



Technical Manual

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

- Thank you very much for reading the preview of the manual.
- You can download the complete manual from: www.heydownloads.com by clicking the link below



- Please note: If there is no response to CLICKING the link, please download this PDF first and then click on it.

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL



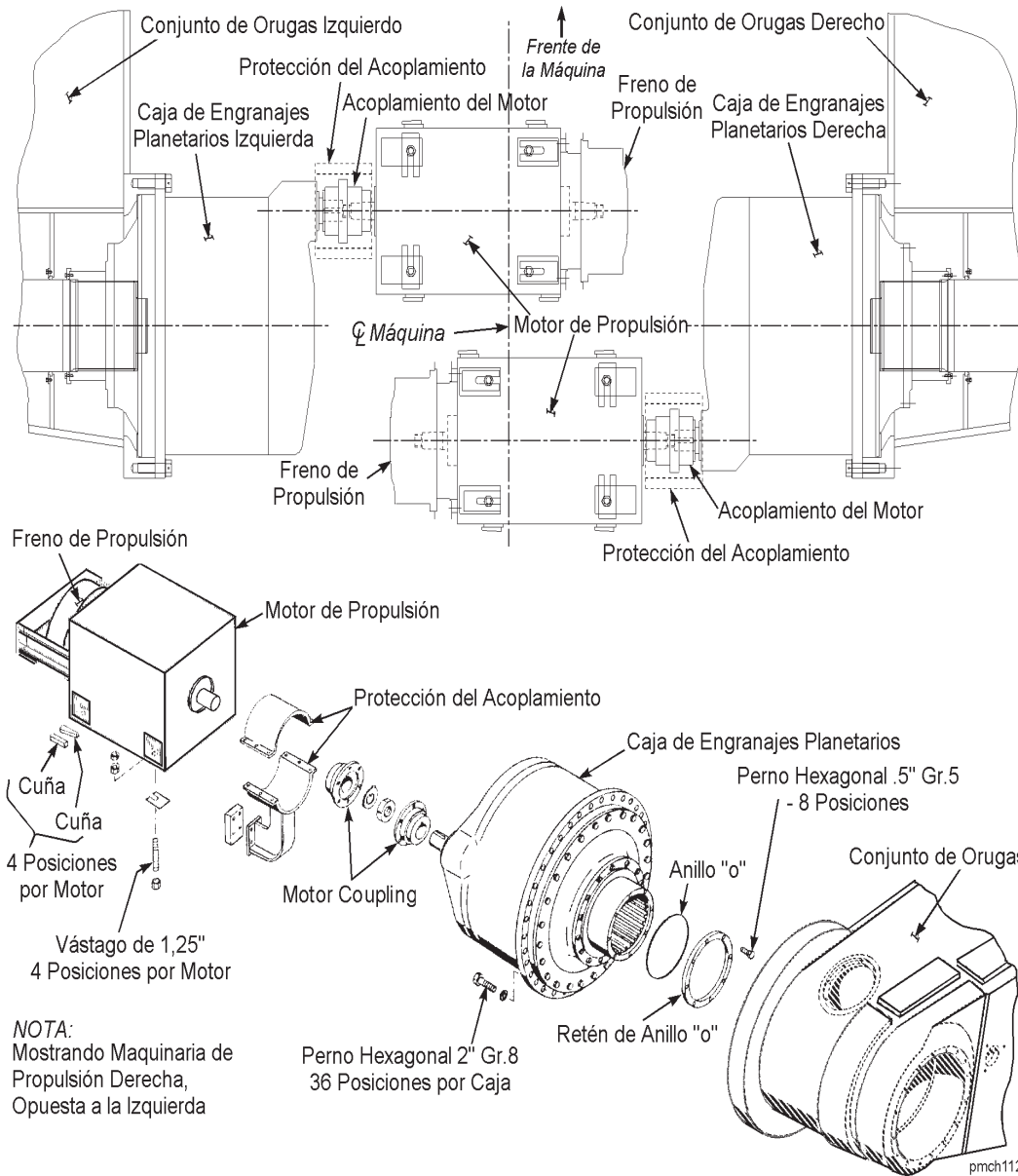
PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

Precauciones Generales:

- La mejor forma de minimizar las pérdidas de tiempo y maximizar la productividad del equipo es con el empleo de personal de mantención calificado, mediante un programa de mantención planificada.
- Mantenga las manos, pies y ropa, lejos del alcance de partes rotativas.
- Use todo el tiempo, casco duro, zapatos de seguridad y lentes de protección.
- Reemplace todos y cada uno de los avisos de seguridad y advertencia si están defectuosos o removidos desde la máquina.
- Piense antes de actuar. La negligencia es un lujo que el hombre de servicio no puede permitirse.
- El repetido o excesivo contacto de la piel con sellantes o solventes puede causar irritación de la piel. En caso de contactos con la piel, refiérase a la Hoja de Datos de Seguridad de Materiales (MSDS) de dicho componente y los métodos sugeridos de limpieza.
- Inspeccione los cerrojos de seguridad de todos los ganchos de izaje. No se arriesgue, la carga pudiera deslizarse fuera del gancho si ellos no están funcionando correctamente.
- Si un ítem pesado comienza a caer, déjelo caer, no trate de sujetarlo.
- Mantenga su área de trabajo limpia y organizada. Limpie el aceite o derrames de cualquier tipo de inmediato. No mantenga las herramientas y partes en el piso. Elimine la posibilidad de una caída, rebalón o tropiezo.
- Pisos, pasillos y escalas deben estar limpios y secos. Después de operaciones de drenaje de fluidos, asegúrese de limpiar todo derrame.
- Cables eléctricos y pisos metálicos mojados hacen una peligrosa combinación.
- Revise regularmente si hay pernos o dispositivos de cierre sueltos y asegúrelos debidamente.
- Tenga extrema precaución mientras trabaje cerca de cualquier línea o equipo eléctrico, sea de alto o bajo voltaje. Nunca intente hacer reparaciones eléctricas si no está calificado.
- Revise la correcta operación de los interruptores de límite.
- Después de hacer servicio, cuide que toda herramienta, partes o equipo de servicio sea retirado desde la máquina y asegurado en una apropiada área de almacenamiento.
- Los Frenos Mecánicos están diseñados para ser usados solo como freno de sujeción estático. Úselos como freno de movimiento dinámico solo en situaciones de emergencia.
- Use apropiada iluminación interna y externa.
- Instale y mantenga puestas a tierra apropiadas y sistemas de protección de falla a tierra.
- Permita que las inspecciones y mantenciones eléctricas sean ejecutadas solo por electricistas calificados.

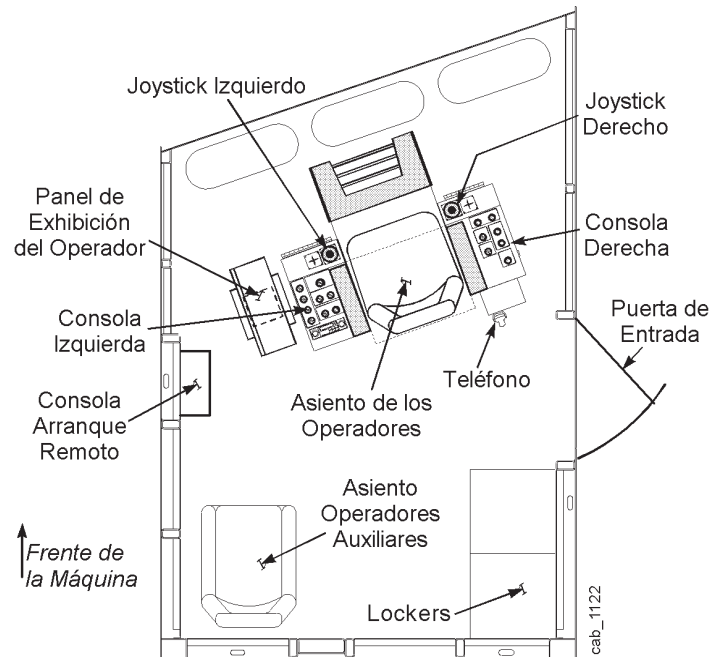
MAQUINARIA DE PROPULSIÓN

La maquinaria de propulsión está accionada por dos motores AC, montados horizontalmente a una plataforma, sobresaliendo de la estructura de transporte. Los motores están acoplados a cajas de engranajes planetarios gemelas, elevadas del piso para protegerlas de daños por el agua y rocas. Las cajas de engranajes planetarias están apernadas a las estructuras de oruga. Un freno de aire de baja inercia, tipo discos, accionado por resortes y aliviado por aire, está montado a cada uno de los dos motores. La configuración planetaria dual con motores de accionamiento separados, permite propulsión recta adelante o atrás, tanto como direccionamientos contrareloj.



CABINA DE LOS OPERADORES

La cabina de los operadores aislada y elevada en la parte delantera derecha de la sala de máquinas, proporciona al operador un ambiente de trabajo confortable, seguro y eficiente. Se dispone de suficiente espacio para el asiento totalmente ajustable del operador, un asiento para el ayudante, el panel standard de exhibición del operador, dos lockers para almacenar y una pequeña mesa.



Todos los controles de operación están incorporados dentro de los brazos del asiento .

La cabina está aislada contra ruido y temperatura, con paredes internas hechas de un compuesto aislante de acero-plástico-acero. Los limpiaparabrisas accionados eléctricamente están dispuestos para una operación silenciosa y confiable. La ventana frontal de una pieza se suministra en un marco robusto y fácil de cambiar. La ventana delantera inclinada y con sobretecho suspendido, ayuda a mantener la ventana limpia. Hay protecciones transparentes contra el sol en las ventanas laterales y frontal.

La visibilidad a través de las ventanas laterales y frontal es excelente. El operador tiene la mejor visibilidad para el trabajo de excavación de frentes y posicionamiento de camiones. Ésta visión es realzada por la superficie perfilada de los costados y parte superior de la pluma, sin obstáculos de maquinaria de empuje o mango de balde a los lados externos de la pluma.

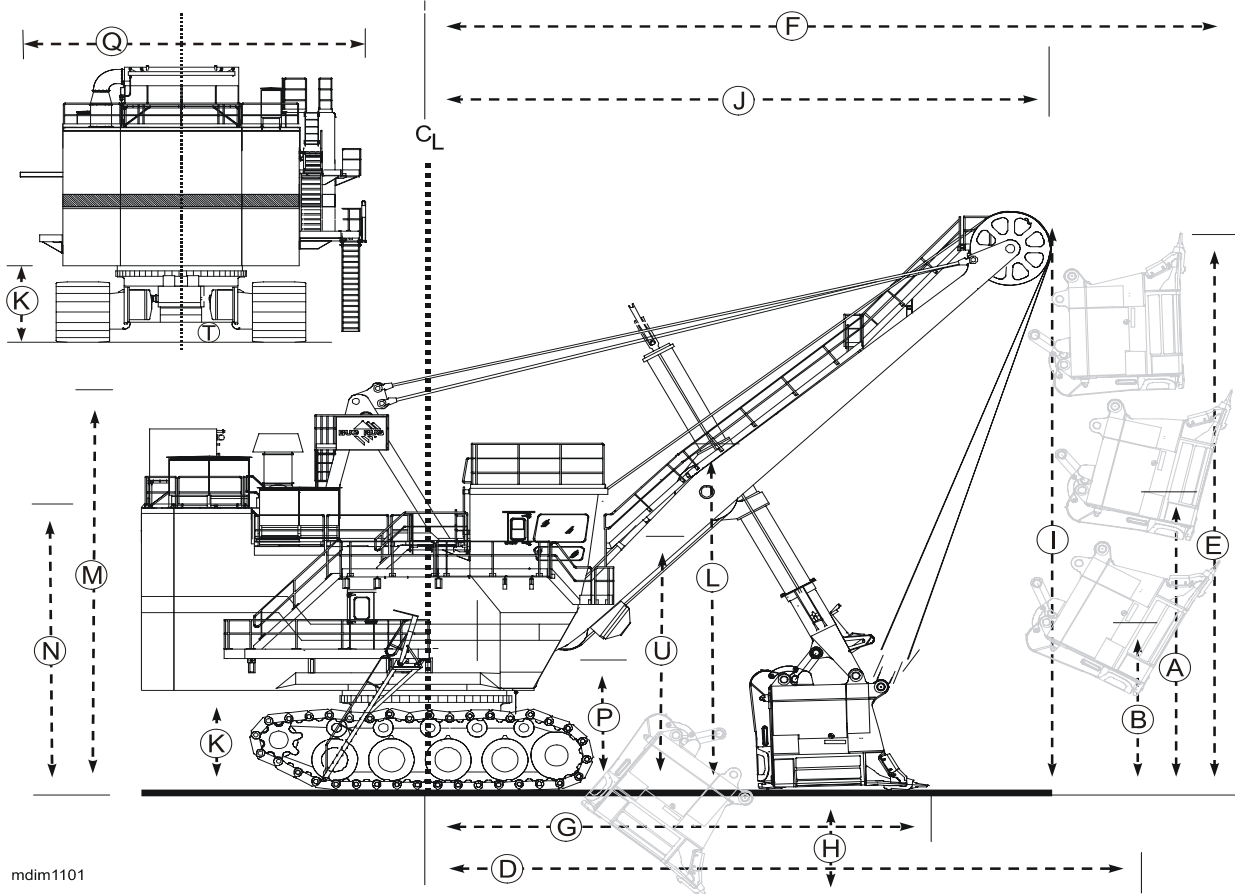
La unidad calefactora, acondicionadora de aire y de presurización Sigma montada en el techo, utiliza refrigerante ambientalmente inocuo 134a en el sistema de enfriamiento. Los conductos interiores distribuyen el flujo de aire a la mejor comodidad y confort del operador.

Dimensiones y Rangos de Trabajo

Métrico

US

Capacidad Balde (nominal)	55 yd ³	42.05 m ³
Capacidades de Baldes (rango)	40-83 yd ³	30.6-63.5 m ³
Longitud de la Pluma	67'	20.4 m
Ángulo de la Pluma		43°
Longitud Efectiva del Mango del Balde	35'-10"	10.9 m
Longitud Total del Mango del Balde	47'	14.3 m
A: Altura de Descarga	34'-4"	9.55 m
A ₁ : Altura de Descarga a Radio Máximo	25'-3"	7.69 m
B: Radio de Descarga - Máximo	66'-1"	20.14 m
C: Altura de Corte - Máximo	66'-9"	20.34 m
D: Radio de Corte - Máximo	78'-2"	23.83 m
E: Radio a Nivel del Suelo	55'-3"	16.84 m
F: Profundidad Bajo Nivel del Suelo - Máxima	10'-6"	3.20 m
G: Altura Libre @ Poleas Punta Pluma	62'-6"	19.05 m
H: Radio Libre @ Poleas Punta Pluma	63'-1"	19.02 m
I: Radio Libre @ Estructura Giratoria	29'-7"	9.02 m
J: Altura Libre - Estructura Giratoria al Suelo	11'-4"	3.45 m
K: Altura de la Estructura "A"	43'-8"	13.20 m
L: Ancho Total de la Máquina	42'-8"	13.01 m
M: Altura al Suelo (Punto Inferior Estructura Transporte) ...	22"	0.57 m
N: Nivel Visual desde Cabina del Operador	28'-4"	8.63 m



mdim1101



5. Revise el nivel de aceite del compresor de aire. Rellene si es necesario.
6. Revise el nivel de suministro de lubricante en el lubricador del sistema de aire y en los lubricadores del sistema de lubricación.
7. Inspeccione las estaciones de bombeo de la central automática de lubricación, por signos de mala función. Revise el suministro de lubricante y rellene los tanques si es necesario.
8. Inspeccione visualmente los ensamblajes de freno de giro, empuje y levante por evidencias de daños, desgaste u condición de sobrecalentamiento.
9. Revise la limpieza en la cabina del operador, la condición visual de los controles y la ubicación de equipo especial que pudo ser requerido por el sitio de la mina. Revise el libre movimiento de todos los controles operativos. Debieran moverse libremente, sin entorpecimientos.
10. Limpie las ventanas de la cabina del operador.
11. Inspeccione todos los pasillos y escaleras y asegúrese que no existan obstáculos o fluidos, creando peligro a la seguridad.
12. Asegurese que escaleras, peldaños y/o canastillos para personal, estén levantados y almacenados.
13. Ejecute la lubricación manual de los siguientes puntos de lubricación:

Polea de Amortiguación de Empuje	OGI - 1 Boca
Pasadores de Candados	OGI - 6 Bocas
Pasadores del Balde	OGI - 2 Bocas
Rodillo Guía Cable Abrir Balde	OGI - 1 Boca
Casquillo Palanca del Pestillo	OGI - 1 Boca
Pasadores Cables Estructurales .	OGI - 4 Bocas
Bujes Rodillo Cables de Levante	MPG - 4 Bocas

NOTA: Información detallada sobre el apropiado servicio de estos componentes se puede encontrar en las Secciones 3 y 4 de este Manual.



Ajuste del ángulo del cojín del Asiento

El ángulo del cojín del asiento puede ser ajustado individualmente del respaldo. Levante la manilla y aplique presión en la dirección deseada, mientras está sentado. Suelte la manilla cuando alcance la posición requerida.

Ajuste de la altura del Asiento

La altura del cojín del asiento se puede ajustar individualmente. Levante la manilla y deslice el cojín del asiento hacia atrás o adelante hasta posicionar. Suelte la manilla al alcanzar la posición deseada.

Ajuste del Apoyabrazos

Los apoyabrazos pueden ser ajustados a la necesidad individual de cada operador o plegarse hacia arriba y dejarlos fuera de su posición.

Para ajustar la altura de los apoyabrazos; suelte las perillas de fricción manual, al costado externo del descanso del brazo, permitiendo que pivoten. Desplace el apoyabrazos a cualquier posición deseada dentro de sus rangos y reaprete las perillas.

Para elevar los apoyabrazos; levántelos desde el frente y colóquelos verticalmente.

Ajustes del Descanso de la Cabeza

El soporte para la cabeza puede ajustarse fácilmente, levantándolo o inclinándolo hasta la posición deseada.

Soporte Lumbar

La curvatura del respaldo puede ser ajustada neumáticamente presionando los interruptores de la parte inferior trasera izquierda del respaldo.

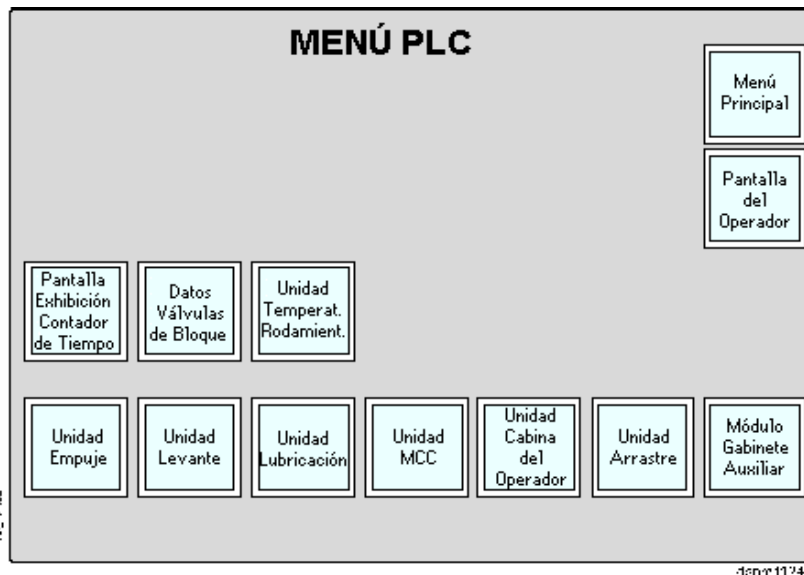
Ajustes del Respaldo

El respaldo se ajusta levantando la palanca y luego soltándola cuando obtenga la posición deseada.



Contador de Fallas / Horas Operativas

La Pantalla Contador de Fallas/Horas Operativas le dá información al operador relativa al número de fallas que han ocurrido desde la última REINSTALACIÓN. También las horas operativas totales.



Pantalla Menú PLC

Esta pantalla activará a otras pantallas, las cuales son utilizadas para monitorear varias



6. Revise la correcta presión de aire en el manómetro. La máquina no puede ser operada hasta que la presión de aire llegue al rango especificado.
7. Verifique nuevamente que los interruptores de freno estén en la posición instalados, los joysticks estén en la posición neutral y que la presión de aire sea la correcta. Haga sonar la bocina de señales y asegúrese que todo personal esté alejado de la máquina.
8. Gire el interruptor de transferencia de propulsión a la posición excavar. Cuando las luces de la pantalla indiquen que el proceso se ha completado, presione el botón de control de reinstalación para activar los controles.
9. Gire los interruptores de freno de levante, empuje, giro y propulsión, a la posición soltar.
10. Accione levemente los controles de giro, empuje, levante y propulsión, asegurándose que cada movimiento esté operacional.

REINICIO LUEGO DE UNA FALLA ELÉCTRICA

Para reiniciar la máquina luego de que el sistema de control eléctrico haya entrado en una condición de falla, proceda de la siguiente manera:

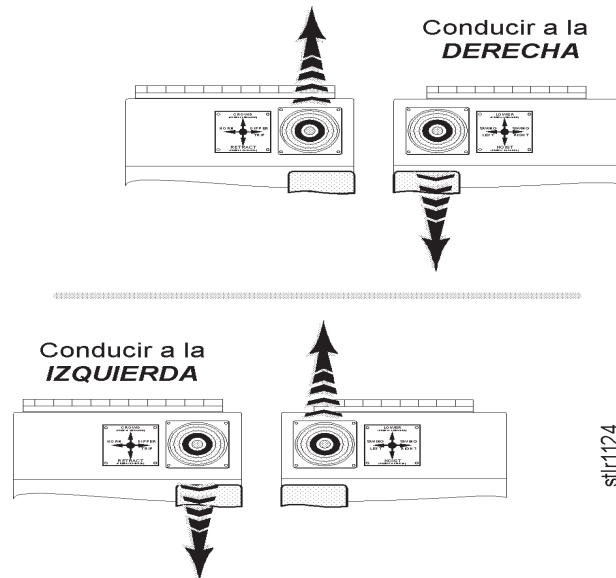
- NOTA:** Antes de que cualquier o todos los movimientos puedan ser reinstalados, se debe cumplir con las siguientes condiciones:
- a. Ninguna pantalla especial del monitor del operador estará activada.
 - b. Para movimiento levante/propulsión el interruptor de transferencia de levante/propulsión está en la posición requerida, mediante el interruptor selector del modo del operador.
 - c. El interruptor maestro del movimiento que se reinstalará, debe estar en posición neutral.
 - d. El interruptor selector del freno mecánico del movimiento, debe estar en posición suelto.
1. Para fallas de límite de trayecto de levante o empuje, primero el movimiento se retardará y luego se detendrá, pero los controles permanecerán activos. Invertiendo la posición del interruptor maestro, se eliminará la falla y permitirá continuar la operación.
 2. Para fallas por elevación de la pluma, el movimiento se detendrá, pero los controles permanecerán activos. Invertiendo la posición del interruptor maestro de empuje, se eliminará la falla y permitirá continuar la operación.

GIROS CONTRARELOJ

Aunque es posible, se debe evitar dar giros cerrados, para minimizar la acumulación de material en el paso de los rodillos de las orugas. Esto resulta en altas cargas en las cadenas de oruga y componentes de propulsión asociados.

Para hacer un giro cerrado a la derecha, mueva el joystick IZQUIERDO adelante y tire el joystick DERECHO hacia atrás.

Para hacer un giro cerrado a la izquierda, mueva el joystick DERECHO adelante y tire el joystick IZQUIERDO hacia atrás.



sfl1124



PRECAUCIÓN: Al usar el método contrareloj para girar, disponga de un ayudante que pueda observar que el cable de transmisión no se trabe y/o no sea arrancado de la máquina.

NOTA: La capacidad de la máquina de girar en forma cerrada, depende de la superficie en la que se encuentre. Una superficie blanda hará que las orugas se entierren y la máquina se atasque.



PRECAUCIÓN: Los frenos de propulsión se sueltan cada vez que cualquiera de los joystick es movido desde neutral. Los frenos de propulsión se accionan cuando ambos joysticks son retornados a neutral.

Al mover la máquina en línea recta, avance hacia adelante, que es en la dirección del eje tensor, para reducir el esfuerzo en las cadenas de oruga y los mecanismos de propulsión. Cuando no sea posible y tenga que avanzar hacia atrás, asegúrese que el cable de transmisión esté alejado de la máquina y siga las indicaciones del ayudante. La máquina debe ser girada a una posición tal, que el operador enfrente la dirección de la trayectoria.

NOTA: Para girar cuando se avanza hacia atrás, requiere que los controles maestros sean posicionados en dirección opuesta a la dirección actual en la que el giro toma lugar.

La máquina se debe mover acercándose al banco, en desplazamientos cortos y frecuentes para mantener la eficiencia de la excavación. Estos desplazamientos deberían ocurrir entre la carga de los camiones, no durante.

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

- Thank you very much for reading the preview of the manual.
- You can download the complete manual from: www.heydownloads.com by clicking the link below



- Please note: If there is no response to CLICKING the link, please download this PDF first and then click on it.

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL