

**Excavadora hidráulica
sobre orugas
CX700**

Manual del operador

Impreso en Francia

Lep 87697707 ES
Reemplaza Lep 6-88861 ES

CASE

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

- Thank you very much for reading the preview of the manual.
- You can download the complete manual from: www.heydownloads.com by clicking the link below



- Please note: If there is no response to CLICKING the link, please download this PDF first and then click on it.

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

INDICE

Mantenimiento/Regulación (continuación)

Verificación de la estanqueidad del cilindro	8-11
Piezas plásticas y de resina	8-11
Limites de desgaste de los dientes y de las puntas de diente	8-12
Sustituir un diente en la cuchara de retroexcavación	8-12
Reemplazo de una cuchara de retroexcavación	8-13
Colocación de cuñas en la cuchara de retroexcavación	8-14
Aire acondicionado	8-15
Resolución de problemas del motor	8-19
Inspección del par de apriete del equipo	8-21
SECCION 9 - SISTEMA ELECTRICO	9-1
Fusibles	9-1
Baterías	9-3
Alternador	9-6
Motor de arranque	9-6
Reemplazo de una lámpara	9-7
SECCIÓN 10 - ALMACENAMIENTO	10-1
Almacenamiento de la máquina	10-1
SECCION 11 - ESPECIFICACIONES	11-1
Motor	11-1
Sistema hidráulico	11-1
Chasis portador	11-2
Dispositivos de seguridad	11-2
Compartimento del operador	11-3
Nivel de ruido	11-3
Nivel de vibración dentro de la cabina	11-3
Cabina	11-3
Transporte	11-3
Peso	11-4
Apero estandar	11-4
Apero corto	11-4
Cuchara de retroexcavación	11-4
Dimensiones generales de la máquina	11-5
Dimensiones y peso total de los componentes de la máquina	11-7
Limites de funcionamiento	11-8
SECCION 12 - INDICE ALFABETICO	12-1

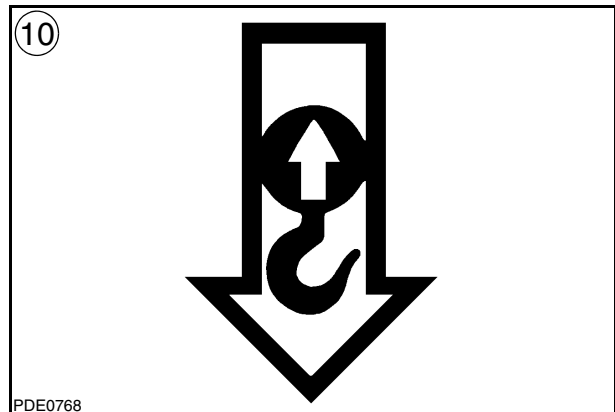
ANTES DE UTILIZAR LA MAQUINA

1. No lleve ropa suelta, el cabello suelto o largo a descubierto, joyas o cualquier otro tipo de artículo que pueda engancharse en la maquinaria.
2. Utilice un equipo de protección según las necesidades que requiera cada tipo de trabajo. Puede ser necesario el uso de artículos tales como cascos de protección, calzado de seguridad, guantes resistentes, chaqueta con reflectores, respiradores, protectores contra el ruido y gafas de protección. Determine el equipo de protección necesario antes de iniciar cualquier trabajo. Utilice este equipo en todo momento.
3. No intente conducir esta máquina antes de haber leído y entendido perfectamente las instrucciones y advertencias de seguridad que figuran en este manual.
4. La utilización de la máquina requiere una gran atención. La prudencia del operador puede evitar accidentes. Conozca las posibilidades y límites de la máquina y el espacio de trabajo necesario. Hay áreas de poca visibilidad en la zona de trabajo de la máquina. Se recomienda que alguien guíe al operador en todos los trabajos en que la visibilidad no sea perfecta.
5. La presencia de grasa, de aceite, de lodo o de hielo (invierno) en los estribos y empuñaduras de acceso puede ocasionar accidentes. Manténgalos siempre limpios.
6. Examine todos los días la máquina para comprobar que no haya fugas de fluido hidráulico. Apriete las conexiones o cambie los componentes defectuosos, si fuere necesario.
7. Retire todo lo que pueda obstaculizar la visibilidad. Mantenga siempre limpios el parabrisas, el espejo retrovisor y las ventanillas.
8. Asegúrese que el limpiaparabrisas funcione correctamente.
9. Asegúrese de que está familiarizado perfectamente con la señalización manual utilizada en el lugar de trabajo de tal manera que pueda utilizar la ayuda durante las maniobras delicadas o en los trabajos con un poca visibilidad.
10. Antes de efectuar un desplazamiento o trabajo nocturno, asegúrese de que el equipo de alumbrado y de señalización funciona adecuadamente.
11. Antes de efectuar ningún tipo de desplazamiento, asegúrese de que las puertas y los capós están cerrados debidamente.
12. Compruebe que no se hayan dejado herramientas u objetos en la máquina (ya sea en el chasis inferior o en la estructura superior) o en el compartimento del operador.
13. El operador debe estar solo en la máquina en todo momento. No permita la presencia de otras personas sobre o alrededor de la máquina.
14. El chasis de la estructura superior debe estar en línea con el chasis inferior cuando se entre o salga de la cabina.
15. Al subir o bajar del puesto de conducción, póngase siempre frente a la máquina y utilice los estribos y empuñaduras de acceso.
16. Asegúrese de conocer la posición y la función de cada control. Un funcionamiento incorrecto de los controles puede causar lesiones graves.
17. Revise todos los controles y mecanismos de seguridad en una zona segura y al aire libre antes de empezar a trabajar.
18. Manténgase alejado de las zonas peligrosas como zanjas, voladizos y zonas de rocas, etc. Examine el lugar de trabajo y determine la existencia de posibles peligros antes de utilizar la máquina.
19. Examine y determine todos los riesgos posibles antes de conducir la máquina en una nueva zona de trabajo. Los hoyos, obstáculos, escombros y otros posibles riesgos en la zona de trabajo pueden causar lesiones graves.
20. Esté listo en caso de emergencia. Tenga siempre a mano un maletín de primeros auxilios y, si fuera posible, un extintor de incendios (no suministrado) en la máquina. Asegúrese del mantenimiento regular del extintor, de acuerdo con las instrucciones del fabricante.
21. Compruebe el grado de sujeción de los principales componentes: contrapeso, cojinete de la mesa giratoria y compartimento del operador. En caso de problemas, póngase en contacto con su Distribuidor CASE.
22. Asegúrese de comprender los símbolos utilizados en los adhesivos de seguridad de la máquina. Mantenga los adhesivos siempre limpios y perfectamente legibles.

PUNTOS DE AMARRE DE LAS ESLINGAS

Número de pieza: H7947565

Este adhesivo indica donde conectar las eslingas cuando se manipule la máquina. No utilizar nunca otro punto de eslingado que los mencionados en este adhesivo.



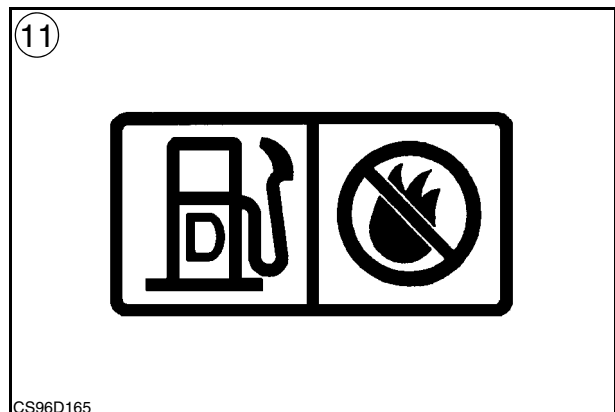
PDE0768

13

DEPOSITO DE COMBUSTIBLE

Número de pieza: 168102A1

Este adhesivo muestra la localización del depósito de carburante. Utilice el combustible adecuado, ver "Fluidos y lubricantes" de la sección 7.



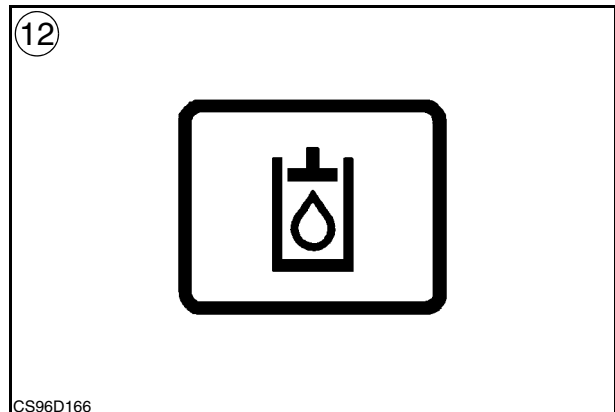
CS96D165

14

DEPOSITO HIDRAULICO

Número de pieza: 168104A1

Este adhesivo muestra la localización del depósito hidráulico.



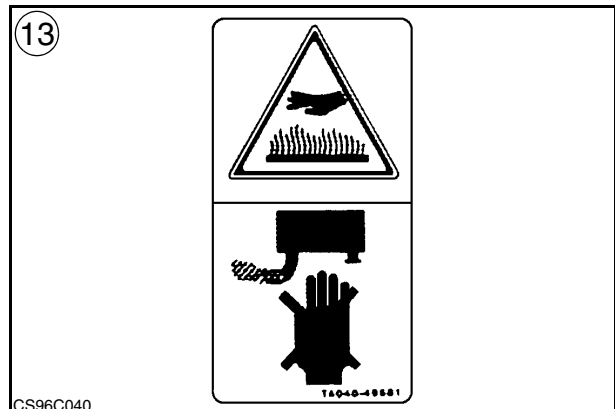
CS96D166

15

ESCAPE

Número de pieza: 168112A1

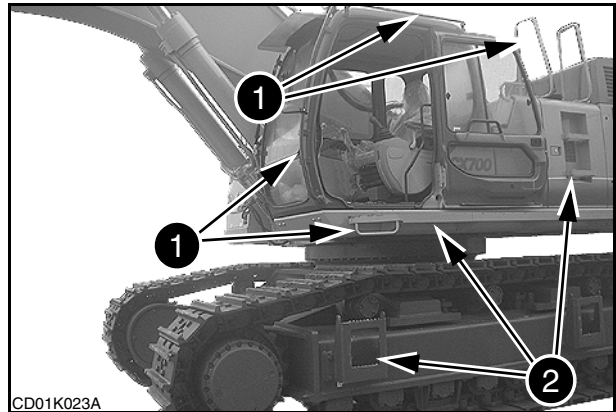
Este adhesivo nos advierte de que nunca se debe tocar el silenciador cuando todavía esté caliente.



CS96C040

16

PELDAÑOS Y BARRAS DE ACCESO



4

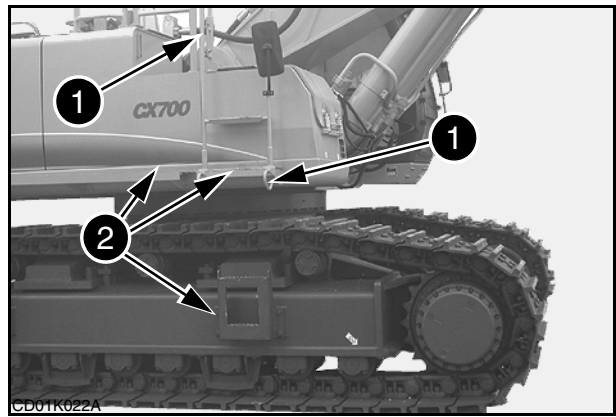
Utilice los estribos (2), las orugas y las barras de sujeción (1) para entrar o salir de la máquina.



El chasis de la estructura superior debe estar en línea con el chasis inferior cuando se entre o salga de la cabina.



Cuando salga o entre en el compartimiento del operador, no utilice nunca el brazo de control izquierdo como ayuda.



5



Limpie los peldaños y las barras de sujeción y eliminar los restos de grasa, aceite, barro y hielo (en invierno).



Nunca salte de la máquina. Al bajar del compartimiento del operador o de la torreta, póngase siempre frente a la máquina y utilice los estribos y las barras de acceso.

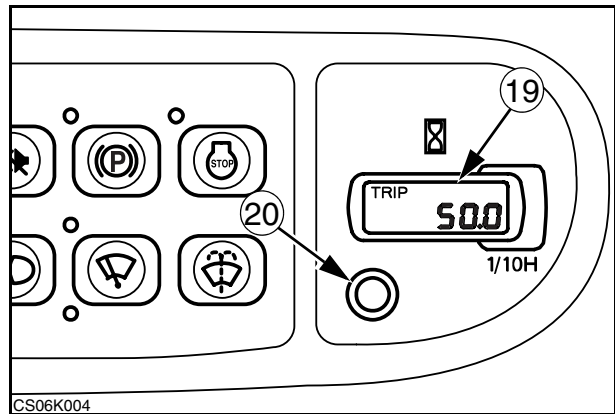
19. CUENTAHORAS

El cuentahoras muestra las horas y las décimas partes de hora (6 minutos) de funcionamiento del motor y permite calcular los intervalos de mantenimiento. Ver sección 6.

NOTA: Se puede utilizar el cuentahoras incluso cuando la máquina está apagada.

20. CONTROL "TRIP" (DESPLAZAMIENTO)
(Cuentahoras específico)

Este control sirve para calcular un número concreto de horas de funcionamiento. Pulse el mando para que la lectura del contador horario sea cero para que aparezca en pantalla "TRIP" (desplazamiento). Después, soltar el control. Al cabo de aproximadamente un minuto, desaparece el mensaje "TRIP" y se restablece la lectura normal del cuentahoras. Para consultar el número específico de horas, pulsar el control y soltarlo inmediatamente después. Para anular la lectura del número específico de horas, pulse el control durante aproximadamente 2 segundos y esta lectura regresará a cero.



ENCENDEDOR DE CIGARROS

El encendedor de cigarrillos (24 V) está situado en la parte trasera derecha de la cabina.

IMPORTANTE: No dejar el encendedor activado para evitar posibles daños.



Si el encendedor de cigarrillos no saltara 30 segundos después de haberlo pulsado, sáquelo tirando manualmente, o de lo contrario podría estropearse el circuito eléctrico; consulte a su Distribuidor CASE.

IMPORTANTE: No introduzca nunca ningún otro objeto en el hueco del encendedor de cigarrillos.



40

TOMA DE CORRIENTE AUXILIAR DE 12 VOLTIOS

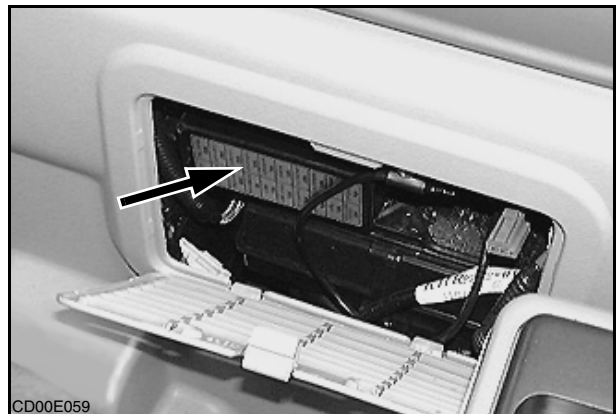
En la parte trasera de la cabina, a mano derecha, encontrará un suministro de corriente de 12 voltios.



41

CAJA DE FUSIBLES

Para acceder a los fusibles, abra la trampilla situada en la parte trasera izquierda del asiento del operador y retire la tapa de la caja de fusibles. Para sustituir un fusible, ver "Fusibles" en la sección 9.



42

DEPOSITO DE COMBUSTIBLE

La capacidad del depósito es de 900 litros.

Utilice el combustible adecuado, ver "Fluidos y lubricantes" de la sección 7.

IMPORTANTE: No ponga productos para la eliminación de la humedad (agentes de drenaje de agua) en el depósito de combustible. (Pueden dañar el motor).

NOTA: Limpiar alrededor del tapón del depósito de combustible antes de repostar y no sacar el filtro situado en el orificio de llenado. Ver "Filtro del depósito de carburante" en la sección 8.

NOTA: Con temperaturas bajas, utilizar el combustible correspondiente a la temperatura ambiente. Ver "Fluidos y Lubricantes" en la sección 7.

IMPORTANTE: Con temperaturas bajas, llenar el depósito de carburante después de cada jornada de trabajo para prevenir la formación de condensación.

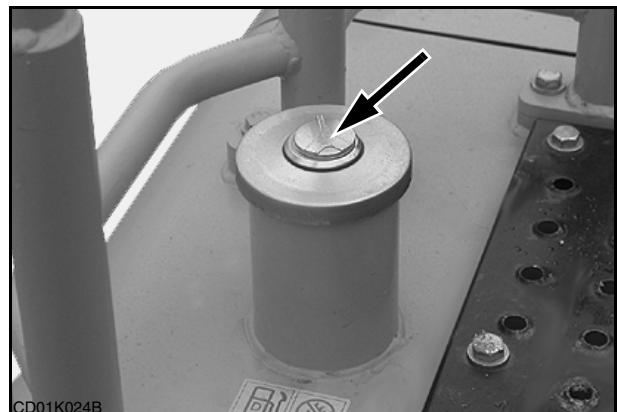


Nunca llene el depósito de combustible con el motor en marcha. Nunca fume durante las operaciones de llenado.

Al instalar el tapón del depósito, asegurarse de que encaja correctamente en las ranuras y bloquearlo haciéndolo girar hasta el tope.

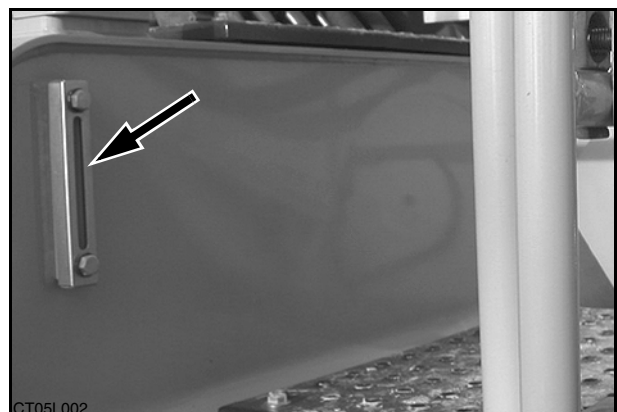
NOTA: Para cerrar el tapón del depósito, utilizar la llave de contacto.

El depósito de carburante está equipado con un indicador de nivel máx.



CD01K024B

68



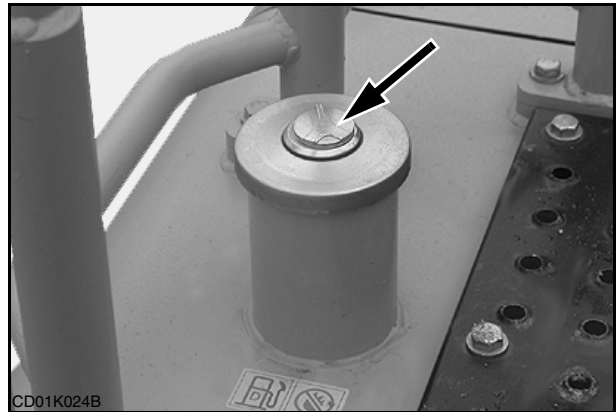
CT05L002

69

- Retirar el tapón de llenado del depósito de carburante.



Es esencial retirar el tapón antes de proceder al llenado del depósito. Esto evita cualquier peligro de que se produzca un accidente mientras está quitado el tapón después del llenado.

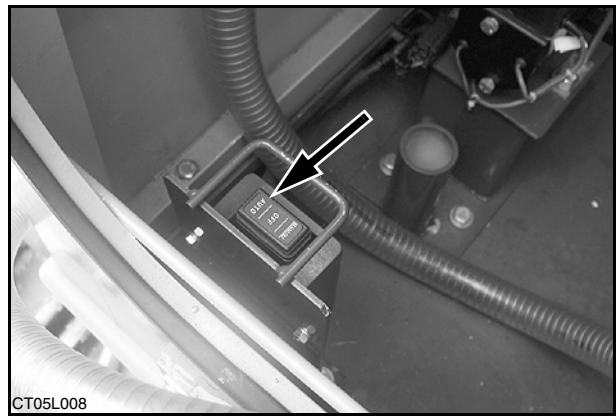


91

- Seleccione el método de llenado utilizando el interruptor selector situado a la derecha de la bomba de llenado.

En el modo "AUTO", la bomba para automáticamente de llenar y emite una alarma sonora cuando el depósito de combustible está lleno.

En el modo "MANUAL", se supervisa el llenado con el indicador del depósito y se detiene cuando se llena.

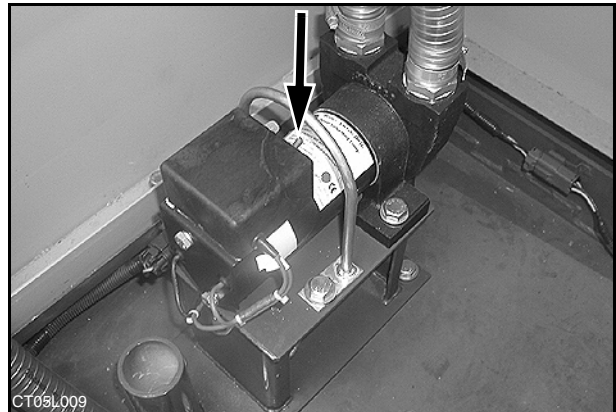


92

- Poner el interruptor situado en la bomba en la posición "ON" (arranque). El depósito está lleno.

NOTA: Cabe la posibilidad de llenar el depósito en cualquier momento y por cualquier motivo (bidón vacío, por ejemplo) girando el interruptor a la posición "OFF".

- Cuando el depósito de combustible esté lleno, gire el conmutador y el interruptor selector hasta la posición "OFF" (parado). En el modo "AUTO", la alarma sonora no funcionará.
- Haga funcionar la bomba durante unos instantes para vaciar la tubería fuera del bidón. Limpie y sustituya la tubería de entrada del compartimento de almacenamiento delantero.
- Colocar de nuevo el tapón de llenado del depósito de carburante.
- Poner la llave de contacto en la posición "OFF".



93

PUESTA DE LA MAQUINA A LA TEMPERATURA DE FUNCIONAMIENTO

IMPORTANTE: La temperatura normal de funcionamiento del fluido hidráulico está ente 50°C y 80°C, en el medio del indicador de temperatura. Si pone en marcha la máquina cuando la temperatura del fluido se encuentra a 20°C podría provocar daños en la misma.

Después de arrancar el motor y antes de utilizar la máquina, dejar que el fluido hidráulico alcance una temperatura de 20°C, tal y como se indica con la aparición del primer segmento en el indicador de la temperatura del fluido hidráulico. Consulte el apartado "Consola de visualización de funciones y de control" (punto 8) en la sección 4.

CALENTAMIENTO AUTOMATICO DEL MOTOR

Una vez se ha arrancado el motor, empieza automáticamente el proceso de calentamiento. Primero, la velocidad del motor se mantiene a un nivel bajo pre-determinado. A medida que la temperatura aumenta, también aumenta proporcionalmente la velocidad del motor. En cualquier momento se puede interrumpir el proceso de calentamiento simplemente cambiando manualmente la velocidad del motor o activando una de las palancas de control. El proceso de calentamiento dura aproximadamente entre 5 y 10 minutos.

CALENTAMIENTO MANUAL DEL MOTOR

Con el botón del acelerador del motor abierto un cuarto, arrancar el motor y dejarlo en marcha de 5 a 10 minutos aproximadamente. Cuando la temperatura del refrigerante aumenta, efectuar el procedimiento de calentamiento del fluido hidráulico.

CALENTAMIENTO DEL ACEITE DEL SISTEMA HIDRAULICO

Girar el botón del acelerador del motor a la posición medio abierta. Accionar el control del cucharón despacio hasta que el cucharón se cierre por completo. Accionar el mando de retracción del balancín lentamente hasta que éste se retraiga totalmente y mantener el mando en esta posición durante 30 segundos. Durante este tiempo aumenta la temperatura del fluido hidráulico.

Al cabo de 30 segundos, extender totalmente el balancín y mantener el mando en esta posición 30 segundos más.

Continuar el procedimiento de extensión y contracción hasta que aumente la temperatura. Ver el punto 8, "Consola de visualización de controles y funciones" en la sección 4.

Accione los controles de desplazamiento y de herramienta tres o cuatro veces para hacer circular el fluido hidráulico.

SECCION 5 - INSTRUCCIONES DE UTILIZACION

- Situar el interruptor del indicador de sobrecarga del brazo de control izquierdo en la posición "ON". Esto es obligatorio. Ver "brazo de control izquierdo" (punto 6) en la sección 4.
- Seleccione el modo de trabajo "L" (Ligero). Consulte el apartado "Consola de visualización de funciones y de control" (punto 2) en la sección 4.
- No supere los límites que aparecen en el gráfico de manipulación de carga. Para obtener un gráfico de manipulación de carga, consulte a su Distribuidor CASE dando todos los detalles del número del modelo de la máquina, el peso del contrapeso más la longitud y el tipo de pluma y excavador.
- No deje que nadie entre en el radio de funcionamiento de la máquina.
- Accione los controles suavemente para garantizar que el accesorio y la máquina se muevan con precisión.
- Estabilizar la carga a unos centímetros por encima del suelo para garantizar un equilibrio perfecto antes de intentar moverla.
- Todos los movimientos se deben ejecutar con seguridad y suavemente. Mover la máquina con rapidez no implica moverla con brusquedad.
- Al desplazarse con una carga, asegurarse de que se procede de la siguiente manera:
- Alinee la estructura superior con el chasis inferior.
- Lleve la carga lo más cerca posible del chasis inferior y del suelo.
- Asegúrese que todo tipo de desplazamiento se realice sólo a velocidad lenta.

NOTA: La manipulación de cargas en máquinas CASE está en conformidad con la norma EN 474-1 y la norma EN 474-5 relativas a la directiva 98/37/EC.

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

- Thank you very much for reading the preview of the manual.
- You can download the complete manual from: www.heydownloads.com by clicking the link below

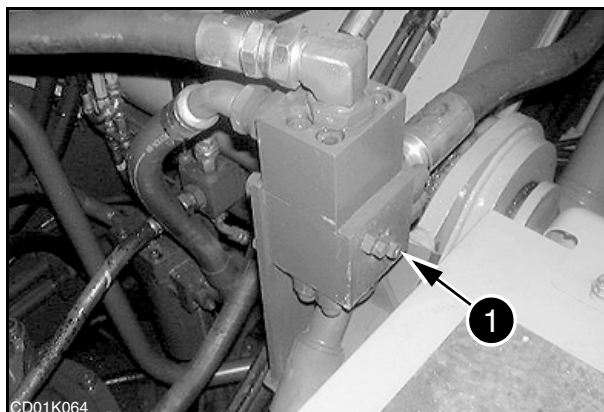


- Please note: If there is no response to CLICKING the link, please download this PDF first and then click on it.

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

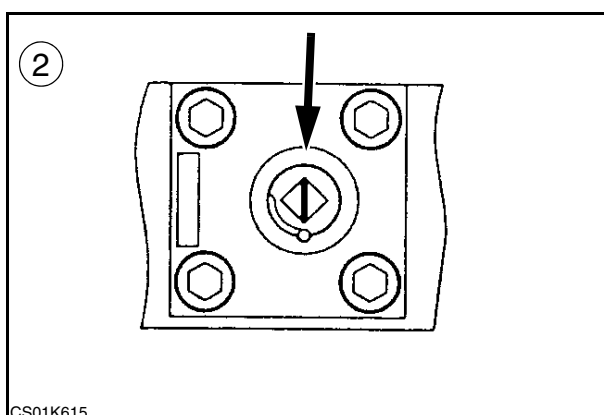
SECCION 5 - INSTRUCCIONES DE UTILIZACION

2. La válvula selector (1) no requiere ningún tipo de ajuste.



45

3. Asegúrese de que la válvula selector (2) se encuentra colocada como se indica.



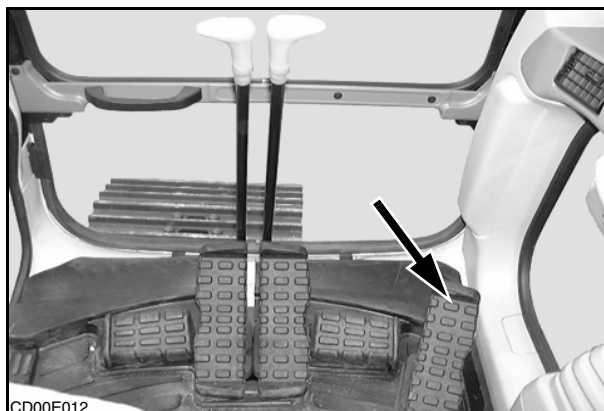
46

4. Asegurarse que el brazo izquierdo esté en la posición central.



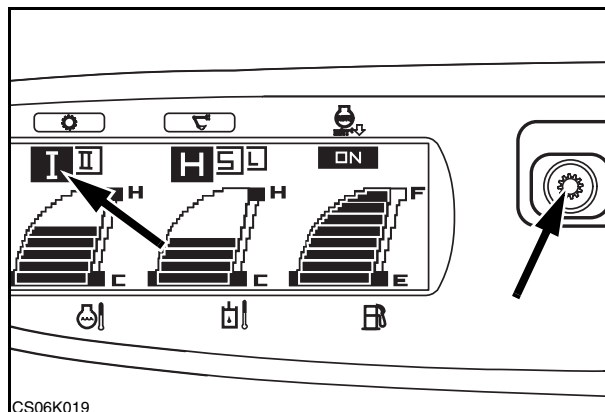
47

5. Utilizar el pedal de control para emplear la trituradora de hormigón.



48

4. Seleccione la velocidad de traslación lenta.



70

(Máquina con equipo)

5. Alinear la máquina con el remolque, con los engranajes de reducción de traslación hacia las rampas. Levantar el equipo y llevarlo a aproximadamente veinte centímetros por encima de la plataforma del remolque.

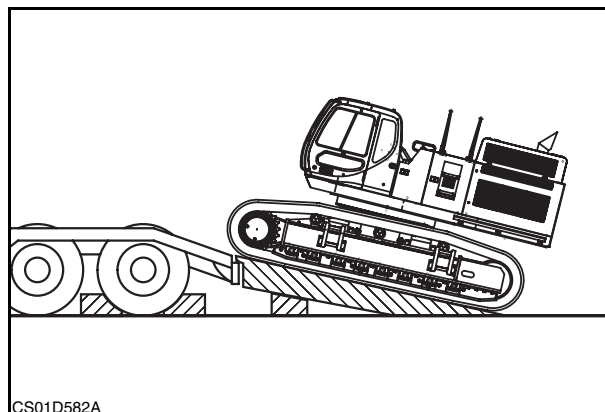
(Máquina sin equipo)

5. Alinear la máquina con el remolque, con los engranajes de reducción de traslación hacia las rampas.

IMPORTANTE: En esta posición, los controles de dirección y traslación están invertidos.

(Máquina con equipo)

6. Al desplazarse desde las rampas sobre la plataforma del remolque, levantar ligeramente la pluma cuando el equipo toque el remolque para llevar el nivel de la máquina y después moverse hacia delante hasta que toda la máquina quede sobre el remolque.



71

(Máquina con equipo)

7. Una vez que la máquina esté completamente sobre el remolque, levantar ligeramente el equipo y girar el bastidor de torreta, de tal manera que el equipo quede hacia el lado de acceso a la rampa.

(Máquina con equipo)

8. Llevar la máquina derecha hacia la parte delantera del remolque y después hacer reposar el equipo sobre la plataforma del remolque. Ver capítulo "Posición de transporte de la máquina con equipo".

(Máquina sin equipo)

8. Colocar la máquina a la derecha de la parte delantera del remolque, girar el bastidor de torreta.

ACEITE DEL MOTOR

Se recomienda utilizar CASE/AKCELA "No. 1 ENGINE OIL" para su motor. Este aceite asegura una lubricación correcta del motor en todas las condiciones de funcionamiento.

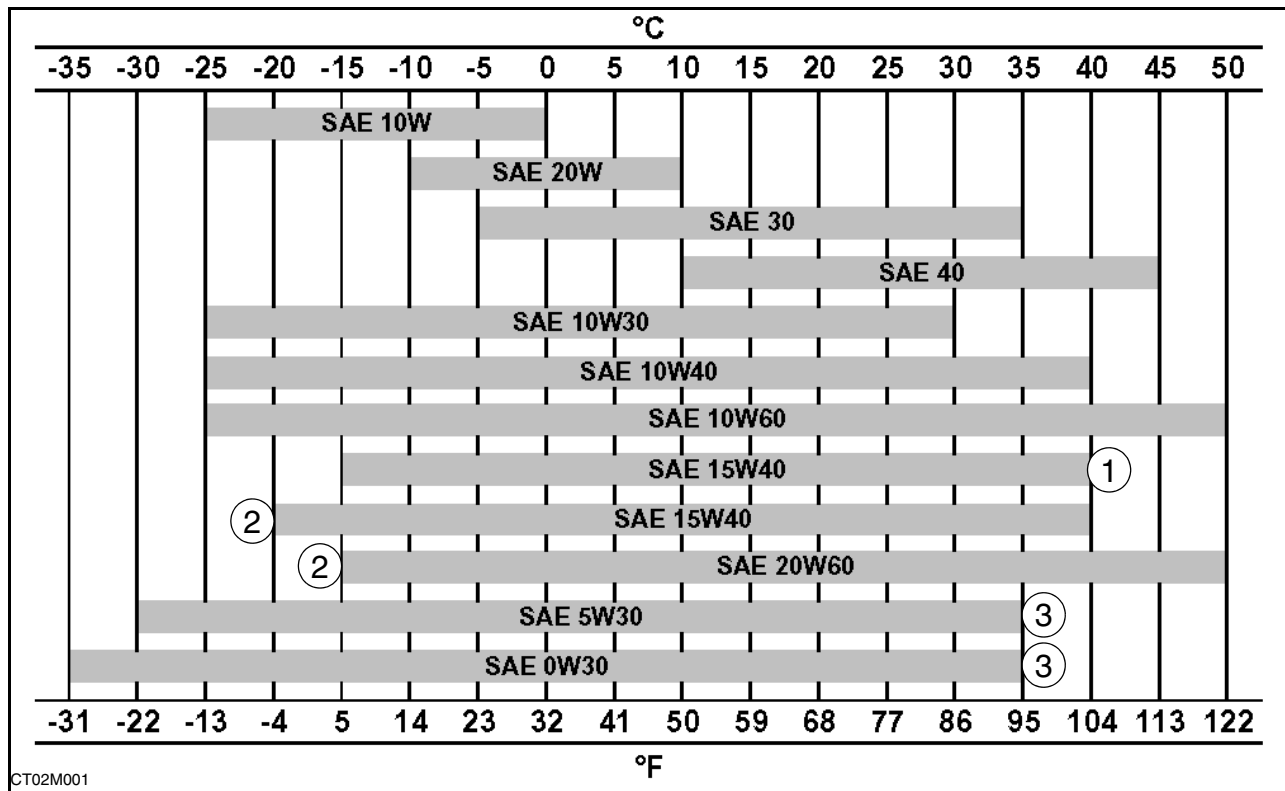
Si no pudiera conseguir el CASE/AKCELA Multigrade "No. 1 ENGINE OIL", utilice aceite correspondiente a alguna de las siguientes categorías:

ACEA E7. API CI-4.



1

GAMA DE ACEITE



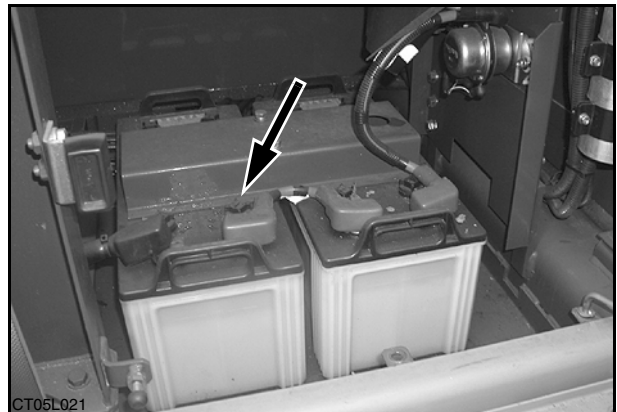
2

- (1) Con base mineral
- (2) Con base semisintética
- (3) Con base sintética

SECCION 7 - ENGRASE/FILTROS/FLUIDOS

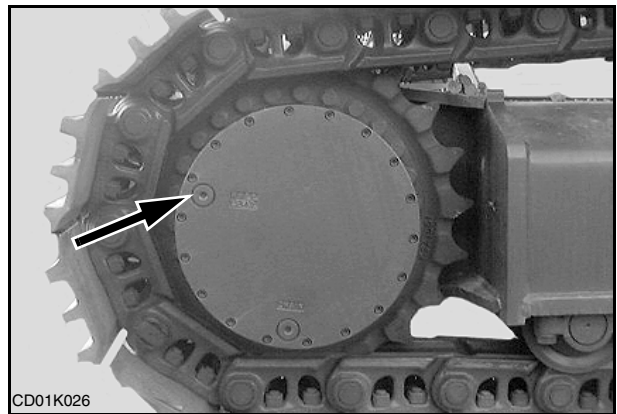
Cada 250 horas

Baterías (2)



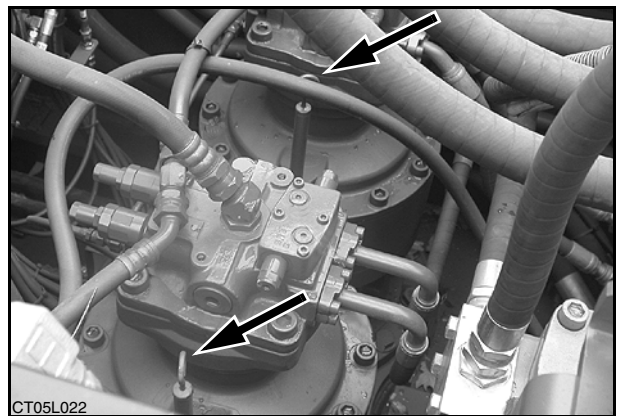
19

Engranajes reductores de traslación..... (2)



20

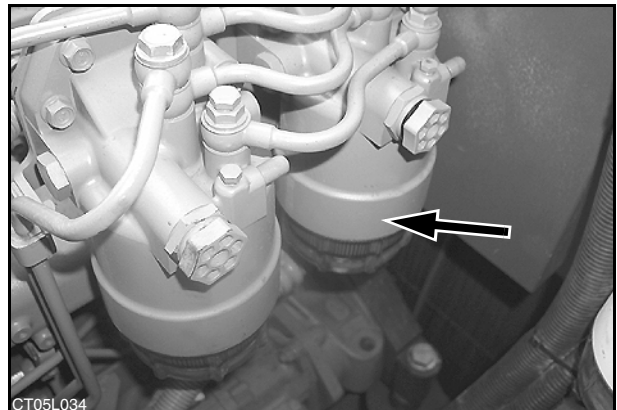
Engranaje reductor de rotación (2)



21

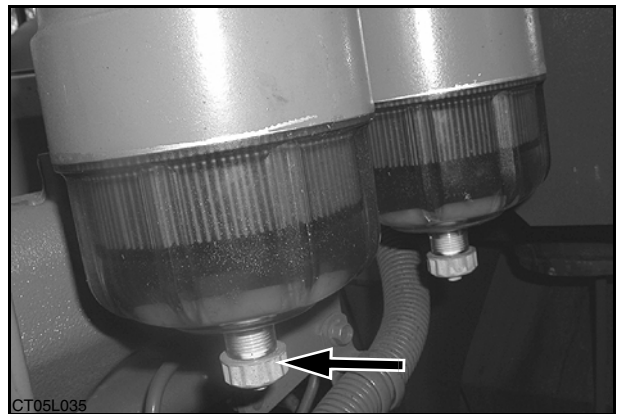
PURGADO DEL FILTRO

1. Colocar un contenedor con capacidad adecuada bajo los filtros.



42

2. Afloje el tapón de drenaje y deje correr el agua y el combustible sucio.
3. Después del drenaje, vuelva a apretar el tornillo de purga.
4. Proceda de la misma forma con el segundo filtro.



43

CAMBIAR EL ELEMENTO FILTRANTE DE LOS FILTROS



Si se usa un filtro de combustible diferente al filtro CASE original, no se aplicará la garantía a los fallos que se produzcan por el uso de un filtro incorrecto.

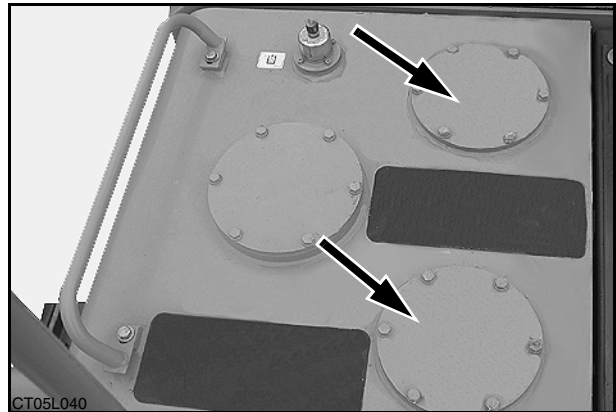
1. Colocar un contenedor con capacidad adecuada bajo los filtros.
2. Afloje el tornillo de purga (1).



44

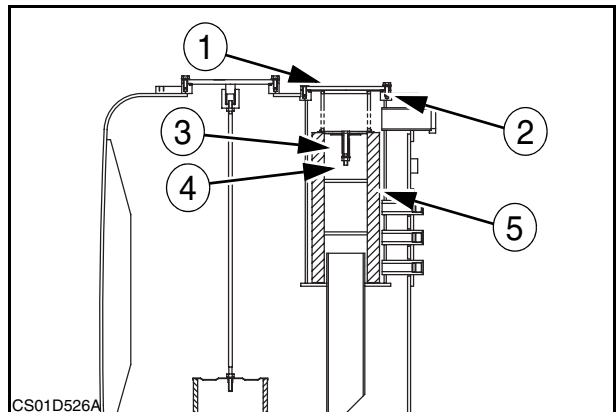
CAMBIO DEL FILTRO DE RETORNO

1. Descargar toda la presión del depósito hidráulico. Ver "Liberación de la presión en el sistema hidráulico".
2. Limpiar la parte superior del depósito hidráulico y las cubiertas de los filtros de retorno.



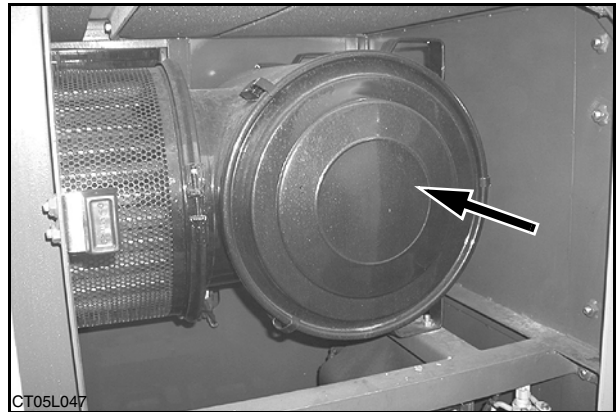
67

3. Retirar la cubierta (1) y la junta tórica (2).
4. Extraer el resorte (3), la válvula (4) y el filtro (5).
5. Instalar un filtro nuevo. Limpiar el resorte (3) y la válvula (4) y, luego, instalarlos.
6. Comprobar la junta tórica (2) y cambiarla si está dañada o deteriorada.
7. Instalar la cubierta (1).
8. Repetir pasos 3 a 6 para el segundo filtro.
9. Verificar el nivel de fluido hidráulico y añadir más fluido, si fuera necesario. Ver "Llenado del depósito".



68

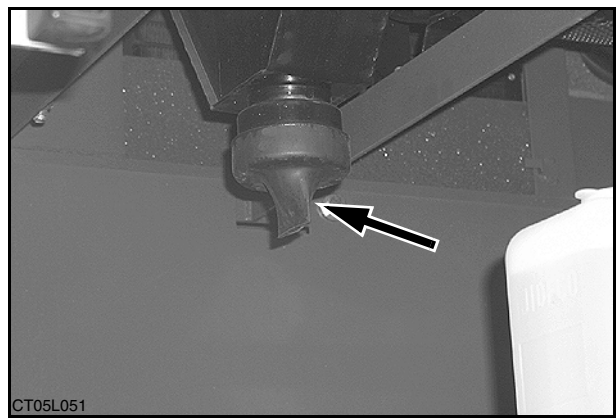
3. Instale la tapa y apriétela.



89

4. Compruebe que el eyector de polvo situado debajo de la tapa del prefiltro funciona correctamente.

IMPORTANTE: Si después de la limpieza el humo procedente del tubo de escape no es normal, se debe cambiar el filtro del elemento primario.



90

- Quite las tuercas de palomilla, y luego las rejillas de protección.

IMPORTANTE: Llevar siempre un protector facial antes de utilizar aire comprimido.

- Limpiar los radiadores y los refrigeradores de aceite:
 - Polvo seco: utilizar aire comprimido.
 - Barro: utilizar un chorro de agua.
 - Polvo grasiento: utilizar percloroetileno.

IMPORTANTE: La utilización de tricloroetileno está estrictamente prohibida.

- Instale las rejillas protectoras y vuelva a instalar las tuercas de palomilla.



11



Antes de iniciar el desplazamiento, asegúrese de que la puerta izquierda y la solapa superior están bien sujetas en su posición.

ELIMINACION DE POLVO

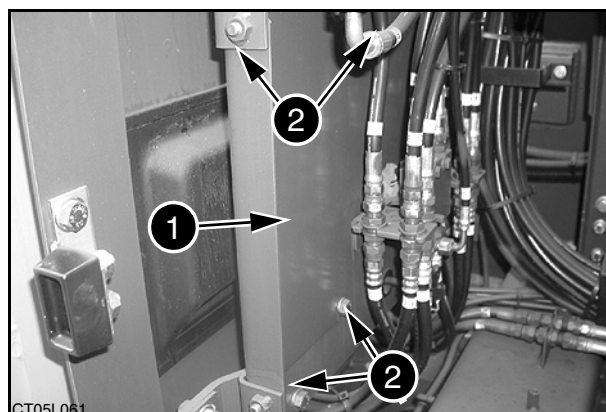
Lleve a cabo una limpieza completa del polvo de la cámara de refrigeración una vez a la semana o al día, en el caso de estar en entornos con mucho polvo. Consulte "Interruptor de eliminación de polvo del radiador y del refrigerador de aceite" en la sección 5.



12

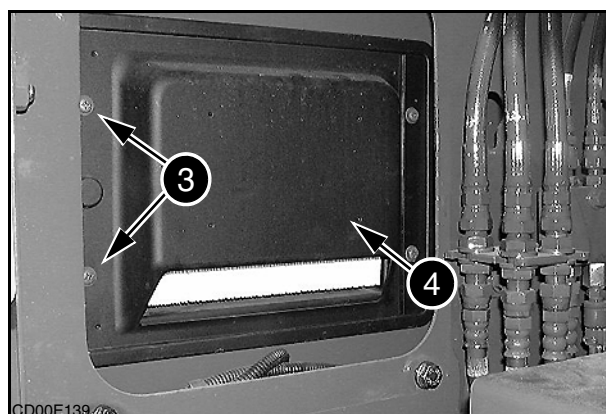
LIMPIEZA DE LOS FILTROS DE ENTRADA Y RECICLAJE DEL AIRE

1. Desmonte los tornillos (2) y la tapa de ajuste (1) de la parte posterior de la cabina.



27

2. Desmonte los tornillos (3) y abra el panel (4).

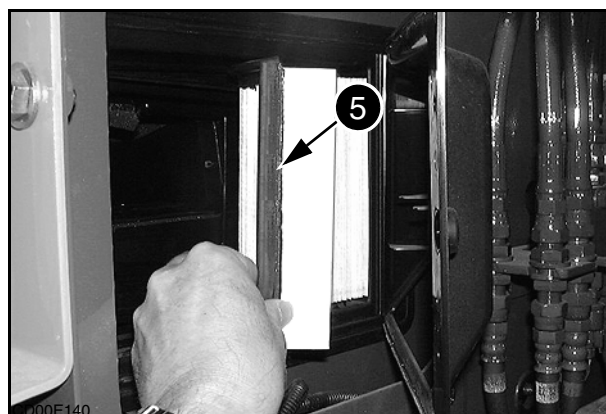


28

3. Retirar el filtro y limpiarlo con aire comprimido. Reemplazar el filtro, si estuviera dañado.

IMPORTANTE: Proteger siempre la cara antes de utilizar aire comprimido.

4. Coloque el filtro en su alojamiento con la junta (5) en el interior.
5. Cerrar el panel (4) y montar los tornillos (3).
6. Monte la tapa de cierre (1) y los tornillos (2).



29

Para acceder a las baterías, abrir la puerta lateral izquierda.

COMPROBAR EL ESTADO DE CARGA DE UNA BATERÍA SIN MANTENIMIENTO

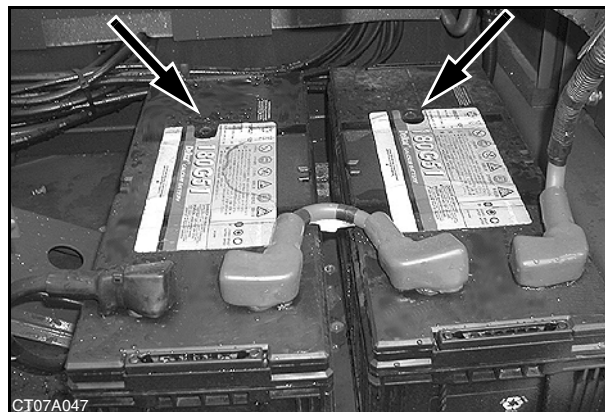
El indicador de carga de la batería muestra el estado de carga de la batería.

Si el color es:

Verde; la carga es correcta.

Negra; carga insuficiente. Recargar la batería hasta que el indicador aparezca verde.

Transparente (sin color); sustituir la batería lo antes posible.



CT07A047

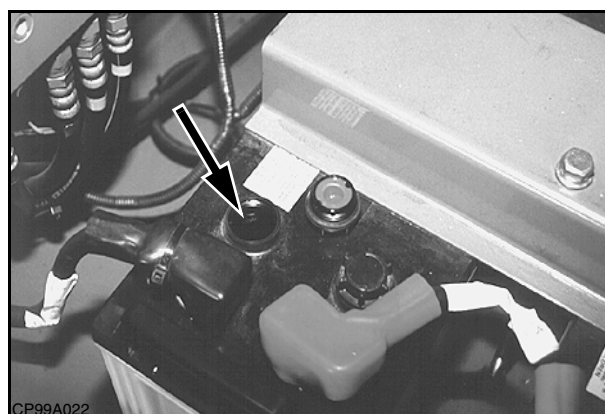
4

COMPROBAR EL NIVEL DE ELECTROLITO DE UNA BATERÍA CON MANTENIMIENTO

Retirar los tapones de la celda y revisar el nivel de cada celda de la batería. El nivel debe estar entre 10 y 15 mm por encima de las placas. Si fuera necesario, añadir agua destilada y, a continuación, instalar los tapones de las celdas.

IMPORTANTE: Al añadir agua destilada a temperaturas por debajo de 0 °C, las baterías deben estar cargadas o el motor en funcionamiento durante dos horas aproximadamente para garantizar que el agua destilada y el electrolito se mezclan bien.

NOTA: Asegurarse de que los bornes de la batería están limpios y recubiertos de grasa y de que los cables están bien apretados.

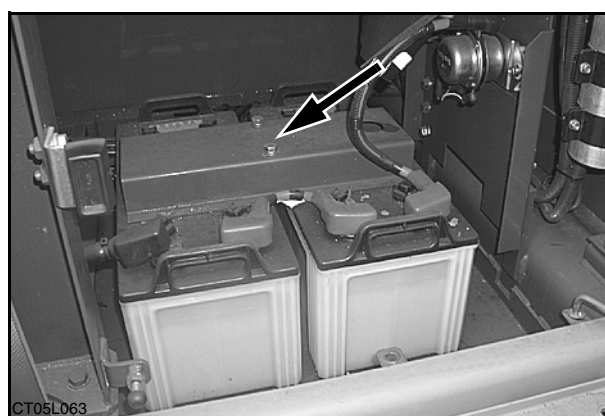


CP99A022

5

CAMBIANDO UNA BATERIA

1. Retirar las tapas de protección de los terminales, desconectar los cables (terminales negativos) y después los cables (terminales positivos). Retirar los plomos de antisulfatación.
2. Retirar los dos tornillos, las arandelas y la hoja metálica y después la antigua batería.
3. Instalar la nueva batería y volver a poner la hoja metálica, las arandelas y los tornillos en su sitio.
4. Limpiar los cables y los terminales de la batería, y cubrirlos de grasa.
5. Colocar nuevos plomos de antisulfatación, volver a conectar los extremos de los cables positivos en los terminales positivos y después los extremos de los cables negativos en los terminales negativos. Colocar las tapas de protección de los terminales.



CT05L063

6

SECCION 11 - ESPECIFICACIONES

GIRO

Bomba de tipo pistón y de flujo fijo.

Freno de disco automático.

Velocidad de rotación de la estructura superior.....6,5 rpm

DESPLAZAMIENTO

Motores hidráulicos de dos velocidades con pistones axiales.

Engranajes reductores planetarios.

Velocidad baja..... 0 a 3 km/h

Velocidad alta..... 0 a 4,1 km/h

Graduación..... 70%

APERO ESTANDAR (Pluma 7,70 m)

Fuerza de excavación..... 31 700 daN

Carga de rotura (con balancín de 3,00 m)..... 26 700 daN

Carga de rotura (con balancín de 3,55 m)..... 24 500 daN

Carga de rotura (con balancín de 4,10 m)..... 22 100 daN

Carga de rotura (con balancín de 5,00 m)..... 19 200 daN

APERO CORTO (Pluma 6,60 m)

Fuerza de excavación..... 36 500 daN

Carga de rotura (con balancín de 3,00 m)..... 25 900 daN

CHASIS PORTADOR

Chasis de configuración "X" con calibre de oruga variable (mecánicamente).

Ruedas intermedias y rodillos de oruga lubricados.

Sistema de tensión de las orugas con cilindro de engrase.

Orugas de acero Zapatas de: 650 mm, 750 mm y 900 mm

Presión de tierra (con zapatas de 650 mm)..... 1,03 bar

DISPOSITIVOS DE SEGURIDAD

Control de descenso de los equipos en caso de fallo del motor.

Los controles se desactivan levantando la palanca de anulación de funciones o el brazo de control izquierdo.

Parada de emergencia del motor, protección antihurto.

Cristales de seguridad, claxon.

Válvulas de seguridad con indicador de sobrecargaopcional

Cinturón de seguridad del tipo corredera de inercia.

Extintor de incendiosopcional

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

- Thank you very much for reading the preview of the manual.
- You can download the complete manual from: www.heydownloads.com by clicking the link below



- Please note: If there is no response to CLICKING the link, please download this PDF first and then click on it.

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL