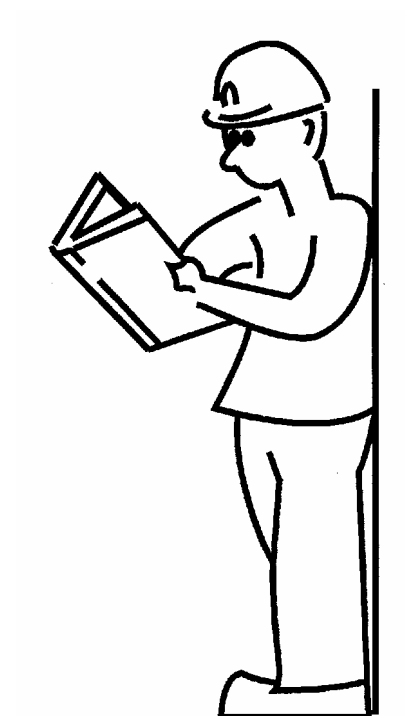
- Please note: If there is no response to CLICKING the link, please download this PDF first and then click on it.

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL



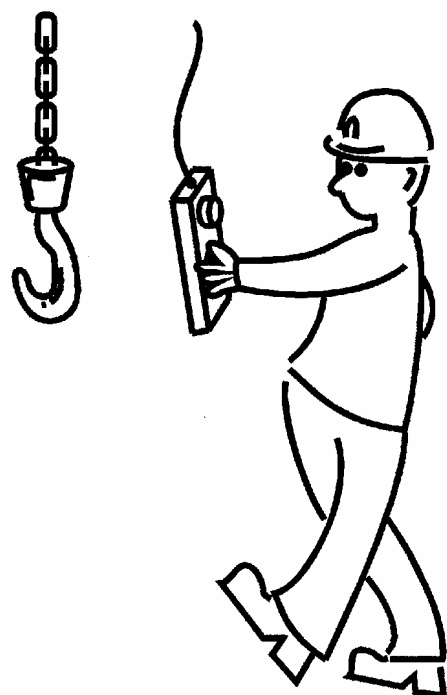
О данной инструкции

1 О данной инструкции





3 Хранение и транспортировка





Спецификация компонентов концевой секции крепи, страница 2

4007 098 010 00 02

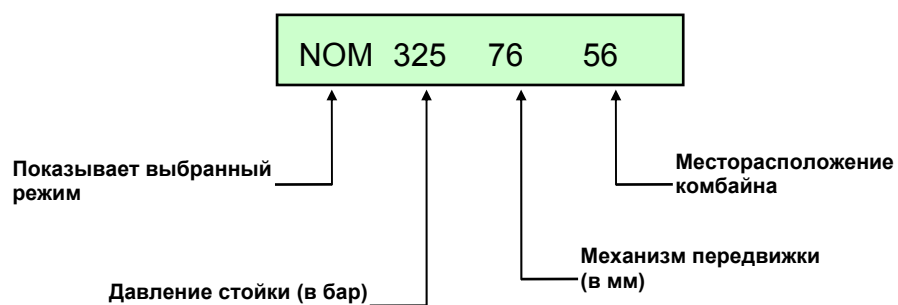
Чертеж 5. Спецификация компонентов концевой секции крепи, страница 2

Шт.	Поз.	Компонент № / название	Кол-во	Единица измерения	РТр	BGr AsN
1	0001	4004 005 010 00 00 Прибор управления ПМ4, АТЕХ	1,000	шт.	L	X
1	0002	4008 004 010 21 00 Пленка клавиатуры	1,000	шт.	L	-



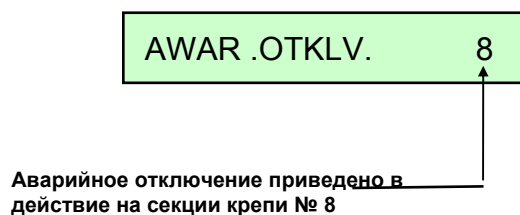
Показания

Показание в режиме ожидания



Аварийное отключение

Местный блокирующий выключатель крепи





Показание на немецком языке	Показания в транскрипции	Значение на русском языке	Значение на немецком языке
AT18Spalte *200	AT18Perekr *200	Время для вдвигания межсекционного перекрытия	Zeit, um die Spaltabdeckung einzufahren
AP0 Raub *40	AP0 Razgr *40	Давление разгрузки, которое должно быть достигнуто, прежде чем секция крепи может быть передвинута.	Raubdruck, der erreicht werden muss, bevor das Schild vorgezogen werden kann.
AP1 Trans *100	AP1 Pered *100	Передаваемое давление, которое должно быть достигнуто, прежде чем соседняя секция крепи может проводить последовательность операций.	Transferdruck, der erreicht werden muss, bevor ein Nachbarschild einen Ablauf fahren darf.
AP2 Setz *200	AP2 Rasp *200	Давление начального распора для заканчивания автоматической последовательности операций	Setzdruck um automatischen Ablauf abzuschließen
AW0 SW_Ziel *20	AW0 Perdv_Zel *20	Значение цилиндра передвижки, до которого подтягивается секция крепи	Wert des Schreitzyinders, bis zu dem der Schild vorgezogen wird.
AW2 Ziel *0	AW2 Zel *0	Цель последовательности операций	Ziel Ablauf
Vorwarnzeit *500	Vremja predup *500	Время предупреждения	Vorwarnzeit

Установка времени в 1/100 секунд.



Автоматика распора (AR)

Автоматика системы управления начальным распором стоек (далее – автоматика распора) может быть включена и выключена в меню «автоматика распора» («AR Parameter»). В меню «местные параметры» („Mestnye Parame“) автоматика распора может быть заблокирована локально.



Автоматика распора может быть включена и выключена клавишей «8».

- Если светодиод светится, то автоматика распора включена.
- Если светодиод темный, то автоматика распора выключена.
- Если светодиод мигает, то имеется ошибка.

Светодиод клавиши «С» светится, когда было достигнуто начальное распорное давление. Это дает Вам быструю информацию о том, установлена ли секция крепи или нет. Когда секция крепи набирается с соседней, то светодиод гаснет.

Описание функции автоматике распора (AR)

Вычислительное устройство контролирует с помощью одного или двух датчиков давления давление в гидродомкратах для распора крепи. Если автоматика распора разрешена, то вычислительное устройство проверяет, находится ли давление в стойках в установленных параметрами пределах. Если измеренная величина давления ниже, чем параметр AR_P1, но больше, чем параметр AR_P0, то функция «Распор» будет проведена. При команде «Распор» на площадь поршня цилиндра оказывает давление рабочая жидкость и поршень распирает стойку до тех пор, пока не будет достигнуто предписанное параметром AR_P2 давление начального распора. Максимальное время для данного процесса распора задается параметром AR_T0. После этого клапаны для функции «Распор» перекрываются и давление в поршне поддерживается с помощью обратных клапанов. Таким образом, стойка находится в распоре. Если в течение времени AR_T0 давление начального распора AR_P2 не достигается, то предпринимается попытка повторного распора. Попытка повторного распора начинается по прохождению предписанного времени AR_T1, количество попыток дополнительного распора ограничивается параметром AR_Kol.Por.

Из-за возможной негерметичности в стойке, например, из-за дефектной прокладки поршня или обратного клапана, давление может падать. Этот факт можно установить посредством манометра или наблюдением за показателем давления на дисплее устройства ПМ4. Для функции «Автоматика распора» нужна по меньшей мере одна действенная величина давления распора одного датчика давления стойки. Если в течение предпринятых попыток не достигается предписанное давление начального распора, то устройство управления ПМ4 сообщает об ошибке. Диод на клавише автоматике распора (AR) мигает и автоматика распора остается выключенной.



Сервер ПМ4

Каждое ПМ4 может быть преобразовано в сервер при помощи серверного штекера с 6,8 КОм на порт E2. Тогда приводятся в действие специальные части программы, которые исполняют функции сервера.

После отключения питания (Power reset) (штекер BID1 выдернуть и вновь вставить) сервер готов к работе.

Сервер ПМ4 нумерирует отдельные приборы управления ПМ4 в сети, показывает состояние сети и обеспечивает коммуникацию с центральным постом управления MCU, который может быть расположен, как на поверхности так и под землей.



Важно!

Обычно только один ПМ4 может быть сервером. Исключение составляет новая система с двойным центральным постом, но в которой должна быть использована специальная программа ПМ4!

Измененные параметры сервера ПМ4 по отношению к ПМ4

OTWOD KONW NAZAD = ОТВОД КОНВЕЙЕРА НАЗАД

Показываются следующие значения:

Табл. 18: OTWOD KONW NAZAD = ОТВОД КОНВЕЙЕРА НАЗАД

Показание на немецком языке	Показания в транскрипции	Значение на русском языке	Значение на немецком языке
OK: 80 <<15>>	OK: 80 <<15>>	Данной команды меню нет, т. к. сервер не осуществляет управления от соседней секции.	Dieser Menüpunkt fehlt, da vom SERVER keine Nachbarsteuerung erfolgt

KLAPPKAPPE = Откидное перекрытие

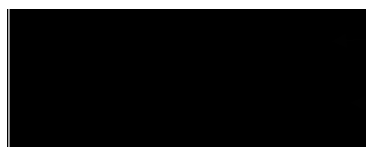
Это такое же меню, как и в ПМ4 для лавы.

AR PARAMETER = Автоматика распора

Это такое же меню, как и в ПМ4 для лавы.



Используйте аварийное отключение при проведении работ по техобслуживанию, чтобы включить гидравлическое снабжение.



Выключатель аварийного отключения

Блокирующий выключатель крепи

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

- Thank you very much for reading the preview of the manual.
- You can download the complete manual from: www.heydownloads.com by clicking the link below



- Please note: If there is no response to CLICKING the link, please download this PDF first and then click on it.

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL