

**435**  
**445**  
**445CT**  
Series 3  
**Mini Ykleyici**

Operatör El Kitabı

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

- Thank you very much for reading the preview of the manual.
- You can download the complete manual from: [www.heydownloads.com](http://www.heydownloads.com) by clicking the link below



- Please note: If there is no response to CLICKING the link, please download this PDF first and then click on it.

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL



## EMNİYET ÇUBUĞU

Başlamadan önce emniyet çubuğu çalışma konumunda, aşağıda bulunmalıdır.



BD07M270

Şekil 15

### 1. EMNİYET ÇUBUĞU KİLİTLEME KONUMUNDA



BD07M271

Şekil 16

### 2. EMNİYET ÇUBUĞU ÇALIŞMA KONUMUNDA

## BU MAKİNE İÇİN ÖZEL TALİMATLAR

- Makineyi şantiye civarında kullanırken yükü veya iş parçasını olabildiğince alçak tutun.
- Makineyi çalıştırmadan önce kepçenin veya ataşman kilit pimlerinin yerlerinde olduklarından emin olun.
- Kabini terk etmeden önce tüm yardımcı hidrolik kumandaları nötr konumlarına getirdiğinizden emin olun ve kabine girerken veya kabini terk ederken bu kumandaları kaza ile çalıştırmamaya dikkat edin.
- Kabini terk etmeden önce operatör yardımcı hidrolik kumanda işlevlerini nötr veya kapalı konumuna getirmelidir. Kabine girerken veya kabini terk ederken yardımcı hidrolik kumandaları etkinleştirebilecek pedallara veya düğmelere basmayın, tutamakları oynatmayın.
- Kepçenin arkasına herhangi bir maddenin dökülmesine engel olun. Operatör kabinine kir, çakıl, atık ve inşaat sahasında bulunabilecek maddeler girebilir.



**UYARI:** Kaldırma kolları yukarı konumda olan bir makineyi terk etmeden önce ve/veya servis sırasında ya da kaldırma kolları yukarı konumda herhangi bir tamirat gerçekleştirilirken **HER ZAMAN** kilit pimini takın veya kullanın. Bu şekilde yapılmaması ölümlere veya ciddi yaralanmalara sebebiyet verebilir.

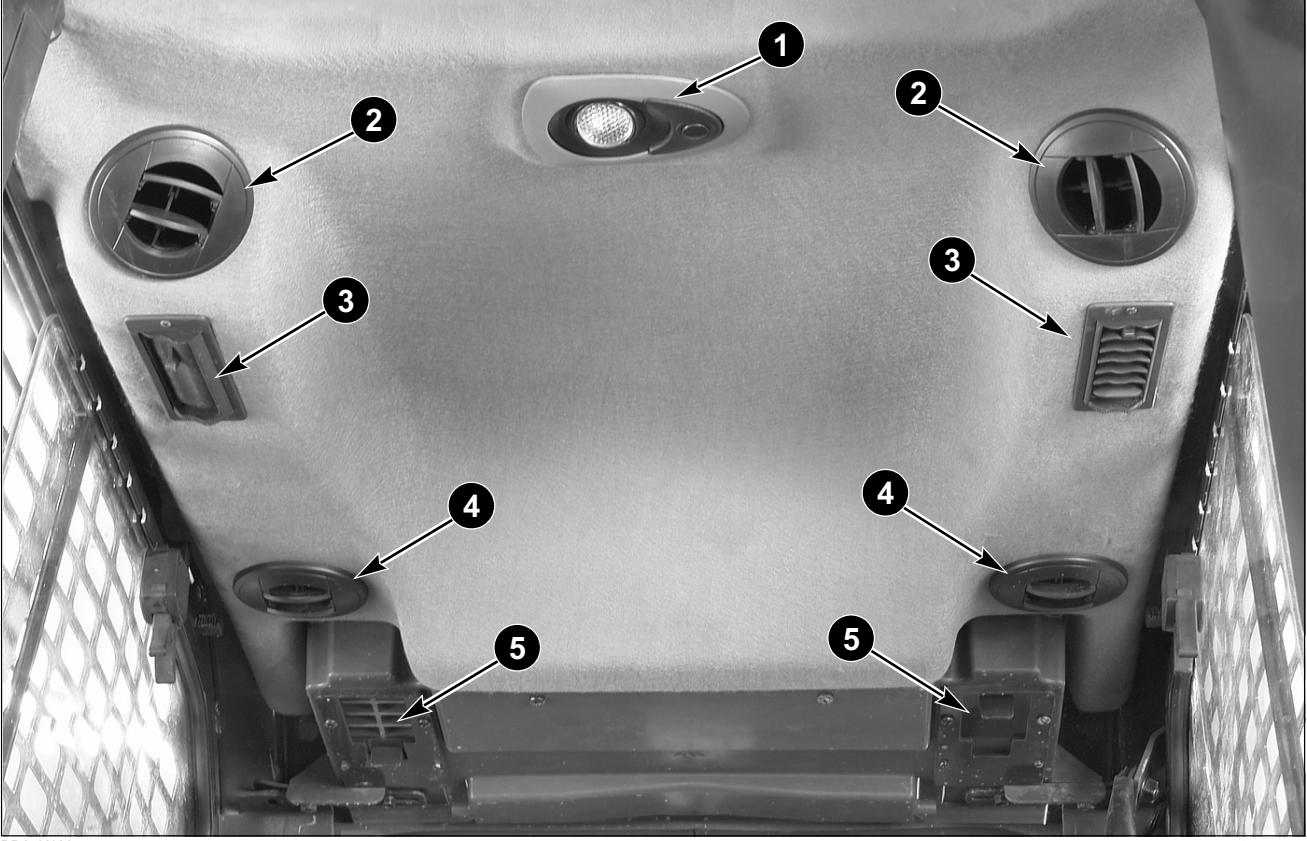
Şekil 17

- Operatör kabinini terk etmeden önce kumadalara kaza ile çarpılması yada hareket ettirilmesi durumunda makinenin hareket etmesine engel olmak için kilitleme sistemini kontrol edin.
- Kabin servisi için veya kabini eğerken kaldırma kollarını sabitlemek üzere bu kılavuzda bulunan 5-6 konusuna bakın.

**NOTLAR**

### KABİN HAVA KANALLARI

Kabinin tepesinde bulunan bu kanallar operatörün rahatına göre ayarlanabilir. Kabin konforu için her panjuru ayarlayın. Hava akımı, yönü ve büyüklüğü ayarlanabilir. en iyi performans için, bu kanalları ısı ve hava kumandalarıyla birlikte kullanın. Sayfa 4-6'daki İşletim Bölümünde Sıcak ve Soğuk Havada Isı ve Hava Kumandaları'na bakın.



BD07K102

Şekil 37

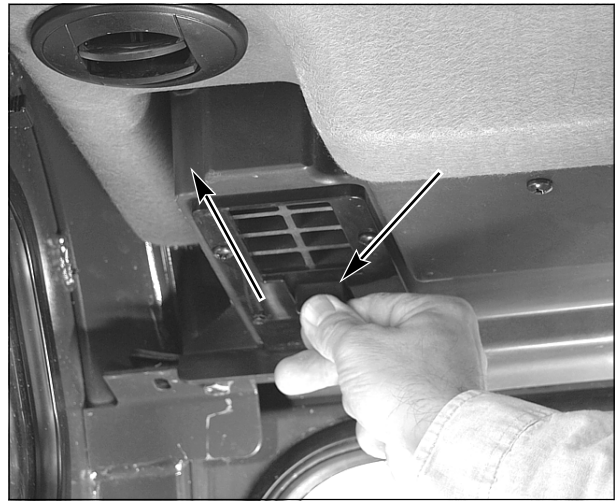
1. KABİN TAVAN IŞIĞI - IŞIĞI AKTİF HALE GETİRMEK İÇİN DÜĞMEYE BASIN
2. ÖN AYARLANABİLİR HAVALANDIRMA PANJURLARI
3. ORTA AYARLANABİLİR HAVALANDIRMA PANJURLARI
4. ARKA AYARLANABİLİR HAVALANDIRMA PANJURLARI
5. YENİDEN DOLAŞIM PANJURLARI



BD07K103

Şekil 38

Yeniden dolaşım panjuru açık.

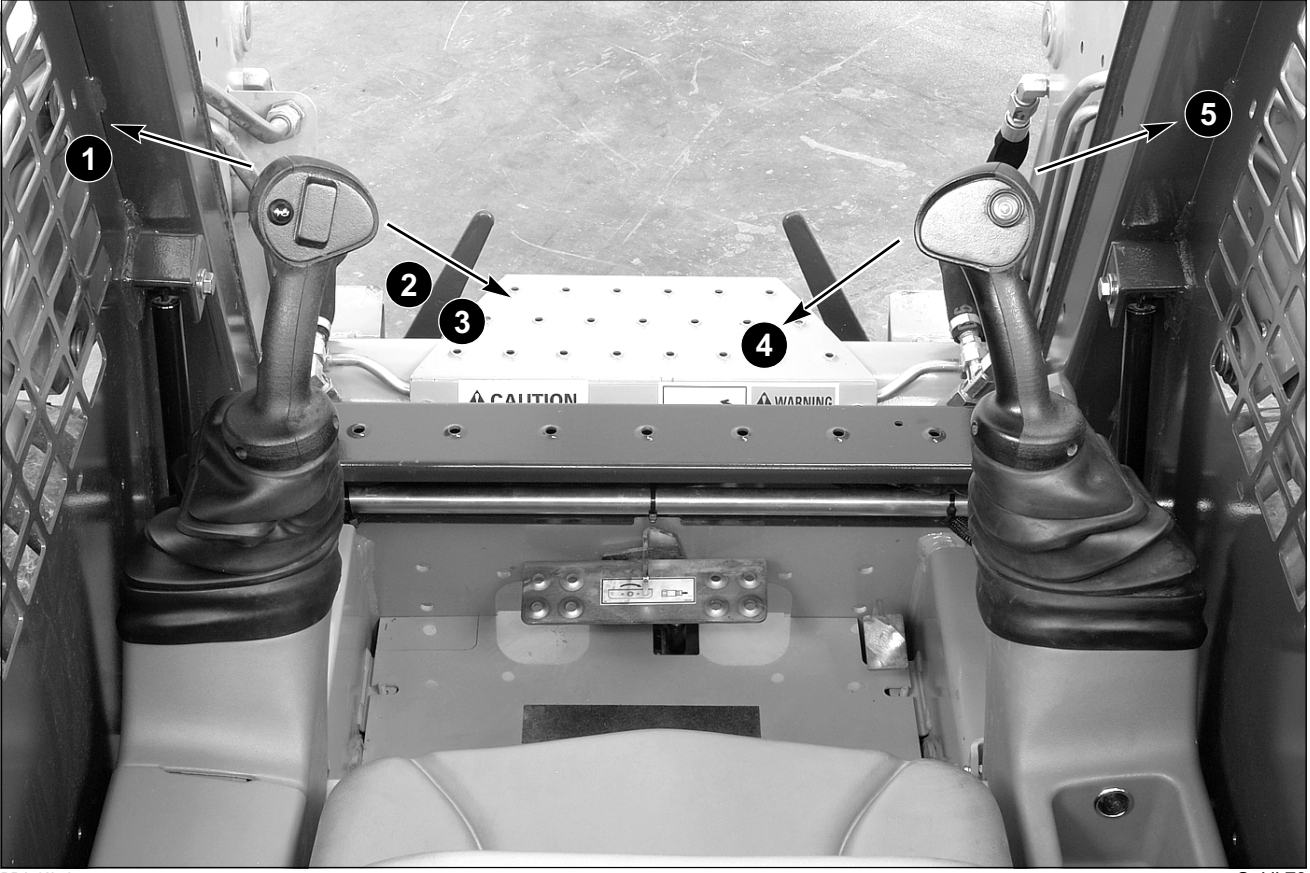


BD07K104

Şekil 39

Yeniden dolaşım panjuru kapatmak için kayar kulakçığı ileri doğru çekin.

H TİPİ KALDIRMA KOLU VE KEPÇE KUMANDALARI



BD07K072

Şekil 79

**1. Kaldırma Kolunu Yükseltme:**

Sol kumanda levyesi kaldırma kolunu kumanda eder. Levyenin kabinin dış **sol** tarafına doğru, **YUKARI** çevrilmesiyle kaldırma kolu kalkacaktır.

**2. Kaldırma Kolunu İndirme:**

Levyenin kabinin içine doğru **AŞAĞI** çevrilmesi kaldırma kolunu indirecektir.

**3. Kaldırma Kolu Serbest:**

Hafif bir sıçrama hissedilene dek levyenin **AŞAĞA DOĞRU** çevrilmesi kumanda kolunu **SERBEST (Float)** konuma alacaktır. Bu kilitli bir konumdur ve operatör bunu nötr konuma doğru ileri itene dek levye bu konumda kalacaktır.

Bu kilitli, **SERBEST** konumda, kaldırma kolu değişen zemin hatlarına göre serbest konuma geçecektir.

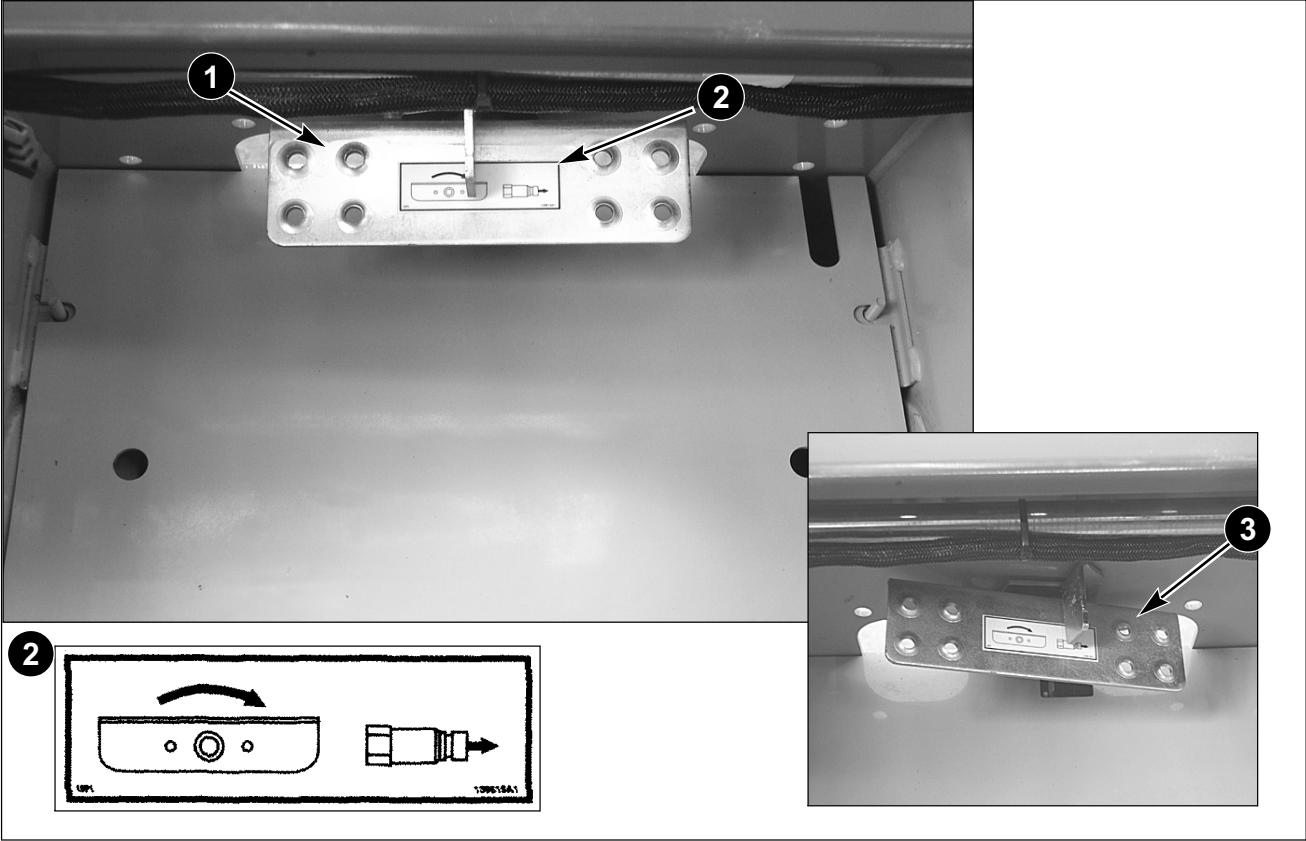
**4. Kepçeyi Geri Yatırma: (Devirme)**

Kepçeyi **GERİ YATIRMAK** veya **DEVİRMEK** için kumanda levyesini makinenin içine doğru hareket ettirin.

**5. Kepçeyi Boşaltma:**

Kepçeyi **BOŞALTMAK** için kumanda levyesini dış sağ konuma doğru hareket ettirin.

YARDIMCI HİDROLİK KUMANDA PEDALI



BD05E493 / 139618A1 / BD04N106

Şekil 105

1. YARDIMCI HİDROLİK AYAK KUMANDA PEDALI
2. YARDIMCI HİDROLİK AYAK KUMANDA PEDALI EĞİTİCİ ETİKETİ
3. YARDIMCI HİDROLİK AYAK KUMANDA PEDALI **AÇIK** KONUMDA (PEDALIN SAĞ YANI BASILI)

Şekil 106

**UYARI:** Yardımcı bir hidrolik ataşmanı takmadan ya da sökmeden önce daima hidrolik basıncı düşürün.

Basıncı düşürmek için:



1. Motorun durdurun.
2. Yardımcı hidrolik pedali birkaç kez iki yönde de hareket ettirin.

Şekil 107

**UYARI:** Kabine girip çıkarken yardımcı hidrolik kumanda pedalına yanlışlıkla temas etmediğinizden emin olun. Yanlışlıkla temas edilmesi hidrolik akışını değiştirerek Ölüme veya ciddi yaralanmalara neden olabilir.

Şekil 108

**ÖNEMLİ:** Kullanımda veya gerekli olmadığı zamanlarda Yüksek Debi Düğmesi KAPALI konumda tutulmalıdır. Hidrolik sıvısı fazla ısınabilir veya ataşman yeterince verimli çalışmayabilir.



CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

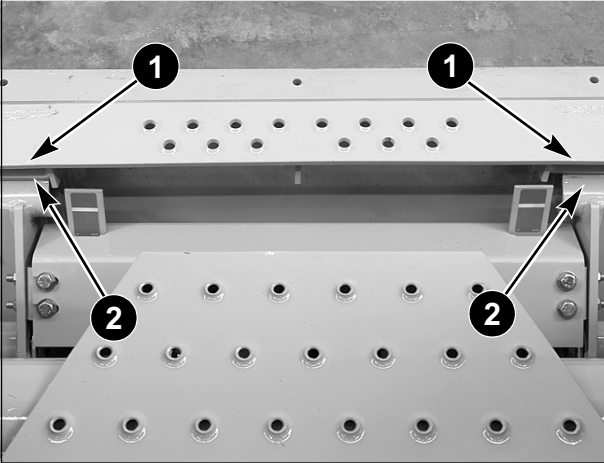
- Thank you very much for reading the preview of the manual.
- You can download the complete manual from: [www.heydownloads.com](http://www.heydownloads.com) by clicking the link below



- Please note: If there is no response to CLICKING the link, please download this PDF first and then click on it.

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

## Bir kepçenin takılması:



BD07N223

Şekil 33

1. ÜST KEPÇE BAĞLANTILARI
2. BAĞLANTI MEKANİZMASININ V BİÇİMLİ UÇLARI

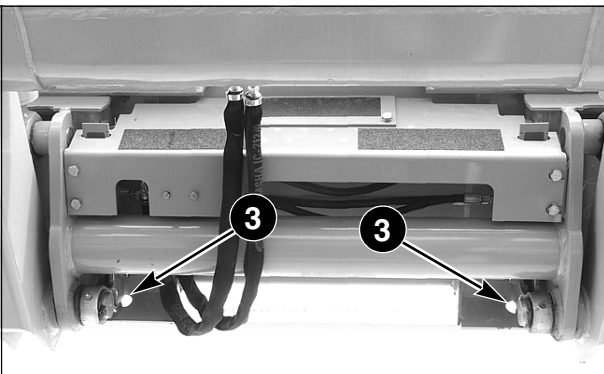
Aşağıdaki işlem bağlantı mekanizması pimlerini çalıştırmak için geri yatırma işlevini kullanır. **Herhangi bir yükleyici veya yardımcı fonksiyonu pimleri harekete geçirecektir.** Ataşman ihtiyacına en çok uyan etkinleştirme fonksiyonunu kullanın.

**NOT:** Bağlantı işlemi için bağlantı mekanizması düğmesinin devreye alınması gerekmeyecektir.

1. Bağlantı mekanizması V uçları üst kepçe bağlantıları ile temas edinceye dek kepçeye yaklaşın ve makineyi durdurun.

Bağlantı mekanizması pimleri geri çekilmeli ve işaretin kırmızı kısmı yukarıdaki fotoğrafta olduğu gibi açığa çıkmalıdır.

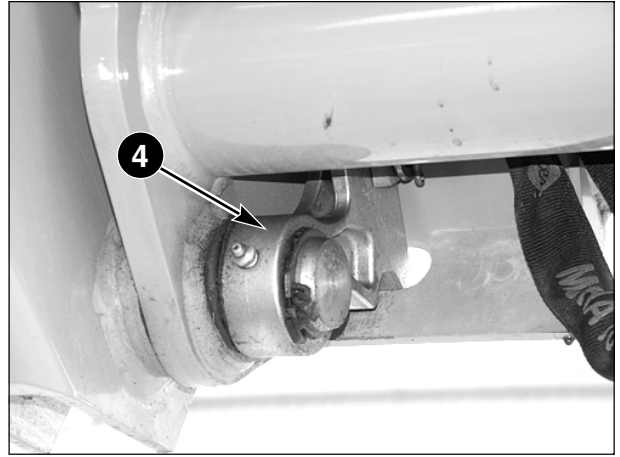
2. Kepçe üst bağlantılarını kavraştırın ve geri yatırma fonksiyonunu çalıştırın.
3. Geri yatırma fonksiyonunu strokun sonuna dek tutun ve böylece pimlerin kepçeye kavraşmasını ve işaretlerin kırmızı kısmının aşağı gelmesini sağlayın. Sadece yeşil işaretler görünecektir.



BD04M052

Şekil 34

3. KİLİTLİ KONUMDA GÖSTERİLEN BAĞLANTI MEKANİZMASI PİMLERİ
4. Kepçeyi yavaşça kaldırın ve bağlantı mekanizması pimlerine bakmak için dışarı doğru çevirin. Bu kontrol için kepçeyi çok yükseğe kaldırmak gerekli değildir. Yaklaşık 36 inç.



BD04F035

Şekil 35

4. SOLDA BAĞLANTI MEKANİZMASI PİMİNİN DOĞRU ŞEKİLDE KAVRAŞTIĞI GÖSTERİLMEKTE
5. Ataşmanı kullanmadan önce operatör, ataşmanı tam hareket menziliinde kullanarak bunun emniyetli ve güvenli olup olmadığını kontrol etmelidir.



**UYARI:** Ataşmanın emniyetli şekilde oturduğundan ve yeşil göstergenin doğru şekilde pimlerin ataşmana geçtiğini belirttiğini kontrol edin.

Şekil 36



**UYARI:** Çalıştırmadan önce kepçe veya ataşmanın makineye doğru bir şekilde bağlandığından emin olmanız gerekmektedir. Bu talimatlara uymazsanız yaralanma ya da ölümler meydana gelebilir.

Şekil 37

**MAKİNENİN MUHAFAZAYA ALINMASI****Uzun Süreli Depolama Hazırlığı**

Coğrafik, çevresel ve mevcut depolama koşulları tüm alanlar ve koşullar için bir set depolama prosedürünün izlenmesini güç kılar. Aşağıdaki prosedür, altı ay veya daha uzun bir depolama periyodu için geçerlidir. Bu prosedür, bir başlangıç noktasıdır fakat herşey içermez. Bu prosedürler ile ilgili bir sorunuz olması durumunda Satıcınız ile irtibata geçin.

1. Muhafaza öncesinde makinede görünür aşınma, kırılma ya da hasar olup olmadığını gözle kontrol edin. Gerekli parçaları sipariş edin ve sonraki çalışma dönemine başlarken gecikmelerin önüne geçmek için gerekli onarımları yapın.
2. Depolamadan önce, makineyi yıkayın.
3. Tüm makineyi yağlayın.
4. Boyanın zarar gördüğü tüm bölümleri boyayın.
5. Devrelerde kalan basıncı tahliye etmek için tüm hidrolik kumandaları tam olarak hareket ettirin.
6. Yakıt tankını boşaltın.
7. Yakıt tankına yaklaşık olarak 8 litre yakıt temizleme yağı koyun. Egzos dumanı mavi-beyaz hale gelene kadar motoru çalıştırın.
8. Yakıt tankındaki yakıt temizleme yağını boşaltın.
9. Yakıt tankını doldurun ve kap üzerindeki talimatları takip ederek dizel yakıt katkısını ekleyin.
10. Motor yağını ve yağ filtresini değiştirin.
11. Soğutma sistemini boşaltın. Boşaltma valflerini açık bırakın ve radyatör kapağını sıkmayın.
12. Kabin üzerine "Kullanmayın" ya da "Hizmet Dışı" yazılı etiket yerleştirin.
13. Muhafaza süresince çalışma saatleri ya da zaman aralığı geçilecek ise hava temizleyici elemanlarını değiştirin.
14. Açıkta kırıko çubuklarını, dalma pistonlarını ve açıkta olan diğer tüm metal parçaları Paslanma ve Korozyon Önleyici ile kaplayın.
15. Aküyü çıkarın ve temizleyin. Aküyü tam olarak şarj edin. Aküyü donmayacağı serin ve kuru bir yerde saklayın.
16. Egzos çıkışı örtün.
17. Makineyi bir bina içine park edin. Bir bina bulunamadığı takdirde, makineyi tahta kalaslar üzerinde kuru bir yere park edin ve su geçirmez bir örtüyle makineyi örtün.
18. Mümkünse, lastikler zeminin hemen üzerinde olacak şekilde makineyi bloke edin.

**ÖNEMLİ:** Makineyi uzun süreler sabitlerken çok dikkatli olunmalıdır. Lastikler zeminin hemen üzerinde olacak şekilde makineyi bloke edin. Zeminden (25,4 mm) 1 inç'ten fazla yüksekte olmamalıdır.

19. Korumayı düzenli olarak kontrol edin. Korozyon oluşmamasına dikkat edin.

**NOT:** Akü içindeki elektrolit seviyesini periyodik olarak kontrol edin. Yüz koruması takın ve elektroliti bir hidrometre ile test edin. Hidrometrede okunan değer 1,215'e yakınsa aküyü şarj edin.

**Tekrar Kullanıma Hazırlık**

1. Makine bloke durumdaysa, bunu zemine indirin ve lastik basınçlarını kontrol edin. Donanımlı makinelerde paletin durumunu ve sehimini kontrol ediniz.
  2. Gerekirse yakıt filtrelerini değiştirin ve yakıt tankını değiştirin.
  3. Soğutma sisteminin boşaltma valflerini sıkın.
  4. Motorun soğutma devresini soğutma sıvısıyla doldurun.
  5. Motor yağı seviyesini kontrol edin.
  6. Ventilator kayışının durumunu kontrol edin ve gerekiyorsa değiştirin.
  7. Hidrolik yağı seviyesini kontrol edin.
  8. Makinenin gres uygulama noktalarını yağlayın.
  9. Temel bileşeni petrol olan bir çözücü (solvent) kullanarak, hidrolik kırıko çubuklarını Paslanma ve Korozyon önleyici üründen temizleyin.
  10. Tam şarjlı bir akü takın.
  11. Motor yakıt hattında kalan havayı boşaltın.
  12. Turbo kompresörün yağ borularını aşağıdaki prosedürleri izleyerek kullanıma hazırlayın:
    - A. Elektrik konnektörünü enjeksiyon pompası solenoid valfinden çıkarın. Bu işlem motorun çalışmasını önleyecektir.
    - B. Makine etrafında kimsenin olmadığından emin olun. Kontak anahtarını MARŞ konumuna getirin ve marş motorunu yaklaşık 10 ile 15 saniye boyunca çalıştırın.
    - C. Elektrik konnektörünü enjeksiyon pompası solenoid valfine yeniden takın.
- ÖNEMLİ:** Motoru çalıştırmadan önce, herhangi bir sızıntı, eksik ya da kırık parça olmadığından emin olun.
13. Motoru marş edip rölantri konumunda 2 dakika kadar çalıştırın. Filtreler ve boşaltma tapalarında sızıntı olup olmadığını kontrol edin.
  14. Motoru durdurun ve motorun soğutma sistemi ve tahrik zinciri bölmesinin yağ düzeylerini kontrol edin. Yağ düzeylerinin kontrol edilmesindeki doğru prosedür için Motor Soğutma Sistemi ve Tahrik Zinciri Bölmesi bölümlerine bakın.

**SIVI VE YAĞLAYICI KAPASİTELERİ****YAKIT TANKI**

Kapasite ..... 63,2 litre  
Teknik özellikler ..... #2 Dizel

Yakıt gereksinimleri ile ilgili olarak tedarikçiniz ile irtibata geçin. Çoğu yerel tedarikçi düşük sıcaklıklarda yakıt tedarikliğini değiştirir. Detaylı bilgi edinmek üzere "www.astm.com" adresinden "American society for Testing Materials International" ve "www.enginemanufacturers.org" adresinden "Engine Manufacturers Association" kurumlarının internet sitelerini inceleyin. Bu makineler ile birlikte kullanılabilen en iyi yakıt ile ilgili olarak herhangi bir sorunuz olması durumunda Satıcınız ile irtibata geçin.

**SOĞUTMA SİSTEMİ**

Kapasite ..... 11,4 litre  
Teknik özellikler ..... % 50 su ve % 50 etilen glikol

**HİDROLİK SİSTEM**

Rezervuar ..... 21,6 litre  
Toplam kapasite ..... 41,6 litre  
Teknik özellikler ..... Case No. 1 10W-30 Motor Yağı

**TAHRİK ZİNCİRİ BÖLMELERİ**

Kapasite - İki Yanda ..... 3,8 litre  
Teknik özellikler ..... Case No. 1 10W-30 Motor Yağı

**PALET TAHRİK VİTES KUTUSU**

Kapasite - İki Yanda ..... 0,6 litre  
Teknik özellikler ..... Case 135H EP 80W-90 veya 85W-140

**AKÜ**

Bakım gerektirmez

**GRES UYGULAMA NOKTALARI**

Miktar ..... İhtiyaca göre  
Teknik özellikler ..... Molidisülfürlü gres

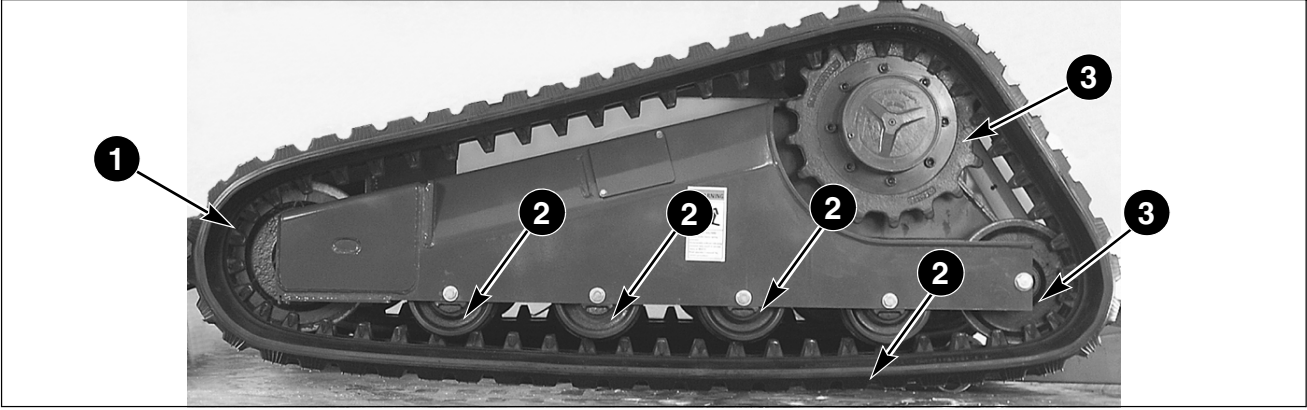
**MOTOR KARTER YAĞI**

Kapasite ..... 8,5 litre  
Teknik özellikler ..... Case No. 1 10W-30 Motor Yağı

**HER 10 SAATTE BİR VEYA GÜNLÜK**

**PALET VE BİLEŞENLERİ TEMİZLEYİN**

Periyodik olarak ve makine çamur içerisinde çalıştığında, paletler, yürüyüş makarası tekerlekleri, avara kasnaklar, son tahrik zincir dişlisi bölümü ve cer dişlisi temizlenmelidir.



BD05C053

Şekil 49

1. ÖN AVARA KASNAK (HER İKİ YANDA)	3. ARKA AVARA KASNAK (HER İKİ YANDA)
2. YÜRÜYÜŞ MAKARASI TEKERLEKLERİ (HER İKİ YANDA)	4. SON TAHRİK ZİNCİR DİŞLİSİ (HER İKİ YANDA)

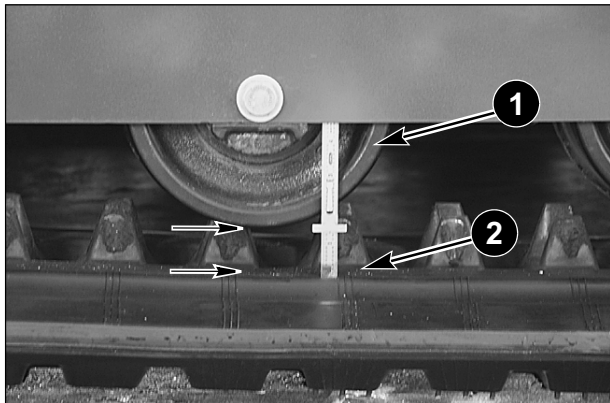
Şekil 50

**BAŞLANGIÇ PALET GERGINLIĞI KONTROLÜ**

İlk 10 saatten sonra, yeni bir makinenin veya yeni palet takılmış bir makinenin palet gerginliğini kontrol edin.

Bu işlem için, paletler, makaralar, avara kasnaklar ve son tahrik zincir dişlileri toprak ve artıklardan arındırılmalıdır.

1. Makineyi düz bir yüzey üzerine park edin.
2. Makine, paletler zeminden yaklaşık 50,8 mm yükselene dek kaldırılmalı, takozlanmalı ve uygun biçimde desteklenmelidir.



BD05B033

Şekil 51

1. MERKEZİ MAKARA TEKERLEKLERİ
2. ALT PALETİN ÜST İÇİ
3. Merkezi makara tekerleğinin alt kısmından, alt palet üst yüzeye kadarki mesafeyi ölçün.

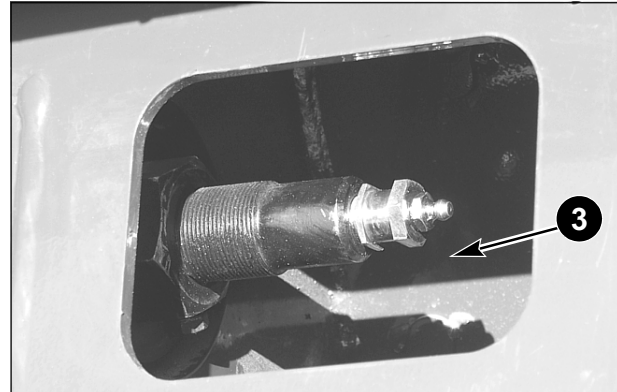
Kabul edilebilir palet sarkması . . . 1/2 ile 3/4 inç arası

**Palet Gerginliğini Artırmak veya Azaltmak İçin**

Teknik özellikler . . . . . Molidisülfürlü Gres

**UYARI:** Palet gerginliğini ayarlarken dikkatli olun. Yağ basınç altındadır. Palet gerginliğini ayarlarken tam bir yüz koruması takın. Bu talimatlara uyulmaması ciddi yaralanmalara sebep olabilir.

Şekil 52

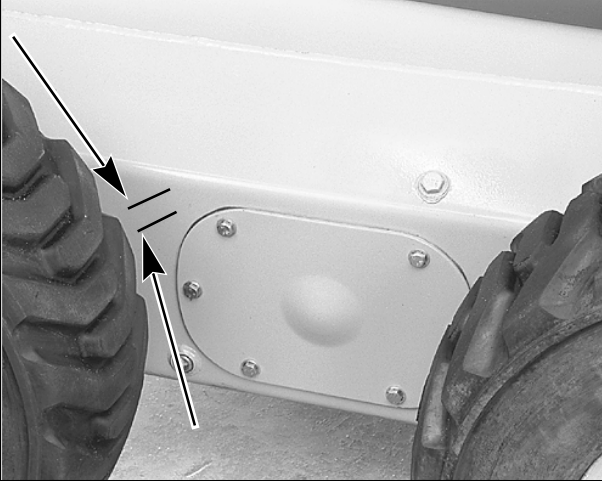


Şekil 53

3. PALET AYAR NOKTALARI
1. Palet ayar noktalarını açığa çıkarmak için palet ayar erişim kapağını çıkartın.
2. Palet gerginliğini *artırmak* gerekiyorsa bağlantıya yavaşça gres ekleyin.
3. Palet gerginliğinin azaltılması gerekiyorsa, bağlantıyı yavaşça gevşetin.

**İLK 250 SAAT****BAŞLANGIÇ TAHRİK ZİNCİRİ GERGINLIĞI**

Yeni makine veya yeni zincirler ile yapılan 250 saatlik ilk çalışmanın ardından dört tahrik zincirinin gerginliğini kontrol edin.



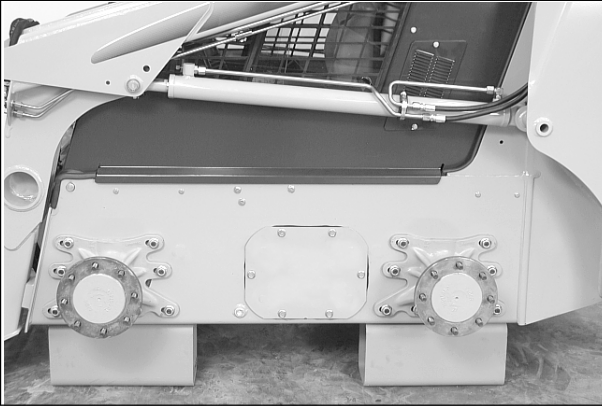
BK98E107

Şekil 85

Makine bloke konumdayken her tekerleği döndürün ve uygun hareketi sağlayıp sağlamadığını kontrol edin. 0 ila 1/4 inç kabul edilebilir aralıktır.

**TAHRİK ZİNCİRİ AYARLAMASI**

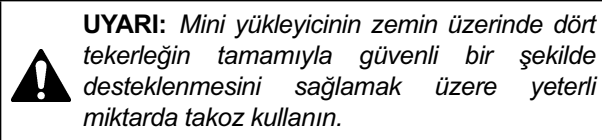
En son tahrik zincirlerini ayarlamak için mini yükleyicinin tamamını yerden güvenli bir şekilde kaldırın ve bloke edin.



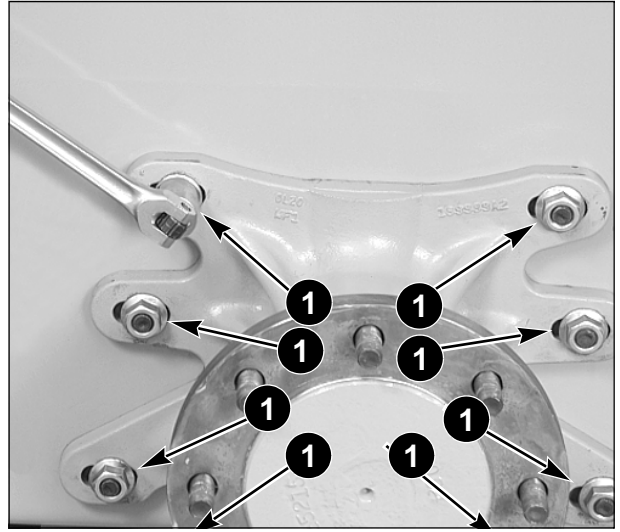
BD05E500

Şekil 86

Makineyi güvenli bir şekilde bloke edin.



Şekil 87



BD01C265X

Şekil 88

**1. TUTUCU SOMUNLAR**

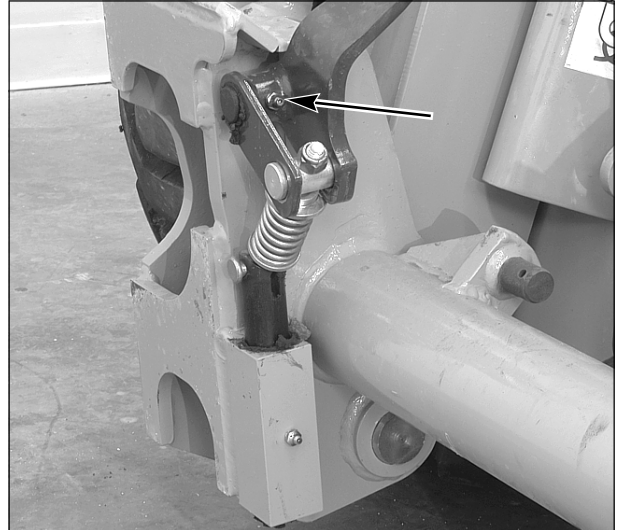
Her bir dingil tahrik zinciri; tutucu somunlar gevşetilerek ve dingil poyrası donanımı aşırı gevşemeyi engellemek amacıyla kaydırılarak ayarlanabilir.

Zincirleri sıkılaştırmak için ön dingil poyralarını öne doğru ve arka dingil poyralarını da geriye doğru kaydırın.

Dingil tutucu donanımı 244 Nm'lik bir tork ile sıkın.

**ATAŞMAN BAĞLANTI MEKANİZMASI KOLU**

Her 250 saatte bir tutma kollarını yağlayın (her iki yanda bir tane).



BD08A273

Şekil 89

HER 1000 SAATTE BİR

**GEVŞEMİŞ VEYA HASAR GÖRMÜŞ DONANIMA KARŞI MAKİNEİNİN TAMAMINI DENETLEYİN.**

Gevşemiş veya hasar görmüş donanıma karşı makinenin tamamını kontrol edin. Hasar görmüş donanımı değiştirin ve uygun tork değerleri kullanın.

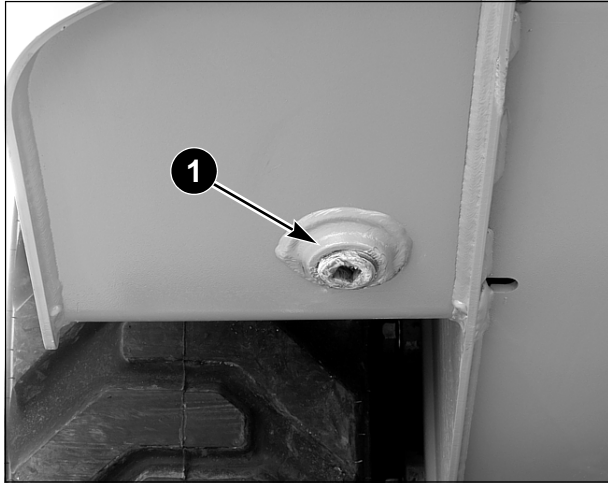
Olağanüstü koşullarda bu servis aralığı düşürülebilir.

**MOTOR SUBAP BOŞLUĞUNUN KONTROL EDİLMESİ**

Bayi Teknisyeninize subapların doğru şekilde ayarlanıp ayarlanmadığını kontrol ettirin.

**HİDROLİK SIVISI DEĞİŞİMİ**

Her 1000 saatlik çalışmadan sonra veya önemli bir hidrolik parçası değiştirilmiş, onarılmış veya hasar görmüşse, hidrolik sıvısının değiştirilmesi gerekmektedir.



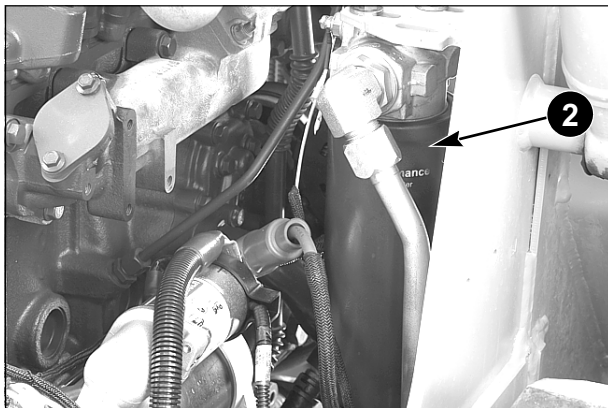
BD07K064

Şekil 16

**1. HİDROLİK YAĞ TANKI BOŞALTMA (SOL ARKA)**

1. Makineyi sağlam ve düz bir zemine, el freni çekili vaziyette, yükleyici kolları yukarıda ve blokaj çubuğu bakım konumunda olacak şekilde yerleştirin.

2. Yağı uygun bir kaba boşaltın.

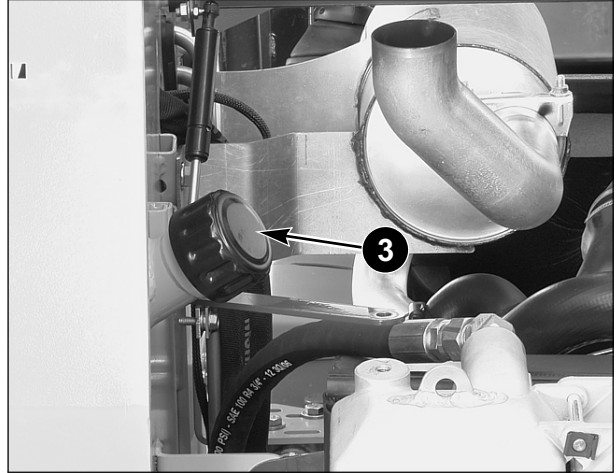


BD07N678

Şekil 17

**2. HİDROLİK SIVISI FİLTRESİ**

3. Hidrolik Sıvısı Filtresi de bu sırada değiştirilecektir.

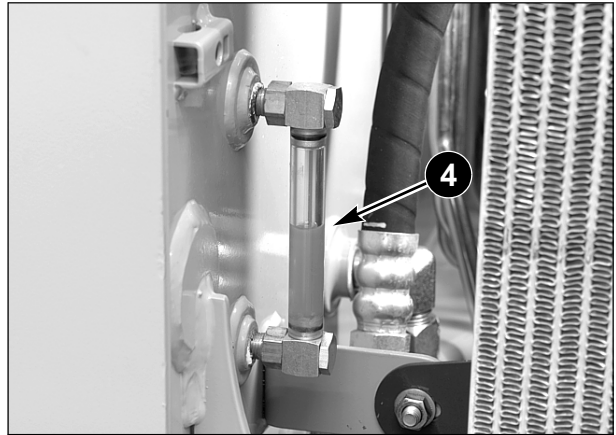


BD07N247

Şekil 18

**3. HİDROLİK SIVISI DOLDURMA KAPAĞI**

4. 10 W-30 Motor Yağını, Hidrolik Yağ Seviyesi Gösterge İşaretine kadar, Hidrolik Sıvısı Tankına doldurun.



BD07K009

Şekil 19

**4. HİDROLİK SIVISI DOLU SEVİYE İŞARETİ (GÖSTERGENİN ORTASINDA)**

5. Sıvı seviyesini kontrol edin.

**UYARI: Yangın Tehlikesi:** Hidrolik tankını doldururken sigara içmeyin. Açık alev kaynakları yakınında doldurmayın.

M476

6. Boşaltma tapası ve filtresi etrafından Hidrolik Sıvısı sızıntısı olup olmadığını kontrol etmeden önce motoru kısa bir süre çalıştırın.



**Kullanım verileri ve boyutları**

**1854 mm kısa kenarlı atık kepçeli 435 / 445 - Galaxy Beefy Baby 12 x 16.5 lastikler**

A. Toplam çalışma yüksekliği - tam kaldırılmış kepçe.....	3896 mm
B. Menteşe pimine yükseklik - tam kaldırılmış .....	3049 mm
C. ROPS'un tepesine kadar toplam yükseklik .....	2113 mm
D. Kepçe yerdeyken toplam uzunluk.....	3335 mm
E. Ataşmansız toplam uzunluk .....	2655 mm
F. Dingil mesafesi.....	1141 mm
G. Boşaltma açısı - tam kaldırılmış kepçe .....	43 derece
H. Boşaltma yüksekliği - tam kaldırılmış kepçe (45 derece boşaltma açısı).....	2325 mm
I. Düz kepçenin altına kadar olan yükseklik.....	2844 mm
J. Kepçe yerdeyken maksimum geriye yatma miktarı .....	27 derece
K. Kepçe tamamen kaldırılmış durumda maksimum geriye yatma miktarı .....	92 derece
L. Boşaltma yüksekliği - maksimum erişim .....	699 mm
M. Ayrılma açısı .....	29 derece
N. Arkaya çıkıntı .....	972 mm
O. Yerden yükseklik.....	236 mm
P. Toplam genişlik (tekerleklerin dışından).....	1842 mm
Q. Dış genişliği (merkezden merkeze).....	1521 mm
R. Dönüş yarıçapı, arka .....	1544 mm
S. Dönüş yarıçapı, bağlantı - kepçesiz.....	1349 mm
T. Dönüş yarıçapı, ön - kepçeyle.....	2018 mm
U. Kepçe genişliği.....	1854 mm

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

- Thank you very much for reading the preview of the manual.
- You can download the complete manual from: [www.heydownloads.com](http://www.heydownloads.com) by clicking the link below



- Please note: If there is no response to CLICKING the link, please download this PDF first and then click on it.

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL